



## DECYZJA

Na podstawie art. 104 oraz art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. 2017, poz. 1257) w związku z art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. 2017, poz. 519 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku przedłożonego Pana Jarosława Konopackiego reprezentującego Grupę Azoty Zakłady Chemiczne „POLICE” S.A. z siedzibą przy ul. Kuźnickiej 1, 72-010 Police **w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego z dnia 09 stycznia 2014 r. znak: WOŚ.II.7222.13.9.2013.MG, udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji zlokalizowanych na terenie zakładu Grupa Azoty Zakłady Chemiczne „POLICE” S.A., ul. Kuźnicka 1, 72-010 Police**

### o r z e k a m

zmienić decyzję Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego z dnia 09 stycznia 2014 r. znak: WOŚ.II.7222.13.9.2013.MG, zmienioną decyzjami:

- z dnia 26 września 2014 r. znak: WOŚ.II.7222.20.2.2014.MG,
- z dnia 30 grudnia 2014 r. znak: WOŚ.II.7222.54.11.2014.MG,
- z dnia 14 kwietnia 2015 r. znak: WOŚ.II.7222.4.4.2015.MG,
- z dnia 21 lipca 2015 r. znak: WOŚ.II.7222.9.6.2015.MG,
- z dnia 22 października 2015 r. znak: WOŚ.II.7222.16.4.2015.MG,
- z dnia 21 września 2016 r. znak: WOŚ.II.7222.6.7.2016.MG,

w następujący sposób:

- 1. W dziale I wymieniającym poszczególne instalacje, na prowadzenie których udzielono pozwolenia zintegrowanego – wprowadza się następującą zmianę:**

– zapis o treści:

### **6. Instalacji do produkcji mocznika,**

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska

**Adres siedziby:**

ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin  
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141  
srodowisko@wzp.pl

**Adres korespondencyjny:**

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin  
www.wzp.pl

w której prowadzone są następujące rodzaje działalności:

- produkcja chemikaliów nieorganicznych,
- magazynowanie i przesyłanie surowców i produktów.

– otrzymuje brzmienie:

#### **6. Instalacji do produkcji mocznika,**

w której prowadzone są następujące rodzaje działalności:

- produkcja chemikaliów mineralnych,
- magazynowanie i przesyłanie surowców i produktów.

## **2. Dział III „Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska:”**

**2.1. W punkcie 1.4.1.1 „Opis instalacji i technologii” – wprowadza się następującą zmianę:**

– zapis o treści:

Główne elementy układu oczyszczającego gazy odlotowe z pieca to elektrofiltry i instalacja odsiarczania „Sulfacid”, skąd są kierowane do komina.

– otrzymuje brzmienie:

Główne elementy układu oczyszczającego gazy odlotowe z pieca to komory pyłowe, wieże chłodnicze oraz instalacja odsiarczania „Sulfacid”, skąd są kierowane do komina.

**2.2. W punkcie 1.4.3 „Rodzaje, miejsce emisji lub sposób zagospodarowania powstających zanieczyszczeń” – w tabeli, w części opisującej ścieki przemysłowe - węzeł kalcynacji wprowadza się następujące zmiany:**

– dotychczasowe wiersze o treści:

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska**

**Adres siedziby:**  
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin  
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141  
srodowisko@wzp.pl

**Adres korespondencyjny:**  
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin  
www.wzp.pl

Rodzaje substancji lub energii powstających w wyniku prowadzonych procesów	Źródło powstawania	Miejsce emisji lub sposób zagospodarowania
<i>ścieki przemysłowe</i>		
<i>węzeł kalcynacji</i>		
zakwaszone wody zawierające $TiO_2$	wieże chłodnicze	odprowadzane kanalizacją ścieków przemysłowych do Zakładowej Oczyszczalni Ścieków
zakwaszone wody zawierające $TiO_2$	mokre elektrofiltry	
rozcieńczony kwas siarkowy	instalacja odsiarczania gazów Sulfacid	zbierany w zbiorniku buforowym i kierowany do zbiornika kwasu pohydrolitycznego

– zastępuje się poniższymi wierszami:

Rodzaje substancji lub energii powstających w wyniku prowadzonych procesów	Źródło powstawania	Miejsce emisji lub sposób zagospodarowania
<i>ścieki przemysłowe</i>		
<i>węzeł kalcynacji</i>		
zakwaszone wody zawierające $TiO_2$	wieże chłodnicze, odemglacze	odprowadzane kanalizacją ścieków przemysłowych do Zakładowej Oczyszczalni Ścieków
rozcieńczony kwas siarkowy	instalacja odsiarczania gazów Sulfacid	zbierany w zbiorniku buforowym i kierowany do zbiornika kwasu pohydrolitycznego

### 2.3. Punkt 1.5.1 „Opis instalacji i technologii” – otrzymuje nowe brzmienie:

Instalacja składa się z dwóch ciągów produkujących amoniak (każdy po 315 000 Mg  $NH_3$ /rok) w oparciu o proces reformingu parowego gazu ziemnego.

#### Podstawowe węzły produkcyjne to:

- **Przygotowanie gazu,**
- **Synteza amoniaku:** przygotowany gaz syntezowy pod ciśnieniem 17 MPa przechodzi reakcję syntezy amoniaku w reaktorze katalitycznym i następnie produkt jest bezpośrednio skraplany przez ochłodzenie,

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:  
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin  
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141  
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:  
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin  
www.wzp.pl

- **Absorpcja, destylacja i dystrybucje:** absorpcja amoniaku w wodzie, a następnie destylacja. Amoniak gazowy skraplany jest w kondensatorze, zbierany w zbiorniku i pompowany do instalacji mocznika i do stokażu amoniaku,
- **Stokaż Amoniak:** amoniak ciekły magazynowany jest w trzech kulistych zbiornikach ciśnieniowych i jednym (w kształcie walca) zbiorniku bezciśnieniowym. Amoniak przesyłany jest do instalacji produkującej nawozy. Na Stokażu prowadzony jest przeładunek amoniaku do cystern kolejowych, samochodowych oraz na tankowce.  
Woda amoniakalna magazynowana jest w zbiorniku wody amoniakalnej. W węźle wody amoniakalnej następuje zatężanie, magazynowanie, załadunek samochodowy i kolejowy.

Wyróżnia się następujące etapy produkcji:

- Odsiarczanie gazu ziemnego.

Gaz ziemny zostaje przesłany do stacji redukcyjnej, gdzie na zaworach redukcyjnych jest redukowane ciśnienie gazu procesowego, natomiast ciśnienie gazu ziemnego wykorzystywanego do celów grzewczych redukowane jest na rozprężaczu gazu (ekspanderze). Ekspander wykorzystuje energię uzyskaną z rozprężania gazu do wytwarzania energii elektrycznej. Następnie podgrzany w wymiennikach ciepła gaz ziemny procesowy wchodzi do węzła odsiarczania. Elementem odsiarczającym jest odpowiednio spreparowany tlenek cynku.

- Reforming pierwszego stopnia.

Po wyjściu gazu ziemnego z odsiarczalników do gazu ziemnego wprowadza się parę wodną, następnie gaz podgrzewa się w wymiennikach ciepła i wprowadza do pieca rurowego. Rury z katalizatorem niklowym są ogrzewane palnikami a gaz procesowy wpływa do rur i reaguje z parą wodną w wyniku czego powstaje wodór, tlenek węgla i dwutlenek węgla.

- Reforming drugiego stopnia.

Gaz procesowy przepływa do reformingu drugiego stopnia, tzw. dopalacza, w którym pracuje palnik zasilany sprężonym w kompresorze powietrza, podgrzanym w sekcji utylizacji ciepła reformera powietrzem procesowym. Tlen w palniku reaguje ze składnikami palnymi gazu i wydziela się ciepło.

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska

**Adres siedziby:**

ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin  
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141  
srodowisko@wzp.pl

**Adres korespondencyjny:**

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin  
www.wzp.pl

Następnie gorący gaz procesowy przepływa przez katalizator reformingu, gdzie temperatura i zawartość metanu obniża się. Doprowadzone powietrze wzbogaca gaz procesowy w azot i argon. W wyniku reformingu parowego powstają znaczne ilości tlenku węgla. W celu jego usunięcia przeprowadza się egzotermiczną konwersję CO z parą wodną do dwutlenku węgla i wodoru. Wysokotemperaturowa konwersja CO zachodzi na katalizatorze żelazowo-chromowym z dodatkiem miedzi. Następnie niskotemperaturowa konwersja CO zachodzi na katalizatorze miedziowym.

- Wezeł utylizacji ciepła.

Gaz opuszczający wezeł niskotemperaturowej konwersji tlenku węgla musi zostać ochłodzony przechodząc między innymi przez podgrzewacz wody zasilającej kotły i wernik roztworu Benfielda.

- Usuwanie dwutlenku węgla.

Usuwanie dwutlenku węgla z gazu procesowego oparte jest na metodzie węglanowej. Do jego absorpcji służy tzw. roztwór Benfielda, którego głównym składnikiem jest węglan potasowy z dodatkami antykorozyjnymi i aktywizującymi. Gaz wprowadzany jest pod dolne złoże kolumny Benfielda z wypełnieniem w przeciwnym kierunku do spływającego z góry roztworu Benfielda i zostaje pozbawiony dwutlenku węgla. Po przejściu przez układ separacyjny wykraplający tzw. kondensat Benfielda gaz zawiera ok. 0,2% dwutlenku węgla.

- Regeneracja węglanu potasu.

Roztwór z absorbera redukowany jest na turbinie ekspansyjnej i przesyłany do górnej części kolumny regeneracyjnej. Regeneracja roztworu następuje w wyniku rozprężania roztworu oraz jego podgrzewania. Uwolniony w wyniku rozkładu wodorowęglanu potasu dwutlenek węgla zostaje schłodzony i wprowadzony do separatora, w którym następuje oddzielenie tzw. kondensatu Benfielda. Czysty dwutlenek węgla przesyłany jest do sprężarki wirowej i po sprężeniu przesyłany jest do wytwórni mocznika.

- Metanizacja.

Gaz syntezowy zawierający wodór i azot musi być oczyszczony od tlenowych związków węgla i tlenu, które są groźnymi truciznami dla katalizatorów syntezy. W procesie metanizacji następuje

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska**

**Adres siedziby:**

ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin  
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141  
srodowisko@wzp.pl

**Adres korespondencyjny:**

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin  
www.wzp.pl

katalityczne uwodornienie związków węgla i wytworzenie chemicznie obojętnego metanu i pary wodnej. Zachodzące reakcje są silnie egzotermiczne. Proces metanizacji zachodzi po podgrzaniu gazu w wymienniku. Po przejściu przez złożę katalityczne gaz jest chłodzony. Końcowe wychłodzenie następuje w chłodnicy amoniakalnej. Gaz procesowy podawany jest do węzła osuszania.

- Węzeł osuszania.

Gaz procesowy podawany jest do adsorbera gdzie zachodzi adsorpcja pary wodnej na sitach molekularnych. W kontakcie z wypełnieniem następuje osuszenie gazu. Gaz syntezowy wchodzi następnie do kompresora gazu syntezowego.

- Synteza amoniaku.

Gaz syntezowy jest sprężany i po schłodzeniu jest wprowadzany do pętli syntezy pomiędzy dwie chłodnice amoniakalne, gdzie miesza się z gazem cyrkulującym wewnątrz pętli i schładza. Mieszanina gazu i wykroplonego amoniaku przechodzi do separatora, w którym oddziela się amoniak, przechodzi przez wymiennik ciepła, a następnie się spręża i podgrzewa w następnym wymienniku ciepła skąd wchodzi do reaktora syntezy. W reaktorze zachodzi reakcja syntezy amoniaku. Mieszanina poreakcyjna opuszcza reaktor przez szereg wymienników oddając ciepło reakcji. Następnie wchodzi do dwóch szeregowo połączonych kondensatorów, gdzie wykrapla się większość par amoniaku. Pomiędzy oba te kondensatory wprowadza się świeży, uzupełniający gaz syntezowy. Mieszanina wychodząca z drugiego kondensatora jest rozdzielana na fazę ciekłą i gazową w separatorze. Gaz cyrkulacyjny podawany jest na ssanie pompy cyrkulacyjnej, natomiast ciekły amoniak do zbiornika rozprężnego. Część gazów opuszczająca pierwszy kondensator podawana jako tzw. „purge gaz” do węzła absorpcji i destylacji, gdzie oczyszcza się go z amoniaku. Odzyskuje się też wodór na instalacji odzysku wodoru. Odzyskany wodór podawany jest na pierwszy stopień kompresora gazu syntezowego przed chłodnicę amoniakalną. Po uruchomieniu syntezy i węzła osuszania przechodzimy z „trybu mokrego” do pracy w „tryb suchy”. Gaz świeży jest kierowany bezpośrednio na wlot reaktora syntezy amoniaku, z pominięciem układu kondensacji i separacji ciekłego amoniaku. Ciekły amoniak zbierany jest w zbiorniku magazynowym 19F603.

- Węzeł absorpcji i destylacji.

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego**  
**Wydział Ochrony Środowiska**

**Adres siedziby:**

ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin  
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141  
srodowisko@wzpz.pl

**Adres korespondencyjny:**

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin  
www.wzpz.pl

Amoniak zawarty w purge gazie i w gazie wydmuchowym ze zbiornika rozprężnego zostaje odzyskany w sekcji absorpcji i destylacji. Absorpcja zachodzi w wodzie amoniakalnej znajdującej się w kolumnie wypełnionej pierścieniami Palla. Wodę tę następnie destyluje się w kolumnie destylacyjnej. Oczyszczony z amoniaku purge gaz przepływa do układu gazu opałowego reformera.

Purge gaz poddany jest procesowi rozdziału na membranach po wstępnym oczyszczeniu od amoniaku. Uzyskany gaz nieprzenikający przepływa do układu gazu opałowego reformera, a gaz przenikający zawrócony jest do gazu procesowego po węźle metanizacji.

- Węzeł schładzania i dystrybucji.

Amoniak ciekły ze zbiornika rozprężnego jest używany jako medium chłodzące w chłodnicach amoniakalnych w węźle syntezy, w których odparowuje schładzając gaz syntezowy z pętli syntezy. Gazowy amoniak przesyła się przez separator, a następnie kierowany jest do wytwórni PN1, PN2, PN3 lub też wchodzi na ssanie kompresora amoniaku. Amoniak gazowy jest sprężany, przesyłany do kondensatorów chłodzonych wodą i po skropleniu do zbiornika przejściowego amoniaku, a potem na stokaż amoniaku lub do wytwórni mocznika.

- Stokaż amoniaku

Amoniak ciekły wpływa do trzech zbiorników kulistych przez króćce nalewowe umieszczone na górze zbiorników. Ze zbiorników kulistych amoniak ciekły podawany jest do odparowувачы amoniaku, które zasilają w amoniak gazowy wytwórnie nawozowe. Amoniak ciekły za pomocą pomp ładowany jest do cystern kolejowych, samochodowych oraz przesyłany jest do produkcji do wytwórni PN3. Amoniak ze zbiorników kulistych przesyłany jest do zbiornika bezciśnieniowego. Ze zbiornika bezciśnieniowego amoniak ciekły przesyłany jest rurociągiem do nalewaka na „Mijance”. Amoniak gazowy ze zbiornika bezciśnieniowego jest sprężany i wysyłany do wytwórni nawozowych lub po sprężeniu i skropleniu zawracany do zbiornika.

Woda amoniakalna z węzła absorpcji i destylacji przesyłana jest do zbiornika magazynowego wody amoniakalnej, gdzie po zwiększeniu stężenia do 25% jest wysyłana cysternami kolejowymi i samochodowymi do odbiorców zewnętrznych.

- Nabrzeże „Mijanka”.

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska

**Adres siedziby:**  
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin  
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141  
srodowisko@wzp.pl

**Adres korespondencyjny:**  
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin  
www.wzp.pl

Nabrzeże jest przystosowane do załadunku i wyładunku statków z amoniakiem, kwasem siarkowym i ilmenitem o nośności do 24 000 DWT. Wody opadowe z nabrzeży przeładunkowych (powierzchni dalb nr 5 i 8) odprowadzane są do brzegowej oczyszczalni ścieków, a po oczyszczeniu zrzucają do rzeki Odry.

Instalacja rozładowczo - załadunkowa amoniaku częściowo umieszczona jest na Stokażu Amoniaku i na nabrzeżu Mijanki. Elementem łączącym obie instalacje są rurociągi amoniaku  $\phi 350$  i  $\phi 100$  służące do transportu i cyrkulacji ciekłego amoniaku ze Stokażu na Mijanę i odwrotnie. Rurociągi wykonane są ze stali 18G2A o gwarantowanej twardości, wytrzymałości, szczelności i składzie chemicznym. Ponadto posiadają 10-cio krotnie większą wytrzymałość w stosunku do obliczeniowej.

Częścią integralną instalacji na Mijance jest nalewak służący do bezpiecznego i beznaprężeniowego łączenia instalacji z przyłączem tankowca. Zdolność załadunkowa amoniaku wynosi 600 Mg/h.

Rurociąg  $\phi 350$  jest rurociągiem podstawowym służącym do bezpośredniego transportu amoniaku ciekłego w temperaturze  $-33^{\circ}$ . Rurociąg  $\phi 100$  jest rurociągiem pomocniczym zapewniającym cyrkulację amoniaku w celu utrzymania stałej ujemnej temperatury medium w czasie kiedy nie jest prowadzony załadunek.

Na całej długości w rurociągu znajduje się 400 Mg amoniaku. W celach bezpieczeństwa rurociąg podzielony jest dwoma zasuwami zdalnie sterowanymi na trzy odcinki co umożliwia szybkie zlokalizowanie ewentualnej awarii i ogranicza możliwość wycieku amoniaku. Poszczególne odcinki posiadają pomiary ciśnienia ze wskazaniem na sterowni Stokażu zaopatrzone w sygnał alarmowy. Po zamknięciu zasuw obserwacja wskazań mierników ciśnienia poszczególnych odcinków rurociągów, pozwala na lokalizację źródła awarii, określonej przez spadek ciśnienia na jednym z trzech odcinków.

Przeładunek kwasu siarkowego zlokalizowany jest w północnej części nabrzeża Mijanki. Kwas siarkowy ze zbiorników zlokalizowanych na terenie Grupy Azoty Zakłady Chemiczne "Police" S.A., transportowany jest rurociągiem  $\phi 245$  o długości 5 350 m z wydajnością 200 Mg/godzinę. Na całej długości w rurociągu znajduje się ok. 410 Mg kwasu siarkowego. W czasie przesyłania kwasu rurociąg jest nadzorowany przez pracowników. Rurociąg kwasu tak samo jak rurociąg amoniaku podlega przepisom dozoru technicznego, w związku z tym jest systematycznie przeglądany i przeprowadzane są na nim próby ciśnieniowe.

#### **2.4. W punkcie 1.7.1.1 „Wytwarzanie kwasu fosforowego” – wprowadza się następującą zmianę:**

– zapis o treści:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:  
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin  
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141  
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:  
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin  
www.wzp.pl

W Grupie Azoty Zakłady Chemiczne „Police” S.A. funkcjonują trzy wytwórnie kwasu fosforowego, w których przerabia się surowce fosforowe (głównie fosforyt, sporadycznie apatyt) metodą ekstrakcyjną na drodze rozkładu kwasem siarkowym.

– otrzymuje brzmienie:

W Grupie Azoty Zakłady Chemiczne „Police” S.A. funkcjonują trzy wytwórnie kwasu fosforowego, w których przerabia się surowce fosforonośne metodą ekstrakcyjną na drodze ich rozkładu kwasem siarkowym.

**2.5. Punkt 1.9.2 „Rodzaje, miejsce emisji lub sposób zagospodarowania powstających zanieczyszczeń” – otrzymuje nowe brzmienie:**

Rodzaje substancji lub energii powstających w wyniku prowadzonych procesów	Źródło powstawania	Miejsce emisji lub sposób zagospodarowania
<b>Emisja do powietrza</b>		
pył (tlenek wapnia)	silosy wapna 4 szt.	E9-1, E9-2, E9-3, E9-4
<b>Ścieki</b>		
ścieki przemysłowe		
prowadzone procesy oczyszczania nie wyróżniają wyodrębnionych ścieków przemysłowych, które wymagałyby specjalnego traktowania		
wody opadowe i roztopowe		
wody opadowe	teren instalacji	odprowadzane do instalacji Zakładowej Oczyszczalni Ścieków, kanału zrzutowego
<b>Odpady</b>		
osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02 (kod 06 05 03)	osadniki Dorra, akceleratory, następnie zagęszczacze i ostatecznie wirówki	wykorzystane gospodarczo na składowisku fosfogipsów do kształtowania skarp i wierzchowiny składowiska, składowane na składowisku fosfogipsu lub gromadzone w technologicznym zbiorniku osadowym stanowiącym integralną część Zakładowej Oczyszczalni Ścieków
<b>Hałas</b>		
brak znaczących źródeł hałasu		

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska

**Adres siedziby:**

ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin  
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141  
srodowisko@wzp.pl

**Adres korespondencyjny:**

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin  
www.wzp.pl

## **2.6. Punkt 1.10.3.1 „Opis instalacji i technologii” – otrzymuje nowe brzmienie:**

### **Pakownia LP1:**

Do Pakowni LP1 nawozy luzem dostarczane są bezpośrednio z instalacji do produkcji nawozów PN1 i PN2 lub z magazynów produktu gotowego.

Konfekcjonowanie nawozów odbywa się w budynku magazynu obiekt 105, w którym znajdują się dwie linie pakująco-paletyzujące firm Mollers oraz Beumer oraz linia konfekcjonująca nawozy w worki typu big-bag 500 kg lub 1 000 kg firmy GoodTech.

Na linie pakująco-paletyzujące oraz na linię big-bagową, poprzez przenośniki taśmowe podawane są nawozy z magazynów produktu gotowego (105.2, 106, 206).

Nawozy na liniach paletyzujących konfekcjonowane są na dwa sposoby:

- w worki 50 kg układane na palecie typu EUR (1200x800) w ilości 24 worków, co daje 1 200 kg na palecie, lub
- w worki 25 kg układane na palecie typu ANGIELSKIEGO (1200x1000) w ilości 40 worków, co daje 1 000 kg na palecie.

Następnie, na tak przygotowaną paletę z nawozem naciągany jest zabezpieczający rękaw z folii stretch, po czym za pomocą wózków widłowych nawóz transportowany jest na plac magazynowy, z którego prowadzony jest załadunek na samochody lub wagony kolejowe.

Wysyłka nawozów luzem odbywa się przenośnikami taśmowymi z magazynów produktu gotowego do portu barkowego oraz morskiego Grupy Azoty Zakłady Chemiczne „Police” S.A., gdzie prowadzony jest ich załadunek bezpośrednio na statki.

### **Pakownia LP2:**

Do pakowni LP2 nawozy luzem dostarczane są bezpośrednio z instalacji produkcji nawozów PN3, instalacji do produkcji mocznika lub z magazynów produktu gotowego (515, 525, 535), tu następuje proces ich konfekcji lub ekspedycji luzem poprzez przenośniki taśmowe do portu barkowego oraz morskiego Grupy Azoty Zakłady Chemiczne „Police” S.A., gdzie prowadzony jest ich załadunek bezpośrednio na statki.

Konfekcjonowanie nawozów odbywa się w obiektach 523 oraz 601.

W obiekcie 523 zlokalizowane są cztery pakowaczki nawozów konfekcjonujące nawozy w worki 25 kg lub 50 kg oraz linia konfekcjonująca nawozy w worki typu big-bag 500 kg lub 1 000 kg firmy Kronus.

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska**

**Adres siedziby:**

ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin  
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141  
srodowisko@wzp.pl

**Adres korespondencyjny:**

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin  
www.wzp.pl

W obiekcie 601 zlokalizowana jest linia paletyzacji firmy Beumer, na której odbywa się proces paletyzacji nawozów:

- w worki 50 kg układane na palecie typu EUR (1200x800) w ilości 24 worków, co daje 1 200 kg na palecie, lub
- w worki 25 kg układane na palecie typu ANGIELSKIEGO (1200x1000) w ilości 40 worków, co daje 1 000 kg na palecie oraz

linia konfekcjonująca nawozy w worki typu big-bag 500 kg lub 1 000 kg firmy GoodTech.

Na linie konfekcjonujące (firm Beumer oraz GoodTech) nawóz dostarczany jest taśmociągami z obiektu 523.

Po procesie konfekcji nawóz paletyzowany transportowany jest na plac magazynowy, z którego prowadzony jest załadunek na samochody. Natomiast nawóz w workach typu big-bag kierowany jest do magazynów 603 i 604 lub bezpośrednio na samochody odbiorców zewnętrznych."

### 3. Dział VI „Warunki na wprowadzanie do środowiska substancji i energii”

3.1. W załączniku nr 3 w Tabeli nr 3 określającej charakterystykę poszczególnych emitorów eksploatowanych na terenie Zakładu przy ul. Kuźnickiej 1, z których dopuszcza się wprowadzanych gazów i pyłów do powietrza – w części dotyczącej instalacji do produkcji bieli tytanowej wprowadza się następujące zmiany:

– dotychczasowe wiersze o treści:

Kod emitora	Opis emitora	Współrzędne geograficzne		Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna emitora	Prędkość wylotowa gazów	Temperatura wylotowa gazów	Czas emisji
		długość geograficzna E	szerokość geograficzna N	m	m	m/s	K	h/rok
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>Instalacja do produkcji bieli tytanowej</b>								
Proces produkcji bieli tytanowej								
E3-16	Młyn parowy nr 1	14° 32' 23,89"	53° 34' 27,26"	18,9	0,246	18,90	343	8000
E3-19	Młyn parowy nr 4	14° 32' 28,67"	53° 34' 25,82"	18,9	0,246	18,90	343	8000

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska

**Adres siedziby:**

ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin  
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141  
srodowisko@wzp.pl

**Adres korespondencyjny:**

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin  
www.wzp.pl

– zastępuje się poniższymi wierszami:

Kod emitora	Opis emitora	Współrzędne geograficzne		Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna emitora	Prędkość wylotowa gazów	Temperatura wylotowa gazów	Czas emisji
		długość geograficzna E	szerokość geograficzna N	m	m	m/s	K	h/rok
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>Instalacja do produkcji bieli tytanowej</b>								
Proces produkcji bieli tytanowej								
E3-16	Młyn parowy nr 1	14° 32' 23,89"	53° 34' 27,26"	18,9	0,246	18,90	373	8000
E3-19	Młyn parowy nr 4	14° 32' 28,67"	53° 34' 25,82"	18,9	0,246	18,90	373	8000

**3.2. W Załączniku nr 6 w Tabeli nr 6 określającej rodzaje i masy odpadów, które mogą być przetwarzane w instalacjach eksploatowanych przez Grupę Azoty Zakłady Chemiczne „Police” S.A. na terenie Zakładu przy ul. Kuźnickiej 1 w Policach – w Lp. 31, zwiększa się ilość dopuszczonego do przetwarzania w ciągu roku odpadu o kodzie 16 05 08\* – zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) z „0,01 Mg/rok” na „0,1 Mg/rok”.**

**4. W dziale VII „Monitorowanie środowiska i kontrola działalności instalacji” – wprowadza się następującą zmianę:**

– zapis o treści:

W czasie eksploatacji przez Grupę Azoty Zakłady Chemiczne „Police” S.A. zlokalizowanych na terenie Zakładu przy ul. Kuźnickiej 1 w Policach należy prowadzić monitorowanie środowiska i kontrolę eksploatacji poszczególnych instalacji w następującym zakresie:

– otrzymuje brzmienie:

W czasie eksploatacji przez Grupę Azoty Zakłady Chemiczne „Police” S.A. instalacji produkcyjnych i pomocniczych, zlokalizowanych na terenie Zakładu przy ul. Kuźnickiej 1 w Policach należy prowadzić:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:  
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin  
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141  
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:  
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin  
www.wzp.pl

- monitorowanie środowiska wykonując wymagane pomiary przez własne, zakładowe laboratoria analityczne objęte zintegrowanym systemem zarządzania jakością bądź przez laboratoria akredytowane, oraz
- kontrolę eksploatacji poszczególnych instalacji w następującym zakresie:

## 5. Dział IX. „Możliwe warianty funkcjonowania instalacji”

### 5.1. Punkt IX.1 „Wariantowe możliwości wykorzystywania instalacji i urządzeń podstawowych”

– otrzymuje nowe brzmienie:

Instalacje produkcyjne, dla których istnieją wariantowe możliwości ich wykorzystywania przy zastosowaniu w produkcji różnych rodzajów surowców oraz wytwarzania różnych rodzajów produktów są przedstawione w poniższych tabelach.

#### *Instalacje produkcyjne, w których istnieją możliwości stosowania różnych surowców*

Instalacje produkcyjne	Możliwe do stosowania surowce	Oddziaływanie zmiany na pracę instalacji i emisję do środowiska
instalacja do produkcji bieli tytanowej	ilmenit, szlaka lub ich mieszanki	w przypadku przerobu szlaki, w procesie oczyszczania ługu, zostają ominięte: węzeł krystalizacji siarczanu żelaza (II) i węzeł filtrów płaskich; zastosowanie szlaki oraz mieszanek jako surowca obniża ilość wytwarzanego odpadu stałego - siarczanu żelaza (II); zastosowanie ilmenitu lub mieszanek ilmenit-szlaka jako surowca ogranicza emisję SO <sub>2</sub> , z węzła rozkładu
instalacja do produkcji kwasu fosforowego	surowce fosforonośne	stosowanie mieszanek fosforytów pochodzących z różnych krajów zmniejsza uciążliwość zapachową instalacji związaną z emisją substancji odorotwórczych
	kwas siarkowy pohydrolityczny	stosowanie kwasu pohydrolitycznego do roztwarzania surowców fosforytowych jest sposobem na zagospodarowanie odpadu powstającego na instalacji bieli tytanowej
	kwas siarkowy odpadowy z hutnictwa metali nieżelaznych	zagospodarowanie odpadów nie pogarsza warunków prowadzenia procesu produkcji kwasu fosforowego; zastosowanie tego kwasu siarkowego ogranicza emisję z produkcji własnej kwasu siarkowego
instalacja do produkcji nawozów	kwas siarkowy odpadowy z hutnictwa metali nieżelaznych	zagospodarowanie odpadów, nie pogarsza warunków prowadzenia procesu produkcji nawozów; zastosowanie tego kwasu siarkowego ogranicza emisję z produkcji własnej kwasu siarkowego

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska

**Adres siedziby:**

ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin  
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141  
srodowisko@wzp.pl

**Adres korespondencyjny:**

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin  
www.wzp.pl

	wykorzystanie pulpy MSP/TSP	eliminacja procesów filtracji i zateżenia kwasu fosforowego w wytwórni PF2; zmniejszenie ilości fosfogipsu odprowadzanego na haładę
--	-----------------------------	--

*Instalacje produkcyjne, w których wytwarzane są różne rodzaje produktów*

Instalacje produkcyjne	Możliwe produkty	Oddziaływanie zmiany na pracę instalacji i emisję do środowiska
instalacja do produkcji bieli tytanowej	biel tytanowa w różnych gatunkach	odmiany rutyłowe bieli tytanowej wymagają produkcji zarodków rutyłowych (które są dodawane na węzle bielienia), co generuje dodatkowe ilości ścieków; gatunki: pigment anatazowy „Tytanpol A-11”, oraz klinkier rutyłowy „RD-5” nie są obrabiane powierzchniowo; pozostałe gatunki pigmentów są poddawane mieleniu na mokro, obróbce powierzchniowej oraz ponownie filtracji i przemywaniu, co powoduje powstawanie dodatkowych ilości ścieków kwaśnych zawierających związki: Ti, Na, Al, Si i Zr
instalacja do produkcji kwasu fosforowego	kwas fosforowy ekstrakcyjny techniczny i odfluorowany, pulpa MSP i TSP	proces produkcyjny pulpy MSP i TSP (półprodukt do produkcji nawozów) na Wytwórni WF 2 jest ograniczony do węzłów mielenia i ekstrakcji – kwas fosforowy nie jest produkowany (brak emisji z procesów filtracji i zateżenia)
instalacja do produkcji nawozów sztucznych, na bazie fosforu, azotu i potasu	nawozy w różnych składach	generalnie produkcja nawozów o wyższej zawartości azotu powoduje zwiększone emisje amoniaku w gazach odlotowych natomiast produkcja nawozów o wyższym udziale fosforu powoduje zwiększone emisje fluoru i jego związków w gazach odlotowych; wielkość emisji amoniaku zależy od typu produkowanego nawozu – wyższa przy produkcji DAP, niższa – NPK; emisja związków fluoru zależy od stężenia kwasu fosforowego podawanego do produkcji nawozów – im wyższe stężenie kwasu tym niższa emisja (odfluorowanie zachodzi przede wszystkim na etapie zateżenia kwasu fosforowego); produkcja nawozu PK na Wytwórni PN2 generuje dodatkową emisję chlorowodoru

**6. W pozostałej części pozostawia się decyzję bez zmian**

**Uzasadnienie**

Wniosek o zmianę decyzji Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego z dnia z dnia 09 stycznia 2014 r. znak: WOŚ.II.7222.13.9.2013.MG, udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji zlokalizowanych na terenie zakładu Grupa Azoty Zakłady Chemiczne „POLICE” S.A., ul. Kuźnicka 1, 72-010 Police został złożony do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Zachodniopomorskiego w Szczecinie w dniu 06 lipca 2017 r. przez Pana Jarosława Konopackiego reprezentującego Grupę Azoty Zakłady Chemiczne „POLICE” S.A. z siedzibą przy ul. Kuźnickiej 1, 72-010 Police.

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska

**Adres siedziby:**

ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin  
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141  
srodowisko@wzpp.pl

**Adres korespondencyjny:**

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin  
www.wzpp.pl

Zgodnie z kpa wszystkie strony, zostały powiadomione o wszczętym postępowaniu i poinformowane o terminie i możliwości zgłaszania żądań co do zebranych materiałów i dowodów w przedmiotowej sprawie.

W wyznaczonym terminie 7 dni od daty otrzymania zawiadomienia, nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

Zmiany wprowadzane niniejszą decyzją podyktowane są m.in.:

- koniecznością doprecyzowania zapisu dotyczącego kwalifikacji mocznika;
- przeprowadzoną modernizacją instalacji do produkcji amoniaku polegającą m.in. na:
  - wprowadzeniu w węźle Benfielda dodatkowego regeneratora, nowych pomp, chłodnicy wodnej oraz wymianie złoza w absorberze;
  - wprowadzeniu w węźle reformingu regulacji ciśnienia gazu opałowego na poszczególne rzędy reformera;
  - wymianie wirników w węźle powietrza procesowego;
  - wymianie turbiny gazu syntezowego w węźle gazu syntezowego;
  - wprowadzeniu osuszania gazu syntezowego po metanizacji.
- zastosowaniem uniwersalnego nazewnictwa dla surowców wykorzystywanych do produkcji kwasu fosforowego;
- wyłączeniem i likwidacją wyeksploatowanych elektrofiltrów w instalacji do produkcji bieli tytanowej na węźle oczyszczania gazów pokalcynacyjnych;
- doprecyzowaniem zapisów dotyczących Zakładowej Oczyszczalni Ścieków w tabeli „Rodzaje, miejsce emisji lub sposób zagospodarowania powstających zanieczyszczeń”;
- doprecyzowaniem zapisów dotyczących pakowni LP1 i LP2 po wybudowaniu nowej bazy logistycznej, w tym obiektu 601 a w nim linii paletyzującej firmy Beumer oraz linii big-bag firmy GoodTech, placu odkładczego dla nawozów paletyzowanych, magazynów wyrobów gotowych w big-bagach nr 603 i 604 oraz magazynu opakowań i palet nr 602;
- planowanymi zmianami technicznymi i technologicznymi na instalacji do produkcji bieli tytanowej, w węźle mikronizacji ditlenku tytanu, polegającej na wypięciu z istniejącego ciągu młyna parowego nr 1 i nr 4 chłodnic płytowych pełniących rolę kondensacyjną dla pary przegrzanej po filtrze suchej separacji i po skruberze;

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego**  
**Wydział Ochrony Środowiska**

**Adres siedziby:**  
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin  
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141  
srodowisko@wzp.pl

**Adres korespondencyjny:**  
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin  
www.wzp.pl

– zwiększeniem masy przetwarzanego odpadu o kodzie 16 05 08\* z 0,01 Mg/rok na 0,1 Mg/ rok.

Konieczność doprecyzowania zapisu dotyczącego kwalifikacji mocznika wynika z faktu, iż jest on organicznym związkiem chemicznym otrzymywanym syntetycznie z substratów nieorganicznych, (mocznik należy do grupy mineralnych związków chemicznych).

Wyłączenie i likwidacja elektrofiltrów w instalacji do produkcji bieli tytanowej na węźle oczyszczania gazów pokalcynacyjnych spowodowana została ich wyeksploatowaniem. W związku z pozytywną oceną pracy dwóch nowych reaktorów Sulfacid, oraz spełnienia wymagań emisyjnych w zakresie związków SO<sub>x</sub>, po wprowadzeniu przedmiotowej zmiany parametry pracy węzła kalcynacji w zakresie emisji SO<sub>x</sub> nie uległy zmianie. Wprowadzone zmiany na instalacji wyeliminowały również ryzyko pożarowe w tym obszarze.

Planowane zmiany techniczne i technologiczne na instalacji do produkcji bieli tytanowej, w węźle mikronizacji ditlenku tytanu, polegające na wypięciu z istniejącego ciągu młyna parowego nr 1 i nr 4 chłodnic płytowych powodują zwiększenie temperatury gazów odlotowych dla emitorów E3-16 i E3-19 z wartości 343 K na 373 K. Analiza wykonanych pomiarów potwierdza, że emisja pyłów z obydwu emitorów mieści się w dopuszczalnym limicie 50 mg/m<sup>3</sup>N.

Zwiększenie masy przetwarzanego odpadu o kodzie 16 05 08\* z 0,01 Mg/rok na 0,1 Mg/ rok spowodowane jest zamontowaniem analizatorów do pomiarów twardości cieczy dla elektrociepłowni EC1 i EC2 oraz pomiarem jonu amonowego na instalacji do produkcji mocznika, które do prowadzenia analiz zużywają reagenty zawierające substancje niebezpieczne. Powstający odpad przetwarzany będzie tak jak do tej pory w zakładowej oczyszczalni ścieków.

Mając na uwadze konieczne do wprowadzenia liczne zmiany edytorskie w niektórych punktach a także przejrzystość wprowadzanych zmian, niniejszą decyzją punktami: 1.5.1 „Opis instalacji i technologii”, 1.9.2 „Rodzaje, miejsce emisji lub sposób zagospodarowania powstających zanieczyszczeń”, IX.1 „Wariantowe możliwości wykorzystywania instalacji i urządzeń podstawowych” oraz 1.10.3.1 „Opis instalacji i technologii” w całości nadano nowe brzmienia.

Biorąc powyższe pod uwagę oraz uznając, że dotrzymane zostaną warunki zawarte w niniejszej decyzji oraz w obowiązujących przepisach z zakresu gospodarki odpadami i ochrony środowiska, a także uznając, że warunki eksploatacji instalacji nie spowodują zagrożenia dla środowiska, a także

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego**  
**Wydział Ochrony Środowiska**

**Adres siedziby:**  
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin  
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141  
srodowisko@wzp.pl

**Adres korespondencyjny:**  
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin  
www.wzp.pl

uwzględniając słuszny interes Strony orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji Stronie służy prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W trakcie trwania biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Prawidłowo złożone oświadczenie w tym zakresie jest niewzruszalne – nie jest możliwe jego cofnięcie. Z dniem doręczenia oświadczenia Strony o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZI

Karolina Błażkiewicz  
Kierownik  
Biura Opłat Środowiskowych  
i Gospodarki Odpadami  
Wydział Ochrony Środowiska

**Otrzymują:**

1. Grupa Azoty Zakłady Chemiczne „Police” S.A.  
ul. Kuźnicka 1, 72-010 Police
2. Ministerstwo Środowiska Departament Zarządzania Środowiskiem  
adres email: [pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl](mailto:pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
3. a/a

**Do wiadomości:**

1. Zachodniopomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Wały Chrobrego 4 70-502 Szczecin
2. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej – *kataster wodny*  
ul. Tama Pomorzańska 13a, 70-030 Szczecin
3. Biuro I ds. Opłat Środowiskowych i Gospodarki Odpadami w/m

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska

**Adres siedziby:**

ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin  
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141  
[srodowisko@wzp.pl](mailto:srodowisko@wzp.pl)

**Adres korespondencyjny:**

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin  
[www.wzp.pl](http://www.wzp.pl)