



## DECYZJA

Na podstawie art. 104 i art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572) w związku z art. 192 oraz art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54), po rozpatrzeniu wniosku przedłożonego przez Pana Jarosława Konopackiego, Dyrektora Departamentu Bezpieczeństwa Technicznego, występującego z pełnomocnictwa udzielonego przez firmę Grupa Azoty Zakłady Chemiczne „POLICE” S.A. z siedzibą w Policach przy ul. Kuźnickiej 1, w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego z dnia 09 stycznia 2014 r. znak: WOŚ.II.7222.13.9.2013.MG, udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji zlokalizowanych na terenie zakładu Grupa Azoty Zakłady Chemiczne „POLICE” S.A., ul. Kuźnicka 1, 72-010 Police

## orzekam

zmienić decyzję Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego z dnia 09 stycznia 2014 r. znak: WOŚ.II.7222.13.9.2013.MG, zmienioną decyzjami:

- z dnia 26 września 2014 r. znak: WOŚ.II.7222.20.2.2014.MG,
- z dnia 30 grudnia 2014 r. znak: WOŚ.II.7222.54.11.2014.MG,
- z dnia 14 kwietnia 2015 r. znak: WOŚ.II.7222.4.4.2015.MG,
- z dnia 21 lipca 2015 r. znak: WOŚ.II.7222.9.6.2015.MG,
- z dnia 22 października 2015 r. znak: WOŚ.II.7222.16.4.2015.MG,
- z dnia 21 września 2016 r. znak: WOŚ.II.7222.6.7.2016.MG,
- z dnia 21 lipca 2017 r. znak: WOŚ.II.7222.3.8.2017.MG,
- z dnia 15 grudnia 2017 r. znak: WOŚ.II.7222.3.12.2017.MG,
- z dnia 18 maja 2018 r. znak: WOŚ.II.7222.1.14.2018.MG,
- z dnia 20 sierpnia 2018 r. znak: WOŚ.II.7222.1.17.2018.MG,
- z dnia 08 października 2018 r. znak: WOŚ.II.7222.1.19.2018.MG,
- z dnia 08 lutego 2019 r. znak: WOŚ.II.7222.1.31.2018.MG,
- z dnia 18 czerwca 2019 r. znak: WOŚ.II.7222.1.3.2019.MG,
- z dnia 26 listopada 2019 r. znak: WOŚ.II.7222.1.10.2019.MG,
- z dnia 29 września 2020 r. znak: WOŚ.II.7222.1.4.2020.MG,
- z dnia 15 stycznia 2021 r. znak: WOŚ.II.7222.1.18.2020.MG,

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego**  
**Wydział Ochrony Środowiska**

**Adres siedziby:**

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin  
wejście od ul. Mazowieckiej 14  
tel.: (+48 91) 45 42 680, srodowisko@wzp.pl

**Adres korespondencyjny:**

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin  
www.wzp.pl

- z dnia 13 sierpnia 2021 r. znak: WOŚ.II.7222.20.2021.MG,
- z dnia 10 lutego 2022 r. znak: WOŚ.II.7222.45.2021.MG,
- z dnia 28 czerwca 2023 r. znak: WOŚ.II.7222.9.2023.MG,
- z dnia 15 lutego 2024 r. znak: WOŚ.II.7222.24.2023.MG,

w następujący sposób:

**1. Dział III. „Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska:”**

**1.1. Punkt 1.2.2. „Rodzaje, miejsce emisji lub sposób zagospodarowania powstających zanieczyszczeń” otrzymuje nowe brzmienie:**

**1.2.2. Rodzaje, miejsce emisji lub sposób zagospodarowania powstających zanieczyszczeń**

Rodzaje substancji lub energii powstających w wyniku prowadzonych procesów	Źródło powstawania	Miejsce emisji lub sposób zagospodarowania
<b>Emisja do powietrza</b>		
Spaliny zawierające: SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO, CO <sub>2</sub> , pył, benzo-a-piren, sadza (węgiel elementarny), NH <sub>3</sub> , HCl, HF, Hg, metale i metaloidy (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn)	2 kotły OP-230	E7-2
Spaliny zawierające: SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO, CO <sub>2</sub> , pył, benzo-a-piren, sadza (węgiel elementarny), NH <sub>3</sub> , HCl, HF, Hg, metale i metaloidy (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn)	instalacja odsiarczania spalin	E7-2
<b>Ścieki</b>		
<b>ścieki przemysłowe</b>		
odsoliny i odmuliny	kotły parowe 2 szt.	odprowadzane kanalizacją ścieków przemysłowych do Zakładowej Oczyszczalni Ścieków
<b>wody zużyte na cele chłodnicze</b>		
wody pochłonicze	wymienniki ciepła	odprowadzanie kanalizacją wód pochłoniczych i opadowych do Kanału Barkowego

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska

**Adres siedziby:**

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin  
wejście od ul. Mazowieckiej 14  
tel.: (+48 91) 45 42 680, srodowisko@wzp.pl

**Adres korespondencyjny:**

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin  
www.wzp.pl

<b>wody opadowe i roztopowe</b>		
wody opadowe	teren instalacji	odprowadzanie kanalizacją wód pochłodniczych i opadowych do Kanalu Barkowego
<b>Odpady</b>		
żużel paleniskowy	paleniska	wykorzystanie gospodarcze przez odbiorców zewnętrznych, do utwardzania powierzchni terenów lub składowanie na składowisku fosfogipsu lub kwaterze odpadów energetycznych
popioły lotne	elektrofiltry	wykorzystanie gospodarcze przez odbiorców zewnętrznych
<b>Hałas</b>		
hałas podczas rozruchu kotłów OP 230	wyrzutnia pary	EC II
hałas podczas okresowego wyrzutu pary	wyrzutnia pary	EC II

W procesie odsiarczania spalin wytwarzany jest siarczan amonu, który jako produkt wykorzystywany jest w procesach produkcyjnych nawozów mineralnych, a powstające popioły i żużle w zależności od wybranego sposobu postępowania są kwalifikowane jako produkty uboczne lub odpady.

Instalacją IPPC wytwarzania mediów energetycznych jest elektrociepłownia EC II wraz z instalacjami nawęglania i odżuzłania.

## **1.2. Punkt 1.2.3. „Rozchody wytwarzanej w instalacjach Spółki pary” otrzymuje nowe brzmienie:**

### **1.2.3. Rozchody wytwarzanej w instalacjach Spółki pary**

Wytwarzana energia cieplna dystrybuowana z Elektrociepłowni EC I poprzez skolektorowany układ rurociągów przesyłana jest do odbiorców w postaci:

1. pary średnioprężnej (MS)  $p = 2,2 \text{ MPa}$ ;  $t = 420^{\circ}\text{C}$
2. pary średnioprężnej (LS)  $p = 0,8 \text{ MPa}$ ;  $t = 230^{\circ}\text{C}$
3. pary niskoprężnej (VLS)  $p = 0,35 \text{ MPa}$ ;  $t = 140^{\circ}\text{C}$

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska**

**Adres siedziby:**

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin  
wejście od ul. Mazowieckiej 14  
tel.: (+48 91) 45 42 680, srodowisko@wzp.pl

**Adres korespondencyjny:**

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin  
www.wzp.pl

Ad 1.

Odbiorca – Instalacja do produkcji bieli tytanowej: para technologiczna 2,2 MPa jest nośnikiem energii oraz służy jako środek transportowy pigmentu w procesie mikronizacji na młynach parowych oraz instalacja Elektrociepłowni EC II do rozruchu kotłów OP-230.

Ad 2.

Odbiorcy:

- Instalacja do produkcji amoniaku - stokaż: para technologiczna 0,8 MPa służy do odparowania amoniaku;
- Instalacja do produkcji bieli tytanowej: para technologiczna 0,8 MPa jest nośnikiem energii niezbędnej w wielu operacjach jednostkowych procesu produkcji pigmentów Tytanpol.

Bierze udział w następujących operacjach technologicznych:

- reakcji rozkładu szlaki tytanowej do podgrzania reagentów;
- filtracji szlamu po klarowaniu do podgrzania roztworu szlamu;
- krystalizacji siarczanu żelaza (II) do wytwarzania próżni w smoczkach parowych;
- zatężania roztworu porozkładowego do wytwarzania próżni w smoczkach parowych;
- hydrolizy roztworów porozkładowych do podgrzewania roztworów do temperatury wrzenia oraz podgrzewania roztworów przed hydrolizą;
- wytwarzania zarodków rutytowych do podgrzewania masy reakcyjnej;
- podgrzewania wody na węźle I i II mycia na filtrach Moora;
- bielenia do podgrzania masy reakcyjnej;
- obróbek powierzchniowych do podgrzania masy reakcyjnej i utrzymania temperatury reakcji oraz podgrzewania szkła wodnego;
- jako czynnik grzewczy do podgrzewania roztworów zgodnie z potrzebą;
- podgrzewania wody na węźle mycia na filtrach Moora po obróbce;
- Instalacja do produkcji nawozów: para technologiczna 0,8 MPa jest nośnikiem energii niezbędnej do następujących operacji technologicznych:
  - oczyszczenia reaktora rurowego stosowanego w produkcji fosforanu jednoamonowego (MAP);
  - przedmuchiwania tras kwasu fosforowego;
  - ogrzewania zbiorników ze środkiem powleającym;
- Instalacja do produkcji kwasu fosforowego:
  - zatężania kwasu fosforowego;

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego**  
**Wydział Ochrony Środowiska**

**Adres siedziby:**

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin  
wejście od ul. Mazowieckiej 14  
tel.: (+48 91) 45 42 680, srodowisko@wzp.pl

**Adres korespondencyjny:**

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin  
www.wzp.pl

- Instalacja do produkcji kwasu siarkowego: para technologiczna 0,8 MPa jest nośnikiem energii do następujących operacji technologicznych:
  - ogrzewania cystern z siarką;
  - ogrzewania tras przesyłowych siarki;
  - ogrzewania zbiorników magazynowych z siarką;
  - ogrzewania kotłów przy ich postoju (przeciwdziałanie korozji).

Ad 3.

Odbiorca:

- Instalacja do produkcji kwasu fosforowego: para technologiczna 0,35 MPa jest nośnikiem energii do wyparek.
- Instalacja do produkcji bieli tytanowej: para technologiczna 0,35 MPa jest rozprężana w rozprężaczu pary i stosowana przy zatężaniu kwasu pohydrolitycznego.

Energia cieplna wytwarzana w Elektrociepłowni EC II przesyłana jest do odbiorcy w postaci:

1. pary wysokoprężnej (HS):  $p = 13,8 \text{ MPa}$ ;  $t = 535^\circ\text{C}$
2. pary średnioprężnej (LS):  $p = 0,8 \text{ MPa}$ ;  $t = 230^\circ\text{C}$

Odbiorcy – para technologiczna 13,8 MPa jest nośnikiem energii niezbędnej przy przygotowaniu gazu do procesów syntezy instalacji do produkcji amoniaku i mocznika, natomiast para średnioprężna 0,8 MPa dystrybuowana jest do ogólnozakładowej sieci pary.

### **1.3. Punkt 1.5.1. „Opis instalacji i technologii” otrzymuje nowe brzmienie:**

#### **1.5.1. Opis instalacji i technologii**

Instalacja składa się z dwóch ciągów produkujących amoniak (każdy po 315 000 Mg  $\text{NH}_3$ /rok) w oparciu o proces reformingu parowego gazu ziemnego.

Podstawowe węzły produkcyjne to:

- Przygotowanie gazu,
- Synteza amoniaku: przygotowany gaz syntezowy pod ciśnieniem 17 MPa przechodzi reakcję syntezy amoniaku w reaktorze katalitycznym i następnie produkt jest bezpośrednio skraplany przez ochłodzenie,

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska**

**Adres siedziby:**

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin  
wejście od ul. Mazowieckiej 14  
tel.: (+48 91) 45 42 680, srodowisko@wzp.pl

**Adres korespondencyjny:**

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin  
www.wzp.pl

- Absorpcja, destylacja i dystrybucje: absorpcja amoniaku w wodzie, a następnie destylacja. Amoniak gazowy skraplany jest w kondensatorze, zbierany w zbiorniku i pompowany do instalacji mocznika i do stokażu amoniaku,
- Stokaż amoniaku: amoniak ciekły magazynowany jest w trzech kulistych zbiornikach ciśnieniowych i jednym (w kształcie walca) zbiorniku bezciśnieniowym. Amoniak przesyłany jest do instalacji produkującej nawozy. Na Stokażu prowadzony jest przeładunek amoniaku do cystern kolejowych, samochodowych oraz na tankowce.

Woda amoniakalna magazynowana jest w dwóch zbiornikach wody amoniakalnej.

W węźle wody amoniakalnej następuje zatężanie, magazynowanie, załadunek samochodowy i kolejowy.

Wyróżnia się następujące etapy produkcji:

- Odsiarczanie gazu ziemnego.

Gaz ziemny zostaje przesłany do stacji redukcyjnej, gdzie na zaworach redukcyjnych jest redukowane ciśnienie gazu procesowego, natomiast ciśnienie gazu ziemnego wykorzystywanego do celów grzewczych redukowane jest na rozprężaczu gazu (ekspanderze). Ekspander wykorzystuje energię uzyskaną z rozprężania gazu do wytwarzania energii elektrycznej. Następnie podgrzany w wymiennikach ciepła gaz ziemny procesowy wchodzi do węzła odsiarczania. Elementem odsiarczającym jest odpowiednio spreparowany tlenek cynku.

- Reforming pierwszego stopnia.

Po wyjściu gazu ziemnego z odsiarczalników do gazu ziemnego wprowadza się parę wodną, następnie gaz podgrzewa się w wymiennikach ciepła i wprowadza do pieca rurowego. Rury z katalizatorem niklowym są ogrzewane palnikami a gaz procesowy wpływa do rur i reaguje z parą wodną w wyniku czego powstaje wodór, tlenek węgla i dwutlenek węgla.

- Reforming drugiego stopnia.

Gaz procesowy przepływa do reformingu drugiego stopnia, tzw. dopalacza, w którym pracuje palnik zasilany sprężonym w kompresorze powietrza, podgrzanym w sekcji utylizacji ciepła reformera powietrzem procesowym. Tlen w palniku reaguje ze składnikami palnymi gazu i wydziela się ciepło. Następnie gorący gaz procesowy przepływa przez katalizator reformingu, gdzie temperatura i zawartość metanu obniża się. Doprowadzone powietrze wzbogaca gaz procesowy w azot i argon. Gaz syntezowy powinien zawierać wodór i azot w stosunku 3:1.

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska**

**Adres siedziby:**

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin  
wejście od ul. Mazowieckiej 14  
tel.: (+48 91) 45 42 680, srodowisko@wzp.pl

**Adres korespondencyjny:**

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin  
www.wzp.pl

W wyniku reformingu parowego powstają znaczne ilości tlenu węgla. W celu jego usunięcia przeprowadza się egzotermiczną konwersję CO z parą wodną do dwutlenku węgla i wodoru. Wysokotemperaturowa konwersja CO zachodzi na katalizatorze żelazowo-chromowym z dodatkiem miedzi. Następnie niskotemperaturowa konwersja CO zachodzi na katalizatorze miedziowym.

- Węzeł utylizacji ciepła.

Gaz opuszczający węzeł niskotemperaturowej konwersji tlenu węgla musi zostać ochłodzony przechodząc między innymi przez podgrzewacz wody zasilającej kotły i warnik roztworu Benfielda.

- Usuwanie dwutlenku węgla.

Usuwanie dwutlenku węgla z gazu procesowego oparte jest na metodzie węglanowej. Do jego absorpcji służy tzw. roztwór Benfielda, którego głównym składnikiem jest węglan potasowy z dodatkami antykorozyjnymi i aktywizującymi. Gaz wprowadzany jest pod dolne złożo kolumny Benfielda z wypełnieniem w przeciwnym kierunku do spływającego z góry roztworu Benfielda i zostaje pozbawiony dwutlenku węgla. Po przejściu przez układ separacyjny wykrapłający, tzw. kondensat Benfielda gaz zawiera ok. 0,2% dwutlenku węgla.

- Regeneracja węglanu potasu.

Roztwór z absorbera redukowany jest na turbinie ekspansyjnej i przesyłany do górnej części kolumny regeneracyjnej. Regeneracja roztworu następuje w wyniku rozprężania roztworu oraz jego podgrzewania. Uwolniony w wyniku rozkładu wodorowęglanu potasu dwutlenek węgla zostaje schłodzony i wprowadzony do separatora, w którym następuje oddzielenie, tzw. kondensatu Benfielda. Czysty dwutlenek węgla przesyłany jest do sprężarki wirowej i po sprężeniu przesyłany jest do wytwórni mocznika.

- Metanizacja.

Do gazu procesowego po wyjściu z węzła Benfielda może być wprowadzany strumień wodoru z instalacji zakładu Grupa Azoty Poliolefins S.A., który dalej łącznie wpływa do węzła metanizacji. Gaz syntezowy zawierający wodór i azot musi być oczyszczony od tlenowych związków węgla i tlenu, które są groźnymi truciznami dla katalizatorów syntezy. W procesie metanizacji następuje katalityczne uwodornienie związków węgla i wytworzenie chemicznie obojętnego metanu i pary wodnej. Zachodzące reakcje są silnie egzotermiczne. Proces metanizacji zachodzi po podgrzaniu gazu w wymienniku. Po przejściu przez złożo katalityczne gaz jest chłodzony. Końcowe wychłodzenie następuje w chłodnicy amoniakalnej. Gaz procesowy podawany jest do węzła osuszania.

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska**

**Adres siedziby:**

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin  
wejście od ul. Mazowieckiej 14  
tel.: (+48 91) 45 42 680, srodowisko@wzp.pl

**Adres korespondencyjny:**

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin  
www.wzp.pl

- Węzeł osuszania.

Gaz procesowy podawany jest do adsorbiera gdzie zachodzi adsorpcja pary wodnej na sitach molekularnych. W kontakcie z wypełnieniem następuje osuszenie gazu. Gaz syntezowy wchodzi następnie do kompresora gazu syntezowego.

- Synteza amoniaku.

Gaz syntezowy jest sprężany i po schłodzeniu jest wprowadzany do pętli syntezy pomiędzy dwie chłodnice amoniakalne, gdzie miesza się z gazem cyrkulującym wewnątrz pętli i schładza. Mieszanina gazu i wykroplonego amoniaku przechodzi do separatora, w którym oddziela się amoniak, przechodzi przez wymiennik ciepła, a następnie się spręża i podgrzewa w następnym wymienniku ciepła skąd wchodzi do reaktora syntezy. W reaktorze zachodzi reakcja syntezy amoniaku. Mieszanina poreakcyjna opuszcza reaktor przez szereg wymienników oddając ciepło reakcji. Następnie wchodzi do dwóch szeregowo połączonych kondensatorów, gdzie wykrapla się większość par amoniaku. Pomiędzy oba te kondensatory wprowadza się świeży, uzupełniający gaz syntezowy. Mieszanina wychodząca z drugiego kondensatora jest rozdzielana na fazę ciekłą i gazową w separatorze. Gaz cyrkulacyjny podawany jest na ssanie pompy cyrkulacyjnej, natomiast ciekły amoniak do zbiornika rozprężnego. Część gazów opuszczająca pierwszy kondensator podawana jako tzw. „purge gaz” do węzła absorpcji i destylacji, gdzie oczyszcza się go z amoniaku oraz do węzła odzysku wodoru. Odzyskany wodór podawany jest na pierwszy stopień kompresora gazu syntezowego przed chłodnicę amoniakalną. Po uruchomieniu syntezy i węzła osuszania przechodzimy z „trybu mokrego” do pracy w „tryb suchy”. Gaz świeży jest kierowany bezpośrednio na wlot reaktora syntezy amoniaku, z pominięciem układu kondensacji i separacji ciekłego amoniaku. Ciekły amoniak zbierany jest w zbiorniku magazynowym 19F603.

- Węzeł odzysku wodoru.

Ponieważ gaz syntezowy zawiera niewielkie ilości metanu i argonu, gazy te, jako nie biorące udziału w syntezie, gromadzą się w pętli syntezy i muszą być w sposób ciągły odprowadzane, aby zapobiec wzrostowi ciśnienia w pętli syntezy. Odprowadzany strumień gazów z pętli syntezy tzw. purge-gas zawiera wodór, azot, amoniak, argon i metan. Purge-gas oczyszcza się z amoniaku, absorbując go w wodzie pod ciśnieniem 11,0 MPa. Pozbawiony amoniaku purge-gas (< 5 ppm) jest kierowany do separatorów membranowych (filtrów cząsteczkowych). Gaz pod wysokim ciśnieniem wnika do separatora i jego składniki dzielą się w wyniku selektywnego przenikania. Gazy o małych cząsteczkach (takie jak wodór) łatwo przenikają przez membranę a gazy o większych cząsteczkach (takie jak azot, metan) mają trudności z przenikaniem przez membranę. Wodór przenikający

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego**  
**Wydział Ochrony Środowiska**

**Adres siedziby:**

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin  
wejście od ul. Mazowieckiej 14  
tel.: (+48 91) 45 42 680, srodowisko@wzp.pl

**Adres korespondencyjny:**

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin  
www.wzp.pl

przez membranę, prawie wolny od metanu i argonu, jest zawracany na ssanie sprężarki gazu syntezowego, sprężany i zawracany do pętli syntezy lub może być przesyłany do instalacji zakładu Grupa Azoty Polyolefins S.A. na czas rozruchu instalacji odwodornienia propanu PDH. Pozostałość purge-gazu, zubożona w wodór, zawierająca metan i argon, jest przesyłana do gazu opałowego reformera I<sup>o</sup>.

Woda amoniakalna z wysokociśnieniowej absorpcji kierowana jest do zatężania do sekcji Absorpcji i Destylacji lub do instalacji produkcji wody amoniakalnej na Stokażu amoniaku.

- Węzeł absorpcji i destylacji.

Gazy rozpuszczone w ciekłym amoniaku (wodór, azot, metan, argon) po jego rozprężeniu z 18 MPa do 2,5 MPa ulatniają się i razem z oparami amoniaku są kierowane do węzła absorpcji i destylacji.

Absorpcja amoniaku zachodzi w wodzie amoniakalnej znajdującej się w kolumnie wypełnionej pierścieniami Palla. Wodę tę następnie destyluje się w kolumnie destylacyjnej. Do kolumny destylacyjnej może być kierowana także woda amoniakalna z absorpcji wysokociśnieniowej Węzła odzysku wodoru. Ciekły amoniak z destylacji kierowany jest do zbiornika magazynowego 19F603 a oczyszczony z amoniaku gaz przepływa do układu gazu opałowego reformera I<sup>o</sup>.

- Węzeł schładzania i dystrybucji.

Amoniak ciekły ze zbiornika rozprężnego jest używany jako medium chłodzące w chłodnicach amoniakalnych w węźle syntezy, w których odparowuje schładzając gaz syntezowy z pętli syntezy. Gazowy amoniak przesyła się przez separator, a następnie kierowany jest do wytwórni PN1, PN2, PN3 lub też wchodzi na ssanie kompresora amoniaku. Amoniak gazowy jest sprężany, przesyłany do kondensatorów chłodzonych wodą i po skropleniu do zbiornika przejściowego amoniaku, a potem na stokaż amoniaku lub do wytwórni mocznika.

- Stokaż amoniaku

Amoniak ciekły wpływa do trzech zbiorników kulistych przez króćce nalewowe umieszczone na górze zbiorników. Ze zbiorników kulistych amoniak ciekły podawany jest do odparowувaczy amoniaku, które zasilają w amoniak gazowy wytwórnie nawozowe. Amoniak ciekły za pomocą pomp ładowany jest do cystern kolejowych, samochodowych oraz przesyłany jest do produkcji do wytwórni PN3. Amoniak ze zbiorników kulistych przesyłany jest do zbiornika bezciśnieniowego. Ze zbiornika bezciśnieniowego amoniak ciekły przesyłany jest rurociągiem do nalewaka na „Mijance”. Amoniak gazowy ze zbiornika bezciśnieniowego jest sprężany i wysyłany do wytwórni nawozowych lub po sprężeniu i skropleniu zawracany do zbiornika.

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska**

**Adres siedziby:**

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin  
wejście od ul. Mazowieckiej 14  
tel.: (+48 91) 45 42 680, srodowisko@wzp.pl

**Adres korespondencyjny:**

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin  
www.wzp.pl

Woda amoniakalna z węzła absorpcji i destylacji przesyłana jest do zbiorników magazynowych wody amoniakalnej, gdzie po zwiększeniu stężenia do 25% jest wysyłana cysternami kolejowymi i samochodowymi do odbiorców zewnętrznych.

- Nabrzeże „Mijanka”

Nabrzeże jest przystosowane do załadunku i wyładunku statków z amoniakiem, kwasem siarkowym i ilmenitem o nośności do 24 000 DWT. Wody opadowe odprowadzane są wylotem W1 z terenu wyspy nr 5 i dalby nr 8 przystani „Mijanka” do wód powierzchniowych – rzeki Odry poprzez urządzenia podczyszczające (osadnik, separator koalescencyjny).

Instalacja rozładowczo – załadunkowa amoniaku częściowo umieszczona jest na Stokażu Amoniaku i na nabrzeżu Mijanki. Elementem łączącym obie instalacje są rurociągi amoniaku  $\phi 350$  i  $\phi 100$  służące do transportu i cyrkulacji ciekłego amoniaku ze Stokażu na Mijankę i odwrotnie. Rurociągi wykonane są ze stali 18G2A o gwarantowanej twardości, wytrzymałości, szczelności i składzie chemicznym. Ponadto posiadają 10-cio krotnie większą wytrzymałość w stosunku do obliczeniowej.

Częścią integralną instalacji na Mijance jest nalewak służący do bezpiecznego i beznaprężeniowego łączenia instalacji z przyłączem tankowca. Zdolność załadunkowa amoniaku wynosi 600 Mg/h.

Rurociąg  $\phi 350$  jest rurociągiem podstawowym służącym do bezpośredniego transportu amoniaku ciekłego w temperaturze  $-33^{\circ}$ . Rurociąg  $\phi 100$  jest rurociągiem pomocniczym zapewniającym cyrkulację amoniaku w celu utrzymania stałej ujemnej temperatury medium w czasie kiedy nie jest prowadzony załadunek.

Na całej długości w rurociągu znajduje się 400 Mg amoniaku. W celach bezpieczeństwa rurociąg podzielony jest dwoma zasuwami zdalnie sterowanymi na trzy odcinki co umożliwia szybkie zlokalizowanie ewentualnej awarii i ogranicza możliwość wycieku amoniaku. Poszczególne odcinki posiadają pomiary ciśnienia ze wskazaniem na sterowni Stokażu zaopatrzone w sygnał alarmowy. Po zamknięciu zasuw obserwacja wskazań mierników ciśnienia poszczególnych odcinków rurociągów, pozwala na lokalizację źródła awarii, określonej przez spadek ciśnienia na jednym z trzech odcinków.

Przeładunek kwasu siarkowego zlokalizowany jest w północnej części nabrzeża Mijanki. Kwas siarkowy ze zbiorników zlokalizowanych na terenie Grupy Azoty Zakłady Chemiczne „Police” S.A., transportowany jest rurociągiem  $\phi 245$  o długości 5 350 m z wydajnością 200 Mg/godzinę. Na całej długości w rurociągu znajduje się ok. 410 Mg kwasu siarkowego. W czasie przesyłania kwasu rurociąg jest nadzorowany przez pracowników. Rurociąg kwasu tak samo jak rurociąg amoniaku podlega przepisom dozoru technicznego, w związku z tym jest systematycznie przeglądany i przeprowadzane są na nim próby ciśnieniowe.

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego**  
**Wydział Ochrony Środowiska**

**Adres siedziby:**

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin  
wejście od ul. Mazowieckiej 14  
tel.: (+48 91) 45 42 680, srodowisko@wzp.pl

**Adres korespondencyjny:**

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin  
www.wzp.pl

**2. W dziale VI. „Warunki na wprowadzanie do środowiska substancji i energii”, w punkcie 1. „Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza”:**

**2.1. Dotychczasowa tabela nr 1 określająca roczne ilości gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z poszczególnych instalacji eksploatowanych na terenie Zakładu (stanowiąca załącznik nr 1 do zmienianej decyzji) uzyskuje nowe brzmienie i stanowi załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.**

**2.2. Dotychczasowa tabela nr 2 określająca dopuszczalne ilości wprowadzanych gazów i pyłów do powietrza z poszczególnych emitorów instalacji eksploatowanych na terenie Zakładu (stanowiąca załącznik nr 2 do zmienianej decyzji) uzyskuje nowe brzmienie i stanowi załącznik nr 2 do niniejszej decyzji.**

**3. W dziale VI. „Warunki na wprowadzanie do środowiska substancji i energii”, w punkcie 4. „Gospodarka odpadami”, w podpunkcie 4.3. „Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania”:**

**3.1. W tabeli nr 6 określającej rodzaje i masy odpadów, które mogą być przetwarzane w instalacjach eksploatowanych na terenie Zakładu (stanowiącej załącznik nr 6 do decyzji) zmienia się w wierszu lp. 41 kod i rodzaj odpadu w następujący sposób:**

- dotychczasowe brzmienie:

17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
----------	--

- nowe brzmienie:

ex 17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu oraz gleby i kamieni z miejsc skażonych
-------------	---

**4. W dziale VI. „Warunki na wprowadzanie do środowiska substancji i energii”, w punkcie 2. „Pobór wody”:**

**4.1. Punkt 2.2.1. „Współrzędne geograficzne ujęcia wody z rzeki Gunicy” otrzymuje nowe brzmienie:**

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:  
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin  
wejście od ul. Mazowieckiej 14  
tel.: (+48 91) 45 42 680, srodowisko@wzpz.pl

Adres korespondencyjny:  
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin  
www.wzpz.pl

### 2.2.1. Współrzędne geograficzne ujęcia wody z rzeki Gunicy

Obiekt W-701:

53°34'17.946"N; 14°31'20.89"E

### 5. W dziale VII. „Monitoring środowiska i kontrola eksploatacji instalacji”, w punkcie VII.3 „Monitoring emisji do powietrza” dotychczasowe zapisy podpunktu 2. „Instalacja do produkcji bieli tytanowej oraz źródła energetycznego spalania paliw” otrzymują nowe brzmienie:

#### 2. Instalacja do produkcji bieli tytanowej oraz źródła energetycznego spalania paliw

Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza dla emitatorów instalacji do produkcji bieli tytanowej oraz źródeł energetycznego spalania paliw wchodzących w skład elektrociepłowni EC I oraz EC II należy prowadzić zgodnie z zakresem i z częstotliwością przewidzianą w aktualnych przepisach prawa.

Monitoring emisji do powietrza źródeł energetycznego spalania paliw wchodzących w skład elektrociepłowni EC II należy prowadzić z poniższą tabelą:

Lokalizacja	Numer emitora	Substancja/Parametr mierzony	Minimalna częstotliwość monitorowania
Elektrociepłownia EC II	E7-2	NH <sub>3</sub>	Ciągłe
		NO <sub>x</sub>	Ciągłe
		CO	Ciągłe
		SO <sub>2</sub>	Ciągłe
		Chlorki gazowe wyrażone jako HCl	Raz na trzy miesiące
		HF	Raz na trzy miesiące
		Pył	Ciągłe
		Metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Ti, V, Zn)	Raz na rok
		Hg	Co najmniej raz na sześć miesięcy *

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego**  
**Wydział Ochrony Środowiska**

**Adres siedziby:**

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin  
 wejście od ul. Mazowieckiej 14  
 tel.: (+48 91) 45 42 680, srodowisko@wzp.pl

**Adres korespondencyjny:**

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
 ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin  
 www.wzp.pl

\* - poziom emisji rtęci należy również monitorować, za każdym razem, kiedy zmiana charakterystyki paliwa może mieć wpływ na emisję.

Pomiary okresowe emisji amoniaku potwierdzające skuteczność instalacji odazotowania spalin metodą niekatalityczną SNCR, należy wykonywać w punkcie pomiędzy SNCR a ISO z częstotliwością 2 razy w roku.

**6. W pozostałej części pozostawia się decyzję bez zmian.**

**UZASADNIENIE**

Wnioskiem z dnia 25 kwietnia 2024 r. znak: KWW/ZCH/DG/GT/2024/4/16/6 Pan Jarosław Konopacki, Dyrektor Departamentu Bezpieczeństwa Technicznego, działając z pełnomocnictwa udzielonego przez firmę Grupa Azoty Zakłady Chemiczne „POLICE” S.A. z siedzibą w Policach przy ul. Kuźnickiej 1, wystąpił o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu Grupa Azoty Zakłady Chemiczne „POLICE” S.A., udzielonego decyzją Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego z dnia 09 stycznia 2014 r. znak: WOŚ.II.7222.13.9.2013.MG. Przedmiotowy wniosek został złożony w tut. urzędzie w dniu 29 kwietnia 2024 r.

Następnie pismem z dnia 07 maja 2024 r. znak: WOŚ-II.7222.17.2024.KB wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych w przedłożonym wniosku – pismem z dnia 20 maja 2024 r. znak: KWW/ZCH/DG/GT/2024/2024/5/20/2 oraz pismem z dnia 05 czerwca 2024 r. znak: GT/728/2024 Pan Jarosław Konopacki usunął braki w przedmiotowym wniosku.

Organem właściwym w sprawach ochrony środowiska dla instalacji objętych zmienianym pozwoleniem zintegrowanym jest marszałek województwa zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r., poz. 54).

Zgodnie z art. 61 § 1 i § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r., poz. 572) Strony zostały powiadomione o wszczętym postępowaniu.

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska**

**Adres siedziby:**

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin  
wejście od ul. Mazowieckiej 14  
tel.: (+48 91) 45 42 680, srodowisko@wzp.pl

**Adres korespondencyjny:**

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin  
www.wzp.pl

Wnioskowane zmiany nie zostały uznane za istotną zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumianą jako zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 3 pkt 7) ww. ustawy Prawo ochrony środowiska.

Konieczność zmiany niniejszego pozwolenia zintegrowanego wynikała m.in. z przeprowadzonej okresowej analizy pozwolenia – wezwaniem z dnia 04 grudnia 2023 r. znak: WOŚ.II.7227.13.2023.MG wezwano prowadzącego instalację do wystąpienia z wnioskiem o zmianę ww. decyzji.

Złożony wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego stanowi odpowiedź, w której odniesiono się do wszystkich punktów w/w wezwania.

Ponadto Wnioskodawca wystąpił o dokonanie aktualizacji innych zapisów przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

Szczegółowy zakres zmian dotyczy następujących elementów pozwolenia zintegrowanego:

1) charakterystyka instalacji i urządzeń

Zmiany poszczególnych punktów działu III. „Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska:” związane są z koniecznością doprecyzowania zapisów dotyczących:

- związków emitowanych z instalacji elektrociepłowni EC II (zmiana wprowadzona w punkcie 1.2.2. „Rodzaje, miejsce emisji lub sposób zagospodarowania powstających zanieczyszczeń”),
- rozchodów pary z instalacji elektrociepłowni EC I (zmiana wprowadzona w punkcie 1.2.3. „Rozchody wytwarzanej w instalacjach Spółki pary”),
- podczyszczania wód opadowych i roztopowych na nabrzeżu „Mijanka” (zmiana wprowadzona w punkcie 1.5.1. „Opis instalacji i technologii”).

W niniejszym pozwoleniu wprowadzono nowe, jednolite zapisy wszystkich zmienianych punktów działu III. „Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska:”.

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego**  
**Wydział Ochrony Środowiska**

**Adres siedziby:**

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin  
wejście od ul. Mazowieckiej 14  
tel.: (+48 91) 45 42 680, srodowisko@wzp.pl

**Adres korespondencyjny:**

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin  
www.wzp.pl

2) emisja gazów i pyłów do powietrza

W zmienianym pozwoleniu wprowadzono nowe, jednolite brzmienie tabeli określającej roczne ilości gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z poszczególnych instalacji eksploatowanych na terenie Zakładu oraz tabeli określającej dopuszczalne ilości wprowadzanych gazów i pyłów do powietrza z poszczególnych emitorów instalacji eksploatowanych na terenie Zakładu.

Z tabel usunięto archiwalne zapisy dotyczące emisji z instalacji elektrociepłowni EC II. Ponadto w tabeli określającej dopuszczalne ilości wprowadzanych gazów i pyłów do powietrza z poszczególnych emitorów instalacji eksploatowanych na terenie Zakładu, dla elektrociepłowni EC II, określono dopuszczalną wielkość emisji (dwutlenek siarki, tlenki azotu, pył) również jako średnią miesięczną odpowiadającą wielkości standardu emisyjnego rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1860).

3) gospodarka odpadami

W zmienianym pozwoleniu zintegrowanym uwzględniono fakt, iż do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odpadów mogą być wykorzystywane wyłącznie odpady o kodzie ex 17 05 04 *gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu oraz gleby i kamieni z miejsc skażonych* zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2022 r. poz. 1902).

4) pobór wody

Zaktualizowano oznaczenie miejsca poboru wody z rzeki Gunicy.

5) monitoring emisji do powietrza

W niniejszej decyzji uaktualniono zapisy odnośnie obowiązku prowadzenia monitoringu emisji gazów i pyłów do powietrza z elektrociepłowni EC II.

W myśl art. 10 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego zapewniono wszystkim Stronom czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwiono wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Ponadto każde ze Stron udostępniono przygotowany projekt rozstrzygnięcia w sprawie, do którego nie wniesiono uwag.

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska**

**Adres siedziby:**

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin  
wejście od ul. Mazowieckiej 14  
tel.: (+48 91) 45 42 680, srodowisko@wzp.pl

**Adres korespondencyjny:**

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin  
www.wzp.pl

Biorąc powyższe pod uwagę oraz uznając, że dotrzymane zostaną warunki zawarte w niniejszej decyzji oraz w obowiązujących przepisach z zakresu ochrony środowiska i gospodarki odpadami, a także uznając, że warunki eksploatacji instalacji nie spowodują zagrożenia dla środowiska, a także uwzględniając słuszny interes Strony orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji Stronie służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Prawidłowo złożone oświadczenie w tym zakresie jest niewzruszalne – nie jest możliwe jego cofnięcie. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



Z up. Marszałka Województwa

Marcin Grzegorek  
p.o. Kierownika  
Biura ds. Pozwoleń i Decyzji  
w Wydziale Ochrony Środowiska

**Otrzymują:**

1. Pan Jarosław Konopacki – *pełnomocnik*  
Dyrektor Departamentu Bezpieczeństwa Technicznego  
Grupa Azoty Zakłady Chemiczne „Police” S.A.  
ul. Kuźnicka 1, 72-010 Police
2. Ministerstwo Infrastruktury (dział administracji rządowej: gospodarka morską)  
ul. Chałubińskiego 4/6, 00-928 Warszawa – ePUAP
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej  
ul. Tama Pomorzańska 13a, 70-030 Szczecin – ePUAP
4. a/a

**Do wiadomości:**

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska, Departament Instrumentów Środowiskowych  
adres email: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl
2. Zachodniopomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Wały Chrobrego 4, 70-502 Szczecin - ePUAP
3. Biuro I ds. Oplat Środowiskowych i Gospodarki Odpadami w/m

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Ochrony Środowiska**

**Adres siedziby:**

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin  
wejście od ul. Mazowieckiej 14  
tel.: (+48 91) 45 42 680, srodowisko@wzp.pl

**Adres korespondencyjny:**

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin  
www.wzp.pl

**Załącznik nr 1 do decyzji Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego z dnia 27 czerwca 2024 r.  
znak: WOŚ-II.7222.17.2024.KB**

Dla firmy Grupy Azoty Zakłady Chemiczne „Police” S.A. dopuszcza się wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z poszczególnych instalacji eksploatowanych na terenie Zakładu przy ul. Kuźnickiej 1 w Policach w rocznych ilościach zestawionych w poniższej tabeli nr 1.

Tabela nr 1

<b>Instalacja do produkcji kwasu siarkowego</b>	
Substancja	Emisja roczna Mg/rok
ditlenek azotu	254,7
ditlenek siarki	3125,7
kwas siarkowy	194,4
pył ogółem	3,5

  

<b>Instalacja do produkcji amoniaku</b>	
Substancja	Emisja roczna Mg/rok
amoniak	49,83
ditlenek azotu	633,6
ditlenek siarki	14,3

  

<b>Instalacja do produkcji mocznika</b>	
Substancja	Emisja roczna Mg/rok
amoniak	757,6
pył ogółem	119,1

  

<b>Instalacja do produkcji kwasu fosforowego</b>	
Substancja	Emisja roczna Mg/rok
związki fluoru	20,7
pył ogółem	85,5

  

<b>Instalacja do produkcji nawozów</b>	
Substancja	Emisja roczna Mg/rok
amoniak	1629,2
chlorowodór	411,5
ditlenek azotu	163,8
ditlenek siarki	4,3
związki fluoru	72,8
pył ogółem	799,4

**Elektrociepłownia EC I**

Substancja	Emisja roczna Mg/rok do 31 grudnia 2024 r.	Emisja roczna Mg/rok od 1 stycznia 2025 r.
ditlenek azotu	72,6	72,6
ditlenek siarki	272,2	72,6
pył ogółem	18,1	5,44

**Elektrociepłownia EC II**

Substancja	Emisja roczna Mg/rok	
	do 31 grudnia 2027 r.	od 01 stycznia 2028 r.
ditlenek siarki	879,75	571,84
ditlenek azotu	879,75	659,82
pył ogółem	87,98	52,79
amoniak	307,91	307,91
chlorowodór	21,99	21,99
fluorowodór	13,20	13,20
rtęć	0,02	0,02
tlenek węgla	439,88	439,88

**Instalacja do produkcji bieli tytanowej**

Substancja	Emisja roczna Mg/rok
ditlenek siarki*	348,3
pył ogółem	172,9

**Instalacja do produkcji suszonego siarczanu żelaza (II)**

Substancja	Emisja roczna Mg/rok
ditlenek azotu	11,0
ditlenek siarki	17,92
pył ogółem	16,9

**Instalacja do produkcji zneutralizowanego siarczanu żelaza (II)**

Substancja	Emisja roczna Mg/rok
pył ogółem	4,9

**Pakownia LP1**

Substancja	Emisja roczna Mg/rok
pył ogółem	49,1
węglowodory alifatyczne	0,003
węglowodory aromatyczne	0,00008

**Pakownia LP2**

Substancja	Emisja roczna Mg/rok
pył ogółem	1,5
węglowodory alifatyczne	0,003
węglowodory aromatyczne	0,00008

**Instalacja przygotowania wody**

Substancja	Emisja roczna Mg/rok
pył ogółem	0,006

**Port morski**

Substancja	Emisja roczna Mg/rok
pył ogółem	9,0

**Stacja paliw**

Substancja	Emisja roczna Mg/rok
węglowodory alifatyczne	0,227
węglowodory aromatyczne	0,006

**Port „Mijanka” kotłownia lokalna (emitor E4-7)**

Substancja	Emisja roczna Mg/rok
ditlenek azotu	0,11
ditlenek siarki	1,07
pył ogółem	1,41

\* Suma związków siarki (SO<sub>2</sub>, SO<sub>3</sub>, i H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>) w przeliczeniu na SO<sub>2</sub>

Załącznik nr 2 do decyzji Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego z dnia 27 czerwca 2024 r. znak: WOS-II.7222.17.2024.KB

Dla firmy Grupy Azoty Zakłady Chemiczne "Police" S.A. dopuszcza się wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z poszczególnych emitorów wymienionych powyżej instalacji eksploatowanych na terenie Zakładu przy ul. Kuznickiej 1 w Policach w ilościach zestawionych w tabeli nr 2.

Tabela nr 2

Kod emitora	Opis emitora	Krótka charakterystyka procesu oczyszczania	% redukcji emisji	Wariant	Emitowana substancja		Wielkość emisji	
					nr CAS	nazwa <sup>1)</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
Instalacja do produkcji kwasu siarkowego								
E1-2	Ciąg 3 i 4	odemglacz świecowy	80-90			dittlenek azotu 10102-44-0		12,22
						dittlenek siarki 05.09.7446		126,48
						kwas siarkowy 7664-93-9		9,6
E1-2.1	Piec siarkowy ciągu 3					dittlenek azotu 10102-44-0		1,937
						dittlenek siarki 05.09.7446		2,508
						pył ogółem		1,375
						tlenek węgla 630-08-0		0,162
E1-2.2	Piec rozruchowy ciągu 4					dittlenek azotu 10102-44-0		1,937
						dittlenek siarki 05.09.7446		2,508
						pył ogółem		1,375
						tlenek węgla 630-08-0		0,162
E1-2.3	Piec siarkowy ciągu 3 i 4					dittlenek azotu 10102-44-0		3,228
						dittlenek siarki 05.09.7446		4,18
						pył ogółem		1,775
						tlenek węgla 630-08-0		0,126
E1-3a	Ciąg 5 i 6	odemglacz świecowy	80-90			dittlenek azotu 10102-44-0		12,22
						dittlenek siarki 05.09.7446		126,48
						kwas siarkowy 7664-93-9		9,6
E1-3.1	Piec siarkowy ciągu 5					dittlenek azotu 10102-44-0		1,937
						dittlenek siarki 05.09.7446		2,508
						pył ogółem		1,375
						tlenek węgla 630-08-0		0,162
E1-3.2	Piec siarkowy ciągu 6					dittlenek azotu 10102-44-0		1,937
						dittlenek siarki 05.09.7446		2,508
						pył ogółem		1,375
						tlenek węgla 630-08-0		0,162
E1-3.3	Piec rozruchowy ciągu 5 i 6					dittlenek azotu 10102-44-0		3,228
						dittlenek siarki 05.09.7446		4,18
						pył ogółem		1,775
						tlenek węgla 630-08-0		0,162



E6-6	Wirówka J 103 A								amoniak	7664-41-7		3,5
E6-7	Wirówka J 103 B								amoniak	7664-41-7		3,5
E6-8	Wirówka J 103 C								amoniak	7664-41-7		3,5
E6-9	Wirówka J 103 D								amoniak	7664-41-7		3,5
E6-10	Kolumna ekspansyjna D 102						98		amoniak	7664-41-7		30,508
E6-11	Odpawierzanie zbiornika F 120								amoniak	7664-41-7		2,528
E6-15	Przenośnik tasemowy WB 104 po bębnie powlekającym								formaldehid	50-00-0		0,563
									pył ogółem			0,5
<b>Instalacja do produkcji kwasu fosforowego</b>												
E2-1	PF2 Stacja absorpcji wspólna dla ciągu A i B - praca jednego ciągu					Kolumna z wypoźnieniem, cyklon	95		związki fluoru	7782-41-4		0,054
E2-2	PF2 Wyparka adiabatywna - ciąg A					Absorber			związki fluoru	7782-41-4		0,001
E2-3	PF2 Wyciąg filtra Prayona - ciąg A					Skruber			związki fluoru	7782-41-4		0,31
E2-4	PF2 Separator cieczy filtra Prayona - ciąg A					Skruber			związki fluoru	7782-41-4		0,001
E2-5	PF2 Wyparka adiabatywna - ciąg B					Absorber			związki fluoru	7782-41-4		0,001
E2-6	PF2 Wyciąg filtra Prayona - ciąg B					Skruber			związki fluoru	7782-41-4		0,31
E2-7	PF2 Separator cieczy filtra Prayona - ciąg B					Skruber			związki fluoru	7782-41-4		0,001
E2-8	PF2 Reaktory 3 szt. - ciąg C.					Kolumna z wypoźnieniem, cyklon	95		związki fluoru	7782-41-4		0,153
E2-11	PF2 Reaktory 5 szt.					Kolumna z wypoźnieniem, cyklon	95		związki fluoru	7782-41-4		0,152
E2-12	PF3 Wyparka adiabatywna - separator cieczy filtra Prayona					Skruber			związki fluoru	7782-41-4		0,009
E2-13	PF3 Filtr Prayona					Skruber			związki fluoru	7782-41-4		0,567
E2-14	PF4 Reaktory 2 szt. - ciąg E					Skruber Venturiego. Kolumna z	90		związki fluoru	7782-41-4		1,321
E2-15	PF4 Wyparka adiabatywna i separator cieczy filtra Prayona					Absorber			związki fluoru	7782-41-4		0,004
E2-16	PF4 Zależalnia kwasu, wyparki próżniowe, odciągi ze zbiorników					Absorber			związki fluoru	7782-41-4		0,006
E2-17	Młyn Coppersa nr 1					Filtr workowy			pył ogółem			1,722
E2-18	Młyn Coppersa nr 2					Filtr workowy			pył ogółem			1,722
E2-19	Młyn fosforytów nr 3					Filtr workowy			pył ogółem			1,8
E2-20	Młyn fosforytów nr 4					Filtr workowy			pył ogółem			1,8
E2-21	Młyn fosforytów nr 5					Filtr workowy			pył ogółem			1,8
E2-22	Transport w ob. 251					Filtr workowy			pył ogółem			0,258
E2-23	Transport w ob. 159					Filtr workowy			pył ogółem			0,258
E2-24	Stacja przesyłowa ob. 157					Filtr workowy			pył ogółem			0,63
E2-25	Stacja przesyłowa ob. 154					Filtr workowy			pył ogółem			0,63
E2-26	Stacja przesyłowa ob. 151					Filtr workowy			pył ogółem			0,63
E2-27	Transport w ob. 159					Filtr workowy			pył ogółem			0,258
E2-29	Stacja przesyłowa 257					Filtr workowy			pył ogółem			0,63
E2-30	Stacja przesyłowa 254					Filtr workowy			pył ogółem			0,63
E2-31	Stacja przesyłowa 211/1					Filtr workowy			pył ogółem			0,258
E2-32	Zasobnik surowca ob. 251					Filtr workowy			pył ogółem			1,032

E2-33	Stacja przesyłowa ob. 211	Filtr workowy			pył ogółem	0,258
E2-36	Transport surowców fosfor. po zmieleniu ob. 251	Filtr workowy			pył ogółem	0,258
E2-37	Zasobnik surowców fosfor. ob. 159	Filtr workowy			pył ogółem	0,63
<b>Instalacja do produkcji nawozów</b>						
E5-1	Pluczki Doyle'a cyklony Van Tongerena	Pluczki Doyle'a cyklony Van Tongerena			amoniak ditiLENek azotu ditiLENek siarki związki fluoru chlorowodor pył ogółem tlenek węgla	80 2,343 0,1 1,19 4,14 36 0,247
E5-2	Pluczki Doyle'a cyklony Van Tongerena	Pluczki Doyle'a cyklony Van Tongerena			amoniak ditiLENek azotu ditiLENek siarki związki fluoru chlorowodor pył ogółem tlenek węgla	80 2,343 0,1 1,19 4,14 36 0,247
E5-5	Pluczki Doyle'a cyklony Van Tongerena	Pluczki Doyle'a cyklony Van Tongerena			amoniak chlorowodor ditiLENek azotu ditiLENek siarki pył ogółem związki fluoru tlenek węgla	20,27 15 3,614 0,1 4,5 3,25 0,433
E5-6	Pluczki Doyle'a cyklony Van Tongerena	Pluczki Doyle'a cyklony Van Tongerena			amoniak chlorowodor ditiLENek azotu ditiLENek siarki pył ogółem związki fluoru tlenek węgla	20,27 15 3,614 0,1 4,5 3,25 0,433

E6-16	Skruber	Skruber	Produkcja MAP	amoniak	7664-41-7	4,04
					7782-41-4	0,38
E6-17	Skruber	Produkcja siarczanu amonu	amoniak	7664-41-7	11,14	
				7664-41-7	4,04	
				7664-41-7	11,14	
				7664-41-7	1,172	
				10102-44-0	2,405	
				05.09.7446	0,04	
				7782-41-4	0,05	
				647-01-0	1,38	
					2,18	
					0,135	
E6-18	Skruber	Produkcja siarczanu amonu	amoniak	7664-41-7	1,172	
				10102-44-0	2,405	
				05.09.7446	0,04	
				7782-41-4	0,05	
				630-08-0	0,135	
					2,18	
					1,38	
					0,93	
					0,04	
					2,14	
E6-19	Skruber	Produkcja siarczanu amonu	amoniak	7664-41-7	2,5	
				7664-41-7	0,93	
				7782-41-4	0,04	
				647-01-0	2,14	
					2,5	
					0,93	
					0,04	
					2,14	
					2,5	
					0,93	
E6-20	Skruber	Produkcja siarczanu amonu	amoniak	7664-41-7	1,172	
				10102-44-0	2,405	
				05.09.7446	0,04	
				7782-41-4	0,05	
					2,18	
					0,135	
					2,18	
					0,135	
					1,38	
					1,172	
E6-21	Skruber	Produkcja siarczanu amonu	amoniak	7664-41-7	2,405	
				10102-44-0	0,04	
				05.09.7446	0,05	
				7782-41-4	2,18	
					0,135	
					2,18	
					0,135	
					1,38	
					1,172	
					2,405	
E6-22	Skruber	Produkcja siarczanu amonu	amoniak	7664-41-7	2,405	
				10102-44-0	0,04	
				05.09.7446	0,05	
				7782-41-4	2,18	
					0,135	
					2,18	
					0,135	
					1,38	
					1,172	
					2,405	

E6-23	Skruber	Skruber				amoniak	7664-41-7	0,93
						związki fluoru	7782-41-4	0,04
						pył ogółem		2,14
						chlorowodór	647-01-0	2,5
E6-24	Skruber	Skruber				amoniak	7664-41-7	0,93
						związki fluoru	7782-41-4	0,04
						pył ogółem		2,14
						chlorowodór	647-01-0	2,5
E6-33	Odprowadzenia oparów amoniaku z obszaru granulatora 33JT101	-	-			amoniak	7664-41-7	0,2349
E6-34	Odprowadzenia oparów amoniaku z obszaru granulatora 33JT102	-	-			amoniak	7664-41-7	0,2349
E6-35	Odprowadzenia oparów amoniaku z obszaru instalacji doprowadzenia amoniaku ciekłego (poziom +22,0m i +24,0m)	-	-		Produkcja MAP-u; Produkcja siarczanu amonu	amoniak	7664-41-7	0,2349
<b>Pakownie</b>								
<b>Pakownia LP1</b>								
E5-3	Pakownia - odpowietrzanie wagi Libra - ciąg A (obiekt 213)	odpowietrzanie wagi Libra - pak NP, ciąg A				pył ogółem		1,98
E5-4	Pakownia - odpowietrzanie wagi Libra - ciąg B (obiekt 213)	odpowietrzanie wagi Libra - pak NP, ciąg B				pył ogółem		1,98
E5-7	Pakownia - odpowietrzanie wagi Libra - ciąg A (obiekt 113)	odpowietrzanie wagi Libra - pak NPK, ciąg A				pył ogółem		2,57
E5-8	Pakownia - odpowietrzanie wagi Libra - ciąg B (obiekt 113)	odpowietrzanie wagi Libra - pak NPK, ciąg B				pył ogółem		2,57
E5-9	Zbiorniki oleju napędowego dystrybutorem 109.1	zbiornik oleju napędowego z dystrybutorem 109.1				węglowodory alifatyczne		0,234
						węglowodory aromatyczne		0,006
<b>Pakownia LP2</b>								
E6-26	Zasobniki i przenośniki taśmowe (obiekt 523)	Filtry workowe	98			pył ogółem		0,09
E6-30	Zasobniki wagi Libra, pakowaczki (obiekt 523)	Filtry workowe	98			pył ogółem		0,112
E6-31	Zasobniki wagi Libra, pakowaczki (obiekt 523)	Filtry workowe	98			pył ogółem		0,112

E6-32	Zbiorniki oleju napędowego dystrybutorem ob. 523.2	zbiornik oleju napędowego z dystrybutorem 523.2			węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne			0,234 0,006
Instalacja przygotowania wody								
E8-1	Rozładunek wapna do silosu nr 1 (filtr workowy)	Filtr workowy			pył ogółem			0,06
E8-2	Rozładunek wapna do silosu nr 2 (filtr workowy)	Filtr workowy			pył ogółem			0,06
Port morski								
E13-1	Rozładunek surowców fosforonośnych ze statków - suwnica KONE Q=14 Mg 73DB216	odpylnica BETHA - PULS			pył ogółem			1,2
E13-2	Rozładunek surowców fosforonośnych i innych przetwarzanych ładunków ze statków - suwnica KONE Q=14 Mg 73DB210	odpylnica BETHA - PULS			pył ogółem			1,2
Instalacja do produkcji bieli tytanowej <sup>3)</sup>								
Proces produkcji bieli tytanowej								
E3-1	Młyn 3-1	Filtr workowy	99		pył ogółem		50	
E3-2	Młyn 3-2	Filtr workowy	99		pył ogółem		50	
E3-3	Młyn 3-3	Filtr workowy	99		pył ogółem		50	
E3-4	Instalacja odsiarczania Monsanto- Reaktory rozkładu surowców 8 szt. 15-1/2/3/4/5/6/7/8	Dyna Wave Skruber NaOH			diftlenek siarki	05.09.7446		2)
E3-4a1	Emitor bezpieczeństwa dla reaktorów 15-1 oraz 15-2	Zraszanie wodą			kwas siarkowy	7664-93-9		2)
E3-4a2	Emitor bezpieczeństwa dla reaktorów 15-3 oraz 15-4	Zraszanie wodą			tritylenek siarki	09.11.7446		2)
E3-4a3	Emitor bezpieczeństwa dla reaktorów 15-5 oraz 15-6	Zraszanie wodą			diftlenek siarki	05.09.7446		2)
E3-4a4	Emitor bezpieczeństwa dla reaktorów 15-7 oraz 15-8	Zraszanie wodą			diftlenek siarki	05.09.7446		2)
E3-5	Hydroliza siarczanu tytanylu-2 hydrolizery 31-1/2	Łapacz mgły kwasu			diftlenek siarki	05.09.7446		0,2
E3-5a	Hydroliza siarczanu tytanylu-2 hydrolizery 4/5	Łapacz mgły kwasu			kwas siarkowy	7664-93-9		0,2
E3-5b	Hydroliza siarczanu tytanylu-1 hydrolizer 3	Łapacz mgły kwasu			kwas siarkowy	7664-93-9		0,2



E3-30	Odpowietrzanie silosów i pakowanie luzem pigmentów	Filtr workowy	95			pył ogółem		150	
E3-42	Reaktory bielenia					kwas siarkowy	7664-93-9		1
E3-43	Reaktory TYS					dinitlenek siarki	05.09.7446		1
E3-44	Odpowietrzanie silosów i pakowania luzem pigmentów	filtr workowy	95			kwas siarkowy	7664-93-9		1
E3-45	Odpowietrzanie silosów i pakowania luzem pigmentów	filtr workowy	95			dinitlenek siarki	05.09.7446		1
E3-46	Odpowietrzanie silosów i pakowania luzem pigmentów	filtr workowy	95			pył ogółem		150	
Proces produkcji suszonego siarczynu żelaza (II)									
E3-31	suszarnia fluidyzacyjna	Filtr workowy	95			pył ogółem		50	
E3-32	stacja załadunków big - bagów	Filtr workowy	95			dinitlenek siarki	05.09.7446	50	
E3-33	stacja załadunku autocystem	Filtr workowy	95			pył ogółem		50	
E3-34	stacja przeladunku big - bagów	Filtr workowy	95			pył ogółem		50	
Proces produkcji zneutralizowanego siarczynu żelaza (II)									
E3-35	Mieszalnik monohydratu - 2 szt.	Skruber	-			Pył ogółem		150	-
E3-36a	Silos produktu A	Filtr workowy	98			Pył ogółem		150	-
E3-36b	Silos produktu B	Filtr workowy	98			Pył ogółem		150	-
E3-37	Zasobnik pośredni	Filtr workowy	98			Pył ogółem		150	-
E3-38	Zbiornik produktu do załadunku	Filtr workowy	98			Pył ogółem		150	-
E3-39	Układ załadunku worków	Filtr workowy	95			Pył ogółem		150	-

E3-40a	Rękaw załadowniczy silosu A	Filtr workowy	95	FeSO <sub>4</sub> xH <sub>2</sub> O CaSO <sub>4</sub> x2H <sub>2</sub> O	Pył ogółem	-	150	-
E3-40b	Rękaw załadowniczy silosu B	Filtr workowy	95	FeSO <sub>4</sub> xH <sub>2</sub> O CaSO <sub>4</sub> x2H <sub>2</sub> O	Pył ogółem	-	150	-
E3-41	Zbiornik wapna palonego	Filtr workowy	98	CaO	Pył ogółem	-	150	-

Stacja paliw

E7-4	Zbiornik magazynowy olejów (zbiornik nr 3) - olej opałowy lekki					węglow.alifat.		0,234
						węglow.aromat.		
E7-5	Zbiornik magazynowy olejów (zbiornik nr 4) - olej opałowy lekki					węglow.alifat.		0,234
						węglow.aromat.		
E7-8	Zbiornik magazynowy olejów (zbiornik nr 5) - olej opałowy ciężki					węglow.alifat.		0,321
						węglow.aromat.		
E7-9	Zbiornik magazynowy olejów (zbiornik nr 6) - olej opałowy ciężki					węglow.alifat.		0,321
						węglow.aromat.		

Magazynowanie wapna palonego

E9-1-1						pył ogółem		0,048
E9-1-2						pył ogółem		0,048
E9-1-3						pył ogółem		0,048
E9-1-4						pył ogółem		0,048

Elektrociepłownia EC I

E7-1	Elektrociepłownia EC I	Multicyklony	90	Praca jednego kotła OR-32 4000 h/rok	dittlenek azotu	10102-44-0	400
					dittlenek siarki	05.09.7446	1500
					pył ogółem		100

Elektrociepłownia EC I<sup>4)</sup>

E7-1	Elektrociepłownia EC I	Multicyklony	90	Praca jednego kotła OR-32 4000 h/rok	dittlenek azotu	10102-44-0	400
					dittlenek siarki	05.09.7446	400
					pył ogółem		30

Elektrociepłownia EC II

Kod emitora	Opis emitora	Krótka charakterystyka	% redukcji emisji	Wariant	Emitowana substancja		Dopuszczalna wielkość emisji <sup>5)</sup>					
					nazwa <sup>1)</sup>	nr CAS	Średnia roczna* Średnia z próbek uzyskanych w ciągu roku - **	Średnia dobowa	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	

URZĄD MARSZAŁKOWSKI  
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO  
WYDZIAŁ OCHRONY ŚRODOWISKA  
ul. Marszałkowska 40  
70-461 Szczecin

Kod emitora	Opis emitora	Krótka charakterystyka	% redukcji emisji	Wariant	Emitowana substancja		Dopuszczalna wielkość emisji <sup>5)</sup>									
					nazwa <sup>8)</sup>	nr CAS	Średnia dobowa	Średnia roczna- <sup>*</sup> Średnia z próbek uzyskanych w ciągu roku - <sup>**</sup>	Średnia miesięczna							
E7-2	Elektrociepłownia EC II	Odazotowanie metodą SNCR, Odsiarczanie metodą moką amoniakalną, Odpylanie - elektrofiltr ESP	67 87 80 87 87 80 67	Praca kotłów OP-230 (pojedynczo jak i obu) 8760 h/rok	10102-44-0 05.09.7446	ditiLENek azotu	200	200*	200							
							ditiLENek siarki	200	200*	200						
								pył ogółem	20	70*	20					
									amoniak	-	5**	-				
										chlorowodor	-	3**	-			
											fluorowodor	-	0,004**	-		
												tlenek węgla	-	100*	-	
E7-2	Elektrociepłownia EC II	Odazotowanie metodą SNCR, Odsiarczanie metodą moką amoniakalną, Odpylanie - elektrofiltr ESP	67 87 80 87 87 80 67	Praca kotłów OP-230 (pojedynczo jak i obu) 8760 h/rok	10102-44-0 05.09.7446	ditiLENek azotu	200	150*	200							
							ditiLENek siarki	200	130*	200						
								pył ogółem	20	12*	20					
									amoniak	-	70*	-				
										chlorowodor	-	5**	-			
											fluorowodor	-	3**	-		
												rtęć	-	0,004**	-	
													tlenek węgla	-	100*	-

Elektrociepłownia EC II<sup>6)</sup>

uwagi:

- 1) Użyte nazwy emitowanych substancji należy rozumieć jako:
  - ditiLENek azotu - suma tlenku azotu (NO) i dwutlenku azotu (NO<sub>2</sub>) wyrażona jako NO<sub>2</sub>,
  - pył ogółem - całkowita masa cząstek stałych (w powietrzu),
  - chlorowodor - wszystkie nieorganiczne gazowe związki chloru, wyrażona jako HCl,
  - fluorowodor - wszystkie nieorganiczne gazowe związki fluoru, wyrażona jako HF,
  - rtęć - suma rtęci i jej związków, wyrażona jako Hg.

2)

Wielkość dopuszczalnej emisji związków siarki, obejmujących ditiLENek siarki, tritiLENek siarki i kwas siarkowy, w przeliczeniu na ditiLENek siarki wynosi 6 kg/Mg wyprodukowanego dwutlenku tytanu, jako średnia roczna wartość z procesów rozkładu surowców i kalcynacji;

- 3) Wielkość dopuszczalnej emisji pyłu z produkcji bieli tytanowej stanowi średnią godzinną wartość z procesów mielenia surowców, mielenia suchego pigmentu, suszenia pigmentu i mikronizacji oraz z innych procesów określona dla warunków umownych temperatury 273,15 K, ciśnienia 101,3 kPa;
- 4) Standardy emisyjne dla instalacji EC I od dnia 01 stycznia 2025 zgodnie z załącznikiem nr 2 do RMS w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw lub współspalania odpadów.;
- 5) Wielkość dopuszczalnej emisji dla źródeł i emitorów elektrociepłowni EC I i EC II określona dla warunków umownych temperatury 273,15 K, ciśnienia 101,3 kPa i gazu suchego przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych.  
średnia dobowa - średnia z okresu 24 godzin obliczona dla ważnych średnich wartości godzinowych uzyskanych w wyniku ciągłych pomiarów  
średnia miesięczna - do określania sposobów dotrzymania wielkości emisji zastosowanie mają przepisy rozporządzenia w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów  
średnia roczna - średnia z okresu jednego roku obliczona dla ważnych średnich wartości godzinnych uzyskanych w wyniku ciągłych pomiarów  
średnia z próbek uzyskanych w ciągu roku - średnia z wartości uzyskanych w ciągu jednego roku okresowych pomiarów dokonywanych z częstotliwością monitorowania określoną dla każdego parametru
- 6) Wielkość dopuszczalnej emisji dla Elektrociepłowni EC II od dnia 01 stycznia 2028 r. - zgodnie z postanowieniami Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z Dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE po upływie czasowych odstępstw od średniorocznych granicznych wielkości emisyjnych w zakresie emisji ditlenku azotu, ditlenku siarki i pyłu ogolem.