



DECYZJA

Na podstawie art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2016, poz. 672.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. 2016, poz. 23 ze zm.)

po rozpatrzeniu wniosku Pani Aleksandry Berg, P.P.H.U „BM-EKOS” Sp. z o. o. ul. Sienkiewicza 8/12, 60-817 Poznań występującej z pełnomocnictwa udzielonego przez Pana Macieja Michalskiego reprezentującego Fermę Drobiu Popowo Sp. z o. o., Nowy Dwór 3, 64-930 Szydłowo, w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji fermy brojlerów kurzych zlokalizowanej na działce nr 41, w miejscowości Poblocie Małe, gmina Gościno

o r z e k a m

- I. **Udzielić Fermie Drobiu Popowo Sp. z o. o., Nowy Dwór 3, 64-930 Szydłowo, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji fermy brojlerów kurzych zlokalizowanej na działce nr 41, w miejscowości Poblocie Małe, gmina Gościno.**
- II. **Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska:**

II.1. **Charakterystyka instalacji i urządzeń**

Przedmiotowa instalacja położona jest na działce nr 41 (obręb Poblocie Małe), w miejscowości Poblocie Małe, gmina Gościno, powiat kołobrzeski, województwo zachodniopomorskie. Działka, na której zlokalizowana jest ferma brojlerów kurzych, znajduje się w odległości ok 3,5 km na wschód od Gościna. W promieniu 1,5 km od fermy znajdują się głównie tereny rolnicze oraz niewielkie kompleksy leśne.

Przedmiotowa instalacja to instalacja intensywnego chowu brojlerów kurzych, która odbywa się w pięciu budynkach inwentarskich:

- Budynek inwentarski nr 1 (kurnik 1) – o pow. produkcyjna 3 504 m², pow. zabudowy 3 645 m².
- Budynek inwentarski nr 2 (kurnik 2) – o pow. produkcyjna 3 504 m², pow. zabudowy 3 645 m².
- Budynek inwentarski nr 3 (kurnik 3) – o pow. produkcyjna 3 504 m², pow. zabudowy 3 645 m².
- Budynek inwentarski nr 4 (kurnik 4) – o pow. produkcyjna 3 504 m², pow. zabudowy 3 645 m².
- Budynek inwentarski nr 5 (kurnik 5) – o pow. produkcyjna 3 504 m², pow. zabudowy 3 645 m².

W kurnikach prowadzony jest chów brojlerów kurzych w systemie ściółkowym jednofazowym (ferma pełna – ferma pusta) z nowymi wstawami ptaków, co 7,5 tygodnia. Okres chowu brojlerów wynosi 6 tygodni. Po pięciu tygodniach tuczu 20% ptaków jest odstawiane ze względu na dotrzymanie norm obsady kurcząt. W ciągu roku jest 7 wstawień. Wielkość upadków szacuje się na 3%. Jak wspomniano wcześniej łączna powierzchnia produkcyjna wszystkich kurników wyniesie 17 520 m². Maksymalna obsada wyniesie 367 920 sztuki we wszystkich kurnikach. Planowana roczna produkcja wyniesie 2 498 177 szt., co da łącznie 6 094,4 Mg żywca.

W kurnikach chów prowadzony jest przy zastosowaniu sztucznego oświetlenia. Zapewnione zostanie minimalne natężenie oświetlenia równe 20 luksów, mierzone na poziomie oka ptaka. Oświetlenie zostanie dostosowane do 24-godzinnego rytmu, z okresami zaciemnienia trwającymi, co najmniej 6 godzin ogółem i co najmniej z jednym okresem nieprzerwanego zaciemnienia trwającym przynajmniej 4 godziny, z wyłączeniem okresów przyciemnienia. Powyższe warunki oświetlenia są stosowane przez cały okres chowu.

Jako ściółka stosowana jest słoma cięta w ilości do 5 kg/m² na każdy rzut, wliczając dościelanie. Grubość warstwy ściółki wynosi ok. 10-15 cm, materiał przeznaczony na ściółkę powinien być czysty, suchy, bez pleśni.

Podawanie paszy (paszociągami z silosów usytuowanych przy kurnikach) oraz pojenie odbywa się w sposób w pełni zautomatyzowany zgodnie z programem żywienia opracowanym przez specjalistów ds. żywienia. Każdy kurnik posiada linie paszowe oraz własne silosy paszowe, do których pasza dowożona jest samochodami i przesypywana w sposób pneumatyczny (bez kontaktu z otoczeniem).

W kurnikach zaprojektowany został również system zamgławiania, który pozwoli na utrzymanie właściwej wilgotności powietrza, schładzanie w okresie upałów oraz pozwoli ograniczyć zapylenie.

Po okresie tuczu rozpocznie się odłapywanie i sprzedaż żywca z kurników. Średnia waga ubojowa wynosi 2,0 kg po 5 tygodniach tuczu oraz 2,55 kg po 6 tygodniach tuczu. Ptaki odbierane są samochodami ciężarowymi, z których każdy przewiezie po ok. 6000 szt. ptaków. Do obsługi kurników zatrudnionych na stałe jest 7 osób, w okresie odłapywań zatrudnianych jest dodatkowo 10 osób.

Po opróżnieniu kurników rozpoczyna się proces ich przygotowania do kolejnego obsadzenia, który zaczyna się od usunięcia obornika z pomieszczeń, przy pomocy ładowarki czołowej. Obornik po załadowywaniu na przyczepę i wywiezieniu zostanie wykorzystany rolniczo po uprzednim sezonowaniu na płytach obornikowych odbiorców zewnętrznych. Nie wyklucza się również możliwości wykorzystania obornika w inny sposób, na przykład, do produkcji podłoża w pieczarkarniach lub do produkcji biogazu.

Po usunięciu obornika kurniki zostaną umyte myjkami wysokociśnieniowymi. Mycie prowadzone jest wyłącznie ciepłą wodą w temperaturze od 40°C - 60°C bez użycia detergentów.

Ściek z mycia kurników, który stanowi mieszaninę czystej wody i resztek odchodów kurzych odprowadzany jest do bezodpływowych zbiorników, a następnie wykorzystany zostanie rolniczo (jest wtedy klasyfikowany jako gnojowica) lub przekazywany zostanie do oczyszczalni ścieków.

Po umyciu posadzka jest dezynfekowana sodą kaustyczną, a następnie w kurnikach jest umieszczana ściółka, która jest dezynfekowana poprzez zamgławianie. Dezynfekcji podlega również linia pojenia i linia paszowa. Stosowane do dezynfekcji środki są zmieniane ze względu na utrzymanie ich skuteczności oraz ze względu na zmiany na rynku, dlatego w tym opracowaniu nie wymieniono konkretnych środków. W wyniku dezynfekcji pomieszczeń nie powstają ścieki. Wszystkie roztwory do dezynfekcji ścian i podłóg zostaną wykorzystane na ten cel, bez generowania ścieków. Dezynfekcję przeprowadza specjalistyczna firma, która po każdorazowym działaniu wystawi zaświadczenie o poprawności wykonanych robót.

Woda na potrzeby fermy, pobierana jest z własnego ujęcia wód podziemnych posiadającego 2 studnie, studnie nr 1 (S-1, studnia podstawowa) i studnię nr 2 (S-2, studnia rezerwowa), oraz dodatkowo z gminnej sieci wodociągowej. Ponieważ woda z ujęcia na fermie jest przeznaczona m. in. do spożycia przez ludzi i zwierzęta, stacja uzdatniania wody pozwoli na spełnienie norm dla wód pitnych. Woda wykorzystywana przez instalacje do intensywnego chowu brojlerów kurzych stosowana jest do: zaspokojenia pragnienia ptaków, zraszania

(zamglawiania) w celu utrzymania właściwej wilgotności powietrza i schładzania w okresie upałów, mycia kurników, na potrzeby bytowo-sanitarne pracowników.

Instalacja obejmuje budynki i infrastrukturę pomocniczą, która jest powiązana z chowem brojlerów kurzych:

- pięć pomieszczeń sterowni, po jednym przy każdym kurniku, każde o powierzchni zabudowy 12 m² (sterownia przy każdym kurniku – pow. zabudowy 12 m² (jest 5 sterowni = $5 * 12 \text{ m}^2 = 60 \text{ m}^2$),
- 10 silosów paszowych, po dwa silosy paszowe na kurnik, każdy o pojemności 39,8 m³, na każdy kurnik, ustawione na płycie żelbetowej,
- magazyn (budynek) słomy, o powierzchni zabudowy 1 102 m²,
- budynek socjalno-biurowy z kotłownią z kotłem na gaz o mocy 24 kW oraz z pomieszczeniem służbowym kierownika fermy o powierzchni zabudowy 99,5 m²,
- budynek agregatowni i hydroforni, budynek agregatu prądotwórczego z agregatem o mocy 300 kW, stacji uzdatniania wody – hydroforni i magazynu sprzętu drobnego i środków chemicznych oraz pomieszczeniami socjalno sanitarnymi dla pracowników sezonowych, o powierzchni zabudowy 164 m²,
- stację uzdatniania wody w budynku hydroforni i agregatowni,
- magazyn (budynek) padłych zwierząt, o powierzchni zabudowy 21 m²,
- sieć elektro-energetyczną,
- sieć instalacji gazowej z sześcioma zbiornikami na gaz płynny o pojemności 6 700 dm³ każdy,
- sieć wodociagową,
- sieć kanalizacyjną,
- chodniki, drogi i place manewrowe,
- zbiornik (mata) dezynfekcyjny,
- zbiorniki hermetyczne na odpady,
- sieć kanalizacji deszczowej dla dróg po stronie brudnej kurników,
- osadnik piaskowy,
- odkryty szczelny zbiornik przeciwpożarowy wody deszczowej o pojemności 250 m² wraz z punktem czerpania wody przeznaczonej do celów przeciwpożarowych,
- pięć bezodpływowych zamkniętych zbiorników wybieralnych na ścieki technologiczne pochodzące z mycia kurników, każdy o pojemności 20 m³ , łącznie 100 m³,
- przepompownię ścieków sanitarnych,

- zbiornik wód popłucznych o pojemności 10 m³ przy hydroforni – stacji uzdatniania wody,
- zbiornik na ścieki dla magazynu padłych zwierząt o pojemności 2 m³,
- zbiornik buforowy o pojemności 50 m³,
- przepompownią wody ze zbiornika buforowego do zbiornika ppoż,
- ogrodzenie,
- zieleń osłonową,
- 2 studnie głębinowe S-1 i S-2.

Instalacje pomocnicze niewymagające pozwolenia, ale ujęte przy obliczaniu rozprzestrzeniania gazów i pyłów:

- agregat prądotwórczy o mocy 300 kW, który dostarcza energię elektryczną na potrzeby fermi przy braku zasilania zewnętrznego,
- kocioł gazowy o mocy 24 kW do ogrzewania budynku socjalno-biurowego.

System wentylacyjny

System wentylacyjny pozwoli na wymianę powietrza w okresach wysokich temperatur zewnętrznych przy pełnej obsadzie kurnika w ilości ponad 4,3 m³ powietrza/kg żywca/1 h. Zastosowany jest mieszany system wentylacji składający się z dołotów powietrza oraz wentylatorów mechanicznych. Wentylatory ściennie (szczytowe) są wyposażone w wyrzutnie przekierowujące strumień powietrza w górę, dlatego w obliczeniach przyjęto ich wydajność o 10% mniejszą w stosunku do deklarowanej przez producenta dla wentylatorów bez wyrzutni.

System karmienia

Żywienie kurcząt odbywa się poprzez mieszanki pełnoporcjowe zamawiane w mieszalni pasz, w ilościach i o składzie zgodnym z dokładnymi obliczeniami uwzględniającymi oczekiwane przyrosty, jakość tuzek oraz zużycie paszy. Średnie zużycie paszy szacuje się na poziomie 2 kg paszy na 1 kg przyrostu żywca. Łączne roczne zapotrzebowanie na pasze dla fermi wyniesie ok. 12 188,80 Mg. Pasza jest w postaci granulowanej, co ograniczy pylenie.

System pojenia

Pojenie ptaków w każdym kurniku odbywa się przy pomocy linii pojenia z poidłami kropelkowymi (smoczkowymi) wykonanymi z tworzywa sztucznego, które są zawieszane wzdłuż budynków inwentarskich. Poidła umocowane są na wyciągarkach umożliwiających ich podnoszenie w trakcie wywożenia obornika i mycia budynków. Zainstalowane systemy poidel zapewnią dostarczanie wody w ilościach odpowiadających potrzebom ptaków, przy zachowaniu wszelkich praktyk dobrostanu, a stosowanie poidel kropelkowych ograniczy straty wody,

zapobiegnie jej rozlewaniu i zamakaniu ściółki. Konstrukcja instalacji umożliwi podawanie z wodą szczepionek i leków. Woda na potrzeby pojenia ptaków wykorzystywana jest zgodnie z normami żywienia i pojenia brojlerów kurzych oraz wytycznymi BAT, zakładającymi zużycie wody w stosunku do zużycia paszy na poziomie 1,8 : 1 (woda : pasza).

System ogrzewania

Do ogrzewania kurników wykorzystywane są nagrzewnice gazowe. Jako paliwo do nagrzewnic wykorzystywany jest gaz propan. W pięciu kurnikach (kurniki od 1 do 5) wykorzystane są nagrzewnice z zamkniętą komorą spalania. Gazy spalinowe z nagrzewnic z zamkniętą komorą spalania odprowadzane są od razu na zewnątrz kurników przez oddzielny komin dla każdej nagrzewnicy.

II.2. Główne surowce

Surowcami na fermie są mieszanki paszowe pełnoporcjowe. Wszystkie grupy produkcyjne pobierają odpowiednie rodzaje mieszanek dostosowanych do potrzeb pokarmowych kurcząt w zależności od ich wieku.

II.3. Parametry pracy instalacji

II.3.1. Wielkość produkcji

- A. Jednorazowa pełna obsada kurników może wynosić 367 920 sztuk
- B. Roczna produkcja brojlerów może wynieść 2 498 177 sztuk
- C. Roczna produkcja żywca drobiowego może wynieść 6,094,4 Mg
- D. Roczna ilość wytwarzanego obornika może wynieść 2 759,4 Mg
- E. Roczna ilość zwierząt padłych i ubitych z konieczności może wynieść 100,44 Mg

II.3.2. Zużycie materiałów, paliw i energii

Rodzaje i ilości surowców i energii, które będą zużywane w okresie roku w instalacji chowu drobiu:

- zużycie wody na potrzeby fermy - 27 256,37 m³,
- zużycie wody na potrzeby SUW - 2 180,51 m³,
- zużycie paszy - 12 188,84 Mg,
- zużycie słomy - 613,2 Mg,
- oleju napędowego - 15,64 m³,
- zużycie energii elektrycznej - 508 MWh,
- zużycie propanu - 756,95 m³,

- zużycie środków dezynfekcyjnych - 6 Mg.

III. Warianty funkcjonowania instalacji

Znajdujące się na terenie fermy budynki inwentarskie jak również cała infrastruktura przystosowane są do utrzymywania w nich brojlerów kurzych. Nie przewiduje się innych wariantów funkcjonowania instalacji.

IV. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniające spełnienie najlepszej dostępnej techniki i osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska, obejmują w szczególności:

1. Metody ochrony powietrza polegające na:

- stosowaniu systemu chowu w technologii ograniczającej emisję amoniaku,
- utrzymywaniu w pomieszczeniach chowu drobiu odpowiednich warunków temperaturowych poprzez sterowanie natężeniem wentylacji,
- minimalizacji strat azotu z paszy poprzez:
 - zwiększenie efektywności wykorzystania białka podawanego w paszach,
 - dostosowanie zawartości białka w paszach do potrzeb pokarmowych zwierząt,
 - stosowanie dodatków aminokwasów poprawiających stopień wykorzystania białka,
 - utrzymywanie zwierząt o dobrych cechach genetycznych w zakresie wbudowywania białka,
 - stosowanie stymulatorów wzrostu poprawiających wykorzystanie składników pokarmowych z paszy,
- utrzymywaniu czystości wewnątrz budynków i stosowanie chowu na ściółce,
- utrzymywaniu w należytym stanie technicznym systemu grzewczego i wentylacyjnego,
- przeładunku paszy techniką minimalizującą/eliminującą pylenie,
- utrzymywaniu w należytym stanie technicznym systemu magazynowania i zadawania pasz.

2. Metody ochrony środowiska wodnego, gleby, ziemi i wód gruntowych polegające na:

- zastosowaniu efektywnego wykorzystania wody i minimalizacji jej strat poprzez systematyczną kontrolę stanu technicznego poidel i przeciwdziałanie awariom lub przeciekom,
- zainstalowaniu liczników wody i szacowaniu kosztów zużycia wody,

- stosowaniu środków dezynfekcyjno–myjących charakteryzujących się podatnością na biodegradację,
- regularnej kontroli i analizie zużycia wody na fermie,
- sprzątaniu kurników metodą minimalizującą zużycie wody,
- utrzymywaniu w należyтым stanie technicznym nawierzchni dróg, placów manewrowych oraz miejsc magazynowania odpadów w celu zabezpieczenia przed przenikaniem zanieczyszczeń w głąb gruntu,
- kontroli stanu technicznego miejsc magazynowania zwierząt padłych,
- kontroli stanu technicznego zbiorników ścieków technologicznego,
- bieżącym usuwaniu rozsypanej paszy oraz utrzymywaniu czystości na otwartym terenie fermy,
- stosowaniu poidel, które uniemożliwiają rozlewanie wody.

3. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej polegające na:

- zastosowaniu w każdym kurniku odrębnych układów sterowania wentylacją, z zadanymi parametrami temperatury i wilgotności, co pozwala na ustawienie optymalnych warunków wymiany powietrza, a także wpływanie na zużycie energii elektrycznej przez napędy wentylatorów,
- kontroli, myciu i czyszczeniu wentylatorów, co zapewnia ich pełną drożność,
- stosowaniu do oświetlenia wewnątrz kurników i terenu fermy lamp energooszczędnych o niższym poborze energii oraz znacznie większej trwałości,
- podejmowaniu działań zmierzających do stosowania rozwiązań technicznych oraz technologicznych zapewniających efektywne wykorzystanie energii.

4. Metody ograniczenia uciążliwości gospodarki odpadami polegające na:

- przekazywaniu (bez magazynowania) pomiotu kurzego poza teren instalacji do dalszego wykorzystania,
- selektywnej zbiórce odpadów,
- ograniczeniu czasu magazynowania odpadów na terenie fermy,
- selektywnym magazynowaniu odpadów w szczelnych pojemnikach lub kontenerach na utwardzonej powierzchni,
- optymalizacji zużycia surowców,
- unowocześnianiu urządzeń i maszyn,
- przestrzeganiu parametrów procesów technologicznych,

- prowadzeniu karty ewidencji odpadów i kart przekazania odpadów,
 - analizowaniu i weryfikowaniu stosowanych technologii i norm zużycia materiałów pod kątem ograniczenia ilości odpadów,
 - przeprowadzaniu szkoleń w zakresie gospodarki odpadami,
 - lokalizowaniu miejsc magazynowania odpadów w miejscach wykluczających przypadkową emisję do powietrza, ziemi, wód gruntowych,
 - utrzymywaniu w należytych stanie miejsc magazynowania odpadów,
 - przekazywaniu powstających odpadów wyłącznie uprawnionym podmiotom celem ich odzysku lub unieszkodliwiania.
5. Utrzymanie poziomu hałasu z terenu fermy poniżej dopuszczalnego lub co najmniej na tym poziomie oraz stosowanie urządzeń i maszyn o niskim poziomie emitowanego dźwięku oraz regularnej kontroli stanu technicznego wentylatorów.
6. Właściwe funkcjonowanie instalacji jako całości poprzez kontrole poprawności pracy poszczególnych urządzeń i wprowadzanie działań korygujących na podstawie:
- analizy zmian wskaźników zużycia mediów,
 - analizy zmian wskaźników emisji,
 - porównania uzyskiwanych efektów działań z planowanymi.
7. Zapewnienie efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej poprzez:
- monitoring i rejestrację danych dotyczących zużycia surowców i materiałów,
 - analizę wskaźników zużycia surowców w stosunku do wielkości produkcji,
 - planowanie i prowadzenie działalności w sposób ograniczający zużycie surowców,
 - planowanie i prowadzenie działalności w sposób ograniczający ilość powstających odpadów,
 - rejestrację danych dotyczących zużycia wody i energii elektrycznej.

IV.1. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

1. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych zostały szczegółowo określone w podpunktach 2 i 4 punktu IV. „Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości” niniejszej decyzji.

2. Sposoby systematycznego nadzorowania wymagań i sposobów zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych polegać będą na:

- codziennym sprawdzeniu stanu technicznego pojemników na odpady oraz miejsc magazynowania odpadów,
- bieżącym utrzymywaniu czystości na terenie fermy,
- codziennym sprawdzeniu stanu technicznego silosów paszowych,
- bieżącym utrzymywaniu urządzeń i obiektów gospodarki wodno-ściekowej w dobrym stanie techniczno-eksploatacyjnym,
- prowadzeniu okresowych przeglądów, konserwacji i remontów poszczególnych budynków i urządzeń.

Powyższy nadzór prowadzony będzie przez wykwalifikowanego pracownika fermy.

V. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii

V.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Źródłami emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji są:

- podstawowe procesy produkcyjne związane bezpośrednio z chowem drobiu,
- procesy pomocnicze związane z prowadzonym procesem podstawowym.

V.1.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z podstawowych procesów produkcyjnych

Źródłem zorganizowanej emisji zanieczyszczeń do powietrza z podstawowych procesów produkcyjnych jest emisja związana bezpośrednio z hodowlą zwierząt. Substancje usuwane są przez mechaniczną wentylację wyciągową kurników.

Roczną emisję dla całej instalacji przedstawiono w tabeli nr 1.

Tabela nr 1

Emisja roczna	
Substancja	[Mg/rok]
Amoniak	22,64971
Siarkowodór	0,45299
Pył całkowity	12,34738
Pył PM10	11,97884
Pył PM2,5	1,90546

NO ₂	0,34973
NO _x	1,16576
SO ₂	0,03699
CO	0,67256

Dopuszczalna wielkość emisji przypadająca na źródło w [kg/h] – załącznik nr 1, tabela nr 2 stanowi integralną część niniejszej decyzji.

V.1.2. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji w takich przypadkach

W przypadku zaniku energii elektrycznej, instalacja do chowu drobiu została wyposażona w agregat prądotwórczy o mocy 300 kW.

Parametry emitora agregatu prądotwórczego:

- wysokość (h) – 4 m
- średnica wylotu (d) – 0,15 m

Czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych w takim przypadku może wynieść do 64 h/rok.

V.2. Pobór wody i gospodarka ściekowa

V.2.1. Pobór wody

Woda wykorzystywana na fermie pochodzi z własnego ujęcia wód podziemnych stanowiącego 2 studnie głębinowe studni (S-1 i S-2) oraz dodatkowo dostarczana jest z Miejskich Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o. o. w Kołobrzegu. Prowadzący instalację posiada osobne pozwolenie wodnoprawne na pobór wód.

Ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji – $Q_{\text{roczne}} = 29\,436,880 \text{ m}^3/\text{rok}$.

V.2.2. Gospodarka ściekowa

Ścieki z mycia hal, gromadzone są w szczelnych zbiornikach bezodpływowych zamkniętych. Ścieki te są wykorzystywane na użytkach rolnych.

a) ilość powstających ścieków:

Łączna ilość powstających ścieków – 293,115 m³/rok

b) stan i skład powstających ścieków:

BZT₅ – 500 mg O₂/l

ChZT – 1000 mg O₂/l

Zawiesina ogólna - 450 mg/l

Azot ogólny – 85 mg N/l

Fosfor ogólny – 25 mg P/l

V.3. Gospodarka odpadami

V.3.1. Numer Identyfikacji Podatkowej (NIP) oraz REGON posiadacza odpadów

NIP - 7642663332

REGON - 302149458

V.3.2. Wytwarzanie odpadów i sposoby postępowania z odpadami

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w związku z funkcjonowaniem instalacji do chowu drobiu wraz z opisem sposobu dalszego gospodarowania tymi odpadami oraz miejscami i sposobami ich magazynowania zestawiono w tabeli nr 3 stanowiącej załącznik nr 2 do niniejszej decyzji.

V.3.3. Metody ograniczania ilości powstających odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- przeprowadzanie systematycznych szkoleń w zakresie gospodarki odpadami,
- optymalizacja zużycia surowców,
- unowocześnianie urządzeń i maszyn,
- przestrzeganie parametrów procesów technologicznych,
- analizowanie i weryfikacja stosowanych technologii i norm zużycia materiałów pod kątem ograniczania ilości odpadów,
- kontrolowanie ilości i rodzaju powstających odpadów,
- selektywne magazynowanie odpadów,
- lokalizacja miejsc magazynowania odpadów w miejscach wykluczających przypadkową emisję do powietrza, ziemi oraz wód gruntowych,
- magazynowanie odpadów w sposób zapewniający zabezpieczenie przed dostępem osób nieupoważnionych,

- przekazywanie odpadów tylko uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan prawny w zakresie gospodarki odpadami.

V.4. Emisja hałasu

V.4.1. Charakterystyka źródeł hałasu

Źródła hałasu, poziom hałasu oraz rozkład czasu pracy dla pory dnia i nocy przedstawiono w tabeli nr 4.

Źródło hałasu na obszarze zakładu	Czas pracy w ciągu doby		LwA [dB]	L wAeq Dzień [dB]	LwAeq Noc [dB]
	Dzień 6.00 - 22.00	Noc 22.00 – 6-00			
Wentylator osiowy ścienny EM10 – 50 szt. 50 szt.	8 h	48 min	75,5	75,5	74,5
Wentylator dachowy – 120 szt. 120 szt.	8 h	48 min	79	79	78
Paszociągi – 10 szt.	3 h	0	81	76,74	0,0
Agregat prądowórczy - 1 szt.	2 h	1 h	97	90,98	97
Agregat chłodniczy – wentylator z chłodni w budynku padłych ptaków – 1 szt.	4 h	24 min	49	45,99	45
Samochody osobowe – jazda, start i hamowanie	2 min	0,67 min	94	70,20	74,48
	5 sek.	1,67 sek.	97	59,40	63,66
	3 sek.	1 sek.	94	54,20	58,44
Pojazdy ciężkie – jazda, praca silnika podczas postoju, start i hamowanie	2,33 min.	0,33 min.	100	76,86	77,40
	22,5 min	0	100	86,71	0,0
	4,375 sek.	0,63 sek.	105	66,81	67,43
	2,625 sek.	0,375 sek.	100	59,60	68,63
Ciągnik lub ładowarka – praca i start	18,75 min	0	100	85,92	0,0
	5 sek	0	105	67,40	0,0

V.4.2. Rodzaj zabudowy

Najbliższe tereny chronione akustycznie to tereny budownictwa mieszkalnego położone w kierunku zachodnim (w miejscowości Mołtowo) w odległości od granicy terenu fermy 1105 m oraz od strony wschodniej fermy (w miejscowości Poblocie Małe) znajduje się budynek mieszkalny dwurodzinny w odległości od granicy terenu 1126 m.

V.4.3. Dopuszczalny poziom hałasu

Dopuszczalny poziom hałasu przenikający z terenu Zakładu do środowiska, w warunkach normalnego funkcjonowania zakładu nie może przekroczyć na terenach zabudowy wielorodzinnej i zagrodowej:

- $L_{Aeq,D} = 55$ dB dla pory dziennej (6⁰⁰ – 22⁰⁰)
- $L_{Aeq,N} = 45$ dB dla pory nocnej (22⁰⁰ – 6⁰⁰)

VI. Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji

W czasie eksploatacji instalacji należy prowadzić monitoring w następującym zakresie:

VI.1. Monitoring emisji do powietrza

Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza z procesów produkcyjnych należy prowadzić dla poszczególnych substancji określonych w pozwoleniu w oparciu o przyjęte wskaźniki emisji:

- na podstawie zaproponowanych wskaźników w oparciu o Dokument Referencyjny o Najlepszych Dostępnych Technikach dla Intensywnego Chowu Drobiu i Świń lub
- wyliczeń zużycia paszy.

Monitorowanie emisji zanieczyszczeń do powietrza powstających w wyniku spalania propanu w nagrzewnicach gazowych, służących do ogrzewania obiektów inwentarskich, należy prowadzić dla poszczególnych substancji określonych w pozwoleniu na podstawie rocznego zużycia gazu i w oparciu o przyjęte wskaźniki emisji.

VI.2. Monitoring procesów technologicznych

I. Monitoring stanu technicznego powinien obejmować obserwację ciągłą oraz ocenę stanu technicznego raz na pięć lat:

- wentylatorów,
- silosów paszowych,
- urządzeń do zadawania paszy,
- dróg wewnętrznych oraz placów manewrowych,
- systemu wodociągowego oraz urządzeń do pojenia,
- zbiorników ścieków technologicznych,
- miejsc magazynowania odpadów,
- budynków inwentarskich,
- ogrodzenia fermy.

II. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów powinien obejmować główne elementy wprowadzane do produkcji:

- pasza,
- woda,
- energia elektryczna,
- gaz propan,
- ilość brojlerów wprowadzanych do produkcji,
- ilość brojlerów przekazanych do uboju,
- ilość wytworzonego obornika.

VII. Zasady gromadzenia wyników monitoringu i przekazywania informacji pozwalających na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w niniejszym pozwoleniu

Wyniki badań monitoringowych, do których prowadzący instalację został zobowiązany niniejszą decyzją, wraz z coroczną informacją o parametrach określonych w monitoringu efektywności wykorzystania zasobów, ilościach i rodzajach wytwarzanych odpadów oraz sposobach ich magazynowania (za dany rok kalendarzowy), należy przekazywać w formie pisemnej Marszałkowi Województwa Zachodniopomorskiego oraz Zachodniopomorskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie do dnia 30 marca roku następnego oraz przechowywać w Zakładzie przez 5 lat licząc od końca roku kalendarzowego, dla którego je przeprowadzono.

VIII. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie awarii przemysłowej

W celu zmniejszenia prawdopodobieństwa wystąpienia sytuacji awaryjnych należy zobowiązać pracowników i osoby przebywające na terenie fermy do przestrzegania przepisów przeciwpożarowych i stosowania się do wewnętrznych regulaminów i zarządzeń BHP.

W przypadku wystąpienia zagrożeń produkcyjnych należy:

- przestrzegać zasad ochrony przeciwpożarowej na wszystkich stanowiskach pracy,
- utrzymywać urządzenia gaśnicze w odpowiednim stanie,
- utrzymywać drogi ewakuacyjne w należytych stanie (nie zastawiać, nie zamykać drzwi, nie niszczyć oznakowania),
- przestrzegać ustalonych procedur postępowania dla pracowników w przypadku zaistnienia pożaru i innych sytuacji awaryjnych,
- bezwzględnie przestrzegać obowiązujących przepisów bhp,

- przestrzegać zasad higieny przy wystąpieniu chorób zakaźnych drobiu według szczegółowych instrukcji postępowania w takich przypadkach.

W przypadku wzrostu padnięć brojlerów, należy zawiadomić o tym fakcie nadzorującego fermę lekarza weterynarii, który po przeprowadzeniu niezbędnych badań podejmie decyzję o zastosowaniu środków zaradczych, tzn. podaniu koniecznych uzupełniających składników pasz lub przeprowadzeniu szczepień. Wszystkie te działania są prowadzone pod nadzorem weterynaryjnym i wynikają z obowiązujących przepisów dotyczących hodowli. W przypadku stwierdzenia wystąpienia choroby zakaźnej wszystkie dalsze działania podejmowane są według decyzji Powiatowego Lekarza Weterynarii.

Należy przeprowadzać niezbędne czynności, mające na celu zapobieganie awariom, których skutki mogą wpłynąć niekorzystnie na środowisko. Są to m. in. modernizacje, naprawy i kontrole, których celem jest nie tylko utrzymanie sprawnych maszyn, ale również usunięcie usterek mogących być w przyszłości powodem zaistnienia awarii oraz systematyczne przeprowadzanie kontroli poszczególnych urządzeń wchodzących w skład instalacji.

O wystąpieniu awarii przemysłowej mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie środowiska należy bezzwłocznie powiadomić Zachodniopomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo Burmistrza Gminy Gościno oraz przekazać tym organom informacje o:

- okolicznościach awarii,
- niebezpiecznych substancjach związanych z awarią, co umożliwi dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska,
- podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenie jej powtórzeniu.

IX. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Jeśli zakończenie działalności związane będzie z fizyczną likwidacją obiektów budowlanych, konieczne jest uzyskanie pozwolenia na rozbiórkę, wydanego na podstawie projektu rozbiórki obiektów budowlanych. Opracowana dokumentacja powinna uwzględniać zarówno wymagania budowlane jak i przepisy z dziedziny ochrony środowiska.

Na etapie robót rozbiórkowych konieczne jest zachowanie wymogów bezpieczeństwa ludzi i mienia oraz przestrzeganie wymogów ochrony środowiska, szczególnie z zakresu gospodarki odpadami. Wszelkie odpady zgromadzone w czasie eksploatacji instalacji, jak również wytworzone w trakcie jej likwidacji, powinny być posegregowane i w pierwszej kolejności poddane odzyskowi w miejscu ich powstania. Odpady, których ze względów technologicznych

lub ekonomicznych nie uda się poddać odzyskowi, należy unieszkodliwić w taki sposób, aby składowane były tylko te odpady, których unieszkodliwienie w inny sposób było niemożliwe.

Przed demontażem wszelkie urządzenia oraz sieci dostawcze należy opróżnić, a wszelkie osady i odpadowe substancje chemiczne usunąć z terenu zakładu oraz poddać utylizacji bezpiecznej dla środowiska.

Przebieg procesu likwidacji powinien być monitorowany i dokumentowany, jako że odpowiedzialność za skutki obszarowego zanieczyszczenia środowiska, które mogą ujawnić się po likwidacji obiektu, ponosi operator instalacji.

Prowadzący instalację ponosi także odpowiedzialność za stan terenu po likwidacji obiektu, co jest równoznaczne z obowiązkiem rekultywacji poprzez wykonanie niwelacji, ewentualnej wymiany wierzchniej warstwy gruntu, zabezpieczenia przed migracją występujących w glebie zanieczyszczeń.

W przypadku podjęcia przez Wnioskodawcę decyzji o zakończeniu działania instalacji, przewidywane są następujące postępowania mające na celu jej wyłączenie z użytkowania:

- poszukiwanie firmy lub osoby zainteresowanej dalszym użytkowaniem fermy jako całości lub jej wydzielonej części,
- wywiezienie (w razie potrzeby) aktualnej obsady fermy,
- usunięcie z wnętrza kurników ściółki z odchodami, tj. przekazanie nawozu do wykorzystania gospodarstwom rolnym,
- oczyszczenie wnętrza kurników wraz z myciem (dotyczy to również wyposażenia wewnętrznego, tj. systemy wentylacyjne, pojenia i karmienia),
- wywiezienie sztuk padłych do zakładów utylizacyjnych,
- przewiezienie niewykorzystanej paszy na inne fermy,
- przewiezienie niewykorzystanych materiałów (środki myjące i dezynfekcyjne, lekarstwa itp.) na inne fermy lub przekazanie ich do utylizacji uprawnionym firmom,
- usunięcie z kurników całego wyposażenia technicznego i technologicznego, tj. zespoły wentylacyjne, systemy pojenia i karmienia. Zależnie od aktualnego stanu technicznego wyposażenie to może być odprzedane lub będzie wywiezione na składowisko odpadów (po oddzieleniu elementów kwalifikujących się do wykorzystania w charakterze surowca wtórnego),
- likwidacja systemu ogrzewania kurników. Zależnie od stanu technicznego całe wyposażenie będzie mogło być odsprzedane do dalszego użytkowania lub przekazane odbiorcom złomu,
- rozbiórka konstrukcji budynków, z wywiezieniem gruzu betonowego na składowisko odpadów,

- niwelacja i rekultywacja terenu działki.

X. Pozwolenie jest wydane na czas nieoznaczony.

XI. Prowadzący instalację jest odpowiedzialny za ewentualne szkody wynikłe z nieprawidłowego wykonania orzeczeń niniejszej decyzji, jak i z niezastosowania się do przepisów z zakresu gospodarki odpadami i ochrony środowiska.

UZASADNIENIE

W dniu 24 czerwca 2015 r. do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Zachodniopomorskiego wpłynął wniosek Pani Aleksandry Berg, P.P.H.U „BM-EKOS” Sp. z o. o. ul. Sienkiewicza 8/12, 60-817 Poznań, działającej z pełnomocnictwa udzielonego przez Pana Macieja Michalskiego reprezentującego Firmę Drobiu Popowo Sp. z o. o., Nowy Dwór 3, 64-930 Szydłowo, o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji fermy brojlerów kurzych zlokalizowanej na działce nr 41, w miejscowości Poblocie Małe, gmina Gościno.

Do wniosku załączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, wymaganej art. 210 ustawy Prawo ochrony środowiska, obliczonej na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. 2014, poz. 1183) oraz decyzję Burmistrza Gościna znak: OŚR.6220.10.2011 z dnia 15 stycznia 2012 r. ustalającą środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia polegającego na budowie fermy brojlerów na działce nr 41 obr. Poblocie Małe gmina Gościno.

Ferma posiada 367 920 stanowisk przeznaczonych do chowu drobiu, dlatego sklasyfikowana została jako instalacja, dla której, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. 2014, poz. 1169) wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów powołanej na wstępie ustawy Prawo ochrony środowiska.

Organem właściwym w sprawach ochrony środowiska dla tej instalacji jest marszałek województwa zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 51 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 poz. 71) w związku z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska

Marszałek Województwa Zachodniopomorskiego podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania i przedmiocie decyzji, która ma być wydana w sprawie

oraz o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni. Informację z dnia 10 września 2015 r. znak: WOŚ.II.7222.4.2015.KS umieszczono w Biuletynie Informacji Publicznej, na tablicy ogłoszeń Urzędu Marszałkowskiego Województwa Zachodniopomorskiego, na tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Gościnnie oraz w miejscu planowanego przedsięwzięcia.

W wyznaczonym terminie 21 dni do tut. urzędu nie wniesiono uwag ani nie wniesiono wniosków.

W dniu 26 lutego 2016 r. do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Zachodniopomorskiego wpłynął wniosek Pani Aleksandry Berg o zawieszenie postępowania do momentu uzyskania niezbędnej dokumentacji i pozwoleń, zgodny na pobór i przyłącze wody do fermy. Marszałek Województwa Zachodniopomorskiego postanowieniem z dnia 01 marca 2016 r. znak: WOŚ.II.7222.4.2015.KS zawiesił postępowanie w sprawie wydania niniejszego pozwolenia zintegrowanego.

W dniu 25 maja 2016 r. do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Zachodniopomorskiego wpłynął wniosek Pani Aleksandry Berg o podjęcie zawieszzonego postępowania. Marszałek Województwa Zachodniopomorskiego postanowieniem z dnia 01 czerwca 2016 r. znak: WOŚ.II.7222.4.2015.KS podjął postępowanie w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji fermy brojlerów kurzych zlokalizowanej na działce nr 41, w miejscowości Poblocie Małe.

W dniu 01 lipca 2016 r. została przeprowadzona wizja lokalna na terenie fermy brojlerów kurzych w m. Poblocie Małe, gmina Gościno. W trakcie wizji stwierdzono, że ferma już została wybudowana i zasiedlona.

W toku postępowania wezwano pełnomocnika strony do pisemnego złożenia uzupełnień i wyjaśnień do informacji zawartych w dokumentacji wniosku. Ostatnie uzupełnienia zostały złożone w tut. urzędzie w dniu 13 lipca 2016 r.

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Udzielając niniejszego pozwolenia tut. organ przeanalizował przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, szczegółowe zasady i procedury jej prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarce materiałowo – surowcowej, energetycznej i wodno-ściekowej, zabezpieczeniu środowiska przed skutkami awarii przemysłowej oraz bezpiecznego

dla środowiska zakończenia działalności instalacji i urządzeń. Wnioskodawca zidentyfikował wymagania w zakresie Najlepszej Dostępnej Techniki (BAT) dla chowu drobiu.

Z załączonej do wniosku analizy wynika, iż eksploatacja instalacji nie spowoduje możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu substancjami z grupy ryzyka, dlatego w niniejszej decyzji przychylnono się do argumentacji wnioskodawcy i nie określono sposobów prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami ani sposobu i częstotliwości wykonywania badań zanieczyszczania gleby i ziemi tymi substancjami oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych.

Z przedłożonej dokumentacji wynika, iż eksploatacja przedmiotowej instalacji nie będzie powodować przekroczenia standardów jakości środowiska poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny zgodnie z art. 144 ust. 1 i 2 ustawy Prawo ochrony środowiska. Jednocześnie organ przypomina, iż do obowiązków przedsiębiorcy należy prowadzenia działalności, przy dobraniu takich parametrów eksploatacyjnych, aby nie była uciążliwa dla otoczenia i nie powodowała przekroczeń standardów jakości środowiska.

Wykonane obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu zostały przeprowadzone zgodnie z wytycznymi zawartymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2016 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2016, poz. 138) i przedstawione we wniosku. Wnioskowane dla poszczególnych źródeł emisji wielkości dopuszczalne substancji wprowadzonych do powietrza z przedmiotowej instalacji nie będą powodować przekroczeń wartości odniesienia dla poszczególnych zanieczyszczeń, określonych w przepisach prawa, w obszarze oddziaływania instalacji, a także na terenach najbliższej zabudowy mieszkaniowej oraz na granicy państwa.

W myśl art. 151 oraz art. 188 ust. 3 pkt 5 ustawy Prawo ochrony środowiska organ nałożył dodatkowe wymagania na prowadzącego instalację w postaci prowadzenia monitoringu emisji zanieczyszczeń do powietrza. Ustalając zakres i sposób monitoringu emisji do powietrza nie narzucono konkretnego sposobu dokonywania obliczeń, pozostawiając prowadzącemu instalację dowolność w tym zakresie. Ponadto zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 12 ww. ustawy ustalono zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym.

Woda na potrzeby fermy w Pobłociu Małym, będzie pobierana z własnego ujęcia wód podziemnych posiadającego dwie studnie głębokości 33,0 m, odwiercone w 2015r.: studnia nr 1

(S1, studnia podstawowa) i nr 2 (S2, studnia awaryjna). Woda dodatkowo dostarczana jest także przez „Miejskie Wodociągi i Kanalizację” Sp. z o. o., z miejskiej sieci wodociągowej na podstawie podpisanej umowy. Prowadzący instalacje posiada osobne pozwolenie wodnoprawne na pobór wód.

Na terenie fermy powstają ścieki związane z myciem kurników – ścieki technologiczne klasyfikowane jako gnojowica, ścieki socjalno-bytowe, wody opadowe i roztopowe oraz wody popłuczne ze stacji uzdatniania wody. Ścieki z mycia kurników (technologiczne, klasyfikowane jako gnojowica) kierowane są oddzielną kanalizacją do 5 bezodpływowych zamkniętych i szczelnych zbiorników wybieralnych na ścieki, każdy pojemności 20 m³, o łącznej pojemności V = 100,00 m³. Ścieki technologiczne wytwarzane podczas mycia hal są mieszką wody i resztek odchodów kurzych bez dodatku jakichkolwiek detergentów, w związku z czym są wykorzystywane jako nawóz naturalny do rolniczego wykorzystania zgodnie z ustawą o nawozach i nawożeniu. Ścieki socjalno – bytowe odprowadzane są do sieci sanitarnej na podstawie umowy o zaopatrzeniu w wodę i odprowadzanie ścieków. Odprowadzanie ścieków odbywa się poprzez przydomową przepompownię ścieków do kanalizacji sanitarnej. Niewielka ilość ścieków socjalno – bytowych powstająca w magazynie padłych zwierząt jest gromadzona w osobnym zbiorniku o pojemności 2 m³ przy tym magazynie. Ścieki te są systematycznie, w miarę potrzeb, odbierane przez firmę odbierającą nieczystości płynne i wywożone wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków.

Wody opadowe i roztopowe z dachów budynków na fermie odprowadzone są w sposób niezorganizowany bezpośrednio do ziemi. Budynki inwentarskie zaprojektowane są bez rynien. Większości dróg umożliwiających dojazd samochodów do kurników, chodniki, parkingi i place wykonane są z płyt ażurowych. Wody opadowe i roztopowe z tych utwardzonych, nieszczelnych powierzchni odprowadzane są w sposób niezorganizowany bezpośrednio do ziemi. Drogi i place po stronie szczytowych wentylatorów wyciągowych na kurnikach (południowe szczyty kurników) są drogami części brudnej fermy, którymi transportowane są wszelkie nieczystości powstające na fermie takie jak ścieki technologiczne oraz obornik. Studzienki znajdujące się w drogach odprowadzające wody opadowe i roztopowe wyposażone są w maty sorbentowe. Drogi i place w części czystej zakładu po stronie szczytów bez wentylatorów są wykorzystywane głównie przez samochody przywożące paszę dla brojlerów oraz samochody przywożące jednodniowe pisklęta do zasiedlenia fermy.

Wody popłuczne ze stacji uzdatniania wody gromadzone są w zbiorniku na wody popłuczne i po podczyszczeniu wywożone są do oczyszczalni ścieków.

Zgodnie z art. 188 ust. 2b w związku z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji wskazano numer identyfikacji podatkowej NIP oraz numer REGON posiadacza odpadów, wyszczególniono rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, określono dalszy sposób gospodarowania tymi odpadami, wskazano sposób i miejsca magazynowania odpadów oraz wskazano sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko. Odpad o kodzie 02 01 06 – odchody zwierzęce jest przekazywany uprawnionym odbiorcom zewnętrznym i jest w całości wykorzystywany rolniczo zgodnie z ustawą o nawozach i nawożeniu lub wykorzystywany w inny sposób na przykład, jako podłoże do pieczarkarni.

W decyzji ustalono dopuszczalny poziom hałasu na terenach objętych ochroną przed hałasem określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity Dz. U. 2014, poz. 112).

W przedmiotowej decyzji nie zawarto zapisów dotyczących sposobu i częstotliwości prowadzenia okresowych pomiarów hałasu w środowisku, gdyż obowiązek ten wynika bezpośrednio z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. 2014, poz. 1542) i nie ma potrzeby jego dodatkowego ustalania w niniejszej decyzji.

Przedstawione we wniosku zasady i procedury dotyczące prowadzonej działalności zapewniają ochronę poszczególnych komponentów środowiska i ochronę środowiska jako całości oraz bezpieczne dla środowiska zakończenie działania instalacji.

Z analizy dotyczącej oddziaływania przedmiotowej instalacji na poszczególne elementy środowiska stwierdza się, że jej oddziaływanie ma charakter lokalny i dotyczy najbliższego otoczenia - oddziaływanie transgraniczne na środowisko nie występuje.

Przedmiotowa instalacja do chowu drobiu nie kwalifikuje się do zakładu o dużym ryzyku ani do zakładu o zwiększonym ryzyku zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Przemysłu z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r, poz. 138), dlatego nie podlega obowiązkowi opracowania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym. W związku z tym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy

Prawo ochrony środowiska określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

Zgodnie z art. 10 kpa zapewniono pełnomocnikowi strony czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwiono wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań.

Reasumując stwierdza się, że w aktualnym stanie prawnym, przyjęte przez Wnioskodawcę rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne do prowadzenia fermy drobiu, spełniają wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla tej instalacji.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji Stronie służy prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Potwierdza się wniesienie opłaty w przedmiocie
za wydanie pozwolenia zintegrowanego
w kwocie 506 zł
data wpłaty 03.07.2015 r.
nr konta bankowego, na który dokonano wpłaty:
20 1020 4795 0000 9302 0277 9429



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Karolina Białkowska
Kierownik
Biura Opłat Środowiskowych
i Gospodarki Odpadami
w Wydziale Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Pani Aleksandra Berg – pełnomocnik
P.P.H.U „BM-EKOS” Sp. z o. o.
ul. Sienkiewicza 8/12, 60-817 Poznań
2. Ferma Drobiu „Popowo” Sp. z o. o.
Nowy Dwór 3, 64-930 Szydłowo
3. Ministerstwo Środowiska
adres email: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl
4. a/a

Do wiadomości:

1. Zachodniopomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Wały Chrobrego 4, 70-502 Szczecin
2. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Szczecinie /katarster wodny/
ul. Tama Pomorzańska 13a, 70-030 Szczecin
3. Biuro I ds. Opłat Środowiskowych i Gospodarki Odpadami w/m

Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska

75-412 Koszalin, Al. Monte Cassino 2
tel.: +48 94 / 317 74 00, fax: +48 94 / 317 74 06
biurozamk@wzp.pl, www.wzp.pl

Załącznik nr 1 do decyzji Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego z dnia 05 sierpnia 2016 r. znak: WOŚ.II.7222.4.2015.KS

Tabela nr 2 – Charakterystyka emitorów, dopuszczalne rodzaje i ilości gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji chowu brojerów kurzych.

Źródło lub Emisor	Wysokość h [m]	Średnica [m]	Nazwa substancji	Wielkość emisji dopuszczalnej w [kg/h]														
				Wariant 1 Czas pracy 336 [h]	Wariant 2 Czas pracy 336 [h]	Wariant 3 Czas pracy 168 [h]	Wariant 4 Czas pracy 168 [h]	Wariant 5 Czas pracy 1704 [h]	Wariant 6 Czas pracy 1344 [h]	Wariant 7 Czas pracy 1344 [h]	Wariant 8 Czas pracy 672 [h]	Wariant 9 Czas pracy 672 [h]	Wariant 10 Czas pracy 672 [h]	Wariant 11 Czas pracy 672 [h]	Wariant 12 Czas pracy 336 [h]	Wariant 13 Czas pracy 336 [h]		
B1-C chów brojerów w kurniku nr 1			Amoniak	1,8563	1,8552	2,1554	1,6106	0,0	1,8563	1,8562	2,1554	1,6106	1,8563	1,8563	1,2368	1,822	1,1346	
			Siarkowodór	0,03713	0,0371	0,04311	0,03221	0,0	0,03713	0,0371	0,04311	0,03221	0,03713	0,03713	0,02474	0,03644	0,02269	
			Pył całk.	1,0047	1,0062	1,1694	0,8738	0,0	1,0047	1,0062	1,1694	0,8738	1,0047	1,0047	0,6708	0,9885	0,6156	
			Pył PM10	0,9746	0,976	1,1343	0,8476	0,0	0,9746	0,976	1,1343	0,8476	0,9746	0,9746	0,6506	0,9589	0,5971	
			Pył PM2,5	0,1507	0,1509	0,1754	0,1311	0,0	0,1507	0,1509	0,1754	0,1311	0,1507	0,1507	0,1006	0,1483	0,09233	
E1 - E24 24 szt.	7	0,65	Amoniak	0,07735	0,0773	0,08981	0,06711	0,0	0,07735	0,0773	0,08981	0,06711	0,07735	0,07735	0,05153	0,03592	0,02237	
			Siarkowodór	0,001547	0,001546	0,001796	0,001342	0,0	0,001547	0,001546	0,001796	0,001342	0,001547	0,001547	0,001031	0,0007185	0,0004474	
			Pył całk.	0,04186	0,04192	0,04873	0,03641	0,0	0,04186	0,04192	0,04873	0,03641	0,04186	0,04186	0,02795	0,01949	0,01214	
			Pył PM10	0,04061	0,04067	0,04726	0,03532	0,0	0,04061	0,04067	0,04726	0,03532	0,04061	0,04061	0,02711	0,01891	0,01177	
			Pył PM2,5	0,006279	0,006288	0,007309	0,005461	0,0	0,006279	0,006288	0,007309	0,005461	0,006279	0,006279	0,004192	0,002924	0,00182	
E121 - E130 10 szt.	2,5	1,38	Amoniak	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,05977	
			Siarkowodór	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,001195
			Pył całk.	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,03243
			Pył PM10	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,03145
			Pył PM2,5	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,004864
B2C chów brojerów w kurniku nr 2			Amoniak	1,8563	1,8552	2,1554	1,6106	0,0	1,8563	1,8552	2,1554	1,6106	1,8563	1,8563	1,2368	1,822	1,1346	
			Siarkowodór	0,03713	0,0371	0,04311	0,03221	0,0	0,03713	0,0371	0,04311	0,03221	0,03713	0,03713	0,02474	0,03644	0,02269	
			Pył całk.	1,0047	1,0062	1,1694	0,8738	0,0	1,0047	1,0062	1,1694	0,8738	1,0047	1,0047	0,6708	0,9885	0,6156	
			Pył PM10	0,9746	0,976	1,1343	0,8476	0,0	0,9746	0,976	1,1343	0,8476	0,9746	0,9746	0,6506	0,9589	0,5971	
			Pył PM2,5	0,1507	0,1509	0,1754	0,1311	0,0	0,1507	0,1509	0,1754	0,1311	0,1507	0,1507	0,1006	0,1483	0,09233	
E25 - E48 24 szt.	7	0,65	Amoniak	0,07735	0,0773	0,08981	0,06711	0,0	0,07735	0,0773	0,08981	0,06711	0,07735	0,07735	0,05153	0,03592	0,02237	
			Siarkowodór	0,001547	0,001546	0,001796	0,001342	0,0	0,001547	0,001546	0,001796	0,001342	0,001547	0,001547	0,001031	0,0007185	0,0004474	
			Pył całk.	0,04186	0,04192	0,04873	0,03641	0,0	0,04186	0,04192	0,04873	0,03641	0,04186	0,04186	0,02795	0,01949	0,01214	
			Pył PM10	0,04061	0,04067	0,04726	0,03532	0,0	0,04061	0,04067	0,04726	0,03532	0,04061	0,04061	0,02711	0,01891	0,01177	
			Pył PM2,5	0,006279	0,006288	0,007309	0,005461	0,0	0,006279	0,006288	0,007309	0,005461	0,006279	0,006279	0,004192	0,002924	0,00182	
E131 - E140	2,5	1,38	Amoniak	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,05977	
			Siarkowodór	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,001195

Załącznik nr 2 do decyzji Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego z dnia 05 sierpnia 2016 r. znak: WOŚ.II.7222.4.2015.KS

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, w związku z funkcjonowaniem instalacji fermy brojlerów kurzych zlokalizowanej na działce nr 41, w miejscowości Pobłocie Małe, gmina Gościno wraz z miejscami i sposobami magazynowania oraz sposobami postępowania z tymi odpadami zestawiono w tabeli nr 3.

Tabela nr 3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów w [Mg/rok]	Skład chemiczny i właściwości odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Sposób postępowania z odpadem
Odpady niebezpieczne						
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związków chlorowcoorganicznych	0,05	Podstawowy skład chemiczny, stanowią wysokocząsteczkowe węglowodory o charakterze parafinowo – naftalenowym, lekkie substancje pochodzenia naturalnego uzyskane w procesie destylacji ropy naftowej lub pochodzenia syntetycznego otrzymane przez uwodnienie prasmół oraz polimeryzację olefin. Odpady te zawierają ponadto zanieczyszczenia związane z rodzajem stosowanego oleju oraz z procesem eksploatacji. W olejach tych najczęściej występują zanieczyszczenia w postaci dodatków uszlachetniających oraz produkty ich rozkładu, produkty polimeryzacji węglowodorów, domieszki paliw, wody, detergentów, itp. W odpadach olejowych występują także metale takie jak: Ba, Ca, Pb, Mg, Zn, Fe w ilościach od 100 do 1.000 ppm. Skład olejów jest różny, w zależności od pochodzenia ropy i technologii jej przerobu.	Miejsce magazynowania jest szczytelnym pojemnikiem na wybetonowanym podłożu, osłonięty przed czynnikami atmosferycznymi. Odpad gromadzony jest w wydzielonym utwardzonym miejscu na terenie fermy.	Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno – prawny w zakresie gospodarki odpadami.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związków chlorowcoorganicznych	0,05	Podstawowy skład chemiczny, stanowią wysokocząsteczkowe węglowodory o charakterze parafinowo – naftalenowym, lekkie substancje pochodzenia naturalnego uzyskane w procesie destylacji ropy naftowej lub pochodzenia syntetycznego otrzymane przez uwodnienie prasmół oraz polimeryzację olefin. Odpady te zawierają ponadto zanieczyszczenia związane z rodzajem stosowanego oleju oraz z procesem eksploatacji. W olejach tych najczęściej występują	Miejsce magazynowania jest szczytelnym pojemnikiem na wybetonowanym podłożu, osłonięty przed czynnikami atmosferycznymi. Odpad gromadzony jest w wydzielonym utwardzonym miejscu na terenie fermy.	Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno – prawny w zakresie gospodarki odpadami.

				<p>zanieczyszczenia w postaci dodatków uszlachetniających oraz produkty ich rozkładu, produkty polimeryzacji węglowodorów, domieszki paliw, wody, detergentów, itp. W odpadach olejowych występują także metale takie jak: Ba, Ca, Pb, Mg, Zn, Fe w ilościach od 100 do 1.000 ppm. Skład olejów jest różny, w zależności od pochodzenia ropy i technologii jej przerobu.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny, stanowią wysokocząsteczkowe węglowodory o charakterze parafinowo – naftalenowym, lepkie substancje pochodzenia naturalnego uzyskane w procesie destylacji ropy naftowej lub pochodzenia syntetycznego otrzymane przez uwodnienie prasmół oraz polimeryzację olefin. Odpady te zawierają ponadto zanieczyszczenia związane z rodzajem stosowanego oleju oraz z procesem eksploatacji. W olejach tych najczęściej występują zanieczyszczenia w postaci dodatków uszlachetniających oraz produkty ich rozkładu, produkty polimeryzacji węglowodorów, domieszki paliw, wody, detergentów, itp. W odpadach olejowych występują także metale takie jak: Ba, Ca, Pb, Mg, Zn, Fe w ilościach od 100 do 1.000 ppm. Skład olejów jest różny, w zależności od pochodzenia ropy i technologii jej przerobu.</p>	<p>Miejsce magazynowania jest szczelny pojemnik na wybetonowanym podłożu, osłonięty przed czynnikami atmosferycznymi, w wydzielonym miejscu na terenie fermy.</p>	<p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno – prawny w zakresie gospodarki odpadami.</p>
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,05	<p>Podstawowy skład chemiczny, stanowią wysokocząsteczkowe węglowodory o charakterze parafinowo – naftalenowym, lepkie substancje pochodzenia naturalnego uzyskane w procesie destylacji ropy naftowej lub pochodzenia syntetycznego otrzymane przez uwodnienie prasmół oraz polimeryzację olefin. Odpady te zawierają ponadto zanieczyszczenia związane z rodzajem stosowanego oleju oraz z procesem eksploatacji. W olejach tych najczęściej występują zanieczyszczenia w postaci dodatków uszlachetniających oraz produkty ich rozkładu, produkty polimeryzacji węglowodorów, domieszki paliw, wody, detergentów, itp. W odpadach olejowych występują także metale takie jak: Ba, Ca, Pb, Mg, Zn, Fe w ilościach od 100 do 1.000 ppm. Skład olejów jest różny, w zależności od pochodzenia ropy i technologii jej przerobu.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny, stanowią wysokocząsteczkowe węglowodory o charakterze parafinowo – naftalenowym, lepkie substancje pochodzenia naturalnego uzyskane w procesie destylacji ropy naftowej lub pochodzenia syntetycznego otrzymane przez uwodnienie prasmół oraz polimeryzację olefin. Odpady te zawierają ponadto zanieczyszczenia związane z rodzajem stosowanego oleju oraz z procesem eksploatacji. W olejach tych najczęściej występują zanieczyszczenia w postaci dodatków uszlachetniających oraz produkty ich rozkładu, produkty polimeryzacji węglowodorów, domieszki paliw, wody, detergentów, itp. W odpadach olejowych występują także metale takie jak: Ba, Ca, Pb, Mg, Zn, Fe w ilościach od 100 do 1.000 ppm. Skład olejów jest różny, w zależności od pochodzenia ropy i technologii jej przerobu.</p>	<p>Miejsce magazynowania jest szczelny pojemnik na wybetonowanym podłożu, osłonięty przed czynnikami atmosferycznymi, w wydzielonym miejscu na terenie fermy.</p>	<p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno – prawny w zakresie gospodarki odpadami.</p>
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,05	<p>Podstawowy skład chemiczny, stanowią wysokocząsteczkowe węglowodory o charakterze parafinowo – naftalenowym, lepkie substancje pochodzenia naturalnego uzyskane w procesie destylacji ropy naftowej lub pochodzenia syntetycznego otrzymane przez uwodnienie prasmół oraz polimeryzację olefin. Odpady te zawierają ponadto zanieczyszczenia związane z rodzajem stosowanego oleju oraz z procesem eksploatacji. W olejach tych najczęściej występują zanieczyszczenia w postaci dodatków uszlachetniających oraz produkty ich rozkładu, produkty polimeryzacji węglowodorów, domieszki paliw, wody, detergentów, itp. W odpadach olejowych występują także metale takie jak: Ba, Ca, Pb, Mg, Zn, Fe w ilościach od 100 do 1.000 ppm. Skład olejów jest różny, w zależności od pochodzenia ropy i technologii jej przerobu. Zużyte</p>	<p>Miejsce magazynowania jest szczelny pojemnik na wybetonowanym podłożu, osłonięty przed czynnikami atmosferycznymi. Odpad gromadzony jest w wydzielonym utwardzonym miejscu na terenie fermy.</p>	<p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno – prawny w zakresie gospodarki odpadami.</p>

				oleje są odpadami ciekłymi o właściwościach hydrofobowych, znaczącej lepkości i ciężarze właściwym mniejszym od wody. Jest to mieszanina UVCB. Składnikami decydującymi o niebezpieczeństwie są węglowodory aromatyczne, metale ciężkie i inne związki z tlenem, azotem lub siarką posiadające własności rakotwórcze i toksyczne dla ludzi i środowiska.				
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	1,0	<p>Opad jest ciałem stałym palnym lub niepalnym, w którego skład wchodzi głównie polipropylen PP i polietylen PE lub szkło, które może mieć zróżnicowany skład chemiczny (głównie krzemionka (SiO₂), tlenek boru (B₂O₃), tlenek glinu (Al₂O₃), tlenek wapnia (CaO), tlenek baru (BaO)). Ponadto odpad zawiera niewielkie ilości, barwników, zmiękczaczy, stabilizatorów, itp.</p> <p>Resztkowe pozostałości zawartości mogą zawierać należące do niebezpiecznych związki sodu, potasu, chloru, fosforu i inne. Właściwości powodujące, że odpad 15 01 10* jest odpadem niebezpiecznym, zgodnie z załącznikiem 3 do ustawy o odpadach, to właściwości oznaczone symbolami H4, H5 i H8. Natomiast składniki odpadu, które mogą powodować, że odpad jest odpadem niebezpiecznym, zgodnie z załącznikiem 4 do ustawy o odpadach, to: roztwory zasadowe i zasady w postaci stałej oraz blicydy.</p>		Opakowania po preparatach chemicznych służących do dezynfekcji i zamgławiania magazynowane są w pojemniku, kontenerze lub wyznaczonym miejscu na terenie fermy osłoniętym przed czynnikami atmosferycznymi.	Opad przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno – prawny w zakresie gospodarki odpadami.	
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,5	<p>Tworzywa sztuczne są materiałami, w których najistotniejszy składnik stanowią związki wielocząsteczkowe, syntetyczne lub pochodzenia naturalnego, oprócz związku wielocząsteczkowego tworzywo sztuczne zawiera składniki dodatkowe, które nadają mu właściwości użytkowe. Tworzywa włókiennicze, charakteryzują się dużą odpornością na ścieranie, rozciąganie, łatwość barwienia.</p> <p>Sorbent: w zależności od rodzaju: - włókno polipropylenowe. Granulat sorbent – doskonaly do wiązania kwasów, ługów, rozpuszczalników: - oparty na związku polimerowym. Bawełna, papier, różnego rodzaju tkaninami sztuczne, trociny zanieczyszczone węglowodorami i ich związkami z tlenem, azotem i siarką. H14 – „ekotoksyczne”.</p>		Szczelny pojemnik, kontener na wybetonowanym podłożu, osłonięty przed czynnikami atmosferycznymi. Odpad gromadzony jest w wydzielonym utwardzonym miejscu na terenie fermy.	Opad przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno – prawny w zakresie gospodarki odpadami.	
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,2	Opad ten stanowią materiały filtracyjne, filce zanieczyszczone olejami, stanowiące mieszaninę		Szczelny pojemnik, kontener na	Opad przekazywany uprawnionym podmiotom	

			<p>włókien celulozowych, lnianych, poliamidowych, bawełnianych, wełnianych i wiskozowych z domieszkami produktów destylacji ropy naftowej, olejów mineralnych i syntetycznych oraz zanieczyszczenia związane z rodzajem stosowanego oleju oraz z procesem eksploatacji (w postaci dodatków uszlachetniających oleje i produkty ich rozkładu, produkty polimeryzacji węglowodorów, domieszki paliw, wody, detergentów, itp.).</p>	<p>wybetonowanym podłożu, osłonięty przed czynnikami atmosferycznymi. Odpad gromadzony jest w wydzielonym utwardzonym miejscu przy budynku na terenie fermy.</p>	<p>posiadającym uregulowany stan formalno – prawny w zakresie gospodarki odpadami.</p>	
8.	16 02 13*	<p>Zużyte urządzenia zawierające elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12</p>	0,5	<p>Zużyta lampa elektryczna pokryta od wewnątrz luminoforem, wypełniona parami rtęci i argonu, w której źródłem światła jest promieniowanie widzialne emitowane przez warstwę luminoforu pokrywającego wewnętrzną powierzchnię rury. Odpad jest niepalnym, kruchym ciałem stałym zawierającym szkło (głównie SiO₂), metal (Al, Fe, Cu), wypełnionym niepalnymi gazami: niebezpiecznymi parami rtęci, i obojętnym argonem. Świełówka - produkt po rozbiściu szkliwy, odpad szkodliwy - H5. Po uszkodzeniu lampy urządzenia zawierające związki rtęci lub miedzi lub cyny lub kwaśne roztwory lub kwasy w postaci stałej. H6 – „toksyczne”. Zużyta lampa elektryczna pokryta od wewnątrz luminoforem, wypełniona parami rtęci i argonu, w której źródłem światła jest promieniowanie widzialne emitowane przez warstwę luminoforu pokrywającego wewnętrzną powierzchnię rury. Lampy fluorescencyjne - zawartość rtęci w lampach fluorescencyjnych zależy od typu i producenta lamp. Mieści się w zakresie od 15 do 100mg (średnio w lampie 40 mg).</p>	<p>Świełówki – gromadzone są kontenerach, kartonach w pojemnikach w wydzielonym miejscu na terenie fermy.</p>	<p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno – prawny w zakresie gospodarki odpadami.</p>
9.	16 06 01*	<p>Baterie o akumulatory ołowiowe</p>	0,3	<p>Akumulator ołowiowy składa się z dwóch płyt zanurzonych w roztworze kwasu siarkowego; jedna jest wykonana z czystego ołowiu, druga z dwutlenku ołowiu. Akumulatory ołowiowe. Komponenty: tlenki i siarczany ołowiu, ołów metaliczny oraz jego stop z kadmem (ołów czysty i twardy □ do klem), polipropylen, ebonit, elektrolit. Pasta ołowiowa składa się z: siarczanu ołowiu (PbSO₄), tlenków ołowiu (PbO, PbO₂), czystego ołowiu metalicznego (w ilości 1% 2%), śladowych ilości komponentów. Żużle</p>	<p>Kontener lub wyznaczone miejsce z wybetonowanym podłożem, osłonięte przed czynnikami atmosferycznymi, w wydzielonym miejscu na terenie fermy.</p>	<p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno – prawny w zakresie gospodarki odpadami.</p>

				powstaje podczas przetopu pasty ołowiowej i frakcji metalicznej oraz zgary z rafinacji ołowiu surowego są odpadami niebezpiecznymi (zawierają As, Pb, Sb, Cu). H3 - A - odpad łatwopalny.			
Odpady inne niż niebezpieczne							
1.	02 01 06	Odchody zwierzęce	2 760	<p>Obornik z kurników jest ciałem stałym w skład, którego wchodzi głównie pomiot kurzy, który zawiera przeciętnie 1,6% N; 1,5% P₂O₅; 0,8% K₂O, 2,4% CaO i 0,7% MgO. W większości składniki te zawarte są w niestrawionych związkach organicznych takich jak: białka, aminokwasy, pektyny, skrobia, celuloza, lignina. Zawartość wody zależy od stopnia wysuszenia. Azot zawarty jest głównie w postaci kwasu moczowego.</p>	Bez magazynowania	Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno – prawny w zakresie gospodarki odpadami.	
2.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	0,5	<p>Odpady te to chemikalia rolnicze, preparaty i substancje chemiczne stosowane w rolnictwie, np. pestycydy, nawozy mineralne, regulatory wzrostu roślin oraz dodatki paszowe, takie jak konserwanty i detoksykanty ziemiopłodów, koncentraty paszy, premiksy, hormony, antybiotyki paszowe, probiotyki, kokcydiostatyki, antyoksydanty, preparaty enzymatyczne, aminokwasy syntetyczne, witaminy, substancje pigmentujące, dezodoranty paszowe itp.</p>	Miejsce magazynowania jest kontener lub wyznaczone miejsce na terenie fermy z wybetonowanym podłożem, osłonięte przed czynnikami atmosferycznymi.	Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno – prawny w zakresie gospodarki odpadami.	
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,5	<p>Odpad ten stanowi papier, tektura i karton – celuloza włóknista z ewentualnymi domieszkami farb o gramaturze od 50 do 400 g/m². Papier: -włókna organiczne: celuloza, włókno ścieru drzewnego głównie z bali sosnowych, -substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne: itp. skrobia ziemniaczana i wypelniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Produkt nie jest szkodliwy, substancja nie jest klasyfikowana, jako niebezpieczna według kryteriów systemu GHS i według europejskich kryteriów.</p>	Kontener lub wyznaczone miejsce na terenie fermy z wybetonowanym podłożem, osłonięte przed czynnikami atmosferycznymi.	Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno – prawny w zakresie gospodarki odpadami.	
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2,0	<p>Odpad jest ciałem stałym palnym, w którego skład wchodzi głównie polipropylen PP i polietylen PE niewielkie ilości, barwników, zmiękczaczy, stabilizatorów, itp.</p>	Opakowania po preparatach chemicznych służących do dezynfekcji i zamglawiania magazynowane są w wydzielonym miejscu na	Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno – prawny w zakresie gospodarki odpadami.	

				zawierać nienależące do niebezpiecznych związków sodu, potasu, chloru, fosforu, np. mydła. Tworzywa sztuczne: -barwniki, pigmenty, zmiełczacze, stabilizatory, napełniacze, wypełniacze, obciążniki. Produkt nie jest szkodliwy i niebezpieczny. Produkt może być łatwopalny H3-A.		terenie fermy, w kontenerze lub wyznaczone miejsce z wybetonowanym podłożem, osłonięte przed czynnikami atmosferycznymi.	
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	1,0	Odpad ten stanowią opakowania wykonane z drewna. Uszkodzone, zniszczone, nie nadające się do użytku opakowania z drewna Drewno, celuloza. Produkt nie jest szkodliwy. Produkt może być łatwopalny H3-A.	Kontener lub wyznaczone miejsce na terenie fermy z wybetonowanym podłożem, osłonięte przed czynnikami atmosferycznymi.	Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno – prawny w zakresie gospodarki odpadami.	
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,25	Szkło posiada bardzo zróżnicowany skład chemiczny. Najogólniej składa się z krzemionki (SiO ₂), trójtlenku boru (B ₂ O ₃), tlenku glinu (Al ₂ O ₃), tlenku wapnia (CaO), tlenku baru (BaO) oraz szeregu innych tlenków jak: sodu, potasu, litu, ołowiu itp. Stopione składniki w postaci jednolitej masy stanowią materiał wysoko odporny i prawie całkowicie nierozpuszczalny w wodzie i innych rozpuszczalnikach. Szkło: -piasek kwarcowy oraz dodatki, takie jak: węgiel sodu i wapnia, topniki: tlenek boru i ołowiu oraz barwniki, którymi są tlenki metali przejściowych m. in.: kadm, mangan. Produkt nie jest szkodliwy. Produkt może być łatwopalny H3-A	Kontener lub wyznaczone miejsce na terenie fermy z wybetonowanym podłożem, osłonięte przed czynnikami atmosferycznymi.	Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno – prawny w zakresie gospodarki odpadami.	
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,5	Ich właściwości oraz skład zależą bezpośrednio od tego, z jakiego zostały zrobione materiału. W skład tej grupy wchodzi między innymi: tworzywa sztuczne, tworzywa włókiennicze itp. Tkanina filtracyjna wykonana jest z włókien szklanych, lub włókien bawełnianych z dodatkiem włókien tworzyw sztucznych. Zużyta odzież robocza wykonana jest z bawełny, wełny, skóry, gumy, włókien sztucznych. Włóknina (np. polipropylen, wiskoza, bawełna), nie zanieczyszczona substancjami ropopochodnymi, smarem maszynowym, olejami i cieczami stosowanymi, jako nośniki ciepła.	Szczelny pojemnik, kontener na wybetonowanym podłożu, osłonięty przed czynnikami atmosferycznymi. Odpad gromadzony jest w wydzielonym utwardzonym miejscu na terenie fermy.	Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno – prawny w zakresie gospodarki odpadami.	
8.	16 01 17	Metale żelazne	0,5	Odpad ten stanowią metale, stal, gdzie głównym składnikiem jest żelazo (Fe).	Odpad magazynowany jest w specjalnie oznakowanym	Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom	

			Produkt nie jest szkodliwy, ale może być łatwopalny H3 – A.			pojemniku. Pojemnik ustawiony jest na powierzchni utwardzonej w bezpośrednim miejscu na terenie fermy.	posiadającym uregulowany stan formalno – prawny w zakresie gospodarki odpadami.
9.	16 01 18	Metale nieżelazne	<p>Odpad ten stanowią wszystkie metale, za wyjątkiem żelaza.</p> <p>Metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy:</p> <p>metale lekkie (Al, Mg, Ti) i ich stopy, metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy, metale i stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Mn, Pd, Ag, Au, Pt i inne).</p> <p>Żelazo – stop odlewniczy żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką i innymi składnikami, zawierający od 2,11 do 4,3% węgla w postaci cementytu lub grafitu. Żelazo i stal.</p> <p>Produkt nie jest szkodliwy,</p> <p>Substancja nie jest klasyfikowana, jako niebezpieczna według kryteriów systemu GHS i według europejskich kryteriów.</p>	0,5	Odpad magazynowany jest w specjalnie oznakowanym pojemniku. Pojemnik ustawiony jest na powierzchni utwardzonej w bezpośrednim miejscu na terenie fermy.	Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno – prawny w zakresie gospodarki odpadami.	
10.	17 04 05	Żelazo i stal	<p>Metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy:</p> <p>metale lekkie: (Al, Mg, Ti) i ich stopy, metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy, metale i stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Mn, Pd, Ag, Au, Pt i in.). Produkt nie jest szkodliwy. Substancja nie jest klasyfikowana, jako niebezpieczna według kryteriów systemu GHS i według europejskich kryteriów.</p>	2,0	Odpad magazynowany jest w kontenerze lub wyznaczonym miejscu podłożem, na terenie fermy.	Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno – prawny w zakresie gospodarki odpadami.	
11.	17 04 07	Mieszanki metali	<p>Metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy:</p> <p>metale lekkie: (Al, Mg, Ti) i ich stopy, metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy, metale i stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Mn, Pd, Ag, Au, Pt i in.). Produkt nie jest szkodliwy. Substancja nie jest klasyfikowana, jako niebezpieczna według kryteriów systemu GHS i według europejskich kryteriów.</p>	0,5	Odpad magazynowany jest w kontenerze lub wyznaczonym miejscu z wybetonowanym podłożem, na terenie fermy.	Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno – prawny w zakresie gospodarki odpadami.	
12.	19 08 02	Zawartość piaskownika	<p>Odpad jest niepalnym ciałem stałym (przy dużej zawartości wody płynym) zawierającym głównie piasek (głównie SiO₂, CaCO₃), wodę, oraz różnorodne substancje organiczne przede wszystkim pochodzenia roślinnego. Produkt nie jest szkodliwy.</p>	5,0	Odpad nie jest magazynowany. Odbiór bezpośrednio z miejsca powstawania.	Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno – prawny w zakresie gospodarki odpadami.	