

Załącznik nr 1 do decyzji Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego z dnia 15 grudnia 2022 r. znak: WOŚ.II.7222.27.2022.MG.

Wyszczególnienie rodzajów i ilości poszczególnych odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w związku z funkcjonowaniem poszczególnych instalacji eksploatowanych na terenie zakładu Grupa Azoty Poliolefin S.A., ul. Kuźnicka 1, 72-010 Police wraz z opisem sposobu dalszego gospodarowania tymi odpadami oraz miejscami i sposobami ich magazynowania a także z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości zestawiono w poniższej tabeli nr 26 stanowiącej załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

Tabela nr 26

Lp.	Kod odpadu	Nazwa (rodzaj) odpadu	Źródła emisji odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów oraz sposób ich dalszego zagospodarowania
1.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	Obszar PDH: Kolumna chłodnicza gazu poreaacyjnego, Zbiornik obiegu zamkniętego ze spustem – okresowa konserwacja, Zbiornik na zużyty rozpuszczalnik. Zanieczyszczony metanol z płukania instalacji pochodni w przypadku zastygnięcia zrzutu zimnego.	Skład chemiczny: Zużyty rozpuszczalnik zawiera związki aromatyczne, takie jak benzen (ok. 35%), styren (ok. 14%). W poniższym składzie uwzględniono również węglowodory C9 do C11. Zawiera również śladowe ilości n-alkanów. Zanieczyszczony metanol. <u>Właściwości:</u> Łatwopalna ciecz i pary. Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiertcią. Może wywoływać uczucie senności lub zawroty głowy. Powtarzające się narażenie może powodować wysuszenie lub pęknięcie skóry	1 350	Brak magazynowania. Jako zużyty rozpuszczalnik odpad bezpośrednio ze zbiornika technologicznego przepompowywany jest do cystern samochodowych i dalej przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami. Jako zanieczyszczony metanol odpad jest usuwany do zbiornika i od razu przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
WOJEWÓDZTWA ZACHODNIOPOMORSKIEGO
70-540 Szczecin, ul. Korsarzy 34

2.	07 01 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	<p>Obszar PDH: Oczyszczanie i osuszanie surowca, Osuszacze mieszaniny poreakcyjnej, Sekcja oczyszczania gazów reakcyjnych z chlorków, Osuszacz powietrza, System oczyszczania wodoru, System chlorowania.</p>	<p>Skład chemiczny: Adsorbent służący do usuwania arsenowodoru i fosforowodoru zawiera: aktywowany tlenek glinu (tlenek glinu niewłóknisty), śladowe ilości węglowodorów, arsenowodor i fosforowodor. Adsorbent do usuwania np. metali ciężkich i innych zanieczyszczeń zawiera: zeolit, prostopadłościenny, krystaliczny, syntetyczny, niewłóknisty >70%, Woda <2%, Spoiwo mineralne <30%, kwarc (SiO₂) <5%, śladowe ilości węglowodorów, metale ciężkie i inne zanieczyszczenia. Adsorbent do usuwania H₂S zawiera: tlenek glinu (niewłóknisty) <90%, tlenek sodu <22%, woda <10%, kwarc (SiO₂) <10%, śladowe ilości węglowodorów, H₂S. Adsorbent do usuwania chlorków z oczyszczania gazów poreakcyjnych zawiera: tlenek glinu (niewłóknisty) <90%, tlenek sodu <22%, woda <10%, kwarc (SiO₂) <10%, śladowe ilości węglowodorów, NaOH, chlorki. Do osuszania powietrza stosowane są sита molekularne 4A. Adsorbent VEGA zawiera: tlenek glinu 76 ÷ 88% i tiosiarczan sodu > 1%.</p>	1 700	Brak magazynowania. Odpad bezpośrednio po wytworzeniu przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.
3.	07 01 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	<p>Obszar PDH: Żywica ze złoza.</p>	<p>Właściwości: Ciało stałe nierozpuszczalne w wodzie, słabo rozpuszczalne w kwasach i zasadach. Jest to odpad palny. Zeolit stanowią minerały glinokrzemianowe (wykorzystywane w charakterze sit molekularnych).</p>	200	Brak magazynowania. Odpad bezpośrednio po wytworzeniu przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.
4. ¹⁾	07 01 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	<p>Obszar PDH, PP, AUX: Oczyszczalnia ścieków WWT - system podczyszczania ścieków przemysłowych</p>	<p>Właściwości: Makroporowaty polistyren stanowi anionowymienną żywicę służącą do usuwania związków organicznych z surowca (proces wymiany jonowej), w tym związków azotu oraz organicznych związków metali ciężkich. Odpad palny.</p> <p>Skład chemiczny: Osad zawiera ok. 2 % oleju, ok. 1% TSS i śladowe ilości BOD₅, COD i TOC.</p> <p>Właściwości: Gęstość osadu wynosi 1,05 Mg/m³, pH osadu: 6,5 ÷ 8,5, temperatura: 15 ÷ 35°C.</p>	530	Odpad magazynowany w obszarze AUX, w szczelnym, podziemnym zbiorniku wykonanym z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach (MO-8). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.

07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11			
07 02 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne			
07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11			
5.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysławania i ciecze macierzyste	<p><u>Obszar PP:</u> Sektora oczyszczania i przygotowania surowców (wyplukiwanie kokatalizatora T2)</p>	<p>5</p> <p>Skład chemiczny: Olej mineralny zawierający wyplukany kokatalizator T2, tj. trietyloglin (do 10%). Właściwości: Oleje mineralne są mieszaninami ciekłych węglowodorów o długich łańcuchach węglowych i temperaturze wrzenia powyżej 300°C. Trietyloglin to substancja piroforyczna, o temperaturze topnienia - 52 °C i temperaturze wrzenia 186 °C. Odpad palny.</p> <p>Odpad magazynowany w szczelnym, zamkniętym zbiorniku, wykonanym z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w obszarze PP, w rejonie węzła 315 (MO-6). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.</p>
6.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreaacyjne	<p><u>Obszar PP:</u> Proces wytłaczania polipropylenu (extruder).</p>	<p>2</p> <p>Odpad magazynowany w szczelnym, zamkniętym zbiorniku wykonanym z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach zlokalizowanym w budynku ekstrudera, w obszarze PP (MO-5). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.</p>

7.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	<p><u>Obszar PP:</u> Układy usuwania stałych zanieczyszczeń z: etylenu, azotu, wodoru, propylenu.</p>	<p><u>Skład chemiczny:</u> Złoża sit molekularnych zawierające porowate polimery, zanieczyszczony cząstkami stałymi.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpad stały, palny.</p>	80	Brak magazynowania. Odpad bezpośrednio po wytworzeniu przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.
8.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	<p><u>Obszar PP, AUX:</u> Produkcja: zanieczyszczony produkt pozagatunkowy. Laboratorium.</p>	<p><u>Skład chemiczny:</u> Polimer zanieczyszczony pyłami z powietrza, polimer stanowiący zużyte próbki laboratoryjne.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpad stały, palny.</p>	8 040	Odpad magazynowany selektywnie na utwardzonym podłożu w kontenerach, pojemnikach lub big-bagach na polu odkładczym PPL oraz w odpowiednim pojemniku w pomieszczeniu laboratorium w obszarze AUX (MO-2, MO-7). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.
9.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	<p><u>Obszar: PDH, PP, AUX i HST:</u> Układy hydrauliczne urządzeń</p>	<p><u>Skład chemiczny:</u> Olej składa się z oleju bazowego (mineralnego i/lub syntetycznego) i dodatków uszlachetniających takich jak: detergenty metaliczne, węglany wapnia, magnezu i baru, siarczany wapnia, magnezu i baru, dyspergatory, inhibitory utleniania, korozji i zużycia /fosforany, tiofosforany, siarczki metali, merkaptany, pirofosforany cynku, siarczki i tlenki cynku/, inhibitory utleniania /obecne produkty utleniania i rozkładu termicznego/ i modyfikatory lepkości.</p> <p><u>Właściwości:</u> Oleje tracą swe własności użytkowe podczas eksploatacji urządzenia na skutek gromadzących się w nich zanieczyszczeń i zachodzących przemian fizykochemicznych. Oleje odpadowe wykazują właściwości drażniące i szkodliwe. Odpad palny.</p>	15	Odpad magazynowany selektywnie na sztywnym podłożu w zamkniętych i szczelnych pojemnikach/beczkach wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w wiacie przylegającej do budynku Wydziału Utrzymania Ruchu w obszarze AUX i w wydzielonym miejscu w obszarze HST (MO-3, MO-12). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.

10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Obszar: PDH, PP, AUX i HST: Układy smarowania sprzężarek Układy smarowo-przekładniowe urządzeń	Skład chemiczny: Olej składa się z oleju bazowego (mineralnego i/lub syntetycznego) i dodatków uszlachetniających takich jak: detergenty metaliczne, węglany wapnia, magnezu i baru, siarczany wapnia, magnezu i baru, dyspergatory, inhibitory utleniania, korozji i zużycia /fosforany, tiofosforany, siarczki metali, merkaptany, pirofosforany cynku, siarczki i tlenki cynku/, inhibitory utleniania /obecne produkty utleniania i rozkładu termicznego/ i modyfikatory lepkości. <u>Właściwości:</u> Oleje tracą swe własności użytkowe podczas eksploatacji urządzeń na skutek gromadzących się w nich zanieczyszczeń i zachodzących przemian fizyko-chemicznych. Oleje odpadowe wykazują właściwości drażniące i szkodliwe. Odpad palny.	55	Opad magazynowany selektywnie na szpitalnym podłożu w zamkniętych i szczelnym pojemnikach/beczkach wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w wiacie przylegającej do budynku Wydziału Utrzymania Ruchu w obszarze AUX i w wydzielonym miejscu w obszarze HST (MO-3, MO-12). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.
11.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	Obszar: AUX: Laboratorium	<u>Skład chemiczny:</u> Zużyty czynnik grzewczy – olej metyloowo-silikonowy. Silikony to syntetyczne związki zbudowane z atomów krzemu i przyłączonych do nich grup metyloowych albo etylowych, a także z atomów tlenu <u>Właściwości:</u> Odpad ciekły, palny, nierozpuszczalny w wodzie.	0,1	Opad magazynowany selektywnie na szpitalnym podłożu w zamkniętych i szczelnym pojemniku/beczce wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w wiacie przylegającej do budynku Wydziału Utrzymania Ruchu w obszarze AUX (MO-3). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.
12.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Obszar: PDH, PP, AUX: Oczyszczalnia ścieków WWT - system podczyszczania wód opadowych i przeciwpożarowych w separatorach substancji ropopochodnych. Obszar: HST: System podczyszczania wód opadowych i przeciwpożarowych w separatorach substancji ropopochodnych).	<u>Skład chemiczny:</u> Szlamy (osady) zawierają substancje ropopochodne, cząstki stałe mineralne pochodzące z powierzchni gruntu, po którym spływają wody opadowe i przeciwpożarowe. <u>Właściwości:</u> Odpad w postaci szlamu. Odpad niebezpieczny z uwagi na występowanie substancji ropopochodnych.	380	Opad magazynowany w obszarze PDH w szpitalnym zbiorniku wykonanym z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach (MO-10). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami. Z terenu HST odpad usuwany bezpośrednio z separatorów (nie będzie magazynowany/i dalej przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.

13.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Obszar PDH, PP, AUX: Oczyszczalnia ścieków WWT -system podczyszczania wód opadowych i przeciwpożarowych w separatorach substancji ropopochodnych. Obszar HST: System podczyszczania wód opadowych i przeciwpożarowych w separatorach substancji ropopochodnych.	Skład chemiczny: Olej (10%) i woda (90%) z separatorów. Właściwości: Odpad niebezpieczny z uwagi na występowanie substancji ropopochodnych.	305	Opad magazynowany w obszarze PDH oraz w obszarze HST w szczylnych zbiornikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach (MO-9, MO-10, MO-11, MO-13). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.
14.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Obszar PDH, PP, AUX i HST: Opakowania po surowcach do produkcji i po materiałach eksploatacyjnych. Laboratorium.	Skład chemiczny: Papier, tektura (celuloza) Właściwości: Odpad stały, palny.	31	Opad magazynowany selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub prasokontenerach, w wydzielonych miejscach lub pomieszczeniach w obszarze AUX, PP i HST (MO-1, MO-2, MO-3, MO-4, MO-12). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.
15.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Obszar PDH, PP, AUX i HST: Opakowania po surowcach do produkcji i po materiałach eksploatacyjnych. Laboratorium.	Skład chemiczny: Politylen, polipropylen, polistyren, PCV. Właściwości: Odpad stały, palny.	31	Opad magazynowany selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub prasokontenerach, w wydzielonych miejscach lub pomieszczeniach w obszarze AUX, PP i HST (MO-1, MO-2, MO-3, MO-4, MO-12). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.
16.	15 01 03	Opakowania z drewna	Obszar PDH, PP, AUX, HST: Opakowania po surowcach do produkcji i po materiałach eksploatacyjnych. Laboratorium.	Skład chemiczny: Drewno (palety, skrzyniopalety). Właściwości: Odpad stały, palny.	110	Opad magazynowany selektywnie, luzem lub w pojemnikach/kontenerach, w wydzielonych miejscach lub pomieszczeniach w obszarze AUX, PP i HST (MO-1, MO-2, MO-3, MO-4, MO-12). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.
17.	15 01 04	Opakowania z metali	Obszar PDH, PP, AUX, HST: Opakowania po surowcach do produkcji i po materiałach eksploatacyjnych. Laboratorium.	Skład chemiczny: Metale (głównie stal). Właściwości: Odpad stały, niepalny.	12	Opad magazynowany selektywnie, luzem lub w odpowiednich pojemnikach/kontenerach, w wydzielonych miejscach lub pomieszczeniach w obszarze AUX, PP i HST (MO-1, MO-2, MO-3, MO-4, MO-12). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.

18.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Obszar: PDH, PP, AUX: HST: Opakowania po surowcach do produkcji i po materiałach eksploatacyjnych. Laboratorium.	Skład chemiczny: Metale (głównie stal), tworzywa sztuczne, papier/tekstura. Właściwości: Odpad stały, palny.	32	Odpad magazynowany selektywnie w pojemnikach/kontenerach w wydzielonych miejscach lub pomieszczeniach w obszarze AUX, PP i HST (MO-1, MO-2, MO-3, MO-4, MO-12). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.
19.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Obszar: AUX: Laboratorium	Skład chemiczny: Szkło niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Właściwości: Odpad stały, niepalny, obojętny.	1	Odpad magazynowany selektywnie w pojemnikach/kontenerach w pomieszczeniu laboratorium w obszarze AUX (MO-2). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.
20.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Obszar: PDH, PP, AUX: Sekcja oczyszczania i przygotowania surowców (beczki po oleju). Sekcja dozowania dodatków (big-bagi, worki, beczki po dodatkach). Laboratorium. Obszar: HST: Opakowania po materiałach eksploatacyjnych	Skład chemiczny: Opakowania metalowe, z tworzyw sztucznych, z papieru, szklane zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych (np. zaolejone lub z pozostałością chemikaliów). Właściwości: Odpady stałe, w niewielkim stopniu zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Odpad palny.	250	Odpad magazynowany selektywnie na szczelnym podłożu, luzem lub w odpowiednich szczelnych pojemnikach/kontenerach wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w wydzielonych miejscach lub pomieszczeniach w obszarze AUX, PP i HST (MO-1, MO-2, MO-3, MO-4, MO-12). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.
21.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Obszar: PDH, PP, AUX: Filtry olejowe z urządzeń. Filtry gazu opałowatego. Filtry pozostałe. Prace serwisowe i naprawcze - czystościwo i sorbenty zaolejone. Laboratorium. Obszar: HST: Usuwanie wycieków substancji niebezpiecznych (np. oleju) Prace konserwacyjne i naprawcze.	Skład chemiczny: Odpad mogą stanowić filtry zaolejone (metal, tkanina, substancje ropopochodne), a także tkaniny i inne materiały chłonne nasiąknięte np. olejem. Właściwości: Odpady palne, w normalnych, bezpiecznych warunkach przechowywania nie wykazują zagrożenia dla życia i środowiska.	150	Odpad magazynowany w odpowiednich szczelnych zamykanych zbiornikach/pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w wydzielonych miejscach lub pomieszczeniach w obszarze AUX, PP i HST (MO-1, MO-2, MO-3, MO-4, MO-12). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.

22.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Obszar PDH, PP, PPL, FC, AUX: Filtracja oczyszczania produktu, Filtr mieszalnika produktu. Sekcja oczyszczania powietrza. Laboratorium. Filtr tkaninowe. Obszar HST, FC: Stacja sprężania powietrza Filtr tkaninowe.	Skład chemiczny: Odpad z PP zawiera drobiny polipropylenu. Odpad z instalacji pomocniczych to głównie wkłady filtrów workowych (tkaninowych), sita molekularne, aktywowany tlenek glinu (adsorbenty), żel krzemionkowy. Aktywowany tlenek glinu. Zużyte tkaniny sorbcyjne, tkaniny, filtry, rękawice ochronne i inne niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Właściwości: Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych, jest palny.	150	Odpad magazynowany w zbiornikach/pojemnikach, w wydzielonych miejscach lub pomieszczeniach w obszarze AUX, PP i HST (MO-1, MO-2, MO-3, MO-4, MO-12). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.
23.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Obszar PDH, PP, AUX, HST: Urządzenia elektryczne i elektroniczne (w tym urządzenia sterownicze i IT, urządzenia kontrolno-pomiarowe)	Skład chemiczny: Tworzywa sztuczne, metale (stal, aluminium, cyna, cynk, mosiądz), szkło, metale ciężkie (ołów, kadm, nikiel, rtęć, chrom). Właściwości: Odpad stały, palny, zawierający składniki toksyczne, szkodliwe.	1	Odpad magazynowany selektywnie na szczelnym podłożu luzem lub w odpowiednich szczelnych pojemnikach/kontenerach w wiacie przylegającej do budynku Wydziału Utrzymania Ruchu w obszarze AUX i w wydzielonym miejscu w obszarze HST (MO-3, MO-12). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.
24.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Obszar PDH, PP, AUX, HST: Urządzenia elektryczne i elektroniczne (w tym urządzenia sterownicze i IT, urządzenia kontrolno-pomiarowe)	Skład chemiczny: Tworzywa sztuczne, metale (stal, aluminium, cyna, cynk, mosiądz), szkło. Właściwości: Odpad stały, palny.	1	Odpad magazynowany selektywnie na szczelnym podłożu luzem lub w odpowiednich szczelnych pojemnikach/kontenerach w wiacie przylegającej do budynku Wydziału Utrzymania Ruchu w obszarze AUX i w wydzielonym miejscu w obszarze HST (MO-3, MO-12). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.
25.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Obszar PDH, PP, AUX, HST: Urządzenia elektryczne i elektroniczne (w tym urządzenia sterownicze i IT, urządzenia kontrolno-pomiarowe)	Skład chemiczny: Tworzywa sztuczne, metale (stal, aluminium, cyna, cynk, mosiądz), szkło, metale ciężkie (ołów, kadm, nikiel, rtęć, chrom). Właściwości: Odpad stały, palny, zawierający składniki toksyczne, szkodliwe.	1	Odpad magazynowany selektywnie na szczelnym podłożu luzem lub w odpowiednich szczelnych pojemnikach/kontenerach w wiacie przylegającej do budynku Wydziału Utrzymania Ruchu w obszarze AUX i w wydzielonym miejscu w obszarze HST (MO-3, MO-12). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.

26.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<u>Obszar PDH, PP, AUX, HSI:</u> Urządzenia elektryczne i elektroniczne (w tym urządzenia sterownicze i IT, urządzenia kontrolno-pomiarowe)	<u>Skład chemiczny:</u> Tworzywa sztuczne, metale (stal, aluminium, cyna, cynk, mosiądz), szkło. <u>Właściwości:</u> Odpad stały, palny.	1	Odpad magazynowany selektywnie na szczelnym podłożu luzem lub w odpowiednich szczelnych pojemnikach/kontenerach w wiacie przylegającej do budynku Wydziału Utrzymania Ruchu w obszarze AUX i w wydzielonym miejscu w obszarze HST (MO-3, MO-12). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.
27.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	<u>Obszar AUX:</u> Laboratorium	<u>Skład chemiczny:</u> Różnego rodzaju chemikalia, w tym węglowodory, odpady toksyczne oraz rozpuszczalniki chlorowane i niechlorowane <u>Właściwości:</u> Odpady palne, szkodliwe, toksyczne.	20	Odpad magazynowany selektywnie na szczelnym podłożu w szczelnych zamykanych beczkach lub pojemnikach służących do zbierania odpadów z próbek segregowanych, w pomieszczeniu laboratorium w obszarze AUX (MO-2). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.
28.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	<u>Obszar AUX:</u> Laboratorium	<u>Skład chemiczny:</u> Mieszaniny substancji nieorganicznych wykorzystywanych w laboratorium w tym substancji niebezpiecznych/toksycznych <u>Właściwości:</u> Odpady palne, szkodliwe, toksyczne.	1	Odpad magazynowany selektywnie na szczelnym podłożu w szczelnych zamykanych beczkach lub pojemnikach służących do zbierania odpadów z próbek segregowanych, w pomieszczeniu laboratorium w obszarze AUX (MO-2). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.
29.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	<u>Obszar AUX:</u> Laboratorium	<u>Skład chemiczny:</u> mieszaniny substancji organicznych wykorzystywanych w laboratorium w tym substancji niebezpiecznych/toksycznych <u>Właściwości:</u> Odpady palne, szkodliwe, toksyczne.	10	Odpad magazynowany selektywnie na szczelnym podłożu w szczelnych zamykanych beczkach lub pojemnikach służących do zbierania odpadów z próbek segregowanych, w pomieszczeniu laboratorium w obszarze AUX (MO-2). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.

30.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Obszar PDH, PP, AUX. HST: Agregaty prądowórcze. Wózki widłowe.	Skład chemiczny: Tworzywa sztuczne, ołów, pasta ołowiowa, elektrolit. Akumulator składa się z trzech podstawowych elementów - obudowy z tworzywa sztucznego, płyt ołowianych oraz z elektrolitu (czyli wodnego roztworu kwasu siarkowego zanieczyszczonego ołowiem metalicznym, siarczanem ołowiu oraz kadmem i antymonem). Właściwości: Odpad stały, palny. W trakcie eksploatacji płyty ołowiane ulegają zsiarzeniu, a na dnie akumulatora zbiera się szlam ołowiowo-siarkowy. Z uwagi na obecność kwasu, ołowiu oraz innych metali ciężkich zużyte akumulatory zalicza się do odpadów niebezpiecznych.	3	Odpad magazynowany selektywnie na szczeblnym podłożu w zamkniętych, szczeblnych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, w wiacie przylegającej do budynku Wydziału Utrzymania Ruchu w obszarze AUX i w wydzielonym miejscu w obszarze HST (MO-3, MO-12). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.
31.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Obszar PDH, PP, AUX. HST: Sprzęt elektryczny i elektroniczny	Skład chemiczny: Odpad zawiera nikiel, kadm. Właściwości: Odpad stały, niepalny.	0,2	Odpad magazynowany selektywnie na szczeblnym podłożu w zamkniętych, szczeblnych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach w wiacie przylegającej do budynku Wydziału Utrzymania Ruchu w obszarze AUX i w wydzielonym miejscu w obszarze HST (MO-3, MO-12). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.
32.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Obszar PDH, PP, AUX. HST: Sprzęt elektryczny i elektroniczny	Skład chemiczny: Odpad zawiera cynk, mangan, potas. Właściwości: Odpad stały, niepalny.	0,2	Odpad magazynowany selektywnie na szczeblnym podłożu w zamkniętych, szczeblnych pojemnikach, w wiacie przylegającej do budynku Wydziału Utrzymania Ruchu w obszarze AUX i w wydzielonym miejscu w obszarze HST (MO-3, MO-12). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.
33.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Obszar PDH, PP, AUX. HST: Urządzenia telemetryczne, sygnalizatory, itp.	Skład chemiczny: Odpad może zawierać lit (anoda) oraz dwutlenek manganu lub płynne materiały katodowe. Elektrolit składa się z soli litu w rozpuszczalniku organicznym (heksafluorofosforan litu) i jest wysoce łatwopalny. Właściwości: Odpad stały, palny.	0,2	Odpad magazynowany selektywnie na szczeblnym podłożu w zamkniętych, szczeblnych pojemnikach, w wiacie przylegającej do budynku Wydziału Utrzymania Ruchu w obszarze AUX i w wydzielonym miejscu w obszarze HST (MO-3, MO-12). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.

34.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Obszar PDI: Reaktory 1/2/3/4, Reaktor SHP, Kolektor pyłu wieży regeneracyjnej katalizatora	Skład chemiczny: Odpad zawiera tlenek glinu (niewielkniasty) >99 %, platyna <0,3%, śladowe ilości węgłowodorów. Katalizator SHP zawiera pallad na tlenku glinu i śladowe ilości węgłowodorów. <u>Właściwości:</u> Tlenek glinu to substancja stała, stabilna, nie jest zapalna, nie grozi wybuchem. Pallad należy do grupy niklowców (należy do triady platynowców lekkich). Tlenek glinu to substancja stała, stabilna, nie jest zapalna, nie grozi wybuchem.	250	Odpad magazynowany selektywnie na szczeblnym podłożu w magazynie części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych w obszarze AUX (MO-1). Przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.
35.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	AUX: System oczyszczania wody rzecznej i wody ppoż. oraz wody chłodniczej. Obszar HST: System oczyszczania wody rzecznej	Skład chemiczny: Odpad stanowią filtry piaskowe (zawierające: antracyt, piasek, żwir) – na terenie AUX, zanieczyszczone materiałami mogącymi znajdować się w wodzie rzecznej (materia organiczna i nieorganiczna) – na terenie HST. <u>Właściwości:</u> Odpad stały, niepalny, wilgotny. Nie wykazuje zagrożeń zgodnie z przepisami CLP.	815	Brak magazynowania. Odpad bezpośrednio po wytworzeniu przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.
36.	19 09 02	Osady z klarowania wody	AUX: System oczyszczania wody rzecznej i wody ppoż. Osad z pakietu klaryfikatorów	Skład chemiczny: Odpad stanowi osad z zagęszczacza (po odwirowaniu) klarowania wody. Zawiera kwaśne węglany wapnia, osady organiczne, związki koloidalne. <u>Właściwości:</u> Odpad stały, niepalny, wilgotny. Nie wykazuje zagrożeń zgodnie z przepisami CLP.	2 500	Brak magazynowania. Odpad bezpośrednio po wytworzeniu przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.
37.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	AUX: Filtry węglowe są zainstalowane w celu ochrony sekcji doczyszczania kondensatu. przed zanieczyszczeniami (węglowodory i wolny olej), które mogą znajdować się w zimnym kondensacie	Skład chemiczny: Zużyty węgiel aktywny może zwiercać zanieczyszczenia organiczne (węglowodory i wolny olej), które zostały usunięte z zimnego kondensatu <u>Właściwości:</u> Odpad stały, palny.	50	Brak magazynowania. Odpad bezpośrednio po wytworzeniu przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.

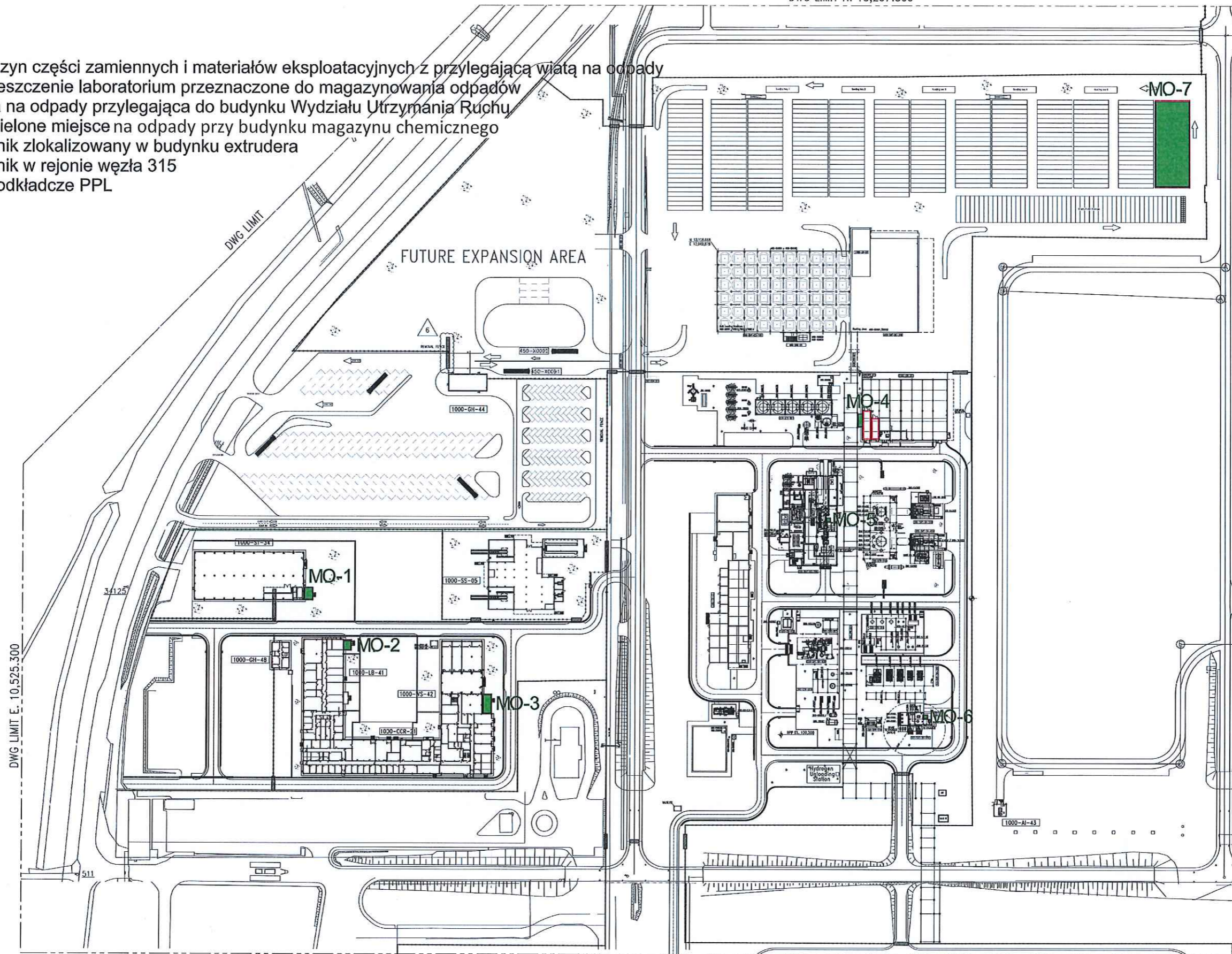
38.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	AUX: System oczyszczania wody rzecznej i wody ppoż. Zadaniem żywic jonowymiennych znajdujących się w sekcji doczyszczania kondensatu jest usunięcie zjonizowanych soli z wody.	Skład chemiczny: Zużyte jonity. Polielektrolity - wielocząsteczkowe odpady z uzdatniania wody Właściwości: Odpad stały, palny.	40	Brak magazynowania. Odpad bezpośrednio po wytworzeniu przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.
-----	----------	-----------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

1) – właściwej klasyfikacji osadów z podczyszczalni ścieków przemysłowych należy dokonać niezwłocznie po wytworzeniu i zbadaniu odpadu przez akredytowane laboratorium.

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
WOJEWÓDZTWA ZACHODNIOPOMORSKIEGO
70-540 Szczecin, ul. Korsarzy 34

LEGENDA:

- MO-1 Magazyn części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych z przylegającą wiatą na odpady
- MO-2 Pomieszczenie laboratorium przeznaczone do magazynowania odpadów
- MO-3 Wiatka na odpady przylegająca do budynku Wydziału Utrzymania Ruchu
- MO-4 Wydzielone miejsce na odpady przy budynku magazynu chemicznego
- MO-5 Zbiornik zlokalizowany w budynku ekstrudera
- MO-6 Zbiornik w rejonie węzła 315
- MO-7 Pole odkładcze PPL



Załącznik nr 2 do decyzji
 znak: WOŚ.11.722.27.2022.MG
 z dnia 15 grudnia 2022r

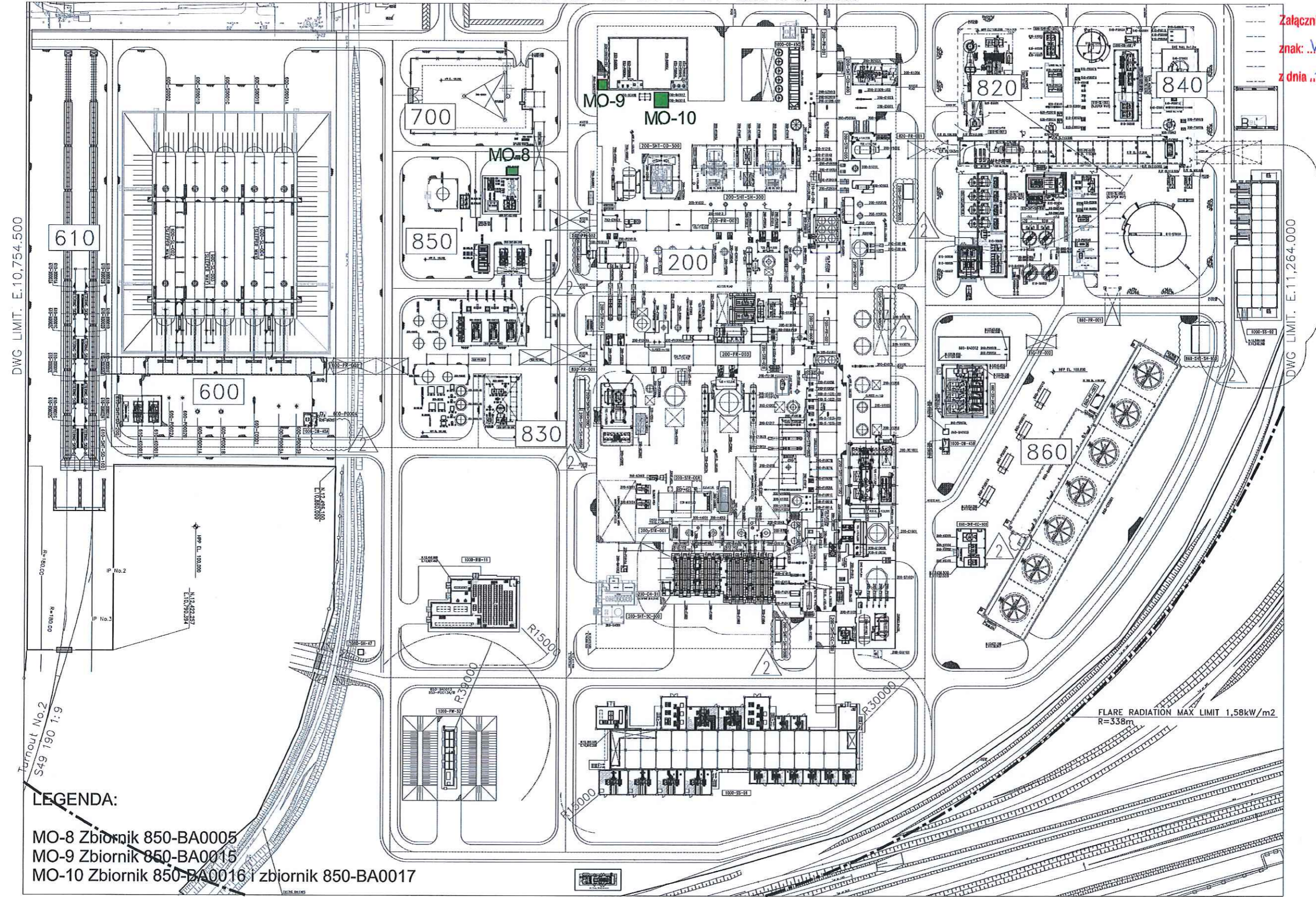
DWG LIMIT E. 11,270.300

DWG LIMIT E. 10,525.300

Miejsca magazynowania odpadów w obszarze PP+PPL i AUX (strefa A)

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
 WOJEWÓDZTWA ZACHODNIOPOMORSKIEGO
 70-540 Szczecin, ul. Korsarzy 34

Załącznik nr 3 do decyzji
znak: WOŚ.11.7.22.27.2022.MG
z dnia 15 grudnia 2022r



LEGENDA:

- MO-8 Zbiornik 850-BA0005
- MO-9 Zbiornik 850-BA0015
- MO-10 Zbiornik 850-BA0016 i zbiornik 850-BA0017

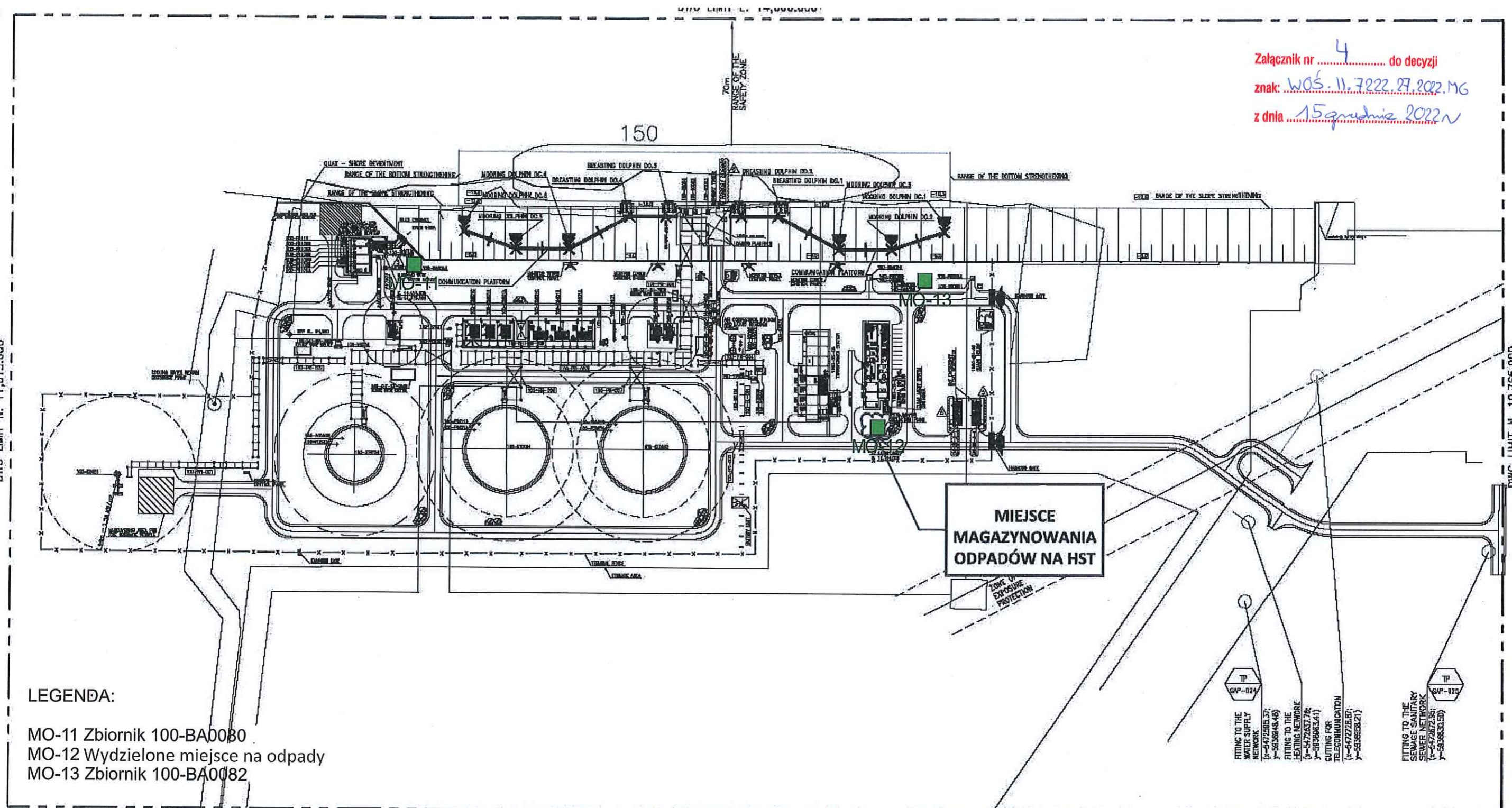
URZĄD MARSZAŁKOWSKI
WOJEWÓDZTWA ZACHODNIOPOMORSKIEGO
70-540 Szczecin, ul. Korsarzy 34

Miejsca magazynowania odpadów w obszarze PDH i AUX (strefa B)

Załącznik nr 4 do decyzji
 znak: WOŚ.11.7222.27.2022.MG
 z dnia 15 grudnia 2022 r.

DWG LIMIT N. 11,615.000

DWG LIMIT N. 10,765.000



LEGENDA:
 MO-11 Zbiornik 100-BA0080
 MO-12 Wydzielone miejsce na odpady
 MO-13 Zbiornik 100-BA0082

DWG LIMIT E. 14,152.000

TP
 GAP-024
 FITTING TO THE WATER SUPPLY NETWORK
 (x-6472580.37)
 (y-5836848.48)
 FITTING TO THE HEATING NETWORK
 (x-6472637.72)
 (y-5836853.41)
 CUTTING FOR TELECOMMUNICATION
 (x-6472728.87)
 (y-5836858.21)
 FITTING TO THE SEWAGE SANITARY SEWER NETWORK
 (x-6472673.98)
 (y-5836830.80)

URZĄD MARSZAŃKOWSKI
 WOJEWÓDZTWA ZACHODNIO-POMORSKIEGO
 70-540 Szczecin, ul. Korsarzy 3A

Miejsca magazynowania odpadów w obszarze HST (strefa C)