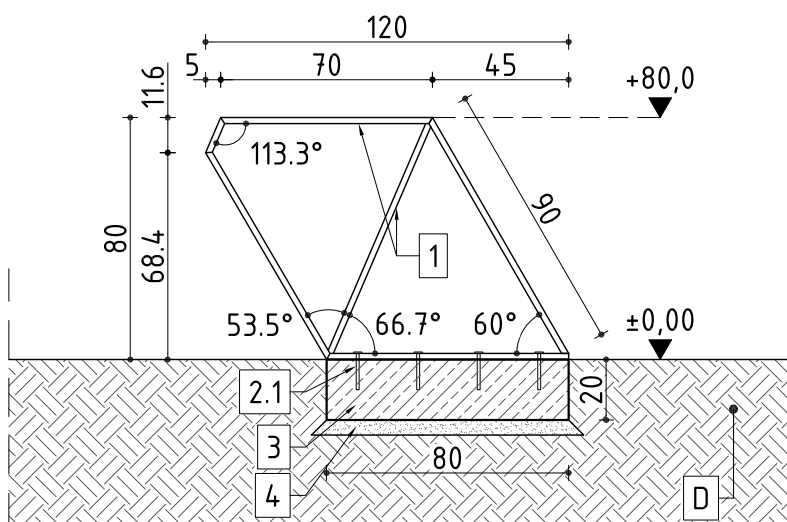
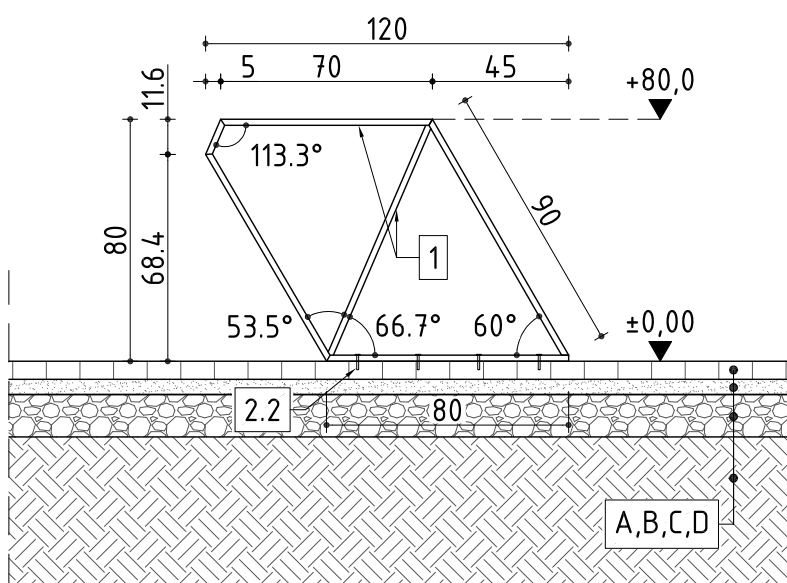


STOJAK ROWEROWY | RZUT POZIOMY | 1:25



STOJAK ROWEROWY MOCOWANY
DO CEGŁY POSADZKOWEJ | 1:25



STOJAK ROWEROWY MOCOWANY
DO CEGŁY POSADZKOWEJ | 1:25

OZNACZENIA:

1. PŁASKOWNIK STALOWY, WYM. 80x20(mm);
- 2.1. KOTEW STALOWA, L=120(mm),
MOCOWANA ŚRUBĄ DO PŁASKOWNIKA
STAL. (OZN. 1.), KOTWIONA CHEMICZ. W
ŁAWIE FUND. (OZN. 3.) NA GŁĘB. 10(cm);
- 2.2. ŚRUBA Z NAKRĘTKĄ MOCUJĄCĄ,
ŁĄCZĄCA PŁASKOWNIK STAL. (OZN. 1.)
STOJAKA ROW. Z CEGŁĄ POSADZKOWĄ
(OZN. A), KOTWIONA NA GŁĘB. 3(cm);
3. ŁAWA FUNDAMENTOWA, ŻELBETOWA,
BETON KL. C12/15, WYM. 80x20(cm),
H=20(cm).
- A. WARSTWA ŚCIERALNA Z CEGŁY
POSADZKOWEJ, ROZBIÓRKOWEJ, W
UKŁADZIE LEŻĄCYM Z PRZESUNIĘCIEM
O 1/2 CEGŁY, GR. 6(cm);
- B. PODSYPKA WYRÓWNAWCZA
CEMENTOWO-PIASKOWA, GR. 5(cm);
- C. PODBUDOWA Z KRUSZYWA
ŁAMANEGO O FRAKCJI 16÷32, STABILIZ.
MECH., GR. 15(cm);
- D. GRUNT RODZIMY;

UWAGI:

1. WSZYSTKIE ELEMENTY STALOWE
NALEŻY WYKONAĆ JAKO OCYNKOWANE
OGNIOWO I MAŁ. PROSZKOWO W KOL.
RAL 7016;
2. W ZALEŻNOŚCI OD MIEJSCA -
ELEMENTY STALOWE NALEŻY ŁĄCZYĆ
ZE SOBĄ SPAWEM NIEWIDOCZNYM LUB
PRZEZ PRZEKŁADKI GUMOWE;
3. DOBÓR ŚRUB W ZAKRESIE
PRODUCENTA;
4. DOPUSZCZA SIĘ ZASTOSOWANIE
RÓWNOWAŻN. SPOSOBU MOCOWANIA,
ZGODNEGO Z TECHN. PRODUCENTA;
5. ŁAWĘ FUND. NA CAŁEJ DŁUGOŚCI
NALEŻY ZABEZPI. PRZECIWWILGOCIOWO
MASĄ POLIMEROWO-BITUMICZNĄ KMB;
6. PODSYPKA CEMENTOWO-PIASKOWA,
GR.5(cm).

mxl4

MXL4 Sp. z o.o Sp. kom.

Al. Bohaterów Warszawy 40/3A2A

70-342 Szczecin

tel/fax 91 4884 364

mxl4@mxl4.com www.mxl4.com

BRANŻA	ARCHITEKTURA
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. arch. Tomasz Maksymiuk
upr. Nr	19/ZPOIA/2005
SPRAWDZIŁA	mgr inż. arch. Iga Gontarz
upr. Nr	11/ZPOIA/OKK/2013
OPRACOWAŁA	mgr inż. arch. Aleksandra Pichulska
NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO	BUDOWA MIEJSCA ODPOCZYNKU ROWERZYSTÓW W MRZEŻYNIE dz. nr 358/20, obr. 0022 Mrzeżyno
STADIUM PROJEKTU	PROJEKT BUD.-WYKONAWCZY
DATA	VIII.2019
TYTUŁ RYSUNKU	STOJAK ROWEROWY - REW. I
NR RYSUNKU	A.08
SKALA	1:25