



DECYZJA

Na podstawie art. 104 i art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572, ze zm.) w związku z art. 192 oraz art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647, ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku przedłożonego przez Panią Magdalenę Rabe, Kierownika Biura Ochrony Środowiska, działającej z pełnomocnictwa udzielonego przez firmę Grupa Azoty Zakłady Chemiczne „POLICE” S.A. z siedzibą w Policach przy ul. Kuźnickiej 1, w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego z dnia 9 stycznia 2014 r. znak: WOŚ.II.7222.13.9.2013.MG, udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji zlokalizowanych na terenie zakładu Grupa Azoty Zakłady Chemiczne „POLICE” S.A., ul. Kuźnicka 1, 72-010 Police

orzekam

zmienić decyzję Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego z dnia 9 stycznia 2014 r. znak: WOŚ.II.7222.13.9.2013.MG, zmienioną decyzjami:

- z dnia 26 września 2014 r. znak: WOŚ.II.7222.20.2.2014.MG,
- z dnia 30 grudnia 2014 r. znak: WOŚ.II.7222.54.11.2014.MG,
- z dnia 14 kwietnia 2015 r. znak: WOŚ.II.7222.4.4.2015.MG,
- z dnia 21 lipca 2015 r. znak: WOŚ.II.7222.9.6.2015.MG,
- z dnia 22 października 2015 r. znak: WOŚ.II.7222.16.4.2015.MG,
- z dnia 21 września 2016 r. znak: WOŚ.II.7222.6.7.2016.MG,
- z dnia 21 lipca 2017 r. znak: WOŚ.II.7222.3.8.2017.MG,
- z dnia 15 grudnia 2017 r. znak: WOŚ.II.7222.3.12.2017.MG,
- z dnia 18 maja 2018 r. znak: WOŚ.II.7222.1.14.2018.MG,
- z dnia 20 sierpnia 2018 r. znak: WOŚ.II.7222.1.17.2018.MG,
- z dnia 8 października 2018 r. znak: WOŚ.II.7222.1.19.2018.MG,
- z dnia 8 lutego 2019 r. znak: WOŚ.II.7222.1.31.2018.MG,
- z dnia 18 czerwca 2019 r. znak: WOŚ.II.7222.1.3.2019.MG,
- z dnia 26 listopada 2019 r. znak: WOŚ.II.7222.1.10.2019.MG,
- z dnia 29 września 2020 r. znak: WOŚ.II.7222.1.4.2020.MG,
- z dnia 15 stycznia 2021 r. znak: WOŚ.II.7222.1.18.2020.MG,
- z dnia 13 sierpnia 2021 r. znak: WOŚ.II.7222.20.2021.MG,

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
wejście od ul. Mazowieckiej 14
tel.: (+48 91) 45 42 680, sek_wos@wzp.pl, www.wzp.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
www.wzp.pl

- z dnia 10 lutego 2022 r. znak: WOŚ.II.7222.45.2021.MG,
- z dnia 28 czerwca 2023 r. znak: WOŚ.II.7222.9.2023.MG,
- z dnia 15 lutego 2024 r. znak: WOŚ.II.7222.24.2023.MG,
- z dnia 27 czerwca 2024 r. znak: WOŚ-II.7222.17.2024.KB,
- z dnia 2 października 2024 r. znak: WOŚ-II.7222.36.2024.KB,

w następujący sposób:

1. W dziale III. „Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska:”, punkt 1.7.1. „Opis instalacji i technologii” otrzymuje nowe brzmienie:

W skład instalacji kwasu fosforowego wchodzi:

- młynownia fosforytów PF0,
- instalacja do produkcji kwasów PF2 obejmująca dwie linie produkcyjne kwasu fosforowego A i B o wydajności po 61,5 tys. Mg H_3PO_4 /rok z możliwością otrzymywania 500 tys. Mg procesowego siarczanu (VI) wapnia na rok oraz jedną linię produkcyjną (PF2 C) pulp superfosfatowych o regulowanym składzie TSP-SSP o wydajności 40 tys. Mg P_2O_5 /rok, a także stanowisko załadunku kwasów,
- instalacja do produkcji kwasu fosforowego PF3 z jedną linią produkcyjną (ciąg D) o wydajności 180 tys. Mg H_3PO_4 /rok,
- instalacja kwasu fosforowego PF4 z jedną linią produkcyjną (ciąg E) o wydajności 207 tys. Mg H_3PO_4 /rok.

2. W dziale III. „Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska:”, punkt 1.7.1.1. „Wytwarzanie kwasu fosforowego” otrzymuje nowe brzmienie:

W Grupie Azoty Zakłady Chemiczne "Police" S.A. kwas fosforowy otrzymywany jest dwoma technologiami. Instalacje PF2 A i B oraz PF3 pracują w oparciu o technologię dwuwodnianową (DH), gdzie obok kwasu fosforowego otrzymywany jest dwuwodny siarczan(VI) wapnia, a instalacja PF4 może pracować technologią dwuwodnianową lub dwuwodnianowo-półwodnianową (DA-HF), gdzie obok kwasu fosforowego otrzymywany jest dwuwodny siarczan(VI) wapnia lub odpowiednio półwodny siarczan(VI) wapnia.

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska**

Adres siedziby:

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
wejście od ul. Mazowieckiej 14
tel.: (+48 91) 45 42 680, sek_wos@wzp.pl, www.wzp.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
www.wzp.pl

W technologii DH na instalacji PF2, poza kwasem fosforowym otrzymywany jest również półprodukt w postaci procesowego siarczanu(VI) wapnia charakteryzującego się pH powyżej 4. Odpadem z produkcji kwasu w technologii DH, na instalacjach PF2, PF3 i PF4 jest fosfogips w postaci $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ o pH poniżej 3,9. Natomiast odpadem z produkcji kwasu w technologii DA-HF na instalacji PF4 jest fosfogips w postaci $\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$.

Produktami rozkładu surowca fosforowego są:

1. kwas fosforowy o stężeniu ok. 25-30% P_2O_5 , który jest następnie zatężany, w zależności od zastosowania, do stężenia 42-54% P_2O_5 i przesyłany do magazynu;
2. związki fluoru uwalniane w trakcie ekstrakcji i zatężania w postaci fluorowodoru i SiF_4 , absorbowane są w cyrkulującym roztworze kwasu fluorokrzemowego i jako roztwór o stężeniu min. 19% kwasu fluorokrzemowego kierowane do sprzedaży lub do unieszkodliwienia;
3. procesowy siarczan(VI) wapnia o pH powyżej 4 - otrzymany w wyniku neutralizacji placka na filtrze Prayona – wykorzystywany w zakładzie do produkcji nawozów wieloskładnikowych oraz przez odbiorców zewnętrznych;
4. odpadowy siarczan(VI) wapnia (fosfogips), w postaci $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ oraz $\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$, który odprowadzany jest na składowisko jako odpad.

Kwas fosforowy stanowi podstawowy półprodukt w produkcji wieloskładnikowych nawozów mineralnych.

Proces technologiczny produkcji kwasu fosforowego dzieli się na następujące operacje:

- 1) dozowanie kwasu siarkowego kontaktowego, pohydrolitycznego oraz popłuczek do reaktorów** - kwas siarkowy dostarczany jest do zbiorników magazynowych za pośrednictwem rurociągu stalowego z Wytwórni Kwasu Siarkowego. Przy pomocy pomp kwasu siarkowego tłoczony jest rurociągiem do pierwszego reaktora (PF2 A i B, PF3) lub komory centralnej (PF4). Na wejściu do reaktora stężony kwas siarkowy rozcieńczany jest I popłuczkami kierowanymi z węzła filtracji. Oprócz kwasu kontaktowego dostarcza się również kwas siarkowy pohydrolityczny ubocznie wytworzony z produkcji bieli tytanowej, zawierający FeSO_4 . Kwas ten dozowany jest do pierwszego reaktora (PF2 A i B, PF3), lub komory centralnej (PF4). Dozowanie surowca fosforowego sprzężone jest z dozowaniem kwasu siarkowego. Ilość dozowanego kwasu pohydrolitycznego ustalana jest na bieżąco według aktualnych potrzeb.

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
wejście od ul. Mazowieckiej 14
tel.: (+48 91) 45 42 680, sek_wos@wzp.pl, www.wzp.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
www.wzp.pl

2a) dozowanie surowca fosforowego do reaktorów - surowce fosforonośne sprowadzane są do Grupy Azoty Zakłady Chemiczne „Police” S.A. drogą wodną. Rozładunek surowca fosforowego w porcie prowadzony jest przy pomocy dźwigów, które przesypują go do zasobników kompensacyjno-nadawczych, skąd systemem przenośników taśmowych surowiec transportowany jest z portu do magazynów. Zmagazynowany surowiec podawany jest za pomocą ładowarki na przenośnik taśmowy zbiorczy, skąd trafia do odsiewaczy zanieczyszczeń (odseparowane ciała obce, tj. złom, cegły itp., odwozi się na składowisko odpadów). Następnie taśmociągiem przenoszony jest do budynku młynowni, gdzie ulega rozdrobieniu w młynach kulowych, i dalej kierowany jest do zasobników surowca. Mlewo surowca osuwa się grawitacyjnie na wagę, skąd przy pomocy taśmociągów przesyłane jest do węzłów ekstrakcji (I reaktora na instalacji PF2 A i B i PF3) lub komory centralnej reaktora na instalacji (PF4), gdzie ulega rozkładowi pod wpływem działania kwasu siarkowego.

2b) dozowanie surowca fosforowego oraz popiołów o kodach 19 01 12 i/lub 19 01 14 do reaktora – surowce fosforonośne sprowadzane są do Grupy Azoty Zakłady Chemiczne „Police” S.A. drogą wodną (fosforyty) oraz lądową (odpady o kodach 19 01 12 lub/oraz 19 01 14). Rozładunek fosforytów w porcie prowadzony jest przy pomocy dźwigów, które przesypują go do zasobników kompensacyjno-nadawczych, skąd systemem przenośników taśmowych surowiec transportowany jest z portu do magazynów. Popioły o kodach 19 01 12 lub/oraz 19 01 14 dostarczane są samochodami ciężarowych do magazynu, w którym znajdują się wydzielone miejsca magazynowania odpadów o kodach 19 01 12 lub/oraz 19 01 14. Fosforyty oraz odpady o kodach 19 01 12 lub/oraz 19 01 14 przed podaniem na młynownię są ze sobą mieszane za pomocą ładowarki, przy czym udział popiołów w mieszance jest nie większy niż 30%. Zmieszany materiał podawany jest za pomocą ładowarki na przenośnik taśmowy zbiorczy. Następnie taśmociągiem przenoszony jest do budynku młynowni, gdzie ulega rozdrobieniu w młynach kulowych i dalej kierowany jest do zasobników surowca. Mlewo surowca osuwa się grawitacyjnie na wagę, skąd przy pomocy taśmociągów przesyłane jest do węzłów ekstrakcji (I reaktora na instalacji PF2 A i B i PF3) lub komory centralnej reaktora na instalacji (PF4), gdzie ulega rozkładowi pod wpływem działania kwasu siarkowego.

3) ekstrakcja - na instalacji PF2 (A i B) proces ekstrakcji zachodzi w czterech reaktorach połączonych szeregowo korytami przelewowymi. Do pierwszego reaktora wprowadza się surowiec fosforowy, kwas siarkowy i popłuczki, szlamy poprodukcyjne ze zbiorników magazynowych kwasu fosforowego, ścieki z mocznika i odcieki z tac oszczędności, a także środek przeciwiopienny (PF2 A i B).

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
wejście od ul. Mazowieckiej 14
tel.: (+48 91) 45 42 680, sek_wos@wzp.pl, www.wzp.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
www.wzp.pl

W przypadku produkcji kwasu fosforowego oczyszczonego, nie dozuje się nośników zanieczyszczeń w postaci kwasu siarkowego pohydrolitycznego, szlamów oraz popiołów (odpady o kodach 19 01 12 lub/oraz 19 01 14). Komponenty te mieszają się z pulpą napływającą z rozdzielacza pulpy. Pulpą reakcyjną przepływa z pierwszego reaktora, przez kolejne do ostatniego. W kieszeni IV reaktora (PF2 A i B) zainstalowana jest pompa, która tłoczy pulpę do wyparki adiabatyckiej, gdzie następuje jej schłodzenie. Z wyparki adiabatyckiej pulpa spływa do zbiornika rozdzielczego, skąd powraca do pierwszego reaktora.

W ten sposób realizowany jest obieg cyrkulacyjny. Z ostatniego reaktora pulpa jest podawana pompą na filtr.

Na instalacji PF3 proces ekstrakcji przebiega w pięciu reaktorach połączonych szeregowo korytami przelewowymi. Do pierwszego reaktora wprowadza się surowiec fosforowy oraz kwas siarkowy i popłuczki. Do drugiego reaktora dozuje się środek przeciwpienny i szlamy ze zbiorników magazynowych. Komponenty te mieszają się z pulpą napływającą z wyparki adiabatyckiej. Pulpą reakcyjną przepływa z pierwszego reaktora, przez kolejne do ostatniego. Pulpą tłoczona jest do wyparki adiabatyckiej z IV reaktora. Po schłodzeniu pulpa spływa z wyparki do pierwszego reaktora. Z V reaktora pompa tłoczy pulpę na filtr. Obieg pulpy w cyklu reaktory- wyparka- reaktory, jak również zadana krotność cyrkulacji jest podyktowana różnicą szybkości rozkładu surowca a szybkością krystalizacji siarczanu (VI) wapnia. Szybkość przebiegu reakcji rozkładu fosforanu wapniowego jest większa niż szybkość przebiegu procesu krystalizacji. Czas ekstrakcji uwarunkowany jest zatem czasem trwania procesu krystalizacji. Procesy zachodzące w reaktorach w trakcie ekstrakcji są egzotermiczne, toteż temperatura pulpy posiada tendencję wzrostową. Kontrolę temperatur panujących w reaktorach zapewniają sondy podające impulsy na sterownię do rejestratora w układzie pomiarowym. Regulacja temperatury pulpy możliwa jest dzięki odparowaniu części wody z pulpy w wyparce adiabatyckiej. W przypadkach awaryjnych obniżenie temperatury pulpy można osiągnąć wprowadzając do reaktorów przy pomocy sond sprężone powietrze. W ten sposób można również mieszać pulpę w przypadku awarii mieszadeł. Podniesienie temperatury pulpy można uzyskać wprowadzając do reaktorów przy pomocy sond parę wodną. Poziom pulpy w reaktorach kontroluje się przez sondę przekazującą impulsy do sterowni.

W węźle ekstrakcji wytwórni PF4 rozkład surowca prowadzony jest w żelbetonowym zabezpieczonym chemoodpornie reaktorze. Reaktor zaprojektowany jest w postaci stojącego walca z wydzielonymi trzema komorami - cylindryczną komorą centralną i dwiema komorami zewnętrznymi. Reaktor wyposażony jest w mieszadło centralne oraz osiem mieszadeł peryferyjnych, które zapewniają intensywne mieszanie pulpy. Wewnątrz reaktora znajdują

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
wejście od ul. Mazowieckiej 14
tel.: (+48 91) 45 42 680, sek_wos@wzp.pl, www.wzp.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
www.wzp.pl

się przelewy (powodujące żądany przepływ pulpy) a także otwory w przegrodach umożliwiające swobodny przepływ powietrza i gazów nad powierzchnią pulpy. Do komory centralnej podawany jest surowiec fosforonośny oraz kwas siarkowy rozcieńczony i popłuczki. Kwas siarkowy tłoczony jest pompą ze zbiornika magazynowego, zaś popłuczki z węzła filtracji. Z reaktorem współpracuje pompa masowa podająca pulpę na wyparkę adiabatywną. Z wyparki adiabatywnych ochłodzona pulpa spływa do komory zewnętrznej. Komora centralna połączona jest z komorą peryferyjną przelewami: górnym i dolnym. Do reaktora doprowadzone są szlasy z osadnika Dorra (z magazynu kwasu surowego). W trakcie rozkładu fosforytów kwasem siarkowym występuje pienie pulpy, związane z obecnością węglanów w surowcach fosforowych. Środek odpieniający może być dozowany do komory centralnej lub peryferyjnej reaktora.

Ciąg aparatów do chłodzenia pulpy, mycia i kondensacji oparów zaprojektowany został w sposób konwencjonalny. Składa się on z wyparki adiabatywnych, odkraplacza, skrubera fluoru oraz kondensatora oparów. Opary opuszczające wyparkę adiabatywną (zawierające związki fluoru) przechodzą do odkraplacza. Zadaniem odkraplacza jest zabezpieczenie skrubera fluoru przed ewentualnymi przerzutami pulpy oraz oddzielenie ze strumienia oparów kropel pulpy. Następnym w ciągu aparatem jest absorber fluoru zraszany słabym roztworem kwasu fluorokrzemowego. Układ cyrkulacyjny kwasu fluorokrzemowego posiada upust dla cieczy absorpcyjnej w celu niedopuszczenia do nadmiernego wzrostu stężenia związków fluoru w cieczy, co mogłoby pogorszyć stopień absorpcji fluoru i spowodować zwiększenie stężenia fluoru w ściekach. Do zamknięcia barometrycznego absorbera, który wraz z pompą poziomą tworzy układ cyrkulacyjny, doprowadzana jest woda pochłodnicza oraz woda z pomp próżniowych filtra. Oczyszczone z fluoru opary trafiają do kondensatora oparów. Nadmiar cieczy myjącej na wszystkich ciągach produkcyjnych kierowany jest do ścieków lub do mycia celek filtra Prayona i dalej, do mycia placka siarczanu (VI) wapnia.

- 4) chłodzenie pulpy reakcyjnej** – na instalacji PF2 A i B oraz instalacji PF3 w skład węzła chłodzenia pulpy wchodzi wyparka adiabatywnych wraz z aparatami towarzyszącymi. Opary z wyparki adiabatywnych przepływają kolejno przez skruber fluoru, skraplacz barometryczny i dopływają do pompy próżniowej. Skruber fluoru zraszany jest wodą tłoczoną pompą. Skraplacz zraszany jest wodą chłodniczą z sieci. Pulpka reakcyjna po przejściu przez wyparkę adiabatywnych ulega schłodzeniu na skutek samoodparowania (bez wymiany ciepła z otoczeniem).

Na instalacji PF4 ciąg aparatów do chłodzenia pulpy i kondensacji oparów został zaprojektowany zgodnie z wymogami technologii DA-HF. Chłodzenie pulpy odbywa się poprzez odbiór gorących oparów pod wpływem działania podciśnienia. Układ składa się z wyparki adiabatywnych, odkraplacza, dwóch skruberek fluoru oraz kondensatora oparów. Opary opuszczające wyparkę

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
wejście od ul. Mazowieckiej 14
tel.: (+48 91) 45 42 680, sek_wos@wzp.pl, www.wzp.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
www.wzp.pl

adiabatyczną (zawierające związki fluoru) przechodzą do odkraplacza. Zadaniem odkraplacza jest zabezpieczenie skrubera fluoru przed ewentualnymi przerzutami pulpy oraz oddzielenie ze strumienia oparów kropel pulpy. Następnym w ciągu aparatem jest absorber fluoru zraszany słabym roztworem kwasu fluorokrzemowego. Do zamknięcia barometrycznego absorbera doprowadzana jest woda chłodnicza, który wraz z pompą poziomą tworzy układ cyrkulacyjny. Gazy z reaktora rozkładu i reaktora konwersji odchodzą do kolektora gazów i dalej na stację absorpcji. Opary z dygestorium filtra odprowadzane są do istniejącej płuczki gazowej. Nadmiar wody, pochodzącej z absorpcji gazów wykorzystywana jest w pierwszej kolejności do mycia celek filtra, a następnie do przemywania fosfogipsu.

- 5) konwersja pulpy** – instalacja PF4 jako jedyna została wyposażona w reaktor konwersji usytuowany w pobliżu reaktora rozkładu. Pulpa z zawiesiną dwuwodnego siarczanu $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ wapnia przesyłana jest do reaktora konwersji w celu przemiany do postaci półwodzianowej $\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$. Proces ten zachodzi przy użyciu pary wodnej i kwasu siarkowego. Gazy powstałe w wyniku reakcji rozkładu i konwersji kierowane są przy pomocy wentylatorów do płuczki gazowej. Zadaniem aparatu jest usunięcie związków fluoru oraz odprowadzenie czystych gazów do komina. Mieszanina kwasu i zawiesiny półwodzianowej odsyłana jest z reaktora konwersji na filtr Prayona.
- 6) absorpcja gazów fluorowych z węzła ekstrakcyjnego i z węzła konwersji** - w czasie rozkładu surowca fosforowego kwasem siarkowym wydzielają się opary zawierające gazy fluorowe. Wydzielające się podczas ekstrakcji opary są doprowadzone gazociągiem do kolumny z wypełnieniem ruchomym. Doprowadzone od dołu kolumny gazy kontaktują się w przeciwnym kierunku ze zraszającym roztworem absorpcyjnym wprowadzanym na szczyt aparatu. Ciecz absorpcyjna czerpana jest ze zbiornika cyrkulacyjnego stanowiącego jedną całość konstrukcyjną z kolumną. Strumień gazów, wraz z porwanymi kroplami cieczy, uchodzący z kolumny przepływa do cyklonu odkraplającego. Zatrzymany w cyklonie roztwór odprowadzany jest grawitacyjnie do zbiornika cyrkulacyjnego jako roztwór zasilający. Oczyszczone powietrze przechodzi gazociągiem do wentylatora i tłoczone jest przez komin do atmosfery. Roztwór poabsorpcyjny odprowadzany jest do ścieków lub do dalszego zagospodarowania. Gazy pochodzące z reaktora konwersji oraz część gazów z reaktora rozkładu przechodzą przez skruber celem oczyszczenia. Absorpcja fluoru odbywa się kilkustopniowo, poprzez zraszanie gazów cieczą absorpcyjną. Oczyszczone gazy odprowadzane są do komina skąd dalej uchodzą do powietrza.

7) filtracja pulpy

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
wejście od ul. Mazowieckiej 14
tel.: (+48 91) 45 42 680, sek_wos@wzp.pl, www.wzp.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
www.wzp.pl

7a) filtracja pulpy na instalacjach PF2, PF3 i PF4 - zadaniem węzła filtracji jest rozdzielenie pulpy reakcyjnej na fazę stałą – fosfogips i fazę ciekłą – kwas fosforowy. Węzeł filtracji rozwiązano w oparciu o filtr Prayona. Jest to obrotowy filtr składający się z celek filtracyjnych. Każda celka składa się z obudowy wykonanej ze stali kwasoodpornej, podkładki filtracyjnej wykonanej z perforowanej blachy kwasoodpornej, płótna filtracyjnego, zespołu dźwigni, dwóch rolek do prowadzenia i odwracania komory, oraz wału, na którym osadzona jest celka. Celki obracają się wokół osi filtra. Filtr podzielony jest na następujące strefy:

- strefa prefiltratu (odprowadzanie przesączu wstępnego);
- strefa filtratu (odprowadzanie kwasu fosforowego);
- I mycie placka;
- II mycie placka;
- III mycie placka;
- strefa dosuszenia (dokładne odciążenie resztek cieczy z placka filtracyjnego);
- nadmuch placka filtracyjnego powietrzem celem spulchnienia;
- ekspedycja fosfogipsu na składowisko;
- mycie celek.

Obrót celki ssącej filtra Prayona o 180° w stosunku do normalnego położenia połączony z nadmuchem powietrza powoduje odpadnięcie placka fosfogipsu od płótna filtracyjnego. Fosfogips spada na taśmociąg, który przenosi odpad do stacji przesypowej. Dalej fosfogips kierowany jest przenośnikiem taśmowym na składowisko.

W Wytwórni PF2 (A i B) dozownik podaje pulpę na filtr gdzie oddziela się fazę ciekłą (filtrat) od fazy stałej (fosfogipsy). Przesącz kierowany jest ze zbiornika filtratu na magazyn kwasu, część do zbiornika I popłuczek. W celu obniżenia zawartości P_2O_5 w fosfogipsie stosuje się trzy mycia.

Na I mycie dozuje się wodę z II popłuczek, następnie woda ta spływa do zbiornika I popłuczek skąd dalej kierowana jest do I reaktora (rozcieńczanie H_2SO_4). Na II mycie dozowana jest woda z III popłuczek, która spływa do zbiornika II popłuczek. Do mycia celek filtra stosuje się podgrzaną wodę ze skraplacza wyparki adiabatycznej. Po przemyciu woda gipsowa służy jako III mycie, która po przesączeniu zasila zbiornik III popłuczek. Stężenie popłuczek regulowane jest ilością kierowanego kwasu do zbiornika I popłuczek. Przed pompami próżniowymi zainstalowane są separatory w celu wykroplenia pary wodnej z gorących oparów pofiltracyjnych. Zamontowane na trasach oparów odkraplacze mają za zadanie oddzielać mogące się pojawić w oparach krople

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
 wejście od ul. Mazowieckiej 14
 tel.: (+48 91) 45 42 680, sek_wos@wzp.pl, www.wzp.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
 ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
 www.wzp.pl

kwasu fosforowego. Wszystkie zbiorniki popłuczek zaopatrzone są w mieszadła zapobiegające sedymentacji zawiesiny.

Na reaktorach znajduje się trójnik, do którego doprowadzane są popłuczki do rozcieńczania kwasu siarkowego kontaktowego. Rozcieńczony popłuczki kwas siarkowy kontaktowy jak również kwas siarkowy pohydrolityczny doprowadza się do I reaktora. Proces filtracji odbywa się pod zmniejszonym ciśnieniem, przy stałym dozowaniu pulpy i cieczy myjącej. Ciecze myjące powinny pokrywać całą powierzchnię placka i odpływać na krótko przed następnym myciem. Fosfogips zrzucający jest poprzez zsypanicę fosfogipsu na przenośnik taśmowy. Taśmą tą fosfogips dostaje się do przesypu, który kieruje go na przenośnik taśmowy zbiorczy.

W Wytwórni PF3 dozowanie pulpy na filtr odbywa się podobnie jak na Wytwórni PF2 (A i B). Zastosowano jednak inne rozwiązania układów myjących. Na I mycie dozuje się wodę z III mycia, następnie woda ta spływa do zbiornika I popłuczek skąd dalej kierowana jest do pierwszego reaktora (rozcieńczanie H_2SO_4). Na II mycie dozowana jest woda z mycia celek filtra (gipsowa), która spływa do zbiornika II popłuczek, stąd dalej trafia na mycie wanny filtra i do pierwszego reaktora. Na III mycie placka oraz na mycie celek stosuje się kondensat z wyparek.

W Wytwórni PF4 dozowanie pulpy na filtr odbywa się za pomocą nalewaka. W pierwszym etapie zostaje odciągnięty filtrat, który trafia do zbiornika filtratu. Na I mycie kierowana jest woda z II popłuczek. Woda po I myciu kierowana jest do zbiornika I popłuczek skąd dalej trafia do reaktora. Do zbiornika I popłuczek kieruje się również ścieki z mocznika, natomiast kwas pohydrolityczny bezpośrednio do reaktora rozkładu. Na II mycie dozuje się popłuczki (wodę) z III mycia. Na III mycie kieruje się wodę z mycia płócien. Na mycie płócien dozuje się wodę ze skraplacza wyparki adiabatycznej lub kondensat.

Na PF4 układ filtracji składa się z obrotowego filtra Prayona, instalacji podciśnieniowej oraz układu myjącego. Pulpa z reaktora konwersji trafia na filtr poprzez rozdzielacz pulpy. Przed wprowadzeniem pulpy w obszar działania podciśnienia, powierzchnia celki pokrywana jest wstępną warstwą zawiesiny, aby zminimalizować ryzyko utraty podciśnienia. Zadaniem filtra jest oddzielenie fazy stałej od fazy ciekłej pulpy, a następnie wymyciu pozostałości kwasu fosforowego z placka półwodzianu. Proces przemywania przebiega przeciwwąadowo. Roztwór kwasu fosforowego pochodzący z pierwszego mycia, odsyłany jest do reaktora rozkładu jak I popłuczki celem regulacji stężenia P_2O_5 i zawartości części stałych w reaktorze. Placek filtracyjny po przejściu przez kolejne cykle przemywania trafia do zsypania, skąd zostaje odprowadzony przenośnikami taśmowymi na składowisko fosfogipsu. W celu uniknięcia zalegania

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
wejście od ul. Mazowieckiej 14
tel.: (+48 91) 45 42 680, sek_wos@wzp.pl, www.wzp.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
www.wzp.pl

cząstek inkrustacyjnych przewidziana jest instalacja dozująca środek opóźniający wiązanie fosfogipsu (SHMP).

7b) filtracja pulpy z wydzieleniem procesowego siarczanu (VI) wapnia na instalacji PF2 -

zadaniem węzła jest zneutralizowanie pulpy reakcyjnej, a następnie oddzielenie procesowego siarczanu(VI) wapnia, stanowiącego fazę stałą, od fazy ciekłej – kwasu fosforowego. Węzeł filtracji umożliwiający wydzielenie procesowego siarczanu(VI) wapnia, rozwiązano w oparciu o filtr Prayona, dla którego stosuje się III mycie z wykorzystaniem związków neutralizujących:

- strefa prefiltratu (odprowadzanie przesączu wstępnego);
- strefa filtratu (odprowadzanie kwasu fosforowego);
- I mycie placka;
- II mycie placka;
- III mycie placka z wykorzystaniem związków neutralizujących np. mleko wapienne;
- strefa dosuszenia (dokładne odciągnięcie resztek cieczy z placka filtracyjnego);
- nadmuch placka filtracyjnego powietrzem celem spulchnienia;
- odbiór procesowego siarczanu(VI) wapnia;
- mycie celek.

Na wytwórni PF2 dozownik podaje pulpę na filtr, gdzie oddzielana jest faza ciekła (filtrat) od fazy stałej (siarczanu(VI) wapnia). Przesącz kierowany jest ze zbiornika filtratu na magazyn kwasu, część do zbiornika I popłuczek. W celu obniżenia zawartości P₂O₅ w siarczanie(VI) wapnia stosuje się trzy mycia. Na I mycie dozuje się wodę z II popłuczek, następnie woda ta spływa do zbiornika I popłuczek skąd dalej kierowana jest do I reaktora (rozcieńczanie H₂SO₄). Na II mycie dozowana jest woda z III popłuczek, która spływa do zbiornika II popłuczek. Do mycia celek filtra stosuje się podgrzaną wodę ze skraplacza wyparki adiabatycznej. Po przemyciu celek woda gipsowa wykorzystywana jest jako III mycie, która zasila zbiornik III popłuczek. Stężenie popłuczek regulowane jest ilością kierowanego kwasu do zbiornika I popłuczek. W celu uzyskania procesowego siarczanu(VI) wapnia o pH powyżej 4, na filtrze w obszarze III mycia dozowane są związki neutralizujące kwaśny odczyn siarczanu(VI) wapnia jak np. mleko wapienne. Popłuczki z III mycia kierowane są do zbiornika III popłuczek lub do zbiornika wody gipsowej. Procesowy siarczan(VI) wapnia po wydzieleniu na filtrze trafia na przenośnik taśmowy, skąd transportowany jest do boks magazynowego, celem wstępnego magazynowania i sezonowania. Tak przygotowany półprodukt, za pośrednictwem transportu samochodowego kierowany jest następnie do magazynu surowców wykorzystywanych w produkcji nawozów.

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
wejście od ul. Mazowieckiej 14
tel.: (+48 91) 45 42 680, sek_wos@wzp.pl, www.wzp.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
www.wzp.pl

W celu wykroplenia pary wodnej z gorących oparów pofiltracyjnych przed pompami próżniowymi zainstalowane są separatory. Zamontowane na trasach oparów odkraplacze mają za zadanie oddzielać mogące się pojawić w oparach krople kwasu fosforowego. Wszystkie zbiorniki popłuczek zaopatrzone są w mieszadła zapobiegające sedymentacji zawiesiny.

Na reaktorach znajduje się trójnik, do którego doprowadzane są popłuczki do rozcieńczania kwasu siarkowego kontaktowego. Rozcieńczony popłuczki kwas siarkowy kontaktowy jak również kwas siarkowy pohydrolityczny doprowadza się do I reaktora. Proces filtracji odbywa się pod zmniejszonym ciśnieniem, przy stałym dozowaniu pulpy i cieczy myjącej. Ciecze myjące powinny pokrywać całą powierzchnię placka i odpływać na krótko przed następnym myciem.

- 8) ewakuacja fosfogipsu** - głównym odpadem powstającym w procesie produkcji kwasu fosforowego jest fosfogips, którego podstawowym składnikiem jest siarczan wapnia. Odpad ten odprowadza się taśmociągiem na składowisko fosfogipsu.
- 9) zatężanie kwasu surowego** - instalacja zatężania kwasu fosforowego surowego składa się z szeregu wyparek zatężających. Zatężanie kwasu fosforowego ma na celu zwiększenie stężenia kwasu ze stężenia ok. 25% do stężenia, które jest wymagane przy produkcji nawozów tzn. 42 – 54% P₂O₅. Proces zatężania polega na odparowaniu części wody z surowego kwasu fosforowego przy równoczesnym wydzieleniu się oparów związków fluoru. Odparowanie wody następuje na skutek wymiany ciepła w trakcie przepływu kwasu przez wymiennik zasilany parą wodną. Kwas fosforowy surowy ze zbiorników magazynowych podawany jest pompą do wyparki, skąd grawitacyjnie spływa do rurociągu ssącego pompy cyrkulacyjnej. Wymieszany w rurociągu kwas surowy z kwasem cyrkulacyjnym (częściowo zatężonym) przetłaczany jest pompą przez wymiennik do wyparki. Opary z wyparki zasysane są przez pompę próżniową, płuczkę fluoru i kondensator oparów. Na instalacji PF2 (A i B) i PF3 kondensat wraz z wodą chłodniczą odprowadzany jest do zbiornika kondensatu, z którego podawany jest pompą do zbiornika wody myjącej, a nadmiar przelewa się do studzienki ścieków kwaśnych. Na instalacji PF2 kondensat ze zbiornika w całości jest zagospodarowywany do mycia gazociągu pracującej stacji absorpcji podczas produkcji pulp. W przypadku postoiu bilansowego instalacji produkcyjnej pulpy kondensat w całości przelewa się do kanalizacji ścieków kwaśnych. Na instalacji PF4 kondensat z wymienników ciepła odprowadzany jest do zbiornika kondensatu i dalej do stacji redukcyjno-schładzającej pary oraz do węzła filtracji, gdzie jest zagospodarowany w procesie produkcji kwasu fosforowego. Z wyparki część kwasu cyrkulacyjnego kierowana jest do rurociągu ssącego pompy cyrkulacyjnej, a część do odpowiedniego zbiornika magazynowego. Cała instalacja zatężania kwasu fosforowego co 6-7 dni musi być wygotowana celem usunięcia wytrąconych na ściankach osadów. Para wodna nasycona przepływa w grzejnikach przeciwpądowo do kierunku przepływu kwasu fosforowego.

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
wejście od ul. Mazowieckiej 14
tel.: (+48 91) 45 42 680, sek_wos@wzp.pl, www.wzp.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
www.wzp.pl

Kondensat pary odprowadzany jest do zbiornika kondensatu. W przypadku produkcji kwasu oczyszczonego do kwasu surowego przed załężaniem dodaje się ziemie okrzemkową w celu związania fluoru i absorbowaniu go w procesie załężania kwasu podczas wytwarzania kwasu fluorokrzemowego.

10) absorpcja gazów fluorowych z węzła załężania kwasu - do zbiornika będącego zamknięciem barometrycznym kwasu fluorokrzemowego wprowadza się wodę technologiczną i utrzymuje w cyrkulacji przez płuczkę aż do uzyskania stężenia min. 11% H_2SiF_6 . Następnie dozuje się wodę w celu utrzymania stałego stężenia kwasu. Ze zbiornika kwas fluorokrzemowy podawany jest pompami do płuczek oparów fluorowych, gdzie następuje absorpcja związków fluorowych w roztworze kwasu fluorokrzemowego. Z płuczek załężony roztwór kwasu fluorokrzemowego przelewem powraca do zbiornika zamknięcia barometrycznego kwasu fluorokrzemowego. Kwas fluorokrzemowy o stężeniu powyżej 20% jest magazynowany w zbiornikach, a następnie odsyłany cysternami kolejowymi do odbiorców. Górną część płuczki fluoru stanowi tzw. łapacz kropeł, gdzie następuje usunięcie ewentualnych kropeł porwanego przez gazy roztworu kwasu fluorokrzemowego. Spływ z łapacza kropeł połączony jest ze spływem kwasu fluorokrzemowego z płuczki fluoru do zbiornika zamknięcia barometrycznego. Kwas fluorokrzemowy powinien mieć stężenie min. 11% H_2SiF_6 .

11) magazynowanie kwasu fosforowego załężonego – załężony kwas fosforowy ze zbiornika zamknięcia barometrycznego pompowany jest do zbiornika rozdzielczego kwasu załężonego, skąd rozsyłany jest do zbiorników magazynowych. W zbiornikach magazynowych część soli rozpuszczonych w fazie ciekłej i będących w zawiesinie ulega wytrąceniu i sedymentacji. Po okresie odstawania, szlam zebrany na dnie zbiornika, należy częściowo odpompować do reaktorów. Po odprowadzeniu szlamu ze zbiornika magazynowego znajdujący się w nim kwas fosforowy nadaje się do wysyłki na instalacje nawozowe. Zbiorniki technologiczne i magazynowe na instalacjach do produkcji kwasu fosforowego umieszczone są na tacach kwasoodpornych.

12) magazynowanie kwasu fosforowego surowego - surowy kwas fosforowy ze zbiornika zamknięcia barometrycznego pompowany jest do zbiornika rozdzielczego kwasu surowego, skąd rozsyłany jest do zbiorników magazynowych. W zbiornikach magazynowych część soli rozpuszczonych w fazie ciekłej i będących w zawiesinie ulega wytrąceniu i sedymentacji. Szlam zebrany po okresie odstawania na dnie zbiornika należy częściowo odpompować do reaktorów. Po odprowadzeniu szlamu ze zbiornika magazynowego znajdujący się w nim kwas fosforowy nadaje się do wysyłki do wyparki załężającej. Przemycanie zbiornika i urządzeń z nim związanych winno odbywać się po całkowitym opróżnieniu zbiornika. Inne zbiorniki pozostają w normalnej eksploatacji.

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
wejsie od ul. Mazowieckiej 14
tel.: (+48 91) 45 42 680, sek_wos@wzp.pl, www.wzp.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
www.wzp.pl

3. W dziale III. „Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska:”, w punkcie 1.7.1.2. „Wytwarzanie pulp superfosfatowych TSP-SSP” zmienia się zapis:

„1. Dozowanie surowca fosforowego

Zmielone w młynach kulowych (PF 0) mlewo fosforytu, o uziarnieniu min. 90% frakcji poniżej 0,125 mm transportowane jest do zasobnika surowca, stąd poprzez wagę taśmową i przenośnik zgrzeblowy dozowane jest do reaktora wytwórni PF2.”

na następujący:

„1. Dozowanie surowca fosforowego

Zmielone w młynach kulowych (PF 0) mlewo fosforytu, alternatywnie mieszanki fosforytu z odpadami o kodach 19 01 12 lub/oraz 19 01 14, o uziarnieniu min. 90% frakcji poniżej 0,125 mm transportowane jest do zasobnika surowca, stąd poprzez wagę taśmową i przenośnik zgrzeblowy dozowane jest do reaktora wytwórni PF2.”

4. W dziale III. „Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska:”, w punkcie 1.8.1.1. „Instalacja PN1” zmienia się zapis:

„- Zmieszanie pulpy z zawrotem i pozostałymi reagentami

Operację tę przeprowadza się w dwóch bliźniaczych mieszalnikach, w których zachodzą procesy granulacji. Matryca zawrotu wraz z pozostałymi surowcami sypkimi – magnezytem, wypełniaczami, siarczanem amonu, mikroelementami oraz solą potasową w przypadku produkcji nawozu typu NPK oblewana jest pulpą podawaną z saturatora. Pulpą fosforanów amonowych w układzie granulującym spełnia zadanie lepiszcza spajającego składniki w formę granulatu.”

na następujący:

„- Zmieszanie pulpy z zawrotem i pozostałymi reagentami

Operację tę przeprowadza się w dwóch bliźniaczych mieszalnikach, w których zachodzą procesy granulacji. Matryca zawrotu wraz z pozostałymi surowcami sypkimi – magnezytem, wypełniaczami, siarczanem amonu, mikroelementami oraz solą potasową w przypadku produkcji nawozu typu NPK oblewana jest pulpą podawaną z saturatora. Alternatywnie odpady

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
wejście od ul. Mazowieckiej 14
tel.: (+48 91) 45 42 680, sek_wos@wzp.pl, www.wzp.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
www.wzp.pl

o kodach 19 01 12 lub/oraz 19 01 14 mieszane są wstępnie, w zależności od formuły nawozu z wybranym surowcem sypkim, tj. magnezytem, wypełniaczami, siarczanem amonu, solą potasową. Następnie tak przygotowana mieszanina podawana jest do mieszalników. Pulpa fosforanów amonowych w układzie granulującym spełnia zadanie lepiszcza spajającego składniki w formę granulatu.”

5. W dziale III. „Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska:”, w punkcie 1.8.1.2. „Instalacja PN2” zmienia się zapis:

„- Zmieszanie pulpy z zawrotem i pozostałymi reagentami

Operację tę przeprowadza się w dwóch bliźniaczych mieszalnikach, w których zachodzą procesy granulacji. Matryca zawrotu wraz z pozostałymi surowcami sypkimi – solą potasową, magnezytem, wypełniaczami i mikroelementami oblewana jest pulpą podawaną z saturatora. Pulpa fosforanów amonowych w układzie granulującym spełnia zadanie lepiszcza spajającego wszystkie składniki w jednorodną masę.”

na następujący:

„- Zmieszanie pulpy z zawrotem i pozostałymi reagentami

Operację tę przeprowadza się w dwóch bliźniaczych mieszalnikach, w których zachodzą procesy granulacji. Matryca zawrotu wraz z pozostałymi surowcami sypkimi – solą potasową, magnezytem, wypełniaczami i mikroelementami oblewana jest pulpą podawaną z saturatora. Alternatywnie odpady o kodach 19 01 12 lub/oraz 19 01 14 mieszane są wstępnie, w zależności od formuły nawozu z wybranym surowcem sypkim, tj. magnezytem, wypełniaczami, siarczanem amonu, solą potasową. Następnie tak przygotowana mieszanka podawana jest do mieszalników. Pulpa fosforanów amonowych w układzie granulującym spełnia zadanie lepiszcza spajającego wszystkie składniki w jednorodną masę.”

6. W dziale III. „Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska:”, punkt 1.8.1.3. „Instalacja PN3” otrzymuje nowe brzmienie:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
wejście od ul. Mazowieckiej 14
tel.: (+48 91) 45 42 680, sek_wos@wzp.pl, www.wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
www.wzp.pl

W skład instalacji wchodzi dwie linie produkcyjne A i B pracujące w oparciu o licencję firmy angielskiej „Fisons” oraz węzeł wytwarzania półproduktu – fosforanu jednoamonowego lub siarczanu amonu.

W instalacji PN3 wytwarza się następujące wyroby:

- fosforan jednoamonowy MAP półprodukt do wytwarzania nawozów NPK,
- siarczan amonu – półprodukt do wytwarzania nawozów NPK,
- nawozy NPK,
- nawóz NP,
- nawóz NS,
- nawozy z udziałem mocznika.

Fosforan jednoamonowy MAP otrzymuje się z kwasu fosforowego i amoniaku. Produkt ten używany jest głównie na miejscu przy przerobie na nawozy kompleksowe NPK, NP. Reaktor rurowy wykonany ze stali kwasoodpornej, umieszczony na szczycie wieży rozpyłowej, zasilany jest stężonym kwasem fosforowym oraz ciekłym amoniakiem. W wyniku reakcji powstaje fosforan jednoamonowy. Podczas opadania MAP-u w wieży rozpyłowej następuje jego ochłodzenie powietrzem w przeciwnym kierunku, z jednoczesnym odparowaniem wody z układu. Wieża rozpyłowa posiada naturalny ciąg kominowy. Zawartość wody w produkcie jest zależna od stężenia kwasu fosforowego. Wychłodzony produkt gromadzi się na dnie wieży, zaopatrzonej w zgarniak, w postaci małych granulek. Może on być kierowany do magazynu lub użyty bezpośrednio jako półprodukt do produkcji nawozów. Powietrze po osuszeniu produktu w wieży przechodzi przez skrubler w którym zostaje oczyszczone z porywanego pyłu oraz amoniaku.

Siarczan amonu otrzymuje się z kwasu siarkowego i amoniaku. Produkt ten używany jest głównie na miejscu przy przerobie na nawozy kompleksowe NPK. Reaktor rurowy wykonany jest ze stali kwasoodpornej umieszczony na szczycie wieży rozpyłowej zasilany jest stężonym kwasem siarkowym oraz ciekłym amoniakiem. W wyniku reakcji powstaje mieszanina siarczanów jedno i dwuamonowych. Podczas opadania siarczanu amonu w wieży rozpyłowej następuje jego ochłodzenie powietrzem w przeciwnym kierunku z jednoczesnym odparowaniem wody z układu. Wieża rozpyłowa posiada naturalny ciąg kominowy. Zawartość wody w produkcie jest zależna od stężenia kwasu siarkowego. Wychłodzony produkt gromadzi się na dnie wieży (zaopatrzonej w zgarniak) w postaci małych granulek. Może być kierowany do magazynu lub użyty bezpośrednio jako półprodukt do produkcji nawozów. Siarczan amonu i MAP są produkowane zamiennie w jednym węźle technologicznym. Powietrze po osuszeniu produktu w wieży przechodzi przez skrubler w którym zostaje oczyszczone z porywanego pyłu oraz amoniaku.

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
wejście od ul. Mazowieckiej 14
tel.: (+48 91) 45 42 680, sek_wos@wzp.pl, www.wzp.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
www.wzp.pl

Nawozy na instalacji PN3 otrzymywane są przez zgranulowanie odpowiednich surowców: MAP, mocznik, siarczan amonu, sól potasowa (KCl) i wypełniacze - w zależności od produkowanych formuł. Alternatywnie odpady o kodach 19 01 12 lub/ oraz 19 01 14 mieszane są wstępnie, w zależności od formuły nawozu z wybranym surowcem sypkim, tj. magnezylem, wypełniaczami, siarczanem amonu, solą potasową. Następnie tak przygotowana mieszanina podawana jest do granulatora, gdzie zachodzi proces granulacji z pozostałymi składnikami nawozu. Zasada procesu polega na zmieszaniu w granulatorze bębnowym odpowiednich ilości surowców dla danego rodzaju nawozu i zawrotu wobec gazowego amoniaku, kwasu siarkowego i roztworów poabsorpcyjnych (ścieki). W wyniku reakcji amoniaku i kwasu siarkowego powstaje siarczan amonu, który razem ze ściekami stanowi lepiszcze łączące wszystkie stałe składniki nawozu. Granulat z granulatora wpada grawitacyjnie do suszarni bębnowej gdzie po dogranulowaniu jest suszony współprądowo mieszanką gorącego powietrza i spalin. Granulat, po suszarni, podawany jest na sita (tzw. sita gorące), gdzie oddzielana jest frakcja właściwa i nadziarno od podziarna. Nadziarno i frakcja właściwa kierowane są do chłodnicy bębnowej, gdzie chłodzone są powietrzem do temp. 55 °C, następnie kierowane są na sita produktu (tzw. sita zimne), gdzie ostatecznie zostaje oddzielona frakcja właściwa od nadziarna i podziarna mogącego wytworzyć się podczas transportu i chłodzenia. Podziarno kierowane jest do zasobnika zawrotu, natomiast nadziarno na kruszarki, skąd po rozdrobieniu również kierowane jest do zasobnika zawrotu. Granulat po odsianiu transportowany jest do obrotowego bębna powlekającego, gdzie natryskiwany jest substancją powlekającą, aby chronić granulki przed wnikaniem wilgoci z powietrza oraz zapobiec zbrylaniu się nawozu. Gotowy produkt kierowany jest do magazynu. Pyły z układu transportowego oraz pyły i gazy z układu granulacji, suszenia i chłodzenia odsysane są za pomocą wentylatorów, poprzez cyklony i wmywane w skrubery zasilanych kwaśnymi ściekami ze zbiornika cyrkulacyjnego skrubera. W skruberych absorbowany jest amoniak, związki fluoru oraz wmywane są częściowo pyły z gazów. Pyły z cyklonu kierowane są na przenośnik podziarna, gazy ze skrubera odprowadzane są do atmosfery. Po absorpcji amoniaku z gazów i wmyciu pyłów, ścieki z układu skruberych spływają grawitacyjnie do zbiornika cyrkulacyjnego skrubera, z którego część ścieków podawana jest do granulatora. W przypadku wysokiego poziomu w zbiorniku cyrkulacyjnym, ścieki odprowadzane są do zbiornika magazynowego z mieszałem. W przypadku, gdy i w tym zbiorniku zostanie osiągnięty maksymalny poziom, ścieki zostaną odprowadzone do basenu przy wytwórni mocznika. Ścieki te są oddzielone przegrodą w basenie od ścieków z instalacji mocznika. Do tego zbiornika kierowane też są wody opadowe z dachu wytwórni jak i ze studzienek wód opadowych zlokalizowanych wokół wytwórni. Zawartość zbiornika zawracana jest do procesu granulacji nawozów. Zapewnia to całkowite zamknięcie obiegu ścieków.

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
wejście od ul. Mazowieckiej 14
tel.: (+48 91) 45 42 680, sek_wos@wzp.pl, www.wzp.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
www.wzp.pl

7. W dziale IV. „Zdolności produkcyjne”, w tabeli opisującej zdolności produkcyjne poszczególnych instalacji przy zastosowaniu procesów chemicznych oraz rodzaj wytwarzanego produktu, w części dotyczącej instalacji do produkcji kwasu fosforowego i pulp superfosfatowych TSP-SSP, wprowadza się następującą zmianę:

– *dotychczasowe wiersze o treści:*

Instalacja produkcyjna	Rodzaj produktu	Projektowa zdolność produkcyjna (Mg/rok)	Rzeczywista zdolność produkcyjna (Mg/rok)
Instalacja do produkcji kwasu fosforowego i pulp superfosfatowych TSP- SSP	kwas fosforowy	367 000 Mg P ₂ O ₅	351 000 Mg P ₂ O ₅
	pulpa TSP- SSP	40 000 Mg P ₂ O ₅	40 000 Mg P ₂ O ₅
	zatrężony kwas fluorokrzemowy	4 000	3 000
	procesowy siarczan (VI) wapnia	100 000	100 000

– *zastępuje się poniższymi wierszami:*

Instalacja produkcyjna	Rodzaj produktu	Projektowa zdolność produkcyjna (Mg/rok)	Rzeczywista zdolność produkcyjna (Mg/rok)
Instalacja do produkcji kwasu fosforowego i pulp superfosfatowych TSP- SSP	kwas fosforowy	367 000 Mg P ₂ O ₅	351 000 Mg P ₂ O ₅
	pulpa TSP- SSP	40 000 Mg P ₂ O ₅	40 000 Mg P ₂ O ₅
	zatrężony kwas fluorokrzemowy	4 000	3 000
	procesowy siarczan (VI) wapnia	500 000	500 000

8. Tabela nr 6 określająca rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w instalacjach zlokalizowanych na terenie zakładu Grupa Azoty Zakłady Chemiczne „Police” S.A. w Policach przy ul. Kuźnickiej 1 (dział VI. „Warunki na wprowadzanie do środowiska substancji i energii”, punkt 4.3. „Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania”) uzyskuje nowe brzmienie i stanowi załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

9. W pozostałej części pozostawia się decyzję bez zmian.

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 10 kwietnia 2025 r. znak: KWW/ZCH/DG/GT/2025/4/10/3 Pani Magdalena Rabe, Kierownik Biura Ochrony Środowiska, działając z pełnomocnictwa udzielonego przez firmę Grupa Azoty Zakłady Chemiczne „POLICE” S.A. z siedzibą w Policach przy ul. Kuźnickiej 1, wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
wejście od ul. Mazowieckiej 14
tel.: (+48 91) 45 42 680, sek_wos@wzp.pl, www.wzp.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
www.wzp.pl

Grupa Azoty Zakłady Chemiczne „POLICE” S.A., udzielonego decyzją Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego z dnia 9 stycznia 2014 r. znak: WOŚ.II.7222.13.9.2013.MG. Przedmiotowy wniosek został doręczony do tut. urzędu w dniu 10 kwietnia 2025 r.

Następnie pismem z dnia 16 kwietnia 2025 r. znak: WOŚ-II.7222.15.2025.KB wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych w przedłożonym wniosku – ostateczne usunięcie braków nastąpiło w dniu 21 maja 2025 r.

Ponadto w toku postępowania dokumentacja wniosku była czterokrotnie uzupełniana – uzupełnienia zostały złożone pismami:

- z dnia 14 lipca 2025 r. znak: KWW/ZCH/DG/GT/2025/7/14/1,
- z dnia 8 września 2025 r. znak: KWW/ZCH/DG/GT/2025/9/8/2,
- z dnia 17 września 2025 r. znak: KWW/ZCH/DG/GT/2025/9/16/1,
- z dnia 5 listopada 2025 r. znak: KWW/ZCH/DG/GT/2025/11/5/1.

Organem właściwym w sprawach ochrony środowiska dla instalacji objętych zmieniającym pozwoleniem zintegrowanym jest marszałek województwa zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647, ze zm.), zwanej dalej „ustawą POŚ”.

Zgodnie z art. 61 § 1 i § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r., poz. 572, ze zm.), zwaną dalej: „ustawą k.p.a.” wszystkie Strony zostały powiadomione o wszczętym postępowaniu.

W toku postępowania zgodnie z art. 106 § 1 ustawy k.p.a. oraz art. 41a ust. 1 i 2, w związku z art. 41a ust. 6 oraz art. 45 ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587, ze zm.), zwanej dalej: „ustawą o odpadach” zwrócono się z wnioskiem do Zachodniopomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. W dniu 10 września 2025 r. pracownicy Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Szczecinie dokonali oględzin instalacji wraz z przedstawicielem tut. urzędu. Następnie postanowieniem nr 125/2025 z dnia 31 października 2025 r. znak: WI.7023.1.194.2025.APO potwierdzono spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Ponadto Marszałek Województwa Zachodniopomorskiego zwrócił się do Burmistrza Polic o wydanie opinii, o której mowa w art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach.

Burmistrz Polic nie wydał opinii w ustawowym terminie, dlatego zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach przyjęto, iż wydano opinię pozytywną.

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
wejście od ul. Mazowieckiej 14
tel.: (+48 91) 45 42 680, sek_wos@wzp.pl, www.wzp.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
www.wzp.pl

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w art. 208 ustawy POŚ.

Wnioskowane zmiany nie zostały uznane za istotną zmianę pozwolenia zintegrowanego rozumianą jako zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko w rozumieniu art. 3 pkt 7) ustawy POŚ.

Zmiany wprowadzone niniejszą decyzją związane są z:

1. Dopuszczeniem możliwości przetwarzania odpadów o kodach: 19 01 12 żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11 oraz 19 01 14 popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13, w procesie produkcji kwasu fosforowego oraz nawozów - z informacji

przekazanych przez Wnioskodawcę wynika, iż ww. odpady cechują się wysoką zawartością fosforu wynoszącą nawet 28% mas. P_2O_5 . Zawierają również wapń na poziomie 20-30% mas. CaO.

W technologii produkcji kwasu fosforowego stosowanej w Zakładzie udział wapnia na poziomie 20-30% CaO w materiale poddawanym do reaktora, może być zbyt niski, dlatego stosowane będzie mieszanie tych odpadów z fosforytami. Udział odpadów wyniesie od 10% do 30%. Taki wkład odpadów w mieszance z fosforytem pozwoli na uzyskanie materiału o odpowiedniej zawartości CaO, przy czym zawartość P_2O_5 w mieszance będzie na poziomie zbliżonym dla samego fosforytu.

Korzyści płynące z zastosowania odpadów o kodach 19 01 12 oraz 19 01 14 to przede wszystkim wykorzystanie alternatywnego źródła fosforu i zawrótce z powrotem do obiegu tego pierwiastka, zgodnie z ideą gospodarki o obiegu zamkniętym. Wykorzystanie tego materiału w produkcji kwasu fosforowego i nawozów, pozwoli zatem na jego skuteczne i efektywne wykorzystanie.

Wykorzystanie odpadów o kodach 19 01 12 oraz 19 01 14 jako źródło fosforanów, w produkcji kwasu fosforowego i nawozów przyczyni się do zmniejszenia zużycia surowca (fosforyty) nawet o 30%.

Zastosowanie ww. odpadów do produkcji kwasu fosforowego oraz nawozów nie będzie wiązało się z wytwarzaniem nowych strumieni odpadów związanych z eksploatacją instalacji – jednocześnie w procesie produkcji kwasu fosforowego zmniejszy się ilość wytwarzanych odpadów o kodzie 06 09 80 *fosfogipsy*.

Proces przetwarzania odpadów będzie zachodził w istniejących instalacjach objętych pozwoleniem zintegrowanym, bez zmiany sposobu ich funkcjonowania oraz rozbudowy. W zaistniałym przypadku zmianie ulegnie skład tzw. wsadu do istniejących instalacji poprzez dodanie do surowca odpadów o kodach 19 01 12 oraz 19 01 14, o danym składzie i w danych proporcjach.

2. Zwiększeniem ilości wytwarzanego w wytwórni kwasu fosforowego PF2 półproduktu w postaci procesowego siarczanu (VI) wapnia z 100 000 Mg/rok na 500 000 Mg/rok - procesowy siarczan wapnia uzyskiwany jest na instalacji PF2, która w ubiegłym roku została

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
wejście od ul. Mazowieckiej 14
tel.: (+48 91) 45 42 680, sek_wos@wzp.pl, www.wzp.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
www.wzp.pl

zatrzymana do dłuższego postępu remontowego w efekcie czego pierwotnie założono, że możliwe jest uzyskanie 100 tys. Mg procesowego siarczanu wapnia w 2024 r. Obecnie Wnioskodawca oszacował, że ciąg będzie pracować przez więcej tygodni, co daje możliwość uzyskania znacznie większej ilości procesowego siarczanu wapnia.

3. **Zwiększeniem ilości przetwarzanych odpadów o kodzie 16 08 02* zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki w instalacji do produkcji kwasu fosforowego** – dotychczasowe zapisy decyzji umożliwiające przetwarzanie odpadów o kodzie 16 08 02* powstających w instalacji kwasu siarkowego w ilości 380,0 Mg/rok rozszerzono o dodatkowe odpady przyjmowane od firm zewnętrznych w ilości 1 000,0 Mg/rok.
4. **Zwiększeniem ilości przetwarzanych odpadów o kodzie ex 17 05 04 gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu oraz gleby i kamieni z miejsc skażonych, przyjmowanych od firm zewnętrznych, z 3 000,0 Mg/rok na 3 000 000,0 Mg/rok (metoda przetwarzania R5)** - zmiana decyzji w niniejszym zakresie podyktowana jest potrzebą zagospodarowania odpadów, który powstaną podczas prac związanych z budową stacji kolejowej „Port Police” wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną w ramach budowy linii kolejowej nr 437 do Portu Morskiego Police oraz innych planowanych w przyszłości inwestycji infrastrukturalnych na terenie portu, w jego bezpośrednim sąsiedztwie, a także na terenach należących do Grupa Azoty Zakłady Chemiczne „POLICE” S.A. Przetwarzane odpady zostaną wykorzystane do utwardzenia powierzchni terenów, co przyczyni się do zwiększenia wartości użytkowej tych terenów. Ponadto zwiększenie rzędnej terenu stanowi element działań adaptacyjnych związanych ze wzrostem poziomu wód morskich i narastającym zagrożeniem powodziowym. Odpady nie będą magazynowane przed przetworzeniem.

Z uwagi na liczne zmiany w tabeli nr 6 określającej rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w instalacjach zlokalizowanych na terenie zakładu Grupa Azoty Zakłady Chemiczne „Police” S.A. w Policach przy ul. Kuźnickiej 1 (dział VI. „Warunki na wprowadzanie do środowiska substancji i energii”, punkt 4.3. „Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania”) w zmienianym pozwoleniu zintegrowanym wprowadzono jednolity zapis całej tabeli.

W myśl art. 10 ustawy k.p.a. zapewniono wszystkim Stronom czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwiono wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Ponadto każdej ze Stron udostępniono przygotowany projekt rozstrzygnięcia w sprawie, do którego nie wniesiono uwag.

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
wejście od ul. Mazowieckiej 14
tel.: (+48 91) 45 42 680, sek_wos@wzp.pl, www.wzp.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
www.wzp.pl

Biorąc powyższe pod uwagę oraz uznając, że dotrzymane zostaną warunki zawarte w niniejszej decyzji oraz w obowiązujących przepisach z zakresu ochrony środowiska i gospodarki odpadami, a także uznając, że warunki eksploatacji instalacji nie spowodują zagrożenia dla środowiska, a także uwzględniając słuszny interes Strony orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji Stronie służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Prawidłowo złożone oświadczenie w tym zakresie jest niewzruszalne – nie jest możliwe jego cofnięcie. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Z up. Marszałka Województwa
Karolina Błażków - Składanek
p.o. Dyrektora
Wydziału Ochrony Środowiska

Potwierdza się wniesienie opłaty skarbowej
w kwocie 1006,00 zł
data wpłaty 14 listopada 2024 r.
nr rach. bankowego, na który dokonano zapłaty
20 1020 4795 0000 9302 0277 9429

Otrzymują:

1. Pani Magdalena Rabe - *pełnomocnik*
Kierownik Biura Ochrony Środowiska
Grupa Azoty Zakłady Chemiczne „POLICE” S.A.
ul. Kuźnicka 1, 72-010 Police
2. Ministerstwo Infrastruktury (dział administracji rządowej: gospodarka morska)
ul. Chałubińskiego 4/6, 00-928 Warszawa /e-Doręczenia/
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
ul. Tama Pomorzańska 13a, 70-030 Szczecin /e-Doręczenia/
4. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska, Departament Instrumentów Środowiskowych
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa /e-Doręczenia/
2. Zachodniopomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Wały Chrobrego 4, 70-502 Szczecin /e-Doręczenia/
3. Biuro I ds. Opłat Środowiskowych i Gospodarki Odpadami w/m

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:

ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
wejście od ul. Mazowieckiej 14
tel.: (+48 91) 45 42 680, sek_wos@wzp.pl, www.wzp.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 40, 70-421 Szczecin
www.wzp.pl

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetworzenia w instalacjach zlokalizowanych na terenie zakładu Grupa Azoty Zakłady Chemiczne „Police” S.A. w Policach przy ul. Kuźnickiej 1 zestawiono w tabeli nr 6.

Tabela nr 6

Lp.	Kod odpadu poddawany przetworzeniu	Rodzaj odpadu poddawany przetworzeniu	Masa odpadu możliwa do przetworzenia [Mg/rok]	Źródło powstania/pochodzenia odpadu	Proces przetwarzania odpadu (R) lub (D)	Miejsce przetwarzania odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów				Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów			Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadu [Mg]	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
								kóre w tym samym czasie mogą być magazynowane [Mg]	kóre mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	kóre w tym samym czasie mogą być magazynowane [Mg]	kóre mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	9	10	11					
1	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	100 000,0 w przekroju na 100% H ₂ SO ₄	Instalacja do produkcji kwasu siarkowego (węzeł hydroliczy)	D9	Instalacja do produkcji kwasu siarkowego oraz siarczanu amonu	-	-	-	-	-	-	-	13	14	15	16	17	
2	06 01 02*	Kwas chlorowodorowy	30,0	firmy zewnętrzne	D9	zakładowa oczyszczalnia ścieków	-	-	-	-	-	-	-	-	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	(*)	-	
3	06 01 03*	Kwas fluorowodorowy	30,0	firmy zewnętrzne	D9	zakładowa oczyszczalnia ścieków	-	-	-	-	-	-	-	-	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	(*)	-	
4	06 01 04*	Kwas fosforowy i fosforowy	100,0	firmy zewnętrzne	D9	zakładowa oczyszczalnia ścieków	-	-	-	-	-	-	-	-	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	(*)	-	
5	06 01 05*	Kwas azolowy i azolawy	1,0	firmy zewnętrzne	D9	zakładowa oczyszczalnia ścieków	-	-	-	-	-	-	-	-	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	(*)	-	

19	09 01 04*	Rozwiny utwalczy	1,0	laboratorium	D9	zakladowa oczyszczalnia ściekow	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Osady z zakladowych oczyszczalni ściekow inne niz wymienione w 06 05 02	(*)
20	10 01 01	Zuzle, opacty paleniskowe i pyly z wyjaczeniem pylow z kotlow wymienionych w 10 01 04	60 000,0	elektrocieplownie	D5	skladowisko fosfogipsu, kwatera odpadow energetycznych	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21	ex 10 01 01	Zuzle	60 000,0	elektrocieplownie	R5	odzysk we wlasnym zakresie (utwardzanie powierzchni terenow do ktorych Grupa Azoty Police posiada tytul prawa)	utwardzony plac magazynowy EC II przy ob. nr 593	3 000,0	5 000,0	3 000,0	5 000,0	3 000,0	5 000,0	3 000,0	5 000,0	3 000,0	3 000,0	-	-
			4 000,0	firmy zewnetrzne	R5	odzysk we wlasnym zakresie (utwardzanie powierzchni terenow oraz do budowy tymczasowych drog dejazdowych do ktorych Grupa Azoty Police posiada tytul prawa)	wyznaczone miejsce na poboczu drogi - wshodnia czesc haldy fosfogipsu	100,0	200,0	100,0	200,0	100,0	200,0	100,0	200,0	100,0	100,0	-	-
							wyznaczone miejsce na poboczu drogi - zachodnia czesc haldy fosfogipsu	150,0	300,0	150,0	300,0	150,0	300,0	150,0	300,0	150,0	150,0	-	-
							wyznaczone miejsce magazynowania na skladowski stacjanu zelaza	250,0	500,0	250,0	500,0	250,0	500,0	250,0	500,0	250,0	250,0	-	-
							wyznaczone miejsce magazynowania przy ob. nr O-257 A	100,0	200,0	100,0	200,0	100,0	200,0	100,0	200,0	100,0	100,0	-	-
22	10 01 03*	Kwas siarkowy	10,0	firmy zewnetrzne	D9	zakladowa oczyszczalnia ściekow	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Osady z zakladowych oczyszczalni ściekow inne niz wymienione w 06 05 02	(*)

23	12 01 01	Opadki z tocznia i pływania żelaza oraz leżą stopów	6 500,0	firmy zewnętrzne	R4	instalacja do produkcji bieli tytanowej	wyznaczone miejsce na placu przy ob. nr 411 (*)	2 068,0	6 500,0	2 068,0	19 500,0	2 068,0	2 068,0						
24	12 01 99	inne niewymienione opady	6 500,0	firmy zewnętrzne	R4	instalacja do produkcji bieli tytanowej	wyznaczone miejsce na placu przy ob. nr 411 (*)	2 068,0	6 500,0										
25	17 04 05	Żelazo i stal	6 500,0	firmy zewnętrzne	R4	instalacja do produkcji bieli tytanowej	wyznaczone miejsce na placu przy ob. nr 411 (**)	2 068,0	6 500,0										
26	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03 i 16 03 80	50,0	firmy zewnętrzne	D9	zakładowa oczyszczalnia ścieków		-	-										
27	16 05 06*	Chemiałalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikałów laboratoryjnych i analitycznych	1,0	firmy zewnętrzne, laboratoria chemiczne	D9	zakładowa oczyszczalnia ścieków		-	-										
28	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przetwarzane odczynniki chemiczne)	3,5	magazyn techniczny	D9	zakładowa oczyszczalnia ścieków		-	-										
			10,0	firmy zewnętrzne	D9	zakładowa oczyszczalnia ścieków		-	-										

34	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	380,0	instalacja kwasu siarkowego	R4	instalacja do produkcji kwasu fosforowego	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			1000,0	firmy zewnętrzne	R4	instalacja do produkcji kwasu fosforowego	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35	16 11 06	Okladziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	200,0	Elektrociepłownia, instalacja do produkcji kwasu siarkowego, instalacja do produkcji nawozów, instalacja do produkcji białej (tytanowej)	D5	wysypisko odpadów rożnych na wydzielonej kwaterze składowiska fosfogipsu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			400,0	firmy zewnętrzne	D5	wysypisko odpadów rożnych na wydzielonej kwaterze składowiska fosfogipsu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

52	20 03 04	Szlamy ze zborników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	500,0	limy zewnętrzne	D9	zakładowa oczyszczalnia ścieków	-	-	-	-	-	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków (nie wliczone w 06 05 02)	(*)
----	----------	--	-------	-----------------	----	---------------------------------	---	---	---	---	---	----------	--	-----

* odpad niebezpieczny

(**) łącznie wszystkich osadów powstających w zakładowej oczyszczalni ścieków dla kodu 06 05 03, tj. 500 000 Mg

(***) pojemność magazynowa wyznaczonego miejsca na placu przy ob. nr 411, gdzie mogą być magazynowane 3 rodzaje odpadów (12 01 01, 12 01 99, 17 04 05) wynosi 2 065,0 Mg - przy czym masa każdego rodzaju odpadu może wynieść do 2 068,0 Mg (sumaryczna masa 3 rodzajów odpadów nie może przekroczyć 2 068,0 Mg)

(****) pojemność magazynowa wyznaczonego miejsca w ob. nr 205, gdzie mogą być magazynowane 2 rodzaje odpadów (19 01 12, 19 12 14) wynosi 12 000,0 Mg - przy czym masa każdego rodzaju odpadu może wynieść do 12 000,0 Mg (sumaryczna masa 2 rodzajów odpadów nie może przekroczyć 12 000,0 Mg)

(*****) masa odpadów powstająca w związku z funkcjonowaniem instalacji do produkcji kwasu fosforowego we wszystkich wariantach (dozwolenie surowca fosforowego do reaktora + dozowanie surowca fosforowego oraz odpadów o kodach 19 01 12 oraz/ub 19 01 14 do reaktora)

(******) do kształtowania szarp i wierzchołkiwy składowniska dopuszcza się wyłącznie odpady o kodzie ex 17 01 81 Elementy betonowe / kruszywa niezawierające asfaltu

(f) całkowita masa odpadu, równa jest największej masie odpadu