



DECYZJA

Na podstawie art. 104 oraz art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. 2017, poz. 1257 ze zmianami) w związku z art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. 2018, poz. 799 ze zmianami) oraz art. 3 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy – Prawo wodne oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2018 poz. 1722), po rozpatrzeniu wniosku przedłożonego Pana Jarosława Konopackiego reprezentującego Grupę Azoty Zakłady Chemiczne „POLICE” S.A. z siedzibą przy ul. Kuźnickiej 1, 72-010 Police w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego z dnia 09 stycznia 2014 r. znak: WOŚ.II.7222.13.9.2013.MG, udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji zlokalizowanych na terenie zakładu Grupa Azoty Zakłady Chemiczne „POLICE” S.A., ul. Kuźnicka 1, 72-010 Police

o r z e k a m

zmienić decyzję Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego z dnia 09 stycznia 2014 r. znak: WOŚ.II.7222.13.9.2013.MG, zmienioną decyzjami:

- z dnia 26 września 2014 r. znak: WOŚ.II.7222.20.2.2014.MG,
- z dnia 30 grudnia 2014 r. znak: WOŚ.II.7222.54.11.2014.MG,
- z dnia 14 kwietnia 2015 r. znak: WOŚ.II.7222.4.4.2015.MG,
- z dnia 21 lipca 2015 r. znak: WOŚ.II.7222.9.6.2015.MG,
- z dnia 22 października 2015 r. znak: WOŚ.II.7222.16.4.2015.MG,
- z dnia 21 września 2016 r. znak: WOŚ.II.7222.6.7.2016.MG,
- z dnia 21 lipca 2017 r. znak: WOŚ.II.7222.3.8.2017.MG,
- z dnia 15 grudnia 2017 r. znak: WOŚ.II.7222.3.12.2017.MG,
- z dnia 18 maja 2018 r. znak: WOŚ.II.7222.1.14.2018.MG,
- z dnia 20 sierpnia 2018 r. znak: WOŚ.II.7222.1.17.2018.MG,

w następujący sposób:

1. Dział III „Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska:”

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:

ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

1.1. Punkt 1.2.4 „Energetyka pomocnicza” – otrzymuje nowe brzmienie:

Energetyka pomocnicza zajmuje się eksploatacją następujących obiektów:

- Kompresorownia,
- Stacja paliw:
 - zbiorniki naziemne oleju opałowego ciężkiego (2x1000 m³),
 - zbiorniki naziemne oleju opałowego lekkiego (2x500 m³),
- Stacja Gazu Ziemnego,
- Sieć Rurociągów Energetycznych z Estakadami,
- Stacja Azotu.

1.2. Punkt 1.2.5 „Rodzaje, miejsce emisji lub sposób zagospodarowania powstających zanieczyszczeń” – otrzymuje nowe brzmienie:

Rodzaje substancji lub energii powstających w wyniku prowadzonych procesów	Źródło powstawania	Miejsce emisji lub sposób zagospodarowania
Emisja do powietrza		
Węglowodory alifatyczne i aromatyczne	cztery zbiorniki magazynowe oleju opałowego	E7-4, E7-5, E7-8, E7-9
wody zużyte na cele chłodnicze		
wody pochłodnicze	wymienniki ciepła	Odprowadzane kanalizacją wód pochłodniczych i opadowych do Kanału Barkowego
Ścieki		
wody opadowe i roztopowe		
wody opadowe	teren instalacji	odprowadzane kanalizacją wód pochłodniczych i opadowych do Kanału Barkowego przez łapaczkę oleju

1.3. Punkt 1.7.1. „Opis instalacji i technologii” – otrzymuje nowe brzmienie:

W skład instalacji kwasu fosforowego wchodzi:

- Młynownia fosforytów PF0,
- Instalacja do produkcji soli technicznych i ładunku kwasów PF2 obejmująca dwie linie produkcyjne kwasu fosforowego A i B o wydajności po 61,5 tys. Mg H₃PO₄/rok oraz jedną linię

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

- produkcyjną (PF2 C) pulp superfosfatowych o regulowanym składzie TSP-SSP o wydajności 40 tys. Mg P_2O_5 /rok, a także stanowisko załadunku kwasów,
- Instalacja do produkcji kwasu fosforowego PF3 z jedną linią produkcyjną (ciąg D) o wydajności 180 tys. Mg H_3PO_4 /rok,
 - Instalacja kwasu fosforowego PF4 z jedną linią produkcyjną (ciąg E) o wydajności 207 tys. Mg H_3PO_4 /rok.

1.4. Punkt 1.7.1.1 „Wytwarzanie kwasu fosforowego” – otrzymuje nowe brzmienie:

W Grupie Azoty Zakłady Chemiczne "Police" S.A. kwas fosforowy otrzymywany jest dwoma technologiami. Na instalacji PF2 A i B oraz PF3 kwas fosforowy otrzymywany jest technologią dwuwodnianową (DH), a odpadem jest fosfogips w postaci $CaSO_4 \cdot 2H_2O$. Na PF4 kwas fosforowy otrzymywany jest przy użyciu technologii dwuwodnianowo- półwodnianowej (DA-HF), a odpadem jest fosfogips w postaci $CaSO_4 \cdot 1/2H_2O$.

Produktami rozkładu surowca fosforowego są:

1. kwas fosforowy o stężeniu ok. 25-30% P_2O_5 , który jest następnie zatężany, w zależności od zastosowania, do stężenia 42-54% P_2O_5 i przesyłany do magazynu jako produkt gotowy;
2. związki fluoru uwalniane w trakcie ekstrakcji i zatężania w postaci fluorowodoru i SiF_4 , absorbowane są w cyrkulującym roztworze kwasu fluorokrzemowego i jako roztwór o stężeniu min. 19% kwasu fluorokrzemowego kierowane do sprzedaży lub do unieszkodliwienia;
3. fosfogips, w postaci $CaSO_4 \cdot 2H_2O$ oraz $CaSO_4 \cdot 1/2H_2O$, który odprowadzany jest na składowisko jako odpad.

Kwas fosforowy stanowi podstawowy półprodukt w produkcji wieloskładnikowych nawozów mineralnych.

Proces technologiczny produkcji kwasu fosforowego dzieli się na następujące operacje:

- 1) **dozowanie kwasu siarkowego kontaktowego, pohydrolitycznego oraz popłuczek do reaktorów** - kwas siarkowy dostarczany jest do zbiorników magazynowych za pośrednictwem rurociągu stalowego z Wytwórni Kwasu Siarkowego. Przy pomocy pomp kwasu siarkowego tłoczony jest rurociągiem do pierwszego reaktora (PF2 A i B, PF3) lub komory centralnej (PF4). Na

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

wejściu do reaktora stężony kwas siarkowy rozcieńczany jest I popłuczki kierowanymi z węzła filtracji. Oprócz kwasu kontaktowego dostarcza się również kwas siarkowy pohydrolityczny ubocznie wytworzony z produkcji bieli tytanowej, zawierający FeSO_4 . Kwas ten dozowany jest do pierwszego reaktora (PF2 A i B, PF3), lub komory centralnej (PF4). Dozowanie surowca fosforowego sprzężone jest z dozowaniem kwasu siarkowego. Ilość dozowanego kwasu pohydrolitycznego ustalana jest na bieżąco według aktualnych potrzeb.

2) dozowanie surowca fosforowego do reaktorów - surowce fosforonośne sprowadzane są do Grupy Azoty Zakłady Chemiczne „Police” S.A. drogą wodną. Rozładunek surowca fosforowego w porcie prowadzony jest przy pomocy dźwigów, które przesypują go do zasobników kompensacyjno-nadawczych, skąd systemem przenośników taśmowych surowiec transportowany jest z portu do magazynów. Zmagazynowany surowiec podawany jest za pomocą ładowarki na przenośnik taśmowy zbiorczy, skąd trafia do odsiewaczy zanieczyszczeń (odseparowane ciała obce, tj. złom, cegły itp., odwozi się na składowisko odpadów). Następnie taśmociągiem przenoszony jest do budynku młynowni, gdzie ulega rozdrobieniu w młynach kulowych, i dalej kierowany jest do zasobników surowca. Mlewo surowca osuwa się grawitacyjnie na wagę, skąd przy pomocy taśmociągów przesyłane jest do węzłów ekstrakcji (I reaktora na instalacji PF2 A i B i PF3) lub komory centralnej reaktora na instalacji (PF4), gdzie ulega rozkładowi pod wpływem działania kwasu siarkowego.

3) ekstrakcja - na instalacji PF2 (A i B) proces ekstrakcji zachodzi w czterech reaktorach połączonych szeregowo korytami przelewowymi. Do pierwszego reaktora wprowadza się surowiec fosforowy, kwas siarkowy i popłuczki, szlamy poprodukcyjne, ze zbiorników magazynowych, ścieki z mocznika i odcieki z tac oszczędności, a także środek przeciwpienny (PF2 A i B). W przypadku produkcji kwasu oczyszczonego, nie dozuje się nośników zanieczyszczeń w postaci kwasu pohydrolitycznego i szlamów. Komponenty te mieszają się z pulpą napływającą z rozdzielacza pulpy. Pulpą reakcyjną przepływa z pierwszego reaktora, przez kolejne do ostatniego. W kieszeni IV reaktora (PF2 A i B) zainstalowana jest pompa, która tłoczy pulpę do wyparki adiabatyckiej, gdzie następuje jej schłodzenie. Z wyparki adiabatyckiej pulpa spływa do zbiornika rozdzielczego, skąd powraca do pierwszego reaktora. W ten sposób realizowany jest obieg recyrkulacyjny. Z ostatniego reaktora pulpa jest podawana pompą na filtr. Na instalacji PF3 proces ekstrakcji przebiega w pięciu reaktorach połączonych szeregowo korytami przelewowymi. Do pierwszego reaktora wprowadza się surowiec fosforowy oraz kwas siarkowy i popłuczki. Do drugiego reaktora dozuje się środek przeciwpienny i szlamy ze zbiorników magazynowych.

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

Komponenty te mieszają się z pulpą napływającą z wyparki adiabatyicznej. Pulpą reakcyjną przepływa z pierwszego reaktora, przez kolejne do ostatniego. Pulpą tłoczona jest do wyparki adiabatyicznej z IV reaktora. Po schłodzeniu z wyparki pulpa spływa do pierwszego reaktora. Z V reaktora pompa tłoczy pulpę na filtr. Obieg pulpy w cyklu reaktory- wyparka- reaktory, jak również zadana krotność recyrkulacji jest podyktowana różnicą szybkości rozkładu surowca a szybkością krystalizacji fosfogipsu. Szybkość przebiegu reakcji rozkładu fosforanu wapniowego jest większa niż szybkość przebiegu procesu krystalizacji. Czas ekstrakcji uwarunkowany jest zatem czasem trwania procesu krystalizacji. Procesy zachodzące w reaktorach w trakcie ekstrakcji są egzotermiczne, toteż temperatura pulpy posiada tendencję wzrostową. Kontrolę temperatur panujących w reaktorach zapewniają sondy podające impulsy na sterownię do rejestratora w układzie pomiarowym. Regulacja temperatury pulpy możliwa jest dzięki odparowaniu części wody z pulpy w wyparce adiabatyicznej. W przypadkach awaryjnych obniżenie temperatury pulpy można osiągnąć wprowadzając do reaktorów przy pomocy sond sprężone powietrze. W ten sposób można również mieszać pulpę w przypadku awarii mieszadeł. Podniesienie temperatury pulpy można uzyskać wprowadzając do reaktorów przy pomocy sond parę wodną. Poziom pulpy w reaktorach kontroluje się przez sondę przekazującą impulsy do sterowni.

W węźle ekstrakcji wytwórni PF4 rozkład surowca prowadzony jest w żelbetonowym zabezpieczonym chemoodpornie reaktorze. Reaktor zaprojektowany jest w postaci stojącego walca z wydzielonymi trzema komorami - cylindryczną komorą centralną i dwiema komorami zewnętrznymi. Reaktor wyposażony jest w mieszadło centralne oraz osiem mieszadeł peryferyjnych, które zapewniają intensywne mieszanie pulpy. Wewnątrz reaktora znajdują się przelewy (powodujące żądany przepływ pulpy) a także otwory w przegrodach umożliwiające swobodny przepływ powietrza i gazów nad powierzchnią pulpy. Do komory centralnej podawany jest surowiec fosforonośny oraz kwas siarkowy rozcieńczony i popłuczki. Kwas siarkowy tłoczony jest pompą ze zbiornika magazynowego, zaś popłuczki z węzła filtracji. Z reaktorem współpracuje pompa masowa podająca pulpę na wyparkę adiabatyiczną. Z wyparki adiabatyicznej ochłodzona pulpa spływa do komory zewnętrznej. Komora centralna połączona jest z komorą peryferyjną przelewami: górną i dolną. Do reaktora doprowadzone są szlamy z osadnika Dorra (z magazynu kwasu surowego). W trakcie rozkładu fosforatów kwasem siarkowym występuje pienienie pulpy, związane z obecnością węglanów w surowcach fosforowych. Środek odpieniający może być dozowany do komory centralnej lub peryferyjnej reaktora.

Ciąg aparatów do chłodzenia pulpy, mycia i kondensacji oparów zaprojektowany został w sposób konwencjonalny. Składa się on z wyparki adiabatyicznej, odkraplacza, skrubera fluoru oraz

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

kondensatora oparów. Opary opuszczające wyparkę adiabatyczną (zawierające związki fluoru) przechodzą do odkraplacza. Zadaniem odkraplacza jest zabezpieczenie skrubera fluoru przed ewentualnymi przerzutami pulpy oraz oddzielenie ze strumienia oparów kropel pulpy. Następnym w ciągu aparatem jest absorber fluoru zraszany słabym roztworem kwasu fluorokrzemowego. Układ cyrkulacyjny kwasu fluorokrzemowego posiada upust dla cieczy absorpcyjnej w celu niedopuszczenia do nadmiernego wzrostu stężenia związków fluoru w cieczy, co mogłoby pogorszyć stopień absorpcji fluoru i spowodować zwiększenie stężenia fluoru w ściekach. Do zamknięcia barometrycznego absorbera, który wraz z pompą poziomą tworzy układ cyrkulacyjny, doprowadzana jest woda chłodnicza oraz woda z pomp próżniowych filtra. Nadmiar cieczy myjącej kierowany jest do ścieków lub do mycia celek filtra Prayona i dalej, do mycia placka fosfogipsu. Oczyszczone z fluoru opary trafiają do kondensatora oparów.

- 4) chłodzenie pulpy reakcyjnej** – na instalacji PF2 A i B oraz instalacji PF3 w skład węzła chłodzenia pulpy wchodzi wyparka adiabatyczna wraz z aparatami towarzyszącymi. Opary z wyparki adiabatycznej przepływają kolejno przez skruber fluoru, skraplacz barometryczny i dopływają do pompy próżniowej. Skruber fluoru zraszany jest wodą tłoczoną pompą. Skraplacz zraszany jest wodą chłodniczą z sieci. Pulpa reakcyjna po przejściu przez wyparkę adiabatyczną ulega schłodzeniu na skutek samoodparowania (bez wymiany ciepła z otoczeniem).

Na instalacji PF4 ciąg aparatów do chłodzenia pulpy i kondensacji oparów został zaprojektowany zgodnie w wymogami technologii DA-HF. Chłodzenie pulpy odbywa się poprzez odbiór gorących oparów pod wpływem działania podciśnienia. Układ składa się z wyparki adiabatycznej, odkraplacza, dwóch skruberów fluoru oraz kondensatora oparów. Opary opuszczające wyparkę adiabatyczną (zawierające związki fluoru) przechodzą do odkraplacza. Zadaniem odkraplacza jest zabezpieczenie skrubera fluoru przed ewentualnymi przerzutami pulpy oraz oddzielenie ze strumienia oparów kropel pulpy. Następnym w ciągu aparatem jest absorber fluoru zraszany słabym roztworem kwasu fluorokrzemowego. Do zamknięcia barometrycznego absorbera doprowadzana jest woda chłodnicza, który wraz z pompą poziomą tworzy układ cyrkulacyjny. Gazy z reaktora rozkładu i reaktora konwersji odchodzą do kolektora gazów i dalej na stację absorpcji. Opary z dygestorium filtra odprowadzane są do istniejącej płuczki gazowej. Nadmiar wody, pochodzącej z absorpcji gazów wykorzystywana jest w pierwszej kolejności do mycia celek filtra, a następnie do przemywania fosfogipsu.

- 5) konwersja pulpy** – instalacja PF4 jako jedyna została wyposażona w reaktor konwersji usytuowany w pobliżu reaktora rozkładu. Pulpa z zawiesiną dwuwodnego siarczanu $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

wapnia przesyłana jest do reaktora konwersji w celu przemiany do postaci półwodzianowej $\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$. Proces ten zachodzi przy użyciu pary wodnej i kwasu siarkowego. Gazy powstałe w wyniku reakcji rozkładu i konwersji kierowane są przy pomocy wentylatorów do płuczki gazowej. Zadaniem aparatu jest usunięcie związków fluoru oraz odprowadzenie czystych gazów do komina. Mieszanina kwasu i zawiesiny półwodzianowej odsyłana jest z reaktora konwersji na filtr Prayona.

6) absorpcja gazów fluorowych z węzła ekstrakcyjnego i z węzła konwersji - w czasie rozkładu surowca fosforowego kwasem siarkowym wydzielają się opary zawierające gazy fluorowe. Wydzielające się podczas ekstrakcji opary są doprowadzone gazociągiem do kolumny z wypełnieniem ruchomym. Doprowadzone od dołu kolumny gazy kontaktują się w przeciwnym kierunku ze zraszającym roztworem absorpcyjnym wprowadzanym na szczyt aparatu. Ciecz absorpcyjna czerpana jest ze zbiornika cyrkulacyjnego stanowiącego jedną całość konstrukcyjną z kolumną. Strumień gazów, wraz z porwanymi kroplami cieczy, uchodzący z kolumny przepływa do cyklonu odkraplającego. Zatrzymany w cyklonie roztwór odprowadzany jest grawitacyjnie do zbiornika cyrkulacyjnego jako roztwór zasilający. Oczyszczone powietrze przechodzi gazociągiem do wentylatora i tłoczony jest przez komin do atmosfery. Roztwór poabsorpcyjny odprowadzany jest do ścieków lub do dalszego zagospodarowania. Gazy pochodzące z reaktora konwersji oraz część gazów z reaktora rozkładu przechodzą przez skrubier celem oczyszczenia. Absorpcja fluoru odbywa się kilkustopniowo, poprzez zraszanie gazów cieczą absorpcyjną. Oczyszczone gazy odprowadzane są do komina skąd dalej uchodzą do powietrza.

7) filtracja pulpy - zadaniem węzła filtracji jest rozdzielenie pulpy reakcyjnej na fazę stałą - fosfogips i fazę ciekłą - kwas fosforowy. Węzeł filtracji rozwiązano w oparciu o filtr Prayona. Jest to obrotowy filtr składający się z celek filtracyjnych. Każda celka składa się z obudowy wykonanej ze stali kwasoodpornej, podkładki filtracyjnej wykonanej z perforowanej blachy kwasoodpornej, płótna filtracyjnego, zespołu dźwigni, dwóch rolek do prowadzenia i odwracania komory, oraz wału, na którym osadzona jest celka. Celki obracają się wokół osi filtra. Filtr podzielony jest na następujące strefy:

- strefa prefiltratu (odprowadzanie przesączu wstępnego);
- strefa filtratu (odprowadzanie kwasu fosforowego);
- I mycie placka;

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

- II mycie placka;
- III mycie placka;
- strefa dosuszenia (dokładne odciągnięcie resztek cieczy z placka filtracyjnego);
- nadmuchiwanie placka filtracyjnego powietrzem celem spulchnienia;
- ekspedycja fosfogipsu;
- mycie celek.

Obrót celki ssącej filtra Prayona o 180° w stosunku do normalnego położenia połączony z nadmuchiwanie powietrzem powoduje odpadnięcie placka fosfogipsu od płótna filtracyjnego. Fosfogips spada na taśmociąg, który przenosi odpad do stacji przesypowej. Dalej fosfogips kierowany jest przenośnikiem taśmowym na składowisko.

W Wytwórni PF2 (A i B) dozownik podaje pulpę na filtr gdzie oddziela się fazę ciekłą (filtrat) od fazy stałej (fosfogipsy). Przesącz kierowany jest ze zbiornika filtratu na magazyn kwasu, część do zbiornika I popłuczek. W celu obniżenia zawartości P_2O_5 w fosfogipsie stosuje się trzy mycia. Na I mycie dozuje się wodę z II popłuczek, następnie woda ta spływa do zbiornika I popłuczek skąd dalej kierowana jest do I reaktora (rozcieńczanie H_2SO_4). Na II mycie dozowana jest woda z III popłuczek, która spływa do zbiornika II popłuczek. Do mycia celek filtra stosuje się podgrzaną wodę ze skraplacza wyparki adiabaticznej. Po przemyciu woda gipsowa służy jako III mycie, która po przesączeniu zasila zbiornik III popłuczek. Stężenie popłuczek regulowane jest ilością kierowanego kwasu do zbiornika I popłuczek. Przed pompami próżniowymi zainstalowane są separatory w celu wykroplenia pary wodnej z gorących oparów pofiltracyjnych. Zamontowane na trasach oparów odkraplacze mają za zadanie oddzielać mogące się pojawić w oparach krople kwasu fosforowego. Wszystkie zbiorniki popłuczek zaopatrzone są w mieszadła zapobiegające sedimentacji zawiesiny. Na reaktorach znajduje się trójnik, do którego doprowadzane są popłuczki do rozcieńczania kwasu siarkowego kontaktowego. Rozcieńczony popłuczka kwas siarkowy kontaktowy jak również kwas siarkowy pohydrolityczny doprowadza się do I reaktora. Proces filtracji odbywa się pod zmniejszonym ciśnieniem, przy stałym dozowaniu pulpy i cieczy myjącej. Ciecze myjące powinny pokrywać całą powierzchnię placka i odpływać na krótko przed następnym myciem. Fosfogips zrzucany jest poprzez zsypanie fosfogipsu na przenośnik taśmowy. Taśmą tą fosfogips dostaje się do przesypu, który kieruje go na przenośnik taśmowy zbiorczy. W Wytwórni PF3 dozowanie pulpy na filtr odbywa się podobnie jak na Wytwórni PF2 (A i B). Zastosowano jednak inne rozwiązania układów myjących. Na I mycie dozuje się wodę z III mycia, następnie woda ta spływa do zbiornika I popłuczek skąd dalej kierowana jest do

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

pierwszego reaktora (rozcieńczanie H_2SO_4). Na II mycie dozowana jest woda z mycia celek filtra (gipsowa), która spływa do zbiornika II popłuczek, stąd dalej trafia na mycie wanny filtra i do pierwszego reaktora. Na III mycie placka oraz na mycie celek stosuje się kondensat z wyparek. W Wytwórni PF4 dozowanie pulpy na filtr odbywa się za pomocą nalewaka. W pierwszym etapie zostaje odciągnięty filtrat, który trafia do zbiornika filtratu. Na I mycie kierowana jest woda z II popłuczek. Woda po I myciu kierowana jest do zbiornika I popłuczek skąd dalej trafia do reaktora. Do zbiornika I popłuczek kieruje się również kwas pohydrolityczny oraz ścieki z mocznika. Na II mycie dozuje się popłuczki (wodę) z III mycia. Na III mycie kieruje się wodę z mycia płócien. Na mycie płócien dozuje się wodę ze skraplacza wyparki adiabaticznej lub kondensat.

Na PF4 układ filtracji składa się z obrotowego filtra Prayona, instalacji podciśnieniowej oraz układu myjącego. Pulpa z reaktora konwersji trafia na filtr poprzez rozdzielacz pulpy. Przed wprowadzeniem pulpy w obszar działania podciśnienia, powierzchnia celki pokrywana jest wstępną warstwą zawiesiny, aby zminimalizować ryzyko utraty podciśnienia. Zadaniem filtra jest oddzielenie fazy stałej od fazy ciekłej pulpy, a następnie wymyciu pozostałości kwasu fosforowego z placka półwodzianu. Proces przemywania przebiega przeciwwądowego. Roztwór kwasu fosforowego pochodzący z pierwszego mycia, odsyłany jest do reaktora rozkładu jak I popłuczki celem regulacji stężenia P_2O_5 i zawartości części stałych w reaktorze. Placek filtracyjny po przejściu przez kolejne cykle przemywania trafia do zsypu, skąd zostaje odprowadzony przenośnikami taśmowymi na składowisko fosfogipsu. W celu uniknięcia zalegania cząstek inkrustacyjnych przewidziana jest instalacja dozująca środek opóźniający wiązanie fosfogipsu (SHMP).

- 8) ewakuacja fosfogipsu** - głównym odpadem powstającym w procesie produkcji kwasu fosforowego jest fosfogips, którego podstawowym składnikiem jest siarczan wapnia. Odpad ten odprowadza się taśmociągiem na składowisko fosfogipsu.
- 9) zatężanie kwasu surowego** - instalacja zatężania kwasu fosforowego surowego składa się z szeregu wyparek zatężających. Zatężanie kwasu fosforowego ma na celu zwiększenie stężenia kwasu ze stężenia ok. 25% do stężenia, które jest wymagane przy produkcji nawozów tzn. 42 – 54% P_2O_5 . Proces zatężania polega na odparowaniu części wody z surowego kwasu fosforowego przy równoczesnym wydzieleniu się oparów związków fluoru. Odparowanie wody następuje na skutek wymiany ciepła w trakcie przepływu kwasu przez wymiennik zasilany parą wodną. Kwas fosforowy surowy ze zbiorników magazynowych podawany jest pompą do wyparki, skąd grawitacyjnie spływa do rurociągu ssącego pompy cyrkulacyjnej. Wymieszany w rurociągu kwas

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200; fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

surowy z kwasem cyrkulacyjnym (częściowo zażęzonym) przetłaczany jest pompą przez wymiennik do wyparki. Opary z wyparki zasysane są przez pompę próżniową, płuczkę fluoru i kondensator oparów. Na instalacji PF2 (A i B) i PF3 kondensat wraz z wodą chłodniczą odprowadzany jest do zbiornika kondensatu, z którego podawany jest pompą do zbiornika wody myjącej, a nadmiar przelewa się do studzienki ścieków kwaśnych. Na instalacji PF2 kondensat ze zbiornika w całości jest zagospodarowywany do mycia gazociągu pracującej stacji absorpcji podczas produkcji pulp. W przypadku postoju bilansowego instalacji produkcyjnej pulpy kondensat w całości przelewa się do kanalizacji ścieków kwaśnych. Na instalacji PF4 kondensat z wymienników ciepła odprowadzany jest do zbiornika kondensatu i dalej do stacji redukcyjno-schładzającej pary oraz do węzła filtracji, gdzie jest zagospodarowany w procesie produkcji kwasu fosforowego Z wyparki część kwasu cyrkulacyjnego kierowana jest do rurociągu ssącego pompy cyrkulacyjnej, a część do odpowiedniego zbiornika magazynowego. Cała instalacja zażęzania kwasu fosforowego co 6-7 dni musi być wygotowana celem usunięcia wytrąconych na ściankach osadów. Para wodna nasycona przepływa w grzejnikach przeciwprądowo do kierunku przepływu kwasu fosforowego. Kondensat pary odprowadzany jest do zbiornika kondensatu. W przypadku produkcji kwasu oczyszczonego do kwasu surowego przed zażęzaniem dodaje się ziemię okrzemkową w celu związania fluoru i absorbowania go w procesie zażęzania kwasu podczas wytwarzania kwasu fluorokrzemowego.

- 10) absorpcja gazów fluorowych z węzła zażęzania kwasu** - do zbiornika będącego zamknięciem barometrycznym kwasu fluorokrzemowego wprowadza się wodę technologiczną i utrzymuje w cyrkulacji przez płuczkę aż do uzyskania stężenia min. 11% H_2SiF_6 . Następnie dozuje się wodę w celu utrzymania stałego stężenia kwasu. Ze zbiornika kwas fluorokrzemowy podawany jest pompami do płuczek oparów fluorowych, gdzie następuje absorpcja związków fluorowych w roztworze kwasu fluorokrzemowego. Z płuczek zażęzony roztwór kwasu fluorokrzemowego przelewem powraca do zbiornika zamknięcia barometrycznego kwasu fluorokrzemowego. Kwas fluorokrzemowy o stężeniu powyżej 20% jest magazynowany w zbiornikach, a następnie odsyłany cysternami kolejowymi do odbiorców. Górną część płuczki fluoru stanowi tzw. łapacz kropel, gdzie następuje usunięcie ewentualnych kropel porwanego przez gazy roztworu kwasu fluorokrzemowego. Spływ z łapacza kropel połączony jest ze spływem kwasu fluorokrzemowego z płuczki fluoru do zbiornika zamknięcia barometrycznego. Kwas fluorokrzemowy powinien mieć stężenie min. 11% H_2SiF_6 .

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

11) magazynowanie kwasu fosforowego zatężonego – zatężony kwas fosforowy ze zbiornika zamknięcia barometrycznego pompowany jest do zbiornika rozdzielczego kwasu zatężonego, skąd rozsyłany jest do zbiorników magazynowych. W zbiornikach magazynowych część soli rozpuszczonych w fazie ciekłej i będących w zawieszynie ulega wytrąceniu i sedymentacji. Po okresie odstawania, szlam zebrany na dnie zbiornika, należy częściowo odpompować do reaktorów. Po odprowadzeniu szlamu ze zbiornika magazynowego znajdujący się w nim kwas fosforowy nadaje się do wysyłki na instalacje nawozowe. Zbiorniki technologiczne i magazynowe na instalacjach do produkcji kwasu fosforowego umieszczone są na tacach kwasoodpornych.

12) magazynowanie kwasu fosforowego surowego - surowy kwas fosforowy ze zbiornika zamknięcia barometrycznego pompowany jest do zbiornika rozdzielczego kwasu surowego, skąd rozsyłany jest do zbiorników magazynowych. W zbiornikach magazynowych część soli rozpuszczonych w fazie ciekłej i będących w zawieszynie ulega wytrąceniu i sedymentacji. Szlam zebrany po okresie odstawania na dnie zbiornika należy częściowo odpompować do reaktorów. Po odprowadzeniu szlamu ze zbiornika magazynowego znajdujący się w nim kwas fosforowy nadaje się do wysyłki do wyparki zatężającej. Przemywanie zbiornika i urządzeń z nim związanych winno odbywać się po całkowitym opróżnieniu zbiornika. Inne zbiorniki pozostają w normalnej eksploatacji.

1.5. W punkcie 1.7.2 „Rodzaje, miejsce emisji lub sposób zagospodarowania powstających zanieczyszczeń” – w tabeli, w części opisującej emisję do powietrza – Instalacja PF4, wprowadza się następującą zmianę:

– *dotychczasowe wiersze o treści:*

Rodzaje substancji lub energii powstających w wyniku prowadzonych procesów	Źródło powstawania	Miejsce emisji lub sposób zagospodarowania
Emisja do powietrza		
Instalacja PF4		
związki fluoru	reaktor	E2-14
związki fluoru	wyparka adiabatywna – separator filtra Prayona	E2-15
związki fluoru	zateżalnia kwasu, wyparki próżniowe, odciągi gazów ze zbiorników	E2-16

– *zastępuje się poniższymi wierszami:*

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

Rodzaje substancji lub energii powstających w wyniku prowadzonych procesów	Źródło powstawania	Miejsce emisji lub sposób zagospodarowania
Emisja do powietrza		
Instalacja PF4		
związki fluoru	reaktory szt. 2	E2-14
związki fluoru	wyparka adiabatywna – separator filtra Prayona	E2-15
związki fluoru	zateżalnia kwasu, wyparki próżniowe, odciąg gazów ze zbiorników	E2-16

2. Dział IV. „Zdolności produkcyjne instalacji” – otrzymuje nowe brzmienie:

Zdolności produkcyjne poszczególnych instalacji przy zastosowaniu procesów chemicznych oraz rodzaj wytwarzanego produktu przedstawia poniższa tabela:

Instalacja produkcyjna	Rodzaj produktu	Projektowa zdolność produkcyjna (Mg/r)	Rzeczywista zdolność produkcyjna (Mg/r)
Instalacja do produkcji kwasu siarkowego	kwas siarkowy (100% H ₂ SO ₄)	1,3 mln	1,3 mln
Instalacja do produkcji bieli tytanowej	biel tytanowa	36 000	40 000
	suszony siedmiowodny siarczan żelaza (II)	40 000	40 000
	suszony jednowodny siarczan żelaza (II)	20 000	20 000
	zneutralizowany monohydrat siarczanu żelaza (II)	10 000	10 000
Instalacja do produkcji kwasu fosforowego i pulpy superfosfatowych TSP- SSP	kwas fosforowy	367 000 Mg P ₂ O ₅	351 000 Mg P ₂ O ₅
	pulpa TSP- SSP	40 000 Mg P ₂ O ₅	40 000 Mg P ₂ O ₅
	zateżony kwas fluorokrzemowy	4 000	3 000
Instalacja do produkcji nawozów PN1	nawozy NP(S), NS, PK, NPK (Mg, S)	469 000	321 000
Instalacja do produkcji nawozów PN2	nawozy NP(S), NS, PK, NPK (Mg, S)	466 370	507 000
Instalacja do produkcji nawozów PN3	nawozy NP(S), NS, PK, NPK (Mg, S)	808 700	539 000
Instalacja do produkcji amoniaku	amoniak	500 000	630 000
Instalacja do produkcji mocznika	mocznik	400 000	400 000
	32,5 % roztwór mocznika	50 000	115 000

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

3. W dziale V „Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości” – w części opisującej Instalację do produkcji kwasu fosforowego i pulp superfosfatowych wprowadza się następującą zmianę:

– zapis o treści:

Instalacja do produkcji kwasu fosforowego i pulp superfosfatowych:

- powstający kwas fluorokrzemowy jest sprzedawany lub kierowany do oczyszczalni ścieków, natomiast powstający fosfogips składowany jest na hałdzie z zachowaniem dostępnych środków ograniczających jej oddziaływanie na środowisko;
- odcieki z hałdy fosfogipsu kierowane są na oczyszczalnię ścieków;
- powietrze z młynów surowców odprowadzane jest do atmosfery poprzez filtry workowe;
- w instalacji stosowane są separatory (oddzielacze) z wychwytywaniem unoszonych kropeł;
- zawracanie cieczy płuczającej w obiegu półotwartym, tj. z częściowym zawracaniem cieczy pod bilans wodny procesu. Nadmiar cieczy kierowany jest do oczyszczalni ścieków;
- zapobieganie emisji pyłu poprzez zastosowanie zamkniętych systemów przenośników taśmowych, magazynowanie w zamkniętych obiektach oraz częste czyszczenie podłoża oraz miejsc przeładunku;
- związki fluoru są absorbowane w cyrkulującym roztworze kwasu fluorokrzemowego i jako roztwór o stężeniu min. 11% kwasu fluorokrzemowego przesyłane są do dalszego wykorzystania;
- wytwarzane w instalacji odpady zagospodarowywane są zgodnie z ogólnymi procedurami;
- efektywne wykorzystywanie energii poprzez właściwe sterowanie procesem technologicznym.

– otrzymuje brzmienie:

Instalacja do produkcji kwasu fosforowego i pulp superfosfatowych:

- powstający kwas fluorokrzemowy jest sprzedawany lub kierowany do oczyszczalni ścieków, natomiast powstający fosfogips składowany jest na hałdzie z zachowaniem dostępnych środków ograniczających jej oddziaływanie na środowisko;
- odcieki z hałdy fosfogipsu kierowane są na oczyszczalnię ścieków;
- powietrze z młynów surowców odprowadzane jest do atmosfery poprzez filtry workowe;
- w instalacji stosowane są separatory (oddzielacze) z wychwytywaniem unoszonych kropeł;

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska**

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

- zwracanie cieczy płuczającej w obiegu półotwartym, tj. z częściowym zwracaniem cieczy pod bilans wodny procesu. Nadmiar cieczy kierowany jest do oczyszczalni ścieków;
- zapobieganie emisji pyłu poprzez zastosowanie zamkniętych systemów przenośników taśmowych, magazynowanie w zamkniętych obiektach oraz częste czyszczenie podłoża oraz miejsc przeładunku;
- związki fluoru są absorbowane w cyrkulującym roztworze kwasu fluorokrzemowego i jako roztwór o stężeniu min. 11% kwasu fluorokrzemowego przesyłane są do dalszego wykorzystania;
- wytwarzane w instalacji odpady zagospodarowywane są zgodnie z ogólnymi procedurami;
- efektywne wykorzystywanie energii poprzez właściwe sterowanie procesem technologicznym;
- wzrost odzysku P_2O_5 z przemywanego fosfogipsu;
- obniżenie zużycia energii potrzebnej do przygotowania kwasu 45-52% P_2O_5 .

4. Dział VI. „Warunki na wprowadzanie do środowiska substancji i energii”

4.1. W załączniku nr 1 w Tabeli nr 1 określającej dopuszczalne roczne ilości wprowadzanych gazów i pyłów do powietrza z poszczególnych instalacji eksploatowanych na terenie Zakładu przy ul. Kuźnickiej 1 w Policach – wprowadza się następującą zmianę:

- dotychczasowe wiersze dotyczące Instalacji do magazynowania paliw o treści:

Instalacja do magazynowania paliw	
Substancja	Emisja roczna Mg/rok
węglowodory alifatyczne	4,152
węglowodory aromatyczne	0,006

- otrzymują nowy tytuł i brzmienie:

Stacja paliw	
Substancja	Emisja roczna Mg/rok
węglowodory alifatyczne	0,227
węglowodory aromatyczne	0,006

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

4.2. W załączniku nr 2 w Tabeli nr 2 określającej dopuszczalne ilości wprowadzanych gazów i pyłów do powietrza z poszczególnych emitorów instalacji eksploatowanych na terenie Zakładu przy ul. Kuźnickiej 1 w Policach – wprowadza się następujące zmiany:

1. w części dotyczącej Instalacji do produkcji kwasu fosforowego, nadaje się poniższe nowe brzmienie wiersza opisującego emitor E2-14 :

Kod emitora	Opis emitora	Krótka charakterystyka procesu oczyszczania	% redukcji emisji	Wariant	Emitowana substancja		Wielkość emisji	
					nazwa	nr CAS	mg/Nm ³	kg/h
Instalacja do produkcji kwasu fosforowego								
E2-14	PF4 Reaktory 2szt. – ciąg E	Skruber Venturiego, kolumna z wypełnieniem, cyklon	90		związki fluoru	7782-41-4		1,321

2. w części dotyczącej Stacji paliw, wykreśla się wiersze opisujące emitory E7-3, E7-6, E7-7, pozostałym wierszą opisującym emitory E7-4, E7-5, E7-8, E7-9 nadaje się poniższe nowe brzmienie:

Kod emitora	Opis emitora	Krótka charakterystyka procesu oczyszczania	% redukcji emisji	Wariant	Emitowana substancja		Wielkość emisji	
					nazwa	nr CAS	mg/Nm ³	kg/h
Stacja paliw								
E7-4	Zbiornik magazynowy olejów (zbiornik nr 3) - olej opałowy lekki				węglow.alifat.			0,234
					węglow.aromat.			0,006
E7-5	Zbiornik magazynowy olejów (zbiornik nr 4) - olej opałowy lekki				węglow.alifat.			0,234
					węglow.aromat.			0,006
E7-8	Zbiornik magazynowy olejów (zbiornik nr 5) - olej opałowy ciężki				węglow.alifat.			0,321
					węglow.aromat.			0,009

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

E7-9	Zbiornik magazynowy olejów (zbiornik nr 6) - olej opałowy ciężki				węglow.alifat.			0,321
					węglow.aromat.			0,009

4.3. W załączniku nr 3 w Tabeli nr 3 określającej charakterystykę poszczególnych emitorów eksploatowanych na terenie Zakładu przy ul. Kuźnickiej 1, z których dopuszcza się wprowadzanych gazów i pyłów do powietrza – wprowadza się następujące zmiany:

1. w części dotyczącej Instalacji do produkcji kwasu fosforowego, nadaje się poniższe nowe brzmienie wiersza opisującego emitor E2-14 :

Kod emitora	Opis emitora	Współrzędne geograficzne		Wysokość emitora m	Średnica wewnętrzna emitora m	Prędkość wylotowa gazów m/s	Temperatura wylotowa gazów K	Czas emisji h/rok
		długość geograficzna E	szerokość geograficzna N					
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Instalacja do produkcji kwasu fosforowego								
E2-14	PF4 Reaktory 2 szt. – ciąg E	14° 32' 59,82"	53° 34' 36,09"	45,0	2,00	9,70	308	7200

2. w części dotyczącej Stacji paliw, wykreśla się wiersze opisujące emitory E7-3, E7-6, E7-7, pozostałym wierszą opisującym emitory E7-4, E7-5, E7-8, E7-9 nadaje się poniższe nowe brzmienie:

Kod emitora	Opis emitora	Współrzędne geograficzne		Wysokość emitora m	Średnica wewnętrzna emitora m	Prędkość wylotowa gazów m/s	Temperatura wylotowa gazów K	Czas emisji h/rok
		długość geograficzna E	szerokość geograficzna N					
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Stacja paliw								
E7-4	Zbiornik magazynowy olejów (zbiornik nr 3) - olej opałowy lekki	14° 32' 12,34"	53° 34' 39,22"	8,0	0,05	0,10	283	120
E7-5	Zbiornik magazynowy olejów (zbiornik nr 4) - olej opałowy lekki	14° 32' 12,87"	53° 34' 38,39"	8,0	0,05	0,10	283	120

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:

ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

E7-8	Zbiornik magazynowy olejów (zbiornik nr 5) - olej opałowy ciężki	14° 32' 14,81"	53° 34' 40,08"	11,0	0,05	0,10	343	100
E7-9	Zbiornik magazynowy olejów (zbiornik nr 6) - olej opałowy ciężki	14° 32' 13,56"	53° 34' 39,78"	11,0	0,05	0,10	343	100

4.4. W Załączniku nr 4 w Tabeli nr 4 określającej rodzaje odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytworzenia, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określającej masy odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku w instalacjach eksploatowanych przez Grupę Azoty Zakłady Chemiczne „Police” S.A. na terenie Zakładu przy ul. Kuźnickiej 1 w Policach, wraz z opisem sposobu dalszego gospodarowania tymi odpadami oraz miejscami i sposobami ich magazynowania – nadaje się nowe brzmienie dla wiersza Lp. 1 opisującego odpad o kodzie 06 03 14 – sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13.

Wprowadzone zmiany przedstawia Załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

5. W pozostałej części pozostawia się decyzję bez zmian.

Uzasadnienie

Wniosek o zmianę decyzji Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego z dnia z dnia 09 stycznia 2014 r. znak: WOŚ.II.7222.13.9.2013.MG, udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji zlokalizowanych na terenie zakładu Grupa Azoty Zakłady Chemiczne „POLICE” S.A., ul. Kuźnicka 1, 72-010 Police został złożony do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Zachodniopomorskiego w Szczecinie w dniu 19 września 2018 r. przez Pana Jarosława Konopackiego reprezentującego Grupę Azoty Zakłady Chemiczne „POLICE” S.A. z siedzibą przy ul. Kuźnickiej 1, 72-010 Police. Przedmiotowy wniosek został następnie uzupełniony pismem z dnia 03 października 2018 r.

Zgodnie z kpa wszystkie strony, zostały powiadomione o wszczętym postępowaniu i poinformowane o terminie i możliwości zgłaszania żądań co do zebranych materiałów i dowodów w przedmiotowej sprawie.

**Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska**

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

W wyznaczonym terminie 7 dni od daty otrzymania zawiadomienia, nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

Zmiany wprowadzone niniejszą decyzją zmiany podyktowane są modernizacją instalacji PF4 na Wydziale Kwasu Fosforowego polegającą na zmianie technologii produkcji kwasu fosforowego z tzw. metody dwuwodzianowej na metodę dwuwodzianowo -półwodzianową tzw. DA-HF (DI Attack – Hemi Filtration), której celem jest poprawa efektywności produkcji oraz jakości kwasu fosforowego. Wprowadzenie nowej metody produkcji kwasu fosforowego pozwoli uzyskać wysokie stężenie P_2O_5 w otrzymywanym kwasie – 32-35%, co przekłada się na oszczędność pary wodnej zużywanej na etapie zateżniania kwasu i poprawy stanu technicznego kluczowych aparatów i urządzeń produkcyjnych. Przeprowadzona inwestycja na Wydziale Kwasu Fosforowego zwiększa m.in. sprawność fosforanową instalacji z poziomu 89-93% na 94-98,5%.

Większa zdolność produkcyjna wytwórni PF4 jest wynikiem poprawy efektywności procesu produkcji, który zakłada, że zmniejszy się wskaźnik zużycia surowca z jednoczesnym zwiększeniem odzysku P_2O_5 z fosforytu. Wprowadzenie do układu reaktora konwersji spowalnia uwolnienie P_2O_5 wbudowanego w siatkę krystaliczną gipsu, minimalizując w ten sposób straty powstałe w wyniku współkrystalizacji tzw. straty podstawieniowe.

Wprowadzone zmiany wynikające z realizacji inwestycji nie zmieniają układu istniejących emitorów instalacja do produkcji kwasu fosforowego oraz pozostają bez wpływu na wielkość emisji, której wielkość nie ulega zmianom.

Konieczność wprowadzenia zmian w tabelach nr 2 i nr 3 w wierszach opisujących stacje paliw związana jest z fizyczną likwidacją zbiorników, tj.: zbiornika nr 1 (emitor nr E7-7), zbiornika nr 2 (emitor nr E7-3) i zbiornika nr 7 (emitor nr E7-6). Zrezygnowano również z podziału na emisję opisującą oddzielnie magazynowanie i przeładunek paliw zastępując dotychczasowe zapisy ogólną emisję wprowadzaną do środowiska z poszczególnego emitora. Wielkość dopuszczalnej emisji nie uległa zmianie.

Dodatkowo niniejszą decyzją zmieniono zapisy dotyczące wiersza lp. 1 Tabeli nr 4 opisującego odpad o kodzie 06 03 14 - sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13. Zmiana polega wyłącznie na dopisaniu do podstawowego składu i właściwości wytwarzanych dotychczas odpadów „soli fluorowodorowych” co wynika z możliwości wytworzenia tego odpadu podczas prowadzenia

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:
ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200; fax: (+48 91) 48 92 141
srodowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:
Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

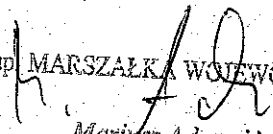
procesu technologicznego produkcji bieli tytanowej. Wprowadzone zmiany przedstawia załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

Biorąc pod uwagę powyższy zakres wprowadzonych zmian do pozwolenia zintegrowanego oraz uznając, że dotrzymane zostaną warunki zawarte w niniejszej decyzji oraz w obowiązujących przepisach z zakresu gospodarki odpadami i ochrony środowiska, a także uznając, że warunki eksploatacji instalacji nie spowodują zagrożenia dla środowiska, a także uwzględniając słuszny interes Strony orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji Stronie służy prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W trakcie trwania biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Prawidłowo złożone oświadczenie w tym zakresie jest niewzruszalne – nie jest możliwe jego cofnięcie. Z dniem doręczenia oświadczenia Strony o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



z up. 
Mariusz Adamski
Dyrektor
Wydziału Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Grupa Azoty Zakłady Chemiczne „Police” S.A.
ul. Kuźnicka 1, 72-010 Police
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
ul. Tama Pomorzańska 13a, 70-030 Szczecin – ePUAP
3. Ministerstwo Środowiska Departament Zarządzania Środowiskiem
adres email: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl
4. a/a

Do wiadomości:

1. Zachodniopomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Wały Chrobrego 4 70-502 Szczecin – ePUAP
2. Biuro i ds. Opłat Środowiskowych i Gospodarki Odpadami w/m

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

Adres siedziby:

ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin
tel.: (+48 91) 44 10 200, fax: (+48 91) 48 92 141
sprowidowisko@wzp.pl

Adres korespondencyjny:

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin
www.wzp.pl

Załącznik nr 1 do decyzji z dnia 08 października 2018 r. znak: WOS.II.7222.1.19.2018.MG

Tabela nr 4

Lp.	Rodzaj odpadu poddawanego przetworzeniu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny, właściwości, postać	Wytwarzanie odpadu		Magazynowanie	Sposób postępowania z odpadami		Środek transportu		
				Masa [Mg/rok]	Miejsce		Wykorzystanie gospodarcze	Unieszkodliwienie w inny sposób niż składowanie		Miejsce	Sposób
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	06 03 14	NH ₄ H ₂ PO ₄ , (NH ₄) ₂ HPO ₄ , zbrylony zanieczyszczony nawóz; sole stałe zawierające siarczany, siarczyny lub siarczki; stałe trudno rozpuszczalne sole fosforowe, sole fluorowodorowe	200,0	Instalacja do produkcji nawozów, instalacja do produkcji bieli tytanowej, instalacja do produkcji kwasu fosforowego, instalacja do produkcji kwasu siarkowego, instalacja przygotowania wody, magazyn techniczny	Magazyn upłynnieli 02-5	We własnym zakresie do produkcji nawozów, przekazanie odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie w celu odzysku	Unieszkodliwienie przez specjalistyczną firmę posiadającą stosowne zezwolenia, neutralizacja w zakładowej oczyszczalni ścieków	10	11	samochodowy

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
WOJEWÓDZTWA ZACHODNIOPOMORSKIEGO
70-540 Szczecin, ul. Korsarzy 34