

DECYZJA Nr 8/2013

Na podstawie:

- art. 202, art. 211 i art. 378 ust. 2a - ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo Ochrony Środowiska (t. j. Dz. U. Nr 25 z 2008 r., poz. 150 ze zmianami),
- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (jednolity tekst Dz. U. z 2013 r. poz. 267)

po rozpatrzeniu wniosku, przedłożonego w dniu 20 lutego 2013 r. przez Kronospan Chemical Szczecinek Spółka z o. o., ul. Waryńskiego 1, 78-400 Szczecinek, o zmianę decyzji pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji formaliny oraz instalacji do produkcji żywic aminowych, **Marszałek Województwa Zachodniopomorskiego**

- orzeka -

zmienić na wniosek Kronospan Chemical Szczecinek Spółka z o. o. prawomocną decyzję Wojewody Zachodniopomorskiego z dnia 30 października 2007 r., znak: K-SR-Ś-6/6619/63/07 pozwolenia zintegrowanego (ze zmianami wprowadzonymi decyzjami Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego z dnia 02 czerwca 2009 r., znak: WRiOŚ-II-KS/7740/1-2/09 i 24 lutego 2011 r., znak: WRiOŚ-II-KS/7740/3-8/10/11) na prowadzenie instalacji do produkcji formaliny oraz instalacji do produkcji żywic aminowych, w następującym zakresie:

1. - w punkcie II.3. decyzji - Produkty finalne

Skreśla się dotychczasową treść w całości i zastępuje nową w brzmieniu:

Produkt finalny linii do produkcji formaliny: formalina o stężeniu maksymalnym do 55%.

Produkty finalne z produkcji żywic: żywice aminowe tj. formaldehydowo - mocznikowe i formaldehydowo - melaminowe.

W działalności Zakładu wykorzystywane są następujące substancje niebezpieczne:

- Wodorotlenek sodowy NaOH 50%,
- Kwas siarkowy 96%,
- Mieszanka bifenylu oraz eteru difenylowego,
- Wodny roztwór kwasu chlorowodorowego 36%,

- Podchloryn sodu techniczny,
- Alkohol metylowy 100%,
- Woda amoniakalna,
- Formalina w roztworze,
- Modyfikator aminowy,
- Kwas mrówkowy.

Stosowanie substancji niebezpiecznych w Kronospan Chemical Szczecinek Sp. z o.o., wynika z profilu działalności Zakładu oraz z zastosowanych w procesie technologii metod produkcyjnych. Wytwarzanie produktów finalnych, wiąże się z koniecznością stosowania substancji niebezpiecznych.

Rodzaje i ilości podstawowych surowców i materiałów oraz paliw i energii, które będą wykorzystywane w procesach produkcyjnych oraz operacjach pomocniczych

Wyszczególnienie,	Jednostka miary	Planowane zużycie, przy maksymalnej wielkości produkcji - Mg/rok
Metanol	Mg/rok	78 989,00
Mocznik	Mg/rok	128290,44
Melamina	Mg/rok	120 000,00
Kwas siarkowy	Mg/rok	85,92
Ług sodowy	Mg/rok	367,79
Azot ciekły	Mg/rok	36,13
Fosforan trójsodowy	Mg/rok	1,19
Kwas mrówkowy	Mg/rok	10,0
Sól granulowana	Mg/rok	157,35
Modyfikator aminowy	Mg/rok	131,56
Podchloryn sodu	Mg/rok	5,0
Kwas solny	Mg/rok	0,05
Woda amoniakalna	Mg/rok	359,01
Woda	m ³ /rok	438000
Energia elektryczna	MWh/rok	26788,19

2. - tabele nr 1 – Zestawienie parametrów emisji i wielkości emisji dopuszczalnej. (stanowiącą załącznik do decyzji) zastępuje się nową tabelą:

Tabela nr 1. Zestawienie parametrów emisji i wielkości emisji dopuszczalnej.

L.p	Źródło emisji	Czas pracy h/rok	Urządzenie zmniejszające emisję	Parametry emitora					Zanieczyszczenia		Wielkość emisji	
				Symbol	h (m)	d (m)	T K	Vs (m/s)	kg/h	mg/m ³	Mg/rok	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
PROCESY PODSTAWOWE – LINIA DO PRODUKCJI FORMALINY												
1	Linia katalitycznego utleniania metanolu – zbiornik na metanol	8640	-	EF-1	15	0,08	292	0	Metan – 1 – ol	2,88	-	24,883
2	Linia katalitycznego utleniania metanolu – wieża absorpcyjna	8640	„Dopalacz” katalityczny	EF-2	30	0,6	380	4,25 Pionowa	Tlenek węgla	1,32	-	11,404
									Węglowodory alifatyczne	0,56	-	4,838
									Formaldehyd	0,19	-	1,641
									Metan – 1 – ol	0,19	-	1,641
									Diflenuk azotu	0,365	-	3,153
									Pył zaw. PM10	0,0015	-	0,013
3	Linia katalitycznego utleniania metanolu – zbiorniki formaliny	8640	Skruber	EF-3	18,5	0,15	292	11,32 Pionowa	Formaldehyd	0,308	-	2,661
PROCESY PODSTAWOWE – LINIA DO PRODUKCJI ŻYWCIA												
4	Linia produkcji żywic – układ destylacji żywic	4800	-	EZ – 1	10	0,1	373	0 Pionowa, zadaszona	Formaldehyd	0,030	-	0,144
									Amoniak	0,38	-	1,824

L.p	Źródło emisji	Czas pracy h/rok	Urządzenie zmniejszające emisję	Parametry emitora						Wielkość emisji		
				Symbol	h (m)	d (m)	T K	Vs (m/s)	Zanieczyszczenia	kg/h	mg/m ³	Mg/rok
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
4	Linia produkcji żywic – układ destylacji żywic	4800	-	EZ – 2	10	0,1	373	0	Formaldehyd Amoniak	0,030 0,38	-	0,144 1,824
5	Linia produkcji żywic – zbiornik magazynowy kwasu siarkowego	8640	-	EZ – 3	4	0,08	292	0 Pionowa, zadaszona	Kwas siarkowy	0,008	-	0,069
6	Linia produkcji żywic – zbiornik magazynowy modyfikatora aminowego	366	-	EZ – 4	6	0,15	292	0 Pionowa, zadaszona	Trojętyloamina	0,018	-	0,006
7	Linia produkcji żywic – zbiornik magazynowy	8640	-	EZ – 5	13	0,15	292	0 Pionowa, zadaszona	Formaldehyd	0,004	-	0,034
8	Linia produkcji żywic – zbiornik magazynowy	8640	-	EZ – 6	13	0,15	292	0 Pionowa, zadaszona	Formaldehyd	0,004	-	0,034

L-p	Źródło emisji	Czas pracy h/rok	Urządzenie zmniejszające emisję	Parametry emitora						Zanieczyszczenia			Wielkość emisji	
				Symbol	h (m)	d (m)	T K	Vs (m/s)	Formaldehyd	kg/h	mg/m ³	Mg/rok		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		
9	Linia produkcji żywic - zbiornik magazynowy	8640	-	EZ-7	13	0,15	292	0	Formaldehyd	0,004	-	0,034		
10	Linia produkcji żywic - zbiornik magazynowy	8640	-	EZ-8	13	0,15	292	0	Formaldehyd	0,004	-	0,034		
11	Linia produkcji żywic - zbiornik magazynowy	8640	-	EZ-9	8	0,15	292	0	Formaldehyd	0,004	-	0,034		
12	Linia produkcji żywic - zbiornik magazynowy	8640	-	EZ-10	8	0,15	292	0	Formaldehyd	0,004	-	0,034		
13	Linia produkcji żywic - zbiornik magazynowy	8640	-	EZ-11	8	0,15	292	0	Formaldehyd	0,004	-	0,034		
14	Linia produkcji żywic - zbiornik magazynowy	8640	-	EZ-12	8	0,15	292	0	Formaldehyd	0,004	-	0,034		

L.p	Źródło emisji	Czas pracy h/rok	Urządzenie zmniejszające emisję	Parametry emitora					Zanieczyszczenia	Wielkość emisji		
				Symbol	h (m)	d (m)	T K	Vs (m/s)		kg/h	mg/m ³	Mg/rok
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
15	Linia produkcji żywic – zbiornik magazynowy	8640	-	EZ – 13	8	0,15	292	0 Pionowa,	Formaldehyd	0,004	-	0,034
16	Linia produkcji żywic – zbiornik magazynowy	8640	-	EZ – 14	8	0,15	292	0 Pionowa,	Formaldehyd	0,004	-	0,034
PROCESY POMOCNICZE – LABORATORIUM												
17	Laboratorium	2190	-	EL-1	10	0,1	292	0 Pionowa, zadaszona	Aceton	0,04	-	0,087
18	Laboratorium	2190	-	EL-2	10	0,1	292	0 Pionowa, zadaszona	Toluen	0,04	-	0,087
PROCESY POMOCNICZE – SILNIK DIESLA												
19	Silnik Diesla	3	-	ES-1	4	0,2	592	3,89 Pionowa	Ditlenek azotu	0,48	-	0,001
									Pył zawieszony PM10	0,01	-	0,00003
									Tlenek węgla	0,27	-	0,0008
									Węglowodory alifatyczne do C ₁₂ (poza wymienionymi w innych pozycjach i metanem)	0,07	-	0,0002

3. - tabelę nr 1b. – Wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza z całego Zakładu (stanowiącą załącznik do decyzji)

Zmienia się na tabelę:

Tabela 1b. Wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza z całego Zakładu.

Substancja zanieczyszczająca	Emisja dopuszczalna [Mg/rok]
Aceton	0,175
Amoniak	2,379
Ditlenek azotu	3,155
Formaldehyd	4,827
Kwas siarkowy	0,069
Metan – 1 – ol	26,524
Pył zawieszony PM10	0,013
Tlenek węgla	11,405
Toluen	0,175
Trietyloamina	0,006
Węglowodory alifatyczne	4,838

4. - tabelę nr 2. – „Zestawienie odpadów przewidzianych do wytworzenia przez Kronospan Chemical Szczecinek w ciągu roku” (stanowiącą załącznik do decyzji)

Zmienia się na tabelę:

Tabela nr 2.

Kod	Odpad	Ilość na rok
07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i cieczy macierzyste	0,1 000 Mg
08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa (zżelowane żywice)	185,00 Mg
08 04 99	Inne niewymienione odpady: popłuczyny klejowe z mycia instalacji + (odpady mocznika)	500,00 Mg
11 01 05*	Kwasy trawiące	0,150 Mg
11 01 07*	Alkalia trawiące	0,050 Mg
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,000 Mg
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,20 Mg
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50,00 Mg
15 01 03	Opakowania z drewna	200,00 Mg
15 01 07	Opakowania ze szkła	0,50 Mg

15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,200 Mg
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	5,000 Mg
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1,00 Mg
16 01 07*	Filtry olejowe	0,1 00 Mg
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	0,200 Mg
16 02 14	Zużyte urządzenia niezawierające niebezpiecznych elementów	0,10 Mg
16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne	0,100 Mg
16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne	0,1 00 Mg
16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione	0,10 Mg
16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki.	8,00 Mg
16 08 03	Zużyty katalizator	8,00 Mg
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5,00 Mg
17 04 05	Żelazo i stal	100,00 Mg
17 04 07	Mieszanki metali	10,00 Mg
17 04 11	Kable	1,00 Mg
19 09 05	Żywiec jonowymienne	0,50 Mg
19 09 99	Inne niż wymienione odpady (osad z regeneracji odżelaziaczy i odmanganiaczy)	2,00 Mg

5. - tabelę nr 3.- „Zestawienie miejsc i sposobów magazynowania odpadów przewidzianych do wytworzenia przez Kronospan Chemical Szczecinek” (stanowiącą załącznik do decyzji)

Zmienia się na tabelę:

Tabela nr 3.

07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i cieczy macierzyste magazynowane w pojemniku szklanym o poj. 5 dm ³ , odpornym na działanie substancji w nim zawartych, usytuowanym na szczelnym podłożu w wydzielonym pomieszczeniu laboratorium, zabezpieczającym odpady przed rozlaniem oraz przed dostępem osób trzecich
08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa (żelowane żywice) magazynowane w palety-pojemnikach o poj 1 m ³ odpornych na działanie substancji w nim zawartych usytuowanych na szczelnym podłożu w wydzielonym miejscu na placu przy magazynie mocznika
08 04 99	Inne nie wymienione odpady (popłuczyny klejowe, odpady mocznika) popłuczyny klejowe: magazynowane w palety-pojemnikach o poj. 1 m ³ , odpornych na działanie substancji w nich zawartych usytuowanych na szczelnym podłożu na placu (wannie) na terenie Zakładu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich odpady mocznika: magazynowanie w wydzielonym punkcie magazynu mocznika o powierzchni 25 m ² , uniemożliwiającym rozprzestrzenianie się drobnych frakcji i wnikanie do gruntu, wewnątrz obiektu budowlanego na szczelnej posadzce

11 01 05*	Kwasy trawiące magazynowane w pojemniku szklanym o poj. 5 dm ³ , odpornym na działanie substancji w nim zawartych, usytuowanym na szczelnym podłożu w wydzielonym pomieszczeniu laboratorium, zabezpieczającym odpady przed rozlaniem oraz przed dostępem osób trzecich
11 01 07*	Alkalia trawiące magazynowane w pojemniku szklanym o poj. 5 dm ³ , odpornym na działanie substancji w nim zawartych, usytuowanym na szczelnym podłożu w wydzielonym pomieszczeniu laboratorium, zabezpieczającym odpady przed rozlaniem oraz przed dostępem osób trzecich
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych odpady magazynowane w szczelnych opakowaniach metalowych o poj. 0,2 m ³ , odpornych na działanie substancji w nim zawartych, chroniących odpady przed rozprzestrzenianiem, umieszczonym na terenie Zakładu na szczelnym podłożu w wydzielonym i zamykanym miejscu, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury magazynowane w plastikowym pojemniku o poj. 200 dm ³ , uniemożliwiającym rozprzestrzenianie się odpadów, umieszczonym w wydzielonym miejscu na terenie Zakładu, zabezpieczającym odpad przed dostępem osób trzecich
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych magazynowane w plastikowych pojemnikach o poj. 200 dm ³ i 1 m ³ uniemożliwiających rozprzestrzenianie się odpadów, umieszczonym w wydzielonym miejscu, na terenie Zakładu
15 01 03	Opakowania z drewna magazynowane w metalowym pojemniku o poj. 1 m ³ , uniemożliwiającym rozprzestrzenianie się odpadów, umieszczonym w wydzielonym miejscu, na terenie Zakładu
15 01 07	Opakowania ze szkła magazynowane w plastikowym pojemniku o poj. 200 dm ³ uniemożliwiającym rozprzestrzenianie się odpadów, umieszczonym w wydzielonym miejscu, na terenie Zakładu
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nim zanieczyszczone odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie substancji w nich zawartych, chroniących odpady przed rozprzestrzenianiem, umieszczonym na szczelnym podłożu w wydzielonym i zamykanym pomieszczeniu warsztatowym zabezpieczającym w ten sposób odpad przed dostępem osób trzecich
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi magazynowany w szczelnym palety- pojemniku o poj. 1 m ³ , zabezpieczającym odpady przed rozprzestrzenianiem, usytuowany w wydzielonym pomieszczeniu (wannie), w magazynie chemikaliów zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi magazynowany w szczelnym palety- pojemniku o poj. 1 m ³ , zabezpieczającym odpady przed rozprzestrzenianiem, usytuowany na wydzielonym placu przy wannie zbiorników kleju, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich
16 01 07*	Filtry olejowe odpady magazynowane w szczelnych opakowaniach, odpornych na działanie substancji w nim zawartych, chroniących odpady przed rozprzestrzenianiem, umieszczonym na terenie Zakładu na szczelnym podłożu w wydzielonym i zamykanym miejscu, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy przepracowane lampy fluorescencyjne magazynowane są w ochronnych tekturowych koszulkach chroniących odpady przed uszkodzeniem, umieszczonych w drewnianym pojemniku o poj. 1 m ³ , umieszczonym w wydzielonym pomieszczeniu zabezpieczającym odpad przed dostępem osób trzecich,

	zużyte monitory magazynowane w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem, umieszczone w wydzielonym pomieszczeniu
16 02 14	Zużyte urządzenia nie zawierające niebezpiecznych elementów
	magazynowane w wydzielonym miejscu w drewnianym pojemniku (tonery) o poj. 50 dm ³ w wydzielonym pomieszczeniu, zabezpieczającym odpady przed rozprzestrzenianiem oraz dostępem osób trzecich
16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne
	magazynowane w pojemniku szklanym o poj. 5 dm ³ , odpornym na działanie substancji w nim zawartych, usytuowanym na szczelnym podłożu w wydzielonym pomieszczeniu laboratorium, zabezpieczającym odpady przed rozlaniem oraz przed dostępem osób trzecich.
16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne
	magazynowane w pojemniku szklanym o poj. 5 dm ³ , odpornym na działanie substancji w nim zawartych, usytuowanym na szczelnym podłożu w wydzielonym pomieszczeniu laboratorium, zabezpieczającym odpady przed rozlaniem oraz przed dostępem osób trzecich.
16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione
	magazynowane w pojemniku szklanym o poj. 5 dm ³ , odpornym na działanie substancji w nim zawartych usytuowanym na szczelnym podłożu w -wydzielonym pomieszczeniu laboratorium, zabezpieczającym odpady przed rozlaniem oraz przed dostępem osób trzecich
16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki.
	magazynowany w wydzielonym miejscu przy magazynie chemicznym na szczelnym podłożu o powierzchni 25 m ³ i szczelnych pojemnikach plastikowych (producenta) o poj 60 dm ³ , zabezpieczających odpady przed rozprzestrzenianiem się.
16 08 03	Zużyty katalizator
	magazynowany w wydzielonym miejscu przy magazynie chemicznym na szczelnym podłożu o powierzchni 25 m ³ i szczelnych pojemnikach plastikowych (producenta) o poj 60 dm ³ , zabezpieczających odpady przed rozprzestrzenianiem się.
17 01 01	Odpady betonu oraz groź betonowy z rozbiórek i remontów
	odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu , metalowym pojemniku o poj. 20 m ³ , zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem
17 04 05	Żelazo i stal
	odpady metali magazynowane są na szczelnym placu magazynowym w specjalnie do tego celu przygotowanym kontenerze o pojemności 1 m ³ , zabezpieczającym odpady przed niekontrolowanym rozprzestrzenianiem
17 04 07	Mieszanki metali
	odpady mieszaniny metali magazynowane są na szczelnym placu magazynowym w specjalnie do tego celu przygotowanym kontenerze o poj. 1 m ³ , zabezpieczającym odpady przed niekontrolowanym rozprzestrzenianiem.
17 04 11	Kable
	magazynowany w drewnianym pojemniku o poj. 200 dm ³ , zabezpieczającym odpady przed rozprzestrzenianiem, usytuowany w wydzielonym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich
19 09 05	Żywice jonowymienne
	magazynowany w szczelnym pojemniku plastikowym o poj. 1 m ³ , typu DPPL, zabezpieczającym odpady przed rozprzestrzenianiem, usytuowany w wydzielonym pomieszczeniu zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich
19 09 99	Inne niż wymienione odpady (osad z regeneracji odżelaziaczy i odmanganiaczy)
	w przypadku powstania tego rodzaju odpadu magazynowane w kontenerze o poj. 1 m ³ na terenie stacji uzdatniania wody.

6. - do tabeli nr 4. - Metody wykorzystania i/lub unieszkodliwienia odpadów powstających na terenie zakładu Kronospan Chemical Sp. z o. o. Szczecinek (stanowiącej załącznik do decyzji)

dodaje się nowy rodzaj odpadu:

Kod odpadu	Odpad	Metoda wykorzystania	Metoda unieszkodliwiania
16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki.	R8	-

7. Pozostałe ustalenia i obowiązki zawarte w ww. decyzji pozostają w dotychczasowym brzmieniu.

UZASADNIENIE

W dniu 20 lutego 2013 r. przez do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Zachodniopomorskiego w Szczecinie wpłynął wniosek Kronospan Chemical Szczecinek Spółka z o. o., ul. Waryńskiego 1, 78-400 Szczecinek, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego Wojewody Zachodniopomorskiego z dnia 30 października 2007 r., znak: K-SR-Ś-6/6619/63/07 (ze zmianami wprowadzonymi decyzjami Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego z dnia 02 czerwca 2009 r., znak: WRiOŚ-II-KS/7740/1-2/09 i 24 lutego 2011 r., znak: WRiOŚ-II-KS/7740/3-8/10/11) na prowadzenie instalacji do produkcji formaliny oraz instalacji do produkcji żywic aminowych. Wnioskowane zmiany pozwolenia zintegrowanego dotyczą:

- zmiany nazwy eteru na nową nazwę: eteru difenylowego, oraz nie podawania dokładnego stężenia mieszanki bifenyłu i eteru difenylowego, wody amoniakalnej oraz kwasu mrówkowego i formaliny. Zmianie uległy karty charakterystyki tzn. podawane są już zakresy 25-40% bifenyłu oraz 70-85% eteru difenylowego,
- wykreślenia z pozwolenia zintegrowanego mrówczanu sodowego i dopisanie nowej substancji o nazwie - kwas mrówkowy w ilości 10 Mg/rok,
- wydłużenie czasu pracy emitatorów EZ-1 oraz EZ-2. Obliczenia rozprzestrzeniania się emitowanych zanieczyszczeń wykazały, że obiekt spełnia normy ochrony powietrza przy wydłużonym czasie pracy powyższych emitatorów. Proces odparowania wody z żywicy podlega operacji jej oddestylowania co również wiąże się z wydzieleniem gazów procesowych do atmosfery poprzez emitory EZ-1 oraz EZ-2,
- dopisania odpadu o kodzie 16 08 02* zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki. W związku z możliwością zmian dostawcy katalizatora jak i jego klasyfikacji konieczne jest dodanie nowego kodu dla zużytego katalizatora,
- zwiększenia ilości odpadów złomu (żelazo i stal), sorbentów i materiałów filtracyjnych oraz opakowań z tworzyw sztucznych. Zwiększenie to związane jest ściśle z pracami remontowo konserwacyjnymi. Zmiana ilości wytwarzanych tworzyw sztucznych

- spowodowana jest coraz mniejszym udziałem opakowań zwrotnych po dostarczanych surowcach w związku z czym wzrasta ilość wytwarzania tego rodzaju odpadów,
- wyznaczenie sposobu i miejsca magazynowania odpadów. Rozszerzenie listy odpadów przewidzianych do wytworzenia skutkuje koniecznością wyznaczenia sposobu i miejsca magazynowania odpadu. W przypadku powstania tego rodzaju odpadów będą one zgromadzone w pojemnikach, w których przekazywane będą do odbiorcy odpadów,
 - zdefiniowanie metod wykorzystania i/lub unieszkodliwienia odpadów powstających na terenie zakładu Kronospan Chemical Szczecinek Sp. z o.o. dla odpadu o kodzie 16 08 03, o który została rozszerzona lista odpadów przewidzianych do wytworzenia.

Podczas rozpatrywania wniosku wystąpiła konieczność jego uzupełnienia. W dniu 08 kwietnia 2013 r. wezwano Kronospan Chemical Szczecinek Spółka z o. o do uzupełnienia przedłożonego wniosku. Uzupełnienie wpłynęło do tut. Urzędu w dniu 24 kwietnia 2013 r.

Strony, ustalone w czasie postępowania przed wydaniem pozwolenia zintegrowanego, zostały zawiadomione o przedłożonym wniosku o zmianę pozwolenia - strony nie zgłosiły uwag do wnioskowanej zmiany pozwolenia.

Uznając, że wprowadzone zmiany nie spowodują zagrożeń dla środowiska oraz będą przestrzegane wszystkie zasady jego ochrony określone w decyzji - **orzeczono jak w sentencji.**

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska w Warszawie za pośrednictwem Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego w terminie **14 dni od daty jej otrzymania.**

Potwierdza się wniesienie opłaty w przedmiocie
za zmianę pozwolenia zintegrowanego
w kwocie **1006.00 zł**
data wpłaty **14.02.2013 r.**
nr konta bankowego, na który dokonano wpłaty:
49 1240 3927 1111 0010 1283 4883

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Mariusz Adamski
Dyrektor
Wydziału Ochrony Środowiska



GŁÓWNY SPECJALISTA
w Wydziale Zamiejscowym Urzędu
w Koszalinie

Zdzisław Kruk

PODINSPEKTOR
w Wydziale Zamiejscowym Urzędu
w Koszalinie

Kamila Solska

Otrzymują:

1. Kronospan Chemical Szczecinek Sp. z o. o.
ul. Waryńskiego 1
78-400 Szczecinek
2. a/a

Do wiadomości

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony
Środowiska w Szczecinie, Delegatura w Koszalinie
ul. Zgoda 23
75-553 Koszalin
2. Ministerstwo Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
3. Urząd Marszałkowski w Szczecinie
Biuro I ds. Opłat Środowiskowych i Gospodarki Odpadami
ul. Starzyńskiego 3-4
70-506 Szczecin

