

Szczecin, 28 kwietnia 2022 r.

W ramach

ZAPYTANIA OFERTOWEGO

na:

usługę gastronomiczną w postaci uroczystej kolacji,
która odbędzie się w dniu 23 maja 2022 r.

w ramach odbywającej się w Szczecinie V. Międzynarodowej Konferencji „Green Cities –
Green Logistics for Greener Cities”

najkorzystniejszą ofertę złożyła Firma Usługowo-Handlowa „COMBO”

D Y R E K T O R
Wydziału Współpracy
Terytorialnej i Turystyki

Daniana Greś