



WOŚ.II.7222.45.2021.MG

Szczecin, 10 lutego 2022 r.

## DECYZJA

Na podstawie art. 104 oraz art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. 2021, poz. 735 ze zmianami) w związku z art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. 2021, poz. 1973 ze zmianami), po rozpatrzeniu wniosku przedłożonego przez Pana Jarosława Konopackiego reprezentującego Grupę Azoty Zakłady Chemiczne „POLICE” S.A. z siedzibą przy ul. Kuźnickiej 1, 72-010 Police w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego z dnia 09 stycznia 2014 r. znak: WOŚ.II.7222.13.9.2013.MG, udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji zlokalizowanych na terenie zakładu Grupa Azoty Zakłady Chemiczne „POLICE” S.A., ul. Kuźnicka 1, 72-010 Police

### o r z e k a m

**zmienić decyzję Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego z dnia 09 stycznia 2014 r. znak: WOŚ.II.7222.13.9.2013.MG, zmienioną decyzjami:**

- z dnia 26 września 2014 r. znak: WOŚ.II.7222.20.2.2014.MG,
- z dnia 30 grudnia 2014 r. znak: WOŚ.II.7222.54.11.2014.MG,
- z dnia 14 kwietnia 2015 r. znak: WOŚ.II.7222.4.4.2015.MG,
- z dnia 21 lipca 2015 r. znak: WOŚ.II.7222.9.6.2015.MG,
- z dnia 22 października 2015 r. znak: WOŚ.II.7222.16.4.2015.MG,
- z dnia 21 września 2016 r. znak: WOŚ.II.7222.6.7.2016.MG,
- z dnia 21 lipca 2017 r. znak: WOŚ.II.7222.3.8.2017.MG,
- z dnia 15 grudnia 2017 r. znak: WOŚ.II.7222.3.12.2017.MG,
- z dnia 18 maja 2018 r. znak: WOŚ.II.7222.1.14.2018.MG,
- z dnia 20 sierpnia 2018 r. znak: WOŚ.II.7222.1.17.2018.MG,
- z dnia 08 października 2018 r. znak: WOŚ.II.7222.1.19.2018.MG,
- z dnia 08 lutego 2019 r. znak: WOŚ.II.7222.1.31.2018.MG,
- z dnia 18 czerwca 2019 r. znak: WOŚ.II.7222.1.3.2019.MG,
- z dnia 26 listopada 2019 r. znak: WOŚ.II.7222.1.10.2019.MG,
- z dnia 29 września 2020 r. znak: WOŚ.II.7222.1.4.2020.MG,
- z dnia 15 stycznia 2021 r. znak: WOŚ.II.7222.1.18.2020.MG,
- z dnia 13 sierpnia 2021 r. znak: WOŚ.II.7222.20.2021.MG,

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska**

Adres siedziby:  
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin  
tel. (+48 91) 44 10 200  
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:  
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin  
www.wzp.pl

w następujący sposób:

**1. Dział III „Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska:”**

**1.1. Punkt 1.5.1 „Opis instalacji i technologii” – otrzymuje nowe brzmienie:**

**1.5.1 Opis instalacji i technologii**

Instalacja składa się z dwóch ciągów produkujących amoniak (każdy po 315 000 Mg NH<sub>3</sub>/rok) w oparciu o proces reformingu parowego gazu ziemnego.

Podstawowe węzły produkcyjne to:

- **Przygotowanie gazu,**
- **Synteza amoniaku:** przygotowany gaz syntezowy pod ciśnieniem 17 MPa przechodzi reakcję syntezy amoniaku w reaktorze katalitycznym i następnie produkt jest bezpośrednio skraplany przez ochłodzenie,
- **Absorpcja, destylacja i dystrybucje:** absorpcja amoniaku w wodzie, a następnie destylacja. Amoniak gazowy skraplany jest w kondensatorze, zbierany w zbiorniku i pompowany do instalacji mocznika i do stokażu amoniaku,
- **Stokaż Amoniak:** amoniak ciekły magazynowany jest w trzech kulistych zbiornikach ciśnieniowych i jednym (w kształcie walca) zbiorniku bezciśnieniowym. Amoniak przesyłany jest do instalacji produkującej nawozy. Na Stokażu prowadzony jest przeładunek amoniaku do cystern kolejowych, samochodowych oraz na tankowce.  
Woda amoniakalna magazynowana jest w dwóch zbiornikach wody amoniakalnej.  
W węźle wody amoniakalnej następuje zatężanie, magazynowanie, załadunek samochodowy i kolejowy.

Wyróżnia się następujące etapy produkcji:

- Odsiarczanie gazu ziemnego.

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska**

Adres siedziby:  
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin  
tel. (+48 91) 44 10 200  
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:  
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin  
www.wzp.pl

Gaz ziemny zostaje przesłany do stacji redukcyjnej, gdzie na zaworach redukcyjnych jest redukowane ciśnienie gazu procesowego, natomiast ciśnienie gazu ziemnego wykorzystywanego do celów grzewczych redukowane jest na rozprężaczu gazu (ekspanderze). Ekspander wykorzystuje energię uzyskaną z rozprężania gazu do wytwarzania energii elektrycznej. Następnie podgrzany w wymiennikach ciepła gaz ziemny procesowy wchodzi do węzła odsiarczania. Elementem odsiarczającym jest odpowiednio spreparowany tlenek cynku.

- Reforming pierwszego stopnia.

Po wyjściu gazu ziemnego z odsiarczalników do gazu ziemnego wprowadza się parę wodną, następnie gaz podgrzewa się w wymiennikach ciepła i wprowadza do pieca rurowego. Rury z katalizatorem niklowym są ogrzewane palnikami a gaz procesowy wpływa do rur i reaguje z parą wodną w wyniku czego powstaje wodór, tlenek węgla i dwutlenek węgla.

- Reforming drugiego stopnia.

Gaz procesowy przepływa do reformingu drugiego stopnia, tzw. dopalacza, w którym pracuje palnik zasilany sprężonym w kompresorze powietrza, podgrzanym w sekcji utylizacji ciepła reformera powietrzem procesowym. Tlen w palniku reaguje ze składnikami palnymi gazu i wydzielą się ciepło. Następnie gorący gaz procesowy przepływa przez katalizator reformingu, gdzie temperatura i zawartość metanu obniża się. Doprowadzone powietrze wzbogaca gaz procesowy w azot i argon. W wyniku reformingu parowego powstają znaczne ilości tlenku węgla. W celu jego usunięcia przeprowadza się egzotermiczną konwersję CO z parą wodną do dwutlenku węgla i wodoru. Wysokotemperaturowa konwersja CO zachodzi na katalizatorze żelazowo-chromowym z dodatkiem miedzi. Następnie niskotemperaturowa konwersja CO zachodzi na katalizatorze miedziowym.

- Węzeł utylizacji ciepła.

Gaz opuszczający węzeł niskotemperaturowej konwersji tlenku węgla musi zostać ochłodzony przechodząc między innymi przez podgrzewacz wody zasilającej kotły i warnik roztworu Benfielda.

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego**  
**Wydział Ochrony Środowiska**

Adres siedziby:  
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin  
tel. (+48 91) 44 10 200  
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:  
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin  
www.wzp.pl

- Usuwanie dwutlenku węgla.

Usuwanie dwutlenku węgla z gazu procesowego oparte jest na metodzie węglanowej. Do jego absorpcji służy tzw. roztwór Benfielda, którego głównym składnikiem jest węglan potasowy z dodatkami antykorozyjnymi i aktywizującymi. Gaz wprowadzany jest pod dolne złoże kolumny Benfielda z wypełnieniem w przeciwnym kierunku do spływającego z góry roztworu Benfielda i zostaje pozbawiony dwutlenku węgla. Po przejściu przez układ separacyjny wykrapłający, tzw. kondensat Benfielda gaz zawiera ok. 0,2% dwutlenku węgla.

- Regeneracja węglanu potasu.

Roztwór z absorbera redukowany jest na turbinie ekspansyjnej i przesyłany do górnej części kolumny regeneracyjnej. Regeneracja roztworu następuje w wyniku rozprężania roztworu oraz jego podgrzewania. Uwolniony w wyniku rozkładu wodorowęglanu potasu dwutlenek węgla zostaje schłodzony i wprowadzony do separatora, w którym następuje oddzielenie, tzw. kondensatu Benfielda. Czysty dwutlenek węgla przesyłany jest do sprężarki wirowej i po sprężeniu przesyłany jest do wytwórni mocznika.

- Metanizacja.

Gaz syntezowy zawierający wodór i azot musi być oczyszczony od tlenowych związków węgla i tlenu, które są groźnymi truciznami dla katalizatorów syntezy. W procesie metanizacji następuje katalityczne uwodornienie związków węgla i wytworzenie chemicznie obojętnego metanu i pary wodnej. Zachodzące reakcje są silnie egzotermiczne. Proces metanizacji zachodzi po podgrzaniu gazu w wymienniku. Po przejściu przez złoże katalityczne gaz jest chłodzony. Końcowe wychłodzenie następuje w chłodnicy amoniakalnej. Gaz procesowy podawany jest do węzła osuszania.

- Węzeł osuszania.

Gaz procesowy podawany jest do adsorbera gdzie zachodzi adsorpcja pary wodnej na sitach molekularnych. W kontakcie z wypełnieniem następuje osuszenie gazu. Gaz syntezowy wchodzi następnie do kompresora gazu syntezowego.

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska**

Adres siedziby:  
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin  
tel. (+48 91) 44 10 200  
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:  
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin  
www.wzp.pl

- Synteza amoniaku.

Gaz syntezowy jest sprężany i po schłodzeniu jest wprowadzany do pętli syntezy pomiędzy dwie chłodnice amoniakalne, gdzie miesza się z gazem cyrkulującym wewnątrz pętli i schładza. Mieszanina gazu i wykroplonego amoniaku przechodzi do separatora, w którym oddziela się amoniak, przechodzi przez wymiennik ciepła, a następnie się spręża i podgrzewa w następnym wymienniku ciepła skąd wchodzi do reaktora syntezy. W reaktorze zachodzi reakcja syntezy amoniaku. Mieszanina poreakcyjna opuszcza reaktor przez szereg wymienników oddając ciepło reakcji. Następnie wchodzi do dwóch szeregowo połączonych kondensatorów, gdzie wykrapla się większość par amoniaku. Pomiędzy oba te kondensatory wprowadza się świeży, uzupełniający gaz syntezowy. Mieszanina wychodząca z drugiego kondensatora jest rozdzielana na fazę ciekłą i gazową w separatorze. Gaz cyrkulacyjny podawany jest na ssanie pompy cyrkulacyjnej, natomiast ciekły amoniak do zbiornika rozprężnego. Część gazów opuszczająca pierwszy kondensator podawana jako tzw. „purge gaz” do węzła absorpcji i destylacji, gdzie oczyszcza się go z amoniaku. Odzyskuje się też wodór na instalacji odzysku wodoru. Odzyskany wodór podawany jest na pierwszy stopień kompresora gazu syntezowego przed chłodnicę amoniakalną.

Po uruchomieniu syntezy i węzła osuszania przechodzimy z „trybu mokrego” do pracy w „tryb suchy”. Gaz świeży jest kierowany bezpośrednio na wlot reaktora syntezy amoniaku, z pominięciem układu kondensacji i separacji ciekłego amoniaku. Ciekły amoniak zbierany jest w zbiorniku magazynowym 19F603.

- Węzeł absorpcji i destylacji.

Gaz upustowy z pętli syntezy amoniaku tzw. purge gaz zawierający amoniak, wodór oraz argon poddawany jest oddzieleniu amoniaku w sekcji absorpcji i destylacji oraz instalacji odzyskiwania wodoru.

Absorpcja zachodzi w wodzie amoniakalnej znajdującej się w kolumnie wypełnionej pierścieniami Palla. Wodę tę następnie destyluje się w kolumnie destylacyjnej. Oczyszczony z amoniaku purge gaz przepływa do układu gazu opałowego reformera.

Purge gaz po oczyszczeniu z amoniaku poddany zostaje rozdzielowi w instalacji odzyskiwania wodoru na membranach odzyskujących wodór (gaz przenikający). Uzyskany gaz nieprzenikający przepływa do układu gazu opałowego reformera, a gaz przenikający zawrócony jest do gazu procesowego po węzle metanizacji. Woda amoniakalna kierowana jest do zateżania do sekcji Absorpcji i Destylacji lub do instalacji do produkcji wody amoniakalnej na Stokażu amoniaku.

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska**

Adres siedziby:  
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin  
tel. (+48 91) 44 10 200  
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:  
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin  
www.wzp.pl

- Węzeł schładzania i dystrybucji.

Amoniak ciekły ze zbiornika rozprężnego jest używany jako medium chłodzące w chłodnicach amoniakalnych w węźle syntezy, w których odparowuje schładzając gaz syntezowy z pętli syntezy. Gazowy amoniak przesyła się przez separator, a następnie kierowany jest do wytwórni PN1, PN2, PN3 lub też wchodzi na ssanie kompresora amoniaku. Amoniak gazowy jest sprężany, przesyłany do kondensatorów chłodzonych wodą i po skropleniu do zbiornika przejściowego amoniaku, a potem na stokaż amoniaku lub do wytwórni mocznika.

- Stokaż amoniaku

Amoniak ciekły wpływa do trzech zbiorników kulistych przez króćce nalewowe umieszczone na górze zbiorników. Ze zbiorników kulistych amoniak ciekły podawany jest do odparowувачы amoniaku, które zasilają w amoniak gazowy wytwórnie nawozowe. Amoniak ciekły za pomocą pomp ładowany jest do cystern kolejowych, samochodowych oraz przesyłany jest do produkcji do wytwórni PN3. Amoniak ze zbiorników kulistych przesyłany jest do zbiornika bezciśnieniowego. Ze zbiornika bezciśnieniowego amoniak ciekły przesyłany jest rurociągiem do nalewaka na „Mijance”. Amoniak gazowy ze zbiornika bezciśnieniowego jest sprężany i wysyłany do wytwórni nawozowych lub po sprężeniu i skropleniu zwracany do zbiornika.

Woda amoniakalna z węzła absorpcji i destylacji przesyłana jest do zbiorników magazynowych wody amoniakalnej, gdzie po zwiększeniu stężenia do 25% jest wysyłana cysternami kolejowymi i samochodowymi do odbiorców zewnętrznych.

- Nabrzeże „Mijanka”

Nabrzeże jest przystosowane do załadunku i wyładunku statków z amoniakiem, kwasem siarkowym i ilmenitem o nośności do 24 000 DWT. Wody opadowe z nabrzeży przeładunkowych (powierzchni dalb nr 5 i 8) odprowadzane są do brzegowej oczyszczalni ścieków, a po oczyszczeniu zrzucane do rzeki Odry.

Instalacja rozładowczo – załadunkowa amoniaku częściowo umieszczona jest na Stokażu Amoniak i na nabrzeżu Mijanki. Elementem łączącym obie instalacje są rurociągi amoniaku  $\phi 350$  i  $\phi 100$  służące do transportu i cyrkulacji ciekłego amoniaku ze Stokażu na Mijankę i odwrotnie. Rurociągi wykonane są ze

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska**

Adres siedziby:  
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin  
tel. (+48 91) 44 10 200  
srodowisko@wzpz.pl

Adres korespondencyjny:  
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin  
www.wzpz.pl

stali 18G2A o gwarantowanej twardości, wytrzymałości, szczelności i składzie chemicznym. Ponadto posiadają 10-cio krotnie większą wytrzymałość w stosunku do obliczeniowej.

Częścią integralną instalacji na Mijance jest nalewak służący do bezpiecznego i beznaprężeniowego łączenia instalacji z przyłączem tankowca. Zdolność załadunkowa amoniaku wynosi 600 Mg/h.

Rurociąg  $\phi 350$  jest rurociągiem podstawowym służącym do bezpośredniego transportu amoniaku ciekłego w temperaturze  $-33^{\circ}$ . Rurociąg  $\phi 100$  jest rurociągiem pomocniczym zapewniającym cyrkulację amoniaku w celu utrzymania stałej ujemnej temperatury medium w czasie kiedy nie jest prowadzony załadunek.

Na całej długości w rurociągu znajduje się 400 Mg amoniaku. W celach bezpieczeństwa rurociąg podzielony jest dwoma zasuwami zdalnie sterowanymi na trzy odcinki co umożliwia szybkie zlokalizowanie ewentualnej awarii i ogranicza możliwość wycieku amoniaku. Poszczególne odcinki posiadają pomiary ciśnienia ze wskazaniem na sterowni Stokażu zaopatrzone w sygnał alarmowy. Po zamknięciu zasuw obserwacja wskazań mierników ciśnienia poszczególnych odcinków rurociągów, pozwala na lokalizację źródła awarii, określonej przez spadek ciśnienia na jednym z trzech odcinków.

Przeładunek kwasu siarkowego zlokalizowany jest w północnej części nabrzeża Mijanki. Kwas siarkowy ze zbiorników zlokalizowanych na terenie Grupy Azoty Zakłady Chemiczne "Police" S.A., transportowany jest rurociągiem  $\phi 245$  o długości 5 350 m z wydajnością 200 Mg/godzinę. Na całej długości w rurociągu znajduje się ok. 410 Mg kwasu siarkowego. W czasie przesyłania kwasu rurociąg jest nadzorowany przez pracowników. Rurociąg kwasu tak samo jak rurociąg amoniaku podlega przepisom dozoru technicznego, w związku z tym jest systematycznie przeglądany i przeprowadzane są na nim próby ciśnieniowe.

## 1.2. Punkt 1.5.2 „Rodzaje, miejsce emisji lub sposób zagospodarowania powstających zanieczyszczeń” – otrzymuje nowe brzmienie:

### 1.5.2 Rodzaje, miejsce emisji lub sposób zagospodarowania powstających zanieczyszczeń

Rodzaje substancji lub energii powstających w wyniku prowadzonych procesów	Źródło powstawania	Miejsce emisji lub sposób zagospodarowania
<b>Emisja do powietrza</b>		
instalacja produkcyjna amoniaku		
gazy spalinowe zawierające: SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO, CO <sub>2</sub>	piec rurowy reformera i przegrzewacz pary	E4-1 Linia A E4-4 Linia B
NH <sub>3</sub>	stripper kondensatu procesowego	E4-2 Linia A E4-5 Linia B

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:  
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin  
tel. (+48 91) 44 10 200  
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:  
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin  
www.wzp.pl

CO <sub>2</sub>	kolumna regeneracyjna wężła Benfielda	E4-3 Linia A E4-6 Linia B
stokaz amoniaku		
NH <sub>3</sub>	zbiornik magazynowy wody amoniakalnej	E4-8
NH <sub>3</sub>	zbiornik magazynowy wody amoniakalnej	E4-9
Gazy spalinowe zawierające: SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO, CO <sub>2</sub> , pył	kotłownia lokalna – opalany węglem (groszek) kocioł Moderator o mocy 35 kW - Mijanka	E4-7
<b>Ścieki</b>		
wody zużyte na cele chłodnicze		
wody pochłodnicze	wymienniki ciepła	odprowadzane kanalizacją wód pochłodniczych i opadowych do Kanalu Barkowego
wody opadowe i roztopowe		
wody opadowe	teren instalacji	odprowadzane kanalizacją wód pochłodniczych i opadowych do Kanalu Barkowego
<b>Odpady</b>		
zużyty katalizator hydroodsiarczania	reaktor hydroodsiarczania	selektywnie magazynowane z przeznaczeniem do ich późniejszego wykorzystania gospodarczego lub unieszkodliwienia
zużyty aktywny tlenek cynku	odsłarczalniki	
zużyte tlenki metali (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )	węzeł osuszania powietrza pomiarowego	
zużyty katalizator niklowy	reformer, dopalacz, metanizator	
zużyty katalizator żelazowo-chromowy	reaktor konwersji wysokotemperaturowej CO	
zużyty katalizator miedziowy	reaktor konwersji niskotemperaturowej CO	
zużyty katalizator żelazowy	pętla syntezy	
<b>Hałas</b>		
hałas podczas rozruchu instalacji	wyrzutnia pary i gazów	instalacja produkcji amoniaku
hałas podczas okresowego wyrzutu pary	wyrzutnia pary	instalacja produkcji amoniaku

2. **Dział IV „Zdolności produkcyjne”** - w tabeli opisującej zdolności produkcyjne poszczególnych instalacji przy zastosowaniu procesów chemicznych oraz rodzaj wytwarzanego produktu w części dotyczącej Instalacji do produkcji amoniaku, wprowadza się następującą zmianę:

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska**

Adres siedziby:  
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin  
tel. (+48 91) 44 10 200  
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:  
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin  
www.wzp.pl

– dotychczasowe wiersze o treści:

Instalacja produkcyjna	Rodzaj produktu	Projektowa zdolność produkcyjna (Mg/rok)	Rzeczywista zdolność produkcyjna (Mg/rok)
Instalacja do produkcji amoniaku	Amoniak	500 000	630 000
	LIKAM (woda amoniakalna)	20 000	40 000

– zastępuje się poniższymi wierszami:

Instalacja produkcyjna	Rodzaj produktu	Projektowa zdolność produkcyjna (Mg/rok)	Rzeczywista zdolność produkcyjna (Mg/rok)
Instalacja do produkcji amoniaku	Amoniak	500 000	630 000
	LIKAM (woda amoniakalna)	20 000	50 000

### 3. Dział VI. „Warunki na wprowadzanie do środowiska substancji i energii”

3.1. W załączniku nr 2 w Tabeli nr 2 określającej dopuszczalne ilości wprowadzanych gazów i pyłów do powietrza z poszczególnych emitorów instalacji eksploatowanych na terenie Zakładu przy ul. Kuźnickiej 1 w Policach – w części dotyczącej Instalacji do produkcji amoniaku wprowadza się następujące zmiany:

- nadaje się nowe brzmienie dla wiersza opisującego emitor E4-8,
- po wierszu opisującym emitor E4-8 wprowadza się wiersz opisujący nowy emitor E4-9.

Wprowadzone zmiany przedstawia poniższa tabela:

Kod emitora	Opis emitora	Krótka charakterystyka procesu oczyszczania	% redukcji emisji	Wariant	Emitowana substancja		Wielkość emisji <sup>3)</sup>	
					nazwa	nr CAS	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
<b>Instalacja do produkcji amoniaku</b>								

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:  
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin  
tel. (+48 91) 44 10 200  
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:  
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin  
www.wzp.pl

E4-8	Instalacja magazynowania i dystrybucji wody amoniakalnej				amoniak	7664-41-7		2,47
E4-9	Instalacja magazynowania i dystrybucji wody amoniakalnej				amoniak	7664-41-7		2,47

**3.2. W załączniku nr 3 w Tabeli nr 3 określającej charakterystykę poszczególnych emitorów eksploatowanych na terenie Zakładu przy ul. Kuźnickiej 1, z których dopuszcza się wprowadzanych gazów i pyłów do powietrza – w części dotyczącej Instalacji do produkcji amoniaku wprowadza się następujące zmiany:**

- nadaje się nowe brzmienie dla wiersza opisującego emitor E4-8,
- po wierszu opisującym emitor E4-8 wprowadza się wiersz opisujący nowy emitor E4-9.

Wprowadzone zmiany przedstawia poniższa tabela:

Kod emitora	Opis emitora	Współrzędne geograficzne		Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna emitora	Prędkość wylotowa gazów	Temperatura wylotowa gazów	Czas emisji
		długość geograficzna E	szerokość geograficzna N	m	m	m/s	K	h/rok
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>Instalacja do produkcji amoniaku</b>								
E4-8	Magazynowanie wody amoniakalnej	14° 32' 46,59"	53° 34' 42,40"	13,5	0,20	0,18	281	8760
E4-9	Magazynowanie wody amoniakalnej	14° 32' 53,23"	53° 34' 39,47"	13,7	0,20	0,18	281	

**3.3. W Załączniku nr 6 w Tabeli nr 6 określającej rodzaje i masy odpadów, które mogą być przetwarzane w instalacjach eksploatowanych przez Grupę Azoty Zakłady Chemiczne „Police” S.A. na terenie Zakładu przy ul. Kuźnickiej 1 w Policach – nadaje się nowe brzmienie dla wiersza Lp. 43 opisującego odpad o kodzie 17 06 04 *materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03.***

Wprowadzoną zmianę przedstawia Załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska**

Adres siedziby:  
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin  
tel. (+48 91) 44 10 200  
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:  
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin  
www.wzp.pl

**5. W pozostałej części pozostawia się decyzję bez zmian.**

**Uzasadnienie**

Wniosek o zmianę decyzji Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego z dnia 09 stycznia 2014 r. znak: WOŚ.II.7222.13.9.2013.MG, udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji zlokalizowanych na terenie zakładu Grupa Azoty Zakłady Chemiczne „POLICE” S.A., ul. Kuźnicka 1, 72-010 Police został złożony do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Zachodniopomorskiego w Szczecinie w dniu 23 grudnia 2021 r. przez Pana Jarosława Konopackiego reprezentującego Grupę Azoty Zakłady Chemiczne „POLICE” S.A. z siedzibą przy ul. Kuźnickiej 1, 72-010 Police. Przedmiotowy wniosek został następnie uzupełniony pismem z dnia 20 stycznia 2022 r., które zostało złożone w tut. urzędzie w dniu 24 stycznia 2022 r.

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Organem właściwym w sprawach ochrony środowiska dla instalacji objętych zmienianym pozwoleniem zintegrowanym jest marszałek województwa zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. 2021, poz. 1973 ze zmianami).

Zgodnie z kpa wszystkie strony, zostały powiadomione o wszczętym postępowaniu i poinformowane o terminie i możliwości zgłaszania żądań co do zebranych materiałów i dowodów w przedmiotowej sprawie.

Zmiany wprowadzone niniejszą decyzją związane są z:

1. Potrzebą uaktualnienia zapisów dotyczących gospodarowania odpadem o kodzie 17 06 04 *materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03.*

Niniejszą decyzją doprecyzowano zapisy wyłączające odpady palne ze strumienia odpadów przyjmowanych do składowania na wysypisku odpadów różnych na wydzielonej kwaterze składowiska fosfogipsu. Składowanym odpadem jest odpad ex 17 06 04 *niepalne materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03.*

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska**

Adres siedziby:  
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin  
tel. (+48 91) 44 10 200  
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:  
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin  
www.wzp.pl

Ponadto dotychczasowa wieloletnia działalność zakładu Grupa Azoty Zakłady Chemiczne „POLICE” S.A. potwierdziła, iż zdecydowana większość składowanych na wysypisku odpadów różnych na wydzielonej kwaterze składowiska fosfogipsu, odpadów w postaci materiałów izolacyjnych pochodzi nie jak pierwotnie zakładano z jednostek organizacyjnych zakładu ale od firm zewnętrznych, w głównej mierze świadczących usługi na terenie. Mając powyższe na uwadze niniejszą decyzją zezwolono na zamianę mas tych odpadów. Sumaryczna roczna masa odpadu ex 17 06 04 niepalne materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03, możliwego do unieszkodliwienia na wysypisku odpadów różnych na wydzielonej kwaterze składowiska fosfogipsu pozostaje bez zmian.

2. Inwestycją Spółkę polegającą na wybudowaniu nowego zbiornika wody amoniakalnej i rozbudowie wężła do produkcji wody amoniakalnej, co skutkuje koniecznością:
- wprowadzenia dodatkowego emitora emisji zorganizowanej E4-9,
  - doprecyzowania opisu instalacji i technologii produkcji amoniaku,
  - wprowadzenia zmian w załączniku nr 2 w zakresie oznaczenia emitora E4-8 (zmniejszenie jego średnicy),
  - zwiększenia w tabeli w Dziale IV „Zdolności produkcyjne instalacji”, rocznej zdolności produkcyjnej wody amoniakalnej LIKAM z 40 000 Mg na 50 000 Mg.

Zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku zwiększenie zdolności produkcyjnej wody amoniakalnej nie wpłynie na zwiększenie emisji z instalacji do produkcji amoniaku. Nastąpi jedynie zwiększenie przepływu wody surowej, wody zdemineralizowanej i amoniaku ciekłego.

Projekt techniczny z 1999 roku, dla istniejącego zbiornika F910 zakładał średnią zdolność produkcyjną 5,5 Mg/h, co w skali roku wynosi 48 180 Mg, natomiast rzeczywista produkcja uzależniona jest od sprzedaży wody amoniakalnej. W czasie produkcji wody amoniakalnej prowadzony jest załadunek do cystern, co powoduje zmniejszenie emisji do powietrza. Zbiorniki F910 i F920 (nowy) będą pracowały zamiennie w związku z tym nie nastąpi zwiększenie emisji rocznej amoniaku do powietrza z instalacji do produkcji amoniaku. Budowa nowego zbiornika F920 pozwala na zwiększenie elastyczności produkcji wody amoniakalnej oraz umożliwia zatrzymanie zbiornika F910 i wykonanie niezbędnych badań dozorowych oraz napraw i remontów. W związku z powyższym niniejszą decyzją dla instalacji do produkcji amoniaku wprowadzono stosowne zapisy dotyczące emitatorów o numerach: E4-8 i E4-9.

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego**  
**Wydział Ochrony Środowiska**

Adres siedziby:  
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin  
tel. (+48 91) 44 10 200  
srodowisko@wzpz.pl

Adres korespondencyjny:  
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin  
www.wzpz.pl

Wnioskodawca w złożonej dokumentacji przedstawił ponowną pełną analizę wspólnego oddziaływania instalacji emitujących amoniak, zlokalizowanych na terenie zakładu Grupy Azoty Zakłady Chemiczne „POLICE” S.A. na stan jakości powietrza. Wykonane obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu zostały przeprowadzone zgodnie z wytycznymi zawartymi w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 roku, Nr 16, poz. 87) i przedstawione we wniosku.

Zgodnie z informacjami zawartymi we wniosku, wnioskowane dopuszczalne wielkości emisyjne dla amoniaku, przy analizowanych zmianach w treści pozwolenia zintegrowanego nie spowodują przekroczenia wartości odniesienia amoniaku, określonych w w/w rozporządzeniu Ministra Środowiska. Z przeprowadzonych obliczeń wynika, że eksploatacja analizowanych instalacji w zakresie emisji amoniaku nie będzie powodować ponadnormatywnych uciążliwości dla środowiska w obszarze ich oddziaływania, a także na terenach najbliższej zabudowy mieszkaniowej oraz na granicy państwa. Jednocześnie organ przypomina, iż do obowiązków przedsiębiorcy należy prowadzenie działalności, przy dobraniu takich parametrów eksploatacyjnych, aby nie była uciążliwa dla otoczenia i nie powodowała przekroczeń standardów jakości środowiska.

W myśl art. 10 kpa zapewniono wszystkim stronom czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwiono wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Ponadto każdej ze stron udostępniono przygotowany projekt rozstrzygnięcia w sprawie, do którego nie wniesiono uwag.

Biorąc pod uwagę powyższy zakres wprowadzonych zmian do pozwolenia zintegrowanego oraz uznając, że dotrzymane zostaną dotychczasowe warunki emisyjne zawarte w niniejszej decyzji, a także uznając, że warunki eksploatacji instalacji nie spowodują zagrożenia dla środowiska, a także uwzględniając słuszny interes Strony orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji Stronie służy prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego**  
**Wydział Ochrony Środowiska**

Adres siedziby:  
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin  
tel. (+48 91) 44 10 200  
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:  
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin  
www.wzp.pl

W trakcie trwania biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Prawidłowo złożone oświadczenie w tym zakresie jest niewzruszalne – nie jest możliwe jego cofnięcie. Z dniem doręczenia oświadczenia Strony o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



Z up. Marszałka Województwa  
*Andrzej Postuszny*  
Zastępca Dyrektora  
Wydziału Ochrony Środowiska

**Otrzymują:**

1. Grupa Azoty Zakłady Chemiczne „Police” S.A.  
ul. Kuźnicka 1, 72-010 Police
2. Ministerstwo Infrastruktury (dział administracji rządowej: gospodarka morską)  
ul. Chałubińskiego 4/6, 00-928 Warszawa – ePUAP
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej  
ul. Tama Pomorzańska 13a, 70-030 Szczecin– ePUAP
4. a/a

**Do wiadomości:**

1. Zachodniopomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Wały Chrobrego 4 70-502 Szczecin – ePUAP
2. Ministerstwo Klimatu i Środowiska Departament Zarządzania Środowiskiem  
adres email: [pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl](mailto:pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl)
3. Biuro I ds. Opłat Środowiskowych i Gospodarki Odpadami w/m

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska**

Adres siedziby:  
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin  
tel. (+48 91) 44 10 200  
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:  
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin  
www.wzp.pl

