



Szczecin, dnia 22 stycznia 2013 r.

WOŚ.II.7222.15.11.2012.MG

### DECYZJA

Na podstawie art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a – ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 ze zmianami); oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 ze zmianami), po rozpatrzeniu wniosku przedłożonego przez Pana Antoniego Bielida Przewodniczącego Zarządu Celowego Związku Gmin R-XXI o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji położonych na terenie Regionalnego Zakładu Gospodarowania Odpadami w miejscowości Słajsino gmina Nowogard

### o r z e k a m

- I. Udzielić Celowemu Związkowi Gmin R-XXI z siedzibą Plac Wolności 5, 72-200 Nowogard pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie:
  - instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne;
  - instalacji biostabilizacji odpadówwraz z instalacjami i urządzeniami powiązаныmi technologicznie i funkcjonalnie z tymi instalacjami, zlokalizowanymi na terenie Regionalnego Zakładu Gospodarowania Odpadami na działkach o nr ewidencyjnych 66/2, 66/10, 202/2 oraz 65 w miejscowości Słajsino gmina Nowogard.
- II. Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska:
  - II.1. Charakterystyka instalacji i stosowanych technologii

### II.1.1 Charakterystyka ogólna

Regionalny Zakład Gospodarowania Odpadami znajduje się w miejscowości Słajcino, gm. Nowogard powiat goleniowski, w granicach działek o nr ewidencyjnych 66/2 (7,6 ha), 66/10 (9,3868 ha), 202/2 (1,63 ha) oraz 65 (droga dojazdowa) obręb geodezyjny m. Słajcino gm. Nowogard (na terenie dawnego składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, którego kwatery została zamknięta i zrekultywowana). Powierzchnia całego terenu Zakładu wynosi 18,6168 ha (bez drogi dojazdowej).

Zadaniem Regionalnego Zakładu Gospodarowania Odpadami jest odbiór, przetworzenie/odzysk i unieszkodliwienie dowożonych odpadów komunalnych z terenów gmin należących do Celowego Związku Gmin R-XXI, a w tym przede wszystkim:

- mechaniczno-biologiczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych
- przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów
- składowanie odpadów powstających w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów.

Zagospodarowanie przestrzenne Zakładu podzielono na następujące części:

- część technologiczną obróbki odpadów (sortownia, sekcja biostabilizacji, sekcja kompostowania, dojrzewanie kompostu, przerób odpadów budowlanych i wielkogabarytowych),
- część technologiczną składowania odpadów,
- zaplecze techniczne (obiekty pomocnicze i socjalne),
- infrastruktura techniczna.

Właścicielem terenu, na którym zlokalizowane są instalacje jest Gmina Nowogard. Zgodnie z Uchwałą nr XV/116/08 Rady Miejskiej w Nowogardzie z dnia 30 stycznia 2008 r. nieruchomość jest dzierżawiona Celowemu Związkowi Gmin R-XXI z siedzibą w Nowogardzie.

Na terenie RZGO w Słajcinie wybudowano dwie kwatery składowania odpadów, które sukcesywnie będą włączane do eksploatacji. Łączna powierzchnia kwater składowania to 4,5 ha (kwatery II (Ob. nr 2) - 2,3 ha i kwatery III (Ob. nr 3) - 2,2 ha).

Pojemność ww. kwater (składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton) wynosi odpowiednio:

- kwatera składowania odpadów – kw. II (Ob. nr 2) – 165 750,00 m<sup>3</sup>
- kwatera składowania odpadów – kw. III (Ob. nr 3) – 179 950,00 m<sup>3</sup>.

Ze względu na konieczność zagospodarowania odpadów ulegających biodegradacji wydzielonych w sekcji mechanicznego sortowania, na terenie *Zakładu* wykonano instalację do biologicznego przetwarzania odpadów, która umożliwia ich biostabilizację w systemie *NOVAKOMP*. Przedmiotowa instalacja unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę stanowi element instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (instalacja MBP). Wydajność instalacji *NOVAKOMP*, służącej do biologicznego przetwarzania całości frakcji podsitowej 0-80 mm, przy założeniu konieczności przyjęcia do biologicznego przetwarzania odpadów w ilości stanowiącej ok. 50% mocy przerobowej części mechanicznej, kształtuje się na poziomie ok. 50 000 Mg/a.

Ponadto w powiązaniu technologicznym i funkcjonalnym z opisanymi powyżej instalacjami unieszkodliwiania odpadów (składowisko odpadów, biostabilizacja) na terenie RZGO w Słajsinie eksploatowane będą również inne instalacje objęte niniejszym pozwoleniem, które same z siebie nie wymagają uzyskania pozwolenia zintegrowanego tj:

- instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów (sortowania zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki):
  - wydajności ok. 99 600 Mg/a dla odpadów komunalnych zmieszanych,
  - wydajność ok. 5 000 Mg/a dla odpadów opakowaniowych.
- instalacja przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów - kompostowania odpadów o wydajności ok. 1 500 Mg/a,
- sekcja przyjęć, magazynowania i przetwarzania odpadów wielkogabarytowych o wydajności ok. 3 500 Mg/a.

Do grupy urządzeń i obiektów zabezpieczających funkcjonowanie instalacji zlokalizowanych na terenie RZGO w Słajsinie zalicza się:

- budynek administracyjny – Ob. nr 5
- waga samochodowa najazdowa – Ob. nr 6

- budynek wagowego – Ob. nr 6A
- budynek portierni – Ob. nr 6B
- myjnia ciśnieniowa do kół i podwozi – Ob. nr 7
- myjnia płytowa – Ob. nr 8
- budynek hali sortowni - Ob. nr 9
- budynek socjalno-sanitarny - Ob. nr 9A
- boksy na surowce z selektywnej zbiórki – Ob. nr 10
- boksy na surowce wtórne przeznaczone do sprzedaży – Ob. nr 10A
- boksy na odpady problemowe i niebezpieczne – Ob. nr 11
- plac demontażu odpadów budowlanych – Ob. nr 16
- budynek magazynu odpadów wielkogabarytowych – Ob. nr 17
- plac na pojemniki i kontenery śmieciowe – Ob. nr 18
- plac materiału na przesypki – Ob. nr 19
- budynek warsztatowo – garażowego – Ob. nr 20
- zbiornik bezodpływowych na ścieki sanitarne bytowe – Ob. nr 21
- zbiornik otwarty na odcieki technologiczne – Ob. nr 22
- zbiornik otwarty retencyjno-chłonny – Ob. nr 23
- parking – Ob. nr 24
- ogrodzenie – Ob. nr 25
- zieleń ochronna – Ob. nr 26
- stacja transformatorowa – Ob. nr 27
- droga dojazdowa do Zakładu – Ob. nr 28
- plac do tankowania pojazdów obsługujących zakład – Ob. nr 29
- instalacja do oczyszczania odcieków – Ob. nr 30
- budynek garażowe na kompaktor i spycharkę – Ob. nr 31
- drogi i place wewnętrzne – Ob. nr 32

## **II.1.2 Instalacje typu IPPC i stosowane technologie**

### **II.1.2.1 Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne**

#### **II.1.2.1.1 Charakterystyka techniczna**

Kwatera składowania odpadów tj. kw. II oraz kw. III są to kwatery w formie ziemnych nadpoziomowych zbiorników z obwałowaniem zewnętrznym o szerokości korony 3,0 i 5,0 m. Na koronie o szerokości 5,0 m wykonano drogę o nawierzchni z płyt drogowych żelbetowych. Wysokość obwałowań od zewnętrznej strony wynosi od 1,0 do 2,0 m. Głębokość kwater – 1,2 do 4,0m. Dno kwater wyprofilowano ze spadkiem podłużnym 1%, poprzecznym 0,5 %.

Jako pierwsza do eksploatacji przekazana została kwatera nr II. Z uwagi na przyjęcie tożsamyh rozwiązań techniczno-technologiczne dla wybudowanej kwatery nr II i kwatery nr III poniżej przedstawiono charakterystykę odnoszącą się do obu kwater.

#### Podstawowe parametry kwater:

- Powierzchnia:
  - kw. II – 2,3 ha,
  - kw. III – 2,2 ha,
- Objętość geometryczna:
  - kw. II – 165 750 m<sup>3</sup>,
  - kw. III – 179 950 m<sup>3</sup>,
- Maksymalna rzędna składowania odpadów: 81,0 m n.p.m.
- Maksymalna rzędna warstwy rekultywacyjnej: 82,00 m n.p.m.
- Nachylenie skarp wewnętrznych 1:3,
- Nachylenie skarp wewnętrznych 1:1,5,
- Uszczelnienie:
  - przesłona geologiczna grubości 0,50 m z gruntów nieprzepuszczalnych,
  - geomembraną PEHD grubości 2,0 mm, zabezpieczona warstwą filtracyjną piaskową o grubości 0,5 m,

#### Drenaż

Na kwaterach wykonano drenażu odcieków wraz z ich grawitacyjnym odprowadzeniem do zbiornika odcieków. Drenaż odcieków wykonano z perforowanych rur PE o rozstawie sączków 20 m. Sączki połączone są ze zbieraczem. Końcowe odcinki sączków poprowadzono po wewnętrznej skarpi kwater do poziomu korony wału co pozwala na prowadzenie monitoringu i ewentualne płukanie drenażu. Obsypka drenażu wykonana została ze żwiru.

## Odgazowanie

Na kwaterach składowania odpadów RZGO w Słajsinie, przewidziano docelowo system aktywnego odgazowania z unieszkodliwianiem biogazu.

Instalacja do odgazowania złoża odpadów składać się będzie z następujących elementów:

- Studnie pionowe, odgazowujące
- Poziome przewody gazowe;
- Stacja zbiorcza;
- Kolektor główny gazowy;
- Odwadniacze;
- Ssawa wraz z pochodnią do spalania biogazu.

Obecnie na kwaterze nr II, która jako pierwsza będzie eksploatowana, wykonany został etap I odgazowania obejmujący wykonanie pionowych studni odgazowujących w ilości 8 sztuk. Zgodnie przyjętymi założeniami projektowymi dla kwater nr III, która zostanie oddana do eksploatacji po zamknięciu kwater nr II, przewidziano 7 pionowych studni odgazowujących.

Docelowo przewidziano unieszkodliwianie gazu składowiskowego poprzez jego spalanie w pochodni biogazowej typu zamkniętego z automatyczną regulacją dopływu powietrza. Pochodnia ta jest urządzeniem w pełni automatycznym i podczas eksploatacji nie wymaga ingerencji obsługi. Gaz składowiskowy będzie spalany w pochodni z chwilą uzyskania minimalnej warstwy zdeponowanych odpadów pozwalającej na techniczne wykonanie i aktywną eksploatację opisanego powyżej aktywnego systemu odgazowania składowiska.

### **II.1.2.1.2 Sposób postępowania i technologia składowania odpadów**

Wjazd pojazdów dostarczających odpady na składowisko w Słajsinie i wyjazd ze składowiska odbywają się w sposób następujący:

1. Pojazdy dostarczające odpady wjeżdżają na składowisko po dokonaniu rejestracji odpadów i uzyskaniu zgody na wjazd potwierdzonej sygnałem świetlnym przez pracownika, obsługującego system wagowy;
2. Pojazdy wyjeżdżające ze składowiska wazone są na wadze wyjazdowej w celu ustalenia dokładnej masy netto odpadów oraz tary pojazdu.

Odpady balastowe z linii sortowniczej kierowane są poprzez przenośniki sortownicze do umieszczonych na końcu linii sortowniczej kontenerów i dalej transportem kołowym na kwatery składowania. Oprócz ww. odpadów przewiduje się także przyjmowanie do składowania odpadów, które kierowane będą bezpośrednio na kwatery składowania (z pominięciem sortowni odpadów).

Rozplantowane odpady są sukcesywnie zagęszczane poprzez kilkakrotny przejazd kompaktora. Warstwy w jakich są składowane odpady mają grubość 2,0 m. Każda odpowiednio wyrównana i zagęszczona warstwa odpadów jest przykrywana warstwą izolacyjną z gruntów mineralnych lub innych odpadów obojętnych o grubości do 30 cm. Systematyczna eksploatacja kwatery warstwami o miąższości 2,0 m sprawia że przesypki sanitarne układane na każdej warstwie odpadów są jednocześnie dziennymi przesypkami sanitarnymi, bez konieczności ich usuwania dnia następnego.

W celu zabezpieczenia terenu składowiska przed roznoszeniem przez wiatr lekkich frakcji odpadów, eksploatowany sektor kwatery w trakcie składowania nadpoziomowego będzie zabezpieczony wychwytyjącym ogrodzeniem z siatki. Przenośne ogrodzenia siatkowe ustawiane będzie od strony zawietrznej, blisko czoła składowiska i prostopadle do przeważającego kierunku wiatrów.

Po rozładowaniu pojazdu następuje jego wyjazd przez wysokociśnieniowe urządzenie do mycia i dezynfekcji kół i podwozia. Dalej pojazd kierowany jest na wyjazdową wagę samochodową.

## **II.1.2.2 Instalacja biostabilizacji odpadów**

### **II.1.2.2.1 Charakterystyka techniczna**

Fracja o wielkości 0-80 mm wydzielona w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych kierowana jest do biologicznego przetwarzania w procesie biostabilizacji na instalacji *NOVAKOMP*.

Biostabilizacja jest to proces biologicznego przetwarzania wybranych rodzajów odpadów (frakcji zawierającej odpady ulegające biodegradacji, która została wydzielona we wcześniejszych procesach mechanicznych). Celem procesu jest zmniejszenie podatności ww. odpadów na rozkład biologiczny. Powstający stabilizat może być dalej wykorzystany, np. do rekultywacji terenów, przekształcany termicznie lub składowany. Celem procesu biostabilizacji

jest osiągnięcie możliwie wysokiego stopnia stabilizacji odpadów biodegradowalnych, aby wywierały one jak najmniej niekorzystne oddziaływanie na środowisko.

W skład instalacji NOVAKOMP wchodzi:

Hala technologiczna biostabilizacji z wentylatorownią

Obiekt kubaturowy dwunawowy, o konstrukcji stalowej, z lekką obudową, wentylowany i oświetlony o powierzchni zabudowy 4 951,30 m<sup>2</sup> przeznaczony do biostabilizacji odpadów z instalacjami sanitarnymi elektrycznymi i wentylacyjnymi.

Biofiltr

Technologicznie otwarty zbiornik biofiltru przeznaczony do oczyszczania powietrza poprocesowego zasysanego z hali biostabilizacji. Dezodoryzacja, wstępnie oczyszczonego i nawilżonego w płuczkach wodnych powietrza, tłoczonego przewodami napowietrznymi do kanału rozprężnego, następuje w złożu filtracyjnym. Oczyszczone w złożu powietrze przechodzi do atmosfery. Powierzchnia zabudowy 1 095,6 m<sup>2</sup>.

Plac dojrzewania

Plac utwardzony o powierzchni 13 888,7 m<sup>2</sup> przeznaczony jest do prowadzenia II etapu biostabilizacji. Dodatkowo na placu dojrzewania prowadzony jest proces kompostowania odpadów zielonych z selektywnej zbiórki. Plac wyposażony w instalację elektryczną i wodną. Ścieki technologiczne z placu odprowadzane są do zbiornika odcieków.

#### **II.1.2.1.2 Stosowana technologia**

Przy zastosowaniu systemu biologicznego przetwarzania odpadów w technologii *NOVAKOMP* przebieg procesu biostabilizacji obejmuje:

Etap I (faza intensywna)

- prowadzona w zamkniętej hali technologicznej biostabilizacji z napowietrzaniem i oczyszczaniem powietrza procesowego,
- prowadzona w tych samych warunkach (temperatura, wilgotność, przerzucanie itp.).

Etap II (faza dojrzewania)

- prowadzona na placach technologicznych dojrzewania biostabilizatu
- prowadzona w tych samych warunkach (temperatura, wilgotność, przerzucanie itp.).

#### II.1.2.1.2.1 Etap intensywnej biostabilizacji

Pierwszy etap, ze względu na intensywność procesu charakterystyczny dla tzw. fazy gorącej, będzie przebiegał w budynku hali biostabilizacji. Przyjęte warunki procesowe w pierwszej fazie biostabilizacji, przewidują intensywne napowietrzanie uformowanych pryzm przez okres minimum 21 dni. Maksymalnie w hali można ułożyć 4 pryzmy.

W hali biologicznego przetwarzania frakcji organicznej (biostabilizacji) do napowietrzania przewidziano kanały umieszczone w posadzce. Dla każdej pryzmy przewidziano 3 kanały napowietrzająco odwadniające. Kanały są podłączone do rur tworzywowych doprowadzających powietrze poprocesowe do wentylatorów. Kanał składa się z części napowietrzania (poprzez zasysanie powietrza) i części gdzie posadowiona jest betonowa płyta perforowana.

#### Wentylacja

##### A) Wentylacja napowietrzająca odpady biodegradowalne

Materiał organiczny zdeponowany w hali wymaga szczególnie podczas pierwszej fazy rozkładu zwiększonej ilości powietrza. Bakterie odpowiedzialne za rozkład pracują najbardziej intensywnie w pierwszych dwóch tygodniach, stąd potrzebują dużych ilości wody jak i powietrza do procesu rozkładu odpadów pochodzenia biologicznego.

Każda pryzma jest napowietrzana odrębnym wentylatorem, który wraz z przewodami doprowadzającymi powietrze poprocesowe jest niezależnym układem.

Powietrze poprocesowe z każdego modułu, przepływa do kolektora zbiorczego, z którego wyprowadzone są trzy przewody odpływowe. Każdym z trzech przewodów odpływowych, powietrze przepływa do niezależnych układów: wentylator-płuczka-biofiltr.

##### B) Wentylacja wyciągowa z hali

Równoległe do obiegu powietrza poprocesowego funkcjonuje obieg powietrza na potrzeby wentylacji hali biostabilizacji.

Instalacja wyciągowa zapewni 3-krotną wymianę powietrza w hali biostabilizacji poprzez wentylatory wyciągowe. Powietrze odbierane za pomocą instalacji wyciągowej bezpośrednio z hali jak i spod przyłm będzie oczyszczane na płuczce wodnej i biofiltrze biologicznym. Napływ powietrza świeżego do hali biostabilizacji zapewnią czernie nawiewne w ilości 36 szt.

Zastosowanie wentylatora – płuczki wodnej poza układem wentylacji przyłm pozwala na możliwość wyłączenia wentylatora w celu oszczędności energii w przypadku kiedy nie jest prowadzony proces przerzucania w hali biostabilizacji przyłm.

Praca wentylatorów zależna jest również od temperatury procesowej która mierzona jest w instalacji wentylacji powietrza poprocesowego. Parametr ten jest stale kontrolowany i zapisywany w systemie.

W przypadkach przekroczenia temperatury w materiale ponad ustawioną wartość zachodzi automatyczne przestawienie pracy wentylatora w interwałach na stały dopływ powietrza (odciąganie powietrza z przyłm). Dostarczane powietrze z zewnątrz chłodzi w ten sposób materiał.

#### System nawadniania i odprowadzenie odcieków

Proces nawadniania odbywać się będzie przez hydranty umieszczone przy hali biostabilizacji i urządzenie zintegrowane z przerzucarką (bęben z nawiniętym węzłem).

Odwodnienie przyłm w hali biostabilizacji następuje podczas napowietrzania tj wyciągania powietrza poprocesowego, gdzie wraz z powietrzem odbierana jest „woda technologiczna” i układem napowietrzającym odwadniającym kierowana do zbiornika.

#### Płuczka wodna

Płuczka wodna / skrubler - wodny system oczyszczania gazów.

Płuczki lub skrubery to wysoko efektywne systemy stosowane, w celu redukcji oraz oczyszczania powietrza/gazów z zanieczyszczeń wyrażonych zarówno, jako stężenia lub jednostki zapachowe. Urządzenie działa w przepływie zanieczyszczonego powietrza/gazów procesowych niosących uciążliwość zapachową. Zasada działania polega na przepuszczaniu zanieczyszczonej strugi powietrza/gazów przez jedną lub więcej kolumn, w środku, których oczyszczane gazy przechodzą przez odpowiednio dobrane fazy wodne. W wyniku zachodzących reakcji fizykochemicznych zanieczyszczenia są przenoszone pomiędzy fazami, co pozwala na odprowadzenie bezpośrednio do atmosfery oczyszczonych gazów w stężeniach

dopuszczalnych normami. Proces obmywania w przeciwnym kierunku jest prowadzony poprzez system dysz zapewniający maksymalną penetrację cieczy w przepływającym strumieniu zanieczyszczonego powietrza.

### Biofiltr

Powietrze zanieczyszczone powstałe po procesie (biostabilizacji) napowietrzania pryzm przed ujściem do atmosfery w drugim etapie zostanie oczyszczone na złożu biologicznym, tj. biofiltrze.

Częstotliwość wymiany złoża zależna jest od stopnia zanieczyszczenia powietrza poprocesowego. Szacowany interwał pomiędzy kolejnymi wymianami to okres ok. 2 lat.

Czas pracy biofiltra zależny jest od ilości i ładunku zanieczyszczeń, jakie niesie ze sobą powietrze. Do procesu oczyszczania trafi maksymalnie 127 000 m<sup>3</sup>/h powietrza w związku z powyższym przewidziano biofiltr o wymiarach 31,00[m] x 33,20[m] co daje powierzchnię 1 029,2m<sup>2</sup>.

#### **II.1.2.1.2.2 Etap dojrzewania biostabilizatu**

Kolejną fazą biostabilizacji jest dojrzewanie. Proces ten prowadzony jest na placu dojrzewania biostabilizacji. Przewiduje się, że proces dojrzewania biostabilizatu będzie trwał do 9 tygodni.

Materiał z hali technologicznej biostabilizacji odpadów do docelowego miejsca dojrzewania transportowany będzie za pomocą ładowarki, gdzie formowane będą pryzmy. W fazie dojrzewania dochodzi do stopniowego wygaszania procesów intensywnej biostabilizacji czego efektem jest masowy rozwój promieniowców, których obecność może być znakiem, że biostabilizat jest dojrzały.

#### **II.1.3 Instalacje i urządzenia powiązane technologicznie i funkcjonalnie z instalacjami IPPC oraz stosowane technologie**

##### **II.1.3.1 Instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów**

###### **II.1.3.1.1 Charakterystyka techniczna**

### Hala sortowni odpadów

Obiekt kubaturowy jednonawowy, o konstrukcji stalowej, z lekką obudową. Powierzchnia hali wynosi 4 020 m<sup>2</sup>. Posadzka betonowa, przystosowana do ruchu ciężarowego, izolowana folią.

Wyposażenie: instalacja elektryczna, wentylacja naturalna ciągła, kabiny sortownicze wentylowane i ogrzewane, hala nieogrzewana, 12 bram technologicznych, rolowane, z napędem elektrycznym, 4 otwory technologiczne. Miejsce postojowe sprzętu kołowego – ładowarki, lokalizowane w obrębie sekcji odbioru odpadów balastowych.

Wewnątrz hali zainstalowano linię sortowniczą zmieszanych odpadów komunalnych o wydajności 99 600 Mg/a.

Na przedmiotowej instalacji prowadzony jest proces doczyszczania odpadów opakowaniowych z selektywnej zbiórki – 5 000 Mg/a. Odpady opakowaniowe z selektywnej zbiórki kierowane są na instalację technologiczną z wykorzystaniem tzw. bypass-u (odrębny kanał załadowniczy i zespół taśmociągów „wpinających się” w linię technologiczną mechanicznego przetwarzania odpadów). Miejszem „wpięcia” jest taśmociąg kierujący odpady bezpośrednio do kabiny sortowniczej (z pominięciem sita bębnowego). W tym przypadku odpady komunalne nie są kierowane na linię segregacji).

W hali sortowni prowadzone są następujące procesy:

- prowadzenie segregacji odpadów: dla wydzielenia frakcji 0-20 i 20-80 oraz odpadów o charakterze surowcowym,
- prasowanie odpadów o charakterze surowcowym uzyskanych w wyniku pracy linii sortowniczej.

#### **II.1.3.1.2 Podstawowe sekcje technologiczne obróbki odpadów zlokalizowane w hali sortowni odpadów**

##### **Sekcja przyjęcie odpadów komunalnych**

Odpady zważone oraz zarejestrowane przy wjeździe, za pomocą elektronicznej wagi samochodowej trafiają do strefy przyjęć w hali sortowni. Na polu przyjęć następuje wstępna segregacja w celu wydzielenia odpadów „tarasujących” (które swoimi gabarytami lub

właścivościami mogą zakłócić prawidłową pracę linii np. gabaryty, budowlane, niebezpieczne, duże kartony itp.). Po wstępnej selekcji, odpady zostają załadowane na przenośnik kanałowy i dalej wznoszący do sita. Przed sitem znajduje się kabina wstępna, na której również zostaną wybrane: szkło, kartony, folia, itp. Wielkość sekcji przyjęć odpadów zapewnia magazynowanie odpadów przez okres 24 godzin.

### **Sekcja mechanicznego segregacja odpadów zmieszanych**

Składa się z dwóch równoległych układów: dwóch sit bębnowych z układem przenośników taśmowych. Podstawowa operacja technologiczna to mechaniczna segregacja frakcyjna odpadów zmieszanych na strumienie:

#### **strumień 1**

Frakcja drobna o granulacji do 20 mm, która kierowana jest do kontenerów i dalej do procesów biostabilizacji.

#### **strumień 2**

Frakcja 20 – 80 mm, która za pomocą przenośnika kierowana jest poza halę do kontenerów i dalej do biostabilizacji.

#### **strumień 3**

Frakcja powyżej 80 mm, zawierająca odpady o charakterze surowcowym kierowana jest przenośnikiem taśmowym do kabiny sortowniczej w celu dalszej segregacji i kontroli odpadów. Zakłada się możliwość segregacji odpadów na kilka frakcji w zależności od faktycznego składu odpadów, sytuacji na rynku surowców oraz stanu prawnego w gospodarce odpadami. Część mechanicznego przetwarzania odpadów wyposażona jest dodatkowo w trzy separatory elektromagnetyczny nadtaśmowe, które umożliwiają doczyszczanie frakcji kierowanej do procesu biostabilizacji oraz pozyskanie metali żelaznych ferromagnetycznych z transportowanego materiału balastowego kierowanego docelowo do unieszkodliwienia w procesie D5 (składowanie).

### **Sekcja sortowania ręcznego odpadów**

Segregacja i kontrola odpadów odbywa się na dwóch przenośnikach sortowniczych. Proces odbywa się w dwóch kabinach wyposażonych w instalację ogrzewania, elektryczną oraz wentylacji (1 kabina: 8-12 stanowisk).

W wyniku tego procesu następuje:

- Wysegregowanie surowców wtórnych (tworzywa sztuczne, papier, metale) z podziałem na rodzaje. Wysegregowane surowce wtórne kierowane są do kontenerów i dalej do prasy lub do boksów magazynowych.
- Wysegregowanie odpadów niebezpiecznych ze strumienia odpadów (baterie, lekarstwa, farby, opakowania po środkach chemicznych itp.). Wysegregowane odpady niebezpieczne kierowane są do pojemników i dalej do czasowego przechowywania w boksach na odpady problemowe i niebezpieczne przed transportem do docelowego specjalistycznego unieszkodliwienia poza terenem RZGO w Słajsinie.

### **Sekcja prasowania surowców wtórnych**

Sekcja prasowania surowców wtórnych zlokalizowana jest w hali sortowni. Surowce do zbelowania są podawane do prasy za pomocą przenośnika. W prasie odpady zostają zbelowane w kostki. Zbelowane odpady przewożone są transportem kołowym do boksów na „surowce wtórne” i dalej do odbiorców.

### **II.1.3.2 Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów**

Odzysk selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów w przypadku RZGO w Słajsinie prowadzony jest w otwartych przerzucanych pryzmach, bez wymuszonego napowietrzania - kontrolowany, biologiczny rozkład i stabilizację substratów organicznych w warunkach tlenowych. W procesie biologicznego przetwarzania odpadów mikroorganizmy rozkładają substancję organiczną i produkują dwutlenek węgla, wodę, ciepło oraz stabilny końcowy produkt procesu.

Miejszem prowadzenia procesu kompostowania są place technologiczne:

#### Plac magazynowania odpadów zielonych

Plac utwardzony o powierzchni 294,50 m<sup>2</sup> przeznaczony do gromadzenia odpadów pozyskanych z utrzymania terenów zielonych zarówno na terenie Zakładu jak i na terenie działalności Celowego Związku Gmin R-XXI.

#### Place wstępnej obróbki odpadów

Place o łącznej powierzchni 1 950,0 m<sup>2</sup> przeznaczone do przygotowania surowców do kompostowania.

#### Plac przyjmowania odpadów do kompostowania

Plac utwardzony o powierzchni 1 000 m<sup>2</sup> przeznaczony do gromadzenia odpadów do dalszej ich obróbki w procesie kompostowania.

#### Plac składowania materiału strukturalnego

Plac utwardzony o powierzchni 500 m<sup>2</sup> przeznaczony do magazynowania materiału strukturalnego niezbędnego do procesu kompostowania.

#### Plac przygotowania wsadu

Plac utwardzony o powierzchni 450 m<sup>2</sup> przeznaczony do przygotowania wsadu – zmieszanie poszczególnych frakcji organicznych przed poddaniem ich procesowi kompostowania.

#### Plac dojrzewania

Plac utwardzony o powierzchni 13 888,7 m<sup>2</sup> przeznaczony jest do kompostowania odpadów z selektywnej zbiórki.

Dodatkowo, w sytuacji mniejszej ilości pozyskiwanej frakcji 0-80 mm kierowanej do biostabilizacji, przewidziano możliwość prowadzenia pierwszej fazy procesu kompostowania odpadów zielonych w hali technologicznej biostabilizacji. Kompostowanie odpadów w hali technologicznej możliwe jest wyłącznie przy zachowaniu środków eliminujących możliwość:

- mieszania się materiału kompostowanego i biostabilizowanego (proces prowadzony w oddzielnych przyzmaczach technologicznych);
- zanieczyszczenia materiału kompostowanego odciekami z procesu biostabilizacji (nie dopuszcza się możliwości zastosowania odcieków technologicznych do nawadniania przyzmacz kompostowanego materiału).

Na całościowy proces kompostowania składają się następujące operacje technologiczne:

1. Przyjęcie masy organicznej do kompostowania

Przyjmowane są tu selektywnie zebrane odpady zielone i inne bioodpady, kierowane następnie do procesu kompostowania – przetwarzania w procesie R3.

2. Przygotowanie masy organicznej do kompostowania

Prowadzone jest tu rozdrobnienie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów oraz ich mieszanie.

3. Kompostowanie odpadów

Odzysk selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów prowadzony w otwartych przezrzuconych przyzmaczach, bez wymuszonego napowietrzania.

W przypadku przedmiotowej instalacji materiał wejściowy do procesu biologicznego przetwarzania w procesie kompostowania stanowić może szeroka gama zbieranych selektywnie odpadów zielonych i innych bioodpadów, charakteryzujących się przede wszystkim wysoką zawartością substancji organicznych oraz właściwościami zapewniającymi odpowiednie warunki środowiskowe dla procesów tlenowego rozkładu materii organicznej.

### **II.1.3.3 Sekcja przyjęć, magazynowania i przetwarzania odpadów wielkogabarytowych**

Proces przetwarzania odpadów wielkogabarytowych prowadzony jest w obiekcie wiaty przetwarzania odpadów wielkogabarytowych. Wiata o konstrukcji stalowej, zamykana, oświetlona, wyposażona w przyłącze elektryczne dla podłączenia elektronarzędzi do demontażu gabarytów. Powierzchnia wiaty wynosi 580 m<sup>2</sup>. Odpady wielkogabarytowe przeznaczone do przerobu w RZGO pochodzą z selektywnej zbiorki lub są wydzielane z odpadów komunalnych dostarczanych do sortowni.

W związku z ograniczoną ilością odpadów wielkogabarytowych oraz znaczącymi wahaniami ich ilości w przeciągu roku praca w obiekcie i części demontażu prowadzona jest okresowo.

Odpady przetworzone kierowane są w zależności od rodzaju i składu:

- do boksów magazynowych surowców przygotowanych do sprzedaży,
- na zakładowe składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne jako odpady balastowe.

## **II.2 Obiekty stanowiące techniczne zabezpieczenie funkcjonowania instalacji IPPC oraz instalacji i urządzeń powiązanych technologicznie i funkcjonalnie z instalacjami IPPC**

### **Budynek administracyjny**

W celu obsługi administracyjnej RZGO wybudowano budynek administracyjny. W budynku znajdują się następujące pomieszczenia:

- Pomieszczenia biurowe, administracyjne,
- Toalety damskie i męskie,
- Łazienki męskie i damskie,
- Sale konferencyjne,
- Pomieszczenie kuchenne.

### **Waga samochodowa (2 sztuki)**

Elektroniczna waga samochodowa najazdowa (2 sztuki: na wjeździe i wyjeździe z Zakładu), w pobliżu budynku administracyjnego. Pomieszczenie wagowego (obiekt kontenerowy) zlokalizowany jest pomiędzy wagami na podwyższeniu. Z uwagi na fakt, że nie ma możliwości bezpośredniego wglądu na wjazd na teren Zakładu z pomieszczenia wagowego, zainstalowano system monitoringu z widokiem na drogę wjazdowo-wyjazdową na teren Zakładu. Wymiary

pomostu: 24 m x 3 m. Waga wyposażona jest w programowy miernik ważący i oprogramowanie ewidencyjne.

### **Budynek wagowego**

Gotowy obiekt murowany wyposażony w węzeł sanitarny oraz komputer współpracujący z wagami samochodowymi.

### **Myjnia ciśnieniowa do kół i podwozi**

W celu dezynfekcji kół pojazdów wyjeżdżających z terenu Zakładu umieszczono automatyczne urządzenie do mycia i dezynfekcji kół i podwozi. Ideą procesu jest umycie kół przy pomocy dużej ilości wody pod niskim ciśnieniem wraz z użyciem środka dezynfekcyjnego.

### **Myjnia płytowa samochodowa**

Na terenie zakładu znajduje się plac betonowy pełniący rolę „myjni” dla pojazdów i urządzeń pracujących na terenie zakładu. Ścieki z placu odprowadzane są do zbiornika na odcieki. Powierzchnia myjni wynosi 99 m<sup>2</sup>.

### **Budynek socjalno – sanitarny**

Powierzchnia budynku – 240 m<sup>2</sup>. Wyposażenie: instalacja wod.-kan, ciepłej wody użytkowej i wentylacji, centralne ogrzewanie, instalacja elektryczna.

### **Boksy na surowce wtórne z selektywnej zbiórki**

Zestaw boksów betonowych niezadaszonych do magazynowania szkła (białe i kolorowe) i złomu oraz boksów betonowych zadaszonych na makulaturę, tworzywa sztuczne, folię i zmieszane opakowania. Wykonano boksy o szer. 6,0 m, głębokości 9,0 m i wysokości ok. 4,5 m. Łączna powierzchnia boksów wynosi 378,0 m<sup>2</sup>.

### **Boksy na surowce wtórne przeznaczone do sprzedaży**

Zestaw boksów betonowych do magazynowania poszczególnych rodzajów wysegregowanych surowców. Surowce magazynowane w postaci sprasowanej: makulatura, folia, tworzywa sztuczne, PET oraz niesprasowane: złom ferromagnetyczny, złom kolorowy (np. w pojemnikach, kontenerach), puszki aluminiowe. Wykonano boksy zadaszone o szer. 6,0 m, głębokości 9,0 m i wysokości 4,5 m. Łączna powierzchnia boksów wynosi 324,0 m<sup>2</sup>.

### **Boksy na odpady problemowe i niebezpieczne**

Boksy zadaszone (osiatkowane z możliwością zamknięcia) przeznaczone do czasowego deponowania materiałów problemowych (niebezpiecznych), wysegregowanych ze strumienia odpadów domowych dowożonych na Zakład, m.in. w atestowanych pojemnikach na akumulatory i baterie, świetlówki, złom elektroniczny, a także na odpady AGD przywiezione z gabarytami oraz opakowania po farbach i środkach ochrony roślin. Posadzka utwardzona. Powierzchnie wewnętrzne izolowane folią PEHD grubości 2,0 mm.

### **Plac przyjęcia, magazynowania i przerobu odpadów budowlanych**

Na terenie RZGO w Słajsinie przewidziano sekcję przyjęć, magazynowania i przetwarzania odpadów budowlanych. Plac utwardzony, przeznaczony do przyjęcia, przerobu i czasowego magazynowania rozdrobnionych odpadów budowlanych. Służy również jako lokalizacja dla urządzenia rozdrabniającego, wyposażony w przyłącze elektryczne (dla elektronarzędzi) i oświetlenie (usługa w zakresie rozdrabniania ww. odpadów realizowana będzie przez podmiot zewnętrzny).

### **Plac na pojemniki i kontenery**

Plac betonowy o powierzchni ok. 560 m<sup>2</sup>, przeznaczony na ustawienie pojemników i kontenerów na odpady (tj. zakupione nowe pojemniki, mycie bądź naprawa uszkodzonych).

### **Plac na przesyпки**

Plac gruntowy, przeznaczony do czasowego gromadzenia materiału inertnego przewidzianego docelowo do wykonania warstwy izolacyjnej. Powierzchnia palcu 350 m<sup>2</sup>.

### **Budynek garażowo-warsztatowy**

Powierzchnia 210 m<sup>2</sup>. Budynek jednokondygnacyjny, podzielony na 3 segmenty (w tym jeden podwójny) z bramami skrzydłowymi. Wewnątrz wydzielone miejsca garażowe na sprzęt RZGO oraz podręczny magazyn części zamiennych. Magazyn wyposażony w instalację elektryczną i oświetleniową. Przeznaczony do napraw sprzętu oraz jako magazyn części zamiennych i eksploatacyjnych. Budynek wyposażony również w część sanitarną (toaletę, prysznic, itp.).

### **Zbiornik bezodpływowy na ścieki sanitarne**

Ścieki sanitarne powstające na terenie *Regionalnego Zakładu Gospodarowania Odpadami* w Ślajsinie odprowadzane będą do, specjalnie do tego celu przystosowanych, zbiorników podziemnych, skąd okresowo będą wywożone na oczyszczalnię ścieków. Z budynku administracyjnego, budynku wagowego, budynku portierni oraz budynku socjalno-sanitarnego ścieki odprowadzane będą do zbiornika o pojemności 25 m<sup>3</sup>, natomiast z budynku garażowo-warsztatowego do zbiornika o pojemności 5 m<sup>3</sup>.

### **Zbiornik ścieków technologicznych**

Szczelny zbiornik otwarty, przeznaczony do gromadzenia: odcieków z kwater składowania, ścieków technologicznych z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów, ścieków z mycia posadzki hali sortowni odpadów oraz myjni płytowej dla pojazdów. W zbiorniku wykonano uszczelnienia dna i skarp 0,5 m grubości warstwą zagęszczoną glin, z folii PEHD.

Parametry zbiornika odcieków:

- Powierzchnia  $F = 1200 \text{ m}^2$
- Pojemność użytkowa  $V = 704 \text{ m}^3$
- Nachylenie skarp 1:2
- Wymiary w rzucie 40 x 30m
- Głębokość 4,8 m.

### **Zbiornik retencyjno – chłonny**

Zbiornik usytuowany jest w zachodniej części terenu Zakładu w odległości ok. 100 m na południe od bramy wjazdowej. Do zbiornika kierowane są:

- Ścieki technologiczne po procesie odwróconej osmozy,
- Wody opadowe i roztopowe,

Ścieki zretencjonowane w zbiorniku wykorzystywane będą do pielęgnacji terenów zielonych i nawadniania przyzm kompostowych. Zbiornik pełnić będzie również funkcję zbiornika wód ppoż.

Zbiornik został zaprojektowany i wykonany jako zbiornik retencyjno – chłonny. Część szczelna zbiornika (retencyjna) o powierzchni  $F = 500 \text{ m}^2$  i pojemności  $V = 370 \text{ m}^3$  przeznaczona jest do gromadzenia ścieków technologicznych po odwróconej osmozie oraz wód opadowych i roztopowych.

Ze względu na konieczność utrzymania ścieków w zbiorniku przewidziano wykonanie uszczelnienia dna i skarp geomembraną PEHD.

Nadmiar zgromadzonych ścieków w zbiorniku, po osiągnięciu poziomu piętrzenia maksymalnego - 1,50 m, kierowany będzie, przelewem górnym do sąsiedniego zbiornika chłonnego. Zbiornik chłonny o powierzchni  $F = 1.000 \text{ m}^2$  i pojemności  $V = 668 \text{ m}^3$  nie jest uszczelniony i pełni funkcję zbiornika chłonnego, dla nadmiaru ścieków zbieranych w okresach intensywnych opadów oraz wiosennych roztopów. Poziom dna zbiornika posadowiono w warstwie filtracyjnej, jako ubezpieczenie dna i skarp zbiornika ułożono biomaty na warstwie humusowej grubości 10 cm.

### **Parking**

Plac z kostki brukowej na 54 miejsca postojowe dla pojazdów osobowych.

### **Ogrodzenie terenu**

Cały teren zakładu będzie ogrodzony siatką o wysokości: 1,8 m. Na teren zakładu będzie wjazd od strony północno - zachodniej przez bramę nr 1 oraz bramę nr 2. Cały teren zakładu będzie

również oświetlony. Na terenie zakładu prowadzony będzie również monitoring, w celu ochrony zakładu.

#### **Pas zieleni ochronnej na terenie zakładu**

Pas zieleni ochronnej szerokości 10 m wzdłuż linii ogrodzenia.. Poza zielenią izolacyjną w formie pasa zieleni wokół zakładu, zrealizowano także liczne pasy i kliny zieleni ozdobnej. Tworzą ją przede wszystkim trawniki, na których w wybranych miejscach dodatkowo nasadzono krzewy i drzewa zimozielone ozdobne.

#### **Stacja transformatorowa**

Łączna moc zasilająca zakład wynosi ok. 987 kW. Dobrano stację transformatorową o mocy 1 000 kW.

#### **Droga dojazdowa**

Długość drogi ok. 600 m.

#### **Plac przeznaczony do tankowania pojazdów obsługujących Zakład**

Jest to plac przeznaczony do tankowania pojazdów obsługujących Zakład, tj. dla hakowców, ładowarek, kompaktora, itp. Na teren zakładu okresowo przyjeżdża cysterna z paliwem w celu zatankowania pojazdów poruszających się po terenie Zakładu.

#### **Instalacja do oczyszczania odcieków**

Instalacja oczyszczania ścieków, produkowanych w wyniku funkcjonowania kwatery II i III składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, ścieków technologicznych z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów, ścieków technologicznych z mycia posadzki hali sortowni odpadów oraz ścieków technologicznych z myjni płytowej pojazdów oparta jest na prowadzeniu procesu odwróconej osmozy. Urządzenia odwróconej osmozy, zlokalizowane są w kontenerze technologicznym. Proces będzie realizowany przez trzy stopnie oczyszczania.

Instalacja odwróconej osmozy składa się między innymi z:

- zbiornika buforowego, objętość min. 750 litrów.
- pompy podnoszącej ciśnienie,
- filtra żwirowo-antracytowego o uziarnieniu od około 0,8 do 3,15mm,
- stacji dozującej antyskalant z pompą membranową,
- stacji dozującej kwas siarkowy z pompą membranową,
- filtra świecowego z wymiennymi wkładami PP,
- agregatu pompowego wysokiego ciśnienia firmy,
- obudowy membranowych wkładów spiralnych,
- szeroko dystansowych membran spiralnych stopnia
- membran stopnia drugiego i trzeciego firmy Filmtec, typ BW40 lub ekwiwalent,
- pomp „boosterowych”,
- stacji korekty pH z pompą membranową,
- stacja CIP do mycia membran z pompą mieszającą,
- pompy wysokiego ciśnienia stopnia drugiego i trzeciego
- stacji sprężonego powietrza do sterowania zaworami pneumatycznymi,
- pompy odwodnienia posadzki w pomieszczeniu maszynowni,
- orurowania, okablowania, zaworów pneumatycznych, zaworów ręcznych, zaworów regulacyjnych, aparatury kontrolno-pomiarowej, wentylatora, grzejników elektrycznych, wyposażenie BHP i p. poż.

Ponadto, instalacja wyposażona jest w szafę elektryczną zasilającą i sterującą wszystkie elementy instalacji odwróconej osmozy. Szafa elektryczna zabudowana jest w wydzielonym, niezależnym pomieszczeniu sterowni.

### **II.3 Sprzęt pracujący na terenie RZGO w Ślajsinie**

- kompaktor (1 szt.),
- ładowarka przegubowa (3 szt.),
- ładowarka teleskopowa (2 szt.),
- hakowiec (2 szt.),
- wózek widłowy (1 szt.),
- bramowa przerzucarka samojezdna (1 szt.)

#### II.4. Zużycie materiałów, paliw i energii

Rodzaje i ilości materiałów, paliw i energii, które będą zużywane w okresie roku, w związku z eksploatacją instalacji położonych na terenie RZGO w Ślasku

Tabela 1

L.p.	Rodzaj materiału/surowca/paliwa	Jednostka	Wielkość zużycia
1.	Energia elektryczna	MWh/rok	4 000,0
2.	Woda	m <sup>3</sup> /rok	1 900,0
3.	Olej napędowy	m <sup>3</sup> /rok	250,0
4.	Oleje smarownicze i smary stałe	Mg/rok	4,0
7.	Środki dezynfekcyjne	Mg/rok	1,0
8.	Kwas siarkowy	m <sup>3</sup> /rok	12,0
9.	Zasada sodowa	m <sup>3</sup> /rok	7,0

### III. Warianty funkcjonowania instalacji

#### III.1 Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne

Nie przewiduje się wariantów funkcjonowania nowoprojektowanych kwater składowania. Technologia składowania odpadów nie podlega wariantowaniu.

#### III.2 Instalacja biostabilizacji odpadów

Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów spełniające odpowiednie wymagania przepisów prawa kierowane są do procesu unieszkodliwiania poprzez składowanie w procesie D5.

Ponadto dopuszcza się poddanie stabilizatu przesianiu na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm (zlokalizowanym na instalacji biostabilizacji) w celu uzyskania odpadów o kodzie 19 05 03, które następnie mogą być stosowane do odzysku. W przypadku zastosowania dodatkowej operacji przesiewania stabilizatu, biologiczne przetwarzanie frakcji ulegającej

biodegradacji wydzielonej w mechanicznym przetwarzaniu odpadów jest klasyfikowane jako proces R15 (przetwarzanie odpadów w celu ich przygotowania do odzysku, w tym do recyklingu).

Dla instalacji biostabilizacji odpadów NOVAKOMP przewidziano możliwość eksploatacji przy typowych zmianach ilości i jakości odpadów, które dotyczą różnych okresów roku lub dostaw odpadów z różnych źródeł.

Dodatkowo, w sytuacji mniejszej niż założona w projekcie ilości pozyskiwanej frakcji 0-80 mm kierowanej do biostabilizacji, dopuszcza się możliwość prowadzenia pierwszej fazy procesu kompostowania odpadów zielonych w hali technologicznej biostabilizacji. Kompostowanie odpadów w hali technologicznej możliwe jest wyłącznie przy zachowaniu środków eliminujących możliwość:

- mieszania się materiału kompostowanego i biostabilizowanego (proces prowadzony w oddzielnych przyzmach technologicznych);
- zanieczyszczenia materiału kompostowanego odciekami z procesu biostabilizacji (nie dopuszcza się możliwości zastosowania odcieków technologicznych do nawadniania przyzmi kompostowanego materiału).

Ponadto możliwe jest także skracanie lub wydłużanie czasu prowadzenia procesu biostabilizacji pod warunkiem potwierdzenia uzyskania przez biostabilizat minimalnych parametrów określonych przepisami prawa.

#### **IV. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**

Sposoby prowadzenia instalacji zapewniające spełnienie wymagań najlepszej techniki i osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska, powinny obejmować:

##### **1. Metody ochrony powietrza polegające na:**

- wyposażeniu kwater składowiska w system aktywnego odgazowania z unieszkodliwianiem biogazu;
- wykonaniu pasa zieleni ochronnej o szerokości 10 m wokół Zakładu oraz dodatkowo nasadzeń krzewów i drzew zimozielonych na terenie Zakładu w celu ograniczenia powstających na składowisku odorów i pyłów;

- zapobieganiu rozwiewania składowanych odpadów poprzez ich zagęszczenie za pomocą kompaktora oraz przykrywanie warstwą izolacyjną;
- prowadzeniu monitoringu ilości i składu powstającego biogazu;
- zaopatrzeniu w sprzęt przeciwpożarowy, który pozwala na szybkie przeciwdziałanie w razie pojawienia się otwartego ognia na składowisku i zabezpiecza przed emisją do powietrza toksycznych gazów;
- minimalizacji ilości odpadów biodegradowalnych przyjmowanych na składowisko (składowanie odpadów po biostabilizacji tlenowej), co zmniejsza produkcję gazów składowiskowych a zatem i uciążliwość zapachową;
- zastosowaniu technologicznie otwartego zbiornika biofiltru przeznaczonego do oczyszczania powietrza poprocesowego zasysanego z hali biostabilizacji. Dezodoryzacja, wstępnie oczyszczonego i nawilżonego w płuczkach wodnych powietrza, tłoczonego przewodami napowietrznymi do kanału rozprężnego, następuje w złożu filtracyjnym.

## 2. Metody ochrony środowiska wodnego polegające na:

- wykonaniu bariery geologicznej na dnie i na skarpach wewnętrznych kwater składowania w postaci przesłony geologicznej grubości 0,50 m z gruntów nieprzepuszczalnych o współczynniku filtracji  $\leq 1,0 \times 10^{-9}$  oraz geomembrany PEHD grubości 2,0 mm, zabezpieczonej warstwą filtracyjną piaskową o współczynniku filtracji  $k \leq 1,0 \times 10^{-3}$ , grubości 0,5 m;
- wyposażeniu zakładu w automatyczne urządzenie do wysokociśnieniowego mycia kół i podwozi z kierowaniem ścieków do zbiornika na odcieki;
- wykonaniu drenażu odcieków z kwater składowania wraz z ich grawitacyjnym odprowadzeniem do zbiornika odcieków;
- zapewnieniu efektywnego wykorzystania wody oraz racjonalnej gospodarce wodnej;
- regularnej kontroli stanu technicznego zbiorników na ścieki bytowe, zbiornika na odcieki, oraz zbiornika na ścieki oczyszczone;
- utrzymywaniu w należytym stanie technicznym nawierzchni dróg, placów manewrowych oraz miejsc magazynowania odpadów w celu zabezpieczenia przed przenikaniem zanieczyszczeń w głąb gruntu;
- prowadzeniu monitoringu jakości wód powierzchniowych, podziemnych i odciekowych;
- regularnej kontroli stanu technicznego instalacji oczyszczającej ścieki technologiczne w procesie odwróconej osmozy;

- regularnej kontroli urządzeń podczyszczających wody roztopowe i opadowe (piaskownik, separator substancji ropopochodnych);
- zainstalowanie liczników wody i szacowanie kosztów zużycia wody;

3. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej polegające na:

- stosowaniu energooszczędnych urządzeń o niższym poborze energii oraz znacznie większej trwałości;
- zakupie paliw dobrej jakości;
- efektywnym wykorzystywaniu i oszczędzaniu energii elektrycznej oraz paliw płynnych;
- prawidłowym doborze mocy nowo instalowanych urządzeń elektrycznych do potrzeb Zakładu;
- prowadzeniu kontroli zużycia energii.
- podejmowaniu działań zmierzających do stosowania rozwiązań technicznych oraz technologicznych zapewniających efektywne wykorzystanie energii.

4. Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami polegające na:

- zapobieganiu wytwarzaniu oraz zmniejszenie ilości wytwarzanych odpadów wszędzie tam, gdzie jest to możliwe i uzasadnione ekonomicznie;
- bezpiecznym dla środowiska selektywnym zbieraniu i magazynowaniu odpadów oraz ich transporcie wewnętrznym na terenie przedmiotowego składowiska;
- odzysku odpadów poprzez zastosowanie procesów mechanicznego sortowania odpadów;
- skierowanie odpadów biodegradowalnych pozyskanych w wyniku procesów technologicznych w sortowni odpadów do dalszego przetwarzania na terenie Zakładu;
- przeprowadzanie systematycznych szkoleń w zakresie gospodarki odpadami;
- optymalizacji zużycia surowców;
- prowadzeniu karty ewidencji odpadów i kart przekazania odpadów;
- analizowaniu i weryfikacji stosowanych technologii i norm zużycia materiałów pod kątem ograniczenia ilości odpadów;
- lokalizowaniu miejsc magazynowania odpadów w miejscach wykluczających przypadkową emisję do powietrza, ziemi, wód gruntowych;
- przekazywaniu powstających odpadów wyprowadzanych poza Zakład wyłącznie uprawnionym podmiotom celem ich odzysku lub unieszkodliwiania;

- przyjmowaniu do unieszkodliwiania wyłącznie odpadów dopuszczonych niniejszą decyzją;
  - składowaniu odpadów na wyznaczonych działkach roboczych, zgodnie z obowiązującą instrukcją eksploatacji składowiska przykrywanie gromadzonych odpadów warstwą izolacyjną;
  - zagęszczaniu gromadzonych odpadów za pomocą kompaktora.
5. Utrzymanie poziomu hałasu z terenu fermy poniżej dopuszczalnego lub co najmniej na tym poziomie oraz stosowanie urządzeń i maszyn o niskim poziomie emitowanego dźwięku.
6. Właściwe funkcjonowanie istniejących rozwiązań zapewniane jest przez kontrolę poprawności pracy urządzeń oraz wprowadzanie działań korygujących, które odbywają się na podstawie:
- analizy zmian jednostkowych wskaźników zużycia mediów,
  - analizy zmian jednostkowych wskaźników emisyjnych,
  - porównania uzyskanych efektów z efektami planowanymi.
7. Zapewnienie efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej przez:
- monitoring i rejestrację danych dotyczących zużycia surowców i materiałów;
  - stosowanie nowych technologii, maszyn i urządzeń sprzyjających zwiększeniu stopnia odzysku odpadów;
  - analizę wskaźników zużycia surowców w stosunku do wielkości produkcji;
  - planowanie i prowadzenie działalności w sposób ograniczający zużycie surowców;
  - planowanie i prowadzenie działalności w sposób ograniczający ilość powstających odpadów i ścieków;
  - rejestrację danych dotyczących zużycia wody i energii elektrycznej.
8. Metody doboru technologii bezpiecznej dla środowiska polegające na:
- stosowaniu substancji o małym potencjale zagrożeń;
  - efektywnym wytwarzaniu oraz wykorzystaniu energii;
  - zapewnieniu racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw;

- stosowaniu technologii bezodpadowych i małodpadowych oraz możliwości odzysku powstających odpadów;
- wykorzystaniu porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej.

## **V. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii**

### **V.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza – nie określa się**

Instalacje zlokalizowane na terenie Regionalnego Zakładu Gospodarowania Odpadami w Słajsinie są źródłem emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych wprowadzanych do środowiska wyłącznie w sposób niezorganizowany, bez pośrednictwa przeznaczonych do tego celu środków technicznych lub za pośrednictwem wentylacji grawitacyjnej.

### **V.2. Pobór wody i odprowadzanie ścieków**

#### **V.2.1. Pobór wody**

Woda na potrzeby Regionalnego Zakładu Gospodarowania Odpadami w miejscowości Słajfino dostarczana jest z systemu wodociągowego przebiegającego na trasie między miejscowościami Słajfino i Osowo, na podstawie umowy zawartej z Przedsiębiorstwem Usług Wodnych i Sanitarnych Sp. z o.o. w Nowogardzie, regulującej warunki dostawy wody i zasady rozliczenia.

#### **IV.2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych**

Wszystkie ścieki technologiczne powstające na terenie Regionalnego Zakładu Gospodarowania Odpadami w Słajsinie:

- odcieki z kwater składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne nr II i III,
- odcieki z hali technologicznej biostabilizacji odpadów oraz z biofiltra,
- odcieki z placów technologicznych biostabilizacji i kompostowania,
- ścieki z myjni płytowej dla pojazdów

- ścieki z mycia posadzek w hali sortowania

trafiają pierwotnie do zbiornika ścieków technologicznych skąd następnie kierowane są do zakładowej instalacji unieszkodliwiania odcieków opartej na procesie odwróconej osmozy.

Wody opadowe i roztopowe spływające z ok. 80% powierzchni placów i dróg wewnętrznych odprowadzane są systemem rur, studni i wpustów, poprzez piaskownik i separator.

Mieszanka w/w oczyszczonych ścieków przemysłowych trafia do zbiornika retencyjno – chłonnego. Nadmiar zgromadzonych ścieków w zbiorniku z części szczelnej (retencyjnej) o powierzchni  $F = 500 \text{ m}^2$  i pojemności  $V = 370 \text{ m}^3$ , po osiągnięciu poziomu piętrzenia maksymalnego - 1,50 m, kierowany jest przelewem górnym do części chłonnej o powierzchni  $F = 1.000 \text{ m}^2$  i pojemności  $V = 668 \text{ m}^3$  (do ziemi).

#### IV.2.2.1 Ilość odprowadzanych ścieków:

- $Q_{h \text{ max.}} = 3,9 \text{ m}^3/\text{h}$
- $Q_{d \text{ śr.}} = 80 \text{ m}^3/\text{d}$
- $Q_{r \text{ max.}} = 33\,992 \text{ m}^3/\text{a}$

#### IV.2.2.2 Odbiornik ścieków:

- Zbiornik retencyjno – chłonny, na działce 66/10 obręb Słajcino, następnie do ziemi.

#### IV.2.2.3 Urządzenia służące do oczyszczania ścieków:

- Instalacja oczyszczania ścieków, produkowanych w wyniku funkcjonowania kwatery II i III składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, ścieków technologicznych z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów, ścieków technologicznych z mycia posadzki hali sortowni odpadów oraz ścieków technologicznych z myjni płytowej pojazdów oparta jest na prowadzeniu procesu odwróconej osmozy. Urządzenia odwróconej osmozy zlokalizowane są w kontenerze technologicznym. Proces będzie realizowany przez trzy stopnie oczyszczania.

Instalacja odwróconej osmozy składa się między innymi z:

- zbiornika buforowego, objętość min. 750 litrów.
  - pompy podnoszącej ciśnienie,
  - filtra żwirowo-antracytowego o uziarnieniu od około 0,8 do 3,15mm,
  - stacji dozującej antyskalant z pompą membranową,
  - stacji dozującej kwas siarkowy z pompą membranową,
  - filtra świecowego z wymiennymi wkładami PP,
  - agregatu pompowego wysokiego ciśnienia firmy,
  - obudowy membranowych wkładów spiralnych,
  - szeroko dystansowych membran spiralnych stopnia
  - membran stopnia drugiego i trzeciego firmy Filmtec, typ BW40 lub ekwiwalent,
  - pomp „boosterowych”,
  - stacji korekty pH z pompą membranową,
  - stacja CIP do mycia membran z pompą mieszającą,
  - pompy wysokiego ciśnienia stopnia drugiego i trzeciego
  - stacji sprężonego powietrza do sterowania zaworami pneumatycznymi,
  - pompy odwodnienia posadzki w pomieszczeniu maszynowni,
  - orurowania, okablowania, zaworów pneumatycznych, zaworów ręcznych, zaworów regulacyjnych, aparatury kontrolno-pomiarowej, wentylatora, grzejników elektrycznych, wyposażenie BHP i p. poz.
- Separator koalescencyjny z osadnikiem i by – pasem oraz automatycznym zamknięciem o przepustowości nominalnej 30 dm<sup>3</sup>/s do oczyszczania ścieków opadowych.

**IV.2.2.4 Stężenia zanieczyszczeń w ściekach nie mogą być wyższe niż:**

➤ zawiesina ogólna	35 mg/dm <sup>3</sup>
➤ węglowodory ropopochodne	15 mg/dm <sup>3</sup>
➤ ChZT	125 mgO <sub>2</sub> /l
➤ azot amonowy	10 mgN <sub>NH4</sub> /l
➤ azot ogólny	30 mgN/l
➤ OWO	30 mgC/l
➤ temperatura	35°C
➤ chlorki	1 000 mgCl/l
➤ siarczany	500 mgSO <sub>4</sub> /l
➤ odczyn (pH)	6,5-9

➤ zawartość poszczególnych metali ciężkich:

○ Cu	0,5 mgCu/l
○ Zn	2 mg Zn/l
○ Pb	0,5 mgPb/l
○ Cr <sup>+6</sup>	0,1 mgCr/l
○ Hg	wartosc średnia dobowa 0,06 mg Hg/l wartosc średnia miesieczna 0,03 mg Hg/l
○ Cd	wartosc średnia dobowa 0,4 mg Cd/l wartosc średnia miesieczna 0,2 mg Cd/l

#### IV.2.2.5 Sposób postępowania w przypadku awarii urządzeń oczyszczających

##### Awaria urządzeń oczyszczających ścieki opadowe:

W przypadku pojawienia się sytuacji awaryjnej np. rozlania dużej ilości substancji ropopochodnych podczas wystąpienia opadów separator wyposażony jest w urządzenie samoczynnie zamykające przepływ w przypadku, gdy ilość odseparowanych substancji ropopochodnych przekroczy dopuszczalną wartość.

Zawartość studzienki separatora i osadnika będzie odpompowywana i przekazywana do unieszkodliwiania specjalistycznej firmie zewnętrznej, posiadającej wszelkie decyzje i pozwolenia na gospodarowanie tego typu odpadami wymagane prawem.

##### Awaria instalacji odwróconej osmozy RO

Instalacja odwróconej osmozy zainstalowana w RZGO Słajcino wyposażona jest w analizator, który dokonuje ciągłego pomiaru przewodności oczyszczonego ścieku odpływającego z instalacji. Analizator ten jest podłączony do systemu automatyki całej podczyszczalni odcieku, dzięki czemu możliwe jest nie tylko monitorowanie jakości oczyszczonego odcieku, ale również nastawa wartości progowych, dla których proces ma zostać zatrzymany w przypadku przekroczenia dopuszczalnych parametrów odcieku oczyszczonego odpływającego z instalacji. Ponadto instalacja mierzy również w trybie ciągłym aktualny przepływ odcieku odpływającego z instalacji, jego temperaturę oraz pH. Przekroczenie progów alarmowych jest sygnalizowane

obsłudze instalacji odpowiednim komunikatem, a w przypadku osiągnięcia wartości krytycznych proces jest odwrotnie zatrzymany.

Ponadto istnieje możliwość aby ponowne uruchomienie odbyło się w układzie zamkniętym, do momentu potwierdzenia prawidłowej pracy instalacji

Z uwagi na fakt, że dla RZGO Ślajfino przewidziano możliwość zrzutu ścieków oczyszczonych w technologii odwróconej osmozy do zbiornika chłonnego, instalacja wyposażona w trzy stopnie odwróconej osmozy właśnie spełnienia wymaganych rozporządzeniem warunków jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi.

### V.3. Emisja hałasu

#### V.3.1. Charakterystyka źródeł hałasu

Dominujące i istotne źródła hałasu emitowanego z instalacji zlokalizowanych na terenie RZGO W Ślajsinie do środowiska oraz parametry akustyczne i czas pracy tych źródeł w porze dziennej przedstawiono w tabeli nr 2

Tabela 2

Lp.	Źródło hałasu	Operacja	Równoważny poziom mocy akustycznej źródła [dB]	Rozkład czasu pracy dla pory dziennej (6.00 – 22.00)
1.	Sekcja składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne	Pochodnia biogazowa;	80,0	16h równomiernie
2.	Sekcja przyjęć i sortowania odpadów komunalnych zmieszanych	Praca instalacji i urządzeń technologicznych	85,0	16h równomiernie
3.	Sekcja przyjęć i biostabilizacji odpadów z wentylatorownią	Praca instalacji i urządzeń technologicznych	85,0	16h równomiernie
4.	Ruch pojazdów na terenie RZGO	Transport odpadów z zewnątrz do sekcji przyjęć i sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych,	71,7	16h równomiernie
		Transport odpadów z zewnątrz do sekcji przyjęć i kompostowania odpadów	66,5	16h równomiernie

		Transport odpadów z zewnątrz do strefy rozładunku kwatery składowania odpadów,	68,7	16h równomiernie
		Transport wewnętrzny materiału do biostabilizacji (trasa: sortownia – instalacja biostabilizacji),	68,7	16h równomiernie
		Transport wewnętrzny materiału na kwaterę składowania (trasa: sortownia – kwatera składowania),	71,7	16h równomiernie
		Transport wewnętrzny materiału na kwaterę składowania (trasa instalacja biostabilizacji – kwatera składowania),	71,7	16h równomiernie
		Transport odpadów poza teren RZGO	71,7	16h równomiernie
5.	Praca specjalistycznego sprzętu technologicznego na terenie RZGO	Praca specjalistycznego sprzętu technologicznego w rejonie kwatery składowania odpadów - kompaktor	98,0	16h równomiernie
		Praca sprzętu technologicznego w rejonie sekcji przyjęć i sortowania odpadów, placu do przyjęcia i kruszenia odpadów budowlanych, obiektów magazynowych:		16h równomiernie
		• ładowarka kołowa/teleskopowa (sortownia odpadów)	97,0	
		• ładowarka kołowa/teleskopowa (plac do przyjęcia i kruszenia odpadów budowlanych)	97,0	
		• ładowarka kołowa/teleskopowa (obiekty magazynowe)	97,0	
	• kruszarka do odpadów budowlanych	109,0		
		Praca sprzętu technologicznego w rejonie sekcji przyjęć i kompostowania odpadów (plac technologiczne):		16h równomiernie
	• ładowarka kołowa/teleskopowa	97,0		
	• bramowa samojezdna przierzucarka	95,0		
		• sito mobilne	95,0	

Dominujące i istotne źródła hałasu emitowanego z instalacji zlokalizowanych na terenie RZGO W Słajsinie do środowiska oraz parametry akustyczne i czas pracy tych źródeł w porze nocnej przedstawiono w tabeli nr 3

Tabela 3

Lp.	Źródło hałasu	Operacja	Równoważny poziom mocy akustycznej źródła [dB]	Rozkład czasu pracy dla pory nocnej (22.00 – 6.00)
1.	Sekcja składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne	Pochodnia biogazowa;	80,0	8h równomiernie
2.	Sekcja przyjęć i sortowania odpadów komunalnych zmieszanych	Praca instalacji i urządzeń technologicznych	85,0	8h równomiernie
3.	Sekcja przyjęć i biostabilizacji odpadów z wentylatorownią	Praca instalacji i urządzeń technologicznych	85,0	8h równomiernie

### V.3.2. Rodzaj zabudowy

Najbliższe tereny chronione akustycznie to tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej w miejscowości Słajsin zlokalizowane w odległości ok. 500 m na północ od terenu Zakładu.

### V.3.3. Dopuszczalny poziom hałasu

Dopuszczalny poziom hałasu emitowanego do środowiska, w rozumieniu terenów podlegających ochronie przed hałasem (w tym terenów zabudowy mieszkaniowej), pozostających, bądź mogących pozostawać pod akustycznym oddziaływaniem instalacji eksploatowanych na terenie zakładu, nie może przekraczać:

- $L_{AeqN} = 45$  dB (równoważny poziom hałasu dla pory nocy, rozumianej jako przedział czasu od godz. 22<sup>00</sup> do godz. 6<sup>00</sup>)
- $L_{AeqD} = 55$  dB (równoważny poziom hałasu dla pory dnia, rozumianej jako przedział czasu od godz. 6<sup>00</sup> do godz. 22<sup>00</sup>)

#### V.4. Gospodarka odpadami

##### V.4.1 Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne

##### V.4.1.1 Rodzaje i ilości odpadów które mogą być unieszkodliwiane na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne

Rodzaje i ilości odpadów, które mogą być unieszkodliwiane w ciągu roku metodą D-5 na kwaterach nr II i III składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne funkcjonującego w ramach RZGO w Słajsinie zestawiono w tabeli nr 4.

Tabela 4

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość [Mg/a]
1.	01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)	2 000
2.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	2 000
3.	01 03 06	Inne odpady poprzarobcze niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81	2 000
4.	01 03 08	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 03 07	2 000
5.	01 03 09	Czerwony szlam powstający przy produkcji tlenku glinu inny niż wymieniony w 01 03 07	2 000
6.	01 03 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud metali nieżelaznych inne niż wymienione w 01 03 80	2 000
7.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	2 000
8.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	2 000
9.	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07	2 000
10.	01 04 11	Odpady powstające przy wzbogacaniu soli kamiennej i potasowej inne niż wymienione w 01 04 07	2 000
11.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	2 000
12.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	2 000
13.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	2 000
14.	01 04 85	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) inne niż wymienione w 01 04 84	2 000
15.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	2 000
16.	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	2 000
17.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	500
18.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	500
19.	02 03 02	Odpady konserwantów	10 000
20.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	10 000

21.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	10 000
22.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	10 000
23.	02 06 02	Odpady konserwantów	10 000
24.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	10 000
25.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	10 000
26.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	10 000
27.	03 03 80	Szlamy z procesów bielenia podchlorynem lub chlorem	1 500
28.	03 03 81	Szlamy z innych procesów bielenia	1 500
29.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	2 000
30.	04 01 02	Odpady z wapnienia	2 000
31.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	2 000
32.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	5 000
33.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	5 000
34.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	5 000
35.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	5 000
36.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	5 000
37.	10 01 23	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	5 000
38.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	5 000
39.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	5 000
40.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	5 000
41.	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych	5 000
42.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	5 000
43.	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)	5 000
44.	10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych procesów	5 000
45.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	5 000
46.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	5 000
47.	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11	5 000
48.	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	5 000
49.	10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne	5 000
50.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	5 000
51.	10 03 02	Odpadowe anody	5 000
52.	10 03 05	Odpady tlenku glinu	5 000
53.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	5 000
54.	10 03 18	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17	5 000
55.	10 03 20	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 19	5 000
56.	10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21	5 000
57.	10 03 24	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23	5 000

58.	10 03 28	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27	5 000
59.	10 03 30	Odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kożuchów żużlowych inne niż wymienione w 10 03 29	5 000
60.	10 04 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09	5 000
61.	10 05 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)	5 000
62.	10 05 04	Inne cząstki i pyły	5 000
63.	10 05 11	Zgary inne niż wymienione w 10 05 10	5 000
64.	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych	5 000
65.	10 06 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	5 000
66.	10 06 02	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	5 000
67.	10 06 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09	5 000
68.	10 06 80	Żużle szybowe i granulowane	5 000
69.	10 07 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	5 000
70.	10 07 02	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	5 000
71.	10 07 03	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	5 000
72.	10 07 08	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 07 07	5 000
73.	10 08 04	Cząstki i pyły	5 000
74.	10 08 11	Zgary inne niż wymienione w 10 08 10	5 000
75.	10 08 13	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12	5 000
76.	10 08 16	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 15	5 000
77.	10 08 20	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 08 19	5 000
78.	10 09 03	Żużle odlewnicze	5 000
79.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	5 000
80.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	5 000
81.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	5 000
82.	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13	5 000
83.	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15	5 000
84.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	5 000
85.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	5 000
86.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	5 000
87.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	5 000
88.	10 10 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13	5 000
89.	10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15	5 000
90.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	5 000
91.	10 11 05	Cząstki i pyły	5 000
92.	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09	5 000
93.	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	5 000

94.	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	5 000
95.	10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17	5 000
96.	10 11 20	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19	5 000
97.	10 11 80	Szlamy fluorokrzemianowe	5 000
98.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	5 000
99.	10 12 03	Cząstki i pyły	5 000
100.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	5 000
101.	10 12 06	Zużyte formy	5 000
102.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	5 000
103.	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09	5 000
104.	10 12 12	Odpady ze szklwienia inne niż wymienione w 10 12 11	5 000
105.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000
106.	10 12 99	Inne niewymienione odpady	5 000
107.	10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	5 000
108.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	5 000
109.	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)	5 000
110.	10 13 07	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	5 000
111.	10 13 10	Odpady z produkcji elementów cementowo-azbestowych inne niż wymienione w 10 13 09	5 000
112.	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10	5 000
113.	10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12	5 000
114.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy	5 000
115.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	5 000
116.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	5 000
117.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	5 000
118.	10 80 01	Zużle z produkcji żelazokrzemu	5 000
119.	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu	5 000
120.	10 80 03	Zużle z produkcji żelazochromu	5 000
121.	10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu	5 000
122.	10 80 05	Zużle z produkcji żelazomanganu	5 000
123.	10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu	5 000
124.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	30 000
125.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	6 000
126.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	6 000
127.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	6 000
128.	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 01	5 500
129.	16 11 02	Węglowodniowe okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	6 000

130.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	6 000
131.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	6 000
132.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	6 000
133.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	6 000
134.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	6 000
135.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	20 000
136.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	20 000
137.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	20 000
138.	17 02 01	Drewno	20 000
139.	17 02 02	Szkło	20 000
140.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	20 000
141.	17 03 80	Odpadowa papa	20 000
142.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	20 000
143.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	20 000
144.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	20 000
145.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	20 000
146.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	20 000
147.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	40 000
148.	19 01 12	Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	5 000
149.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	5 000
150.	19 01 19	Piaski ze złóż fluidalnych	5 000
151.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	5 000
152.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	5 000
153.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	5 000
154.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	5 000
155.	19 04 01	Zeszklone odpady	5 000
156.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	5 000
157.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	5 000
158.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	5 000
159.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	100 000
160.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	30 000
161.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	30 000
162.	19 08 01	Skratki	5 000
163.	19 08 02	Zawartość piaskowników	5 000
164.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	30 000
165.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	5 000
166.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	5 000

167.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	5 000
168.	19 09 02	Osady z klarowania wody	5 000
169.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	5 000
170.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	5 000
171.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie	5 000
172.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	5 000
173.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	5 000
174.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	100 000
175.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100 000
176.	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	5 000
177.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	5 000
178.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	5 000

#### V.4.1.1 Rodzaje i ilości odpadów które mogą być odzyskiwane w ramach składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne

Proces odzysku, jaki może być realizowany na terenie Regionalnego Zakładu Gospodarowania Odpadami w Słajsinie w ramach eksploatowanego składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, związany jest z procedurą wykorzystania odpadów do:

- budowy i kształtowania skarp i obwałowań na składowisku,
- budowy tymczasowych dróg na składowisku,
- tworzenia warstwy izolacyjnej.

Rodzaje i ilości odpadów, które mogą być wykorzystane dla potrzeb eksploatacji składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, funkcjonującego w ramach RZGO w Słajsinie metodą odzysku R-14, zestawiono w poniższej tabeli nr 5

Tabela 5

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość [Mg/a]	Sposób odzysku	Sposób i miejsce magazynowania
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	500	Wykorzystywane do budowy i kształtowania skarp i obwałowań na składowisku	W zależności od bieżących potrzeb i możliwości logistycznych odpady magazynowane

2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	500	Wykorzystywane do budowy i kształtowania skarp i obwałowań na składowisku	są selektywnie w kontenerach lub luzem w wyznaczonych strefach magazynowych placów technologicznych
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	500	Wykorzystywane do budowy i kształtowania skarp i obwałowań na składowisku	
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	500	Wykorzystywane do budowy i kształtowania skarp i obwałowań na składowisku	
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	500	Wykorzystywane do budowy i kształtowania skarp i obwałowań na składowisku	
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	500	Wykorzystywane do budowy i kształtowania skarp i obwałowań na składowisku	
7.	10 09 03	Żużle odlewnicze	1 000	Wykorzystywane do budowy i kształtowania skarp i obwałowań na składowisku	
8.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	10 00	Wykorzystywane do budowy i kształtowania skarp i obwałowań na składowisku	
9.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	3 000	Wykorzystywane do budowy i kształtowania skarp i obwałowań na składowisku	
10.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	500	Wykorzystywane do budowy i kształtowania skarp i obwałowań na składowisku	
11.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	500	Wykorzystywane do budowy i kształtowania skarp i obwałowań na składowisku	

12.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	500	Wykorzystywane do budowy i kształtowana skarp i obwałowań na składowisku
13.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	500	Wykorzystywane do budowy i kształtowana skarp i obwałowań na składowisku
14.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	500	Wykorzystywane do budowy i kształtowana skarp i obwałowań na składowisku
15.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	500	Wykorzystywane do budowy i kształtowana skarp i obwałowań na składowisku
16.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	500	Wykorzystywane do budowy i kształtowana skarp i obwałowań na składowisku
17.	16 01 03	Zużyte opony	1 000	Wykorzystywane do budowy i kształtowana skarp i obwałowań na składowisku
18.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	100	Wykorzystywane do budowy i kształtowana skarp i obwałowań na składowisku
19.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	10 000	Wykorzystywane do budowy i kształtowana skarp i obwałowań na składowisku, tworzenia warstw izolacyjnych oraz do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku

20.	17 01 02	Gruz ceglany	2 000	Wykorzystywane do budowy i kształtowania skarp i obwałowań na składowisku, tworzenia warstw izolacyjnych oraz do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku
21.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2 000	Wykorzystywane do budowy i kształtowania skarp i obwałowań na składowisku, tworzenia warstw izolacyjnych oraz do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	10 000	Wykorzystywane do budowy i kształtowania skarp i obwałowań na składowisku, tworzenia warstw izolacyjnych oraz do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku
23.	ex 17 01 80	Tynki	500	Wykorzystywane do budowy i kształtowania skarp i obwałowań na składowisku
24.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	2 000	Wykorzystywane do budowy i kształtowania skarp i obwałowań na składowisku
25.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż w 17 05 03	10 000	Wykorzystywane do tworzenia warstw izolacyjnych oraz budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku

26.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	2 000	Wykorzystywane do budowy i kształtowania skarp i obwałowań na składowisku
27.	19 09 02	Osady z klarowania wody	500	Wykorzystywane do budowy i kształtowania skarp i obwałowań na składowisku
28.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	15 000	Wykorzystywane do budowy i kształtowania skarp i obwałowań na składowisku
29.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	10 000	Wykorzystywane do tworzenia warstw izolacyjnych oraz budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku

#### V.4.2 Instalacja biostabilizacji odpadów

Biologiczne przetwarzanie frakcji ulegającej biodegradacji o wielkości 0-80 mm wydzielonej w mechanicznym przetwarzaniu odpadów (odpadu o kodzie 19 12 12/A) w przypadku instalacji eksploatowanej na terenie RZGO w Słajsinie klasyfikuje się jako:

- obróbka biologiczna, w wyniku której powstają odpady unieszkodliwiane za pomocą składowania na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (proces unieszkodliwiania odpadów D8);
- przetwarzanie odpadów w celu ich przygotowania do odzysku, w tym do recyklingu (proces odzysku R15).

##### V.4.2.1 Rodzaje i ilości odpadów które mogą być unieszkodliwiane na instalacji biologicznego przetwarzania odpadów

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania metodą D8 w związku z funkcjonowaniem instalacji biologicznego przetwarzania odpadów – biostabilizacja w systemie NOVAKOMP frakcji 0-80 wydzielonej w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów na terenie Regionalnego Zakładu Gospodarowania Odpadami zestawiono w poniższej nr 6

Tabela 6

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]	Miejsce powstawania	Miejsce magazynowania i sposób gospodarowania odpadami
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>					
1.	19 12 12/A	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	50 000	Fracja o wielkości 0-80 mm wydzielona w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych	Odpad nie jest magazynowany. Kierowany bezpośrednio do hali biologicznego przetwarzania odpadów.

#### V.4.2.2 Rodzaje i ilości odpadów które mogą być odzyskiwane na instalacji biologicznego przetwarzania odpadów

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku metodą R15 w związku z funkcjonowaniem instalacji biologicznego przetwarzania odpadów – biostabilizacja w systemie NOVAKOMP frakcji 0-80 wydzielonej w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów na terenie Regionalnego Zakładu Gospodarowania Odpadami zestawiono w poniższej tabeli nr 7

Tabela 7

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]	Miejsce powstawania	Miejsce magazynowania i sposób gospodarowania odpadami
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>					
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	50 000	Sekcja biostabilizacji w systemie NOVAKOMP na terenie RZGO	Odpad nie jest magazynowany. Biostabilizat po spełnieniu wymagań określonych w przepisach prawa, na bieżąco kierowany jest do przesiewania na sicie o wielkości oczek do 20 mm.
2.	19 12 12/A	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	50 000	Fracja o wielkości 0-80 mm wydzielona w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych	Odpad nie jest magazynowany. Kierowany bezpośrednio do hali biologicznego przetwarzania odpadów.

**V.4.2.3 Rodzaje i ilości odpadów które mogą być wytwarzane na instalacji biologicznego przetwarzania odpadów**

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z funkcjonowaniem instalacji biologicznego przetwarzania odpadów – biostabilizacja w systemie NOVAKOMP frakcji 0-80 wydzielonej procesie mechanicznego przetwarzania odpadów na terenie Regionalnego Zakładu Gospodarowania Odpadami zestawiono w poniższej tabeli nr 8

Tabela 8

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]	Miejsce powstawania	Miejsce magazynowania i sposób gospodarowania odpadami
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	50 000	Sekcja biostabilizacji w systemie NOVAKOMP na terenie RZGO	Odpad nie jest magazynowany. Biostabilizat po spełnieniu wymagań określonych w przepisach prawa, na bieżąco kierowany jest do składowania na kwaterze składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne lub kierowany do odzysku poprzez przesiewanie na sicie o wielkości oczek do 20 mm.
2.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	40 000	Sekcja biostabilizacji w systemie NOVAKOMP na terenie RZGO odpady wytwarzane w wyniku przesiewania przesiewanie na sicie o wielkości oczek do 20 mm biostabilizatu 19 05 99	Odpady magazynowane selektywnie w postaci pryzm na placach technologicznych wyposażonych w instalację kanalizacji technologicznej lub w kontenerach. Po zebraniu partii transportowych przekazywane do odzysku na składowiskach należących do CZG R-XXI lub przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami

#### V.4.3 Instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów

##### V.4.3.1 Rodzaje i ilości odpadów które mogą być odzyskiwane na instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku metodą R15 na instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów – sortownia zmieszanych odpadów komunalnych i doczyszczanie odpadów opakowaniowych na terenie RZGO w Słajsinie zestawiono w poniższej tabeli nr 9

Tabela 9

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]	Miejsce magazynowania i sposób gospodarowania odpadami
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000	Magazynowane luzem na szczelnej i skanalizowanej posadzce w wydzielonych miejscach hali sortowni odpadów – strefa buforowa w rejonie kanałów załadowniczych
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	2 000	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	1 000	
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000	
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000	
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000	
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000	
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 000	
10.	20 01 01	Papier i tektura	5 000	
11.	20 01 02	Szkło	5 000	
12.	20 01 40	Metale	1 000	
13.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane selektywnie (odpady surowcowe zmieszane)	20 000	
14.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	20 000	
15.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	100 000	
16.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	20 000	
17.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	40 000	

**V.4.3.2 Rodzaje i ilości odpadów które mogą być wytwarzane na instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów**

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z funkcjonowaniem instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów - sortownie zmieszanych odpadów komunalnych i doczyszczanie odpadów opakowaniowych na terenie Regionalnego Zakładu Gospodarowania Odpadami w Słajsinie zestawiono w poniższej tabeli nr 10

Tabela 10

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]	Miejsce powstawania	Miejsce magazynowania i sposób gospodarowania odpadami
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>					
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20 000	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady w postaci luźnej kierowane są do odzysku na instalacjach eksploatowanych w ramach RZGO lub po zbelowaniu na prasie kanałowej przekazywane są do oznaczonego boks na surowce wtórne przeznaczone do sprzedaży. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20 000	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady w postaci luźnej lub po zbelowaniu na prasie kanałowej przekazywane są do oznaczonego boks na surowce wtórne przeznaczone do sprzedaży. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

3.	15 01 03	Opakowania z drewna	3 500	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady magazynowane są luzem w sekcji przyjęcia, magazynowania i demontażu odpadów wielkogabarytowych, skąd kierowane są do dalszego przetwarzania na instalacjach RZGO lub po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	3 500	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady gromadzone są w specjalistycznych kontenerach, w których przekazywane są do oznaczonego boks na surowce wtórne przeznaczone do sprzedaży (magazynowane luzem). Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3 500	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady w postaci luźnej lub po zbelowaniu na prasie kanałowej przekazywane są do oznaczonego boks na surowce wtórne przeznaczone do sprzedaży. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	3 500	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady gromadzone i magazynowane w specjalistycznych kontenerach a następnie kierowane do procesu przetwarzania na instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów na terenie RZGO (doczyszczanie odpadów opakowaniowych).

7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady gromadzone są w specjalistycznych kontenerach, w których przekazywane są do oznaczonego boks na surowce wtórne przeznaczone do sprzedaży (magazynowane luzem). Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	3 500	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady gromadzone są w specjalistycznych kontenerach, w których przekazywane są do oznaczonego boks na surowce wtórne przeznaczone do sprzedaży (magazynowane luzem). Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10 000	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach zbiorczych umieszczonych w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającym szczelną posadzką. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

10.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	500	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach zbiorczych umieszczonych w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne, posiadającym szczelną posadzką. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
11.	16 06 04	Baterie alkaliczne	500	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach zbiorczych umieszczonych w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającym szczelną posadzką. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
12.	16 06 05	Inne akumulatory i baterie	500	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach zbiorczych umieszczonych w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającym szczelną posadzką. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

13.	19 12 01	Papier	20 000	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady w postaci luźnej kierowane są do odzysku na instalacjach eksploatowanych w ramach RZGO lub po zbelowaniu na prasie kanałowej przekazywane są do oznaczonego boks na surowce wtórne przeznaczone do sprzedaży. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami
14.	19 12 02	Metale żelazne	3 500	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady gromadzone są w specjalistycznych kontenerach, w których przekazywane są do boks na surowce wtórne przeznaczone do sprzedaży (magazynowane luzem). Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	2 500	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady gromadzone są w specjalistycznych kontenerach, w których przekazywane są do boks na surowce wtórne przeznaczone do (magazynowane luzem). Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	20 000	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady w postaci luźnej lub po zbelowaniu na prasie kanałowej przekazywane są do boks na surowce wtórne przeznaczone do sprzedaży. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

17.	19 12 05	Szkło	10 000	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady gromadzone są w specjalistycznych kontenerach, w których przekazywane są do boksów na surowce wtórne przeznaczone do sprzedaży – (magazynowane luzem). Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
18.	19 12 07	Drewno	3 500	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady magazynowane są luzem w sekcji przyjęci, magazynowania i demontażu odpadów wielkogabarytowych – Ob. nr 17, skąd kierowane są do dalszego przetwarzania na instalacjach RZGO lub po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
19.	19 12 08	Tekstylia	350	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady gromadzone są w specjalistycznych kontenerach, w których przekazywane są do boksów na surowce wtórne przeznaczone do sprzedaży – (magazynowane luzem). Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

20.	19 12 12/A	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	50 000	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych (Fracja organiczna 0-80 mm wydzielona na sortowni ze zmieszanych odpadów komunalnych, kierowana bezpośrednio do biostabilizacji w systemie NOVAKOMP)	Odpad kierowane taśmociągiem do specjalistycznych kontenerów, a następnie na bieżąco wywożone do hali technologicznej biostabilizacji odpadów w systemie NOVAKOMP
21.	19 12 12/B	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	50 000	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych (Fracja >80 mm po wydzieleniu frakcji surowcowych)	Odpad kierowane taśmociągiem do specjalistycznych kontenerów, a następnie na bieżąco wywożone na kwatere składowania odpadów
22.	19 12 12/C	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 000	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych (Odpady gabarytowe wydzielone podczas załadunku odpadów na linię technologiczną)	Odpad gromadzone w specjalistycznych oznakowanych pojemnikach/kontenerach w strefie załadunku odpadów na linię technologiczną mechanicznego przetwarzania odpadów, a następnie przekazywane do odzysku i/ lub unieszkodliwiania w ramach instalacji prowadzonych na terenie Zakładu lub przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

23.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	350	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach zbiorczych umieszczonych w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającym szczelną posadzką. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
24.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 10 35	350	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach zbiorczych umieszczonych w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającym szczelną posadzką. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
<b>Odpady niebezpieczne</b>					
25.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	5	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach/kontenerach zbiorczych umieszczonych w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającym szczelną posadzką. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

26.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	2	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach/kontenerach zbiorczych umieszczonych w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającym szczelną posadzką. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
27.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	1	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach zbiorczych umieszczonych w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającym szczelną posadzką. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie unieszkodliwiania danego rodzaju odpadów.
28.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	1	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach zbiorczych umieszczonych w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającym szczelną posadzką. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie unieszkodliwiania danego rodzaju odpadów w procesie

29.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony HCFC, HFC	2 000	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach zbiorczych umieszczonych w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającym szczelną posadzką. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
30.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	3 500	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach zbiorczych umieszczonych w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającym szczelną posadzką. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
31.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	100	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach zbiorczych umieszczonych w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającym szczelną posadzką. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

32.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach zbiorczych umieszczonych w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającym szczelną posadzką. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
33.	16 06 02*	Baterie niklowo kadmowe	5	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach zbiorczych umieszczonych w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającym szczelną posadzką. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
34.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	5	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach zbiorczych umieszczonych w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającym szczelną posadzką. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

35.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	200	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady gromadzone w specjalistycznych oznakowanych pojemnikach/kontenerach zbiorczych umieszczonych w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającym szczelną posadzką. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
36.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	200	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady gromadzone w specjalistycznych oznakowanych pojemnikach/kontenerach zbiorczych umieszczonych w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającym szczelną posadzką. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
37.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	50	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach zbiorczych umieszczonych w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającym szczelną posadzką. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami

38.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	50	Odpady wysortowane w sekcji sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i doczyszczania odpadów opakowaniowych	Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach zbiorczych umieszczonych w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającym szczelną posadzką. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
-----	-----------	---	----	---	--

#### V.4.4 Instalacja przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów

##### V.4.4.1 Rodzaje i ilości odpadów które mogą być odzyskiwane w ramach instalacji przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku metodą R3 na instalacji przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – kompostownia odpadów na terenie RZGO w Słajsinie zestawiono w poniższej tabeli nr 11

Tabela 11

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]	Miejsce magazynowania i sposób gospodarowania odpadami
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	500	Magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w postaci przyz, w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu na szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	500	
3.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	500	
4.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	500	
5.	02 03 80	Wysłodki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	1 000	
6.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	1 000	
7.	02 03 82	Odpady tytoniowe	1 000	

8.	02 04 80	Wysłodki	500	
9.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	500	Magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w postaci pryzm, w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu na szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym
10.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	500	
11.	02 07 01	Odpady z mycia, czyszczenia i mechanicznego rozdrabniania surowców	500	
12.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	500	
13.	02 07 80	Wysłodki, osady moszczone i pofermentacyjne, wywary	500	
14.	03 01 01	Odpady kory i korka	500	Magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w postaci pryzm, w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu na szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym
15.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	500	
16.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	500	
17.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	500	
18.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	500	
19.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	500	Magazynowane selektywnie w kontenerach lub pojemnikach, w wydzielonym miejscu na szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym
20.	15 01 01	Opakowania z tektury	1 000	
21.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000	Magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w postaci pryzm, w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu na szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym
22.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	1 000	Magazynowane selektywnie w kontenerach lub pojemnikach, w wydzielonym miejscu na szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym
23.	17 02 01	Drewno	1 000	Magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w postaci pryzm, w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu na szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym
24.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 000	Magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w postaci pryzm, w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu na szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym
25.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1 000	Magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w postaci pryzm, w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu na szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym

26.	19 12 01	Papier i tektura	500	Magazynowane selektywnie w kontenerach lub pojemnikach, w wydzielonym miejscu na szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym
27.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500	Magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w postaci pryzm, w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu na szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym
28.	20 01 01	Papier i tektura	500	Magazynowane selektywnie w kontenerach lub pojemnikach, w wydzielonym miejscu na szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym
29.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1 500	
30.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	500	
31.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	500	Magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w postaci pryzm, w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu na szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym
32.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1 500	Magazynowane selektywnie w kontenerach lub pojemnikach, w wydzielonym miejscu na szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym
33.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 500	Magazynowane selektywnie w kontenerach lub pojemnikach, w wydzielonym miejscu na szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym

**V.4.4.2 Rodzaje i ilości odpadów które mogą być wytwarzane w wyniku prowadzenia instalacji przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów**

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z funkcjonowaniem instalacji przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – kompostownia odpadów na terenie Regionalnego Zakładu Gospodarowania Odpadami zestawiono w poniższej tabeli nr 12

Tabela 12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]	Miejsce powstawania	Miejsce magazynowania i sposób gospodarowania odpadami
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>					
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1 000	Sekcja kompostowania odpadów na terenie RZGO	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach lub w postaci pryzm na skanalizowanych placach technologicznych. Odpady przekazywane do odzysku we własnym zakresie (zawracanie do procesu kompostowania) lub po zebraniu partii transportowych przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	1 000	Sekcja kompostowania odpadów na terenie RZGO	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach lub w postaci pryzm na skanalizowanych placach technologicznych. Odpady przekazywane do odzysku we własnym zakresie (zawracanie do procesu kompostowania) lub po zebraniu partii transportowych przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	1 500	Sekcja kompostowania odpadów na terenie RZGO	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach lub w postaci pryzm na skanalizowanych placach technologicznych. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są do odzysku na składowiskach należących do CZG R-XXI w lub przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	1 000	Sekcja kompostowania odpadów na terenie RZGO	Odpady na bieżąco kierowane są do unieszkodliwiania na kwaterze składowania odpadów innych niż niebezpieczne.

#### V.4.5 Sekcja przyjęć, magazynowania i przetwarzania odpadów wielkogabarytowych

##### V.4.5.1 Rodzaje i ilości odpadów które mogą być odzyskiwane w ramach sekcji przyjęć, magazynowania i przetwarzania odpadów wielkogabarytowych

Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R15 w ramach sekcji przyjęć, magazynowania i przetwarzania odpadów wielkogabarytowych na terenie RZGO w Słajśnie zestawiono w poniższej tabeli nr 13

Tabela 13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]	Miejsce magazynowania i sposób gospodarowania odpadami
1.	19 12 12C	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 000	Magazynowane w kontenerach lub luzem w postaci pryzm, w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu sekcji przyjęcia, magazynowania i przetwarzania odpadów wielkogabarytowych
2.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	3 500	

**V.4.5.2 Rodzaje i ilości odpadów które mogą być wytwarzane w ramach sekcji przyjęć, magazynowania i przetwarzania odpadów wielkogabarytowych**

Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ramach sekcji przyjęć, magazynowania i przetwarzania odpadów wielkogabarytowych na terenie RZGO w Słajsinie zestawiono w poniższej tabeli nr 14

Tabela 14

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]	Miejsce powstawania	Miejsce magazynowania i sposób gospodarowania odpadami
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>					
1.	19 12 02	Metale żelazne	3 000	Odpady wytworzone w sekcji przyjęcia, magazynowania i przetwarzania odpadów wielkogabarytowych na terenie RZGO w Słajsinie	Odpad gromadzone w specjalistycznych oznakowanych pojemnikach/kontenerach sekcji przyjęć magazynowania i przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, w których przekazywane są do boksu na surowce wtórne przeznaczone do sprzedaży (magazynowane luzem). Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	2 000	Odpady wytworzone w sekcji przyjęcia, magazynowania i przetwarzania odpadów wielkogabarytowych na terenie RZGO w Słajsinie	Odpad gromadzone w specjalistycznych oznakowanych pojemnikach/kontenerach sekcji przyjęć magazynowania i przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, w których przekazywane są do boksu na surowce wtórne przeznaczone do sprzedaży (magazynowane luzem). Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 000	Odpady wytworzone w sekcji przyjęcia, magazynowania i przetwarzania odpadów wielkogabarytowych na terenie RZGO w <i>Słajsinie</i>	Odpad gromadzone w specjalistycznych oznakowanych pojemnikach/kontenerach sekcji przyjęć magazynowania i przetwarzania odpadów wielkogabarytowych. Odpady gromadzone w postaci luźnej lub po zbelowaniu na prasie kanałowej przekazywane są do boksu na surowce wtórne przeznaczone do sprzedaży. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
4.	19 12 05	Szkło	2 000	Odpady wytworzone w sekcji przyjęcia, magazynowania i przetwarzania odpadów wielkogabarytowych na terenie RZGO w <i>Słajsinie</i>	Odpady gromadzone są w specjalistycznych kontenerach, w sekcji przyjęć magazynowania i przetwarzania odpadów wielkogabarytowych w których przekazywane są do boksu na surowce wtórne przeznaczone do sprzedaży (magazynowane luzem). Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
5.	19 12 07	Drewno	3 500	Odpady wytworzone w sekcji przyjęcia, magazynowania i przetwarzania odpadów wielkogabarytowych na terenie RZGO w <i>Słajsinie</i>	Odpady magazynowane są luzem w sekcji przyjęci, magazynowania i demontażu odpadów wielkogabarytowych skąd kierowane są do dalszego przetwarzania na instalacjach RZGO lub po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

6.	19 12 08	Tekstylia	2 000	Odpady wytworzone w sekcji przyjęcia, magazynowania i przetwarzania odpadów wielkogabarytowych na terenie RZGO w <i>Stąjsinie</i>	Odpady gromadzone są w specjalistycznych kontenerach, w sekcji przyjęć magazynowania i przetwarzania odpadów wielkogabarytowych w których przekazywane są do boksu na surowce wtórne przeznaczone do sprzedaży (magazynowane luzem). Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
7.	19 12 12/D	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3 500	Odpady wytworzone w sekcji przyjęcia, magazynowania i przetwarzania odpadów wielkogabarytowych na terenie RZGO w <i>Stąjsinie</i>	Odpad gromadzone w specjalistycznych oznakowanych pojemnikach/kontenerach sekcji przyjęć magazynowania i przetwarzania odpadów wielkogabarytowych skąd kierowane są do unieszkodliwiania w ramach instalacji prowadzonych na terenie Zakładu lub przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami posiadającym stosowne zezwolenia.
<b>Odpady niebezpieczne</b>					
8.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	100	Odpady wytworzone w sekcji przyjęcia, magazynowania i przetwarzania odpadów wielkogabarytowych na terenie RZGO w <i>Stąjsinie</i>	Odpady gromadzone w specjalistycznych oznakowanych pojemnikach/kontenerach zbiorczych umieszczonych w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającym szczelną posadzką. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

9.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	100	Odpady wytworzone w sekcji przyjęcia, magazynowania i przetwarzania odpadów wielkogabarytowych na terenie RZGO w Słajsinie	Odpady gromadzone w specjalistycznych oznakowanych pojemnikach/kontenerach zbiorczych umieszczonych w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającym szczelną posadzkę. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
----	-----------	---	-----	--	--

#### V.4.6 Instalacja odwróconej osmozy

##### V.4.6.1 Rodzaje i ilości odpadów które mogą być wytwarzane w związku z funkcjonowaniem instalacji odwróconej osmozy

Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w związku z funkcjonowaniem instalacji odwróconej osmozy na terenie Regionalnego Zakładu Gospodarowania Odpadami zestawiono w poniższej tabeli nr 15

Tabela 15

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]	Miejsce powstawania	Miejsce magazynowania i sposób gospodarowania odpadami
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>					
1.	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 01	5 500	Instalacja odwróconej osmozy na terenie RZGO	Odpady nie będą magazynowane. Koncentrat (retentat) ten na bieżąco odprowadzany jest na kwaterę składowania odpadów.

##### V.4.7. Rodzaje i ilości odpadów pierwotnych przewidzianych do wytworzenia w związku z funkcjonowaniem obiektów, instalacji i urządzeń Regionalnego Zakładu Gospodarowania Odpadami w Słajsinie

Do kategorii odpadów pierwotnych wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji IPPC oraz instalacji i urządzeń powiązanych funkcjonalnie i technologicznie z instalacjami IPPC zaliczono

wszystkie odpady powstające w wyniku użytkowania, przeglądów i konserwacji maszyn i urządzeń eksploatacyjnych, pracujących na terenie Zakładu oraz odpady powstające w związku z funkcjonowaniem zaplecza socjalno-technicznego.

Rodzaje i ilości odpadów pierwotnych dopuszczonych do wytworzenia w związku z funkcjonowaniem obiektów, instalacji i urządzeń Regionalnego Zakładu Gospodarowania Odpadami w Słajnie zestawiono w poniższej tabeli nr 16

Tabela 16

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]	Miejsce powstawania	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>					
1.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	0,2	Eksploatacja RZGO Konserwacja i utrzymanie terenów zielonych	Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach zbiorczych umieszczonych w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającym szczelną posadzką. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
2.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	0,5	Zaplecze techniczno-warsztatowe i pozostałe obiekty RZGO	Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach zbiorczych umieszczonych w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającym szczelną posadzką. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

3.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	0,5	Zaplecze techniczno-warsztatowe i pozostałe obiekty RZGO	Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych pojemnikach umieszczonych w pomieszczeniach zaplecza techniczno-warsztatowego. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
4.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	2	Zaplecze techniczno-warsztatowe i pozostałe obiekty RZGO	Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych pojemnikach umieszczonych w pomieszczeniach zaplecza techniczno-warsztatowego. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
5.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	0,5	Zaplecze techniczno-warsztatowe i pozostałe obiekty RZGO	Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych pojemnikach umieszczonych w pomieszczeniach zaplecza techniczno-warsztatowego. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
6.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	0,5	Zaplecze techniczno-warsztatowe i pozostałe obiekty RZGO	Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych pojemnikach umieszczonych w pomieszczeniach zaplecza techniczno-warsztatowego. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

7.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	0,5	Zaplecze techniczno-warsztatowe i pozostałe obiekty RZGO	Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych pojemnikach umieszczonych w pomieszczeniach zaplecza techniczno-warsztatowego. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
8.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	0,5	Zaplecze techniczno-warsztatowe i pozostałe obiekty RZGO	Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych pojemnikach umieszczonych w pomieszczeniach zaplecza techniczno-warsztatowego. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
9.	12 01 13	Odpady spawalnicze	1	Zaplecze techniczno-warsztatowe i pozostałe obiekty RZGO	Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych pojemnikach umieszczonych w pomieszczeniach zaplecza techniczno-warsztatowego. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2	Eksploatacja RZGO Zaplecze techniczno-warsztatowe i pozostałe obiekty RZGO	Odpady gromadzone w specjalistycznych oznakowanych pojemnikach/kontenerach umieszczonych w wyznaczonych miejscach w pomieszczeniach zaplecza techniczno-warsztatowego i pozostałych obiektach RZGO. Odpady przekazywane są do odzysku w ramach instalacji prowadzonych na terenie Zakładu lub przekazywane podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2	Eksploatacja RZGO Zaplecze techniczno-warsztatowe i pozostałe obiekty RZGO	Odpady gromadzone w specjalistycznych oznakowanych pojemnikach/kontenerach umieszczonych w wyznaczonych miejscach w pomieszczeniach zaplecza techniczno-warsztatowego i pozostałych obiektach RZGO. Odpady przekazywane są do odzysku w ramach instalacji prowadzonych na terenie Zakładu lub przekazywane podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
12.	15 01 03	Opakowania z drewna	5	Eksploatacja RZGO Zaplecze techniczno-warsztatowe i pozostałe obiekty RZGO	Odpady gromadzone w specjalistycznych oznakowanych pojemnikach/kontenerach umieszczonych w wyznaczonych miejscach w pomieszczeniach zaplecza techniczno-warsztatowego i pozostałych obiektach RZGO. Odpady przekazywane są do odzysku w ramach instalacji prowadzonych na terenie Zakładu lub przekazywane podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
13.	15 01 04	Opakowania z metali	1	Eksploatacja RZGO Zaplecze techniczno-warsztatowe i pozostałe obiekty RZGO	Odpady gromadzone w specjalistycznych oznakowanych pojemnikach/kontenerach umieszczonych w wyznaczonych miejscach w pomieszczeniach zaplecza techniczno-warsztatowego i pozostałych obiektach RZGO. Odpady przekazywane są do boksu na surowce wtórne przeznaczone do sprzedaży, a następnie przekazywane podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2	Eksploatacja RZGO Zaplecze techniczno-warsztatowe i pozostałe obiekty RZGO	Odpady gromadzone w specjalistycznych oznakowanych pojemnikach/kontenerach umieszczonych w wyznaczonych miejscach w pomieszczeniach zaplecza techniczno-warsztatowego i pozostałych obiektach RZGO. Odpady przekazywane są do boksu na surowce wtórne przeznaczone do sprzedaży, a następnie przekazywane podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
15.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1	Eksploatacja RZGO Zaplecze techniczno-warsztatowe i pozostałe obiekty RZGO	Odpady gromadzone w specjalistycznych oznakowanych pojemnikach/kontenerach umieszczonych w wyznaczonych miejscach w pomieszczeniach zaplecza techniczno-warsztatowego i pozostałych obiektach RZGO. Odpady przekazywane są do boksu na surowce wtórne przeznaczone do sprzedaży, a następnie przekazywane podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
16.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1	Eksploatacja RZGO Zaplecze techniczno-warsztatowe i pozostałe obiekty RZGO	Odpady gromadzone w specjalistycznych oznakowanych pojemnikach/kontenerach umieszczonych w wyznaczonych miejscach w pomieszczeniach zaplecza techniczno-warsztatowego i pozostałych obiektach RZGO. Odpady przekazywane są do boksu na surowce wtórne przeznaczone do sprzedaży, a następnie przekazywane podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

17.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1	Eksploatacja RZGO Zaplecze techniczno-warsztatowe i pozostałe obiekty RZGO	Odpady gromadzone w specjalistycznych oznakowanych pojemnikach/kontenerach umieszczonych w wyznaczonych miejscach w pomieszczeniach zaplecza techniczno-warsztatowego i pozostałych obiektach RZGO. Odpady przekazywane są do boku na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającego szczelną posadzką. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
18.	16 01 03	Zużyte opony	5	Eksploatacja RZGO Zaplecze techniczno-warsztatowe i pozostałe obiekty RZGO	Odpady zbierane są i magazynowane na utwardzonym placu na terenie RZGO, skąd, przekazywane są do odzysku w ramach instalacji prowadzonych na terenie Zakładu lub przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
19.	16 01 17	Metale żelazne	2	Eksploatacja RZGO Zaplecze techniczno-warsztatowe i pozostałe obiekty RZGO	Odpady gromadzone w specjalistycznych oznakowanych pojemnikach/kontenerach umieszczonych w wyznaczonych miejscach w pomieszczeniach zaplecza techniczno-warsztatowego i pozostałych obiektach RZGO. Odpady przekazywane są do boku na surowce wtórne przeznaczone do sprzedaży, a następnie przekazywane podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

20.	16 01 18	Metale nieżelazne	1	Eksploatacja RZGO Zaplecze techniczno-warsztatowe i pozostałe obiekty RZGO	Odpady gromadzone w specjalistycznych oznakowanych pojemnikach/kontenerach umieszczonych w wyznaczonych miejscach w pomieszczeniach zaplecza techniczno-warsztatowego i pozostałych obiektach RZGO. Odpady przekazywane są do boksów na surowce wtórne przeznaczone do sprzedaży, a następnie przekazywane podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
21.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	3	Eksploatacja RZGO Zaplecze techniczno-warsztatowe i pozostałe obiekty RZGO	Odpady gromadzone w specjalistycznych oznakowanych pojemnikach/kontenerach umieszczonych w wyznaczonych miejscach w pomieszczeniach zaplecza techniczno-warsztatowego i pozostałych obiektach RZGO. Odpady przekazywane są do boksów na surowce wtórne przeznaczone do sprzedaży, a następnie przekazywane podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
22.	16 01 20	Szkło	1,5	Eksploatacja RZGO Zaplecze techniczno-warsztatowe i pozostałe obiekty RZGO	Odpady gromadzone w specjalistycznych oznakowanych pojemnikach/kontenerach umieszczonych w wyznaczonych miejscach w pomieszczeniach zaplecza techniczno-warsztatowego i pozostałych obiektach RZGO. Odpady przekazywane są do boksów na surowce wtórne przeznaczone do sprzedaży, a następnie przekazywane podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

23.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2	Eksploatacja RZGO Zaplecze techniczno-warsztatowe i pozostałe obiekty RZGO	Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach zbiorczych umieszczonych w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającym szczelną posadzką. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami
24.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,5	Eksploatacja RZGO Zaplecze techniczno-warsztatowe i pozostałe obiekty RZGO	Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach zbiorczych umieszczonych w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającym szczelną posadzką. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami
25.	19 08 02	Zawartość piaskowników (piasek z piaskownika)	10	Eksploatacja RZGO Obsługa piaskowników w układach separacji ścieków na terenie RZGO	Nie przewiduje się magazynowania tego rodzaju odpadów – odpady przekazywane są bezpośrednio do unieszkodliwienia w ramach instalacji prowadzonych na terenie Zakładu lub przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie unieszkodliwiania danego rodzaju odpadów

26.	19 12 04	Tworzywa sztuczna, guma (taśmociągi)	5	Eksplloatacja RZGO Sortownia odpadów	Odpady gromadzone w specjalistycznych oznakowanych pojemnikach/kontenerach umieszczonych w wyznaczonych miejscach w pomieszczeniach zaplecza techniczno-warsztatowego i pozostałych obiektach RZGO. Odpady przekazywane są do boksu na surowce wtórne przeznaczone do sprzedaży, a następnie przekazywane podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
27.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	5	Cały teren RZGO	Odpady przekazywane są do odzysku na instalację mechanicznego przetwarzania odpadów na terenie Zakładu - magazynowane luzem na szczelnej i skanalizowanej posadzce w wydzielonych miejscach hali sortowni odpadów – strefa buforowa w rejonie kanałów załadowniczych lub przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie odzysku/unieszkodliwiania danego rodzaju odpadów
28.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	3	Cały teren RZGO	Odpady przekazywane są do odzysku na instalację mechanicznego przetwarzania odpadów na terenie Zakładu - magazynowane luzem na szczelnej i skanalizowanej posadzce w wydzielonych miejscach hali sortowni odpadów – strefa buforowa w rejonie kanałów załadowniczych lub przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie odzysku/unieszkodliwiania danego rodzaju odpadów
<b>Odpady niebezpieczne</b>					
29.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2	Zaplecze techniczno-warsztatowe i pozostałe obiekty RZGO Syntetyczne i	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających

30.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	2	mineralne oleje silników, przekładniowe, smarowe, wytwarzane w związku z wymianą oleju w urządzeniach i środkach transportujących Zakładu	ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającym szczelną posadzką. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami
31.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	2		
32.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	2		
33.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2		
34.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1		
35.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5		
36.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0,5	Odpady powstające w sytuacjach awaryjnych	Odpady zbierane do szczelnych specjalistycznych zamykanych pojemników lub do beczek i magazynowane w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającym szczelną posadzką. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami
37.	13 07 02*	Benzyna	0,5	Odpady powstające w sytuacjach awaryjnych	
38.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,5	Odpady powstające w sytuacjach awaryjnych	

39.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2	Eksploatacja RZGO Opakowania po oleju, płynach hamulcowych, środkach do czyszczenia urządzeń	Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach/kontenerach zbiorczych umieszczonych w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającym szczelną posadzkę. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
40.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1	Eksploatacja RZGO Odpad w postaci zaolejonego czyściwa wytwarzany podczas okresowych przeglądów i konserwacji maszyn i urządzeń w Zakładzie, a także w postaci zanieczyszczonego o sorbentu służącego do usuwania wycieków substancji ropopochodnych.	Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach/kontenerach zbiorczych umieszczonych w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającym szczelną posadzkę. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami

41.	16 01 07*	Filtry olejowe	1	<p>Eksplatacja RZGO</p> <p>Odpad wytwarzany podczas okresowych konserwacji maszyn i urządzeń. Filtry składają się najczęściej z wkładu papierowego lub tkaninowego oraz obudowy stalowej lub z tworzywa sztucznego. Zużyte filtry zanieczyszczone są subst. ropopochodnymi.</p>	<p>Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach/kontenerach zbiorczych umieszczonych w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającym szczelną posadzką. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.</p>
42.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,5	<p>Zaplecze techniczno-warsztatowe i pozostałe obiekty RZGO</p>	<p>Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach/kontenerach zbiorczych umieszczonych w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającym szczelną posadzką. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.</p>
43.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,5	<p>Eksplatacja RZGO</p> <p>Odpady w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (np. monitory, drukarki itp.), a także w postaci zużytych źródeł światła (jedna lampa fluorescencyjna zawiera ok. 25-30 mg Hg i ok. 0,25 kg szkła).</p>	<p>Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach zbiorczych umieszczonych w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającym szczelną posadzką. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami</p>

44.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,5	<p>Eksploatacja RZGO</p> <p>Odpad wytwarzany podczas okresowych konserwacji maszyn i urządzeń. Skład baterii alkalicznej: sproszkowany cynk, sproszkowany dwutlenek manganu oraz wodorotlenek potasu. Akumulatory: stosowane w akumulatorach ogniwo składa się z płyt ołowiowych umieszczonych w elektrolicie w postaci rozcieńczonego kwasu siarkowego.</p>	<p>Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach zbiorczych umieszczonych w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającym szczelną posadzką. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami</p>
45.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,5	<p>Eksploatacja RZGO</p> <p>Zaplecze techniczno-warsztatowe i pozostałe obiekty RZGO</p>	<p>Odpady gromadzone w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach zbiorczych umieszczonych w boksie na odpady problemowe i niebezpieczne posiadającym szczelną posadzką. Boks jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.</p>

## VI. Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji

W czasie eksploatacji składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w miejscowości Słajnsino należy prowadzić monitoring środowiska i kontrolę jego eksploatacji w zakresie zgodnym z zatwierdzoną instrukcją eksploatacji tego składowiska oraz z wymogami

wynikającymi wprost z aktualnych przepisów prawa. Ponadto należy prowadzić monitoring w następującym zakresie:

#### **VI.1 Monitoring ilości zużywanej wody**

Ilość wody zużywanej na potrzeby wszystkich instalacji należy rejestrować jest przy pomocy wodomierza głównego zainstalowanego na przyłączy wody. Monitoring ilości zużywanej wody należy prowadzić na podstawie udokumentowanych odczytów wskazań wodomierza, z częstotliwością 1 raz na miesiąc, w regularnych odstępach czasu. Zapisy należy notować w trwałym rejestrze z podaniem daty odczytu, godziny odczytu, numerem wodomierza oraz nazwiskiem i podpisem pracownika dokonującego odczytu.

W razie niesprawności licznika rozliczenie prowadzić na podstawie średniego dobowego zużycia wody w okresie uzgodnionym przez strony, przemnożonego przez ilość dni niesprawności licznika.

#### **VI.2 Monitoring odprowadzanych ścieków przemysłowych**

##### **VI.2.1 Monitoring ścieków przemysłowych**

Celowy Związek Gmin R-XXI jest zobowiązany do prowadzenia regularnych pomiarów ilości oraz badań jakości odprowadzanych oczyszczonych ścieków przemysłowych do ziemi.

- Częstotliwość badań jakości ścieków odprowadzanych:
  - pomiar jakości ścieków nie rzadziej niż raz na dwa miesiące
  
- Zakres pomiarów:
  - zawiesina ogólna
  - węglowodory ropopochodne
  - ChZT

- azot amonowy
- azot ogólny
- OWO
- temperatura
- chlorki
- siarczany
- odczyn (pH)
- zawartość poszczególnych metali ciężkich: Cu, Zn, Pb, Cr<sup>+6</sup>

Jeżeli w związku z prowadzonym monitoringiem określonym w Instrukcji eksploatacji składowiska zostanie stwierdzone, iż ścieki przemysłowe zawierają substancje szczególnie szkodliwe tj. Cd oraz Hg należy prowadzić również monitoring tych substancji w systemie ciągłym dobowym.

- punkty kontrolno pomiarowe:
  - punkt kontrolno – pomiarowy  $M_{st}3$  zbiornik retencyjno – chłonny – pobór prób bezpośrednio ze zbiornika (zawiesina ogólna, węglowodory ropopochodne);
  - punkt kontrolno – pomiarowy  $M_{st}2$  zlokalizowany wewnątrz kontenera instalacji odwróconej osmozy na wylocie ścieków oczyszczonych z instalacji RO (pozostałe parametry)
- pomiar ilości ścieków:
  - pomiar ilości ścieków oczyszczonych odprowadzanych z instalacji: bezpośrednio na instalacji RO poprzez przepływomierz elektromagnetyczny z opcją zliczania sumarycznego przepływającego medium,
  - pomiar ilości ścieków opadowych jest możliwy na podstawie wielkości odwadnianej powierzchni i wysokości opadu.

### **VI.3 Pomiar ilości materiałów wykorzystywanych jako warstwy przesypowe i izolacyjne do przykrycia składowanych odpadów**

Należy prowadzić ewidencję ilościowo-jakościową odpadów i innych materiałów stosowanych jako warstwy izolacyjne, z ewidencją odpadów prowadzoną zgodnie z obowiązującymi przepisami.

#### **VI.4 Monitoring parametrów technicznych**

Monitoring parametrów technicznych dotyczy kontrolowania parametrów procesów i urządzeń, które są źródłami emisji i obejmuje:

- stałe monitorowanie sprawności układu automatyki i urządzeń technologicznych zgodnie z dokumentacją techniczno-ruchową;
- monitorowanie zgodności parametrów pracy maszyn technologicznych z wymaganiami technologicznymi określonymi dla poszczególnych wyrobów.

#### **VII. Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu**

Wyniki badań monitoringowych należy przekazywać właściwym organom ochrony środowiska oraz do wojewódzkiego inspektoratu ochrony środowiska w terminach przewidzianych w przepisach. Jednocześnie wyniki badań monitoringowych należy przechowywać w Zakładzie przez 5 lat licząc od końca roku kalendarzowego dla którego je przeprowadzono.

#### **VIII. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie wystąpienia awarii**

1. W zakresie zagrożeń pożarowych:

- przestrzegać zasad ochrony przeciwpożarowej na wszystkich stanowiskach pracy;
- utrzymywać urządzenia gaśnicze w odpowiednim stanie;
- utrzymywać drogi ewakuacyjne w należyłym stanie (nie zastawiać, nie zamykać drzwi, nie niszczyć oznakowań);
- prowadzić szkolenia pracowników z zakresu ochrony przeciwpożarowej;

- przestrzegać ustalonych procedur postępowania dla pracowników w przypadku zaistnienia pożaru i innych sytuacji awaryjnych.

2. W zakresie zagrożeń chemicznych:

- substancje chemiczne magazynować w odpowiednich dla nich warunkach;
- przestrzegać zasad bezpieczeństwa właściwych dla poszczególnych substancji chemicznych;
- utrzymywać na stanowiskach pracy, na których wykorzystywane są substancje chemiczne, odpowiedni sprzęt i materiały, które pozwolą na ograniczenie niekontrolowanego rozprzestrzeniania się substancji w środowisku;
- szkolić personel w zakresie zachowania bezpieczeństwa w postępowaniu z substancjami chemicznymi, w szczególności niebezpiecznymi;
- zapewnić dostęp pracowników do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych.

3. Należy przeprowadzać niezbędne czynności, mające na celu zapobiegnięcie awariom, których skutki mogą wpłynąć niekorzystnie na środowisko. Są to m. in. modernizacje, naprawy i kontrole których celem jest nie tylko utrzymanie sprawnych maszyn lecz usunięcie usterek mogących być w przyszłości powodem zaistnienia awarii oraz systematyczne przeprowadzanie kontroli poszczególnych urządzeń wchodzących w skład poszczególnych instalacji.

4. W razie wystąpienia awarii oprócz powiadamiania „wewnętrznego” umożliwiającego podjęcie natychmiastowych działań ratowniczo-zapobiegawczych przez służby Zakładu należy bezzwłocznie powiadomić właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej (albo policji lub Burmistrza Miasta Nowogard) i Zachodniopomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, dokonywać stałej aktualizacji informacji, o których mowa powyżej, odpowiednio do zmiany sytuacji oraz przekazać tym organom informacje o :

- okolicznościach awarii,
- niebezpiecznych substancjach związanych z awarią umożliwiające dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska,
- podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenie jej powtórzeniu się.

5. W przypadku wystąpienia warunków pracy instalacji odbiegających od normalnych należy podjąć działania zapobiegawcze i naprawcze odpowiednio do skali awarii lub zakłóceń oraz do obowiązujących w tym zakresie przepisów przy czym w szczególności należy:
- stosować procedury i działania w zakresie zatrzymywania i ponownego uruchamiania instalacji określone w dokumentacji techniczno-ruchowej,
  - bezwzględnie przestrzegać obowiązujących przepisów bhp i ppoż.,
  - natychmiast przerywać pracę instalacji, (w tym zaprzestanie przyjmowania odpadów do Zakładu), jeśli wymaga tego zaistniała sytuacja.
6. W przypadku awarii na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne należy bezwzględnie przestrzegać zapisów zatwierdzonego w instrukcji eksploatacji składowiska „planu awaryjnego, w szczególności na wypadek wykrycia zmian w jakości wód gruntowych w zakresie emisji substancji ze składowiska”.

#### **IX. Wnioskodawca zobowiązany jest:**

- 1) w zakresie sposobów osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, do spełniania wymagań, przy których określaniu uwzględnia się w szczególności:**
- a) zapewnienie efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej;
  - b) zapewnienie efektywnej gospodarki energetycznej;
  - c) prowadzenie okresowych przeglądów konserwacyjnych i remontów poszczególnych maszyn i urządzeń;
  - d) utrzymywanie czystości na terenie poszczególnych instalacji w Zakładzie;
  - e) prowadzenie rejestru zdarzeń mogących stworzyć zagrożenie środowiskowe;
  - f) stosowanie substancji o niskim potencjale zagrożeń;
  - g) wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej;
  - h) dokonywanie okresowych przeglądów technicznych najbardziej uciążliwych pod względem akustycznym urządzeń emitujących hałas, aby wyeliminować ewentualne zwiększenie poziomu emisji hałasu, które może wynikać z technicznych usterek urządzeń;
  - i) kierowanie do procesów unieszkodliwiania i odzysku wyłącznie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wyszczególnionych w niniejszym pozwoleniu;
  - j) wytwarzanie oraz okresowe magazynowanie we wskazanych miejscach wyłącznie odpadów wyszczególnionych w niniejszym pozwoleniu;

- k) zapewnienie szczelności podłoża (dno i skarpy) składowiska w sposób uniemożliwiający infiltrację powstających odcieków do środowiska gruntowo-wodnego, z odprowadzaniem tych odcieków do szczelnego zbiornika bezodpływowego;
- l) unieszkodliwianie odpadów z jednoczesnym prowadzeniem okresowego zagęszczania przy zastosowaniu odpowiedniego sprzętu oraz przysypywania gromadzonych odpadów warstwą izolacyjną;
- m) optymalne wykorzystanie powierzchni pod składowanie, kompostowanie i biostabilizację odpadów;
- n) oczyszczanie kół i podwozi pojazdów wyjeżdżających z terenu Zakładu w myjni ciśnieniowej;
- o) prowadzenie okresowego monitoringu oraz eksploatacji składowiska odpadów w zakresie objętym niniejszym pozwoleniem oraz w sposób zgodny z obowiązującą instrukcją eksploatacji składowiska oraz obowiązującymi w tym zakresie uregulowaniami prawnymi,
- p) prowadzenie ewidencji ilości i jakości oczyszczanych i odprowadzanych do środowiska ścieków.
- q) rozpoczęcie spalania biogazu w pochodni wchodzącej w skład instalacji do aktywnego odgazowania składowiska z chwilą uzyskania minimalnej warstwy zdeponowanych odpadów pozwalającej na techniczne wykonanie i eksploatację opisanego w niniejszym pozwoleniu aktywnego systemu odgazowania składowiska (nie później jednak niż przed osiągnięciem pięciometrowej warstwy składowanych odpadów);
- r) prowadzenie bezpiecznego procesu produkcji poprzez przestrzeganie następujących zasad postępowania:
  - wykonywanie terminowych przeglądów i remontów instalacji i urządzeń ,
  - wykonywanie wszystkich operacji w miejscach do tego przeznaczonych i zgodnie z obowiązującą instrukcją,
  - zapewnienie przejezdności dróg transportowych i pełnej przelotowości dróg ewakuacyjnych,
- s) postęp naukowo-techniczny.

**2) w zakresie gospodarki wodnej, do:**

- a) racjonalnego i oszczędnego zużycia pobieranej wody;
- b) utrzymywania obiektów i urządzeń gospodarki wodno-ściekowej w stanie technicznym zapewniającym ich prawidłowe funkcjonowanie;
- c) prowadzenia przeglądów sieci drenarskiej, instalacji oczyszczania odcieków składowiskowych, zbiorników oraz do prowadzenia dokumentacji potwierdzającej wykonywanie przeglądów, napraw itp.;

- d) prowadzenia pomiarów i ewidencji ilości pobieranej wody;
- e) prowadzenia pomiarów i ewidencji ilości i jakości odprowadzanych ścieków przemysłowych;

3) w przypadku planowanych zmian w instalacji Celowy Związek Gmin R-XXI zobowiązany jest do postępowania zgodnie z wymaganiami określonymi w art. 214 i 215 ustawy – Prawo ochrony środowiska.

#### **X. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji**

Przed zakończeniem eksploatacji każdej z kwater składowania należy opracować projekt jej zamknięcia – wraz z opisem rekultywacji i harmonogramem prac, które prowadzone będą w związku z procesem zamykania składowiska w drodze wyłączenia go z eksploatacji. W tym celu należy wystąpić do właściwego organu ochrony środowiska z wnioskiem o wyrażenie zgody na zamknięcie składowiska odpadów w chwili osiągnięcia wymaganej rzędnej wysokości składowanych odpadów czyli w momencie zapełniania się pojemności składowiska. Należy uzyskać zgodę w drodze decyzji właściwego organu na zamknięcie kwatery.

Prace rekultywacyjne w procesie zamykania składowiska odpadów lub jego części należy wykonywać w sposób zabezpieczający składowisko odpadów przed jego szkodliwym oddziaływaniem na wody powierzchniowe i podziemne oraz powietrze, oraz umożliwiający obserwację wpływu składowiska odpadów na środowisko.

Po zakończeniu eksploatacji składowiska skarpy oraz powierzchnie korony składowiska należy uporządkować i zabezpieczyć przed erozją wodną i wietrzną przez wykonanie odpowiedniej okrywy rekultywacyjnej. Minimalna miąższość okrywy rekultywacyjnej powinna umożliwić powstanie i utrzymanie trwałej porowy roślinnej.

Po zakończeniu eksploatacji kwatery, należy prowadzić badania monitoringowe w zakresie zgodnym z obowiązującymi na dzień zamknięcia składowiska odpadów uregulowaniami prawnymi.

W przypadku zakończenia eksploatacji innych instalacji eksploatowanych na terenie RZGO w Słajsinie obiekty wchodzące w skład tych instalacji należy zaadoptować na inne cele np. na cele magazynowe. Natomiast jeśli zakończenie działalności związane będzie z fizyczną likwidacją obiektów budowlanych, konieczne jest uzyskanie pozwolenia na rozbiórkę, wydanego

na podstawie projektu rozbiórki obiektów budowlanych. Opracowana dokumentacja powinna uwzględniać zarówno wymagania budowlane jak i przepisy z dziedziny ochrony środowiska.

Na etapie robót rozbiórkowych konieczne jest zachowanie wymogów bezpieczeństwa ludzi i mienia oraz przestrzeganie wymogów ochrony środowiska, szczególnie z zakresu gospodarki odpadami. Wszelkie odpady zgromadzone w czasie eksploatacji instalacji jak również wytworzone w trakcie ich likwidacji powinny być posegregowane i w pierwszej kolejności poddane odzyskowi w miejscu ich powstania. Odpady, których ze względów technologicznych lub ekonomicznych nie uda się poddać odzyskowi, należy unieszkodliwić w taki sposób, aby składowane były tylko te odpady, których unieszkodliwienie w inny sposób było niemożliwe.

Przed demontażem wszelkie urządzenia, zbiorniki oraz sieci dostawcze należy opróżnić, a wszelkie osady i odpadowe substancje chemiczne usunąć z terenu zakładu oraz poddać utylizacji bezpiecznej dla środowiska.

Przebieg procesu likwidacji powinien być monitorowany i dokumentowany, jako że odpowiedzialność za skutki obszarowego zanieczyszczenia środowiska, które mogą się ujawnić po likwidacji obiektu ponosi operator instalacji.

Prowadzący przedmiotowe instalacje ponosi także odpowiedzialność za stan terenu po likwidacji obiektów, co jest równoznaczne z obowiązkiem rekultywacji przez wykonanie niwelacji, ewentualnej wymiany wierzchniej warstwy gruntu, zabezpieczenia przed migracją występujących w glebie zanieczyszczeń.

Sposób postępowania na etapie likwidacji zakładu i wynikający z przepisów prawa krajowego musi być ponadto prowadzony w sposób zapewniający:

- minimalizację ilości ziemi wydobywanej z wykopów, ograniczanie jej przemieszczania oraz zabezpieczanie przed zanieczyszczeniem;
- zabezpieczanie gruntów przed skażeniem na skutek wycieku, niewłaściwego składowania materiałów niebezpiecznych i depozycji z powietrza;
- dokonanie oceny stanu zanieczyszczenia środowiska w celu opracowania programu rekultywacji.

W przypadku podjęcia przez Wnioskodawcę decyzji o zakończeniu działania instalacji, przewidywane jest następujące postępowanie mające na celu jej wyłączenie z użytkowania:

- poszukiwanie firmy lub osoby zainteresowanej pozyskaniem eksploatowanych na terenie Zakładu urządzeń;
- magazynowane surowce zwrócić do dystrybutorów lub innych firm zainteresowanych przejęciem surowców;
- magazynowane odpady przekazać do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym firmom;
- wykonać harmonogram likwidacji obiektów i projekt rozbiórek dla obiektów, zgodnie z prawem budowlanym;
- uzyskać stosowne decyzje dotyczące likwidacji obiektów;
- wykonać badania stanu skażenia użytkowanego terenu;
- przed demontażem opróżnić wszelkie urządzenia oraz sieci dostawcze;
- monitorować i dokumentować przebieg procesu likwidacji;
- zrehabilitować przez wykonanie niwelacji, ewentualnej wymiany wierzchniej warstwy gruntu, zabezpieczając przed migracją występujących w glebie zanieczyszczeń.

**XI. Termin ważności pozwolenia** ustala się na **10 lat od daty jego wydania**

**XII. Wnioskodawca odpowiedzialny jest za wszelkie szkody** wynikłe z nieprawidłowego wykonania orzeczeń niniejszej decyzji, jak i niestosowania się do przepisów z zakresu gospodarki odpadami i ochrony środowiska.

## UZASADNIENIE

Wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji położonych na terenie Regionalnego Zakładu Gospodarowania Odpadami w miejscowości Ślajsino gmina Nowogard został złożony, do Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego w dniu 4 października 2012 r., przez Pana Antoniego Bielida Przewodniczącego Zarządu Celowego Związku Gmin R-XXI z siedzibą Plac Wolności 5, 72-200 Nowogard.

Do wniosku załączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, wymaganej art. 210 ustawy Prawo ochrony Środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 ze zmianami), obliczonej na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2002 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. nr 190, poz. 1591) oraz decyzję Burmistrza Nowogardu z dnia 17 listopada 2008 r. znak: GKMIOŚ.7624/5/08, określającą środowiskowe uwarunkowania zgody na

realizację przedsięwzięcia polegającego na budowie Regionalnego Zakładu Gospodarowania Odpadami w miejscowości Słajsino gmina Nowogard.

Wniosek obejmuje instalacje sklasyfikowane w punkcie 5 ppkt 3 i 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2002 r. nr 122 poz.1055 ze zmianami). Wobec tego dla przedmiotowych instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów cytowanej wyżej ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Dodatkowo zgodnie zapisami zawartymi w art. 203 ust 3 ustawy Prawo ochrony środowiska niniejszym pozwoleniem zintegrowanym objęto instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego położone na terenie Regionalnego Zakładu Gospodarowania Odpadami w miejscowości Słajsino, ustalając dla nich warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii na zasadach określonych dla pozwoleń „sektorowych”. Przedmiotowymi instalacjami są:

- instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów (sortowania zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki),
- instalacja przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów - kompostowania odpadów,
- sekcja przyjęć, magazynowania i przetwarzania odpadów wielkogabarytowych.

W skład instalacji zlokalizowanych na terenie Regionalnego Zakładu Gospodarowania Odpadami w miejscowości Słajsino wchodzi przedsięwzięcie wymienione w § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397), a zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 ze zmianami) organem właściwym w sprawach ochrony środowiska dla tej instalacji jest Marszałek Województwa.

Wszczynając postępowanie, Wydział Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Zachodniopomorskiego zawiadomił strony postępowania o wszczęciu postępowania w sprawie wniosku Pana Antoniego Bielida Przewodniczącego Zarządu Celowego

Związku Gmin R-XXI z siedzibą przy Placu Wolności 5, 72-200 Nowogard, o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji: składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz instalacji biostabilizacji odpadów wraz z instalacjami i urządzeniami powiązanymi technologicznie i funkcjonalnie z tymi instalacjami, zlokalizowanymi na terenie Regionalnego Zakładu Gospodarowania Odpadami na terenie działek o nr ewidencyjnych 66/2, 66/10, 202/2 oraz 65 w miejscowości Słajsino gmina Nowogard oraz podał, do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania i przedmiocie decyzji, która ma być wydana w sprawie oraz o możliwości składania uwag i wniosków. Informację z dnia 15 października 2012 r. znak: WOŚ.II.7222.15.1.2012.MG umieszczono w Biuletynie Informacji Publicznej oraz na tablicy ogłoszeń Urzędu Marszałkowskiego Województwa Zachodniopomorskiego, na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta i Gminy Nowogard, na tablicy ogłoszeń Starostwa powiatowego w Goleniowie oraz w miejscu planowanego przedsięwzięcia tj. na tablicy ogłoszeń Regionalnego Zakładu Gospodarowania Odpadami w Słajsinie.

W wyznaczonym terminie 21 dni tj. od dnia 5 listopada do dnia 26 listopada 2012 r., nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

W wyniku stwierdzenia konieczności uzupełnienia złożonego wniosku o liczne wyjaśnienia wnioskodawca pismem z dnia 22 listopada 2012 r. znak:WOŚ.II.7222.15.5.2012.MG został wezwany do pisemnego złożenia uzupełnień i wyjaśnień do informacji zawartych w przedłożonym wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

W toku postępowania przeprowadzona została, w dniu 14 grudnia 2012 r. wizja lokalna na terenie RZGO W Słajsinie, z udziałem przedstawicieli Wnioskodawcy, autora wniosku i pracowników Wydziału Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Zachodniopomorskiego, reprezentujących poszczególne branże ochrony środowiska. W czasie wizji lokalnej pracownicy Urzędu Marszałkowskiego zostali zapoznani z warunkami prowadzenia instalacji eksploatowanych na terenie Zakładu. Po wizji lokalnej szczegółowo omówiono niezbędny zakres spraw do uzupełnienia wniosku związanych z w/w wezwaniem do złożenia uzupełnień i wyjaśnień. W wyniku stwierdzenia konieczności uzupełnienia złożonego wniosku o liczne wyjaśnienia, oraz kierując się złożonością i szerokim zakresem problematycznym zawartych w wezwaniu uwag wnioskodawca złożył ujednoczoną treść wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego stanowiącą odpowiedź na wezwanie do pisemnego złożenia uzupełnień i wyjaśnień z dnia 22 listopada 2012 r. Odpowiedz wpłynęła do Wydziału Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Zachodniopomorskiego w Szczecinie w dniu 2 stycznia 2013 r. Natomiast dodatkowe wyjaśnienia i uzupełnienia

odnoszące się m.in. do kwestii nazewnictwa instalacji, opisu procesów mechanicznego przetwarzania oraz kompostowania odpadów, gospodarki wodno-ściekowej oraz ilości i rodzajów wytwarzanych i odzyskiwanych odpadów w dniu 18 stycznia 2013 r.

Przedstawiony wniosek po uzupełnieniach spełnia wymagania formalne określone w art. 184 i art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z kpa wszystkim stronom, biorącym udział w przedmiotowym postępowaniu, udostępniono przygotowany projekt decyzji udzielającej prowadzącemu instalację pozwolenia zintegrowanego. Strony po zapoznaniu się z jej treścią nie wniosły żadnych uwag.

Udzielając niniejszego pozwolenia tut. organ przeanalizował przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, szczegółowe zasady i procedury jej prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarce materiałowo-surowcowej oraz bezpiecznego dla środowiska zakończenia działania instalacji.

W Polsce nie opracowano dotychczas żadnych dokumentów BAT dla gospodarki odpadami. W związku z powyższym, identyfikacja najlepszej dostępnej techniki dla składowisk odpadów została przeprowadzona w oparciu o polskie przepisy prawa ochrony środowiska, przepisy Unii Europejskiej dotyczące składowisk, a także inne dostępne dokumenty referencyjne dla składowisk, wymienione w wykazie materiałów źródłowych.

Ponieważ Komisja Europejska nie przewiduje opracowania BREF dla składowisk, definiującego BAT dla tych instalacji, przyjęto, że składowisko spełniające wymagania dyrektywy składowiskowej spełnia jednocześnie wymagania BAT.

Analogicznie do innych krajów Unii Europejskiej, przyjęto założenie w identyfikacji BAT dla warunków polskich, że składowisko zgodne z polskimi przepisami spełnia krajowe wymagania dla BAT.

Identyfikacja najlepszej dostępnej techniki dla instalacji do biostabilizacji odpadów została przeprowadzona podobnie jak w przypadku składowiska odpadów w oparciu o polskie przepisy m.in. (Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie

mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. 2012, poz. 1052)), a także inne dostępne dokumenty referencyjne ("Wytyczne dotyczące wymagań dla procesów kompostowania, fermentacji i mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (według stanu prawnego na dzień 15 grudnia 2008 r.)" MOŚ Departament Gospodarki Odpadami, W-wa, grudzień 2008 r.).

W niniejszej decyzji nie ustalono dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza, uwzględniając fakt, iż instalacje zlokalizowane na terenie Regionalnego Zakładu Gospodarowania Odpadami w Słajsinie są źródłem emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych wprowadzanych do środowiska wyłącznie w sposób niezorganizowany, bez pośrednictwa przeznaczonych do tego celu środków technicznych lub za pośrednictwem wentylacji grawitacyjnej.

W decyzji ustalono dopuszczalny poziom hałasu, na terenach objętych ochroną przed hałasem określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826 ze zmianami).

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 ze zmianami) oraz art. 18, ust. 2 i 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. z 2007 r. Nr 39, poz. 251 z późniejszymi zmianami) określono rodzaje i ilości wytworzonych odpadów oraz miejsca ich magazynowania.

We wniosku wykazano, że eksploatacja Zakładu prowadzona zgodnie z określonymi warunkami technicznymi i technologicznymi nie powinna spowodować przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na terenach objętych ochroną przed hałasem, a także nie powinna spowodować zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych.

Dla potrzeb składowiska pobierana jest woda z przyłącza wodociągowego, na podstawie umowy zawartej z dostawcą.

Wszystkie ścieki technologiczne powstające na terenie Regionalnego Zakładu Gospodarowania Odpadami w Słajsinie tj.: odcieki z kwater składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne nr II i III, odcieki z hali technologicznej biostabilizacji odpadów oraz z biofiltra, odcieki z placów technologicznych biostabilizacji i kompostowania, ścieki z myjni

płytowej dla pojazdów oraz ścieki z mycia posadzek w hali sortowania, trafiają do zbiornika ścieków technologicznych skąd następnie kierowane są do zakładowej instalacji unieszkodliwiania odcieków opartej na procesie odwróconej osmozy. Ścieki opadowe i roztopowe spływające z ok. 80% powierzchni placów i dróg wewnętrznych będą odprowadzane systemem rur, studni i wpustów, poprzez piaskownik i separator do ziemi poprzez zbiornik retencyjno - chłonnego. Do ww. zbiornika kierowane będą także ścieki technologiczne powstałe na instalacji unieszkodliwiania odcieków w procesie odwróconej osmozy. Do zbiornika retencyjno-chłonnego trafiała będzie więc mieszanina w/w ścieków technologicznych i ścieków opadowych i roztopowych. Uznając za dopuszczalne rozdzielne potraktowanie ścieków przemysłowych od ścieków opadowych w niniejszej decyzji określono ilości, stan i skład tych ścieków, wyznaczono miejsca poboru prób oraz określono zakres i częstotliwość badania ich parametrów.

Podczas eksploatacji eksploatowanych instalacji prowadzony będzie monitoring środowiska w zakresie określonym w niniejszej decyzji.

W niniejszej decyzji nie zawarto zapisów dotyczących, sposobu i częstotliwości prowadzenia okresowych pomiarów hałasu w środowisku, gdyż obowiązek ten wynika bezpośrednio z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291) i nie ma potrzeby jego dodatkowego ustalania w indywidualnym akcie administracyjnym.

W niniejszej decyzji, nie określono warunków prowadzenia, udostępniania i przechowywania ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, ponieważ wymagania te zostały szczegółowo określone w art. 36 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 o odpadach (Dz. U. z 2010 r. Nr 185, poz. 1243 ze zmianami). Przekazywanie marszałkowi województwa zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi – w art. 37 tej ustawy.

Ustalając zakres prowadzonego monitoringu środowiska nie określono sposobu ewidencjonowania wielkości emisji hałasu i zanieczyszczeń do powietrza. Wymagania te wynikają z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 215, poz. 1366) oraz zgodnie z

rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 18 czerwca 2009 r. w sprawie wzorów wykazów zawierających informacje i dane o zakresie korzystania ze środowiska oraz o wysokości należnych opłat (Dz. U. Nr 97, poz. 816).

W niniejszej decyzji nie określono m.in. substancji do badań monitoringowych dla gazu składowiskowego, wód powierzchniowych, odciekowych i podziemnych gdyż obowiązek monitorowania tych parametrów wynika bezpośrednio z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2002 r. w sprawie zakresu, czasu, sposobu oraz warunków prowadzenia monitoringu składowisk odpadów (Dz. U. Nr 220, poz. 1858) natomiast miejsca poboru prób oraz substancji do badań monitoringowych zostały wyznaczone w aktualnej instrukcji eksploatacji składowiska.

Przedstawione we wniosku zasady i procedury dotyczące prowadzonej działalności zapewniają ochronę poszczególnych komponentów środowiska i ochronę środowiska jako całości oraz bezpieczne dla środowiska zakończenie działania instalacji.

W celu prowadzenia instalacji w sposób zapewniający przeciwdziałaniu zanieczyszczeniom środowiska, zgodnie z art. 211 ust. 3, Wnioskodawca został zobowiązany dodatkowo do spełniania następujących wymagań:

- 1) w zakresie sposobów osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, do spełniania wymagań, przy których określaniu uwzględnia się w szczególności:
  - a) zapewnienie efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej;
  - b) zapewnienie efektywnej gospodarki energetycznej;
  - c) prowadzenie okresowych przeglądów konserwacyjnych i remontów poszczególnych maszyn i urządzeń;
  - d) utrzymywanie czystości na terenie poszczególnych instalacji RZGO w Słajsinie;
  - e) prowadzenie rejestru zdarzeń mogących stworzyć zagrożenie środowiskowe;
  - f) stosowanie substancji o niskim potencjale zagrożeń;
  - g) wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej;

- h) dokonywanie okresowych przeglądów technicznych najbardziej uciążliwych pod względem akustycznym urządzeń emitujących hałas, aby wyeliminować ewentualne zwiększenie poziomu emisji hałasu, które może wynikać z technicznych usterek urządzeń;
- i) kierowanie do procesów unieszkodliwiania i odzysku wyłącznie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne wyszczególnionych w niniejszym pozwoleniu;
- j) wytwarzanie oraz okresowe magazynowanie we wskazanych miejscach wyłącznie odpadów wyszczególnionych w niniejszym pozwoleniu;
- k) zapewnienie szczelności podłoża (dno i skarpy) składowiska w sposób uniemożliwiający infiltrację powstających odcieków do środowiska gruntowo-wodnego, z odprowadzaniem tych odcieków do szczelnego zbiornika bezodpływowego;
- l) unieszkodliwianie odpadów z jednoczesnym prowadzeniem okresowego zagęszczania przy zastosowaniu odpowiedniego sprzętu oraz przysypywania gromadzonych odpadów warstwą izolacyjną;
- m) optymalne wykorzystanie powierzchni pod składowanie, kompostowanie i biostabilizację odpadów;
- n) oczyszczanie kół i podwozi pojazdów wyjeżdżających z terenu Zakładu w myjni ciśnieniowej;
- o) prowadzenie okresowego monitoringu oraz eksploatacji składowiska odpadów w zakresie objętym niniejszym pozwoleniem oraz w sposób zgodny z obowiązującą instrukcją eksploatacji składowiska oraz obowiązującymi w tym zakresie uregulowaniami prawnymi,
- p) prowadzenie ewidencji ilości i jakości oczyszczanych i odprowadzanych do środowiska ścieków.
- q) rozpoczęcie spalania biogazu w pochodni wchodzącej w skład instalacji do aktywnego odgazowania składowiska z chwilą uzyskania minimalnej warstwy zdeponowanych odpadów pozwalającej na techniczne wykonanie i eksploatację opisanego w niniejszym pozwoleniu aktywnego systemu odgazowania składowiska (nie później jednak niż przed osiągnięciem pięciometrowej warstwy składowanych odpadów);
- r) prowadzenie bezpiecznego procesu produkcji poprzez przestrzeganie następujących zasad postępowania:
  - wykonywanie terminowych przeglądów i remontów instalacji i urządzeń ,
  - wykonywanie wszystkich operacji w miejscach do tego przeznaczonych i zgodnie z obowiązującą instrukcją,
  - zapewnienie przejeźdności dróg transportowych i pełnej przelotowości dróg ewakuacyjnych,
- s) postęp naukowo-techniczny.

2) w zakresie gospodarki wodnej, do:

- a) racjonalnego i oszczędnego zużycia pobieranej wody;
- b) utrzymywania obiektów i urządzeń gospodarki wodno-ściekowej w stanie technicznym zapewniającym ich prawidłowe funkcjonowanie;
- c) prowadzenia przeglądów sieci drenarskiej, instalacji oczyszczania odcieków składowiskowych, zbiorników oraz do prowadzenia dokumentacji potwierdzającej wykonywanie przeglądów, napraw itp.;
- d) prowadzenia pomiarów i ewidencji ilości pobieranej wody;
- e) prowadzenia pomiarów i ewidencji ilości i jakości odprowadzanych ścieków przemysłowych;

Niniejsza decyzja reguluje stan formalno-prawny eksploatacji instalacji wymagany przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska i jest również zezwoleniem na prowadzenie działalności w zakresie unieszkodliwiania, wytwarzania i odzysku odpadów. Zgodnie bowiem z art. 26 ust. 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. z 2010 r. Nr 185, poz. 1243 ze zmianami) posiadacza odpadów prowadzącego działalność w zakresie unieszkodliwiania odpadów w instalacji, na której prowadzenie wymagane jest pozwolenie zintegrowane nie obowiązuje wymóg uzyskania odrębnego zezwolenia na prowadzenie działalności.

Z analizy dotyczącej oddziaływania przedmiotowych instalacji na poszczególne elementy środowiska wynika, że ich oddziaływanie ma charakter lokalny i dotyczy najbliższego otoczenia. Nie występuje, więc oddziaływanie transgraniczne na środowisko.

Przedmiotowe instalacje nie kwalifikują się do zakładu o dużym ryzyku ani do zakładu o zwiększonym ryzyku zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 r. (Dz. Ust. Nr 58, poz. 535 ze zmianami) i nie podlegają obowiązkowi opracowania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym. W związku z tym zgodnie z art. 211 ust 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii. Ponadto w przypadku instalacji jaką jest składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w niniejszej decyzji zobowiązano Celowy Związek Gmin R-XXI do postępowania zgodnie z zapisami „planu awaryjnego, w szczególności na wypadek wykrycia zmian w jakości wód gruntowych w zakresie emisji substancji ze składowiska odpadów”, określonego w obowiązującej instrukcji eksploatacji tego składowiska.

Reasumując stwierdza się, że w aktualnym stanie prawnym, przyjęte przez Wnioskodawcę rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne do prowadzenia wymienionych w niniejszym pozwoleniu instalacji, spełniają wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla tych instalacji. Uznano, że prowadzący przedmiotowe instalacje zapewnia wypełnienie podstawowych zobowiązań określonych w Artykule 3 Dyrektywy 2008/1/WE (IPPC).

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji Stronie służy prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

*Mariusz Adamski*  
Dyrektor  
Wydziału Ochrony Środowiska

**Otrzymują:**

1. Celowy Związek Gmin R-XXI  
Plac Wolności 5, 72-200 Nowogard
2. Ministerstwo Środowiska  
Departament Ochrony Powietrza  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
3. a/a

**Do wiadomości:**

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska  
ul. Wały Chrobrego 4, 70-502 Szczecin
- ② Biuro I ds. Opłat Środowiskowych i Gospodarki Odpadami w/m