

Szczecin, dnia 14 lipca 2009 r.

WRIOŚ.II.MG-7740/8-6/09

## DECYZJA

Na podstawie art. 201 ust. 1, art. 202, art. 203 ust 2, art. 211, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a – ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 ze zmianami); oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 ze zmianami), po rozpatrzeniu wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji produkcji koagulantów PAX – chlorku poliglinu położonej na terenie Firmy KEMIPOL Sp. z o.o. z siedzibą w Policach przy ul. Kuźnickiej 6, przedłożonego przez Pana Henryka Dominiaka właściciela Przedsiębiorstwa Ekolog-Pol w Policach, działającego z pełnomocnictwa Zarządu KEMIPOL Sp. z o.o. z siedzibą w Policach przy ul. Kuźnickiej 6

### o r z e k a m

- I. Udzielić firmie KEMIPOL Sp. z o.o. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji produkcji koagulantów PAX – chlorku poliglinu zlokalizowanej na działce nr 3013/7 w Policach przy ul. Kuźnickiej 6.
- II. Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska :

#### II.1. Charakterystyka instalacji i urządzeń

Instalacja chlorku poliglinu Spółki KEMIPOL zlokalizowana jest w Policach przy ul. Kuźnickiej 6 na działce nr. ewid. 3013/7 obręb Police 4, która jest własnością spółki. Otoczenie zakładu Kemipol Sp. z o.o. stanowią: od północy – teren Zakładów Chemicznych Police S.A., od wschodu – nieużytki i dalej tereny przemysłowe oraz droga Police – Jasienica - Trzebież, od zachodu – tereny leśne i nieużytki , od południa – tereny leśne, nieużytki i dalej zabudowa mieszkaniowa miasta Police.

W skład instalacji chlorku poliglinu wchodzi następujące obiekty:

#### Budynek produkcyjny – obiekt F21

Konstrukcja budynku stalowa. Posadzka wykonana z materiałów chemoodpornych. Konstrukcja stropu: stalowa + kraty pomostowe z tworzywa niepalnego, antystatycznego. Dach - konstrukcja stalowa na której ułożony jest lekki dach z materiałów niepalnych.

## **Magazyn produktów – obiekt F 22**

Magazyn produktów w zbiornikach pionowych składa się z tacy żelbetonowej, ze ścianami i dachem z płyt izolowanych. W tacy magazynu ustawione są zbiorniki pionowe produktów T105A T05B, zbiornik poziomy ścieków T106, mieszalnik T07 oraz pompy P04, P05, P07 i P15B. Taca posiada cokoły pod zbiorniki oraz słupy estakady. W tacy znajduje się studzienka ścieków z pompą P15B. Od strony północnej obiektu jest stanowisko do załadunku cystern samochodowych. Taca załadunkowa zlokalizowana obok tacy magazynu zabezpieczona przed przeciekami do gruntu wykładziną chemoodporną. Ścieki tacy gromadzone są w studziencie ścieków z pompą P15A.

## **Magazyn aluminium – obiekt F 23**

Konstrukcja stalowa. Ściany osłonowe i dach z blachy stalowej.

## **Magazyn kwasu siarkowego – obiekt F11**

Magazyn kwasu siarkowego stanowi zbiornik poziomy T66 z pompą P09. Zbiornik i pompa ustawione są na tacy żelbetonowej zabezpieczonej chemoodpornie przed przeciekami do gruntu. Kwas siarkowy z magazynu może być również kierowany do Instalacji PIX i PAX w obiekcie F1.

## **Studzienki i kanały ścieków**

Ścieki z tacy magazynu spływają grawitacyjnie do studzienki, z której przetłaczane są pompą P15B do zbiornika ścieków T06. Ścieki z budynku produkcyjnego i tacy załadunkowej spływają grawitacyjnie do studzienek, z których pompami P15 i P15A przetłaczane są do zbiornika ścieków T106.

## **Rurociągi i armatura**

W zależności od rodzaju medium i jego parametrów (ciśnienie, temperatura) stosowane są rurociągi i armatura odpowiednia do pracy w określonych warunkach.

- Kwas solny, chlorek glinu  $AlCl_3$ , PAX, ACH, ścieki, woda o temperaturze do  $70^{\circ}C$  przesyłane są rurociągami z polipropylenu (PP) o średnicy 65 - 100 mm.
- PAX, ACH o temperaturze powyżej  $70^{\circ}C$  przesyłane są rurociągami z PVDF o średnicy 80 - 100 mm.
- Kwas siarkowy przesyłany jest rurociągiem z polietylenu o średnicy 50 mm.
- Para wodna, kondensat parowy przesyłana są izolowanymi rurociągami ze stali węglowej - armatura stalowna.

Armatura wykonana z PP i EPDM z uszczelnieniami Z EPDM. Rurociągi zewnętrzne ułożone są na estakadach o średniej wysokości 6 m.

**Drogi i place** - wykonane z betonu.

Produktem powstającym w instalacji chlorku poliglinu będzie stosowany głównie jako koagulant do uzdatniania wody i oczyszczania ścieków, w przemyśle papierniczym i kosmetycznym - roztwór chlorku poliglinu ACH występujący pod nazwą handlową PAX – XL19 oraz PAX – XL19F. Podstawowym surowcem do produkcji PAX-XL19 jest PAX18 i glin. Przewiduje się również możliwość stosowania dodatkowo chlorku glinu i kwasu solnego 34% w celu wykorzystania ciepła reakcji do podgrzania zawartości reaktora. Do produkcji PAX-XL19F stosuje się dodatkowo kwas siarkowy.

### II.1.1. Charakterystyka techniczna i stosowane technologie

Proces technologiczny przebiega w sposób okresowy i składa się z następujących operacji i procesów jednostkowych:

- Przedmuchiwanie zamkniętego pustego reaktora azotem,
- Załadunek glinu umieszczonego w koszu do reaktora,
- Zamknięcie reaktora,
- Napełnianie reaktora gorącym kondensatem parowym,
- Napełnianie reaktora kwasem solnym (opcja),
- Napełnianie reaktora chlorkiem glinu  $AlCl_3$ ,
- Napełnianie reaktora PAX-em18 (jeżeli temperatura w reaktorze jest za niska, PAX 18 należy kierować do reaktora poprzez wymiennik X 01 w celu podgrzania),
- Kontrola temperatury w reaktorze. Jeżeli temperatura jest za niska (poniżej  $70\text{ }^{\circ}C$ ) zawartość reaktora należy podgrzać parą w węzownicy wewnętrznej reaktora,
- Kontrola i regulacja parametrów procesu technologicznego (temperaturę reakcji utrzymywać w przedziale  $90 - 100\text{ }^{\circ}C$ ),
- Ubytki masy w reaktorze uzupełnia się przez wprowadzenie wody po zmniejszeniu masy reaktora o  $50 - 100\text{ kg}$ ,
- Chłodzenie zawartości reaktora po ok. 30 godzinach od początku reakcji do temperatury poniżej  $90\text{ }^{\circ}C$ ,
- Przetłaczanie zawartości reaktora do zbiornika pośredniego T 02 za pomocą pompy P01 z równoczesnym chłodzeniem w wymienniku ciepła X 01,
- Po opróżnieniu reaktora, reaktor należy przedmuchać azotem,
- Kontrola analityczna produktu (Al., Cl, zasadowość, żelazo, gęstość),
- Korekta składu chemicznego produktu,
- Przygotowanie prasy filtracyjnej przez obłożenie tkanin pomocą filtracyjną,
- Filtracja produktu w prasie filtracyjnej,
- Kontrola analityczna produktu (Al., Cl, zasadowość, gęstość, żelazo, barwa),
- Przetłaczanie ACH do zbiorników magazynowych,
- Magazynowanie ACH,
- Załadunek do cystern, zbiorników i beczek.

W przypadku produkcji PAX-XL19F do zbiornika pośredniego T02 zawierającego PAX-XL19 przy ciągłym mieszaniu dozowany jest kwas siarkowy i woda. PAX-XL19F może być również wytwarzany w mieszalniku T07 w magazynie produktów.

## **Napełnianie reaktora surowcami**

Do produkcji jednej szarży ACH (28 t) zużywa się surowce w ilości:

- glin - 9,7 t,
- PAX 18 - 9,72 t (bez dodatku HCl),
- kwas solny
- woda 16 m<sup>3</sup> przed reakcją + ok. 11m<sup>3</sup> wprowadzanej w czasie reakcji.

## **Przygotowanie glinu i załadunek do reaktora**

Odważona w magazynie ilość glinu pakowana jest do kosza. W przypadku drobnych frakcji glin zapakowany jest uprzednio do worków PP i obciążony balastem ceramicznym odpornym na działanie kwasu solnego. Glin w koszu transportowany jest wózkiem widłowym do budynku produkcyjnego, w którym wciągnikiem elektrycznym transportowany jest do reaktora T01 lub T 02. Po załadunku glinu pokrywa reaktora jest zamykana.

## **Napełnianie reaktora wodą**

Do produkcji stosowana jest woda zdeminielizowana i kondensat parowy. W początkowej fazie procesu reaktor napełniany jest gorącym kondensatem ze zbiornika T 08 za pomocą pompy P08. Wodę zdeminielizowaną ze zbiornika T305 – obiekt F18 w Wytwórni Glinianu Sodu stosuje się do uzupełniania ubytków wody w reaktorze. Woda przygotowywana jest przez zmiękczenie wody technologicznej pobieranej z istniejącej w Kemipol sieci wody technologicznej. Woda technologiczna jest filtrowana w filtrach automatycznych wypełnionych złożem katalitycznym w celu odżelazienia wody a następnie kolumnach jonitowych wypełnionych kationitem. Woda zmięczona gromadzona jest w zbiorniku wody zmiękczonej T305. Do zbiornika wody zmiękczonej podawany jest również kondensat parowy z istniejącego zbiornika T31.

## **Napełnianie reaktora kwasem solnym**

Kwas solny w określonej uprzednio ilości podawany jest do reaktora ze zbiornika T 06 lub T 07 – obiekt F 11 rurociągiem R4-65-PP.

## **Napełnianie reaktora PAX18**

PAX 18 ze zbiornika magazynowego T 102 lub T103 rurociągiem R1-80-PP i R-25-80-PP przetłaczany jest do wymiennika rurkowego X 01, w którym podgrzewany jest parą wodną do temperatury ok. 70 °C. Podgrzany PAX rurociągiem R-3-80-PP z wymiennika X01 kierowany jest do reaktora X01A lub X01B. PAX 18 może też być kierowany bezpośrednio z wytwórni PAX. W czasie napełniania reaktora PAX-em obserwowana jest temperatura w reaktorze i ewentualnie korygowana. Jeżeli temperatura początkowa w reaktorze jest za niska, to zawartość reaktora jest podgrzewana parą wodną.

## Kontrola i regulacja parametrów procesu technologicznego

Temperaturę reakcji utrzymuje się w przedziale 90 – 100 °C regulując ją przez dodawanie zimnej wody do reaktora. Wodę wprowadza się w sposób ciągły do zraszaczy komina oraz bezpośrednio do reaktora po zmniejszeniu masy reaktora o 50 – 100 kg. Po zakończeniu reakcji i spadku temperatury poniżej 90 °C produkt przetłaczany jest pompą P 01 poprzez wymiennik rurkowy X 01 do zbiornika pośredniego T 02. W przypadku produkcji PAX-XL19F do zbiornika T02 dozowany jest kwas siarkowy i woda. Po zakończeniu reakcji produkt kierowany jest do prasy filtracyjnej. Po opróżnieniu reaktora i schłodzeniu do temperatury poniżej 60°C reaktor przedmuchiwany jest azotem.

## Kontrola analityczna i korekta składu produktu

W pobranej próbce produktu ze zbiornika pośredniego T 02 oznacza się:

- glin,
- chlorki,
- zasadowość,
- gęstość,
- żelazo

Jeżeli zawartość glinu jest wyższa od wymaganej wartości, to obniża się do wymaganej wartości przez rozcieńczanie wodą.

## Filtracja produktu i przesyłanie do magazynu produktu

Produkt filtrowany jest w prasie filtracyjnej S01 po uprzednim obłożeniu tkanin filtracyjnych pomocą filtracyjną. Do mieszalnika T04 napełnionego wodą dodaje się pomoc filtracyjną. Jako pomoc filtracyjną stosuje się celulozę z dodatkiem ziemi okrzemkowej. Po uzyskaniu jednolitej zawiesiny, zawiesina z mieszalnika T04 cyrkulowana jest pompą P03 rurociągami R -12-100-PP i R-13-80-PP poprzez prasę filtracyjną S01 i rurociąg R-11-100-PP zwracana do mieszalnika T04.

Po przygotowaniu prasy filtracyjnej, ze zbiornika pośredniego T02 rurociągiem R-10-100\_PP pompą P02 i rurociągiem R-9-80-PP ACH przetłaczany jest do prasy filtracyjnej. Filtrat z prasy kierowany jest grawitacyjnie do zbiornika filtratu T03, z którego pompą P03 zwracany jest rurociągiem R -14-80-PP do zbiornika pośredniego T02. Po uzyskaniu klarownego filtratu, filtrat ze zbiornika T03 przetłaczany jest pompą P03 i rurociągiem R-17-80-PP do zbiornika magazynowego T05A lub T05B i/lub do mieszalnika T07. W czasie filtracji pobierana jest próbka produktu w celu oznaczenia zawartości glinu, chlorków, zasadowości, żelaza oraz barwy.

Produkt magazynowany jest w zbiornikach T05A i T05B, które wyposażone są w układy pomiarowe poziomu i temperatury. Produkt ze zbiorników T05A i T05B rurociągiem R19-100-PP, pompą P04 i rurociągiem R27-80-PP poprzez filtr S02 kierowany jest do cystern samochodowych lub paletopojemników.

Na bazie ACH i PAX18 istnieje możliwość przygotowywania innych rodzajów koagulantów wynikających z potrzeb klientów. Do tego celu służy mieszalnik T07, do którego doprowadzone są rurociągi z mediami:

- PAX18 – R-18-65-PP
- PAX- XL19 –R-17-80-PP
- Woda technologiczna - R-46-50-PP
- Woda zdemineralizowana R-45-50-PP

Przygotowany w mieszalniku produkt pompą P07 przesyłany jest do cystern samochodowych lub paletopojemników. Inne rodzaje PAX można również przygotowywać w zbiorniku pośrednim T02 w zależności od aktualnego stanu instalacji.

Ścieki z tacy magazynowej gromadzone są w studziencie ścieków, z której za pomocą pompy P05B rurociągiem R-37-50-PP przetłaczane są do zbiornika ścieków T06. Ścieki wykorzystywane są jako surowiec do produkcji ACH.

## II.2. Czas pracy

Produkcja prowadzona będzie w systemie trójzmianowym przez 250 dni w roku.

## II.3. Zużycie surowców, materiałów i energii

Rodzaje i ilości surowców, materiałów i energii, które mogą być zużywane w okresie roku w KEMIPOL Sp. z o.o. w związku z funkcjonowaniem instalacji chlorku poliglinu, zestawiono w poniższej tabeli nr 1:

*Tabela 1*

Lp.	Rodzaj zużywanego surowca, materiału i energii	Wielkość zużycia w okresie roku
1.	Para wodna 0,8 MPa	365,0 GJ
2.	Energia elektryczna	100,0 MWh
3.	Zużycie wody na cele technologiczne	7700,0 m <sup>3</sup>
4.	Woda chłodząca	6000,0 m <sup>3</sup>
5.	Powietrze sprężone	2400,0 Nm <sup>3</sup>
6.	PAX 18	3000,0 Mg
7.	Glin	1000,0 Mg
8.	Kwas solny 34%	1800,0 Mg
9.	Kwas siarkowy 70%	25,0 Mg
10.	Celuloza	1,44 Mg
11.	Ziemia okrzemkowa	1,44 Mg
12.	Azot sprężony w butlach	2400,0 Nm <sup>3</sup>
13.	PAX-XL19 (do produkcji PAX-XL19F)	700,0 Mg
14.	Chlorek glinu AlCl <sub>3</sub>	3000,0 Mg

## II.4. Wielkość produkcji

Zdolność produkcyjna instalacji chlorku poliglinu może wynieść 8 000 Mg/rok.

## III. Warianty funkcjonowania instalacji

Instalacja produkcyjna chlorku poliglinu przystosowana jest tylko i wyłącznie do produkcji chlorku poliglinu zgodnie z przyjętą przez Zakład technologią i przeznaczeniem posiadanego wyposażenia. Parametry pracy instalacji i urządzeń pozostają na tym samym poziomie przy normalnej i zmniejszonej wydajności produkcji. Zmniejszenie wydajności produkcji uzyskuje się przez dostosowanie do potrzeb ilości szarż produkcyjnych.

## IV. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Sposoby prowadzenia instalacji zapewniające spełnienie wymagań najlepszej techniki i osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska, powinny obejmować:

1. magazynowanie odpadów w wyznaczonych miejscach roboczych,
2. ograniczanie uciążliwości gospodarki odpadami przez:
  - selektywną zbiórkę odpadów,
  - prowadzenie karty ewidencji odpadów i kart przekazania odpadów,
  - przekazywanie powstających odpadów uprawnionym podmiotom celem odzysku lub unieszkodliwiania.
3. eliminowanie i minimalizowanie oddziaływania Zakładu na powietrze atmosferyczne przez:
  - przepompowywanie kwasów i innych substancji w sposób ograniczający wydostawanie się oparów,
  - hermetyzacja poszczególnych operacji i procesów,
  - eliminację oparów chlorowodoru poprzez zastosowanie jako surowiec glinu zamiast wodorotlenku glinu.
4. eliminowanie i minimalizowanie oddziaływania Zakładu na środowisko gruntowo - wodne przez:
  - minimalizację ilości zanieczyszczeń spłukiwanych przez wody opadowe,
  - utrzymywanie terenu nie skanalizowanego w czystości,
  - kontrolę szczelności kanalizacji deszczowej,
  - kontrolę szczelności kanalizacji sanitarnej,
  - kontrolę szczelności zbiorników na odpady,
  - stosowanie wykładzin chemoodpornych na posadzkach w obiektach produkcyjnych uniemożliwiających przecieki substancji niebezpiecznych do gruntu lub kanalizacji,
  - ustawienie zbiorników magazynowych w tacy o pojemności zapewniającej

gromadzenie cieczy w przypadku awarii zbiornika,

- wykorzystanie ścieków z przemywania instalacji oraz przecieków w procesie produkcji.

5. metody ochrony przed hałasem, polegające na:

- utrzymywaniu poziomu hałasu z terenu Zakładu poniżej poziomu dopuszczalnego lub co najmniej na tym poziomie;
- stosowanie urządzeń i maszyn o niskim poziomie emitowanego dźwięku;
- zmniejszaniu poziomu hałasu co najmniej do dopuszczalnego, gdy nie jest on dotrzymany;
- dbałość o właściwy stan techniczny urządzeń pracujących na zewnątrz budynków produkcyjnych;
- umieszczenie większości urządzeń stanowiących istotne źródła hałasu wewnątrz budynków produkcyjnych, których ściany i dach stanowią ekrany akustyczne;
- zamykanie wrót do budynków produkcyjnych, zwłaszcza w porze nocnej;
- ograniczanie ruchu środków transportu w porze nocnej.

6. zapewnienie efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej przez:

- monitoring i rejestrację danych dotyczących zużycia surowców, mediów i materiałów,
- analizę wskaźników zużycia surowców i materiałów w stosunku do wielkości produkcji,
- planowanie i prowadzenie działalności w sposób ograniczający zużycie materiałów i surowców,
- planowanie i prowadzenie działalności w sposób ograniczający ilość powstających odpadów i ścieków (selektywna zbiórka odpadów oraz wykorzystanie wód obiegowych),
- rejestrację danych dotyczących zużycia wody i energii elektrycznej.

7. zapewnienie bezpiecznej gospodarki substancjami niebezpiecznymi przez:

- selektywne zbieranie oraz gromadzenie odpadów niebezpiecznych i przekazywanie ich uprawnionym odbiorcą,
- zastosowanie powierzchni betonowej w miejscu gromadzenia substancji niebezpiecznych, bez systemu kanalizacji oraz zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych,
- prowadzenie ewidencji substancji niebezpiecznych,

8. zapewnienie efektywnej gospodarki energetycznej przez:

- monitoring i rejestrację danych dotyczących zużycia energii cieplnej i elektrycznej oraz wielkości produkcji,
- analizę wskaźników zużycia energii cieplnej i elektrycznej w stosunku do wielkości produkcji,
- planowanie i prowadzenie działalności w sposób ograniczający zużycie energii,

**V. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii**

**V.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza – nie określa się**

Zastosowana w KEMIPOL Sp. z o.o. w instalacji glinianu sodu technologia produkcji glinianu sodu oraz magazynowanie surowców i produktów nie powodują emisji substancji zanieczyszczających do powietrza.

**V.2. Pobór wody i odprowadzanie ścieków**

**V.2.1. Pobór wody**

KEMIPOL Sp. z o.o. zarówno na cele sanitarne jak i technologiczne związane z pracą instalacji chlorku poliglinu pobiera wodę z instalacji należącej do Zakładów Chemicznych „Police” S.A., zgodnie z umową zawartą w dniu 7 stycznia 2000 r. na czas nieokreślony.

**V.2.2. Odprowadzanie ścieków i wód opadowych – nie określa się ilości, stanu i składu**

**V.2.2.1. Ścieki przemysłowe**

Ścieki przemysłowe powstające podczas produkcji chlorku poliglinu (odcieki z przemywania instalacji oraz przecieki) odprowadzane są do szczelnych studzienek ściekowych, z których pompami P15 z instalacji produkcji chlorku poliglinu, P15A z tacy załadunkowej oraz P15B z magazynu produktu gotowego, przetłaczane są do zbiornika ścieków T106, z którego zawracane są do procesu produkcji chlorku poliglinu.

Część nie nadająca się do ponownego wykorzystania jako odpad o kodzie 06 03 14 – sole i roztwory inne niż wymienione w 06.03.11 i 06.03.13 wywożone są na oczyszczalnię ścieków Zakładów Chemicznych „Police” S.A., zgodnie z zawartą umową.

### V.2.2.2. Ścieki bytowe

Ścieki bytowe z KEMIPOL Sp. z o.o. za pomocą kanalizacji sanitarnej odprowadzane są do zakładowej oczyszczalni ścieków położonej na terenie Zakładów Chemicznych „Police” S.A., zgodnie z umową zawartą w dniu 7 stycznia 2000 r. na czas nieokreślony.

### V.2.2.3. Wody opadowe

Wody opadowe z obiektów Spółki KEMIPOL są w części zawracane do produkcji, pozostała część odprowadzana jest siecią kanalizacji deszczowej do kanalizacji ogólnospławnej wód opadowych i pochłodniczych Zakładów Chemicznych „Police” S.A. zgodnie z umową zawartą w dniu 7 stycznia 2000 r. na czas nieokreślony.

## V.3. Gospodarka odpadami

### V.3.1. Wytwarzanie odpadów i sposoby postępowania z odpadami

Na terenie instalacji produkcji koagulantów PAX – chlorku poliglinu wchodzącej w skład Firmy KEMIPOL Sp. z o.o. mogą zostać wytworzone:

1. odpady niebezpieczne;
2. odpady inne niż niebezpieczne.

Ilość i rodzaj odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku oraz sposób postępowania z tymi odpadami zestawiono w tabeli nr 2.

Tabela 2

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsca i sposób magazynowania odpadów. Sposób gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	0,1	Magazynowane w szczelnych beczkach lub innych pojemnikach uniemożliwiających wycieki, umieszczanych w kontenerze wolnostojącym w magazynie paliw i olejów przetworzonych. Przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.

2	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	1,0	Magazynowane w beczkach lub innych do tego dostosowanych pojemnikach, umieszczanych w kontenerze wolnostojącym w magazynie paliw i olejów przepracowanych. Przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.
3	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,05	Magazynowane w specjalistycznych pojemnikach umieszczanych w kontenerze wolnostojącym w magazynie paliw i olejów przepracowanych. Przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
4	Sole i roztwory inne niż wymienione w 060311 i 060313	06 03 14	20,0	Nie są magazynowane. Zawracane do procesu produkcji chlorku poliglinu a następnie po wyczerpaniu się ich właściwości odbierane bezpośrednio z instalacji za pomocą wozu asenizacyjnego i wywożone na oczyszczalnię ścieków Zakładów Chemicznych „Police” S.A.
5	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	1,0	Magazynowanie w oznakowanym specjalnym pojemniku w wyznaczonym miejscu na terenie firmy. Przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.
6	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	1,0	Magazynowanie w oznakowanym specjalnym pojemniku w wyznaczonym miejscu na terenie firmy. Przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.
7	Opakowania z drewna	15 01 03	0,5	Magazynowanie w oznakowanym specjalnym pojemniku w wyznaczonym miejscu na terenie firmy. Przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.

### V.3.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku oraz miejsca magazynowania i sposób postępowania z tymi odpadami

Zezwala się na prowadzenie odzysku odpadów metodą R-5, wymienionych w tabeli nr 3

Tabela 3

Lp.	Nazwa (rodzaj) odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce prowadzenia odzysku oraz miejsce i sposób magazynowania i gospodarowania odpadów
1	2	3	4	5
1	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	12 01 04	1 000	Wykorzystanie jako surowiec do produkcji chlorku poliglinu w instalacji chlorku poliglinu metodą R5 – recykling lub regeneracja innych materiałów nieorganicznych. Magazynowanie w oznakowanym specjalnym pojemniku w wyznaczonym miejscu na terenie firmy.
2	Aluminium	17 04 02	1 000	Wykorzystanie jako surowiec do produkcji chlorku poliglinu w instalacji chlorku poliglinu metodą R5 – recykling lub regeneracja innych materiałów nieorganicznych. Magazynowanie w oznakowanym specjalnym pojemniku w wyznaczonym miejscu na terenie firmy.

#### V.4. Emisja hałasu

##### V.4.1. Charakterystyka źródeł hałasu

Dominujące i istotne źródła hałasu emitowanego przez instalację chlorku poliglinu do środowiska oraz parametry akustyczne i czas pracy tych źródeł przedstawiono w tabeli nr 4 poniżej:

Tabela 4

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła [h]		Równoważny poziom A mocy akustycznej pojedynczego źródła [dB]		Środki ograniczające emisję hałasu do środowiska
		Dzień	Noc	Dzień	Noc	
1	2	4	5	6	7	8
Z32	mieszalniki T04, T07	1	0,5	85,0	85,0	budynek
Z33	pompy produktu P01, P02, P04, P07	2	1	84,0	84,0	budynek
Z34	pompa filtratu P03	2	1	84,0	84,0	budynek
Z35	pompy ścieków P05A, P05B, P06, P15A, P15B	2	1	84,0	84,0	budynek
Z36	pompa kondensatu P08	1	0,5	84,0	84,0	budynek
Z37	ruch pojazdów związany z produkcją chlorku poliglinu	8	2	88,0	80,0	brak

#### V.4.2. Rodzaj zabudowy

Najbliższe względem lokalizacji firmy Kemipol tereny chronione akustycznie:

1. od południa – zabudowa związana ze stałym lub czasowym pobytem dzieci i młodzieży:
  - w odległości 1200 m od terenu zakładu – Szkoła średnia przy ul. Licealnej 1;
  - w odległości 1700 m od terenu zakładu – Gimnazjum nr 1 przy ul. Tanowskiej 14
2. od południowego wschodu – zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna:
  - w odległości 1700 m od terenu zakładu – przy ul. Kościuszki 59.

#### V.4.3. Dopuszczalny poziom hałasu

Dopuszczalny poziom hałasu emitowanego do środowiska, w rozumieniu terenów podlegających ochronie przed hałasem, pozostających, bądź mogących pozostawać pod akustycznym oddziaływaniem instalacji eksploatowanych na terenie Zakładu, nie może przekraczać:

- $L_{Aeq N} = 40$  dB (równoważny poziom hałasu dla pory nocy, rozumianej jako przedział czasu od godz. 22<sup>00</sup> do godz. 6<sup>00</sup>)
- $L_{Aeq D} = 50$  dB (równoważny poziom hałasu dla pory dnia, rozumianej jako przedział czasu od godz. 6<sup>00</sup> do godz. 22<sup>00</sup>)

### VI. Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji

W związku z funkcjonowaniem instalacji glinianu sodu, należy prowadzić monitoring środowiska i kontrolę eksploatacji instalacji w następującym zakresie:

#### VI.1. Monitoring ilości ujmowanej wody

Ilość wody zużywanej na potrzeby instalacji chlorku poliglinu rejestrowane jest przy pomocy wodomierza. Wodomierz zainstalowany jest na przyłączy wody, na wejściu do instalacji. Monitoring ilości wody zużywanej na potrzeby instalacji należy prowadzić na podstawie udokumentowanych odczytów wskazań wodomierza, z częstotliwością 1 raz na miesiąc, w regularnych odstępach czasu. Zapisy należy notować w trwałym rejestrze z podaniem daty odczytu, godziny odczytu, numerem wodomierza oraz nazwiskiem i podpisem pracownika dokonującego odczytu.

W razie niesprawności licznika rozliczenie prowadzić na podstawie średniego dobowego zużycia wody w okresie uzgodnionym przez strony, przemnożonego przez ilość dni niesprawności licznika.

## **VI.2. Monitoring hałasu**

Należy prowadzić pomiary poziomu hałasu w porze dziennej i nocnej z częstotliwością raz na 2 lata. Pomiary powinny być wykonane na granicy terenów chronionych akustycznie, w okresach pracy Zakładu z największą wydajnością.

## **VI.3. Zakres monitoringu procesów technologicznych**

### **VI.3.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów**

Efektywność wykorzystania wody, określana będzie przez rejestrację ilości wody pobieranej i zużywanej na poszczególne potrzeby. Na podstawie zarejestrowanych ilości zużytej wody obliczane będą wskaźniki zużycia i analizowane ich wartości oraz trendy.

### **VI.3.2. Monitoring efektywności wykorzystania energii**

Pomiary ilości zużywanej na potrzeby instalacji energii elektrycznej i pary wodnej należy prowadzić z częstotliwością 1 raz na miesiąc, w regularnych odstępach czasu. Zapisy należy notować w trwałym rejestrze z podaniem daty odczytu, godziny odczytu, numeru licznika oraz nazwiska i podpisu pracownika dokonującego odczytu. Licznik energii elektrycznej zainstalowany jest w podrozdzielni niskiego napięcia na wejściu do instalacji.

Zarejestrowane ilości energii będą stanowiły podstawę do obliczania wskaźników zużycia energii i analizowania ich wartości oraz trendów.

### **VI.3.3. Monitoring parametrów technicznych**

Monitoring parametrów technicznych dotyczy kontrolowania parametrów procesów i urządzeń, które są źródłami emisji i obejmuje:

- stałe monitorowanie sprawności układu automatyki i urządzeń technologicznych zgodnie z dokumentacją techniczno-ruchową;
- monitorowanie zgodności parametrów pracy maszyn technologicznych z wymaganiami technologicznymi określonymi dla poszczególnych wyrobów

## **VI.4. Ewidencja wytwarzanych i poddawanych odzyskowi odpadów**

1. Zakład jest obowiązany do prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji wytwarzanych i poddawanych odzyskowi odpadów zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów oraz prowadzenia dokumentów potwierdzających odzysk odpadów;
2. Ewidencję prowadzi się z zastosowaniem następujących dokumentów ewidencji odpadów:

- karty ewidencji odpadu, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie,
  - karty przekazania odpadu
3. Ewidencję można prowadzić w systemie informatycznym, umożliwiającym poświadczanie dokumentów ewidencji odpadów za pomocą podpisu elektronicznego. Wzory dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów określa Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 lutego 2006 r. (Dz.U. Nr 30, poz. 213).
  4. Dokumenty ewidencji odpadów powinny zawierać następujące dane: imię i nazwisko, adres zamieszkania lub nazwę i adres siedziby posiadacza odpadów.
  5. Posiadacz odpadów, który przejmuje odpad od Zakładu, jest obowiązany potwierdzić przejęcie odpadu na karcie przekazania odpadu, wypełnionej przez Zakład.
  6. Kartę przekazania odpadu sporządza się w odpowiedniej liczbie egzemplarzy, po jednym dla każdego z posiadaczy, oraz dla prowadzących działalność w zakresie transportu odpadów.
  7. Dopuszcza się sporządzanie zbiorczej karty przekazania odpadu, obejmującej odpad danego rodzaju przekazywany łącznie w czasie jednego miesiąca kalendarzowego temu samemu posiadaczowi.
  8. Ilość odpadu o kodzie 06 03 14, odbieranego bezpośrednio z instalacji za pomocą autocystern, należy określać każdorazowo przy pomocy zakładowej wagi samochodowej przed wywiezieniem na oczyszczalnię ścieków Zakładów Chemicznych „Police”. Z każdej odbieranej partii, należy pobierać próbki do badań. Zgodnie z zawartą umową próbki pobierane przez laboratorium Zakładów Chemicznych „Police”.

## **VII. Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu.**

Wyniki badań monitoringowych, należy przekazywać właściwym organom ochrony środowiska oraz do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w terminach przewidzianych w przepisach. Jednocześnie wyniki badań monitoringowych, należy przechowywać w Zakładzie przez 5 lat licząc od końca roku kalendarzowego, dla którego je przeprowadzono.

## **VIII. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.**

1. W celu przeciwdziałania wystąpienia zagrożeń pożarowych należy:

- przestrzegać zasad ochrony przeciwpożarowej na wszystkich stanowiskach pracy,
- utrzymywać urządzenia gaśnicze w sprawnym stanie technicznym oraz w stanie gotowości,
- utrzymywać drogi ewakuacyjne w należyтым stanie (nie zastawiać, nie zamykać drzwi, nie niszczyć oznakowań),
- przestrzegać opracowanych procedur w przypadku zaistnienia pożaru,
- bezwzględnie przestrzegać obowiązujących przepisów bhp.

2. W celu przeciwdziałania wystąpienia zagrożeń chemicznych należy:
  - substancje chemiczne magazynować w odpowiednich dla nich warunkach,
  - dbać o właściwe oznakowanie miejsc magazynowania substancji i preparatów chemicznych,
  - substancje i preparaty niebezpieczne należy magazynować z zachowaniem warunków określonych w kartach charakterystyki,
  - miejsca magazynowania należy zaopatrzyć w odpowiednie środki do ograniczania i usuwania ewentualnych wycieków,
  - przestrzegać zasad bezpieczeństwa właściwych dla poszczególnych substancji chemicznych,
  - utrzymywać na stanowiskach pracy, na których wykorzystywane są substancje chemiczne, odpowiedni sprzęt i materiały, które pozwolą na ograniczenie niekontrolowanego rozprzestrzeniania się substancji w środowisku,
  - szkolić personel w zakresie zachowania bezpieczeństwa w postępowaniu z substancjami chemicznymi, w szczególności niebezpiecznymi,
  - zapewnić dostęp pracowników do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych,
  - przestrzegać „Instrukcji ratownictwa chemicznego Nr I-IV-04”.
3. W razie wystąpienia każdej poważnej awarii przemysłowej, należy bezzwłocznie powiadomić właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Szczecinie oraz przekazać tym organom informacje o :
  - okolicznościach awarii,
  - niebezpiecznych substancjach związanych z awarią umożliwiające dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska,
  - podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenie jej powtórzeniu się.

#### **IX. Wnioskodawca zobowiązany jest:**

- 1) **w zakresie sposobów osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości,** do spełniania wymagań, przy których określaniu uwzględnia się w szczególności:
  - a) zapewnienie efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej,
  - b) zapewnienie efektywnej gospodarki energetycznej,
  - c) stosowanie substancji o niskim potencjale zagrożeń,
  - d) wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej,
  - e) podjęcie działań mających na celu dotrzymanie obowiązujących poziomów hałasu pochodzącego z terenu Zakładu na terenach podlegających ochronie akustycznej,
  - f) dokonywanie okresowych przeglądów technicznych najbardziej uciążliwych pod względem akustycznym urządzeń emitujących hałas, aby wyeliminować ewentualne zwiększenie poziomu emisji hałasu, które może wynikać z technicznych usterek urządzeń,
  - g) prowadzenia okresowych przeglądów konserwacyjnych i remontów poszczególnych maszyn i urządzeń,
  - h) utrzymywanie czystości na terenie Zakładu,
  - i) prowadzenie rejestru zdarzeń mogących stworzyć zagrożenie środowiskowe,

j) prowadzenie bezpiecznego procesu produkcji poprzez przestrzeganie następujących zasad postępowania:

- wykonywanie terminowych przeglądów i remontów instalacji i urządzeń ,
- wykonywanie wszystkich operacji w miejscach do tego przeznaczonych i zgodnie z obowiązującą instrukcją,
- zapewnienie przejezdności dróg transportowych i pełnej przelotowości dróg ewakuacyjnych.

**2) w zakresie gospodarki wodno-ściekowej do:**

- a) racjonalnego i oszczędnego zużycia wody,
- b) prowadzenia pomiarów ilości wody,
- c) utrzymywanie urządzeń i obiektów gospodarki wodnej i ściekowej w dobrym stanie techniczno – eksploatacyjnym.

**3) w przypadku planowanych zmian w instalacji do postępowania zgodnie z wymaganiami określonymi w art. 214 i 215 ustawy - Prawo ochrony środowiska.**

## **X. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.**

W przypadku podjęcia działań związanych z zakończeniem działalności instalacji i urządzeń należy:

- usunąć z budynków i urządzeń zanieczyszczenia;
- sprzedać innym zakładom z branży galwanotechniki lub jako złom urządzenia;
- substancje chemiczne przekazać specjalistycznym firmom celem utylizacji lub przekazać do innego podmiotu władającego podobnymi instalacjami produkcyjnymi, zainteresowanego przejęciem tych substancji;
- powstające w wyniku prac związanych z likwidacją działalności ścieki odprowadzane do kanalizacji nie mogą zawierać, w stosunku do określonych w odpowiednich umowach, nadmiernych ilości zanieczyszczeń;
- zapasy surowców i produktów sprzedać lub przekazać innym zainteresowanym podmiotom.

Jeśli zakończenie działalności związane będzie z fizyczną likwidacją obiektów budowlanych Zakład, z odpowiednim wyprzedzeniem, przedstawi organowi wydającemu pozwolenie plan postępowania przy pracach rozbiórkowych uwzględniający:

- wykaz obiektów i urządzeń podlegających likwidacji;
- przedstawienie sposobu prowadzenia rozbiórek;
- przedstawienie sposobu prowadzenia prac oczyszczających;
- przewidywaną ilość powstających odpadów i sposób postępowania z nimi;
- przewidywaną ilość i jakość ścieków oraz sposób ich oczyszczania;
- przedstawienie metod zapobiegania skutkom emisji, których źródłem mogą być działania likwidacyjne.

## **XI. Termin ważności pozwolenia**

Ustala się termin ważności pozwolenia na 10 lat.

**XII. Wnioskodawca odpowiedzialny jest za ewentualne szkody wynikłe z nieprawidłowego wykonania orzeczeń niniejszej decyzji.**

## **UZASADNIENIE**

Wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji chlorku poliglinu, położonej na terenie firmy KEMIPOL Sp. z o.o. przy ul. Kuźnickiej 6 w Policach, został złożony, do Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego w dniu 20 maja 2009 r., przez Pana Henryka Dominiaka właściciela Przedsiębiorstwa Ekolog-Pol w Policach, działającego z pełnomocnictwa zarządu KEMIPOL Sp. z o.o.

Do wniosku załączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, wymaganej art. 210 ustawy Prawo ochrony środowiska, obliczonej na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2002 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. Nr 190, poz. 1591) oraz decyzję Burmistrza Polic z dnia 23 grudnia 2008 r. znak: OŚ-7624/39/08, określającą środowiskowe uwarunkowania zgody na realizację przedsięwzięcia pn.: „Budowa instalacji koagulantów PAX - chlorku poliglinu (ACH) na terenie działki nr 3013/7 położonej w Policach przy ul. Kuźnickiej 6”.

Wniosek obejmuje instalację, sklasyfikowaną w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz.1055) tj. w punkcie 4.2 – w przemyśle chemicznym: do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów lub półproduktów chemii nieorganicznej.

Zdolność produkcyjna instalacji chlorku poliglinu KEMIPOL Sp. z o.o., wynosi 8 000 ton wyrobów na rok.

Uwzględniając powyższe organem właściwym w sprawach ochrony środowiska dla tej instalacji jest Marszałek Województwa, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt. 1b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z klasyfikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu oddziaływania na środowisko (Dz. U. Nr 257, poz. 2573 ze zmianami) w związku z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 ze zmianami).

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wszczynając postępowanie, Wydział Rolnictwa i Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Zachodniopomorskiego pismem z dnia 28 maja 2009 r., znak WRiOŚ.II.MG-7740/8-2/09 zawiadomił strony postępowania o wszczęciu postępowania

w sprawie wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji produkcji koagulantów PAX – chlorku poliglinu, zlokalizowanej na terenie „KEMIPOL” Sp. z o.o. w Policach oraz podał, do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania i przedmiocie decyzji, która ma być wydana w sprawie oraz o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia. Informację z dnia 28 maja 2009 r. znak: WRiOŚ.II.MG-7740/8-1/09 umieszczono, w Biuletynie Informacji Publicznej oraz na tablicy ogłoszeń Urzędu Marszałkowskiego Województwa Zachodniopomorskiego, na tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy w Policach, na tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Policach oraz w miejscu planowanego przedsięwzięcia tj. na tablicy ogłoszeń KEMIPOL Sp. z o.o..

W wyznaczonym terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia, nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

W toku postępowania przeprowadzona została, w dniu 26 czerwca 2009 r. wizja lokalna na terenie Zakładu, z udziałem przedstawiciela Wnioskodawcy, autora wniosku i pracowników Wydziału Rolnictwa i Ochrony Środowiska reprezentujących poszczególne branże ochrony środowiska.

Zgodnie z kpa wszystkim stronom, biorącym udział w przedmiotowym postępowaniu, udostępniono przygotowany projekt decyzji udzielającej „KEMIPOL” Sp. z o.o. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji chlorku poliglinu zlokalizowanej na działce nr 3013/7 w Policach przy ul. Kuźnickiej 6.

Udzielając niniejszego pozwolenia tutejszy organ przeanalizował przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, szczegółowe zasady i procedury jej prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska i efektywnej gospodarce materiałowo-surowcowej, energetycznej i wodno-ściekowej, zabezpieczeniu środowiska przed skutkami awarii oraz bezpiecznego dla środowiska zakończenia działalności instalacji i urządzeń.

Wnioskodawca, jako punkt odniesienia do oceny zastosowanych w rozpatrywanym zakładzie rozwiązań technicznych i technologicznych ograniczających oddziaływania na środowisko, wykorzystał projekt najlepszej dostępnej techniki BAT dla koagulantów, sporządzony przez Ministerstwo Środowiska, ponieważ aktualnie nie określono wymogów BAT dla produkcji koagulantów służących do oczyszczania wody i ścieków.

We wniosku wykazano, że eksploatacja Zakładu prowadzona zgodnie z określonymi warunkami technicznymi i technologicznymi nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na terenach objętych ochroną przed hałasem określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. Nr. 120, poz. 826).

Zastosowana technologia produkcji chlorku poliglinu oraz magazynowanie surowców i produktów nie powoduje emisji substancji zanieczyszczających do powietrza. Wobec czego nie określono emisji zanieczyszczeń gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji.

Instalacja nie powoduje pogorszenia jakości gleb i ziemi. Stosowane w instalacji procesy, surowce, materiały pomocnicze oraz wytwarzane produkty i odpady nie stanowią źródeł zanieczyszczenia gleb i ziemi substancjami określonymi w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 9 września 2002 r. w sprawie standardów jakości gleby oraz standardów jakości ziemi (Dz.U. Nr. 165, poz. 1359).

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 18, ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. z 2007 r. Nr 39, poz. 251 z późn. zmian.) określono rodzaje i ilości wytworzonych odpadów, oraz miejsca ich magazynowania, a także sposób postępowania z tymi odpadami.

KEMIPOL Sp. z o.o. pobiera wodę na potrzeby Zakładu z sieci wodociągowej należącej do Zakładów Chemicznych „Police” S.A. zgodnie z zawartą w dniu 7 stycznia 2001 r. umową na czas nieokreślony. Woda pobierana jest nie tylko na potrzeby instalacji, ale także na potrzeby socjalne załogi.

Na terenie Zakładu powstają ścieki technologiczne i bytowe oraz wody opadowe. Ścieki technologiczne powstające podczas produkcji chlorku poliglinu zawracane są w całości do procesu produkcji. Części nienadające się do wykorzystania wywożone są na oczyszczalnię ścieków Zakładów Chemicznych „Police” S.A., zgodnie z umową zawartą w dniu 7 stycznia 2000 r. na czas nieokreślony.

Ścieki bytowe z KEMIPOL Sp. z o.o. za pomocą kanalizacji sanitarnej odprowadzane są do zakładowej oczyszczalni ścieków położonej na terenie Zakładów Chemicznych „Police” S.A., zgodnie z umową zawartą w dniu 7 stycznia 2000 r. na czas nieokreślony.

Wody opadowe z obiektów Spółki KEMIPOL są w części zawracane do produkcji, pozostała część odprowadzana jest siecią kanalizacji deszczowej do kanalizacji ogólnospławnej wód opadowych i pochłodniczych Zakładów Chemicznych „Police” S.A. zgodnie z umową zawartą w dniu 7 stycznia 2000 r. na czas nieokreślony.

Teren, na którym znajduje się przedmiotowa instalacja, znajduje się poza zasięgiem głównych zbiorników wód podziemnych i nie leży na obszarze prawnie chronionym. W bezpośrednim otoczeniu instalacji nie ma obiektów o charakterze przyrodniczym lub kulturowym podlegającym ochronie. Brak na nim roślin i zwierząt podlegających ochronie gatunkowej. Teren zakładu znajduje się poza obszarami specjalnej ochrony ptaków i siedlisk Natura 2000.

Podczas eksploatacji instalacji prowadzony będzie monitoring środowiska w zakresie określonym w niniejszej decyzji.

Warunki prowadzenia, udostępniania i przechowywania ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów zostały szczegółowo określone w art. 36 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 o odpadach . (Dz. U. z 2007 r. Nr 39, poz. 251 z późn. zmian.). Przekazywanie Marszałkowi Województwa zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi – w art. 37 tej ustawy.

Przedstawione we wniosku zasady i procedury dotyczące prowadzenia działalności zapewniają ochronę poszczególnych komponentów środowiska i ochronę środowiska jako całości oraz bezpieczne dla środowiska zakończenie działania instalacji.

W celu prowadzenia instalacji w sposób zapewniający przeciwdziałaniu zanieczyszczeniom środowiska, zgodnie z art. 211 ust. 3, Wnioskodawca został zobowiązany w niniejszej decyzji do spełnienia następujących wymagań:

1. w zakresie sposobów osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, do spełniania wymagań, przy których określaniu uwzględnia się w szczególności:
  - a) zapewnienie efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej,
  - b) zapewnienie efektywnej gospodarki energetycznej,
  - c) stosowanie substancji o niskim potencjale zagrożeń,
  - d) wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej,
  - e) podjęcie działań mających na celu dotrzymanie obowiązujących poziomów hałasu pochodzącego z terenu Zakładu na terenach podlegających ochronie akustycznej,
  - f) dokonywanie okresowych przeglądów technicznych najbardziej uciążliwych pod względem akustycznym urządzeń emitujących hałas, aby wyeliminować ewentualne zwiększenie poziomu emisji hałasu, które może wynikać z technicznych usterek urządzeń,
  - g) prowadzenia okresowych przeglądów konserwacyjnych i remontów poszczególnych maszyn i urządzeń,
  - h) utrzymywanie czystości na terenie Zakładu,
  - i) prowadzenie rejestru zdarzeń mogących stworzyć zagrożenie środowiskowe,
  - j) prowadzenie bezpiecznego procesu produkcji poprzez przestrzeganie następujących zasad postępowania:
    - wykonywanie terminowych przeglądów i remontów instalacji i urządzeń,
    - wykonywanie wszystkich operacji w miejscach do tego przeznaczonych i zgodnie z obowiązującą instrukcją,
    - zapewnienie przejezdności dróg transportowych i pełnej przelotowości dróg ewakuacyjnych.
2. w zakresie gospodarki wodno-ściekowej do:
  - a) racjonalnego i oszczędnego zużycia wody,
  - b) prowadzenia pomiarów ilości wody,
  - c) utrzymywanie urządzeń i obiektów gospodarki wodnej i ściekowej w dobrym stanie techniczno – eksploatacyjnym.
3. w przypadku planowanych zmian w instalacji do postępowania zgodnie z wymaganiami określonymi w art. 214 i 215 ustawy - Prawo ochrony środowiska.

Z analizy dotyczącej oddziaływania przedmiotowej instalacji na poszczególne elementy środowiska stwierdza się, że jej oddziaływanie ma charakter lokalny i dotyczy najbliższego otoczenia. Nie występuje, więc oddziaływanie transgraniczne na środowisko.

Przedmiotowa instalacja chlorku poliglinu nie kwalifikuje się do zakładu o dużym ryzyku ani do zakładu o zwiększonym ryzyku. W związku z tym zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

Reasumując stwierdza się, że w aktualnym stanie prawnym, przedstawione we wniosku i zastosowane rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne zastosowane w instalacji do produkcji chlorku poliglinu, spełniają wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla tej instalacji. Uznano, że prowadzący przedmiotową instalację zapewnia wypełnienie podstawowych zobowiązań określonych w Artykule 3 Dyrektywy 96/61/WE (IPPC).

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji Stronie służy prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA  
*Mariusz Adamski*  
Zastępca Dyrektora  
Wydziału Rolnictwa i Ochrony Środowiska

**Otrzymują:**

1. Przedsiębiorstwo „Ekolog-Pol” – Henryk Dominiak, ul. Piaskowa 61, 72 - 010 Police
2. „KEMIPOL” Sp. z o.o., ul. Kuźnicka 6, 72-010 Police
3. Ministerstwo Środowiska Departament Instrumentów Środowiskowych  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
4. a/a

**Do wiadomości:**

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska, ul. Wały Chrobrego 4 70-502 Szczecin
- ② Biuro I ds. Opłat Środowiskowych i Gospodarki Odpadami w/m