



Szczecin, dnia 17 kwietnia 2013 r.

WOŚ.II.7222.4.2.2013.GD

DECYZJA

Na podstawie art. 104 oraz art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r., poz. 267) w związku z art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a – ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 ze zmianami), po rozpatrzeniu wniosku przedłożonego **przez Pana Jana Władykę właściciela firmy LUBEX mgr inż. Jan Władyka w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do galwanicznego nakładania powłok zlokalizowanej w Szczecinie przy ul. Cukrowej 12 F**

o r z e k a m

zmienić decyzję Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego z dnia 10 maja 2011 r. znak: WOŚ.II.7222.2.5.2011.BK w następujący sposób:

1. W punkcie II.1. „Charakterystyka instalacji i urządzeń”

treść o brzmieniu:

Część produkcyjną eksploatowanej linii technologicznej stanowi jednoprzestrzenna hala, w której zainstalowana jest automatyczna linia galwaniczna do cynkowania elementów na zawieszkach i w bębnach. Planuje się zakup i montaż linii galwanicznej nr 2 do cynkowania z pasywacją chromem trójwartościowym. Termin oddania do użytku linii galwanicznej nr 2 to 15 grudnia 2012.

zastępuje się treścią o brzmieniu:

Część produkcyjną eksploatowanych linii technologicznych stanowi jednoprzestrzenna hala, w której zainstalowane są automatyczne dwie linie galwaniczne do cynkowania elementów na zawieszkach i w bębnach oraz wanny do niklowania i chromowania.

w akapicie 4 na stronie 2 po zdaniu:

Ścieki popłuczne z galwanizerni zbierane są w studziencie zbiorczej i kierowane do oczyszczalni.

dodaje się treść o brzmieniu:

Osady pościekowe z oczyszczalni ścieków odwadniane są na prasie filtracyjnej.

2. Punkt II.2. „Czas pracy” – otrzymuje nowe brzmienie:

Zakład pracuje sześć dni w tygodniu w układzie dwuzmianowym, a w sytuacji zmniejszonej ilości zleceń w układzie jednozmianowym.

Procesy cynkowania i niklowania prowadzone są na dwóch zmianach roboczych (4000 h/rok), a procesy chromowania obejmują 150 h/rok.

3. Punkt II.3 „Zużycie materiałów, surowców i energii” – otrzymuje nowe brzmienie:

Rodzaje materiałów, surowców i energii, które będą zużywane w okresie roku w związku z funkcjonowaniem instalacji powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych:

- łączne zużycie wody	6 000 m ³ /rok
- energia elektryczna	650 MWh
- cynk (kule o śr.50mm)	15 Mg/rok
- węglan sodu	15 Mg/rok
- środki chemiczne (dodatki do kąpeli galwanicznych)	25 Mg/rok
- kwas borowy	0,4 Mg/rok
- wodorotlenek sodu	20 Mg/rok
- kwas solny	35 Mg/rok
- kwas siarkowy	2,0 Mg/rok
- kwas azotowy	4,0 Mg/rok
- chlorek niklu	1,0 Mg/rok
- siarczan niklu sześciowodny	1,0 Mg/rok
- bezwodnik kwasu chromowego	0,4 Mg/rok
- olej opałowy	10 Mg/rok

4. Punkt V. 1.1.1. „Źródła emisji” – otrzymuje nowe brzmienie:

Emitor E -1 - dla procesów trawienia i cynkowania

Emitor E-2 - dla procesów trawienia, rozpuszczania cynku, nikielowania i chromowania

5. W punkcie V.1.1.2. „Emisja z instalacji do powierzchniowej obróbki metali”

treść o brzmieniu:

$$E_{\text{Ni i jego związki}} = 0,00054 \text{ Mg/rok}$$

$$E_{\text{Cr+6}} = 0,000384 \text{ Mg/rok}$$

zastępuje się treścią o brzmieniu:

$$E_{\text{Ni i jego związki}} = 0,00032 \text{ Mg/rok}$$

$$E_{\text{Cr+6}} = 0,000012 \text{ Mg/rok}$$

6. Punkt V.2.2. „Odprowadzanie ścieków” – otrzymuje nowe brzmienie:

W wyniku działania „LUBEX” powstają ścieki przemysłowe, które po przejściu przez zakładową oczyszczalnię ścieków odprowadzane są na zewnątrz w stosunku do przedmiotowej instalacji. Ze względu na zawartość w ściekach przemysłowych substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego Zakład uzyskał pozwolenie wodnoprawne z dnia 27 lutego 2012 r. znak: WOŚ.II.7322.04-3-2012.PM.

- Ilość odprowadzanych ścieków

$$Q_{\text{max. h}} = 4 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śr. dobowe}} = 24 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

$$Q_{\text{max. roczne}} = 6\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$$

- Stan i skład podczyszczonych ścieków przemysłowych

- fosfor ogólny - 15 mgP/dm³,

- azot amonowy - 100 mgN_{NH4}/dm³

- miedź - 1,0 mg/dm³
- cynk - 5,0 mg/dm³
- chrom ogólny - 1,0 mg/dm³
- nikiel - 1,0 mg/dm³
- węglowodory ropopochodne - 15 mg/dm³

7. W punkcie V.3. „Gospodarka odpadami” – dodaje się zapis:

Numer identyfikacji podatkowej (NIP) i numer REGON posiadacza odpadów

- NIP 852-040-25-88
- REGON 005442100

8. W punkcie V.3.1. „Wytwarzanie odpadów i sposoby postępowania z odpadami” – zastępuje się w całości tabelę nr 2 nową tabelą nr 2 przedstawioną poniżej:

Ilość i rodzaj odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku zestawiono w tabeli nr 2.

Lp.	Rodzaje odpadów	Kod odpadu	Planowane ilości w roku w Mg
1	2	3	4
Odpady niebezpieczne			
1	Kwasy trawiące	11 01 05*	40,0
2	Alkalia trawiące	11 01 07*	40,0
3	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	11 01 09*	15,0
4	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	11 01 13*	1,0
5	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	1,0
6	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	1,0
7	Sorbenty, materiały filtracyjne tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	0,200
8	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,050

Lp.	Rodzaje odpadów	Kod odpadu	Planowane ilości w roku w Mg
1	2	3	4
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	1,0
2	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	1,0
3	Sorbenty, materiały filtracyjne tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	1,0
4	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	0,1
5	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń	16 02 16	0,1

9. W punkcie V.3.2. „Sposoby postępowania z odpadami” – zastępuje się w całości tabelę nr 3 nową tabelą nr 3 przedstawioną poniżej:

Tabela nr 3

Lp	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadem
Odpady niebezpieczne				
1	Kwasy trawiące	11 01 05*	Magazynowane w szczelnych, zamkniętych, odpowiednio przystosowanych oraz oznakowanych opakowaniach na hali produkcyjnej	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami
2	Alkalia trawiące	11 01 07*	Magazynowane w szczelnych, zamkniętych, odpowiednio przystosowanych oraz oznakowanych opakowaniach na hali produkcyjnej	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami
3	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	11 01 09*	Magazynowane w szczelnych odpowiednio przystosowanych oraz oznakowanych opakowaniach na hali produkcyjnej	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami

Lp	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadem
4	Odpady z odtuszczania zawierające substancje niebezpieczne	11 01 13*	Magazynowane w szczelnych, zamkniętych, odpowiednio przystosowanych oraz oznakowanych opakowaniach na hali produkcyjnej	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami
5	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	Magazynowanie w szczelnych, zamkniętych, odpowiednio przystosowanych oraz oznakowanych opakowaniach w magazynie chemicznym	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami
6	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zabezpieczone	15 01 10*	Magazynowanie w szczelnych, zamkniętych, odpowiednio przystosowanych oraz oznakowanych opakowaniach na hali produkcyjnej lub w magazynie chemicznym	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami
7	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	Magazynowanie w szczelnych, zamkniętych, odpowiednio przystosowanych oraz oznakowanych opakowaniach w magazynie materiałowym	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami
8	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Magazynowanie w oryginalnych opakowaniach, odpowiednio przystosowanych oraz oznakowanych ułożonych w pojemniku, w magazynie materiałowym	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami lub dystrybutorom
Odpady inne niż niebezpieczne				
1	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Magazynowanie w magazynie materiałowym	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami
2	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Magazynowanie w magazynie materiałowym	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami
3	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania	15 02 03	Magazynowanie w zamkniętym oznakowanym pojemniku lub worku	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom posiadającym uregulowany stan prawny w

Lp	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadem
	ochronne inne niż wymienione w 150202		foliowym na hali produkcyjnej lub w magazynie materiałowym	zakresie gospodarki odpadami
4	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 160209 do 160213	16 02 14	Magazynowane w pomieszczeniu biurowym, w oznakowanym pojemniku	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami
5	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 160215	16 02 16	Magazynowane w pomieszczeniu biurowym, w oznakowanym pojemniku	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami

10. W punkcie V.3.3. „Unieszkodliwianie odpadów” – w tabeli nr 4 wprowadza się zmianę ilości odpadów przeznaczonych do unieszkodliwiania

w lp. 1 Kwasy trawiące 11 01 05* zmienia się ilość z 7,5 Mg/rok na **15 Mg/rok**

w lp. 2 Alkalia trawiące 11 01 07* zmienia się ilość z 7,5 Mg/rok na **15 Mg/rok**

11. W punkcie V.5.3. „Dopuszczalny poziom hałasu”

treść o brzmieniu:

L AeqN = 40 dB (A) w porze nocnej (w godz. 22-6)

L AeqD = 50 dB (A) w porze dziennej (w godz. 6 - 22)

zastępuje się treścią o brzmieniu:

L AeqN = 45 dB (A) w porze nocnej (w godz. 22-6)

L AeqD = 55 dB (A) w porze dziennej (w godz. 6 - 22)

12. Punkt VI.3. „Monitoring emisji do powietrza” – otrzymuje nowe brzmienie:

Monitoring emisji zanieczyszczeń z procesów produkcyjnych należy prowadzić raz do roku dla poszczególnych substancji w oparciu o przyjęty wskaźnik emisji i czas pracy instalacji na emitorach:

- E-1- dla chlorowodoru, cynku i jego związków,
- E-2 – dla chlorowodoru, cynku i jego związków, niklu i jego związków oraz chromu (VI)

12. Nadaje się nowe brzmienie tabeli nr 1 stanowiącej załącznik nr 1 do decyzji z dnia 10 maja 2011 r. znak WOŚ.II.7222.2.5.2011.BK

Dla instalacji galwanicznego nakładania paliw zlokalizowanej w Szczecinie przy ul. Cukrowej 12 F dopuszcza się wprowadzenie gazów i pyłów do powietrza ze źródeł emisji, z podstawowych procesów produkcyjnych w ilościach zestawionych w poniższej tabeli.

Tabela nr 1

Lp.	Objekt - źródło emisji	Nr emitora	Urządzenia zmniejszające emisję	Czas pracy h/rok	Parametry emitora				Zanieczyszczenia	Emisja	
					d [m]	V [m/s]	T P° K	h [m]		kg/h	roczna Mg/r
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
Linia galwanicznego nakładania powłok nr 1 i nr 2											
1	Trawienie w HCl	E-1	--	4000	0,71	14,0	303	10	Chlorowodor	0,0509	0,02036
2	Cynkowanie								Cynk i jego związki	0,00072	0,00288
Procesy trawienia, niklowania i chromowania i rozpuszczania cynku											
1.	Stacja rozpuszczania cynku linii nr 1 i nr 2	E-2	Filtr wodny $\eta = 98\%$	4000	0,71	14,0	303	10	Cynk i jego związki	0,00072	0,00288
2.	Trawienie w HCl								Chlorowodor	0,0509	0,02036
3.	Niklowanie								Nikiel i jego związki	0,00008	0,00032
4.	Chromowanie Cr ⁺⁶								Chrom (VI)	0,00008	0,000012
Emisja z zakładu											
										Chlorowodor	0,4072
										Cynk i jego związki	0,00576
										Nikiel i jego związki	0,00032
										Chrom (VI)	0,000012

Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Wniosek o zmianę decyzji Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego znak: WOŚ.II.7222.2.5.2011.BK z dnia 10 maja 2011 r., udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do galwanicznego nakładania powłok zlokalizowanej w Szczecinie przy ul. Cukrowej 12 F został złożony do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Zachodniopomorskiego w Szczecinie w dniu 22 marca 2013 r.

Zgodnie z kpa wszystkie strony, zostały powiadomione o prowadzonym postępowaniu i poinformowane o terminie i możliwości zgłaszania żądań co do zebranych materiałów i dowodów w przedmiotowej sprawie.

W wyznaczonym terminie 7 dni od daty otrzymania zawiadomienia, nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

Wnioskodawca wystąpił o zmianę pozwolenia zintegrowanego w zakresie obejmujących:

- likwidację emitora E-3 i podłączenie wentylacji z linii niklowania i chromowania poprzez filtr wodny do emitora E-2
- podłączenie wentylacji znad linii cynkowania nr 2 do emitora E-1
- zmianę czasu prowadzenia procesów niklowania i chromowania
- zmianę ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów
- zmianę ilości odpadów przeznaczonych do unieszkodliwienia w oczyszczalni ścieków
- zmianę ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych
- modernizację oczyszczalni ścieków poprzez wprowadzenie prasy do odwadniania szlamów i osadów
- sprostowanie wielkości dopuszczalnych wartości emisji hałasu

Firma LUBEX Jan Władyka realizuje usługi w ramach kooperacji z innymi firmami produkującymi wyroby wymagające procesów galwanotechnicznych.

Część produkcyjną stanowi jednoprzestrzenna hala, w której zainstalowane są dwie automatyczne linie galwaniczne do cynkowania elementów na zawieszkach i w bębnach oraz wanny do niklowania i chromowania. Linie do galwanicznego nakładania powłok spełniają wymogi BAT najnowszych dostępnych technik zalecanych przez dyrektywy unijne.

Zakład uruchomił w grudniu 2012r drugą linię galwaniczną do cynkowania z pasywacją chromem trójwartościowym. Łączna pojemność wanien procesowych linii galwanicznych do cynkowania, niklowania i chromowania wynosi 79,03 m³.

W ramach modernizacji własnej oczyszczalni ścieków zakład uruchomił prasę filtracyjną do odwadniania osadów pościekowych z oczyszczalni ścieków. Stopień odwodnienia osadów pościekowych wynosi 80% s.m.

Ścieki popłuczne z galwanizerni oraz ścieki posadzkowe zbierane są w studziencie zbiorczej i kierowane do własnej oczyszczalni. Podczyszczone ścieki są wprowadzane do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych na podstawie posiadanego przez Zakład pozwolenia wodnoprawnego. Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczalni są odwadniane w prasie filtracyjnej i przekazywane do uprawnionych firm.

Zakład posiada pozwolenie wodnoprawne z dnia 27.02.2012r znak WOŚ.II.7322.04-3-2012.PM na wprowadzanie ścieków do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych.

W wyniku włączenia do eksploatacji drugiej linii elektrolitycznego nakładania powłok oraz zamontowania prasy do odwadniania szlamów i osadów pościekowych w oczyszczalni ścieków zakład przewiduje zwiększenie ilości pobieranej wody i odprowadzanych ścieków do ilości 6000 m³/rok.

Uruchomienie drugiej linii wiąże się ze zwiększonym zużyciem kwasów trawiących i alkaliów trawiących, które po wymianie kąpieli technologicznych mogą być kierowane do neutralizacji do oczyszczalni ścieków lub przekazane do uprawnionej firmy celem unieszkodliwienia.

Zmiana układu wentylacji linii galwanicznych obejmuje odprowadzanie zanieczyszczeń emitorami:

- emitorem E-1 – z procesów cynkowania linii galwanicznych nr 1 i nr 2
- emitorem E-2 – z procesów rozpuszczania cynku, niklowania i chromowania (układ wentylacji jest wyposażony w skruber wodny)

Emitor E-3 odprowadzający zanieczyszczenia z procesów niklowania i chromowania został zlikwidowany.

Emitem E-1 będą odprowadzane zanieczyszczenia z procesów cynkowania na liniach galwanicznych nr 1 i nr 2. Emitowane zanieczyszczenia z emitora E-1 to chlorowódor oraz cynk i jego związki.

Emisja z procesów cynkowania

Emisja chlorowodoru.

Trawienie detali w kwasie solnym jest procesem oczyszczania i przygotowania powierzchni do galwanicznego cynkowania. Przyjęta w pozwoleniu zintegrowanym emisja chlorowodoru dla emitora E-1 pozostaje bez zmian i wynosi 0,0509 kg/h.

Emisja cynku

Połączenie systemu wentylacji linii galwanicznej nr 1 i wentylacji z wanien do cynkowania linii nr 2 skutkuje, że emisja cynku z procesu cynkowania z obu linii będzie odprowadzana emitorem E-1. Przyjęta w pozwoleniu zintegrowanym emisja cynku dla emitora E-1 wynosiła 0,00072 kg/h. Na podstawie przeprowadzonych wstępnych pomiarów emisja cynku wyniosła 0,00015 kg/h i nie przekracza dopuszczalnych norm. W tej sytuacji pozostawia się dopuszczalną emisję cynku na dotychczasowym poziomie – 0,00072 kg/h.

Czas pracy instalacji nie zmienia się i wynosi 16/dobę, przez 250 dni w roku – 4000 godz./rok.

Zmiana w pozwoleniu zintegrowanym dotyczy rodzaju i wielkości emisji z emitora E-2. W wyniku modernizacji systemu wentylacji linii galwanicznych do emitora E-2 będą odprowadzane zanieczyszczenia z procesów:

- trawienia linii nr 2 - chlorowódor
- rozpuszczania cynku linii nr 1 i nr 2 – cynk i jego związki,
- niklowania- nikiel i jego związki,
- chromowania – chrom (VI) .

Na linii wentylacyjnej kierującej zanieczyszczenia do emitora E-2 zamontowany jest skrubier wodny o skuteczności usuwania zanieczyszczeń na poziomie 90-98%.

Pomiary wstępne wykonane w lutym 2013r dla emitora E-2 wykazały emisję chlorowodoru, cynku, niklu i chromu(VI) poniżej progu oznaczalności.

Ponadto wprowadza się zmianę czasu prowadzenia procesów niklowania i chromowania. Proces niklowania będzie prowadzony w systemie dwuzmianowym przez 16

godz./dobę, 250 dni/ rok, 4000 godz./rok, proces chromowania w systemie dwuzmianowym przez 150 godz./rok.

Uznając, wyjaśnienia dotyczące konieczności zmiany warunków w/w decyzji za słuszne i uzasadnione, oraz że dotrzymane zostaną warunki zawarte w obowiązujących przepisach z zakresu gospodarki odpadami i ochrony środowiska, a także uznając, że warunki eksploatacji instalacji nie spowodują zagrożenia dla środowiska, życia i zdrowia ludzi a także uwzględniając słuszny interes Strony orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji Stronie służy prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Marinusz Adamski
Dyrektor
Wydziału Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. LUBEX mgr inż. Jan Władyka
ul. Sarnia 12, 72-002 Dołuje
2. Ministerstwo Środowiska - Departament Ochrony Powietrza
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
3. a/a

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Wały Chrobrego 4, 70-502 Szczecin
2. Biuro I ds. Opłat Środowiskowych i Gospodarki Odpadami w/m

