



Szczecin, dnia 30 maja 2007 r.

SR-Ś-8/6619/30/07

## DECYZJA

Na podstawie art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, art. 376 pkt 3 i art. 378 ust. 2 – ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2006 r. Nr 129, poz. 902 ze zmianami); oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 ze zmianami), po rozpatrzeniu wniosku przedłożonego przez Spółkę Akcyjną SHIP-SERVICE z siedzibą w Warszawie przy ul. Waliców 11, o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do unieszkodliwiania i odzysku płynnych odpadów ropopochodnych, zlokalizowanej w Szczecinie przy ul. Dębogórskiej 19/22

### o r z e k a m

- I. Udzielić Spółce Akcyjnej SHIP-SERVICE pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do unieszkodliwiania i odzysku płynnych odpadów ropopochodnych, zlokalizowanej w Szczecinie przy ul. Dębogórskiej 19/22
- II. Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska :

#### II.1. Charakterystyka instalacji i urządzeń

Instalacja przystosowana zarówno do pracy ciągłej, jak i okresowej. Instalacje i urządzenia zostały tak dobrane, aby możliwe było czasowe wstrzymanie ich pracy bez pogorszenia skuteczności prowadzonego procesu.

Zbieranie i magazynowanie odpadów płynnych, olejowych odbywa się na „zrzutowej” barce magazynowej. Uruchomienie pracy całej instalacji następuje po zgromadzeniu odpowiednio dużej i wyselekcjonowanej partii odpadów. Ma to uzasadnienie ekonomiczne i zapewnia prowadzenie możliwie sprawnego procesu technologicznego.

Zapewnienie usług odbierania odpadów do odzysku i unieszkodliwiania możliwe jest – za uprzednim uzgodnieniem - praktycznie przez całą dobę i przez cały rok. Z uwagi na dogodność prac, następuje to głównie w porze dziennej: w godz. 7.00 – 18.00.

Dostawy odpadów na instalację – pochodzące zarówno z działalności środowiskowej SHIP-SERVICE S.A. – jak i dostarczanych przez klientów zewnętrznych – są nieregularne, a odbierane odpady - niejednorodne.

Często działanie SHIP-SERVICE S.A. ma charakter interwencyjny, a zlecenia jednorazowych odbiorów kształtują się w ilościach od kilku do kilkuset ton.

Dopuszczalna przepustowość instalacji do unieszkodliwiania i odzysku płynnych odpadów ropopochodnych:

- średnio - roczna	15 000 m <sup>3</sup> /rok
- średnio dobową	55 m <sup>3</sup> /dobę
- maksymalna godzinowa	3 m <sup>3</sup> /godz.

Parametry pracy instalacji i urządzeń :

- separacja grawitacyjna w zbiornikach barki – czas retencji od 24 do 96 godz.
- nominalna wydajność procesu separacji chemicznej – 3 m<sup>3</sup>/godz.

### II.1.1. Charakterystyka techniczna instalacji do unieszkodliwiania i odzysku płynnych odpadów ropopochodnych i stosowane technologie

Podstawowe elementy instalacji do odbioru i unieszkodliwiania odpadów olejowych to:

- barka BA-JK-3, barka zrzutowa, magazynowa, posiadająca szereg wyodrębnionych zbiorników technologicznych.
- rurociąg podziemny, tłoczący odpady z barki BA-JK-3 do instalacji w budynku Bosmanki,
- urządzenia podczyszczające w budynku Bosmanki.

Cały ciąg technologiczny do unieszkodliwiania i odzysku odpadów płynnych, ropopochodnych składa się z następujących zbiorników operacyjnych i magazynowych oraz wyposażenia pomocniczego:

- zbiorniki magazynowe dla odpadów ropopochodnych na barce BA-JK-3 o łącznej pojemności 480m<sup>3</sup>,
- zbiornik rozchodowy o pojemności 6,75 m<sup>3</sup>,
- zbiornik odseparowanych olejów, stalowy o pojemności 1 m<sup>3</sup>,
- ciąg technologiczny typu KARY:
  - układ wstępnego, mechanicznego odolejania: separator z filtrem koalescencyjnym o wymiarach 1,3m x 1,5m, zbiornik pośredni o pojemności 3,0m<sup>3</sup>,
  - układ unieszkodliwiania emulsji olejowych: stacja dozowania środka deemulgującego, stacja dozowania środka neutralizującego, stacja koagulanta, urządzenie wytwarzające strumień dyspergujący z pompą

poziomą zasosysającą z kanałem bocznym o wydajności 300l/h, flotator z łańcuchowym zgarniaczem flotatu,

- monitor odprowadzanych oczyszczonych ścieków przemysłowych system OPTEK z zaworem sterującym oraz monitorem olejowym Deckma,
- układ statycznego odwadniania szlamu poflotacyjnego,
- układ sterowania,
- złoże biosorpcyjne z instalacją sterowania i recyrkulacji.

Oleje odpadowe mogą być na bieżąco selekcionowane w poszczególnych zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3 Odbiór poszczególnych partii wyselekcjonowanych olejów odpadowych ze zbiorników barki BA-JK-3 odbywa się przy użyciu środków transportu podstawianych przez firmy specjalistyczne.

#### **II.1.1.1. Miejsce zrzutowe dla odpadów płynnych, olejowych**

Urządzeniem odbiorczym do przyjmowania odpadów płynnych, olejowych jest barka magazynowa BA-JK-3- zbiornikowiec o łącznej pojemności wszystkich zbiorników ok. 480m<sup>3</sup>. Barka usytuowana jest w Basenie Oko. Praktykowane są następujące metody odbioru odpadów:

- cumowanie własnych i obcych jednostek pływających do BA-JK-3 i zrzut odpadów płynnych, zaolejonych do zbiorników barki od strony wody.
- podjazd transportu lądowego: autocystem w miejsce postoju BA-JK-3 i zrzut odpadów płynnych, zaolejonych do zbiorników barki od strony lądu.
- przeholowanie barki BA-JK-3 w miejsce postoju statku i przyjęcie odpadów na akwenie oraz ich transport do Basenu Oko.

Wszystkie wymienione powyżej operacje przyjmowania odpadów mogą odbywać się zarówno przy użyciu pomp zewnętrznych, jak i pomp SHIP-SERVICE S.A.

Zdolność przyjmowania odpadów zaolejonych do barki BA-JK-3 wynosi ok. 100 m<sup>3</sup>/h.

#### **II.1.1.2. Zbiorniki magazynowe dla odpadów ropopochodnych na barce BA-JK-3**

Barka posiada wydzielone zbiorniki o różnych pojemnościach: (8 sztuk zbiorników o pojemności ok. 50m<sup>3</sup> + 4 sztuki zbiorników o pojemności 10m<sup>3</sup> + 2 sztuki zbiorników o pojemności 20m<sup>3</sup>), połączone między sobą systemem rurociągów w ten sposób, że można osobno lub łącznie odpompowywać zawartość poszczególnych zbiorników. Niektóre zbiorniki wyposażone są w nagrzewnice wewnętrzne. Możliwe jest również wprowadzanie do zbiorników nagrzewnic zewnętrznych. Zbiorniki operacyjne pełnią jednocześnie funkcję zbiorników magazynowych.

Istnieje możliwość zrzutu i wydawania odpadów przez system rurociągów barki lub bezpośrednio do /ze zbiorników, przez właz górny.

Na wlotach włazów górnych umieszczone są kubełkowe filtry mechaniczne, których celem jest przechwytywanie zanieczyszczeń stałych, obcych, czyściwo, puszek, gałęzie, opiłki i inne spotykane w odpadach olejowych.

W poszczególnych zbiornikach barki następuje segregacja odpadów pod względem zawartości oleju. Olej, który gromadzi się w górnych partiach zbiornika, jest odpompowywany do kolejnych zbiorników, w których następuje ich odstawanie i odwadnianie. Frakcje stałe zawarte w odpadach (zarówno pochodzenia olejowego, jak i inne, niż olejowe, np. drobiny piasku) opadają na dno zbiorników, tworząc zawiesinę, a po dłuższym ich odstaniu tworzy się z nich szlam oleisty i zestalona warstwa denna.

Poszczególne, wyodrębnione fazy zagospodarowywane są w różnych kierunkach:

- woda zaolejona o średniej zawartości zanieczyszczeń olejowych ok. 30.000 pmm trafia na instalację w budynku Bosmanki i po oczyszczeniu wprowadzana jest do wód powierzchniowych rzeki Odry,
- olej odpadowy o zawartości wody 10-40% do dalszej selekcji i separacji, w wydzielonych zbiornikach barki BA-JK-3, a następnie wysyłki do uprawnionych odbiorców w celu wykorzystania gospodarczego,
- odpady szlamiste z czyszczenia zbiorników odbierane są przez uprawnionych odbiorców do unieszkodliwienia lub wykorzystania, jako paliwo alternatywne.

Urządzenia elektryczne (kable, osprzęt) na obszarze przetładunków paliw i odpadów olejowych są wykonane we właściwej klasie bezpieczeństwa stosownie do przetładowywanego medium. Teren oświetlony jest w sposób zapewniający właściwą eksploatację przez całą dobę.

### **II.1.1.3. Zbiornik rozchodowy**

Z barki magazynowej BA-JK-3 odolejone wody zaolejone kierowane są do zbiornika tzw. rozchodowego w budynku Bosmanki. Jest to pierwszy ładowy zbiornik w dalszym cyklu pracy instalacji. Odpady z barki do zbiornika rozchodowego kierowane są przy użyciu pomp usytuowanych na barce BA-JK-3.

W zbiorniku rozchodowym znajdują się uśrednione jakościowo wody zaolejone, odbierane wcześniej z różnych źródeł. W zbiorniku tym zachodzi także wstępny rozdział zanieczyszczeń.

Zbiornik wyposażony jest dwa w czujniki poziomu cieczy (dla wysokiego i niskiego stanu wód), w celu zapewnienia bezpiecznego poziomu cieczy w zbiorniku i ciągłości pracy instalacji.

Dla prawidłowej pracy instalacji temperatura cieczy powinna być utrzymywana w granicach 10-22 °C.

### **II.1.1.4. Zbiornik odseparowanych olejów**

Zbiornik oleju odseparowanego jest magazynem oleju usuwanego z separatora z filtrem koalescencyjnym (hydrocyklonu). Oleje ze zbiornika odseparowanych olejów kierowane są do zbiorników olejowych na barce BA-JK-3, a następnie przekazywane odbiorcom zewnętrznym.

### II.1.1.5. Ciąg technologiczny typu KARY

Urządzenie służy do obróbki odpadów płynnych zaolejonych. Odpad olejowy po przejściu przez proces unieszkodliwiania, po poddaniu kontroli i spełnieniu wymogów zawartości resztek olejowych poniżej 15 ppm wprowadzany jest do wód powierzchniowych lub w przypadku odpadu o trudnych do unieszkodliwienia parametrach - na podczyszczający BIOBLOK, a następnie do odbiornika (rzeka Odra). Zanieczyszczenia w postaci osadu gromadzone są w kontenerze odwadniająca szlamu i flotatu. Powstający w kontenerze przesącz (filtrat) zawracany jest do zbiornika rozchodowego, aby przeszedł od początku cały cykl unieszkodliwiania.

Zestaw składa się z następujących głównych komponentów:

- separatora z filtrem koalescencyjnym (obróbka wstępna),
- urządzenia KCT (flotator, stacje dozowania środków chemicznych, napowietrzanie)
- odwadniająca szlamu i flotatu.

Odpady płynne zaolejone po doprowadzeniu do zbiornika rozchodowego, wyposażonego w miernik poziomu cieczy zostają poddane obróbce w separatorze z filtrem koalescencyjnym, po czym wstępnie odolejone trafiają do zbiornika pośredniego, a oddzielony olej kierowany jest do zbiornika odseparowanych olejów.

Pompa w separatorze z filtrem koalescencyjnym wytwarzająca podciśnienie i zasysa płynne odpady ropopochodne ze zbiornika rozchodowego. Zasysanie odpadów odbywa się przy otwartych zaworach na linii doprowadzającej odpad ze zbiornika rozchodowego do separatora z filtrem koalescencyjnym i odprowadzającej odpad z separatora z filtrem koalescencyjnym na zbiornik pośredni oraz zamkniętych zaworach na linii z separatora z filtrem koalescencyjnym do zbiornika odseparowanych olejów oraz linii doprowadzającej czystą wodę do separatora z filtrem koalescencyjnym.

Zastosowanie odpowiednich kierownic przepływu w separatorze z filtrem koalescencyjnym powoduje ruch wirowy cieczy, wypchnięcie wody i cięższych zanieczyszczeń na zewnątrz, podczas gdy lżejsze oleje pozostają w centrum pojemnika górnego separatora z filtrem koalescencyjnym. Drobne cząsteczki, które nie są oddzielone w pierwszym stopniu odolejania (separator), usuwane są w filtrze koalescencyjnym.

Napełnienie zbiornika separatora z filtrem koalescencyjnym olejem mierzone jest elektrodą, która podaje sygnał do pompy odprowadzającej wstępnie odolejony odpad. Zmienia się wtedy kierunek obrotu pompy, następuje zamknięcie zaworów na linii doprowadzającej odpad ze zbiornika rozchodowego do separatora z filtrem koalescencyjnym i odprowadzającej odpad wstępnie odolejony z separatora z filtrem koalescencyjnym na zbiornik pośredni wraz z jednoczesnym otwarciem zaworów odprowadzania oleju z separatora z filtrem koalescencyjnym do zbiornika odseparowanych olejów oraz zaworu doprowadzania wody miejskiej. Zgromadzony olej zostaje pod ciśnieniem pompy doprowadzony do zbiornika odseparowanych olejów.

Kiedy miernik w separatorze z filtrem koalescencyjnym stwierdzi, że olej został usunięty, nastąpi przekazanie sygnału i zamknięcie zaworów, pompa zmieni ponownie kierunek obrotów, nastąpi otwarcie zaworów na linii doprowadzającej odpad ze zbiornika rozchodowego do separatora z filtrem koalescencyjnym i odprowadzającej odpad z separatora z filtrem koalescencyjnym na zbiornik pośredni, a tym samym proces wstępnej obróbki odpadów zaolejonych zostanie wznowiony.

W przypadku, kiedy zamontowany czujnik wysokiego poziomu oleju w zbiorniku odseparowanych olejów osiągnie punkt graniczny, separator z filtrem koalescencyjnym zostaje wyłączony. Zbiornik odseparowanych olejów musi zostać opróżniony.

Także w przypadku osiągnięcia wysokiego poziomu wstępnie odolejonych odpadów w zbiorniku pośrednim, zamontowany tam czujnik przerwie pracę pompy podającej odpad.

W zbiorniku pośrednim gromadzony jest odpad zawierający emulsję olejową.

Po puszczeniu urządzenia KCT w ruch, przy nastawieniu na pracę automatyczną zostaje natychmiast uruchomiona pompa strumienia dyspersyjnego. Z opóźnieniem około 60 s następuje uruchomienie pompy podającej odpad ze zbiornika pośredniego i pomp dozujących w stacjach dozowania koagulanta, flokulanta i ługu. Dla wytworzenia stosownego rodzaju i wielkości flokuł następuje zasilenie strumienia odpadów następującymi środkami chemicznymi: MAGNAFLOC 25 i FLOKOR 2A. Zapewnienie optymalnego środowiska i utrzymanie odpowiedniego reżimu pH gwarantuje miernik sterujący pracą pompy 15% ługu sodowego. Urządzenia dozujące wyposażone są w mierniki, które w razie zużycia środków chemicznych podają sygnał do centrali sterującej.

Na odcinku pomiędzy pompą podającą odpad ze zbiornika pośredniego a flotatorem następuje silne wymieszanie się środków chemicznych z zanieczyszczonym, poddawanym unieszkodliwieniu odpadem. Przed wejściem do flotatora strumień odpadów zasilany jest powietrzem, wprowadzonym pod ciśnieniem pompy sprężonego powietrza do strumienia czystej wody. Powstałe mikropęcherzyki powietrza, gromadzące się wokół zanieczyszczeń, unoszą je do góry i na powierzchni unieszkodliwianego odpadu tworzy się warstwa flotatu.

Flotat usuwany jest okresowo, przy pomocy mechanizmu zgarniacza, odprowadzany pompą do kontenera szlamu i flotatu, gdzie ulega dalszemu unieszkodliwianiu. Przepelnienie kontenera szlamu zabezpiecza czujnik poziomu. Przesącz filtratu (odciek wodny) odprowadzany jest do zbiornika rozchodowego do ponownego przejścia całego cyklu unieszkodliwiania.

Stopień unieszkodliwienia odpadu kontrolowany jest przez urządzenie QISA mierzące zawartość resztek olejowych w oczyszczonej wodzie. W przypadku przekroczenia granicznych wartości zanieczyszczeń 15 ppm, następuje automatyczne zamknięcie zaworu na linii odprowadzającej z jednoczesnym włączeniem alarmu świetlnego i otwarciem zaworu zwracającego ciecz do zbiornika pośredniego i ponownego oczyszczenia chemicznego na urządzeniu KCT, a później na złożu biosorpcyjnym.

Urządzenie KCT wyposażone jest w układ automatycznego przepłukiwania – zawór doprowadzający czystą wodę włącza się na ok. 15s, w przypadku spadku poziomu w zbiorniku pośrednim lub innych zakłóceń powodujących automatyczne wyłączenie urządzenia.

Proces obróbki odpadów i pracy urządzeń jest nadzorowany i sterowany programem mikrokomputera. Przy wystąpieniu technicznych zakłóceń np. braku środka chemicznego następuje uruchomienie alarmu i praca urządzenia zostaje wstrzymana.

#### **II.1.1.5. Złoże biosorpcyjne z instalacją sterowania i recyrkulacji**

Złoże biosorpcyjne z instalacją sterowania i recyrkulacji zlokalizowane jest na końcowym etapie unieszkodliwiania płynnych odpadów ropopochodnych, jako ostatni element układu technologicznego.

Jego funkcją to końcowe usuwanie zanieczyszczeń z płynnych odpadów ropopochodnych głównie w zakresie zanieczyszczeń organicznych po fizyko-chemicznym odolejeniu oraz ustabilizowanie efektów oczyszczania na wysokim poziomie.

Na złożu realizowane są procesy adsorpcji i absorpcji oraz rozkład biologiczny na podłożu aktywnym.

W układzie biosorpcji pracuje złożo węglowe oraz pompownia odprowadzająca wody popłuczne do zbiornika retencyjnego płynnych odpadów ropopochodnych wstępnie odolejonych. W okresach postoju instalacji wypełnienie złoża nawilżane jest wodą komunalną. Pompownia może być wykorzystywana do podawania na złożo pożywek azotowo-fosforowych.

Złożo biosorpcyjne pracuje w układzie grawitacyjnym. Oczyszczane ścieki spływające grawitacyjnie z flotatora na przelew pilasty od góry zalewają złożo a oczyszczone ścieki poprzez ruszt grawitacyjnie odpływają do rzeki Odry.

### **1. Typ złoża**

Złożo biosorpcyjne, stanowi aktywną strukturę przestrzenną utworzoną na dobranym wypełnieniu z granulowanego węgla aktywnego typu N-C I produkcji spółki GRYFSKAND w Hajnówce lub o podobnych, równorzędnych parametrach. Złożo zasilane jest w układzie grawitacyjnym.

Powyższy węgiel otrzymywany jest z pyłu węgla kamiennego i lepiszcza, poprzez wyprasowanie cylindrycznych granul, a następnie ich suszenie, karbonizowanie i aktywowanie przegrzaną parą wodną. Zastosowany węgiel przystosowany jest do adsorpcji zanieczyszczeń z fazy wodnej.

### **2. Pojemność złoża**

Technologia zakłada wielkość wypełnienia o objętości  $0,4 \text{ m}^3$ . Pojemność dotyczy wypełnienia nawodnionego.

### **3. Obciążenie hydrauliczne**

Jako wartość dopuszczalną przyjęto  $7,0 \text{ m}^3/\text{m}^2\text{h}$ . jest to złożo typu zraszanego.

### **4. Metoda zalewania płynnymi odpadami ropopochodnymi**

Złożo zasilane jest grawitacyjnie. Rozprowadzenie płynnych odpadów odolejonych na powierzchnię wypełnienia dokonywane jest za pomocą pierścieniowego przelewu pilastego. Ściek oczyszczony odprowadzany jest do Odry rurą odpływową zamontowaną pod rusztem nośnym wypełnienia.

## 5. Częstotliwość płukania

Zakłada się czas pomiędzy kolejnymi płukankami w wielkości około 1 miesiąca (przy ciągłej pracy instalacji). W okresie trwania czasu użytkowania złoża czas ten może ulegać powolnemu skracaniu. Czas operacji płukania złoża – około 15 minut. Płukanie prowadzone jest w przeciwnym kierunku do przepływu ścieków oczyszczonych. Płukanie poprzedzone jest około 5 min. przedmuchiwaniami złoża sprężonym powietrzem. Zużycie komunalnej wody płuczającej – około 0,5 m<sup>3</sup>/1 płukanie. Popłuczyny poprzez przelew pilasty spływają do zbiornika przepompowni. Stąd są przetłaczane do zbiornika płynnych odpadów ropopochodnych wstępnie odolejonych (zbiornika rozchodowego) i dalej, po przejściu przez separator, do zbiornika pośredniego - przechodzą cały cykl unieszkodliwiania.

## 6. Program pracy doczyszczającej instalacji biosorpcyjnej

Blok biosorpcji pracować może w sposób ciągły z istniejącym fabrycznym układem technologicznym. Zainstalowane orurowanie, dzięki „by-pass” pozwoli na załączenie bloku biosorpcji tylko w okresie oczyszczania płynnych odpadów ropopochodnych wyjątkowo silnie zanieczyszczonych olejami bądź masą organiczną (np. plankton).

Załączenie lub odłączenie bloku biosorpcyjnego dokonywane jest ręcznie przez operatora i rejestrowana w dzienniku obsługi.

## 7. Zakładany efekt pracy

Na złożu biosorpcyjnym kierowane są płynne odpady ropopochodne optymalnie odolejone, o odczynie obojętnym. Funkcją złoża jest zapewnienie stabilnej jakości ścieków oczyszczonych (głównie w zakresie zanieczyszczenia organicznego), spełniających wymogi obowiązujących przepisów prawa wodnego i posiadanego pozwolenia wodnoprawnego.

### II.1.2. Kotłownie olejowe

Na terenie firmy SHIP-SERVICE S.A. w Szczecinie przy ul. Dębogórskiej funkcjonują dwie kotłownie, w których stosowany jest olej opałowy o następujących parametrach:

- wartość opałowa: 42600 kJ/kg,
- zawartość siarki: < 0,091 %

### 1. Kotłownia olejowa - technologiczna

Na potrzeby technologiczne firmy i instalacji do unieszkodliwiania i odzysku płynnych odpadów ropopochodnych funkcjonuje kontenerowa kotłownia technologiczna, w której zainstalowany jest kocioł parowy o mocy cieplnej 400 kW opalany olejem opałowym lekkim.

Czas pracy tej kotłowni średnio w sezonie zimowym (październik - kwiecień) wynosi 50 godzin miesięcznie, a w sezonie letnim (maj - wrzesień) 30 godzin, to można przyjąć, że rocznie kotłownia ta pracuje ok. 500 godzin.

## 2. Kotłownia olejowa - biurowiec

W kotłowni znajdującej się w budynku biurowym firmy funkcjonuje kotłownia, w której zainstalowany jest kocioł o mocy cieplnej 63 kW opalany olejem opałowym lekkim.

Czas pracy kotłowni w sezonie grzewczym (październik - kwiecień) wynosi 5280 godzin (220 dni).

## II.2. Zużycie materiałów, paliw i energii

1. Zużycie podstawowych substancji chemicznych innych niż niebezpieczne, stosowanych w instalacji:

- wodny roztwór kompleksowy chlorowodorotlenku glinu 0,820 Mg/rok,
- anionowy kopolimer akryloamidowy 0,025 Mg/rok,
- węgiel aktywny 0,960 Mg/rok.

2. Zużycie substancji niebezpiecznych:

- wodorotlenek sodu (roztwór wodny w stężeniu ok. 15 %) 0,01 Mg/rok,

3. Całkowite zużycie energii elektrycznej dla całego zakładu 400 - 500 MWh/rok,

4. Zużycie wody na potrzeby instalacji 200 m<sup>3</sup>/rok,

5. Zużycie oleju opałowego stosowanego w kotłowniach olejowych 58608,2 dm<sup>3</sup>/rok.

## III. Warianty funkcjonowania instalacji

Bez ingerencji w proces technologiczny i bez zmian w zainstalowane urządzenia możliwe jest pewne rozszerzenie rodzajów przyjmowanych do unieszkodliwiania emulsji wodno-olejowych oraz wydajności obróbki.

Specyfika obróbki fizyko - chemicznej pozwala na unieszkodliwianie mieszanin wodno - olejowych różnego pochodzenia. Źródła lądowe, zwłaszcza z zakładów przemysłowych generują wiele rodzajów odpadów w postaci emulsji, które mogą być kierowane na instalację. Wymaga to jednak szczególnego nadzoru i takiego doboru odczynników, aby gwarantowały efekt właściwego unieszkodliwiania odpadów.

Dodatkowym atutem jest układ typu BIOBLOK na złożu węgla aktywnego, który może przechwytywać trudne obciążenia płynnych odpadów ropopochodnych, inne niż olejowe, np. metale ciężkie, które mogą znajdować się np. w płynnych odpadach ropopochodnych pochodzących z czyszczenia separatorów olejowych.

#### IV. Techniki osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Sposoby prowadzenia instalacji zapewniające spełnienie wymagań najlepszej techniki i osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska, powinny obejmować w szczególności:

1. Metody ochrony powietrza, polegające na:
  - przygotowaniu do możliwości stosowania przez cysterny odbierające oleje odpadowe tzw. „wahadła gazowego” ograniczającego do minimum emisję zanieczyszczeń do powietrza.
2. Metody ochrony środowiska gruntowo – wodnego, polegające na:
  - bieżącej kontroli szczelności instalacji, ze szczególnym uwzględnieniem połączeń eksploatacyjnych,
  - okresowych przeglądach instalacji, w szczególności zbiorników na odpady płynne, ropopochodne i odczynniki,
  - utrzymywaniu w ciągłej sprawności urządzeń pomiarowych i monitoringowych związanych z odprowadzaniem ścieków,
  - regularne opróżnianie w miarę potrzeb tac pod stanowiskami nalewczymi dla autostystem z wód opadowych.
3. Metody ochrony przed hałasem polegające na:
  - utrzymaniu poziomu hałasu poniżej dopuszczalnego lub co najmniej na tym poziomie,
  - zmniejszeniu poziomu hałasu co najmniej do dopuszczalnego, gdy nie jest on dotrzymany,
  - stosowaniu urządzeń i maszyn o niskim poziomie emitowanego dźwięku.
4. Metody ograniczenia uciążliwości gospodarki odpadami, polegające na:
  - stałej współpracy z zewnętrznymi instalacjami do unieszkodliwiania wód zaolejonych,
  - magazynowaniu odpadów w obiektach zamkniętych, zadaszonych o betonowym podłożu, niedostępnych dla osób trzecich,
  - magazynowaniu na otwartej przestrzeni, w kontenerach tylko odpadów komunalnych oraz papieru i tworzyw sztucznych, w celu zapewnienia łatwej dostępności wszystkim użytkownikom bazy,
  - przekazywaniu odpadów innym odbiorcom, bez zbędnego magazynowania ich na terenie zakładu; częste wysyłki odpadów transportem lądowym, po uzbieraniu odpowiedniej partii uzasadnionej ekonomicznie i ekologicznie oraz bieżący przerób na własnej instalacji; utrzymywanie możliwie niskich stanów magazynowych odpadów,
  - odpowiednim doborze urządzeń odbiorczych (samochodów ciężarowych, autostystem, pojemników itp.) do poszczególnych partii i rodzajów,
  - możliwość jednoczesnego przyjmowania odpadów od strony wody i z lądu.
5. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki materiałowo – surowcowej polegające na:
  - zakupie materiałów i surowców o najwyższej jakości, co eliminuje powstawanie odpadów,
  - zakupie surowców i materiałów w odpowiednich opakowaniach, gwarantujących brak uszkodzeń i zabezpieczenie materiału,
  - stosowaniu materiałów i surowców uciążliwych dla środowiska w opakowaniach oryginalnych, bez ich przeładunku do innych,

- składowaniu materiałów i surowców w miejscach odpowiadających ich wymaganiom w zakresie przechowywania,
- utrzymywaniu minimalnego zapasu materiałów i surowców w ilości niezbędnej do utrzymania ciągłości produkcji.

6. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej poprzez:

- stosowanie energooszczędnego oświetlenia,
- minimalizację zużycia energii elektrycznej i ciepłej,
- zmniejszanie energochłonności instalacji poprzez stosowanie urządzeń o mniejszym zużyciu energii i wyższej sprawności
- prowadzenie okresowych ocen stanu technicznego urządzeń zużywających media energetyczne.

7. Systematyczne szkolenie kadry kierowniczej i pracowników w zakresie stosowanej technologii oraz wpływie stosowanych rozwiązań gospodarki materiałowo-surowcowej na środowisko.

**V. Warunki na wprowadzanie do środowiska substancji i energii**

**V.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza – nie określa się**

**V.1.1 Źródła emisji**

Na potrzeby instalacji do unieszkodliwiania i odzysku płynnych odpadów ropopochodnych na terenie SHIP-SERVICE S.A. eksploatowana jest kontenerowa kotłownia technologiczna. W związku z tym występuje emisja do powietrza substancji energetycznych (SO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>, CO, pył) ze spalania oleju opałowego w tej kotłowni.

**V.2. Pobór wody, odprowadzanie ścieków przemysłowych i wód opadowych**

**V.2.1. Zaopatrzenie w wodę**

Spółka Akcyjna SHIP-SERVICE jest zaopatrywana w wodę z wodociągu miejskiego eksploatowanego przez Zakład Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Szczecinie.

**V.2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych**

Oczyszczone ścieki przemysłowe z mechaniczno-chemicznej oczyszczalni ścieków zaolejonych typu KARY należy wprowadzać do wód powierzchniowych z zachowaniem następujących warunków:

- odbiornik ścieków oczyszczonych:
  - wody powierzchniowe – Odra Zachodnia w km 62+500

- ilość odprowadzanych ścieków:

$$Q_{h \max} = 3,0 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{d \text{ sr}} = 55,0 \text{ m}^3/\text{d}$$

- urządzenia do oczyszczania ścieków
  - magazyn ścieków surowych (barka BA-JK-3)
  - zbiornik retencyjny
  - zbiornik odseparowanych olejów
  - ciąg technologiczny typu KARY
  
- stan i skład oczyszczonych ścieków przemysłowych
  - węglowodory ropopochodne 15 mg/l,
  - substancje ekstrahujące z eterem naftowym 30 mg/l,
  - azot ogólny 30,0 mgN/l,
  - fosfor ogólny 3,0 mgP/l,
  - ChZT 125 mgO<sub>2</sub>/dm<sup>3</sup>,
  - zawiesina ogólna 35 mg/dm<sup>3</sup>,
  - miedź 0,5 mgCu/dm<sup>3</sup>,
  - ołów 0,5 mgPb/dm<sup>3</sup>,
  - cynk 2,0 mgZn/dm<sup>3</sup>,
  - chrom 1,0 mgCr/dm<sup>3</sup>,
  - nikiel 0,5 mgNi/dm<sup>3</sup>,
  - rtęć 0,06 mgHg/dm<sup>3</sup>.

### V.3. Emisja hałasu

#### V.3.1. Charakterystyka źródeł hałasu

Dominujące i istotne źródła hałasu emitowanego do środowiska oraz parametry akustyczne i czas pracy tych źródeł przedstawiono w tabeli nr 1 poniżej

Tabela nr 1

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła	Równoważny poziom A mocy akustycznej pojedynczego źródła dB		Środki ograniczające emisję hałasu do środowiska
			Dzień	Noc	
1	2	3	4	5	6
1	Instalacja bez sprężarki i pompy	max.16 h/dobę	81	-	lokalizacja w pomieszczeniu
2	Sprężarka powietrza	1 - 2 h /dobę	98	-	lokalizacja w pomieszczeniu
3	Pompa procesowa	1 - 2 h/dobę	89	-	lokalizacja w pomieszczeniu
4	Ruch transportu samochodowego (auto-cysterny)	1 h/dobę	97	-	-
5	Ruch transportu wodnego (statki, barki)	1 h/dobę	96	-	-

### V.3.2. Rodzaj zabudowy

Tereny najbliższej zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej, podlegające ochronie akustycznej, znajdują się na zachód przy ul. Dębogórskiej, w odległości ok. 150 –180 m od obiektu w którym znajduje się instalacja do unieszkodliwiania i odzysku płynnych odpadów ropopochodnych SHIP-SERVICE S.A.

### V.3.3. Dopuszczalny poziom hałasu

Dla terenu najbliższej zabudowy mieszkaniowej dopuszczalny poziom hałasu, pochodzącego z terenu Spółki, nie może przekroczyć:

- w porze dziennej (6<sup>00</sup> ÷ 22<sup>00</sup>) LAeqN = 45 dB
- w porze nocnej (22<sup>00</sup> ÷ 6<sup>00</sup>) LAeqD = 55 dB

### V.4. Gospodarowanie odpadami

#### V.4.1. Wytwarzanie odpadów i sposoby postępowania z wytworzonymi odpadami

Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych i odpadów innych niż niebezpieczne jakie mogą zostać wytworzone przez SHIP-SERVICE S.A. oraz sposoby postępowania z tymi odpadami zestawiono w poniższej tabeli nr 2

Tabela nr 2

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Sposób i miejsce magazynowania Sposób zagospodarowania
1	2	3	4	5
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1.	08 01 11	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,10	Magazynowane są w opakowaniach producenta w magazynie lub wiaćce Przekazanie uprawnionym podmiotom zewnętrznym.
2.	13 05 06	Olej z odwadniania olejów w separatorze	4 000,00	Umieszczane w zbiornikach oleju odpadowego w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3. Przekazanie uprawnionym podmiotom zewnętrznym.
3.	13 05 02	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	30,00	Umieszczanie w zbiorniku buforowym osadowym na zapleczu oczyszczalni o pojemności ok. 8m <sup>3</sup> Przekazanie uprawnionym podmiotom zewnętrznym.
4.	13 08 02	Inne emulsje	150,00	Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej.

				Unieszkodliwianie na własnej instalacji
5.	13 08 80	Zaolejone odpady stałe ze statków	10,00	Tymczasowo magazynowanie w wiacie lub budynku warsztatowym Przekazanie uprawnionym podmiotom zewnętrznym.
6.	13 08 99	Inne nie wymienione odpady	10,00	Tymczasowo magazynowanie w wiacie lub budynku warsztatowym Przekazanie uprawnionym podmiotom zewnętrznym.
7.	14 06 03	Rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	0,10	Magazynowane w pojemniku w pomieszczeniu instalacji KARY. Przekazanie uprawnionym podmiotom zewnętrznym.
8.	15 01 10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	1,00	Znajdują się w opakowaniach fabrycznych i magazynowane są w magazynie w wiacie magazynowej i/lub budynku warsztatowym. Zwrot do sprzedawcy, u którego został zakupiony (opakowania kaucjowane) lub przekazanie uprawnionym podmiotom zewnętrznym.
9.	15 02 02	Sorbenty i materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) – czyszczywo oraz sorbenty z usuwania wycieków	10,00	Gromadzone w workach foliowych lub beczkach, w kontenerze ok. 10m <sup>3</sup> . Opakowania uszczelniane, ekspediowane do podmiotów zewnętrznych. Magazynowane tymczasowo w wiacie magazynowej i/lub budynku warsztatowym. Przekazanie uprawnionym podmiotom zewnętrznym.
10.	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ( <sup>1</sup> ) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć)	0,10	Przechowywane są w opakowaniach fabrycznych i magazynowane w pojemnikach w wiacie magazynowej i/lub w budynku warsztatowym. Przekazanie uprawnionym podmiotom zewnętrznym.
11.	16 06 01	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,50	Tymczasowo magazynowanie w wiacie lub budynku warsztatowym. Przekazanie uprawnionym podmiotom zewnętrznym.
12.	16 06 04	Baterie alkaliczne	0,01	Tymczasowo magazynowanie w wiacie lub budynku warsztatowym. Przekazanie uprawnionym podmiotom zewnętrznym.
13.	16 07 08	Odpady zawierające ropę naftową i jej produkty	1 500,00	Umieszczanie na barce BA-JK-3 lub w zbiornikach/ beczkach/ kontenerze w

				wiacie magazynowej i/lub w budynku warsztatowym. Unieszkodliwianie na własnej instalacji
14.	19 02 09	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	2,00	Tymczasowo magazynowanie w wiacie lub budynku warsztatowym. Przekazanie uprawnionym podmiotom zewnętrznym.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5,000	Magazynowane w pojemniku do selektywnej zbiórki 1,1 m <sup>3</sup> Przekazanie uprawnionym podmiotom zewnętrznym.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,000	Magazynowane w pojemniku do selektywnej zbiórki 1,1 m <sup>3</sup> Przekazanie uprawnionym podmiotom zewnętrznym.
3.	17 02 01	Drewno	10,000	Magazynowane w wydzielonym miejscu na terenie bazy. Przekazanie uprawnionym podmiotom zewnętrznym.
4.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,10	Przechowywane są w opakowaniach fabrycznych i magazynowane w budynku biurowym. Zwrot do sprzedawcy, u którego zostały zakupione lub przekazanie innym, uprawnionym podmiotom zewnętrznym.
5.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	50,000	Magazynowane są w kontenerze o pojemności 7m <sup>3</sup> Przekazanie uprawnionym podmiotom zewnętrznym.

#### V.4.2. Zbieranie i transport odpadów oraz sposób postępowania z odpadami

SHIP-SERVICE S.A. prowadzi działalność w zakresie transportu odpadów na terenie całego kraju.

Zbieranie odpadów w Szczecinie odbywa się na terenie Zakładu przy ul. Dębogórskiej 19/22, gdzie usytuowana jest instalacja do unieszkodliwiania i odzysku płynnych odpadów ropopochodnych.

Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych i odpadów innych niż niebezpieczne jakie mogą być zbierane i transportowane przez SHIP-SERVICE S.A. oraz sposoby postępowania z tymi odpadami zestawiono w poniższej tabeli nr 3

Tabela nr 3

Lp	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsca magazynowania odpadów	Sposób postępowania z odpadami
1	2	3	4	5
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1.	13 05 06*	Olej z odwodnienia olejów w separatorach	Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3	Odzysk R15 w instalacji do unieszkodliwiania i odzysku płynnych odpadów ropopochodnych SHIP-SERVICE S.A. Transport specjalistyczny odpadów auto-cysterną lub w pojemnikach
2.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3	Odzysk R15 w instalacji do unieszkodliwiania i odzysku płynnych odpadów ropopochodnych SHIP-SERVICE S.A. Transport specjalistyczny odpadów auto-cysterną lub w pojemnikach
3.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	Umieszczane w szczelnych pojemnikach w wiacie magazynowej lub w budynku warsztatowym	Odbiór przez zewnętrzne firmy i zagospodarowanie jako składnik paliwa alternatywnego lub termicznie Transport ciężarowy odpadów w pojemnikach
4.	15 02 02*	Sorbenty i materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach, tkaniny do wycierania - np. szmaty i ścierki) i ubrania ochronne, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) - czyszczenie oraz usuwanie wycieków	Umieszczane w szczelnych pojemnikach w wiacie magazynowej lub w budynku warsztatowym	Odbiór przez zewnętrzne firmy i zagospodarowanie jako składnik paliwa alternatywnego lub termicznie Transport ciężarowy odpadów w pojemnikach, workach
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	Umieszczane w szczelnych pojemnikach w wiacie magazynowej lub w budynku warsztatowym	Odbiór przez zewnętrzne firmy i zagospodarowanie jako składnik paliwa alternatywnego lub termicznie Transport ciężarowy odpadów w pojemnikach
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia	Umieszczane w	Odbiór przez zewnętrzne firmy do

		zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09* do 16 02 12*	wdzielonych miejscach wiaty magazynowej lub budynku warsztatowego	odzysku elementów urządzeń Transport ciężarowy odpadów w pojemnikach.
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Umieszczane w pojemnikach w wiacie magazynowej lub budynku warsztatowym	Odbiór przez odbiorcę zewnętrznego do odzysku i unieszkodliwienia Transport ciężarowy odpadów w pojemnikach
8.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3	Odzysk R15 w instalacji do unieszkodliwiania i odzysku płynnych odpadów ropopochodnych SHIP-SERVICE S.A. Transport specjalistyczny odpadów auto-cysterną lub w pojemnikach
9.	13 08 02*	Inne emulsje	Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3	Unieszkodliwianie D9 w instalacji do unieszkodliwiania i odzysku płynnych odpadów ropopochodnych SHIP-SERVICE S.A. Transport specjalistyczny odpadów auto-cysterną lub w pojemnikach
10.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Umieszczane w szczelnych pojemnikach w wiacie magazynowej lub w budynku warsztatowym	Odbiór przez zewnętrzne firmy i zagospodarowanie jako składnik paliwa alternatywnego lub termicznie Transport ciężarowy odpadów w pojemnikach, workach
11.	14 06 03*	Rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Umieszczane w szczelnych pojemnikach w wiacie magazynowej lub w budynku warsztatowym	Odbiór przez zewnętrzne firmy i zagospodarowanie jako składnik paliwa alternatywnego lub termicznie Transport ciężarowy odpadów w pojemnikach
12.	13 08 80*	Zaolejone odpady stałe ze statków	Umieszczane w szczelnych pojemnikach w wiacie magazynowej lub w budynku warsztatowym	Odbiór przez zewnętrzne firmy i zagospodarowanie jako składnik paliwa alternatywnego lub termicznie Transport specjalistyczny odpadów auto-cysterną lub w pojemnikach
13.	13 08 99*	Inne nie wymienione odpady	Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3	Odzysk R15 w instalacji do unieszkodliwiania i odzysku płynnych odpadów ropopochodnych SHIP-SERVICE S.A. Transport specjalistyczny odpadów auto-cysterną lub w pojemnikach
14.	16 06 04*	Baterie alkaliczne	Umieszczane w pojemnikach w wiacie magazynowej lub budynku warsztatowym	Odbiór przez odbiorcę zewnętrznego do odzysku i unieszkodliwienia Transport specjalistyczny odpadów w pojemnikach
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Umieszczane w pojemnikach do selektywnej zbiórki,	Odbiór przez lokalne firmy komunalne i kierowane do sortowni Transport odpadów pojazdami

			usytuowanych na terenie otwartym	przystosowanymi do usuwania kontenerów
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Umieszczane w pojemnikach do selektywnej zbiórki, usytuowanych na terenie otwartym	Odbiór przez lokalne firmy komunalne i kierowane do sortowni Transport odpadów pojazdami przystosowanymi do usuwania kontenerów
3.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Umieszczane w kontenerze na terenie otwartym	Odbiór przez lokalne firmy komunalne Transport odpadów pojazdami przystosowanymi do usuwania kontenerów
4.	17 02 01	Drewno	Zbierane w wiacie magazynowej lub budynku magazynowym w wydzielonym miejscu	Odbiór przez osoby fizyczne Własne środki transportu osób odbierających
5.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Zbierane w wydzielonym miejscu w budynku biurowym	Odbierane przez dostawców nowych tonerów do ponownego napełnienia Własne środki transportu firm odbierających

#### V.4.4. Ilość i rodzaje odpadów dozwolonych do unieszkodliwiania lub odzysku

SHIP-SERVICE S.A. w instalacji do unieszkodliwiania i odzysku płynnych odpadów ropopochodnych prowadzi odzysk i unieszkodliwianie odpadów stosując następujące metody:  
**D9** – obróbka fizyczno-chemiczna, w wyniku której powstają odpady, unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek z procesów wymienionych w punktach od D1 do D12 (np. parowanie, suszenie, strącanie)

**R15** – przetwarzanie odpadów, w celu ich przygotowania do odzysku, w tym do recyklingu

Dopuszcza się do odzysku i unieszkodliwiania rodzaje i ilości odpadów wymienione w tabeli nr 4

Tabela nr 4

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadów Mg/rok		Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania z odpadami
			Unieszkodliwianie	Odzysk	
<b>Odpady niebezpieczne</b>					
1.	12 01 07	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali nie zawierające chlorowców z wyłączeniem emulsji i roztworów)		100	Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3 Odzysk R15
2.	12 01 09	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	300		Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3 Unieszkodliwianie D9
3.	12 01 10	Syntetyczne oleje z obróbki metali		100	Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3 Unieszkodliwianie D9
4.	12 03 01	Wodne ciecze myjące	100		Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3

					Unieszkodliwianie D9
5.	12 03 02	Odpady z odtuszczenia parą	100		Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3 Unieszkodliwianie D9
6.	13 01 05	Emulsje olejowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	100		Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3 Unieszkodliwianie D9
7.	13 01 10	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych		100	Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3 Odzysk R15
8.	13 01 11	Syntetyczne oleje hydrauliczne		100	Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3 Odzysk R15
9.	13 01 12	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji		100	Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3 Odzysk R15
10.	13 01 13	Inne oleje hydrauliczne		100	Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3 Odzysk R15
11.	13 02 05	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych		100	Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3 Odzysk R15
12.	13 02 06	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		100	Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3 Odzysk R15
13.	13 02 07	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji		100	Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3 Odzysk R15
14.	13 02 08	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		100	Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3 Odzysk R15
15.	13 03 07	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych		100	Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3 Odzysk R15
16.	13 03 08	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01		100	Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3 Odzysk R15
17.	13 03 09	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji		100	Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3 Odzysk R15
18.	13 03 10	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła		100	Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3 Odzysk R15

19.	13 04 01	Oleje zęzowe ze statków żeglugi śródlądowej		100	Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3 Odzysk R15
20.	13 04 02	Oleje zęzowe z nabrzeży portowych		100	Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3 Odzysk R15
21.	13 04 03	Oleje zęzowe ze statków morskich		500	Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3 Odzysk R15
22.	13 05 02	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach		1 000	Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3 Odzysk R15
23.	13 05 03	Szlamy z kolektorów		500	Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3 Odzysk R15
24.	13 05 06	Olej z odwadniania olejów w separatorze		1 000	Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3 Odzysk R15
25.	13 05 07	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	4 000		Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3 Unieszkodliwianie D9
26.	13 05 08	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	400		Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3 Unieszkodliwianie D9
27.	13 07 03	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)		200	Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3 Odzysk R15
28.	13 08 02	Inne emulsje	1 000		Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3 Unieszkodliwianie D9
29.	13 08 99	Inne niewymienione odpady		500	Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3 Odzysk R15
30.	16 07 08	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty		2 500	Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3 Odzysk R15
31.	20 01 26	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 05		100	Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3 Odzysk R15
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>					
32.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	200		Umieszczane w zbiornikach barki magazynowej BA-JK-3 Unieszkodliwianie D9

## VI. Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji

W czasie eksploatacji instalacji należy prowadzić monitoring środowiska i kontroli eksploatacji instalacji w następującym zakresie:

### **VI.1. Monitoring ilości ujmowanej wody**

Ilość wody wodociągowej pobieranej za pomocą przyłącza z komunalnego wodociągu należy ustalać na podstawie comiesięcznych odczytów wodomierzy.

### **VI.2. Monitoring ścieków przemysłowych**

SHIP-SERVICE S.A. jest zobowiązana do prowadzenia regularnych pomiarów ilości oraz badań jakości odprowadzanych ścieków do wód powierzchniowych.

- częstotliwość badań - nie mniej niż raz na dwa miesiące,  
zakres pomiarów ścieków:
  - węglowodory ropopochodne
  - substancje ekstrahujące z eterem naftowym
  - azot ogólny
  - fosfor ogólny
  - ChZT
  - zawiesina ogólna
  - miedź
  - ołów
  - cynk
  - chrom
  - nikiel
  - rtęć
- miejsce poboru próbek ścieków oczyszczonych - na rurociągu ścieków oczyszczonych,
- częstotliwość pomiarów ilości ścieków – co najmniej raz na dobę,
- pomiar ilości ścieków – przepływomierz zainstalowany na rurociągu grawitacyjnym odprowadzającym oczyszczony ściek z obróbki chemicznej na urządzeniu KARY.

Ścieki przemysłowe podlegają ciągłemu pomiarowi zawartości substancji ropopochodnych (monitor DECMA OCD-2) i odczynu pH (Jumo). Pozostałe wskaźniki zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych badane są w laboratoriach zewnętrznych

### **VI.3. Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza – nie określa się**

### **VI.4. Monitoring hałasu**

Pomiary hałasu należy wykonywać w porze dziennej i nocnej, na terenach poddanych ochronie akustycznej, znajdujących się w zasięgu oddziaływania SHIP-SERVICE S.A., co 2 lata. Pomiary powinny być uzupełnione o obliczenia rozprzestrzeniania się hałasu ze źródeł wchodzących w skład instalacji.

## VI.5. Ewidencja odpadów

Obowiązki wytwarzającego a zarazem posiadacza odpadów, w kwestii ich ewidencji, są następujące:

1. Prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów i listą odpadów niebezpiecznych.
2. Wytwórca odpadów w prowadzonej ewidencji musi podać miejsce przeznaczenia odpadów.
3. Posiadacz odpadów, który prowadzi działalność w zakresie odzysku i unieszkodliwiania odpadów w ewidencji powinien podać sposoby gospodarowania odpadami a także dane o ich pochodzeniu.
4. Ewidencję odpadów prowadzi się z zastosowaniem dokumentów ewidencji odpadów:
  - a) karty ewidencji odpadu, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie,
  - b) karty przekazania odpadu
5. Dokumenty ewidencji odpadów powinny zawierać następujące dane:
  - imię i nazwisko,
  - adres zamieszkania lub
  - nazwę i adres siedziby posiadacza odpadów lub prowadzącego działalność w zakresie transportu odpadów.
6. Posiadacz odpadów, który przejmuje odpad od SHIP-SERVICE S.A. jest zobowiązany potwierdzić przejęcie odpadu na karcie przekazania odpadu, wypełnionej przez posiadacza, który przekazuje ten odpad.
7. Kartę przekazania odpadu sporządza się w odpowiedniej liczbie egzemplarzy, po jednym dla każdego z posiadaczy, oraz dla prowadzących działalność w zakresie transportu odpadów.
8. Dopuszcza się sporządzanie zbiorczej karty przekazania odpadu, obejmującej odpad danego rodzaju, przekazywany łącznie w czasie jednego miesiąca kalendarzowego, za poświadczeniem tego samego przewoźnika odpadów temu samemu posiadaczowi odpadów.
9. Posiadacz odpadów i prowadzący działalność w zakresie transportu odpadów są zobowiązani do przechowywania dokumentów ewidencji odpadów przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym zostały sporządzone.
10. Posiadacz odpadów i prowadzący działalność w zakresie transportu odpadów są zobowiązani do udostępniania dokumentów ewidencji odpadów na żądanie organów kontrolnych.
11. Sporządzane dokumenty ewidencji odpadów mogą być kontrolowane przez marszałka województwa, który w formie decyzji może zobowiązać posiadacza odpadów lub prowadzącego działalność w zakresie transportu do ich przedłożenia.
12. Posiadacz odpadów prowadzący ewidencję odpadów jest obowiązany sporządzić na stosownym formularzu zbiorcze zestawienie danych o rodzajach i ilości odpadów, o sposobach gospodarowania nimi oraz instalacjach i urządzeniach do odzysku i unieszkodliwiania odpadów. Zbiorcze zestawienie danych powinno zawierać następujące informacje:
  - imię i nazwisko,

- adres zamieszkania lub
- nazwę i adres posiadacza odpadów.

13. Posiadacz odpadów jest obowiązany przekazać zbiorcze zestawienie danych marszałkowi województwa, właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania, zbierania odzysku i unieszkodliwiania odpadów, w terminie do końca pierwszego kwartału za poprzedni rok kalendarzowy.

#### **VI.6. Monitoring procesów technologicznych**

Parametry nastaw technologicznych zapisane są w mikrokomputerze sterowania i kontroli instalacji.

#### **VI.7. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów**

Prowadzona jest rejestracja zużycia chemikaliów technologicznych używanych w instalacji do unieszkodliwiania i odzysku płynnych odpadów ropopochodnych.

Prowadzenie rejestracji zużycia:

- wody wodociągowej;
- energii elektrycznej;
- benzyny i oleju napędowego.

#### **VII. Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu.**

1. Dokumenty potwierdzające ewidencję odpadów wnioskodawca zobowiązany jest udostępnić organom przeprowadzającym kontrolę. W terminie do końca pierwszego kwartału każdego roku wnioskodawca jest zobowiązany przekazać marszałkowi województwa zbiorcze zestawienie danych o odpadach, za poprzedni rok kalendarzowy.
2. Dokumentację dotyczącą monitoringu ilości pobieranej wody i wytwarzanych ścieków należy przechowywać przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
3. Dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji odpadów należy przechowywać przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, dla którego sporządzono te dokumenty.
4. Zbiorcze zestawienie danych o rodzajach i ilościach odpadów, o sposobach gospodarowania nimi oraz o instalacjach i urządzeniach służących do odzysku i unieszkodliwiania odpadów, za dany rok kalendarzowy, Wnioskodawca jest zobowiązany przekazywać marszałkowi województwa, właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania, zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów, w terminie do końca pierwszego kwartału następnego roku.
5. Dokumentacja dotycząca przeprowadzanych przeglądów technicznych sieci kanalizacji ścieków i wód opadowych oraz wyniki analiz musi znajdować się na terenie Spółki i być udostępniana organom kontrolnym.

## VIII. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Zmniejszenie wydajności powyższych procesów nie jest związane ze zmianą efektów unieszkodliwienia. Dla instalacji optymalna jest praca z czasem retencji 24 godz. i wydajnością procesu 3 m<sup>3</sup>/godz. Zmniejszenie wydajności nie jest związane ze zmianą efektów unieszkodliwienia. Wydajność jest uzależniona od rodzaju i stanu zagospodarowywanego odpadu. Każde odchylenie spowodowane jest głównie wymogiem utrzymania właściwego efektu ekologicznego np. skierowaniem odpadu płynnego, ropopochodnego do ponownego przejścia procesu fizyko-chemicznego unieszkodliwiania lub skierowania płynnych odpadów ropopochodnych na BIOBLOK.

Parametry pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych:

- przy rozruchu instalacji obróbki chemicznej wydajność instalacji wynosi ok. 1,5 m<sup>3</sup>/godz i stopniowo zwiększa do wydajności 2 - 3 m<sup>3</sup>/godz w celu właściwej stabilizacji procesu koagulacji/flokulacji/flotacji.
- w przypadku wysokich temperatur odpadu (np. w przypadku zdawania przez statek odpadów podgrzanych) wymagane jest wydłużenie czasu retencji w zbiornikach przed poddaniem unieszkodliwieniu i odzyskowi, do momentu osiągnięcia temp. ok. 20°C.

## IX. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie awarii przemysłowej

Zdarzenia losowe, jakie mogą wystąpić na terenie zakładu, mogą być związane z wydostaniem się substancji ropopochodnych np. ze środków transportu lub miejsca magazynowania. Zespół Usług Ochrony Środowiska, który regularnie wykonuje usługi związane z usuwaniem rozlewów olejowych i gospodarką odpadami ropopochodnymi, odpowiedzialny jest za usuwanie zanieczyszczeń aby nie dopuścić do ich rozprzestrzeniania się do wody powierzchniowej lub gruntu.

Wyposażenie zabezpieczające przed skutkami awarii przemysłowej:

- zestaw pomp, węży, odpowiednich przyłączy,
- autonomiczny, pływający zbieracz zanieczyszczeń,
- zapory przeciwozlewowe,
- zestawy sorbentów,
- samochód asenizacyjny z pompą próżniową,
- kontener do magazynowania i transportu odpadów olejowych,
- duże zaplecze magazynowe dla zbiórki odpadów (barki, wiaty).

W zakresie zagrożeń pożarowych:

- należy przestrzegać zasad ochrony przeciwpożarowej na wszystkich stanowiskach pracy,
- utrzymywać drogi ewakuacyjne w należyтым stanie (nie zastawiać, nie zamykać drzwi, nie niszczyć oznakowań),
- utrzymywać urządzenia gaśnicze w odpowiednim stanie, w łatwo dostępnych i oznaczonych miejscach możliwie blisko tych stref, w których występuje największe zagrożenie pożarem,

- sprzęt gaśniczy powinien być okresowo kontrolowany przez osoby uprawnione i znajdować się w łatwo dostępnych i oznaczonych miejscach możliwie blisko tych stref, w których występuje największe zagrożenie pożarem,
- w razie wystąpienia pożaru lub awarii przemysłowej należy ewakuować osoby narażone, zaalarmować przy użyciu dostępnych środków osoby znajdujące się w objętych lub zagrożonych pożarem rejonach i obiektach,

W przypadku poważnej awarii należy bezzwłocznie powiadomić właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo Prezydenta Miasta Szczecin.

#### **X. Wnioskodawca zobowiązany jest:**

- 1) w zakresie sposobów osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, do spełniania wymagań, przy których określaniu uwzględnia się w szczególności:**
  - a) zainstalowanie do końca 2008 r. wahadła gazowego ograniczającego do minimum emisję zanieczyszczeń do powietrza w trakcie przeładunku odpadów ropopochodnych,
  - b) zapewnienie efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej,
  - c) zapewnienie efektywnej gospodarki energetycznej,
  - d) prowadzenia okresowych przeglądów konserwacyjnych i remontów poszczególnych maszyn i urządzeń,
  - e) nadzór nad stanem technicznym zbiorników na odpady,
  - f) utrzymywanie czystości na terenie, na którym znajduje się instalacja,
  - g) prowadzenie rejestru zdarzeń mogących stworzyć zagrożenie środowiskowe,
  - h) stosowanie substancji o niskim potencjale zagrożeń,
  - i) wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej,
  - j) dokonywanie okresowych przeglądów technicznych najbardziej uciążliwych pod względem akustycznym urządzeń emitujących hałas, aby wyeliminować ewentualne zwiększenie poziomu emisji hałasu, które może wynikać z technicznych usterek urządzeń,
  - k) prowadzenie bezpiecznego procesu produkcji poprzez przestrzeganie następujących zasad postępowania:
    - wykonywanie terminowych przeglądów i remontów instalacji i urządzeń,
    - wykonywanie wszystkich operacji w miejscach do tego przeznaczonych i zgodnie z obowiązującą instrukcją,
    - zapewnienie przejezdności dróg transportowych i pełnej przelotowości dróg ewakuacyjnych,
- 2) w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, do:**
  - a) racjonalnego i oszczędnego zużycia pobieranej wody,
  - b) prowadzenia stałych pomiarów ilości wody i ścieków przemysłowych,
  - c) prowadzenia zeszytu eksploatacji urządzeń,
- 3) w zakresie gospodarki odpadami do:**
  - a) prowadzenia ewidencji ilościowej i jakościowej wytwarzanych odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami,
  - b) przestrzegania następujących zasad:

- odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, **nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat**,
- odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, **nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku**
- odbiorcą odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpiecznych może być tylko podmiot gospodarczy, który posiada stosowne i aktualne zezwolenie organu właściwego ze względu na miejsce unieszkodliwiania lub wykorzystania tych odpadów; oraz stosowne zezwolenia na transport,
- przestrzeganie przepisów b h p.
- prowadzenia ewidencji odpadów odbieranych do unieszkodliwienia zgodnie z wymogami obowiązujących przepisów,
- przy transporcie muszą być zachowane ogólne wymagania związane z ochroną środowiska (zabezpieczające przed pyleniem, rozlewem, czy rozsypaniem),

**5) w przypadku planowanych zmian w instalacjach** Wnioskodawca zobowiązany jest do postępowania zgodnie z wymaganiami określonymi w art. 214 i 215 ustawy – Prawo ochrony środowiska.

## **XI. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji**

W przypadku zakończenia pracy instalacji i urządzeń polegać będzie ono na:

- przekazaniu odpadów innym podmiotom,
- wyczyszczenie instalacji i pomieszczeń,
- przekazanie wytworzonych podczas czyszczenia i rozbiórki odpadów odpowiednim firmom.

Jeśli zakończenie działalności związane będzie z fizyczną likwidacją obiektów budowlanych SHIP-SERVICE S.A. z odpowiednim wyprzedzeniem, należy przedstawić organowi wydającemu pozwolenie, plan postępowania przy pracach rozbiórkowych uwzględniający:

- wykaz obiektów i urządzeń podlegających likwidacji,
- przedstawienie sposobu prowadzenia prac oczyszczających,
- przedstawienie sposobu prowadzenia rozbiórki,
- przewidywaną ilość powstających odpadów i sposób postępowania z nimi
- przewidywaną ilość i jakość ścieków oraz sposób ich unieszkodliwiania
- przedstawienie metod zapobiegania skutkom emisji, których źródłem mogą być działania likwidacyjne.

## **XII. Termin ważności pozwolenia**

Ustala się termin ważności pozwolenia na **10 lat**.

**XIII. Wnioskodawca, odpowiedzialny jest za ewentualne szkody wynikłe z nieprawidłowego wykonania orzeczeń niniejszej decyzji.**

## UZASADNIENIE

Wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do unieszkodliwiania i odzysku odpadów płynnych ropopochodnych w Szczecinie, przy ul. Dębogórskiej 19/22 został złożony, w dniu 29 grudnia 2006 r., przez SHIP-SERVICE S.A. z siedzibą w Warszawie przy ul. Waliców 11.

Do wniosku załączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, wymaganej art. 210 ustawy Prawo ochrony środowiska, obliczonej na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2002 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. nr 190, poz. 1591).

Przedmiotem wniosku jest instalacja do unieszkodliwiania i odzysku odpadów płynnych ropopochodnych. Organem właściwym w sprawach ochrony środowiska dla tej instalacji jest Wojewoda, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 39 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z klasyfikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu oddziaływania na środowisko (Dz. U. Nr 257, poz. 2573 ze zmianami) w związku z art. 378 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2006 r. Nr 129, poz. 902 ze zmianami).

Wobec powyższego dla tej instalacji wymagane jest pozwolenie zintegrowane w trybie przepisów powołanej na wstępie ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wstępna analiza wniosku wykazała, że ww. instalacja zalicza się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie środowiska poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości – zgodnie z punktem 5, podpunkt 1, załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. nr 122, poz. 1055).

Wszczynając postępowanie, Zachodniopomorski Urząd Wojewódzki Wydział Środowiska i Rolnictwa zawiadomił wszystkie Strony, o wszczęciu postępowania w sprawie złożonego wniosku przez SHIP-SERVICE S.A. o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do unieszkodliwiania i odzysku odpadów płynnych ropopochodnych w Szczecinie, przy ul. Dębogórskiej 19/22 oraz podał do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku i o możliwości składania uwag i wniosków (z wyłączeniem w części dotyczącej emisji z podstawowych procesów produkcyjnych i tabela 1) w terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia. Ogłoszenie znak: SR-S-8/6619-PZ/62-1/06 z dnia 16 stycznia 2007 r. umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Zachodniopomorskiego Urzędu Wojewódzkiego, na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Szczecin, oraz na tablicy ogłoszeń SHIP-SERVICE S.A. w Szczecinie. W wyznaczonym terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia, nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

W toku postępowania przeprowadzona została, w dniu 26 lutego 2007 r. wizja lokalna na terenie Instalacji, z udziałem przedstawicieli Wnioskodawcy, autora wniosku i pracowników Wydziału Środowiska i Rolnictwa reprezentujących poszczególne branże ochrony Środowiska, w trakcie której omówiono zakres uwag do wniosku. Poprawiony wniosek został dostarczony do tut. Wydziału 26.04.2007 r.

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z kpa wszystkim stronom, biorącym udział w przedmiotowym postępowaniu, udostępniono przygotowany projekt decyzji udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego.

Udzielając niniejszego pozwolenia tut. organ przeanalizował przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, szczegółowe zasady i procedury jej prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarce materiałowo – surowcowej, energetycznej i wodno-ściekowej, zabezpieczeniu środowiska przed skutkami awarii przemysłowej oraz bezpiecznego dla środowiska zakończenia działalności instalacji i urządzeń.

W celu usprawnienia pracy instalacji i zapewnienia możliwie skutecznego procesu unieszkodliwiania i odzysku wód zaolejonych, a także spełnienia wymogów najlepszej dostępnej techniki (BAT) SHIP-SERVICE S.A. zainstalował w roku 2006 moduł podczyszczający ścieki wprowadzane do wód powierzchniowych, oparty na procesach biosorpcji. Wnioskodawca zidentyfikował wymagania w zakresie Najlepszej Dostępnej Techniki, wynikające z dokumentów referencyjnych i uwzględnił je przy formułowaniu wniosku.

Przeprowadzone pomiary hałasu wykazały, że eksploatacja Zakładu prowadzona zgodnie z określonymi warunkami technicznymi i technologicznymi nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na terenach objętych ochroną przed hałasem, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 178 z 2004 r., poz. 1841).

Wykonane obliczenia poziomów substancji w powietrzu stanu zanieczyszczenia powietrza nie wykazały przekroczeń poszczególnych zanieczyszczeń, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2003 roku, Nr 1, poz. 12) w obszarze oddziaływania instalacji, a także na terenach najbliższej zabudowy mieszkaniowej oraz na granicy państwa. Z wykonanych obliczeń wynika, że przedmiotowa instalacja nie jest obiektem uciążliwym dla środowiska pod względem emisji zanieczyszczeń do powietrza. W związku z tym zgodnie z art. 224, poz. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2006 r. Nr 129, poz. 902 ze zmianami) w pozwoleniu nie określono wielkości emisji dla tych rodzajów gazów lub pyłów, które wprowadzone do powietrza nie powodują przekroczenia 10 % dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu albo 10 % wartości odniesienia. W pozwoleniu wskazano rodzaje gazów i pyłów, których wielkości emisji nie określono.

SHIP-SERVICE S.A. jest zaopatrywana w wodę na podstawie umowy cywilno – prawnej z wodociągu miejskiego eksploatowanego przez Zakład Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Szczecinie.

W związku z funkcjonowaniem instalacji do unieszkodliwiania i odzysku płynnych odpadów ropopochodnych ścieki przemysłowe po oczyszczeniu ich w mechaniczno-chemicznej oczyszczalni ścieków odprowadzane są do rzeki Odra Zachodnia. W niniejszej decyzji określono ilość, stan i skład tych ścieków.

W związku z eksploatacją Instalacji prowadzony będzie monitoring środowiska w zakresie określonym w niniejszej decyzji.

Przedstawione we wniosku zasady i procedury dotyczące prowadzonej działalności zapewniają ochronę poszczególnych komponentów środowiska i ochronę środowiska jako całości oraz bezpieczne dla środowiska zakończenie działania instalacji.

W celu prowadzenia instalacji w sposób zapewniający przeciwdziałaniu zanieczyszczeniom środowiska, zgodnie z art. 211 ust. 3, Wnioskodawca został zobowiązany w niniejszej decyzji do spełnienia następujących wymagań:

- zainstalowanie do końca 2008 r. wahadła gazowego ograniczającego do minimum emisję zanieczyszczeń do powietrza w trakcie przeładunku odpadów ropopochodnych,
- zapewnienie efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej i energetycznej
- prowadzenia okresowych przeglądów konserwacyjnych i remontów poszczególnych maszyn i urządzeń,
- nadzór nad stanem technicznym zbiorników na odpady,
- utrzymywanie czystości na terenie, na którym znajduje się instalacja,
- prowadzenie rejestru zdarzeń mogących stworzyć zagrożenie środowiskowe,
- stosowanie substancji o niskim potencjale zagrożeń,
- wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej,
- dokonywanie okresowych przeglądów technicznych najbardziej uciążliwych pod względem akustycznym urządzeń emitujących hałas, aby wyeliminować ewentualne zwiększenie poziomu emisji hałasu, które może wynikać z technicznych usterek urządzeń,
- prowadzenie bezpiecznego procesu produkcji poprzez przestrzeganie następujących zasad postępowania:
  - wykonywanie terminowych przeglądów i remontów instalacji i urządzeń,
  - wykonywanie wszystkich operacji w miejscach do tego przeznaczonych,
  - zapewnienie przejezdności dróg transportowych i pełnej przelotowości dróg ewakuacyjnych,
- racjonalnego i oszczędnego zużycia wody,
- prowadzenia pomiarów ilości wody i ścieków przemysłowych,
- utrzymywanie urządzeń i obiektów gospodarki wodnej i ściekowej w dobrym stanie techniczno - eksploatacyjnym,
- prowadzenia ewidencji ilościowej i jakościowej wytwarzanych, poddanych odzyskowi i unieszkodliwianych odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami,
- przestrzegania przepisów bhp,
- zachowania przy transporcie i składowaniu odpadów ogólnych wymagań związanych z ochroną środowiska przed pyleniem, rozlewem, czy rozsypaniem.

Z analizy dotyczącej oddziaływania przedmiotowej instalacji na poszczególne elementy środowiska wynika, że jej oddziaływanie ma charakter lokalny i dotyczy najbliższego otoczenia. Nie występuje więc oddziaływanie transgraniczne na środowisko.

SHIP-SERVICE S.A. w związku z prowadzeniem instalacji do unieszkodliwiania i odzysku płynnych odpadów ropopochodnych nie kwalifikuje się do zakładu o dużym ryzyku ani do zakładu o zwiększonym ryzyku zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 r. (Dz. Ust. Nr 58, poz.535) i nie podlega obowiązkowi opracowania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym. Zakład zidentyfikował i wprowadził środki zapobiegające wystąpieniu awarii.

Niniejsza decyzja reguluje stan formalno-prawny eksploatacji instalacji wymagany przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska i jest również zezwoleniem na prowadzenie działalności w zakresie wytwarzania, odzysku i unieszkodliwiania odpadów. Zgodnie bowiem z art. 26 ust. 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. Nr 62 poz. 628 ze zmianami) posiadacza odpadów prowadzącego działalność w zakresie odzysku odpadów w instalacji, na której prowadzenie wymagane jest pozwolenie zintegrowane nie obowiązuje wymóg uzyskania odrębnego zezwolenia na prowadzenie działalności. Natomiast zgodnie z art. 32 ust. 3 ww. ustawy o odpadach w pozwoleniu zintegrowanym uwzględniono wymagania przewidziane dla zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie zbierania i transportu odpadów.

Oceniając przedstawione we wniosku stosowane, rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne uznano, że prowadzący przedmiotową instalację zapewnia wypełnienie podstawowych zobowiązań określonych w Art.3 Dyrektywy 96/61/WE (IPPC).

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.


Od niniejszej decyzji Stronie służy prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Wojewody Zachodniopomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

**Otrzymują:**

1. Ship - Service S.A.  
Ul. Tama Pomorzańska 1, 70-030 Szczecin
2. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej  
Ul. Jagiellońska 32, 70-382 Szczecin
3. Urząd Morski  
Pl. Batorego 4, 71-260 Szczecin
4. Ministerstwo Środowiska  
Departament Ocen Oddziaływania na Środowisko  
Ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
5. a/a

**Do wiadomości:**

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w gmachu  
(2) Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego  
Wydział Rolnictwa i Ochrony Środowiska  
Ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin

Z up. Wojewody Zachodniopomorskiego  
  
mgr inż. Paweł Niedźwiedź  
DYREKTOR  
Wydziału Środowiska i Rolnictwa