

WOS.II.7222.3.2012.BKoc

Koszalin, dnia 22 sierpnia 2012 r.

DECYZJA Nr 4/2012

Na podstawie:

- art. 202, art. 211 i art. 378 ust. 2a – ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2008 r. Nr 25 poz. 150 ze zm.),
- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (t. j. Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071, z późn. zm.)

po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa Handlowo – Usługowego „EKO-FIUK” S. C. z Połczyna Zdroju z dnia 21 marca 2012 r. w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w miejscowości Mirosławiec, gmina Mirosławiec, **Marszałek Województwa Zachodniopomorskiego**

- ORZEKA -

zmienić za zgodą strony prawomocną decyzję Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego z dnia 10 września 2010 r., znak: WRiOŚ-II-BKoc-7740/11-5/10 wydaną dla Przedsiębiorstwa Handlowo-Usługowego „EKO-FIUK” S.C., ul. Świerczewskiego 2b, 78-320 Połczyn Zdrój w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w miejscowości Mirosławiec, gmina Mirosławiec, w następujący sposób:

1. W punkcie II.1.2. Czas pracy zmienia się zapis dot. czasu pracy składowiska z 8⁰⁰-16⁰⁰ na 6⁰⁰-22⁰⁰.

2. W punkcie II.2.2. Odgazowanie złoża odpadów otrzymuje brzmienie jak poniżej:

Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Mirosławcu wyposażone jest obecnie w system odgazowania, w skład którego wchodzi 9 studni biernego odgazowania eksploatowanej kwatery składowania odpadów. W celu dostosowania składowiska do aktualnie obowiązujących przepisów zarządzający składowiskiem podjął działania polegające na realizacji instalacji czynnego odgazowania złoża odpadów. Opis planowanych w zastosowaniu rozwiązań technologicznych systemu odgazowania składowiska w Mirosławcu:

STUDNIE ODGAZOWUJĄCE

System odgazowania będzie oparty na systemie perforowanych poziomych studni odgazowujących, wykonanych ze wzmocnionych rur HDPE o średnicy 90 mm umożliwiających zbieranie gazu z całej powierzchni składowiska, jednocześnie zapobiegając przedostawaniu się gazu do atmosfery.

KOLEKTOR GŁÓWNY

W obrębie kwatery zostanie zamontowany kolektor zbiorczy o średnicy 125/160mm HDPE

z systemem zaworów regulacyjnych pozwalających na indywidualną regulację każdej ze studni w celu optymalnego i bezpiecznego odgazowania kwatery.

ODWADNIACZ

W celu odwodnienia kolektora głównego, w niewrażliwych punktach systemu zostaną zamontowane odwadniacze wyposażone w pompę pneumatyczną odprowadzającą kondensat z układu urządzeń.

STACJA POMPOWA I POCHODNIA

Do spalania gazu składowiskowego przewiduje się zastosowanie stacji pompowej oraz pochodni typu zamkniętego, pozwalającej na optymalne i bezpieczne spalanie gazu. Dzięki szerokiemu zakresowi pracy pochodni, możliwe będzie spalanie gazu przy zmiennych parametrach jego

przepływu. Zarówno stacja pompowa (kontenerowa), jak i pochodnia gazowa wykonane będą w technologii zgodnej z wymaganiami Dyrektywy ATEX95 dla urządzeń pracujących w środowisku potencjalnie zagrożonych wybuchem, jakim jest m.in. składowisko odpadów. Urządzenie będzie w pełni automatyczne, zgodne z wymogami Bezpieczeństwa i Higieny Pracy i wymogami odpowiednich dyrektyw Unii Europejskiej, zaprojektowane i wykonane zgodnie z wszelkimi normami. Przedsięwzięcie uwzględnia codzienną eksploatację składowiska oraz przewiduje wzrost kwatery wraz z trwającą eksploatacją składowiska. Podczas projektowania uwzględnione zostaną również aspekty osiadania składowiska. Urządzenia zasilane będą kablem elektrycznym niskiego napięcia poprowadzonym z głównej rozdzielni elektrycznej, zlokalizowanej wewnątrz hali sortowni odpadów, położonej na terenie składowiska. Inwestor posiada na składowisku moc zainstalowaną o wartości umożliwiającej realizację przedsięwzięcia bez konieczności przebudowy istniejącego przyłącza elektroenergetycznego.

3. **W punkcie II.2.3. Niecka dezynfekcyjna** zmienia się zapis dot. powierzchni niecki z 15 m² na 43,75 m².
4. **W punkcie II.2.4. Waga samochodowa** zmienia się zapis dot. nośności wagi z 25 Mg na 60 Mg.
5. **Punkt II.2.5. Boksy na surowce wtórne** otrzymuje brzmienie jak poniżej:

Na terenie składowiska znajdują się boksy na surowce wtórne. W ramach eksploatacji Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów w Mirosławcu, boksy na surowce wtórne przy składowisku odpadów wykorzystywane będą jako element sektora magazynowego składowiska odpadów, tj.:

- sektor magazynowania sortowni odpadów – wydzielone miejsca magazynowania w hali sortowni odpadów i na terenach utwardzonych w rejonie hali sortowni odpadów:
 - pojemniki/kontenery ustawione w polu odkładczym w strefie przyjęć odpadów komunalnych zmieszanych / odpadów surowcowych,
 - pojemniki/kontenery ustawione w kabinie sortowniczej,
 - boksy magazynowe w hali sortowni odpadów,
 - kontenery ustawione pod taśmociągami w hali sortowni odpadów,
 - kontenery ustawione pod taśmociągami poza halą sortowni odpadów,
 - place magazynowe w rejonie sortowni odpadów.
- sektor magazynowania składowiska odpadów – wydzielone miejsca magazynowania na terenach utwardzonych w rejonie składowiska odpadów.
- magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne – specjalistyczny, odpowiednio zabezpieczony kontenerowy magazyn odpadów niebezpiecznych, wyposażony w pojemniki/kontenery magazynowe oraz kontener składowy zamknięty (magazynowanie odpadów o większych gabarytach).

6. **Punkt II.2.6. Budynek socjalno-techniczny** zastępuje się **punktem II.2.6. Hydrofornia** o brzmieniu jak poniżej:

W obecnym budynku socjalno-technicznym znajduje się stacja uzdatniania wody i hydrofornia. Pobór wody odbywać się będzie na warunkach określonych w pozwoleniu wodnoprawnym.

7. **Punkt II.2.7. Zbiornik bezodpływowy** zastępuje się nowym **punktem II.2.7. Zbiornik przeciwpożarowy** o brzmieniu jak poniżej:

Na terenie składowiska znajduje się zbiornik przeciwpożarowy o pojemności użytkowej 100 m³ w kształcie ośmioboku o wymiarach 17,40 m x 13,40 m. Zasilenie i uzupełnianie zbiornika odbywa się z własnego ujęcia wodnego przewodem PE 80 DN 63 x 5,8 mm. Jako punkt czerpalny wykonano studnię betonową DN 1200 mm z koszem ssawnym, rurą ssawną i przyłączeniem do węża ssawnego.

8. Tabelę nr 1 zastępuje się nową tabelą, która otrzymuje brzmienie jak poniżej:

Tabela nr 1.

L.p.	Rodzaj zużywanego surowca, materiału i energii	Jednostka	Wielkość zużycia
1.	Energia elektryczna	MWh/rok	1 100
2.	Woda (ujęcie własne)	m ³ /rok	648
3.	Olej napędowy	m ³ /rok	300
4.	Gaz ziemny	m ³ /rok	8 000
5.	Gaz techniczny	m ³ /rok	60
6.	Oleje smarownicze i smary stałe	Mg/rok	1,0
7.	Środki dezynfekcyjne	Mg/rok	1,0

9. Po punkcie II.2.11. Zużycie materiałów, paliw i energii dodaje się kolejny ppkt o następującej treści:

ppkt II.2.12. Hala sortowni odpadów z częścią socjalną i garażem

W części technologicznej obiektu znajduje się instalacja służąca do mechaniczno-manualnej obróbki odpadów, w skład której wchodzi m.in.:

- trzy kanały technologiczne:
 - kanał załadowniczy do odpadów komunalnych zmieszanych,
 - kanał załadowniczy do odpadów surowcowych,
 - kanał załadowniczy do wysortowanych odpadów surowcowych (odpady kierowane do prasy kanałowej),
- układ taśmociągów/przenośników,
- sito obrotowe,
- kabina sortownicza,
- prasa kanałowa.

Ponadto, w części technologicznej przewidziano pola odkładcze na odpady komunalne zmieszane/odpady surowcowe, bufory wydzielone murami oporowymi w rejonie kanałów załadowniczych odpadów komunalnych zmieszanych i surowcowych oraz część magazynową na wysortowane odpady o charakterze surowców wtórnych. Do części technologicznej sortowni odpadów prowadzą dwie bramy technologiczne obie umiejscowione w ścianie wschodniej hali oraz brama od strony północnej, umożliwiające odbiór frakcji posortowniczej. Dodatkowo w ścianie północnej przewidziano dwa otwory technologiczne, którymi za pomocą taśmociągów/przenośników transportowane są dwie frakcje podsitowe (drobną i średnią). Hala technologiczna została wyposażona w system wentylacji, w którym wywiew powietrza realizowany jest za pomocą dwóch wentylatorów dachowych DVN 800 D6 o maksymalnej wydajności 22 780 m³/h.

Część socjalno-garażowa obejmuje m.in.:

- szatnię odzieży roboczej (szatnia brudna),
- szatnię odzieży własnej (szatnia czysta),
- umywalnię z natryskami,
- pomieszczenie w.c.,
- jadalnię,
- pomieszczenia gospodarcze,
- magazyn,
- kotłownię,
- garaż z kanałem naprawczym.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz sposoby dalszego zagospodarowania
				transportowych przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13.
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	0,5	Odpady zbierane są i magazynowane w pojemnikach na terenie ZUC, przekazywane do sektora magazynowego sortowni odpadów / sektora magazynowego składowiska odpadów i dalej przekazywane do przerobu na linii - wytwarzanie komponentów do produkcji paliwa z odpadów lub przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13, R15.
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1	Odpady zbierane są i magazynowane w pojemnikach na terenie ZUC, a następnie kierowane do sektora magazynowego sortowni odpadów lub na linię technologiczną mechaniczno-manualnego sortowania odpadów w celu ich przetwarzania. Proces R13, R15.
10.	16 01 03	Zużyte opony	3	Odpady zbierane są i magazynowane w sektorze magazynowym sortowni odpadów / sektorze magazynowym składowiska odpadów. Po zebraniu partii transportowych przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13, R14.
11.	16 01 17	Metale żelazne	1	Odpady zbierane są i magazynowane w pojemnikach na terenie ZUC, a następnie kierowane do sektora magazynowego sortowni odpadów / sektora magazynowego składowiska odpadów. Po zebraniu partii transportowych przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13.
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,5	Odpady zbierane są i magazynowane w wyznaczonych miejscach w poszczególnych budynkach, a następnie są przekazywane do magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Po zebraniu partii transportowych przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13.
13.	16 06 04	Bateria alkaliczne	0,1	Odpady zbierane są i magazynowane w wyznaczonych miejscach w poszczególnych budynkach, a następnie są przekazywane do magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne. Po zebraniu partii transportowych przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13.
14.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,1	Odpady zbierane są i magazynowane w wyznaczonych miejscach w poszczególnych budynkach, a następnie są przekazywane do magazynu odpadów niebezpiecznych i

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz sposoby dalszego zagospodarowania
				innych niż niebezpieczne. Po zebraniu partii transportowych przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13.
15.	19 08 02	Zawartość piaskowników (piasek z piaskownika)	5	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane są do unieszkodliwiania na terenie składowiska odpadów w procesie D5.
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne, guma (taśmociągi)	2	Odpady zbierane są i magazynowane w sektorze magazynowym sortowni odpadów / sektorze magazynowym składowiska odpadów. Po zebraniu partii transportowych przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13.
17.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	5	Odpady zebrane i magazynowane w kontenerze w sektorze magazynowym sortowni odpadów / sektorze magazynowym składowiska odpadów. Po zebraniu partii transportowych przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13.
18.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	10	Odpady zbierane w pojemnikach rozmieszczonych na terenie ZUO, z następnie kierowane na instalację mechaniczno-manualnego sortowania odpadów. Proces R13, R15.
19.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	10	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane są do unieszkodliwiania w procesie D5. Proces R13.
20.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	5	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane są do unieszkodliwiania w procesie D5. Proces R13.
21.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,5	Odpady magazynowane w miejscu wytworzenia w specjalistycznych pojemnikach lub beczkach. Po zebraniu partii transportowych przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13.
22.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,5	
23.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	0,5	
24.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,5	
25.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,5	
26.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5	
27.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,0	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz sposoby dalszego zagospodarowania
28.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania oleju w separatorach	5	Nie przewiduje się magazynowania odpadów. Odpady są usuwane z separatorów specjalistycznym sprzętem przez podmioty posiadające zezwolenia na odzysk i unieszkodliwianie odpadu w procesach R1 lub D5
29.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1	Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia w pojemniku w pomieszczeniu zaplecza garażowym. Po zebraniu pełnego pojemnika odpady są przekazywane do magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13.
30.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,05	Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia w pojemniku w pomieszczeniu zaplecza garażowym. Po zebraniu pełnego pojemnika odpady są przekazywane do magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13.
31.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nicujące w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,0	Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia w pojemniku w pomieszczeniu zaplecza garażowym / części socjalnej hali sortowni odpadów. Po zebraniu pełnego pojemnika odpady są przekazywane do magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13.
32.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,1	Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia w pojemniku w pomieszczeniu zaplecza garażowym. Po zebraniu pełnego pojemnika odpady są przekazywane do magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13.
33.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,1	Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia w pojemniku w pomieszczeniu zaplecza garażowym. Po zebraniu pełnego pojemnika odpady są przekazywane do magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz sposoby dalszego zagospodarowania
34.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,5	Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia w pojemniku w pomieszczeniu zaplecza garażowym. Po zebraniu pełnego pojemnika odpady są przekazywane do magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13.
35.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,5	Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia w pojemniku w pomieszczeniu zaplecza garażowym. Po zebraniu pełnego pojemnika odpady są przekazywane do magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13.
36.	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe	0,2	Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia w pojemniku w pomieszczeniu zaplecza garażowym. Po zebraniu pełnego pojemnika odpady są przekazywane do magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13.
37.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3 000	Odpady po wydzieleniu i po belowaniu na prasie kierowane są do sektora magazynowego sortowni odpadów, skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13, R15.
38.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 000	Odpady po wydzieleniu i po belowaniu na prasie kierowane są do sektora magazynowego sortowni odpadów / składowiska odpadów, skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13, R15.
39.	15 01 03	Opakowania z drewna	250	Odpady po wydzieleniu przekazywane są do demontażu, a następnie kierowane są do sektora magazynowego sortowni odpadów / sektora magazynowego składowiska odpadów i dalej przekazywane do przerobu na linii - wytwarzanie komponentów do produkcji paliwa z odpadów lub przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13, R15.
40.	15 01 04	Opakowania z metali	1 000	Odpady po wydzieleniu kierowane są do sektora magazynowego sortowni odpadów / sektora magazynowego składowiska odpadów, skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są podmiotom

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz sposoby dalszego zagospodarowania
				posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13, R15.
41.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000	Odpady po wydzieleniu i po belowaniu na prasie kierowane są do sektora magazynowego sortowni odpadów / sektora magazynowego składowiska odpadów, skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13, R15.
42.	15 01 07	Opakowania ze szkła	4 000	Odpady po wydzieleniu kierowane są do sektora magazynowego sortowni odpadów / sektora magazynowego składowiska odpadów, skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13, R15.
43.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500	Odpady po wydzieleniu kierowane są do sektora magazynowego sortowni odpadów / sektora magazynowego składowiska odpadów i dalej przekazywane do przerobu na linii - wytwarzanie komponentów do produkcji paliwa z odpadów lub przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13, R15.
44.	16 01 03	Zużyte opony	500	Odpad po wydzieleniu w sortowni odpadów są magazynowane w wydzielonym miejscu na polu odkładczym (magazynowanie czasowe) lub w sektorze magazynowym składowiska odpadów, skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13, R14.
45.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	50	Odpady po wydzieleniu kierowane są w zależności od rodzaju do sektora magazynowego sortowni odpadów/sektora magazynowego składowiska odpadów, skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13, R15.
46.	16 01 17	Metale żelazne	100	Odpady po wydzieleniu kierowane są w zależności od rodzaju do sektora magazynowego sortowni odpadów/sektora magazynowego składowiska odpadów, skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13, R15.
47.	16 01 18	Metale nieżelazne	50	Odpady po wydzieleniu kierowane są w zależności od rodzaju do sektora magazynowego sortowni odpadów / sektora magazynowego składowiska odpadów, skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są podmiotom posiadającym

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz sposoby dalszego zagospodarowania
				stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13, R15.
48.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	500	Odpady po wydzieleniu kierowane są w zależności od rodzaju do sektora magazynowego sortowni odpadów / sektora magazynowego składowiska odpadów, skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13, R15.
49.	16 01 20	Szkło	100	Odpady po wydzieleniu kierowane są w zależności od rodzaju do sektora magazynowego sortowni odpadów / sektora magazynowego składowiska odpadów, skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13, R15.
50.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10	Odpady po magazynowaniu w sektorze magazynowym sortowni odpadów (w pojemnikach z tworzywa sztucznego), są przekazywane do magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd przekazywane są do odpowiednich organizacji odzysku celem odzysku lub unieszkodliwiania lub przekazywane bezpośrednio z linii podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia . Proces R13.
51.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100	Odpady po magazynowaniu w sektorze magazynowym sortowni odpadów (w pojemnikach z tworzywa sztucznego), są przekazywane do magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd przekazywane są do odpowiednich organizacji odzysku celem odzysku lub unieszkodliwiania lub przekazywane bezpośrednio z linii podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia . Proces R13.
52.	16 06 04	Baterie alkaliczne	10	Odpady magazynowane wstępnie z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych lub w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Dalej odpady są przekazywane do magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane podmiotom posiadającym uprawnienia w zakresie odzysku. Proces R13.
53.	16 06 05	Inne akumulatory i baterie	20	Odpady magazynowane wstępnie z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych lub na paletach w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Dalej odpady są przekazywane do magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane podmiotom posiadającym

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz sposoby dalszego zagospodarowania
				uprawnienia w zakresie odzysku. Proces R13.
54.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	100	Odpady magazynowane wstępnie z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych lub na paletach w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Dalej odpady są przekazywane do magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane podmiotom posiadającym uprawnienia w zakresie odzysku. Proces R13.
55.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	3 500	Odpad magazynowany w segmencie magazynowym sortowni odpadów / segmencie magazynowym składowiska odpadów (na placu), stąd kierowany jest do odzysku na składowisku lub do odbiorców zewnętrznych. Proces R13, R15.
56.	17 01 02	Gruz ceglany	2 500	Odpad magazynowany w segmencie magazynowym sortowni odpadów / segmencie magazynowym składowiska odpadów (na placu), stąd kierowany jest do odzysku na składowisku lub do odbiorców zewnętrznych. Proces R13, R15.
57.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 500	Odpad magazynowany w segmencie magazynowym sortowni odpadów / segmencie magazynowym składowiska odpadów (na placu), stąd kierowany jest do odzysku / unieszkodliwiania na składowisku. Proces R13, R15.
58.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	6 000	Odpad magazynowany w segmencie magazynowym sortowni odpadów / segmencie magazynowym składowiska odpadów (na placu), stąd kierowany jest do odzysku / unieszkodliwiania na składowisku. Proces R13, R15.
59.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	500	Odpad magazynowany w segmencie magazynowym sortowni odpadów / segmencie magazynowym składowiska odpadów (na placu), stąd kierowany jest do odzysku / unieszkodliwiania na składowisku. Proces R13, R15.
60.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	500	Odpad magazynowany w segmencie magazynowym sortowni odpadów / segmencie magazynowym składowiska odpadów (na placu), stąd kierowany jest do odzysku / unieszkodliwiania na składowisku. Proces R13, R15.
61.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	500	Odpad magazynowany w segmencie magazynowym sortowni odpadów / segmencie magazynowym składowiska odpadów (na placu), stąd kierowany jest do odzysku / unieszkodliwiania na składowisku. Proces R13, R15.
62.	17 02 01	Drewno	500	Odpady po wydzieleniu przekazywane są do demontażu, a następnie kierowane są do sektora magazynowego sortowni odpadów / sektora magazynowego składowiska odpadów i dalej przekazywane do przerobu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz sposoby dalszego zagospodarowania
				na linii - wytwarzanie komponentów do produkcji paliwa z odpadów lub przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13, R15.
63.	17 02 02	Szkło	500	Odpady po wydzieleniu kierowane są do sektora magazynowego sortowni odpadów / składowiska odpadów, skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13, R15.
64.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	500	Odpady po wydzieleniu kierowane są do sektora magazynowego sortowni odpadów / składowiska odpadów, skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13, R15.
65.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	10	Odpady po wydzieleniu kierowane są do sektora magazynowego sortowni odpadów / składowiska odpadów, skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13, R15.
66.	17 04 02	Aluminium	50	Odpady po wydzieleniu kierowane są do sektora magazynowego sortowni odpadów / składowiska odpadów, skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13, R15.
67.	17 04 05	Żelazo i stal	500	Odpady po wydzieleniu kierowane są do sektora magazynowego sortowni odpadów / składowiska odpadów, skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13, R15.
68.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	10	Odpady po wydzieleniu kierowane są do sektora magazynowego sortowni odpadów / składowiska odpadów, skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13, R15.
69.	17 05 04	Gleba ziemia w tym kamienie	1 000	Odpad magazynowany w sektorze magazynowym składowiska odpadów, stąd kierowany jest do odzysku na składowisku lub do odbiorców zewnętrznych. Proces R13, R15.
70.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	5 000	Odpad magazynowany w sektorze magazynowym składowiska odpadów, stąd kierowany jest do odzysku lub do unieszkodliwiania na składowisku. Proces R13, R15.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz sposoby dalszego zagospodarowania
71.	19 12 01	Papier	2 000	Odpad magazynowany w sektorze magazynowym sortowni odpadów. Po zebraniu partii transportowej przekazywane są do odzysku do podmiotów posiadających stosowne decyzje na jego zagospodarowanie. Proces R13, R15.
72.	19 12 02	Metale żelazne	1 500	Odpad magazynowany w sektorze magazynowym sortowni odpadów / sektorze magazynowym składowiska odpadów. Po zebraniu partii transportowej przekazywane są do odzysku do podmiotów posiadających stosowne decyzje na jego zagospodarowanie. Proces R13, R15.
73.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000	Odpad magazynowany w sektorze magazynowym sortowni odpadów / sektorze magazynowym składowiska odpadów. Po zebraniu partii transportowej przekazywane są do odzysku do podmiotów posiadających stosowne decyzje na jego zagospodarowanie. Proces R13, R15.
74.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000	Odpad magazynowany w sektorze magazynowym sortowni odpadów / sektorze magazynowym składowiska odpadów. Po zebraniu partii transportowej przekazywane są do odzysku do podmiotów posiadających stosowne decyzje na jego zagospodarowanie. Proces R13, R15.
75.	19 12 05	Szkło	2 000	Odpad magazynowany w sektorze magazynowym sortowni odpadów / sektorze magazynowym składowiska odpadów. Po zebraniu partii transportowej przekazywane są do odzysku do podmiotów posiadających stosowne decyzje na jego zagospodarowanie. Proces R13, R15.
76.	19 12 07	Drewno	1 000	Odpady po wydzieleniu przekazywane są do demontażu, a następnie kierowane są do sektora magazynowego sortowni odpadów / sektora magazynowego składowiska odpadów i dalej przekazywane do przerobu na linii - wytwarzanie komponentów do produkcji paliwa z odpadów lub przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13, R15.
77.	19 12 08	Tekstylia	100	Odpad magazynowany w sektorze magazynowym sortowni odpadów / sektorze magazynowym składowiska odpadów i dalej przekazywane do przerobu na linii - wytwarzanie komponentów do produkcji paliwa z odpadów lub przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Proces R13, R15.
78.	19 12 09	Minerały (piasek i kamienie)	5 000	Odpad magazynowany w sektorze magazynowym sortowni odpadów / sektorze magazynowym składowiska odpadów (plac przyjęcia odpadów budowlanych, stąd

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz sposoby dalszego zagospodarowania
				kierowany będzie do odzysku na składowisku lub do odbiorców zewnętrznych. Proces R15, R13.
79.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	5 000	Odpad jest magazynowany w kontenerach w segmencie magazynowym sortowni odpadów / segmencie magazynowym składowiska odpadów . Następnie odpady przekazywane są do odzysku jako materiał - paliwo z odpadów w instalacjach posiadających stosowne zezwolenia . Proces R15, R13
80.	19 12 12/A	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (Część frakcji podsitowej drobnej 0-40 mm wydzielonej na sicie bębnowym instalacji mechaniczno-manualnego sortowania odpadów)	15 000	Frakcja podsitowa drobna 0-40 mm przenoszona jest taśmociągiem do kontenera rolkowego ustawionego poza halą sortowni odpadów. Z uwagi na niespełnienie wymagań, o których mowa §16a ust 3 rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie szczegółowych wymagań dot. lokalizacji, budowy, eksploatacji i zamknięcia, jakim powinny odpowiadać poszczególne typy składowisk odpadów (Dz. U. 2003 Nr 61, poz. 549 ze zm.) – istotna zawartość odpadów biodegradowalnych, odpady kierowane są do odzysku w procesie R3 poza ZUO lub w sytuacjach awaryjnych kierowany jest do unieszkodliwienia na kwaterze składowania odpadów w procesie D5. Proces R15, R13.
81.	19 12 12/B	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (Część frakcji podsitowej drobnej 0-40 mm wydzielonej na sicie bębnowym instalacji mechaniczno-manualnego sortowania odpadów)	15 000	Frakcja podsitowa drobna 0-40 mm przenoszona jest taśmociągiem do kontenera rolkowego ustawionego poza halą sortowni odpadów. Z uwagi na spełnienie wymagań, o których mowa §16a ust 3 rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie szczegółowych wymagań dot. lokalizacji, budowy, eksploatacji i zamknięcia, jakim powinny odpowiadać poszczególne typy składowisk odpadów (Dz. U. 2003 Nr 61, poz. 549 ze zm.), odpad kierowany jest do odzysku na kwaterze składowania odpadów w procesie R14 – tworzenia warstw izolacyjnych. Proces R13, R15.
82.	19 12 12/C	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (Frakcja podsitowa średnia 40-80 mm wydzielonej na sicie bębnowym instalacji mechaniczno-manualnego sortowania odpadów)	20 000	Frakcja podsitowa średnia 40-80 mm przenoszona jest taśmociągiem do kontenera rolkowego ustawionego poza halą sortowni odpadów. Z uwagi na istotną zawartość odpadów biodegradowalnych frakcja kierowana jest do odzysku w procesie R3 poza ZUO lub w sytuacjach awaryjnych kierowana jest do unieszkodliwienia na kwaterze składowania odpadów w procesie D5. Proces R15, R13.
83.	19 12 12/D	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. (Odpady balastowe z	30 000	Odpady przenoszone taśmociągiem do kontenera rolkowego ustawionego w hali sortowni i dalej kierowane są do unieszkodliwienia na kwaterze składowania odpadów w procesie D5. Proces R15, R13.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz sposoby dalszego zagospodarowania
		instalacji mechaniczno-manualnego sortowania odpadów przewidziane do składowania)		
84.	19 12 12/E	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Komponenty do produkcji paliwa alternatywnego przewidziane do dalszego przetwarzania (odzysk energetyczny)	20 000	Odpady przenoszone taśmociągiem do kontenera rolkowego ustawionego w hali sortowni. Odpad jest magazynowany w sektorze magazynowym sortowni odpadów lub sektorze magazynowym składowiska odpadów, skąd dalej przekazywane są do sektora magazynowego sortowni odpadów / sektora magazynowego składowiska odpadów. Następnie odpady przekazywane są do odzysku jako materiał (komponent) do produkcji paliwa z odpadów na specjalistycznych instalacjach poza ZUO. Proces R15, R13
85.	19 12 12/F	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. (Balast z demontażu odpadów wielkogabarytowych i podobnych przewidziany do składowania)	1 000	Odpady magazynowane w kontenerze rolkowym w sektorze magazynowym sortowni odpadów / sektorze magazynowym składowiska odpadów i dalej kierowane do unieszkodliwienia na kwaterze składowania odpadów w procesie D5. Proces R15, R13.
86.	19 12 12/G	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (Balast z przerobu odpadów budowlanych i podobnych przewidziany do wykorzystania na składowisku lub składowania)	1 000	Odpady balastowe magazynowane w kontenerach w sektorze magazynowym sortowni odpadów / sektorze magazynowym składowiska odpadów i następnie kierowane do odzysku na kwaterze składowania odpadów w procesie R14 lub do unieszkodliwienia na kwaterze składowania odpadów w procesie D5. Proces R15, R13.
87.	19 12 12/H	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (Odpady ponadgabarytowe wydzielone na instalacji mechaniczno-manualnego sortowania odpadów)	500	Odpady po wydzieleniu kierowane są do dalszego przetwarzania na instalacji ZUO – demontaż odpadów wielkogabarytowych i podobnych Proces R15, R13.
88.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	100	Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia z zastosowaniem pojemników (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika skrzyniowego (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Po zebraniu pełnego pojemnika odpady są przekazywane magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowych są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia przez specjalistyczne podmioty posiadające odpowiednie zezwolenia na transport, odzysk i

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz sposoby dalszego zagospodarowania
				unieszkodliwianie. Procesy R13.
89.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste (zanieczyszczone rozpuszczalniki)	0,05	Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika skrzyniowego (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Po zebraniu pełnego pojemnika odpady są przekazywane magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne i obojętne, skąd po zebraniu partii transportowych są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia przez specjalistyczne podmioty posiadające odpowiednie zezwolenia na transport, odzysk i unieszkodliwianie. Proces R13
90.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,05	Magazynowane odpadów w miejscu sortownia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika skrzyniowego (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Po zebraniu pełnego pojemnika odpady są przekazywane magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne i obojętne, skąd po zebraniu partii transportowych są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia przez specjalistyczne podmioty posiadające odpowiednie zezwolenia na transport, odzysk i unieszkodliwianie. Proces R13.
91.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,25	Magazynowane odpadów w miejscu sortownia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika skrzyniowego (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Po zebraniu pełnego pojemnika odpady są przekazywane magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne i obojętne, skąd po zebraniu partii transportowych są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia przez specjalistyczne podmioty posiadające odpowiednie zezwolenia na transport, odzysk i unieszkodliwianie. Proces R13.
92.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	5,0	Magazynowane odpadów w miejscu sortownia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika skrzyniowego (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Po zebraniu pełnego pojemnika odpady są przekazywane magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne i obojętne, skąd po zebraniu partii transportowych są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia przez specjalistyczne podmioty posiadające odpowiednie

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz sposoby dalszego zagospodarowania
				zezwolenia na transport, odzysk i unieszkodliwienie. Proces R13.
93.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1,0	Magazynowane odpadów w miejscu sortownia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika skrzyniowego (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Po zebraniu pełnego pojemnika odpady są przekazywane magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowych są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia przez specjalistyczne podmioty posiadające odpowiednie zezwolenia na transport, odzysk i unieszkodliwienie. Proces R13.
94.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,5	Magazynowane odpadów w miejscu sortownia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika skrzyniowego (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Po zebraniu pełnego pojemnika odpady są przekazywane magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowych są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia przez specjalistyczne podmioty posiadające odpowiednie zezwolenia na transport, odzysk i unieszkodliwienie. Proces R13.
95.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,05	Magazynowane odpadów w miejscu sortownia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika skrzyniowego (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Po zebraniu pełnego pojemnika odpady są przekazywane magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowych są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia przez specjalistyczne podmioty posiadające odpowiednie zezwolenia na transport, odzysk i unieszkodliwienie. Proces R13.
96.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	0,25	Magazynowane odpadów w miejscu sortownia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika skrzyniowego (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Po zebraniu pełnego pojemnika odpady są przekazywane magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowych są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia przez specjalistyczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz sposoby dalszego zagospodarowania
				podmioty posiadające odpowiednie zezwolenia na transport, odzysk i unieszkodliwianie. Proces R13.
97.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	0,25	Magazynowane odpadów w miejscu sortownia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika skrzyniowego (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Po zebraniu pełnego pojemnika odpady są przekazywane magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowych są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia przez specjalistyczne podmioty posiadające odpowiednie zezwolenia na transport, odzysk i unieszkodliwianie. Proces R13.
98.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony HCFC, HFC	5,0	Magazynowane odpadów w miejscu sortownia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika skrzyniowego (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Po zebraniu pełnego pojemnika odpady są przekazywane magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowych są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia przez specjalistyczne podmioty posiadające odpowiednie zezwolenia na transport, odzysk i unieszkodliwianie. Proces R13.
99.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	0,25	Magazynowane odpadów w miejscu sortownia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika skrzyniowego (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Po zebraniu pełnego pojemnika odpady są przekazywane magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowych są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia przez specjalistyczne podmioty posiadające odpowiednie zezwolenia na transport, odzysk i unieszkodliwianie. Proces R13.
100.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	25,0	Magazynowane odpadów w miejscu sortownia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika skrzyniowego (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Po zebraniu pełnego pojemnika odpady są przekazywane magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowych są przekazywane do odzysku lub

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz sposoby dalszego zagospodarowania
				unieszkodliwienia przez specjalistyczne podmioty posiadające odpowiednie zezwolenia na transport, odzysk i unieszkodliwianie. Proces R13.
101.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	0,05	Magazynowane odpadów w miejscu sortownia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika skrzyniowego (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Po zebraniu pełnego pojemnika odpady są przekazywane magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowych są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia przez specjalistyczne podmioty posiadające odpowiednie zezwolenia na transport, odzysk i unieszkodliwianie. Proces R13.
102.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,5	Magazynowane odpadów w miejscu sortownia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika skrzyniowego (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Po zebraniu pełnego pojemnika odpady są przekazywane magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowych są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia przez specjalistyczne podmioty posiadające odpowiednie zezwolenia na transport, odzysk i unieszkodliwianie. Proces R13.
103.	16 06 02*	Baterie nikielowo kadmowe	3	Magazynowane odpadów w miejscu sortownia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika skrzyniowego (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Po zebraniu pełnego pojemnika odpady są przekazywane magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowych są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia przez specjalistyczne podmioty posiadające odpowiednie zezwolenia na transport, odzysk i unieszkodliwianie. Proces R13.
104.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	3	Magazynowane odpadów w miejscu sortownia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika skrzyniowego (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Po zebraniu pełnego pojemnika odpady są przekazywane magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowych są

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów oraz sposoby dalszego zagospodarowania
				przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia przez specjalistyczne podmioty posiadające odpowiednie zezwolenia na transport, odzysk i unieszkodliwianie. Proces R13.
105.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	0,05	Magazynowane odpadów w miejscu sortownia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika skrzyniowego (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Odpad jest na miejscu pakowany do worka foliowego. Po zebraniu pełnego pojemnika odpady są przekazywane magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowych są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia przez specjalistyczne podmioty posiadające odpowiednie zezwolenia na transport, odzysk i unieszkodliwianie. Proces R15, R13.
106.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	2,5	Magazynowane odpadów w miejscu sortownia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika skrzyniowego (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Odpad jest na miejscu pakowany do worka foliowego. Po zebraniu pełnego pojemnika odpady są przekazywane magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowych są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia przez specjalistyczne podmioty posiadające odpowiednie zezwolenia na transport, odzysk i unieszkodliwianie. Proces R15, R13.
107.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	0,10	Magazynowane odpadów w miejscu sortownia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika skrzyniowego (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Po zebraniu pełnego pojemnika odpady są przekazywane magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, skąd po zebraniu partii transportowych są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia przez specjalistyczne podmioty posiadające odpowiednie zezwolenia na transport, odzysk i unieszkodliwianie. Proces R15, R13.

IV.3.2. Rodzaje i ilości odpadów przeznaczone do unieszkodliwiania poprzez składowanie w ciągu roku.

Tabela nr 3.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	100
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	500
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	500
4.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	200
5.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	100
6.	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	100
7.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500
8.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	100
9.	02 03 02	Odpady konserwantów	50
10.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	20
11.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	200
12.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200
13.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	1 000
14.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	500
15.	02 03 99	Inne nie wymienione odpady	500
16.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	50
17.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	2 500
18.	02 05 99	Inne nie wymienione odpady	500
19.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	150
20.	02 06 02	Odpady konserwantów	20
21.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	50
22.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	20
23.	02 06 99	Inne nie wymienione odpady	100
24.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	50
25.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	50
26.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	50
27.	02 07 04	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa	100
28.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	100
29.	02 07 80	Wytłoki, osady mączkowe i pofermentacyjne, wywary	100
30.	02 07 99	Inne nie wymienione odpady	100
31.	03 01 01	Odpady kory i korka	200
32.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	200
33.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	100
34.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	100
35.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	100
36.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	100
37.	03 03 07	Mechaniczne wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	50
38.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	50
39.	03 03 99	Inne nie wymienione odpady	100
40.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	100
41.	07 02 99	Inne nie wymienione odpady	100
42.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	20
43.	08 02 99	Inne nie wymienione odpady	100
44.	10 01 01	Zużycie, popioły paleniskowe i płyty z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	100
45.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	100
46.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna nie poddane obróbce chemicznej	100
47.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	100
48.	10 01 99	Inne nie wymienione odpady	500
49.	10 12 01	Osady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	100
50.	10 12 03	Cząstki i pyły	100

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
51.	10 12 06	Zużyte formy	50
52.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	100
53.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	100
54.	10 12 99	Inne nie wymienione odpady	100
55.	12 01 05	Odpady z tłoczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	100
56.	12 01 13	Odpady spawalnicze	100
57.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	50
58.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	50
59.	12 01 99	Inne nie wymienione odpady	100
60.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	100
61.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	500
62.	15 01 03	Opakowania z drewna	100
63.	15 01 04	Opakowania z metali	100
64.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100
65.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	500
66.	15 01 07	Opakowania ze szkła	500
67.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100
68.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	100
69.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	500
70.	16 01 20	Szkło	200
71.	16 01 22	Inne nie wymienione elementy	100
72.	16 01 99	Inne nie wymienione odpady	100
73.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	100
74.	16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100
75.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	300
76.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	300
77.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	500
78.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	20
79.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	2 000
80.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	2 000
81.	17 02 01	Drewno	2 000
82.	17 02 02	Szkło	2 000
83.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	2 000
84.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	500
85.	17 03 80	Odpadowa papa	2 500
86.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	30
87.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	1 000
88.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	2 000
89.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	200
90.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	1 000
91.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	10 000
92.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	1 000
93.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	50
94.	19 02 99	Inne nie wymienione odpady	500
95.	19 05 01	Nie przekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	10 000
96.	19 05 02	Nie przekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	10 000
97.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	20 000
98.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	10 000
99.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	500
100.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	500
101.	19 06 99	Inne nie wymienione odpady	1 000
102.	19 08 01	Skratki	1 000
103.	19 08 02	Zawartość piaskowników	1 000
104.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
105.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	500
106.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	1 000
107.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	100
108.	19 09 02	Osady z klarowania wody	50
109.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	50
110.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	50
111.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennne	50
112.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	500
113.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000
114.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	300
115.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	30 000
116.	20 01 01	Papier i tektura	2 000
117.	20 01 02	Szkoło	3 000
118.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1 500
119.	20 01 10	Odzież	500
120.	20 01 11	Tekstylia	500
121.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	2 000
122.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 500
123.	20 01 40	Metale	1 000
124.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	100
125.	20 01 80	Srodki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	100
126.	20 01 99	Inne niż wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	1 000
127.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	3 000
128.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	3 000
129.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	60 000
130.	20 03 02	Odpady z targowisk	2 000
131.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	2 000
132.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	500
133.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	500
134.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	2 000
135.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	3 000

IV.3.4. Wyszczególnienie odpadów przyjmowanych na składowisko.

Tabela nr 4.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej
3.	02 01 99	Inne niewymienione odpady
4.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców
5.	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa
6.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
7.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, odbierania, odwirowywania i oddzielania surowców
8.	02 03 02	Odpady konserwantów
9.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne
10.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa
11.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
12.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
13.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych
14.	02 03 99	Inne nie wymienione odpady
15.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
16.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
17.	02 05 99	Inne nie wymienione odpady
18.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
19.	02 06 02	Odpady konserwantów
20.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
21.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
22.	02 06 99	Inne nie wymienione odpady
23.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców
24.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów
25.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych
26.	02 07 04	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa
27.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
28.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywar
29.	02 07 99	Inne nie wymienione odpady
30.	03 01 01	Odpady kory i korka
31.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i formir inne niż wymienione w 03 01 04
32.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 04
33.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
34.	03 01 99	Inne niewymienione odpady
35.	03 03 01	Odpady z kory i drewna
36.	03 03 07	Mechaniczne wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
37.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10
38.	03 03 99	Inne nie wymienione odpady
39.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
40.	07 02 99	Inne nie wymienione odpady
41.	08 02 01	Odpady proszków powlekających
42.	08 02 99	Inne nie wymienione odpady
43.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra
44.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra
45.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii
46.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11
47.	09 01 99	Inne nie wymienione odpady
48.	10 01 01	Zużle, popioły paleniskowe i płyty z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
49.	10 01 02	Popioły lotne z węgla
50.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna nie poddanego obróbce chemicznej
51.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20
52.	10 01 24	Piaski ze złożeń fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)
53.	10 01 99	Inne nie wymienione odpady
54.	10 12 01	Osady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
55.	10 12 03	Cząstki i pyły
56.	10 12 06	Zużyte formy
57.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)
58.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków
59.	10 12 99	Inne nie wymienione odpady
60.	12 01 01	Odpady z tłoczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
61.	12 01 03	Odpady z tłoczenia i piłowania metali nieżelaznych
62.	12 01 05	Odpady z tłoczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
63.	12 01 13	Odpady spawalnicze
64.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
65.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20
66.	12 01 99	Inne nie wymienione odpady
67.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
68.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
69.	15 01 03	Opakowania z drewna
70.	15 01 04	Opakowania z metali
71.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
72.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
73.	15 01 07	Opakowania ze szkła
74.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
75.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
76.	15 01 11	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi.
77.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
78.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
79.	16 01 03	Zużyte opony
80.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11
81.	16 01 17	Metale żelazne
82.	16 01 18	Metale nieżelazne
83.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
84.	16 01 20	Szkło
85.	16 01 22	Inne nie wymienione elementy
86.	16 01 23*	Urządzenia zawierające freony
87.	16 01 99	Inne nie wymienione odpady
88.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB
89.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09
90.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HCF
91.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest
92.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
93.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
94.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń
95.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
96.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
97.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
98.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
99.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
100.	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe
101.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
102.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
103.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
104.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
105.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
106.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01
107.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
108.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01
109.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
110.	17 01 02	Gruz ceglany
111.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
112.	17 01 07	Zmieszany odpad z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
113.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
114.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
115.	17 01 82	Inne nie wymienione odpady
116.	17 02 01	Drewno
117.	17 02 02	Szkło
118.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
119.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01
120.	17 03 80	Odpadowa papa
121.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
122.	17 04 02	Aluminium
123.	17 04 03	Ołów
124.	17 04 04	Cynk
125.	17 04 05	Żelazo i stal
126.	17 04 06	Cyna
127.	17 04 07	Mieszanki metali
128.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
129.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
130.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
131.	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi
132.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
133.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne
134.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
135.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest
136.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne
137.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
138.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest
139.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
140.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
141.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne
142.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09
143.	19 02 99	Inne nie wymienione odpady
144.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
145.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego
146.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)
147.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady
148.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych
149.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych
150.	19 06 99	Inne nie wymienione odpady
151.	19 08 01	Skratki
152.	19 08 02	Zawartość piaskowników
153.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe
154.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze
155.	19 08 99	Inne niewymienione odpady
156.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki
157.	19 09 02	Osady z klarowania wody
158.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody
159.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny
160.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
161.	19 09 99	Inne niewymienione odpady
162.	19 12 01	Papier i tektura
163.	19 12 02	Metale żelazne
164.	19 12 03	Metale nieżelazne
165.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
166.	19 12 05	Szkło
167.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
168.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
169.	19 12 08	Tekstylia
170.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
171.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
172.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane odpady i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
173.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
174.	20 01 01	Papier i tektura
175.	20 01 02	Szkło
176.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
177.	20 01 10	Odzież
178.	20 01 11	Tekstylia
179.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
180.	20 01 14*	Kwasy
181.	20 01 15*	Alkalia
182.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
183.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)
184.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
185.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
186.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
187.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze roślinne inne niż wymienione w 20 01 25
188.	20 01 27*	Farby, tłuszcze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice zawierające substancje niebezpieczne
189.	20 01 28	Farby, tłuszcze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
190.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
191.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
192.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
193.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
194.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
195.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
196.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
197.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
198.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
199.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
200.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
201.	20 01 40	Metale
202.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych
203.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
204.	20 01 99	Inne niż wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
205.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
206.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
207.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
208.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne
209.	20 03 02	Odpady z targowisk
210.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
211.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości
212.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych
213.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
214.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach

Odpady dostarczane na składowisko są przyjmowane zgodnie z następującymi podstawowymi zasadami:

- ważenie przywożonych odpadów na wadze samochodowej składowiska po wstępnym sprawdzeniu zgodności dostarczanych odpadów z danymi zawartymi w karcie przekazania odpadu,
- wysortowanie odpadów przeznaczonych do odzysku,
- deponowanie odpadów na składowisku w miejscu wskazanym i uzgodnionym z obsługą składowiska,
- nie przyjmowane są na składowisko odpady o składzie niezgodnym z kartą przekazania,
- nie przyjmowane są na składowisko (do składowania) odpady niebezpieczne, odpady występujące w postaci ciekłej, odpady o właściwościach wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych lub łatwopalnych, odpady medyczne i weterynaryjne i inne odpady, których składowanie jest zabronione obowiązującymi przepisami prawa.

Składowanie odpadów

Składowanie odpadów obejmuje następujące operacje technologiczne:

- kontrola, ważenie i rejestracja dostarczanych odpadów,
- sortowanie,
- unieszkodliwianie poprzez składowanie,
- zagęszczanie mechaniczne składowanych odpadów,
- wykonywanie przesypek sanitarnych,
- podwyższenie obudów studzienek odgazowujących.

Powyższa technologia składowania odpadów znacznie ogranicza oddziaływanie składowiska na środowisko (emisję niezorganizowaną pyłów i gazów do atmosfery, emisję odorów i substancji złoonych do atmosfery, utrudnia penetrację składowiska przez owady, ptaki i gryzonie).

Odpady niebezpieczne usunięte z odpadów komunalnych lub przywiezione na składowisko oraz odpady inne niż niebezpieczne i obojętne, które nie mogą być dopuszczone do składowania na kwaterze są magazynowane na wydzielonej części składowiska w specjalnych do tego celu kontenerach. Każdy odpad magazynowany jest oddzielnie.

Sposoby zagospodarowania odpadów

Odpady inne niż niebezpieczne i obojętne są unieszkodliwiane poprzez składowanie (D5). Pozostałe odpady inne niż niebezpieczne, po przygotowaniu do transportu, są przekazywane do unieszkodliwiania innym podmiotom prowadzącym działalność w zakresie zbierania lub unieszkodliwiania odpadów i posiadających odpowiednie zezwolenia wydane przez właściwe organy na mocy ustawy o odpadach.

Transport odpadów

Transport odpadów z miejsca wytwarzania do miejsc unieszkodliwiania lub odzysku odbywa się transportem podmiotów prowadzących działalność w zakresie zbierania lub unieszkodliwiania odpadów.

IV.3.4. Wyszczególnienie odpadów poddawanych odzyskowi.

Tabela nr 5.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób odzysku	Miejsce i sposób magazynowania
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	100	Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione 01 04 07	100	Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	100	Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	100	Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku oraz do tworzenia bieżącej okrywy rekultywacyjnej skarp	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	100	Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne	100	Budowa i kształtowanie skarp	Magazynowanie na terenie składowiska

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób odzysku	Miejsce i sposób magazynowania
		niż wymienione w 01 04 80		i obwałowań na składowisku	odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
7.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	3 000	Tworzenie bieżącej okrywy rekultywacyjnej skarp	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
8.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	3 000	Tworzenie bieżącej okrywy rekultywacyjnej skarp	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
9.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1 000	Tworzenie bieżącej okrywy rekultywacyjnej skarp	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
10.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	100	Tworzenie bieżącej okrywy rekultywacyjnej skarp	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
11.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	100	Tworzenie bieżącej okrywy rekultywacyjnej skarp	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
12.	10 01 80	Mieszanki popiołowo – żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	1 000	Tworzenie bieżącej okrywy rekultywacyjnej skarp	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
13.	10 09 03	Żużle odlewnicze	200	Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
14.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	200	Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
15.	10 09 08	Rdzenie i formy	500	Budowa i	Magazynowanie na

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób odzysku	Miejsce i sposób magazynowania
		odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07		kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku	terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
16.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	200	Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
17.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	200	Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
18.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	200	Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
19.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	200	Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
20.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	200	Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
21.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły kafele i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	200	Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
22.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	150	Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
23.	16 01 03	Zużyte opony	600	Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób odzysku	Miejsce i sposób magazynowania
24.	16 11 04	Okladziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	20	Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
25.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 000	Budowa tymczasowych dróg manewrowych na składowisku, budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku, tworzenie warstwy izolacyjnej	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
26.	17 01 02	Gruz ceglany	3 000	Budowa tymczasowych dróg manewrowych na składowisku, budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku, tworzenie warstwy izolacyjnej	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
27.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2 000	Budowa tymczasowych dróg manewrowych na składowisku, budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku, tworzenie warstwy izolacyjnej	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
28.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione 17 01 06	4 000	Budowa tymczasowych dróg manewrowych na składowisku, budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku, tworzenie warstwy izolacyjnej	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
29.	17 01 80	Tynki	200	Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
30.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg (elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu)	600	Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
31.	17 05 04	Gleba i ziemia w tym kamienie, inne niż	5 000	Budowa tymczasowych dróg	Magazynowanie na terenie składowiska

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób odzysku	Miejsce i sposób magazynowania
		wymienione w 17 05 03		manewrowych na składowisku, budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku, tworzenie warstwy izolacyjnej	odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
32.	17 05 06	Urobek z pogłębienia inny niż wymieniony w 17 05 05	1 000	Tworzenie bieżącej okrywy rekultywacyjnej skarp	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
33.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	1 000	Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
34.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	20 000	Tworzenie bieżącej okrywy rekultywacyjnej skarp	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
35.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 000	Tworzenie bieżącej okrywy rekultywacyjnej skarp	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
36.	19 09 02	Osady z klarowania wody	20	Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
37.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000	Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)
38.	19 12 12B*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (Część frakcji podsitowej drobnej 0-40 mm wydzielonej na sicie bębnowym instalacji mechaniczno-manualnego sortowania odpadów)	25 000	Budowa tymczasowych dróg manewrowych na składowisku, budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku, tworzenie warstwy izolacyjnej	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób odzysku	Miejsce i sposób magazynowania
39.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	4 000	Budowa tymczasowych dróg manewrowych na składowisku, budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku, tworzenie warstwy izolacyjnej	Magazynowanie na terenie składowiska odpadów (czasza składowiska lub sektor magazynowy składowiska odpadów)

Rodzaje i ilości odpadów odzyskiwanych na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów w Mirosławcu - instalacja mechaniczno-manualnego sortowania odpadów (sortownia odpadów).

Tabela 5.1.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób zagospodarowania i proces odzysku
1.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5000	Sortowanie, przygotowanie do odzysku. Proces R15
2.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	10 000	Sortowanie, przygotowanie do odzysku. Proces R15,
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 000	Sortowanie, przygotowanie do odzysku. Proces R15,
4.	20 01 01	Papier i tektura	3 000	Sortowanie, przygotowanie do odzysku. Proces R15
5.	20 01 10	Odzież	1000	Sortowanie, przygotowanie do odzysku. Proces R15
6.	20 01 11	Tekstylna	1000	Sortowanie, przygotowanie do odzysku. Proces R15
7.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1000	Sortowanie, przygotowanie do odzysku. Proces R15
8.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	3000	Sortowanie, przygotowanie do odzysku. Proces R15
9.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	5 000	Sortowanie, przygotowanie do odzysku. Proces R15
10.	20 01 40	Metale	500	Sortowanie, przygotowanie do odzysku. Proces R15
11.	20 01 02	Szkło	5 000	Sortowanie, przygotowanie do odzysku.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób zagospodarowania i proces odzysku
				odzysku. Proces R15
12.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady, komunalne	65 000	Sortowanie, przygotowanie do odzysku. Proces R15
13.	20 03 02	Odpady z targowisk	200	Sortowanie, przygotowanie do odzysku. Proces R15
14.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	500	Sortowanie, przygotowanie do odzysku. Proces R15
15.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	2000	Sortowanie, przygotowanie do odzysku. Proces R15
16.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (trakcja sucha zbierana selektywnie)	10 000	Sortowanie, przygotowanie do odzysku. Proces R15

15. IV. 4.1. Charakterystyka źródeł hałasu.

Tabela nr 6 otrzymuje nowe brzmienie:

Lp.	Źródło hałasu	Operacja	Moc akustyczna [dB]	Rozkład czasu pracy dla pory dziennej (6.00 – 22.00)
1.	Ruch pojazdów ciężarowych	Transport odpadów z zewnątrz do strefy rozładunku sortowni odpadów (start, hamowanie, jazda po terenie, manewrowanie)	70,6	16h równomiernie
		Transport wewnętrzny odpadów (start, hamowanie, jazda po terenie, manewrowanie)	67,6	16h równomiernie
		Transport odpadów poza teren ZUO (start, hamowanie, jazda po terenie, manewrowanie)	70,6	16h równomiernie
		Za- i wyładunek odpadów	67,9	16h równomiernie
2.	Sortownia odpadów	Proces mechaniczno-manualnego sortowania odpadów	85,0	16h równomiernie
3.	Wentylacja hali sortowni odpadów	Praca wentylatorów dachowych (2 szt.)	80,0	16h równomiernie
4.	Praca specjalistycznego sprzętu technologicznego	Praca sprzętu technologicznego w obrębie kwatery składowania odpadów	105	16h równomiernie
		Praca sprzętu technologicznego w obrębie sortowni odpadów	105	16h równomiernie

Lp.	Źródło hałasu	Operacja	Moc akustyczna [dB]	Rozkład czasu pracy dla pory nocnej (22.00 – 6.00)
1.	Sortownia odpadów	Proces mechaniczno-manualnego sortowania odpadów	85,0	8h równomiernie

2.	Wentylacja hali sortowni odpadów	Praca wentylatorów dachowych (2 szt.)	80,0	8h równomiernie
----	----------------------------------	---------------------------------------	------	-----------------

16. Pozostałe ustalenia i obowiązki zawarte w ww. decyzji pozostają w dotychczasowym brzmieniu.

Uzasadnienie

Decyzję niniejszą wydano w oparciu o przepisy cytowane na wstępie oraz po zapoznaniu się z wnioskiem Przedsiębiorstwa Handlowo – Usługowego „EKO-FIUK” S. C. z Połczyna Zdroju z dnia 21 marca 2012 r. w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego z dnia 10 września 2010 r., znak: WRiOŚ-II-BKoc-7740/11-5/10.

Spółka wystąpiła z wnioskiem o uwzględnienie w powyższej decyzji wybudowanej hali sortowni odpadów z częścią socjalną i garażem, budynku socjalno-biurowego, nowej wagi, stacji uzdatniania wody i hydroforni, montażu urządzeń do ujęcia i neutralizacji biogazu na aktualnie eksploatowanej kwaterze składowiska oraz zmianie rodzajów i ilości odpadów, zarówno przyjmowanych, jak i wytwarzanych przez Zakład w celu dostosowania do obecnej działalności.

Do wniosku dołączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, wymaganej zgodnie z art. 210 ustawy Prawo ochrony środowiska, obliczonej na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2002 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. Nr 190, poz. 1591) oraz opłatę skarbową.

W toku postępowania, w dniu 25 kwietnia 2012 r., przeprowadzona została wizja lokalna na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów w Mirosławcu, w trakcie której stwierdzono konieczność uzupełnienia przedłożonego wniosku do stanu zastanego na składowisku.

Wobec powyższego Wnioskodawca został wezwany pismem z dnia 30 kwietnia 2012 r., znak WOS.II.7222.3.2012.BKoc do uzupełnienia braków formalnych w przedłożonym wniosku.

Ponieważ Zakład nie przedłożył wymaganych uzupełnień, w dniu 13 lipca 2012 r. wysłano ponowne wezwanie. W dniu 16 lipca 2012 r. wpłynęły uzupełnienia do wniosku.

Oddanie do użytku hali sortowni odpadów z częścią socjalną i garażem oraz planowane wprowadzenie systemu odgazowywania na składowisku odpadów, w myśl art. 215 ustawy Prawo ochrony środowiska, stanowi istotną zmianę.

Działając na podstawie art. 218 ustawy - Prawo ochrony środowiska, w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu dotyczącym zmiany pozwolenia zintegrowanego, w dniu 17 lipca 2012 r. na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego w Szczecinie, tablicy ogłoszeń w Wydziale Zamiejscowym Urzędu w Koszalinie, w Urzędzie Gminy i Miasta Mirosławiec oraz u Wnioskodawcy, podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania, a także o możliwości składania uwag oraz wniosków w terminie 21 dni od daty ukazania się ogłoszenia.

W wyznaczonym terminie 21 dni, nikt nie wniósł uwag do przedmiotowego wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Udzielając niniejszego pozwolenia organ przeanalizował przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności oraz szczegółowe zasady i procedury jej prowadzenia.

W trakcie prowadzonego postępowania administracyjnego Zakład wystąpił do Burmistrza Mirosławca o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na montażu urządzeń do ujęcia i neutralizacji biogazu na aktualnie eksploatowanej kwaterze składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Mirosławcu na dz. 11/2 i 11/4 obręb 34 Mirosławiec. W dniu 4 czerwca 2012 r. Burmistrz Mirosławca decyzją znak GIŚ.6220.4.2012.AM ustalił środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia jak wyżej.

Aktualnie eksploatowana kwatera składowiska odpadów komunalnych na terenie składowiska odpadów w Mirosławcu nie posiada systemu odgazowywania aktywnego. Realizacja niniejszej inwestycji wymagana jest zgodnie z § 9 rozporządzenia Ministra

Środowiska z dnia 24 marca 2003 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących lokalizacji, budowy, eksploatacji i zamknięcia, jakim powinny odpowiadać poszczególne typy składowisk odpadów (Dz. U. Nr 61, poz. 549, z późn. zm.). Technologia przedsięwzięcia polega na ułożeniu poziomych drenów gazowych, następnie odessaniu za ich pomocą gazu składowiskowego przy użyciu modułu ssąco-tłoczącego, sprężeniu tego gazu do ciśnienia wymaganego przez odbiornik i spalaniu (neutralizacji) go w pochodni gazowej. System odgazowania oparty będzie na systemie perforowanych poziomych studni odgazowujących, wykonanych ze wzmocnieniem rur HDPE o średnicy 90 mm umożliwiających zbieranie gazu z całej powierzchni składowiska, jednocześnie zapobiegając przedostaniu się gazu do atmosfery. W obrębie kwatery zostanie zamontowany kolektor zbiorczy o średnicy 125/160 mm HDPE z systemem zaworów regulujących pozwalających na indywidualną regulację każdej studni w celu optymalnego i bezpiecznego odgazowania kwatery. Każda studnia będzie wyposażona w króciec pomiarowy umożliwiający pobieranie próbek gazu oraz zmierzenie przepływu gazu dla celów monitoringu. W celu odwodnienia kolektora głównego, w niewalgcicznych punktach sytemu, zostaną zamontowane odwadniacze wyposażone w pompę pneumatyczna odprowadzającą kondensat z układu urządzeń.

Przyjęte rozwiązanie umożliwi bezpieczne unieszkodliwienie szerokiej gamy odpadów. Podczas eksploatacji instalacji prowadzony jest monitoring środowiska. Użytkowanie instalacji nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na terenach objętych ochroną przed hałasem, a także zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych oraz podziemnych.

W przedmiotowym postępowaniu udostępniono Wnioskodawcy przygotowany projekt decyzji udzielający pozwolenia zintegrowanego.

Reasumując powyższe stwierdza się, że prowadzący instalację zapewnia wypełnienie podstawowych wymagań określonych w obowiązujących przepisach warunkujących możliwość prowadzenia działalności przemysłowej w instalacji i uzyskania rozszerzenia decyzji pozwolenia zintegrowanego.

Biorąc powyższe pod uwagę - orzeczono jak w sentencji.

Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadku, gdy eksploatacja instalacji może stworzyć zagrożenie pogorszenia stanu środowiska w znacznych rozmiarach, w tym zagrożenia życia i zdrowia ludzi lub eksploatacja instalacji będzie prowadzona z naruszeniem warunków pozwolenia, bądź wynikać to będzie z konieczności dostosowania eksploatacji instalacji do zmian w przepisach o ochronie środowiska.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska w Warszawie za pośrednictwem Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego w terminie **14 dni od daty jej otrzymania**.

Potwierdza się wniesienie opłaty w przedmiocie **za zmianę pozwolenia zintegrowanego** w kwocie **253,00 zł** data wpłaty **21.03.2012 r.**
nr konta bankowego, na który dokonano wpłaty: **49 1240 3927 1111 0010 1283 4883**

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Mariusz Adamski
Dyrektor
Wydziału Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Handlowo –Usługowe „EKO-FIUK” S.C.
ul. Świerczewskiego 2b
78-320 Połczyn Zdrój
- ② Urząd Marszałkowski w Szczecinie
Biuro I ds. Opłat Środowiskowych i Gospodarki Odpadami
ul. Starzyńskiego 3-4
70-506 Szczecin
3. a/a

Do wiadomości:

1. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
ul. Szewska 1
61-760 Poznań
2. Ministerstwo Środowiska
Departament Instrumentów Środowiskowych
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Szczecinie
Delegatura w Koszalinie
ul. Zgoda 23
75-553 Koszalin
4. Urząd Gminy i Miasta Mirosławiec
ul. Wolności 37
78-650 Mirosławiec