



o/p

Szczecin, 12 maja 2020 r.

WOŚ.II.7222.3.12.2019.PM

DECYZJA

Na podstawie art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. 2020, poz. 256 ze zmianami) w związku z art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. 2019, poz. 1396 ze zmianami) po rozpatrzeniu wniosku Pana Henryka Dominiaka reprezentującego Przedsiębiorstwo „EKOLOGPOL” z siedzibą przy ul. Piaskowej 61, 72-010 Police; występującego z pełnomocnictwa prezesa zarządu zakładu Odlewni Żeliwa „HaCon” Sp. z o.o. w Barlinku przy ul. Fabrycznej 6, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją z dnia 6 marca 2015r., znak: WOŚ.II.7222.1.4.2015.BF na prowadzenie instalacji do odlewania metali żelaznych o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę

o r z e k a m

zmienić decyzję Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego z dnia 6 marca 2015r., znak: WOŚ.II.7222.1.4.2015.BF, zmienioną decyzjami:

- z dnia 14 grudnia 2015 roku znak: WOŚ.II.7222.27.3.2015.BK
- z dnia 12 kwietnia 2017 roku znak: WOŚ.II.7222.1.7.2017.BK

w następujący sposób:

1. W punkcie II.1.1. „Instalacje do odlewania metali żelaznych” zmienia się zapis o treści:

- *dwa żeliwiaki koksowe do wytopu żeliwa pracujące naprzemiennie z instalacją suchego odpylania który otrzymuje brzmienie:*
- *dwa żeliwiaki koksowe do wytopu żeliwa pracujące niezależnie z instalacją suchego odpylania*

2. Punkt II.1.1.1.1. „Wytop surowca”, otrzymuje nowe brzmienie:

W zakładzie do wytopu surowca wykorzystywane są dwa piece szybowe pracujące w zależności od potrzeb produkcyjnych. Obydwa piece mają wewnętrzną średnicę 1000 mm. Piece znajdują się w hali odlewni połączonej z halą formiarni. Wnętrze pieca stanowi komora spalania, natomiast w części dolnej komory znajdują się urządzenia spustowe służące do odprowadzenia z pieca przegrzanego żeliwa oraz żużła. Obydwa piece są wyposażone w systemy spustowe wraz z rynną syfonową, przy pomocy, których ciekłe żeliwo jest spuszczone do uprzednio podstawionych kadzi podwieszanych do suwnicy. Obydwa piece są wyposażone w system załadowniczy. System załadowniczy dla obydwu pieców stanowi wózek załadowniczy przy jego pomocy do pieca są dostarczane materiały wsadowe (żłom żeliwny, surówka, koks odlewniczy, żelazostopy oraz pozostałe topniki). Materiały wsadowe dostarczane są do pieca przez okno wsadowe. Dodatkowo piece zostały wyposażone w układ dmuchaw

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:

ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

doprowadzających powietrze przy pomocy dysz do komory spalania. Do pieca jest wprowadzane powietrze atmosferyczne. W celu utrzymania na właściwym poziomie temperatury wytopu wprowadzane powietrze jest podgrzewane do temperatury około 70 - 300°C. W tym celu piece zostały wyposażone w rekuperator radiacyjny. W rekuperatorze do ogrzania powietrza są wykorzystywane gazy odlotowe powstałe w trakcie wytopu żeliwa. Gazy odlotowe są prowadzone w systemie rur. Natomiast powietrze prowadzone jest wokół rur w kierunku przeciwnym do kierunku przepływu spalin. Z uwagi na znaczną szybkość przepływu wymiana ciepła zachodzi na zasadzie konwekcji.

Piece dodatkowo wyposażone zostały w instalacje, która poprzez zamontowane w dyszach powietrznych lance pozwala na wprowadzenie tlenu w strefę topienia. Tlen wprowadzany jest do pieca z prędkością ponaddźwiękową. Piece są dodatkowo wyposażone w płaszczowy system chłodzenia. Substancją chłodzącą jest woda, która krąży w obiegu zamkniętym.

Gazy oraz pyły odlotowe z pieców kierowane są do nowoczesnej stacji suchego odpylania żeliwiaków, w której następuje chłodzenie spalin wraz ze wstępnym odpylaniem, oddzieleniem iskier i pyłów w cyklonach oraz odpylanie w baterii filtrów workowych.

Podstawowymi materiałami wsadowymi do wytopu żeliwa są: surówka zwykła lub hematytowa, złom żeliwny, złom stalowy, żelazostopy, żelazokrzem (FeSi), żelazomangan (FeMn) oraz kamień wapienny. Paliwem do wytopu żeliwa jest koks odlewniczy o bardzo wysokiej kaloryczności, pozwalający osiągnąć temperaturę do 1700°C.

Cykl produkcyjny rozpoczyna się od rozdrobnienia dużych gabarytowo i ciężarowo części złomu żeliwnego. Odbywa się to w specjalnym bunkrze przy pomocy suwnicy wyposażonej w elektromagnes, do którego podczepia się kulę metalową o wadze 1,2 tony. Kula spadając do bunkra przy pomocy suwnicy z elektromagnesem przemieszcza się do boksu na złom.

~~Materiały wsadowe (koks, kamień wapienny, złom) składowane są w specjalnych silosach. Materia te są transportowane do urządzenia wagowego, skąd wyciągiem załadowniczym przez okno wsadowe, znajdujące się w środkowej części pieca, są załadowywane cyklami: koks, kamień wapienny, wsad metalowy itp. Każda partia materiału wprowadzanego do pieca przez okno wsadowe jest odważana według receptury. Ważenie odbywa się na wadze znajdującej się na polu składowym znajdującym się bezpośrednio przy oknie zasypowym. Spalenie koksu, gorący dmuch powietrza dostarczanego dyszami oraz tlen powoduje podniesienie się temperatury w piecu w strefie topienia (ok. 1700°C) i topienie wsadu metalowego i żelazostopów.~~

Gromadzące się w strefie kotlinowej żeliwo i żużel są odprowadzane otworem spustowym do syfonu. Spust ciekłego żeliwa oraz żużla odbywa się w sposób ciągły. W żeliwiaku dziennym oddzielenie żużla od ciekłego metalu odbywa się dzięki zbudowanemu przy żeliwiaku syfonowi, gdzie dzięki wykorzystaniu różnicy w gęstości żużla i metalu (żużel wypływa na powierzchnię ciekłego metalu) oba te materiały kierowane są do innych otworów spustowych, natomiast w żeliwiaku kampanijnym zrobione są dwa kanały wychodzące ze strefy kotlinowej, gdzie przez niżej położony kanał wypływa metal na rynnę spustową, a żużel wypływa przez drugi kanał położony wyżej bezpośrednio do pojemnika. Następnie za pomocą rynien spustowych ciekły metal kierowany jest do kadzi odlewniczej, a żużel do wcześniej przygotowanego zbiornika.

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

Eksploracja pieca- żeliwiaka dziennego wymaga stosowania przerw produkcyjnych, w czasie których odbywa się konserwacja pieca, natomiast piec -żeliwiak kampanijny może pracować przez 3 miesiące bez przerw produkcyjnych. W trakcie normalnych warunków pracy przerwa konserwacyjna wykonywana jest w ciągu jednej zmiany, czyli w czasie około 8 godzin pracy. Podczas normalnych czynności konserwacyjnych dokonuje się naprawy wykładziny w piecu. Wykładzina taka służy do ochrony części rdzeniowej pieca. Ma ona właściwości ognioodporne oraz izolacyjne. Jednak podczas wytopu żeliwa ulega ona częściowym uszkodzeniom, dlatego w trakcie przerwy konieczna jest jej naprawa, polegająca na uzupełnieniu wybrakowanych miejsc nowym materiałem. Wymurówka (wykładzina) jest wykonywana z materiałów pochodzenia mineralnego. Jako wykładziny w żeliwiakach używa się masy o zawartości około SiO_2 - 93% i Al_2O_3 - 6%. Ten rodzaj masy jest używany w czasie codziennych prac konserwacyjnych. W przypadku kapitalnych remontów używana jest do budowy wykładziny w strefie kotlinowej masy Feuerfeste Masse A o zawartości SiO_2 - 92% i Al_2O_3 - 6,5% o temperaturze pracy 1650°C. W Żeliwiaku kampanijnym dzięki zastosowaniu dodatkowego chłodzenia dysz, uszkodzenia wymurówki są dużo mniejsze dzięki czemu można dłużej produkować.

Ponadto jako elementy konstrukcyjne wykładziny są stosowane kształtki żeliwne montowane poniżej okna wsadowego na wysokości około 1,2m mające na celu osłonę wymurówki pieca podczas załadunku jego materiałami wsadowymi. Po przeprowadzeniu naprawy braków w wymurówce konieczne jest jej wygrzanie i wysuszenie w celu osiągnięcia odpowiednich parametrów twardości oraz odporności ogniowej. Do wygrzewania oraz suszenia wymurówki pieca stosowane są palniki gazowe na propan -butan.

Następnie po wygrzaniu do pieca wprowadzane są odważone ilości materiałów przewidzianych do wytopu wraz z paliwem w postaci koksu.

Na tym etapie produkcji są eksploatowane następujące urządzenia:

1. Piec odlewniczy – Żeliwiak dzienny \varnothing 1000 mm z podgrzewanym dmuchem + tlen

- rok produkcji - 2012
- wydajność produkcyjna - 5 - 10 Mg/h
- średnica użyteczna - \varnothing 1000 mm
- średnica szybu - 1100 mm
- średnica zewnętrzna płaszczka - 1580 mm
- wysokość kotliny - 740 mm
- wysokość użyteczna - 5500 mm
- poziom progu wsadowego - 8100 mm
- wielkość okna wsadowego - 820 x 860 mm
- wysokość pomostu roboczego nad poziomem hall - 2200 mm

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

- *Wymiary gabarytowe:*
 - długość 4500 mm,
 - szerokość 4150 mm,
 - wysokość 19500 mm.
- *Dysze żeliwiaka:*
 - ilość rzędów dysz -1 szt.,
 - ilość dysz w rzędzie - 5 szt.,
 - powierzchnia przekroju dysz 0,110 m²,
 - stosunek przekroju dysz do przekroju żeliwiaka 14%.

Piece składają się z następujących elementów konstrukcyjnych: konstrukcja nośna żeliwiaka,

- część dolna żeliwiaka,
- część środkowa żeliwiaka,
- podgrzewacz powietrza (rekuperator radiacyjny).

Konstrukcja nośna żeliwiaka dziennego składa się z płyty - podstawy (odlew staliwny) opartej na czterech żeliwnych kolumnach. Całość konstrukcji nośnej spoczywa na fundamencie.

Cześć dolna Żeliwiaka stanowi płaszcz w kształcie stożka o średnicy zewnętrznej od 1450mm do 1550 mm wraz ze skrzynią powietrzną, dyszami, rynną spustową żeliwa i żużla, rynną opróżniającą oraz drzwiami włazowymi. Skrzynia powietrzna jest zawieszona na specjalnych wieszakach przyspawanych do płaszcza żeliwiaka. Dysze przymocowane są do płaszcza i zaopatrzone we wzierniki pozwalające na obserwację prowadzonego wytopu. Do regulacji przepływu powietrza stosowany jest regulator prędkości obrotowej dmuchawy. Do rozpalania żeliwiaka i ewentualnej naprawy trzonu zastosowano w części dolnej otwór włazowy o wymiarze 300 x 502 mm wymurowany cegłą szamotową i masa formierska, zamykany drzwiami przy pomocy zamków klinowych. Do opróżniania żeliwiaka z pozostałości po wytopie służą drzwi denne składające się z dwóch części.

Cześć środkowa stanowi płaszcz w kształcie walca o średnicy zewnętrznej 1450 mm. Przyspawane do płaszcza wewnątrz wsporniki wzmacniające służące jednoczenie do podtrzymywania wymurówki. Do płaszcza w strefie okna wsadowego przyspawany jest zsyp. Drzwi kontrolne służą do kontroli poziomu wsadu i przebijania w wypadku jego zawieszenia. Podgrzewacz powietrza (rekuperator radiacyjny) składa się z dwóch płaszczy zwiniętych z blachy stalowej w kształcie walca i koncentrycznie osadzonych względem siebie. Płaszcz zewnętrzny tworzy dookoła płaszcza wewnętrznego określonej szerokości komorę przepływu powietrza, w której znajdują się żebra przyspawane do płaszcza wewnętrznego. Zamontowane w górnej części podgrzewacza złącze kompensacyjne pozwala na swobodne rozszerzenie cieplne obu płaszczy.

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

1.2. Piec odlewniczy – żeliwiak kampanijny \varnothing 1000 mm z podgrzewanym dmuchem + tlen

- rok modernizacji - 2012/2019
 - wydajność produkcyjna - 8 - 12 Mg/h
 - średnica użyteczna - \varnothing 1000 mm
 - średnica szybu - 1100 mm
 - średnica zewnętrzna płaszczka- stożek – od 1450mm do 1800 mm
 - wysokość kotliny - 970 mm
 - wysokość użyteczna - 5500 mm
 - poziom progu wsadowego - 8100 mm
 - wielkość okna wsadowego - 820 x 860 mm
 - wysokość pomostu roboczego nad poziomem hall - 2200 mm
- **Wymiary gabarytowe:**
 - długość 4500 mm,
 - szerokość 4150 mm,
 - wysokość 19500 mm.
 - **Dysze żeliwiaka:**
 - ilość rzędów dysz - 1 szt.,
 - ilość dysz w rzędzie - 4 szt.,
 - dysze chłodzone wodą,
 - powierzchnia przekroju dysz 0,212 m²,
 - stosunek przekroju dysz do przekroju żeliwiaka- 15%.

2. Dmuchawy zimnego powietrza:

Rok produkcji- -2005- 2012

Zainstalowana moc ogółem - 45 kW +75 kW

Ilość powietrza w dmuchu - 90 m³/min - 7400 m³/h

Ciśnienie w skrzyni powietrznej 1000 mm sł. H₂O

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

Temperatura dmuchu- 350-400 st. C.

Spadek ciśnienia w podgrzewaczu 150 mm sł. H₂O

3. Wózek załadowniczy:

Rok produkcji - 2016

Ładowność- 1000 kg

4. Suwnica elektromagnetyczna z elektromagnesem:

Rok produkcji -1970

Elektromagnes- rok produkcji-2004

Zainstalowana moc-24 kW

Elektromagnes 220MEC/AE23

Średnica -1100 mm

Ciężar - 1200 kg

Udźwig -1000 kg

Instalacja suchego odpylania żeliwiaków

Spaliny z żeliwiaka są pobierane z nad okien wsadowych w kominach żeliwiaków i przechodzą przez instalację rurową, w której następuje wymieszanie spalin z zimnym powietrzem i schłodzenie gazów do temperatury ok. 500°C oraz odprowadzenie spalin do chłodnicy gazów odlotowych. Strumieniem skierowanym do dołu spaliny przepływają pomiędzy poziomo usytuowanymi elementami chłodzącymi, gdzie następuje obniżenie temperatury z 500°C do 130°C. Chłodnica rurowa stanowi pierwszy stopień odpylania i łączy funkcję wymiennika ciepła i wstępnego separatora pyłu. Chłodnica zakończona jest zsympem zamkniętym przepustnicą dwuklapową. Schłodzone spaliny po opuszczeniu chłodnicy są skierowane do instalacji odpylającej w postaci filtra powierzchniowego. Pomiędzy chłodnicą a filtrem umieszczona jest bateria cyklonów. Bateria cyklonów zabezpiecza filtr przed niedopalonymi pyłami i żarzącymi się iskrami. Zapyłone spaliny są kierowane równomiernie poprzez poziomo usytuowane elementy filtracyjne do komory gazu czystego. Oczyszczenie z pyłów elementów filtracyjnych następuje poprzez przeciwnie skierowany strumień powietrza opływowego podczas eksploatacji urządzenia. Kolejnym elementem instalacji jest filtr workowy, dobrany dla maksymalnego przepływu gazu 41.500 m³/h i maksymalnej temperatury 130 st. C. W filtrze następuje oddzielenie drobnych pyłów podczas przepływu spalin przez zewnętrzne powierzchnie elementów filtracyjnych. Oczyszczone spaliny znajdują ujście z przodu worków i dochodzą do komory gazu oczyszczonego. Filtr zakończony jest dwoma zsympami zamkniętymi śluzami szczelinowymi. Czyszczenie poszczególnych worków z zawieszonych pyłów następuje poprzez pulsacyjną regenerację sprężonym powietrzem. Jako materiał filtracyjny wykorzystywany jest filc igłowy, odporny na uszkodzenia mechaniczne. Odseparowany pył z worków spada do leja zbiorczego a następnie poprzez podajnik

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

ślimakowy oraz urządzenie podające pył zostaje skierowany do Big-Bagu, który jest usytuowany pod lejem zbiorczym. Pyły z wszystkich urządzeń odpylających są magazynowane w workach typu Big Bag. Sprawność instalacji odpylającej wynosi 99%.

W głowicy żeliwiaka utrzymywane jest stałe podciśnienie. Układ instalacji odpylania jest sterowany automatycznie z możliwością regulacji ręcznej. Z instalacji odpylania oczyszczone spaliny wentylatorem głównym są kierowane poprzez tłumik kulisowy do komina.

3. Punkt II.1.2.1.4. „Produkcja konstrukcji stalowych”, otrzymuje nowe brzmienie:

Na terenie zakładu wybudowano nową halę produkcyjno-magazynową z wiatą i suwnicami oraz ze zbiornikiem na tlen. W hali odbywa się głównie obróbka mechaniczna elementów stalowych zakupionych z zewnątrz. Obróbce są poddawane zamknięte profile metalowe lub różnego rodzaju kształtowniki. W czasie obróbki dokonuje się ich cięcia, zginania oraz łączenia poprzez spawanie. Do cięcia blach wykorzystuje się wypalarkę plazmową. W wyniku takiego procesu technologicznego w zakładzie są wytwarzane proste konstrukcje metalowe w zależności od zamówień klientów. Dodatkowo mogą być wytwarzane pomocnicze konstrukcje metalowe dołączane do gotowych odlewów lub bezpośrednio wykorzystywane w zakładzie.

Hala produkcyjno-magazynowa jest wyposażona w urządzenia:

- robot spawalniczy wyposażony w urządzenia odciągowe z filtrami i wewnętrznym obiegiem powietrza,
- stacjonarne stanowiska spawalnicze wyposażone w urządzenia oczyszczające z zawracaniem oczyszczonego powietrza na hale - 2 szt.
- mobilne stanowiska spawalnicze i szlifierskie z urządzeniami filtrującymi,
- urządzenie do plazmowego cięcia stali (plazma) wyposażone w zespół filtrów tkaninowych,
- urządzenia do cięcia i wiercenia,
- oczyszczarkę przelotową z baterią filtrów i z wewnętrznym obiegiem powietrza,
- regały na płaskowniki i inne elementy stalowe.

Składowanie i transport stali i konstrukcji stalowych będzie prowadzony za pomocą suwnic.

4. Punkt II.2. „Zużycie surowców, materiałów i energii”, otrzymuje nowe brzmienie:

- krzemian żelaza (FeSi) - 250 mg/rok
- żelazomangan (FeMn) - 350 mg/rok
- piasek formierski - 2300 mg/rok
- koks - 5000 mg/rok
- masa Silico - 600 mg/rok

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

5. Punkt V.1.2. „Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z instalacji pomocniczej”, otrzymuje nowe brzmienie:

Roczna emisja z instalacji pomocniczej może wynieść:

$E_{\text{dwutlenku azotu}}$	= 0,1331 Mg/rok
$E_{\text{tlenek węgla}}$	= nie określa się
$E_{\text{pył ogółem}}$	= 0,7050 Mg/rok
$E_{\text{pył PM}_{10}}$	= 0,7050 Mg/rok
$E_{\text{pył PM}_{2,5}}$	= 0,4230 Mg/rok
E_{LZO}	= 20,1098 Mg/rok

Dopuszcza się wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza ze źródeł emisji z instalacji pomocniczej w ilościach zestawionych w tabeli nr 2 załącznika nr 2 do niniejszej decyzji.

6. Punkt V.2.1 „Pobór wody”, otrzymuje nowe brzmienie:

V.2.1. Pobór wody

Pobór wód podziemnych z powierzchniowego zbiornika retencyjno-przepływowego jest realizowany na cele chłodnicze instalacji.

Nadmiar wody w zbiorniku przepływowym jest odprowadzany rurociągiem podziemnym o średnicy \varnothing 300mm w kierunku hydroforni i dalej do rowu za północnym ogrodzeniem zakładu, dalej do rzeki Płoni.

V.2.1.1. Ilość pobieranej wody

Dopuszcza się pobór wód w ilości:

$Q_{\text{max.sek}}$	= 0,0069 m ³ /s
$Q_{\text{max.h}}$	= 25 m ³ /h
$Q_{\text{sr.d.}}$	= 600,0 m ³ /d
$Q_{\text{dop.r}}$	= 219 000 m ³ /rok

V.2.1.2. Urządzenia do poboru wody

Urządzenia do poboru wody:

- dwie studnie czerpalne o średnicy 1000mm i 800 mm
- zestaw pompowy - pompa PENTAX U SV9.6 o wydajności 12 m³/h – 3 szt,
- zestaw pompowy - pompa PENTAX U SV9.6 o wydajności 12 m³/h – 2 szt,
- zestaw pompowy - pompa ETM-3 o wydajności 20 m³/h – 2 szt,

V.2.1.3. Urządzenia do pomiaru pobieranej wody

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

Urządzenia do pomiaru pobieranej wody:

- przepływomierz P_1
- przepływomierz P_2
- przepływomierz P_3
- wodomierz L_1 na rurociągu w pomieszczeniu formiarni
- wodomierz L_2 na rurociągu przy żeliwiaku

7. Punkt V.2.2. „Odprowadzanie ścieków”, otrzymuje nowe brzmienie:

V.2.2.1. Ścieki przemysłowe

V.2.2.1.1 Ilość odprowadzanych ścieków - wód chłodniczych

Dopuszczalna ilość wód chłodniczych

$$Q_{\text{śr.d.}} = 600,0 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max.r.}} = 219\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$$

V.2.2.1.2. Skład ścieków - wód chłodniczych

Dopuszczalna temperatura wód chłodniczych - 35°C

V.2.2.1.3. Urządzenia do wprowadzania wód chłodniczych

Urządzenia do wprowadzania wód chłodniczych do odbiornika: rurociąg o średnicy 100 mm.

V.2.2.1.4. Odbiornik ścieków - wód chłodniczych

Odbiornikiem wód chłodniczych jest zbiornik retencyjno-przepływowy ujęcia wód podziemnych zlokalizowany na dz. nr 25/19 obręb 0001 Barlinek w Barlinku.

V.2.2.2. Wody opadowe i roztopowe

Wody opadowe i roztopowe są odprowadzane systemem kanalizacji deszczowej do ziemi, Odprowadzanie tych wód jest uregulowane odrębnym pozwoleniem wodnoprawnym.

8. Punkt V.3.1 „Charakterystyka źródeł hałasu”, otrzymuje nowe brzmienie:

Źródła hałasu emitowanego do środowiska oraz rozkład czasu pracy tych źródeł przedstawiono w tabeli 3.

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

Tabela 3

Kod źródła	Opis źródła	Czas pracy w ciągu doby [h]	
		Dzień	Noc
1	2	3	4
Z1	Hala odlewni z żeliwiakami	16	-
Z2	Hala obróbki precyzyjnej odlewów	16	8
Z3	Hala przygotowania form	16	8
Z4	Hala obróbki mechanicznej	16	8
Z5	Hala obróbki mechanicznej	16	-
Z6	Sprężarkownia	16	8
Z7	Transformatorownia	16	8
Z8	Kotłownia	16	8
Z9	Hydrofornia	16	8
Z10	Hala przygotowania rdzeni z magazynami	16	-
Z11	Hala z oczyszczarką i kabinami szlifierskimi	16	8
Z12	Instalacja suchego odpylania żeliwiaków	16	-
Z13	Zbiorniki na żywice i utwardzacze	16	-
Z14	Brykociarka do pyłów odlewniczych	16	-
Z15	Malarnia ogólna	16	8
Z16	Malarnia kilów	16	8
Z17	Kotłownia przy budynku socjalnym	16	8
Z18	Kotłownia przy hali malarni kilów	16	8
Z19	Bateria cyklonów	16	8
Z20	Wentylator wyciągowy z żeliwiaka	16	-
Z21	Wentylator wyciągowy z nowej oczyszczarki	16	8
Z22	Wentylator wyciągowy z kabiny lakierniczej – 3 szt.	16	8
Z23	Wentylator wyciągowy z kabiny suszarniczej	16	8

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

Z24	Wentylator wyciągowy z palnika olejowego kabiny lakierniczej	16	8
Z25	Wentylator wyciągowy z malarni kilów	16	8
Z26	Kruszarka do szlaku	8	-
Z27	Zasyp do żeliwiaków	8	-
Z28	Bunkier do rozdrabniania złomu	8	-
Z29	Suwnica z elektromagnesem	8	-
Z30	Suwnica pod wiatą hali produkcyjno-magazynowej	8	-
Z31	Obróbka mechaniczna odlewu z ołowiu	4	1
Z32	Wentylator wyciągowy z odpylaczem z pomieszczenia obróbki odlewów z ołowiu	4	1
Z33	Centralny odkurzacz przemysłowy w pomieszczeniu obróbki odlewów z ołowiu	4	1
Z34	Wieża składowania modeli	8	-
Z35	Hala produkcyjno-magazynowa – produkcja konstrukcji stalowych	16	-
Z36	Samochód – dostawa, wywóz	2	1
Z37	Wózek widłowy – załadunek bloków	2	1
Z38	Ruch pojazdów na terenie zakładu	4	1

Dopuszczalny poziom hałasu

Tabela 4

Kod rodzaju terenu	Punkt pomiarowy	Dopuszczalny poziom hałasu [dB]	
		L _{AeqD}	L _{AeqN}
1	2	3	4
T3b	Po1 – Leśniczówka ul. Fabryczna 10	55	45
T3b	Po2 – zabudowa ul. Fabryczna 8	55	45
T3a	Po3 – Górny Taras ul. Widok 44	55	45
T3c	Po4 – teren ogródków działkowych	55	-

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

9. Punkt V.4.3. „Wytwarzanie odpadów – instalacja pomocnicza”, otrzymuje brzmienie:

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w związku z funkcjonowaniem instalacji pomocniczej wraz z opisem sposobu dalszego gospodarowania tymi odpadami oraz miejscami i sposobami ich magazynowania zestawiono w tabeli 5 stanowiącej załącznik nr 4 do niniejszej decyzji

w załączniku nr 4 do decyzji zmienia się ilość przewidzianych do wytworzenia odpadów o kodzie:

- L.p. 1 kod: 080111* odpady farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki:
 - zmienia się ilość odpadów z 20,0 Mg/rok na 35,0 Mg/rok.
- L.p. 3 kod: 13 01 13* Inne oleje hydrauliczne:
 - zmienia się ilość odpadów z 0,800 Mg/rok na 5,000 Mg/rok.
- L.p. 5 kod: 13 02 08* Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe:
 - zmienia się ilość odpadów z 1,600 Mg/rok na 8,000 Mg/rok.

10. Punkt V.4.5. „Przetwarzanie odpadów”, otrzymuje brzmienie:

W instalacji prowadzony jest proces przetwarzania odpadów

- R4 – recykling lub odzysk metali i związków metali.

V.4.5.1. Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie w Mg	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowana w tym samym czasie w Mg	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowana w okresie roku w Mg
1.	Wybrakowane wyroby żeliwne	10 09 80	200	1200	35 000
2.	Odpad z toczenia i piłowania żelaza i jego stopów	12 01 01	15		
3	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	12 01 02	15		
4	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 120116	12 01 17	2		
5	Żelazo i stal	17 04 05	1000		
6	Metale żelazne	16 01 17	200		
7	Mieszanki metali	17 04 07	1000		

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

8	Odpady żelaza i stali	19 10 01	30		
9	Odpady metali żelaznych	19 12 02	200		
10	Metale	20 01 40	100		

V.4.5.2. Wskazanie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Największa masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie w Mg
1.	Wybrakowane wyroby żeliwne	10 09 80	1200
2.	Odpad z toczenia i piłowania żelaza i jego stopów	12 01 01	
3	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	12 01 02	
4	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	12 01 17	
5	Żelazo i stal	17 04 05	
6	Metale żelazne	16 01 17	
7	Mieszanki metali	17 04 07	
8	Odpady żelaza i stali	19 10 01	
9	Odpady metali żelaznych	19 12 02	
10	Metale	20 10 40	

V.4.5.3. Wskazanie całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów złomu - 1200 Mg.

11. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Warunki ochrony przeciwpożarowej określono w „Operacie przeciwpożarowym dla zakładu HaCon Sp.z o.o.”, przez mrg inż. Bogdana Kruka, stanowiącym załącznik do niniejszej decyzji.

W pozostałej części decyzję pozostawia się bez zmian.

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

U Z A S A D N I E N I E

Zmiany pozwolenia udzielonego decyzją Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego z dnia 06 marca 2015 r. znak: WOŚ.II.7222.1.4.2015.BF na prowadzenie instalacji do odlewania metali żelaznych o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę zlokalizowanej w Odlewni Żeliwa „HaCon” Sp. z o. o. w Barlinku przy ul. Fabrycznej 6, dokonano na wniosek z dnia 31.10.2019 roku, wraz z uzupełnieniami z dnia 31.01.2020 roku Pana Henryk Dominiak, reprezentującego Przedsiębiorstwo „EKOLOG-POL” Henryk Dominiak, działającego z pełnomocnictwa udzielonego przez firmę „HaCon” Sp. z o. o. z siedzibą w Barlinku przy ul. Fabrycznej 6, w związku z dokonaniem zmian w instalacji oraz wynikających z dostosowania instalacji do ustawy z dnia 20 lipca 2018r ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U.2018r., poz.1592) a w szczególności zmian określonych w art. 43 i 48a ustawy o odpadach i art. 183c ust. 6 i 184 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Do wniosku dołączono:

1. „Operat przeciwpożarowym dla zakładu HaCon Sp.z o.o.” opracowany przez mrg inż. Bogdana Kruka.
2. Postanowienie Komendanta Państwowej Powiatowej Starzy Pożarnej w Myśliborzu z dnia 18 października 2019 roku, znak: PZ.5513.2.1.2019.
3. Pełnomocnictwo dla Pana Henryka Dominiaka z dnia 10.10.2019 roku.
4. Opłatę skarbową za zmianę pozwolenia zintegrowanego w kwocie 1023 PLN.
5. Zaświadczenie o niekaralności z dnia 14.11.2019 r. i oświadczenia o niekaralności z dnia 04.11.2019 r.

~~Pismem z dnia 6 grudnia 2019 r. znak: WOŚ.II.7222.3.12.2019.PM Marszałek Województwa Zachodniopomorskiego zawiadomił pełnomocnika prowadzącego instalację oraz strony postępowania o wszczęciu postępowania w sprawie wniosku, o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 61 §1 Kodeksu postępowania administracyjnego, a także zgodnie z art. 10 §1 Kpa poinformowano wszystkie strony o zebranych materiałach oraz udzielono możliwość wypowiedzenia się, co do zebranych materiałów. W wyznaczonym 7 dniowym terminie żadna ze stron nie wniosła uwag i wniosków do sprawy.~~

Konieczność dokonania zmian zapisów przedmiotowej decyzji wynika z potrzeby uzupełnienia informacji o przetwarzaniu odpadów zgodnie z nowelizacją z dnia 20 lipca 2018r ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U.2018r., poz.1592) a w szczególności zmian określonych w art. 43 i 48a ustawy o odpadach, art. 183c ust. 6 i 184 ustawy prawo ochrony środowiska do nowych przepisów prawa w tym proponowanej formy i wysokości zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ustawy zmienianej w art. 1.

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w art. 184 i art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. — Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. 201 9, poz. 1396 ze zm.), mające związek z planowanymi zmianami wprowadzonymi na instalacji.

Zgodnie z art. 10 kpa zapewniono stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwiono wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest ze zmianą systemu chłodzenia jednego z żeliwiaków, ustalenie warunków poboru wód podziemnych i zrzutu ścieków tj. wód chłodniczych do wód, wprowadzenie nowej hali produkcyjno-magazynowej ze zbiornikiem na tlen i przeniesienie stanowisk do produkcji konstrukcji stalowych, zmianę zużycia surowców pomocniczych (żelazokrzem, żelazomangan, piasek), zmiana wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji pomocniczych w tym likwidacja emitorów E-16, E-17, E-19 i wprowadzenie nowego emitora E-19/1, zmiana źródeł emisji hałasu (wprowadzenie nowej hali produkcyjno-magazynowej), zmianę ilości wytwarzanych odpadów z instalacji pomocniczych oraz zmianę rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania.

W ramach modernizacji pieca szybowego tj. żeliwiaka kampanijnego realizowany jest nowy system chłodzenia wymurówki, dzięki czemu eksploatacja żeliwiaka nie będzie wymagała codziennej konserwacji wymurówki.

Dla odróżnienia żeliwiaków wprowadzamy nowe nazewnictwo pieców jako: żeliwiak dzienny i żeliwiak kampanijny. Eksploatacja żeliwiaka dziennego wymaga stosowania przerw produkcyjnych po każdym wytopie, w czasie których odbywa się konserwacja pieca, natomiast żeliwiak kampanijny może pracować przez 3 miesiące bez konserwacji wymurówki. W żeliwiaku kampanijnym przy zastosowaniu dodatkowego chłodzenia dysz, uszkodzenia wymurówki są dużo mniejsze dzięki czemu może dłużej produkować bez codziennej konserwacji. Praca żeliwiaków będzie dostosowana do zapotrzebowania produkcyjnego. Nie zmienia się czasu pracy żeliwiaków ani wydajności, która pozostaje na poziomie 140 ton/dobę.

Zmiany techniczne poczynione w ramach modernizacji żeliwiaka nie wpływają na zmianę emisji zanieczyszczeń do powietrza. Roczny czas pracy żeliwiaków nie zmienia się.

W zakresie wytwarzanych odpadów z instalacji wytopu żeliwa i instalacji pomocniczych nastąpi zwiększenie ilości odpadów.

W zakresie emisji hałasu do środowiska wykonane obliczenia emisji hałasu z uwzględnieniem nowych źródeł hałasu wykazały, że nie występują przekroczenia emisji hałasu na terenach chronionych akustycznie. Nowe źródła emisji hałasu są uwzględnione w niniejszej zmianie pozwolenia zintegrowanego.

W zakresie poboru wód, ze względu na to, że HaCon Sp. z o.o. pobiera wodę podziemną z naturalnego źródła przepływowego wyłącznie na cele technologiczne instalacji, zatem warunki poboru wody zostały ustalone w pozwoleniu zintegrowanym, zgodnie z art. 202 ust.6 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

W zakresie odprowadzanie ścieków – ścieki przemysłowe tj. wody chłodnicze z instalacji odlewania, zatem warunki odprowadzania ścieków zostały ustalone w pozwoleniu zintegrowanym, zgodnie z art. 202 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zakład spełnia najlepsze dostępne techniki stosowane w odlewniach żeliwa, nadal przeprowadza szereg modernizacji techniczno-technologicznych w tym zmianę systemu chłodzenia żeliwiaka, co umożliwi eksploatację żeliwiaka kampanijnego bez koniecznej codziennej konserwacji wymurówki. Zakład wykonał zaplanowane do realizacji działania techniczno-technologiczne mające na celu ograniczenie negatywnego oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z „Kryterium definiowania znaczącej zmiany instalacji”, w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r – Prawo ochrony środowiska oraz § 32 ust. 3 rozporządzenia z dnia 22 kwietnia 2011r. nie wystąpi znacząca zmiana instalacji.

Wykonane obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu zostały przeprowadzone zgodnie z wytycznymi zawartymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2010 Nr 16, poz. 87) i przedstawione we wniosku. Wnioskowane dla poszczególnych źródeł emisji zanieczyszczeń do powietrza eksploatowanych na terenie instalacji, dopuszczalne wielkości emisyjne nie powodują i nie będą powodować przekroczeń wartości odniesienia dla poszczególnych określonych w przepisach w Obszarze Oddziaływania instalacji, a także na terenach najbliższej zabudowy mieszkaniowej oraz na granicy państwa.

Z przedłożonej dokumentacji wynika, iż eksploatacja przedmiotowej instalacji nie będzie powodować przekroczenia standardów jakości środowiska poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny zgodnie z art. 144 ust. 1 i 2 ustawy Prawo ochrony środowiska. Jednocześnie organ przypomina, iż do obowiązków przedsiębiorcy należy prowadzenie działalności, przy dobraniu takich parametrów eksploatacyjnych, aby nie była uciążliwa dla otoczenia i nie powodowała przekroczeń standardów jakości środowiska.

Na podstawie art. 155 Kpa, biorąc powyższe pod uwagę oraz uznając, że dotrzymane zostaną warunki zawarte w niniejszej decyzji oraz w obowiązujących przepisach z zakresu ochrony środowiska, a także uznając, że warunki eksploatacji instalacji nie spowodują zagrożenia dla środowiska, a także uwzględniając słuszny interes Strony orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z art. 15zszs ust. 1 pkt 6 ustawy z dnia 2 marca 2020 r. o szczególnych rozwiązaniach związanych z zapobieganiem, przeciwdziałaniem i zwalczaniem COVID-19, innych chorób zakaźnych oraz wywołanych nimi sytuacji kryzysowych oraz niektórych innych ustaw dodanego art. 1 pkt 14 ustawy z dnia 31 marca 2020

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

r. o zmianie ustawy o szczególnych rozwiązaniach związanych z zapobieganiem, przeciwdziałaniem i zwalczaniem COVID-19, innych chorób zakaźnych oraz wywołanych nimi sytuacji kryzysowych oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2020 r. poz. 374, poz. 568) - w okresie stanu zagrożenia epidemicznego lub stanu epidemii ogłoszonego z powodu COVID-19, bieg terminu na złożenie odwołania nie rozpoczyna się. Termin 14 dni na odwołanie od decyzji liczony będzie więc od dnia odwołania wyżej wymienionych stanów. Jeżeli jednak odwołanie od decyzji zostanie wniesione w okresie wyżej wymienionych stanów to czynność ta będzie również skuteczna.

W myśl przepisów art.127a Kpa w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Zachodniopomorskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

INSPEKTOR
w Wydziale Ochrony Środowiska

Henryk Dominiak



Z up. Marszałka Województwa

Andrzej Polowinski
Zastępca Dyrektora
Wydziału Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Pełnomocnik: "Pan Henryk Dominiak
„EKOLOGPOL”
ul. Piaskowej 61, 72-010 Police
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
ul. Tama Pomorzańska 13a, 70-030 Szczecin
3. Ministerstwo Środowiska
Departament Zarządzania Środowiskiem, adres email: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl
4. a/a

Do wiadomości:

1. Zachodniopomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Wały Chrobrego 4, 70-502 Szczecin
2. Biuro I ds. Opłat Środowiskowych i Gospodarki Odpadami w/m

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:

ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
sdrowisko@wzpp.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzpp.pl

Załącznik nr 2

Zestawienie źródeł emisji, emitorów i wielkości emisji z instalacji pomocniczych

Tabela nr 2

Lp.	Objekt - źródło emisji	Nr emitora	Urządzenia zmniejszające emisję	Czas pracy h/rok	Parametry emitora				Zanieczyszczenia	Standard	Emisje	
					d [m]	V [m/s]	T [°K]	h [m]			mg/m ³	kg/h
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	
1.	Oczyszczarka wirnikowa komorowa typ GH 2200-445	E-11/1	Cyklon GPF M20 z filtrem pulsacyjnym o spr. η >95%	3840	0,7x0,55	0	291	9	Pył ogółem Pył PM 10 Pył PM 2,5	---	0,150 0,150 0,090	0,5760 0,5760 0,3456
2.	Malarnia ogólna Kabina suszarnicza	E-12/1	----	6240	0,35	11,0	343	9	LZO	100	--	2,2441
3.	Malarnia ogólna Kabina lakiernicza	E-13/1	Filtry włókninowe	6240	0,5	15,6	298	10	LZO	100	--	4,2386
4	Malarnia ogólna Kabina lakiernicza	E-13/2	Filtry włókninowe	6240	0,5	15,6	298	10	LZO	100	--	4,2386
5	Malarnia ogólna Kabina lakiernicza	E-13/3	Filtry włókninowe	6240	0,5	15,6	298	10	LZO	100	--	4,2386
6.	Malarnia (kilernia)	E-14	Filtr włókninowy	6240	0,6	7,0	298	8	LZO	100	--	5,1499
7	Hala produkcyjno-magazynowa Wypalarka plazmowa	E-19/1	Filtr DFO+4IP Spr. 96%	4160	0,35	3,5	293	12	Dwutlenek azotu Tlenek węgla Pył ogółem Pył PM 10 Pył PM 2,5	---	0,0320 nie określa się 0,0310 0,0310 0,0186	0,1331 nie określa się 0,1290 0,1290 0,0774
Emisja roczna z instalacji pomocniczych												0,1331 nie określa się 0,1290 0,1290 0,0774 20,1078