

Załącznik nr 1 do decyzji Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego z dnia 14 stycznia 2025 r. znak: WOS.II.7222.21.2024.MG.

Wyszczególnienie rodzajów i ilości poszczególnych odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w związku z funkcjonowaniem poszczególnych instalacji eksploatowanych na terenie zakładu Grupa Azoty Poliolefin S.A., ul. Kuźnicka 1, 72-010 Police wraz z opisem sposobu dalszego gospodarowania tymi odpadami oraz miejscami i sposobami ich magazynowania a także z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości zestawiono w poniższej tabeli nr 26 stanowiącej załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

Tabela nr 26

| Lp. | Kod odpadu | Nazwa (rodzaj) odpadu  | Źródła emisji odpadów   | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów   | Ilość odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów oraz sposób ich dalszego zagospodarowania   |
|-----|------------|--|---|--|------------------------|--|
| 1.  | 07 01 01*  | Wody popluczne i ługi macierzyste  | Obszar PDH:<br>Skruber gazu regeneracyjnego   | Skład chemiczny:<br>Zużyty ług sodowy (odpad siarczkowo-ługowy), zawiera wodę, Na <sub>2</sub> S (ok. 7,4%), NaHS (ok. 2,7%), wolne NaOH (ok. 7,5%).<br><br>Właściwości:<br>Odpad ciekły, silnie zasadowy (pH – ok. 13,9), odpad niepalny.   | 300                    | Odpad magazynowany selektywnie wyłącznie w sytuacjach sporadycznych (awaryjnych) w obszarze AUX w naziemnym zbiorniku o pojemności roboczej 100 m <sup>3</sup> wykonanym z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach (MO-15).<br><br>Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.   |
| 2.  | 07 01 04*  | Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste | Obszar PDH:<br>Kolumna chłodnicza gazu poreakcyjnego, Zbiornik obiegu zamkniętego ze spustem – okresowa konserwacja, Zbiornik na zużyty rozpuszczalnik. Zanieczyszczony metanol z płukania instalacji pochodni w przypadku zastęgnięcia zrzutu zimnego. | Skład chemiczny:<br>Zużyty rozpuszczalnik zawiera związki aromatyczne, takie jak benzen (ok. 35%), styren (ok. 14%). W poniższym składzie uwzględniono również węglowodory C9 do C11. Zawiera również śladowe ilości n-alkanów. Zanieczyszczony metanol.<br><br>Właściwości:<br>Łatwopalna ciecz i pary. Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią. Może wywoływać uczucie senności lub zawroty głowy. Powtarzające się narażenie może powodować wysuszenie lub pęknięcie skóry | 1 350                  | Brak magazynowania. Jako zużyty rozpuszczalnik odpad bezpośrednio ze zbiornika technologicznego przepompowywany jest do cystern samochodowych i dalej przekazywanie uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.<br><br>Jako zanieczyszczony metanol odpad jest usuwany do zbiornika i od razu przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami. |

|       |           |   |  |   |                     |   |
|-------|-----------|---|--|---|---------------------|---|
| 3.    | 07 01 09* | Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców          | <p><b>Obszar PDH:</b><br/>Oczyszczanie i osuszanie surowca, Osuszacze mieszaniny poreakcyjnej, Sekcja oczyszczania gazów reakcyjnych z chlorków, Osuszacz powietrza, System oczyszczania wodoru, System chlorowania.</p> | <p><b>Skład chemiczny:</b><br/>Adsorbent służący do usuwania arsenowodoru i fosforowodoru zawiera: aktywowany tlenek glinu (tlenek glinu niewłóknisty), śladowe ilości węglowodorów, arsenowodor i fosforowodor.<br/>Adsorbent do usuwania np. metali ciężkich i innych zanieczyszczeń zawiera: zeolit, prostopadościenny, krystaliczny, syntetyczny, niewłóknisty &gt;70%, Woda &lt;2%, Spoiwo mineralne &lt;30%, kwarc (SiO<sub>2</sub>) &lt;5%, śladowe ilości węglowodorów, metale ciężkie i inne zanieczyszczenia.<br/>Adsorbent do usuwania H<sub>2</sub>S zawiera: tlenek glinu (niewłóknisty) &lt;90%, tlenek sodu &lt;22%, woda &lt;10%, kwarc (SiO<sub>2</sub>) &lt;10%, śladowe ilości węglowodorów, H<sub>2</sub>S.<br/>Adsorbent do usuwania chlorków z oczyszczania gazów poreakcyjnych zawiera: tlenek glinu (niewłóknisty) &lt;90%, tlenek sodu &lt;22%, woda &lt;10%, kwarc (SiO<sub>2</sub>) &lt;10%, śladowe ilości węglowodorów, NaOH, chlorki.<br/>Do osuszania powietrza stosowane są sита molekularne 4A.<br/>Adsorbent VEGA zawiera: tlenek glinu 76 ÷ 88% i tiosiarczan sodu &gt; 1%.</p> <p><b>Właściwości:</b><br/>Ciało stałe nierozpuszczalne w wodzie, słabo rozpuszczalne w kwasach i zasadach. Jest to odpad palny.<br/>Zeolit stanowią minerały glinokrzemianowe (wykorzystywane w charakterze sit molekularnych).</p> | 1 700               | Brak magazynowania. Odpad bezpośrednio po wytworzeniu przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.   |
| 4.    | 07 01 10* | Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne                                    | <p><b>Obszar PDH:</b><br/>Żywica ze złoża.</p>   | <p><b>Skład chemiczny:</b><br/>Makroporowaty polistyren, śladowe ilości węglowodorów.</p> <p><b>Właściwości:</b><br/>Makroporowaty polistyren stanowi anionowymienną żywicę służącą do usuwania związków organicznych z surowca (proces wymiany jonowej), w tym związków azotu oraz organicznych związków metali ciężkich. Odpad palny.</p>   | 200                 | Brak magazynowania. Odpad bezpośrednio po wytworzeniu przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.   |
| 5. 1) | 07 01 11* | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne | <p><b>Obszar PDH, PP i AUX:</b><br/>Oczyszczalnia ścieków WWT - system podczyszczania ścieków przemysłowych pochodzących z obszarów PDH, PP i AUX.</p>   | <p><b>Skład chemiczny:</b><br/>Szlamy (osady) zawierające substancje ropopochodne oraz cząstki stałe.</p> <p><b>Właściwości:</b><br/>Odpad w postaci szlamu. Odpad niebezpieczny z uwagi na występowanie substancji ropopochodnych.</p>   | 1 500 <sup>2)</sup> | Odpad magazynowany w obszarze AUX, w szczelnym, podziemnym zbiorniku wykonanym z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach (MO-8).<br>Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami. |

|       |           |   |   |  |          |  |
|-------|-----------|---|---|--|----------|--|
| 6.    | 07 02 04* | Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste  | <u>Obszar PP:</u><br>Sekcja oczyszczania i przygotowania surowców (wyptukiwanie kokatalizatora T2)  | <u>Skład chemiczny:</u><br>Olej mineralny zawierający wylukany kokatalizator T2, tj. trietyloglin (do 10%).<br><u>Właściwości:</u><br>Oleje mineralne są mieszaninami ciekłych węglowodorów o długich łańcuchach węglowych i temperaturze wrzenia powyżej 300°C. Trietyloglin to substancja piroforyczna, o temperaturze topnienia - 52 °C i temperaturze wrzenia 186 °C. Odpad palny. | 5        | Odpad magazynowany w szczelnym, zamkniętym zbiorniku, wykonanym z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w obszarze PP, w rejonie węzła 315 (MO-6).<br>Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.                |
| 7.    | 07 02 08* | Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne                                | <u>Obszar PP:</u><br>Proces wytłaczania polipropylenu (extruder).   | <u>Skład chemiczny:</u><br>Oligomery, zawierające ciężkie węglowodory.<br><u>Właściwości:</u><br>Odpad ciekły, palny.  | 2        | Odpad magazynowany w szczelnym, zamkniętym zbiorniku wykonanym z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach zlokalizowanym w budynku ekstrudera, w obszarze PP (MO-5).<br>Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami. |
| 8.    | 07 02 10* | Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne                                    | <u>Obszar PP:</u><br>Układy usuwania stałych zanieczyszczeń z: etylenu, azotu, wodoru, propylenu.   | <u>Skład chemiczny:</u><br>Złoża sit molekularnych zawierające porowate polimery, zanieczyszczony cząstkami stałymi.<br><u>Właściwości:</u><br>Odpad stały, palny.   | 80       | Brak magazynowania. Odpad bezpośrednio po wytworzeniu przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.  |
| 9. 1) | 07 02 11* | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne | <u>Obszar PP i AUX:</u><br>Oczyszczalnia ścieków WWT - system podczyszczania ścieków przemysłowych pochodzących z obszarów PDH, PP i AUX. | <u>Skład chemiczny:</u><br>Szlamy (osady) zawierające substancje ropopochodne oraz cząstki stałe.<br><u>Właściwości:</u><br>Odpad w postaci szlamu. Odpad niebezpieczny z uwagi na występowanie substancji ropopochodnych.   | 1 500 2) | Odpad magazynowany w obszarze AUX, w szczelnym, podziemnym zbiorniku wykonanym z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach (MO-8).<br>Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.                                    |
| 10    | 07 02 12  | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11       | <u>Obszar PP:</u><br>Oczyszczanie ścieków przemysłowych – zbiornik 300-BA9005.  | <u>Skład chemiczny:</u><br>Osad zawierający pył polipropylenu i wodę.<br><u>Właściwości:</u><br>Odpad w postaci szlamu, odpad inny niż niebezpieczny.  | 60       | Brak magazynowania. Odpad bezpośrednio po wytworzeniu przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.  |

|     |           |  |   |   |       |  |
|-----|-----------|--|---|---|-------|--|
| 11. | 07 02 13  | Odpady tworzyw sztucznych  | <u>Obszar PP, AUX:</u><br>Produkcja: zanieczyszczony produkt pozagatunkowy. Laboratorium. | <u>Skład chemiczny:</u><br>Polimer zanieczyszczony pyłami z powietrza, polimer stanowiący zużyte próbki laboratoryjne.<br><br><u>Właściwości:</u><br>Odpad stały, palny.  | 8 040 | Odpad magazynowany selektywnie na utwardzonym podłożu w kontenerach, pojemnikach lub big-bagach na polu odkładczym PPL (MO-7) oraz w odpowiednim pojemniku w pomieszczeniu laboratorium w obszarze AUX (MO-2).<br>Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.    |
| 12. | 07 02 14* | Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory) | <u>Obszar PP:</u><br>Budynek ekstrudera, układ podawania dodatków                         | <u>Skład chemiczny:</u><br>Mieszanina organicznych i nieorganicznych dodatków do przetwórstw PP (stabilizatorów, antyoksydantów, nukleatorów, itp.). W skład odpadu mogą wchodzić: sole wyższych kwasów tłuszczowych, sole kwasów organicznych, estry wyższych kwasów organicznych, związki fosfororganiczne, tlenek cynku.<br><br><u>Właściwości:</u><br>Odpad stały, postać proszku/pyłu/granulek. Odpad może wykazywać działanie szkodliwe dla środowisk wodnych. Związki mogące działać drażniąco na skórę oraz na błony śluzowe. | 20    | Odpad magazynowany selektywnie w odpowiednich, szczelnych, zamkniętych pojemnikach/pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, w obszarze PP i PPL (MO-4 i MO-7).<br>Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami. |
| 13. | 07 02 15  | Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14   | <u>Obszar PP:</u><br>Budynek ekstrudera, układ podawania dodatków                         | <u>Skład chemiczny:</u><br>Mieszanina organicznych i nieorganicznych dodatków do przetwórstw PP (stabilizatorów, antyoksydantów, nukleatorów, itp.). W skład odpadów mogą wchodzić: sole wyższych kwasów tłuszczowych, sole kwasów organicznych, talk i jego pochodne, estry wyższych kwasów organicznych nie klasyfikowane jako toksyczne lub szkodliwe zgodnie z rozporządzeniem CLP.<br><br><u>Właściwości:</u><br>Odpad stały, postać proszku/pyłu/granulek. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.                      | 20    | Odpad magazynowany selektywnie w odpowiednich pojemnikach/pojemnikach w obszarze PP i PPL (MO-4 i MO-7).<br>Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.  |

|     |           |   |  |  |     |   |
|-----|-----------|---|--|--|-----|---|
| 14. | 13 01 13* | Inne oleje hydrauliczne   | <p><u>Obszar: PDH, PP, AUX i HSI:</u><br/>Układy hydrauliczne urządzeń</p>   | <p><u>Skład chemiczny:</u><br/>Olej składa się z oleju bazowego (mineralnego i/lub syntetycznego) i dodatków uszlachetniających takich jak: detergenty metaliczne, węglany wapnia, magnezu i baru, siarczany wapnia, magnezu i baru, dyspergatory, inhibitory utleniania, korozji i zużycia /fosforany, tinfofosorany, siarczki metali, merkaptany, pirofosforany cynku, siarczki i tlenki cynku/, inhibitory utleniania /obecne produkty utleniania i rozkładu termicznego/ i modyfikatory lepkości.</p> <p><u>Właściwości:</u><br/>Oleje tracą swe własności użytkowe podczas eksploatacji urządzeń na skutek gromadzących się w nich zanieczyszczeń i zachodzących przemian fizyko-chemicznych. Oleje odpadowe wykazują właściwości drażniące i szkodliwe. Odpad palny.</p> | 15  | <p>Odpad magazynowany selektywnie na szczelnym podłożu w zamkniętych i szczelnych pojemnikach/beczkach wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w wiacie przylegającej do budynku Wydziału Utrzymywania Ruchu w obszarze AUX (MO-3), w wydzielonym miejscu PPL (MO-7) i/lub w wydzielonym miejscu w obszarze HST (MO-12).<br/>Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.</p> |
| 15. | 13 02 08* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe   | <p><u>Obszar: PDH, PP, AUX i HSI:</u><br/>Układy smarowania sprzężarek<br/>Układy smarowo-przekładniowe urządzeń</p> | <p><u>Skład chemiczny:</u><br/>Olej składa się z oleju bazowego (mineralnego i/lub syntetycznego) i dodatków uszlachetniających takich jak: detergenty metaliczne, węglany wapnia, magnezu i baru, siarczany wapnia, magnezu i baru, dyspergatory, inhibitory utleniania, korozji i zużycia /fosforany, tinfofosorany, siarczki metali, merkaptany, pirofosforany cynku, siarczki i tlenki cynku/, inhibitory utleniania /obecne produkty utleniania i rozkładu termicznego/ i modyfikatory lepkości.</p> <p><u>Właściwości:</u><br/>Oleje tracą swe własności użytkowe podczas eksploatacji urządzeń na skutek gromadzących się w nich zanieczyszczeń i zachodzących przemian fizyko-chemicznych. Oleje odpadowe wykazują właściwości drażniące i szkodliwe. Odpad palny.</p> | 55  | <p>Odpad magazynowany selektywnie na szczelnym podłożu w zamkniętych i szczelnych pojemnikach/beczkach wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w wiacie przylegającej do budynku Wydziału Utrzymywania Ruchu w obszarze AUX (MO-3), w wydzielonym miejscu PPL (MO-7) i/lub w wydzielonym miejscu w obszarze HST (MO-12).<br/>Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.</p> |
| 16. | 13 03 08* | Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01 | <p><u>Obszar: AUX:</u><br/>Laboratorium</p>  | <p><u>Skład chemiczny:</u><br/>Zużyty czynnik grzewczy – olej metylowo-silikonowy.<br/>Silikony to syntetyczne związki zbudowane z atomów krzemu i przyłączonych do nich grup metylowych albo etylowych, a także z atomów tlenu</p> <p><u>Właściwości:</u><br/>Odpad ciekły, palny, nierozpuszczalny w wodzie.</p>   | 0,1 | <p>Odpad magazynowany selektywnie na szczelnym podłożu w zamkniętych i szczelnym pojemniku/beczce wykonanym z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w wiacie przylegającej do budynku Wydziału Utrzymywania Ruchu w obszarze AUX (MO-3).<br/>Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.</p>  |

|     |           |   |   |   |     |  |
|-----|-----------|---|---|---|-----|--|
| 17. | 13 05 02* | Szlamy z odwadniania olejów w separatorach                            | <p><u>Obszar PDH, PP, AUX:</u><br/>Oczyszczalnia ścieków WWT - system podczyszczania wód opadowych i przeciwpożarowych w separatorach substancji ropopochodnych.</p> <p><u>Obszar HSI:</u><br/>System podczyszczania wód opadowych i przeciwpożarowych w separatorach substancji ropopochodnych).</p> | <p><u>Skład chemiczny:</u><br/>Szlamy (osady) zawierają substancje ropopochodne, cząstki stałe mineralne pochodzące z powierzchni gruntu, po którym spływają wody opadowe i przeciwpożarowe.</p> <p><u>Właściwości:</u><br/>Odpad w postaci szlamu. Odpad niebezpieczny z uwagi na występowanie substancji ropopochodnych.</p>  | 380 | <p>Odpad magazynowany w obszarze PDH w szczelnym zbiorniku wykonanym z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach (MO-10). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.</p> <p>Z terenu HST odpad usuwany bezpośrednio z separatorów (nie będzie magazynowany) i dalej przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.</p>         |
| 18. | 13 05 07* | Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach                    | <p><u>Obszar PDH, PP, AUX:</u><br/>Oczyszczalnia ścieków WWT -system podczyszczania wód opadowych i przeciwpożarowych w separatorach substancji ropopochodnych.</p> <p><u>Obszar HSI:</u><br/>System podczyszczania wód opadowych i przeciwpożarowych w separatorach substancji ropopochodnych.</p>   | <p><u>Skład chemiczny:</u><br/>Olej (10%) i woda (90%) z separatorów.</p> <p><u>Właściwości:</u><br/>Odpad niebezpieczny z uwagi na występowanie substancji ropopochodnych.</p>   | 305 | <p>Odpad magazynowany w obszarze PDH w szczelnym zbiornikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach (MO-9, MO-10) Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.</p> <p>Z terenu HST odpad usuwany bezpośrednio z separatorów (nie będzie magazynowany) i dalej przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.</p> |
| 19. | 13 05 08* | Mieszana odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach | <p><u>Obszar HSI:</u><br/>System podczyszczania wód opadowych i przeciwpożarowych w separatorach substancji ropopochodnych.</p>   | <p><u>Skład chemiczny:</u><br/>Szlamy (osady) zawierają substancje ropopochodne, cząstki stałe mineralne pochodzące z powierzchni gruntu, po którym spływają wody opadowe i ppoż. Zaolejona woda może zawierać olej/substancje ropopochodne (10%) i wodę (90%).</p> <p><u>Właściwości:</u><br/>Odpad niebezpieczny z uwagi na występowanie substancji ropopochodnych.</p> | 150 | <p>Brak magazynowania.</p> <p>Z terenu HST odpad usuwany bezpośrednio z separatorów i dalej przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.</p>  |

|     |          |                                 |   |  |     |   |
|-----|----------|---------------------------------|---|--|-----|---|
| 20. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury  | <u>Obszar PDH, PP, PPL, AUX i HST:</u><br>Opakowania po surowcach do produkcji i po materiałach eksploatacyjnych. Laboratorium. | <u>Skład chemiczny:</u><br>Papier, tektura (celuloza)<br><br><u>Właściwości:</u><br>Odpad stały, palny.  | 61  | Odpad magazynowany selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub prasokontenerach, w wydzielonych miejscach lub pomieszczeniach w obszarze AUX, PP, PPL i HST (MO-1, MO-2, MO-3, MO-4, MO-7, MO-12). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.   |
| 21. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | <u>Obszar PDH, PP, PPL, AUX i HST:</u><br>Opakowania po surowcach do produkcji i po materiałach eksploatacyjnych. Laboratorium. | <u>Skład chemiczny:</u><br>Polietylen, polipropylen, polistyren, PCV.<br><br><u>Właściwości:</u><br>Odpad stały, palny.                          | 61  | Odpad magazynowany selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub prasokontenerach, w wydzielonych miejscach lub pomieszczeniach w obszarze AUX, PP, PPL i HST (MO-1, MO-2, MO-3, MO-4, MO-7, MO-12). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.   |
| 22. | 15 01 03 | Opakowania z drewna             | <u>Obszar PDH, PP, PPL, AUX, HST:</u><br>Opakowania po surowcach do produkcji i po materiałach eksploatacyjnych. Laboratorium.  | <u>Skład chemiczny:</u><br>Drewno (palety, skrzyniopalety).<br><br><u>Właściwości:</u><br>Odpad stały, palny.                                    | 140 | Odpad magazynowany selektywnie, luzem lub w pojemnikach/kontenerach, w wydzielonych miejscach lub pomieszczeniach w obszarze AUX, PP, PPL i HST (MO-1, MO-2, MO-3, MO-4, MO-7, MO-12). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.              |
| 23. | 15 01 04 | Opakowania z metali             | <u>Obszar PDH, PP, AUX, HST:</u><br>Opakowania po surowcach do produkcji i po materiałach eksploatacyjnych. Laboratorium.       | <u>Skład chemiczny:</u><br>Metale (głównie stal).<br><br><u>Właściwości:</u><br>Odpad stały, niepalny.   | 12  | Odpad magazynowany selektywnie, luzem lub w odpowiednich pojemnikach/kontenerach, w wydzielonych miejscach lub pomieszczeniach w obszarze AUX, PP, PPL i HST (MO-1, MO-2, MO-3, MO-4, MO-7, MO-12). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami. |
| 24. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe   | <u>Obszar PDH, PP, AUX, HST:</u><br>Opakowania po surowcach do produkcji i po materiałach eksploatacyjnych. Laboratorium.       | <u>Skład chemiczny:</u><br>Metale (głównie stal), tworzywa sztuczne, papier/tektura.<br><br><u>Właściwości:</u><br>Odpad stały, palny.           | 32  | Odpad magazynowany selektywnie w pojemnikach/kontenerach, w wydzielonych miejscach lub pomieszczeniach w obszarze AUX, PP, PPL i HST (MO-1, MO-2, MO-3, MO-4, MO-7, MO-12). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.                         |
| 25. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła             | <u>Obszar AUX:</u><br>Laboratorium  | <u>Skład chemiczny:</u><br>Szkło niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.<br><br><u>Właściwości:</u><br>Odpad stały, niepalny, obojętny. | 1   | Odpad magazynowany selektywnie w pojemnikach/kontenerach w pomieszczeniu laboratorium w obszarze AUX (MO-2). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.  |

|     |           |  |  |  |     |  |
|-----|-----------|--|--|--|-----|--|
| 26. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone  | Obszar PDH, PP, AUX:<br>Sekcja oczyszczania i przygotowania surowców (beczki po oleju).<br>Sekcja dozowania dodatków (big-bagi, worki, beczki po dodatkach).<br>Laboratorium.<br>Obszar HSI:<br>Opakowania po materiałach eksploatacyjnych   | Skład chemiczny:<br>Opakowania metalowe, z tworzyw sztucznych, z papieru, szklane zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych (np. zaolejone lub z pozostałością chemikaliów).<br><u>Właściwości:</u><br>Odpady stałe, w niewielkim stopniu zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Odpad palny.   | 250 | Opad magazynowany selektywnie na szczelnym podłożu, luźnym (dotyczy tylko pojemników o większych gabarytach np. pustych mauserów, beczek) oraz w odpowiednich szczelnych pojemnikach/kontenerach wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w wydzielonych miejscach lub pomieszczeniach w obszarze AUX, PP, PPL i HST (MO-1, MO-2, MO-3, MO-4, MO-7, MO-12).<br>Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami. |
| 27. | 15 01 11* | Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi   | Obszar PDH, PP, PPL, FC, AUX, HST:<br>Prace konserwacyjne instalacji i armatury we wszystkich obszarach  | Skład chemiczny:<br>Puste pojemniki ciśnieniowe z metalu (blacha ocynkowana, aluminium), po smarach, środkach konserwacyjnych (np. antykorozyjnych), itp. Pojemniki mogą zawierać niewielkie ilości propelentów.<br><u>Właściwości:</u><br>Odpad stały, palny.   | 3   | Opad magazynowany selektywnie na szczelnym podłożu, w specjalnych pojemnikach w wydzielonych miejscach w obszarze AUX, PPL i HST (MO-3, MO-7, MO-12).<br>Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.   |
| 28. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry oleje, nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Obszar PDH, PP, AUX:<br>Filtry oleje z urządzeń.<br>Filtry gazu opałowego.<br>Filtry pozostałe.<br>Prace serwisowe i naprawy - czyszczenie i sorbenty zaolejone.<br>Laboratorium.<br>Obszar HSI:<br>Usuwanie wycieków substancji niebezpiecznych (np. oleju)<br>Prace konserwacyjne i naprawy. | Skład chemiczny:<br>Odpad mogą stanowić filtry zaolejone (metal, tkanina, substancje ropopochodne), a także tkaniny i inne materiały chłonne nasiąknięte np. olejem.<br><u>Właściwości:</u><br>Odpady palne, w normalnych, bezpiecznych warunkach przechowywania nie wykazują zagrożenia dla życia i środowiska. | 150 | Opad magazynowany w odpowiednich szczelnych zamykanych zbiornikach/pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w wydzielonych miejscach lub pomieszczeniach w obszarze AUX, PP, PPL i HST (MO-1, MO-2, MO-3, MO-4, MO-7, MO-12).<br>Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.   |

|     |           |  |   |   |     |   |
|-----|-----------|--|---|---|-----|---|
| 29. | 15 02 03  | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | Obszar PDH, PP, PPL, FC, AUX:<br>Filtry oczyszczania produktu,<br>Filtr mieszalnika produktu.<br>Sekcja oczyszczania powietrza.<br>Laboratorium.<br>Filtry tkaninowe.<br>Obszar HST, FC:<br>Stacja sprężania powietrza<br>Filtry tkaninowe. | Skład chemiczny:<br>Odpad z PP zawiera drobiny polipropylenu.<br>Odpad z instalacji pomocniczych to głównie wkłady filtrów workowych (tkaninowych), sita molekularne, aktywowany tlenek glinu (adsorbenty), żel krzemionkowy.<br>Aktywowany tlenek glinu.<br>Zużyte tkaniny sorbencyjne, tkaniny, filtry, rękawice ochronne i inne niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.<br><u>Właściwości:</u><br>Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych, jest palny. | 150 | Odpad magazynowany w zbiornikach/pojemnikach, w wydzielonych miejscach lub pomieszczeniach w obszarze AUX, PP, PPL i HST (MO-1, MO-2, MO-3, MO-4, MO-7, MO-12).<br>Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.  |
| 30. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy5) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12                              | Obszar PDH, PP, AUX, HST:<br>Urządzenia elektryczne i elektroniczne (w tym urządzenia sterownicze i IT, urządzenia kontrolno-pomiarowe)   | Skład chemiczny:<br>Tworzywa sztuczne, metale (stal, aluminium, cyna, cynk, mosiądz), szkło, metale ciężkie (ołów, kadm, nikiel, rtęć, chrom).<br><u>Właściwości:</u><br>Odpad stały, palny, zawierający składniki toksyczne, szkodliwe.  | 1   | Odpad magazynowany selektywnie na szczelnym podłożu luzem lub w odpowiednich szczelnych pojemnikach/kontenerach w wiacie przylegającej do budynku Wydziału Utrzymywania Ruchu w obszarze AUX (MO-3), w wydzielonym miejscu PPL (MO-7) i w wydzielonym miejscu HST (MO-12).<br>Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami. |
| 31. | 16 02 14  | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13   | Obszar PDH, PP, AUX, HST:<br>Urządzenia elektryczne i elektroniczne (w tym urządzenia sterownicze i IT, urządzenia kontrolno-pomiarowe)   | Skład chemiczny:<br>Tworzywa sztuczne, metale (stal, aluminium, cyna, cynk, mosiądz), szkło.<br><u>Właściwości:</u><br>Odpad stały, palny.  | 1   | Odpad magazynowany selektywnie na szczelnym podłożu luzem lub w odpowiednich szczelnych pojemnikach/kontenerach w wiacie przylegającej do budynku Wydziału Utrzymywania Ruchu w obszarze AUX (MO-3), w wydzielonym miejscu PPL (MO-7) i w wydzielonym miejscu HST (MO-12).<br>Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami. |
| 32. | 16 02 15* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń   | Obszar PDH, PP, AUX, HST:<br>Urządzenia elektryczne i elektroniczne (w tym urządzenia sterownicze i IT, urządzenia kontrolno-pomiarowe)   | Skład chemiczny:<br>Tworzywa sztuczne, metale (stal, aluminium, cyna, cynk, mosiądz), szkło, metale ciężkie (ołów, kadm, nikiel, rtęć, chrom).<br><u>Właściwości:</u><br>Odpad stały, palny, zawierający składniki toksyczne, szkodliwe.  | 1   | Odpad magazynowany selektywnie na szczelnym podłożu luzem lub w odpowiednich szczelnych pojemnikach/kontenerach w wiacie przylegającej do budynku Wydziału Utrzymywania Ruchu w obszarze AUX (MO-3), w wydzielonym miejscu PPL (MO-7) i w wydzielonym miejscu HST (MO-12).<br>Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami. |

|     |           |  |  |   |     |   |
|-----|-----------|--|--|---|-----|---|
| 33. | 16 02 16  | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15  | <u>Obszar PDH, PP, AUX:</u><br><u>HST:</u><br>Urządzenia elektryczne i elektroniczne (w tym urządzenia sterownicze i IT, urządzenia kontrolno-pomiarowe) | <u>Skład chemiczny:</u><br>Tworzywa sztuczne, metale (stal, aluminium, cyna, cynk, mosiądz), szkło.<br><u>Właściwości:</u><br>Odpad stały, palny.   | 1   | Odpad magazynowany selektywnie na szczelnym podłożu lub w odpowiednich szczelnych pojemnikach/kontenerach w wiacie przylegającej do budynku Wydziału Utrzymywania Ruchu w obszarze AUX (MO-3), w wydzielonym miejscu PPL (MO-7) i w wydzielonym miejscu HST (MO-12).<br>Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami. |
| 34. | 16 03 05* | Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne   | <u>Obszar AUX:</u><br>Laboratorium.  | <u>Skład chemiczny:</u><br>Polimer zanieczyszczony rozpuszczalnikami: octanem n-butylu, olejem silikonowym (stanowiący zużyte próbki laboratoryjne).<br><u>Właściwości:</u><br>Odpad stały w postaci kształek/beleczek uformowanych metodą wtrysku (przetworzony granulaty)<br>Odpad palny. | 0,2 | Odpad magazynowany selektywnie na szczelnym podłożu w szczelnym pojemniku wykonanym z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, w pomieszczeniu w rejonie laboratorium w obszarze AUX (MO-2).<br>Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.   |
| 35. | 16 03 06  | Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80   | <u>Obszar PP, AUX:</u><br>Produkcja: zanieczyszczony produkt pozagatunkowy. Laboratorium.  | <u>Skład chemiczny:</u><br>Polimer niespełniający wymogów lub zanieczyszczony substancjami innymi niż niebezpieczne (w tym stanowiący zużyte próbki laboratoryjne).<br><u>Właściwości:</u><br>Odpad stały (granulat, proszek, półprodukt), odpad palny.                                     | 50  | Odpad magazynowany selektywnie na utwardzonym podłożu w kontenerach, pojemnikach lub big-bagach na wydzielonym miejscu PPL (MO-7) oraz w odpowiednim pojemniku lub big-bagach (próbki z badań) w pomieszczeniu w rejonie laboratorium w obszarze AUX (MO-2).<br>Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.         |
| 36. | 16 05 06* | Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych | <u>Obszar AUX:</u><br>Laboratorium   | <u>Skład chemiczny:</u><br>Różnego rodzaju chemikalia, w tym węglowodory, odpady toksyczne oraz rozpuszczalniki chlorowane i niechlorowane<br><u>Właściwości:</u><br>Odpady palne, szkodliwe, toksyczne.  | 20  | Odpad magazynowany selektywnie na szczelnym podłożu w szczelnych zamykanych beczkach lub pojemnikach służących do zbierania odpadów z próbek segregowanych, w pomieszczeniu laboratorium w obszarze AUX (MO-2).<br>Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.  |

|     |           |   |   |  |     |  |
|-----|-----------|---|---|--|-----|--|
| 37. | 16 05 07* | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | <u>Obszar AUX:</u><br>Laboratorium  | <u>Skład chemiczny:</u><br>Mieszaniny substancji nieorganicznych wykorzystywanych w laboratorium w tym substancji niebezpiecznych/toksycznych<br><br><u>Właściwości:</u><br>Odpady palne, szkodliwe, toksyczne.  | 10  | Opad magazynowany selektywnie na szczelnym podłożu w szczelnych zamkniętych beczkach lub pojemnikach służących do zbierania odpadów z próbek segregowanych, w pomieszczeniu laboratorium w obszarze AUX (MO-2). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.  |
| 38. | 16 05 08* | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)    | <u>Obszar AUX:</u><br>Laboratorium  | <u>Skład chemiczny:</u><br>mieszaniny substancji organicznych wykorzystywanych w laboratorium w tym substancji niebezpiecznych/toksycznych<br><br><u>Właściwości:</u><br>Odpady palne, szkodliwe, toksyczne.   | 10  | Opad magazynowany selektywnie na szczelnym podłożu w szczelnych zamkniętych beczkach lub pojemnikach służących do zbierania odpadów z próbek segregowanych, w pomieszczeniu laboratorium w obszarze AUX (MO-2). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.  |
| 39. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe  | <u>Obszar PDH, PP, AUX:</u><br><u>HST:</u><br>Agregaty prądotwórcze. Wózki widłowe. | <u>Skład chemiczny:</u><br>Tworzywa sztuczne, ołów, pasta ołowiowa, elektrolit. Akumulator składa się z trzech podstawowych elementów - obudowy z tworzywa sztucznego, płyt ołowianych oraz z elektrolitu (czyli wodnego roztworu kwasu siarkowego zanieczyszczonego ołowiem metalicznym, siarczanem ołowiu oraz kadmem i antymonem).<br><br><u>Właściwości:</u><br>Opad stały, palny. W trakcie eksploatacji płyty ołowiane ulegają zsiarczeniu, a na dnie akumulatora zbiera się szlam ołowiowo-siarkowy. Z uwagi na obecność kwasu, ołowiu oraz innych metali ciężkich zużyte akumulatory zalicza się do odpadów niebezpiecznych. | 3   | Opad magazynowany selektywnie na szczelnym podłożu w zamkniętych, szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, w wiacie przylegającej do budynku Wydziału Utrzymywania Ruchu w obszarze AUX (MO-3) w wydzielonym miejscu PPL (MO-7) i w wydzielonym miejscu HST (MO-12). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami. |
| 40. | 16 06 02* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe   | <u>Obszar PDH, PP, AUX:</u><br><u>HST:</u><br>Sprzęt elektryczny i elektroniczny    | <u>Skład chemiczny:</u><br>Opad zawiera nikiel, kadm.<br><br><u>Właściwości:</u><br>Opad stały, niepalny.  | 0,2 | Opad magazynowany selektywnie na szczelnym podłożu w zamkniętym, szczelnym pojemniku wykonanym z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, w wiacie przylegającej do budynku Wydziału Utrzymywania Ruchu w obszarze AUX (MO-3) w wydzielonym miejscu PPL (MO-7) i w wydzielonym miejscu HST (MO-12). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.      |

|     |          |  |   |  |     |   |
|-----|----------|--|---|--|-----|---|
| 41. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)  | <u>Obszar PDH, PP, AUX, HST:</u><br>Sprzęt elektryczny i elektroniczny  | <u>Skład chemiczny:</u><br>Odpad zawiera cynk, mangan, potas.<br><br><u>Właściwości:</u><br>Odpad stały, niepalny.   | 0,2 | Odpad magazynowany selektywnie na szczelnym podłożu w zamkniętym, szczelnym pojemniku wykonanym z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, w widcie przylegającej do budynku Wydziału Utrzymania Ruchu w obszarze AUX (MO-3) w wydzielonym miejscu PPL (MO-7) i w wydzielonym miejscu HST (MO-12).<br>Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami. |
| 42. | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory   | <u>Obszar PDH, PP, AUX, HST:</u><br>Urządzenia telemetryczne, sygnalizatory, itp.                               | <u>Skład chemiczny:</u><br>Odpad może zawierać lit (anoda) oraz dwutlenek manganu lub płynne materiały katodowe. Elektrolit składa się z soli litu w rozpuszczalniku organicznym (heksafluorofosforan litu) i jest wysoce łatwopalny.<br><br><u>Właściwości:</u><br>Odpad stały, palny.  | 0,2 | Odpad magazynowany selektywnie na szczelnym podłożu w zamkniętym, szczelnym pojemniku, w widacie przylegającej do budynku Wydziału Utrzymania Ruchu w obszarze AUX (MO-3) w wydzielonym miejscu PPL (MO-7) i w wydzielonym miejscu HST (MO-12).<br>Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.  |
| 43. | 16 08 01 | Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07) | <u>Obszar PDH:</u><br>Reaktory 1/2/3/4,<br>Reaktor SHP,<br>Kolektor pyłu wieży regeneracyjnej katalizatora      | <u>Skład chemiczny:</u><br>Odpad zawiera tlenek glinu (niewłókniasty) >99 %, platyna <0,3%, śladowe ilości węglowodorów. Katalizator SHP zawiera pallad na tlenku glinu i śladowe ilości węglowodorów.<br><br><u>Właściwości:</u><br>Tlenek glinu to substancja stała, stabilna, nie jest zapalna, nie grozi wybuchem.<br>Pallad należy do grupy niklowców (należy do triady platynowców lekkich). Tlenek glinu to substancja stała, stabilna, nie jest zapalna, nie grozi wybuchem. | 250 | Odpad magazynowany selektywnie na szczelnym podłożu w magazynie części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych w obszarze AUX (MO-1).<br>Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.   |
| 44. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiorów i remontów  | <u>Obszar PDH, PP, PPL, FC, AUX, HST:</u><br>Wszelkie elementy betonowe (zastosowane przy konstrukcji urządzeń) | <u>Skład chemiczny:</u><br>Odpad nieorganiczny (cement, kruszywo).<br><br><u>Właściwości:</u><br>Odpad stały, niepalny.  | 330 | Odpad powstający w trakcie prac serwisowych i remontowych magazynowany selektywnie w kontenerze usytuowanym bezpośrednio w miejscu wykonywania tych prac.<br>Bepośrednio po zakończeniu robót usuwany poza zakład tj. przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami lub osobom fizycznym czy jednostką niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na własne potrzeby.        |

|     |          |   |   |  |     |   |
|-----|----------|---|---|--|-----|---|
| 41. | 17 01 02 | Gruz ceglany  | Obszar PDH, PP, PPL, FC,<br>AUX, HST:<br>Wszelkie elementy z<br>cegły (zastosowane przy<br>konstrukcji urządzeń)        | Skład chemiczny:<br>Odpad nieorganiczny (gлина, piasek, cement).<br><br>Właściwości:<br>Odpad stały, niepalny.             | 55  | Odpad powstający w trakcie prac serwisowych i remontowych magazynowany selektywnie w kontenerze usytuowanym bezpośrednio w miejscu wykonywania tych prac.<br>Bezpośrednio po zakończeniu robót usuwany poza zakład tj. przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami lub osobom fizycznym czy jednostką niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na własne potrzeby. |
| 45. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | Obszar PDH, PP, PPL, FC,<br>AUX, HST:<br>Wszelkie elementy ceramiczne (zastosowane przy konstrukcji urządzeń)           | Skład chemiczny:<br>Odpad nieorganiczny (ceramika).<br><br>Właściwości:<br>Odpad stały, niepalny.                          | 55  | Odpad powstający w trakcie prac serwisowych i remontowych magazynowany selektywnie w kontenerze usytuowanym bezpośrednio w miejscu wykonywania tych prac.<br>Bezpośrednio po zakończeniu robót usuwany poza zakład tj. przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.  |
| 46. | 17 02 02 | Szkló   | Obszar PDH, PP, PPL, FC,<br>AUX, HST:<br>Wszelkie elementy ze szkła (zastosowane przy konstrukcji urządzeń)             | Skład chemiczny:<br>Odpad nieorganiczny, amorficzny (szkló).<br><br>Właściwości:<br>Odpad stały, niepalny.                 | 5,5 | Odpad powstający w trakcie prac serwisowych i remontowych magazynowany selektywnie w kontenerze usytuowanym bezpośrednio w miejscu wykonywania tych prac.<br>Bezpośrednio po zakończeniu robót usuwany poza zakład tj. przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.  |
| 47. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne   | Obszar PDH, PP, PPL, FC,<br>AUX, HST:<br>Wszelkie elementy z tworzyw sztucznych (zastosowane przy konstrukcji urządzeń) | Skład chemiczny:<br>Odpad organiczny (poliwęglany, pleksi, ABS, PCV, PS, inne).<br><br>Właściwości:<br>Odpad stały, palny. | 55  | Odpad powstający w trakcie prac serwisowych i remontowych magazynowany selektywnie w kontenerze usytuowanym bezpośrednio w miejscu wykonywania tych prac.<br>Bezpośrednio po zakończeniu robót usuwany poza zakład tj. przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.  |

|     |          |                                      |   |  |     |   |
|-----|----------|--------------------------------------|---|--|-----|---|
| 48. | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz                 | <u>Obszar PDH, PP, PPL, FC,</u><br><u>AUX, HST:</u><br>Wszelkie elementy metalowe (zastosowane przy konstrukcji urządzeń) | <u>Skład chemiczny:</u><br>Odpad nieorganiczny, metale nieżelazne (miedź, brąz, mosiądz).<br><br><u>Właściwości:</u><br>Odpad stały, niepalny.   | 22  | Odpad powstający w trakcie prac serwisowych i remontowych magazynowany selektywnie w kontenerze usytuowanym bezpośrednio w miejscu wykonywania tych prac.<br>Bezpośrednio po zakończeniu robót usuwany poza zakład tj. przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami lub osobom fizycznym czy jednostką niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na własne potrzeby. |
| 49. | 17 04 02 | Aluminium                            | <u>Obszar PDH, PP, PPL, FC,</u><br><u>AUX, HST:</u><br>Wszelkie elementy metalowe (zastosowane przy konstrukcji urządzeń) | <u>Skład chemiczny:</u><br>Odpad nieorganiczny, metale nieżelazne (aluminium niezawierające pyłów).<br><br><u>Właściwości:</u><br>Odpad stały, niepalny.   | 11  | Odpad powstający w trakcie prac serwisowych i remontowych magazynowany selektywnie w kontenerze usytuowanym bezpośrednio w miejscu wykonywania tych prac.<br>Bezpośrednio po zakończeniu robót usuwany poza zakład tj. przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami lub osobom fizycznym czy jednostką niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na własne potrzeby. |
| 50. | 17 04 05 | Żelazo i stal                        | <u>Obszar PDH, PP, PPL, FC,</u><br><u>AUX, HST:</u><br>Wszelkie elementy metalowe (zastosowane przy konstrukcji urządzeń) | <u>Skład chemiczny:</u><br>Odpad nieorganiczny, metale żelazne.<br><br><u>Właściwości:</u><br>Odpad stały, niepalny.   | 330 | Odpad powstający w trakcie prac serwisowych i remontowych magazynowany selektywnie w kontenerze usytuowanym bezpośrednio w miejscu wykonywania tych prac.<br>Bezpośrednio po zakończeniu robót usuwany poza zakład tj. przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami lub osobom fizycznym czy jednostką niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na własne potrzeby. |
| 51. | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | <u>Obszar PDH, PP, PPL, FC,</u><br><u>AUX, HST:</u><br>Wszelkie kable (zastosowane jako element instalacji)               | <u>Skład chemiczny:</u><br>Odpad zawierający metale nieżelazne (głównie miedź, rzadziej aluminium, stal) i powłokę z tworzywa sztucznego (np. izolacja polwinitowa, gumowa lub polietylenowa).<br><br><u>Właściwości:</u><br>Odpad stały, palny. | 22  | Odpad powstający w trakcie prac serwisowych i remontowych magazynowany selektywnie w kontenerze usytuowanym bezpośrednio w miejscu wykonywania tych prac.<br>Bezpośrednio po zakończeniu robót usuwany poza zakład tj. przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.  |

|     |           |   |   |  |     |  |
|-----|-----------|---|---|--|-----|--|
| 52. | 17 06 03* | Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne                                      | <u>Obszar PDH, PP, HST, AUX:</u><br>Izolacja termiczna urządzeń   | <u>Skład chemiczny:</u><br>Odpad nieorganiczny: wełna mineralna zanieczyszczona ługiem sodowym.<br><u>Właściwości:</u><br>Odpad stały, niepalny.   | 12  | Odpad powstający w trakcie prac serwisowych i remontowych magazynowany selektywnie w zamkniętym kontenerze (zabezpieczonym odpady przed działaniem czynników atmosferycznych) usytuowanym bezpośrednio w miejscu wykonywania tych prac.<br>Bezpośrednio po zakończeniu robót usuwany poza zakład tj. przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.   |
| 53  | 17 06 04  | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03                                      | <u>Obszar PDH, PP, HST, AUX:</u><br>Izolacja termiczna urządzeń   | <u>Skład chemiczny:</u><br>Odpad nieorganiczny: wełna mineralna niezanieczyszczona ługiem sodowym.<br><u>Właściwości:</u><br>Odpad stały, niepalny.  | 12  | Odpad powstający w trakcie prac serwisowych i remontowych magazynowany selektywnie w zamkniętym kontenerze (zabezpieczonym odpady przed działaniem czynników atmosferycznych) usytuowanym bezpośrednio w miejscu wykonywania tych prac.<br>Bezpośrednio po zakończeniu robót usuwany poza zakład tj. przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.   |
| 54. | 17 09 04  | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | <u>Obszar PDH, PP, PPL, FC, AUX, HST:</u><br>Wszelkie elementy budowlane (zastosowane przy konstrukcji urządzeń)                                | <u>Skład chemiczny:</u><br>Odpad zawierający metale żelazne/nieżelazne, tworzywo sztuczne/gumę, gruz betonowy, szkło, itp.<br><u>Właściwości:</u><br>Odpad stały, zawierające frakcje palne i niepalne.  | 220 | Odpad powstający w trakcie prac serwisowych i remontowych magazynowany selektywnie w kontenerze usytuowanym bezpośrednio w miejscu wykonywania tych prac.<br>Bezpośrednio po zakończeniu robót usuwany poza zakład tj. przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.   |
| 55. | 19 09 01  | Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki  | <u>AUX:</u><br>System oczyszczania wody rzecznej i wody ppoż. oraz wody chłodniczej.<br><u>Obszar HST:</u><br>System oczyszczania wody rzecznej | <u>Skład chemiczny:</u><br>Odpad stanowią filtry piaskowe (zawierające: antracyt, piasek, żwir) – na terenie AUX, zanieczyszczone materiałami mogącymi znajdować się w wodzie rzecznej (materia organiczna i nieorganiczna) – na terenie HST.<br><u>Właściwości:</u><br>Odpad stały, niepalny, wilgotny. Nie wykazuje zagrożeń zgodnie z przepisami CLP. | 815 | Brak magazynowania w obszarze AUX.<br>Odpad bezpośrednio po wytworzeniu przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.<br><br>W obszarze HST odpad magazynowany w pojemniku lub kontenerze odpowiednim do tego typu odpadu ustawionym na szczeblu podłożu w pompowni wody ppoż. (MO-14).<br>Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami. |

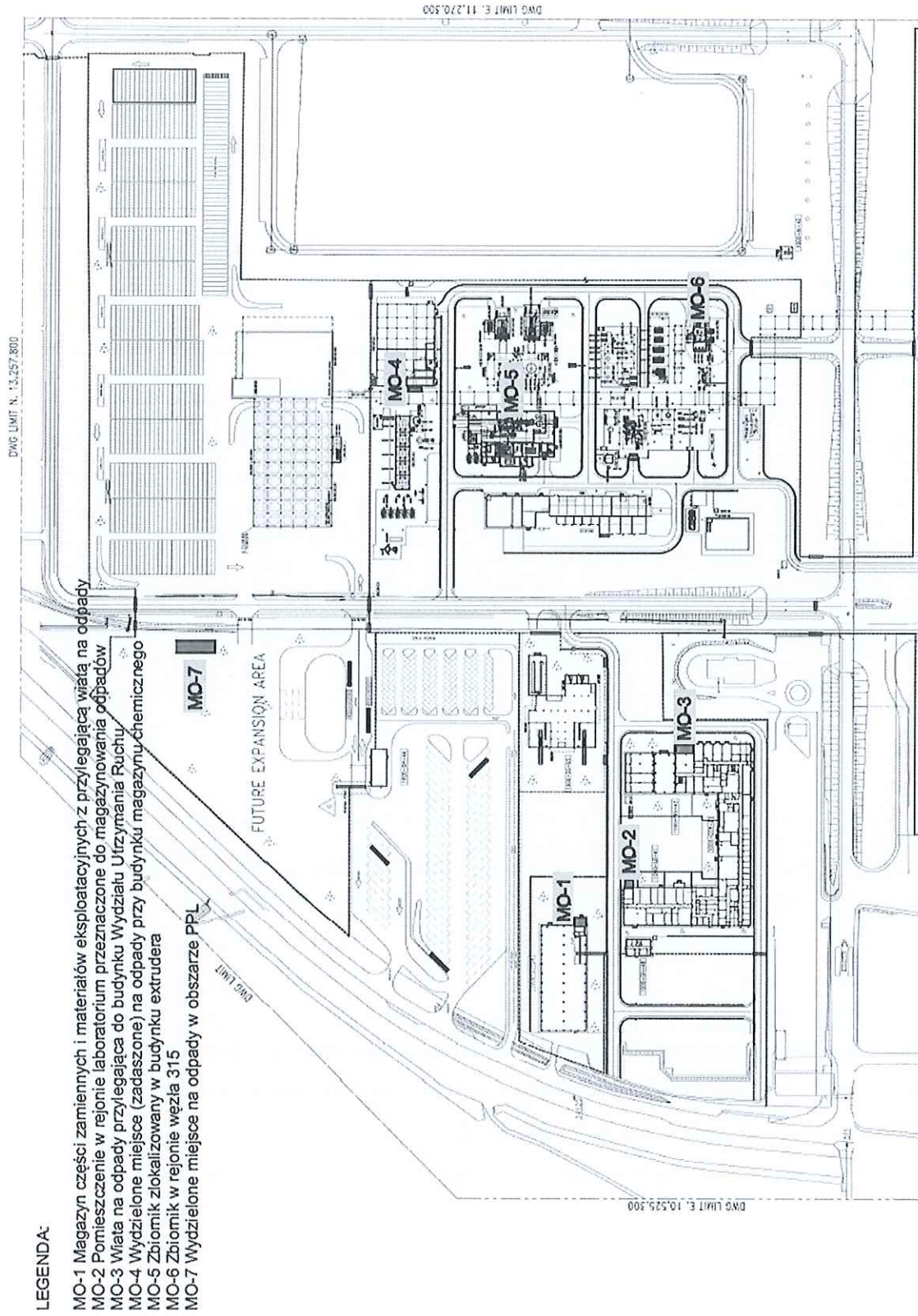
|     |          |   |  |  |       |  |
|-----|----------|---|--|--|-------|--|
| 56. | 19 09 02 | Osady z klarowania wody                 | AUX:<br>System oczyszczania wody rzecznej i wody ppoż.<br>Osad z pakietu klaryfikatorów  | Skład chemiczny:<br>Opad stanowi osad z zagęszczacza (po odwirowaniu) klarowania wody. Zawiera kwaśne węglany wapnia, osady organiczne, związki koloidalne.<br>Właściwości:<br>Opad stały, niepalny, wilgotny. Nie wykazuje zagrożeń zgodnie z przepisami CLP. | 2 500 | Opad magazynowany selektywnie w szczelnym zamkniętym kontenerze ustawionym na szczelnym podłożu palcu w obszarze AUX (MO-16).<br>Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami. |
| 57. | 19 09 04 | Zużyty węgiel aktywny                   | AUX:<br>Filtry węglowe są zainstalowane w celu ochrony sekcji doczyszczania kondensatu, przed zanieczyszczeniami (węglowodory i wolny olej), które mogą znajdować się w zimnym kondensacie | Skład chemiczny:<br>Zużyty węgiel aktywny może zawierać zanieczyszczenia organiczne (węglowodory i wolny olej), które zostały usunięte z zimnego kondensatu<br>Właściwości:<br>Opad stały, palny.  | 50    | Brak magazynowania. Odpad bezpośrednio po wytworzeniu przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.  |
| 58. | 19 09 05 | Nasycone lub zużyte żywic jonowymiennie | AUX:<br>System oczyszczania wody rzecznej i wody ppoż. Zadaniem żywic jonowymiennych znajdujących się w sekcji doczyszczania kondensatu jest usunięcie zjonizowanych soli z wody.          | Skład chemiczny:<br>Zużyte jonity. Polielektrolyty - wielocząsteczkowe odpady z uzdatniania wody<br>Właściwości:<br>Opad stały, palny.   | 40    | Brak magazynowania. Odpad bezpośrednio po wytworzeniu przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.  |

1) – właściwej klasyfikacji osadów z podczyszczalni ścieków WWT (w podgrupie 07 01 lub 07 02) należy dokonywać w oparciu o główny strumień oczyszczanych ścieków. W normalnym trybie funkcjonowania instalacji jest to odpad o kodzie 07 01 11\*, natomiast odpad o kodzie 07 02 11\* powstaje jedynie w warunkach przerw działania w obszarze PDH tj. sytuacji awaryjne lub okresy planowanych przerw technicznych.

2) – sumaryczna ilość wytworzonych odpadów nie może być większa niż 1 500 Mg/rok



Załącznik nr 2 do decyzji Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego z dnia 14 stycznia 2025 r. znak: WOŚ.II.7222.21.2024.MG.



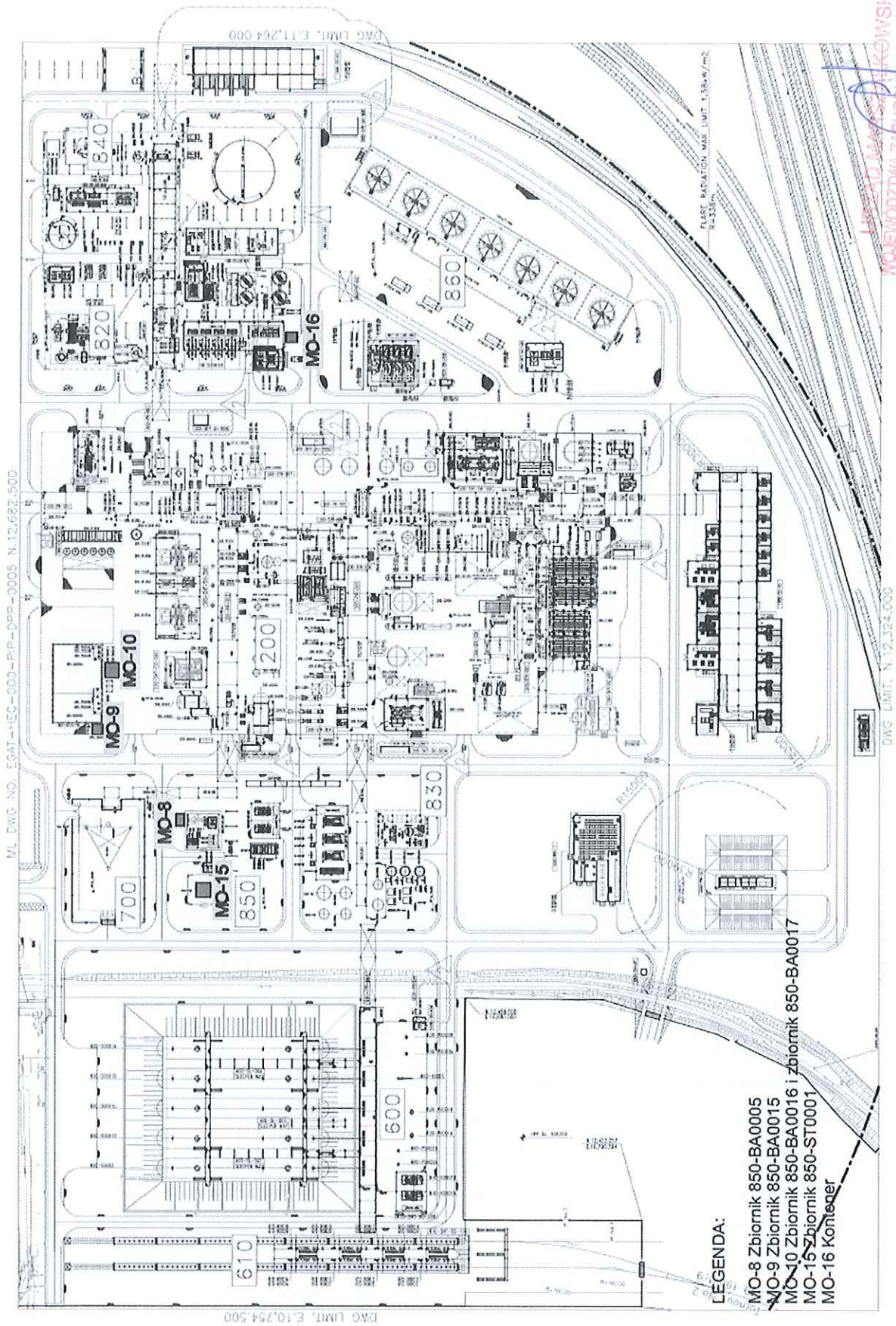
**LEGENDA:**

- MO-1 Magazyn części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych z przylegającą wiatą na odpady
- MO-2 Pomieszczenie w rejonie laboratorium przeznaczone do magazynowania odpadów
- MO-3 Wiaty na odpady przylegająca do budynku Wydziału Urzysmania Ruchu
- MO-4 Wydzielone miejsce (zadaszone) na odpady przy budynku magazynu chemicznego
- MO-5 Zbiornik zlokalizowany w budynku ekstrudera
- MO-6 Zbiornik w rejonie węzła 315
- MO-7 Wydzielone miejsce na odpady w obszarze PPL

URZĄD MARSZAŁKOWSKI  
WOJEWÓDZTWA ZACHODNIOPOMORSKIEGO  
W SZCZECINIE  
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40  
70-421 Szczecin

Miejsca magazynowania odpadów w obszarze PP+PPL i AUX (strefa A)

Załącznik nr 3 do decyzji Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego z dnia 14 stycznia 2025 r. znak: WOŚ.II.7222.21.2024.MG.



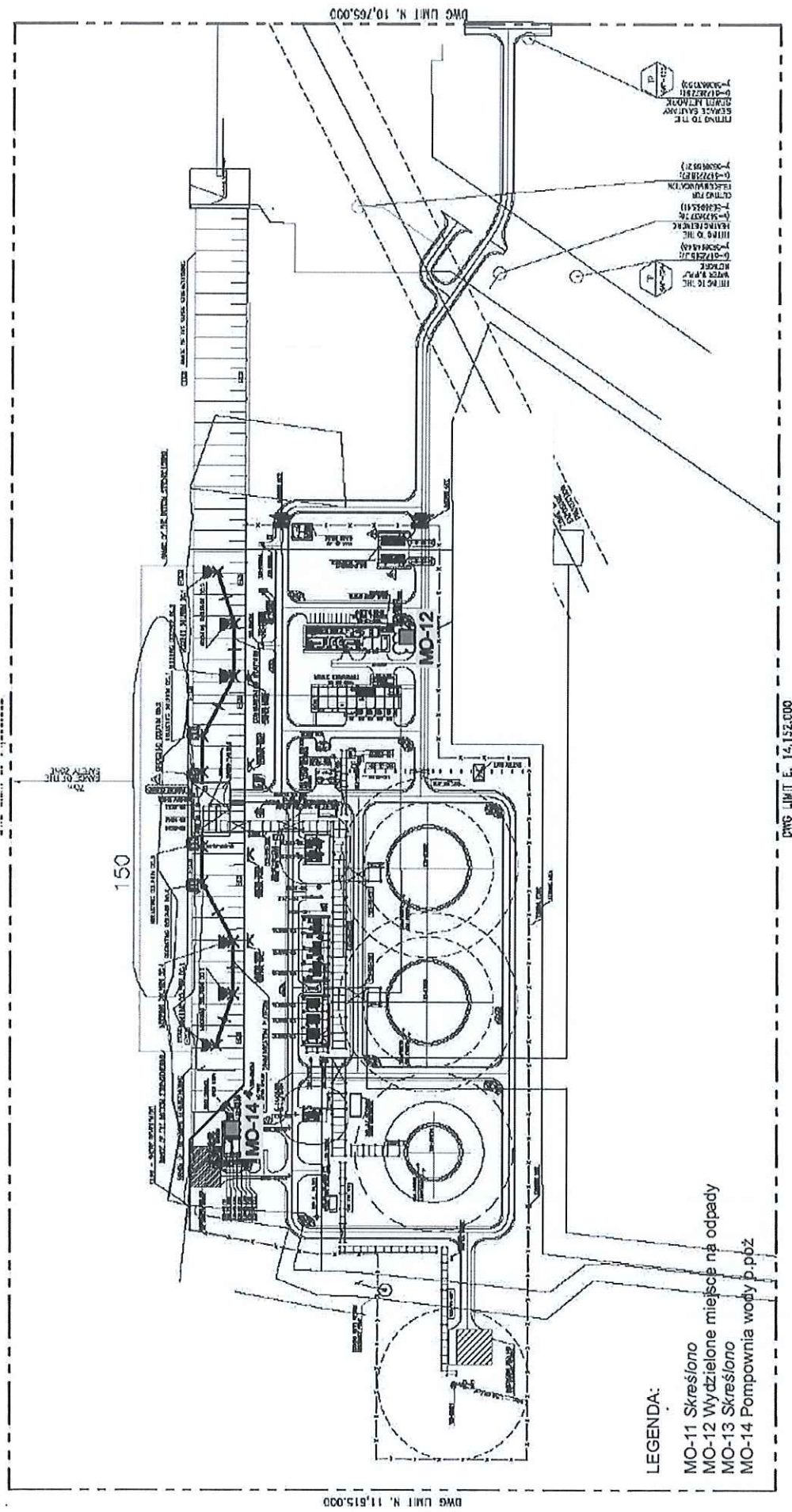
LEGENDA:

- MO-8 Zbiornik 850-BA0005
- MO-9 Zbiornik 850-BA0015
- MO-10 Zbiornik 850-BA0016 i zbiornik 850-BA0017
- MO-15 Zbiornik 850-ST0001
- MO-16 Kontener

Miejsca magazynowania odpadów w obszarze PDH i AUX (strefa B)

BIURO MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA ZACHODNIOPOMORSKIEGO  
W SZCZECINIE  
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40  
70-421 Szczecin

Załącznik nr 4 do decyzji Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego z dnia 14 stycznia 2025 r. znak: WOŚ.II.7222.21.2024.MG.



URZĄD MARSZAŁKOWSKI  
WOJEWÓDZTWA ZACHODNIOPOMORSKIEGO  
W SZCZECYŃIE  
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40  
70-421 Szczecin

Miejsca magazynowania odpadów w obszarze HST (strefa C)