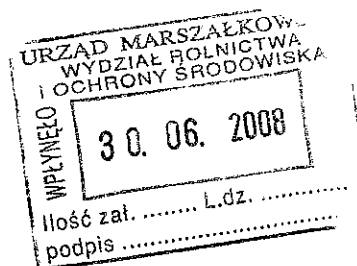




ZACHODNIOPOMORSKI URZĄD WOJEWÓDZKI  
w Szczecinie

810. 577. 931  
Szczecin, dnia 2 marca 2006 r.

SR-Ś-6,8/6619/7/06



## DECYZJA

Na podstawie art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, art. 376 pkt 3 i art. 378 ust. 2 – ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627 ze zmianami); oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity z 2000 r. Dz. U. Nr 98, poz. 1071 ze zmianami), po rozpatrzeniu

**wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Fermi Tucz Drobii w miejscowości Sierakowo (gm. Police), przedłożonego przez Ewę i Wojciecha Kaszubskich zamieszkałych przy ul. Rajskiej 2 w Szczecinie**

### o r z e k a m

- I. **Udzielić Ewie i Wojciechowi Kaszubskim pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Fermi Tucz Drobii zlokalizowanej w Sierakowie (gm. Police)**
- II. **Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska:**
  - II.1. **Charakterystyka instalacji i urządzeń**

Ferma tucz drobiu w Sierakowie położona jest na terenie gminy Police na działce geodezyjnej numer 5/33.

Ferma tucz drobiu (brojlerów) składa się z 3 kurników. Rozmiary i rozwiązania kurników pozwalają na prowadzenie tucz brojlerów w ilości łącznej 60 000 sztuk w jednym rzucie.

Na fermie prowadzi się tucz brojlerów w 6 cyklach produkcyjnych w zamkniętych kurnikach, pozbawionych światła dziennego, na suchej ściółce z zastosowaniem pełnej automatyki. Proces tucz, od przyjęcia piskląt jednodniowych do osiągnięcia przeciętnie 6 tygodni życia, prowadzony jest równocześnie w dwóch budynkach produkcyjnych o identycznych parametrach technicznych i stosowanej technologii. Drób utrzymywany jest, na ściółce, bez wybiegów. Przed wprowadzeniem piskląt do kurników, na posadzce rozkładana jest kilkucentymetrowa warstwa ściółki ze słomy, której zadaniem jest przejmowanie wody zawartej w odchodach i częściowe wiązanie samych odchodów, co umożliwi utrzymywanie względnie niskiej wilgotności podłoża. W efekcie pozwala to na ograniczenie rozwoju flory bakteryjnej jak i zmniejszenie tendencji do powstawania zanieczyszczeń powietrza, w tym szczególnie amoniaku. Dokonuje się również przeglądu i regulacji urządzeń technologicznych

Na fermie stosowany jest system żywienia fazowego, oparty na podawaniu zbilansowanych mieszanek, które dostosowane są do wymagań pokarmowych ptaków

w kolejnych tygodniach tuczu. Sterowanie procesami technologicznymi jest zautomatyzowane.

W tym celu każdy z kurników wyposażony został w instalacje:

- 1) dozowania paszy, z silosów usytuowanych w sąsiedztwie kurników,
- 2) dozowania wody, składający się z systemu rurek doprowadzających wodę i wyposażony w poidła kropelkowe,
- 3) mechanicznej wentylacji wyciągowej zapewniającej utrzymanie niezbędnej wilgotności i temperatury powietrza wewnątrz kurnika,
- 4) ogrzewania kurników w okresach obniżonych temperatur.

Do ogrzewania każdego kurnika zastosowano system centralnego ogrzewania, wyposażony w kocioł grzewczy, zasilany gazem propan-butan.

Większość wyposażenia fermy zasilane jest energią elektryczną. Pobór energii jest uzależniony szczególnie od warunków temperaturowych na zewnątrz budynku i konieczności zapewnienia optymalnej temperatury podczas tuczu na wymaganym poziomie.

Po zakończeniu cyklu, gdy brojlery osiągną przewidywaną przeciętną wagę rzędu 2,0 kg, cała obsada kurników jest wywożona do przedsiębiorstw uboju i przetwórstwa drobiu specjalistycznym transportem odbiorcy. Po każdym zakończeniu cyklu tuczu i usunięciu ptaków z pomieszczeń produkcyjnych następuje przerwa technologiczna trwająca ok. 14 dni przeznaczona na przygotowanie pomieszczeń produkcyjnych do zasiedlenia nową partią kurcząt. Pomieszczenia i urządzenia technologiczne czyszczone są z resztek ściółki, paszy i pierza. Na te prace składają się:

- 1) usunięcie obornika przy użyciu sprzętu zmechanizowanego spychaczami na utwardzony teren przed kurnikiem i ładowany bezpośrednio na środki transportu w celu przetransportowania do odbiorcy. Odbiór obornika realizowany jest zgodnie z zawartą umową i wykorzystywany przez odbiorcę w celach nawozowych,
- 2) czyszczenie „na sucho”; odkurzenie odkurzaczem przemysłowym, czyszczenie mechaniczne pomieszczeń produkcyjnych z resztek ściółki, paszy i pierza z posadzki,
- 3) mycie i dezynfekcja „na sucho” urządzeń technologicznych w pomieszczeniu produkcyjnym z użyciem wysokociśnieniowego sprzętu,
- 4) przegląd i regulacja urządzeń technologicznych oraz wyścielenie świeżą ściółką posadzek kurników,
- 5) dezynfekcja pomieszczeń produkcyjnych realizowana przez specjalistyczną firmę.

Po zakończeniu powyższych prac, kurniki mogą być użyte do przeprowadzenia kolejnego rzutu tuczu.

Na terenie fermy działają następujące instalacje pomocnicze i urządzenia:

- budynek socjalno – biurowy,
- budynek techniczny z agregatem prądotwórczym,
- pomieszczenie portierni przy wjeździe na teren fermy wraz z brodzikiem dezynfekcyjnym i wagą,
- magazyn zboża,
- 3 podziemne zbiorniki gazu propan – butan o pojemności jednostkowej 6700 l, zlokalizowane przy budynkach inwentarskich,
- 3 silosy paszowe o pojemności jednostkowej 10 Mg każdy, zlokalizowane przy budynkach inwentarskich,
- 3 silosy zbożowe o pojemności o 30 Mg,

- system mechanicznej wentylacji poziomej
- instalacja wodociągowa,
- instalacja gazowa,
- instalacja energetyczna,

Ferma jest, zapleczem technicznym i magazynowym dla instalacji tuczu brojlerów, znajdującej się na sąsiedniej działce, należącej do Bartosza Kaszubskiego.

## II.2. Główne surowce

Surowcami na fermie są mieszanki paszowe pełnoporcjowe. Wszystkie grupy produkcyjne pobierają odpowiednie rodzaje mieszanek dostosowanych do potrzeb pokarmowych kurcząt w zależności od ich wieku.

## II.3. Parametry pracy instalacji

### II.3.1. Produkcja zwierzęca

- A. Jednorazowa pełna obsada kurników może wynosić 60 000 sztuk
- B. Roczna produkcja brojlerów może wynieść 345 600 sztuk
- C. Roczna produkcja żywca drobiowego może wynieść 691,2 ton

### II.3.2. Parametry produkcyjne

Roczne parametry produkcyjne instalacji nie mogą być większe niż:

- |                                       |                        |
|---------------------------------------|------------------------|
| a) ilość wytworzonego obornika        | - 450 Mg               |
| b) zużycie paszy                      | - 1 272 Mg             |
| c) zużycie wody                       | - 2 257 m <sup>3</sup> |
| d) zużycie energii elektrycznej       | - 76,032 MWh           |
| e) zużycie gazu                       | - 35 Mg                |
| f) zużycie słomy do wykonania ściółki | - 27,0 Mg              |
| g) zużycie środków dezynfekcyjnych    | - 180 dm <sup>3</sup>  |
| h) zużycie środków myjących           | - 80 dm <sup>3</sup>   |

## III. Warianty funkcjonowania instalacji

Z uwagi na specyficzne wyposażenie techniczne i technologiczne kurników, dostosowane tylko do tuczu brojlerów, niemożliwe jest wykorzystanie ich do wytwarzania innych produktów lub hodowli innych gatunków drobiu.

## IV. Techniki osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Sposoby prowadzenia instalacji zapewniające spełnienie wymagań najlepszej techniki i osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska, powinny obejmować w szczególności:

### 1. Przestrzeganie zasad dobrej praktyki rolniczej, do których należy:

- chów drobiu zgodnie z zasadami wynikającymi z obowiązujących przepisów,
- stosowanie odpowiedniej strategii żywienia drobiu dostosowanej do zapotrzebowania organizmów drobiu w danej grupie wiekowej,

- utrzymywanie budynków i urządzeń we właściwym stanie sanitarnym,
2. Metody ochrony powietrza polegające na:
    - stosowanie systemu chowu w technologii ściółkowej zatrzymującej mocznik,
    - utrzymywanie odpowiedniej temperatury i wilgotności wewnątrz budynków inwentarskich poprzez sterowany komputerowo, sprawny system wentylacji i ogrzewania,
    - dezynfekcja gazowa ściółki ograniczająca zawartość flory bakteryjnej (ograniczenie poziomu amoniaku w pomieszczeniach.)
    - minimalizowanie strat azotu w odchodach poprzez;
      - stosowanie dla poszczególnych etapów tuczu zwierząt odpowiednich mieszanek paszowych w pełni zbilansowanych i dostosowanych do ich potrzeb energetycznych oraz zapotrzebowania na białko z dodatkiem aminokwasów syntetycznych poprawiających stopień wykorzystania białka,
      - utrzymanie zwierząt o genetycznie utrwalonych predyspozycjach do wykorzystania paszy,
  3. Metody ochrony środowiska gruntowo - wodnego polegające na;
    - minimalizacji ilości zanieczyszczeń spłukiwanych przez wody opadowe poprzez usuwanie obornika bezpośrednio po usunięciu z kurnika na środki transportu i przetransportowanie ich do odbiorcy
    - utrzymywanie terenu fermy w czystości
  4. Metody ochrony przed hałasem polegające na:
    - stosowaniu urządzeń i maszyn o niskim poziomie emitowanego dźwięku,
    - regularnej kontroli stanu technicznego wentylatorów,
  5. Metody ograniczenia uciążliwości gospodarki odpadami polegające na:
    - selektywna zbiórka odpadów w miejscach wytwarzania
    - reżim technologiczny w całym cyklu tuczu
    - zwrot opakowań po środkach zawierających substancje niebezpieczne dostawcom produktów jako opakowania
    - monitoring zużycia surowców
    - właściwe oznaczenie miejsc magazynowania odpadów
  6. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki wykorzystania energii elektrycznej i paliw polegające na:
    - stosowanie energooszczędnego oświetlenia,
    - stosowanie automatyki sterującej pracą urządzeń wentylacyjnych i grzewczych,
  7. Systematyczne szkolenie kadry kierowniczej i pracowników w zakresie stosowanej technologii oraz wpływie stosowanych rozwiązań gospodarki materiałowo-surowcowej na środowisko.

## V. Warunki na wprowadzanie do środowiska substancji i energii

## V.1. Wielkość emisji substancji do powietrza

Źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza na terenie fermy jest emisja z podstawowych procesów produkcyjnych związana bezpośrednio z chowem zwierząt poprzez wyloty wentylacyjne z pomieszczeń produkcyjnych zlokalizowanych w 3 budynkach przeznaczonych do chowu drobiu oznaczonych jako budynek nr 1, nr 2 i nr 3.

### V.1.1. Emisja z podstawowych procesów produkcyjnych

Roczna emisja z kurników zlokalizowanych na terenie fermy pochodząca:

a). z tuczu drobiu może wynieść:

E amoniaku = 1,464 Mg/rok

E siarkowodoru = 0,001 Mg/rok

E pyłu = 1,07 Mg/rok

b). ze spalania gazu propan – butan w celu ogrzewania kurników może wynieść:

E dwutlenku azotu = 0,05 Mg/rok

E tlenku węgla = 0,015 Mg/rok

Dopuszcza się wprowadzenie gazów i pyłów do powietrza ze źródeł emisji i w ilościach zestawionych w poniższej, tabeli nr 1.

tabela nr 1

Lp.	Miejsce wprowadzania do powietrza	Parametry emitora				Wartości emisji dopuszczalnej				
		Symbol emitora	D [m]	V [m/s]	T [K]	H [m]	Zanieczyszczenia	Wielkość emisji		Czas pracy źródła [h/dobę] [h/rok]
								kg/h	Mg/r	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
<b>Kurnik nr 1</b>										
1.	Wentylatory 10 szt.	E-1/1 - E-1/8	0,63	0,0	294	2	NH <sub>3</sub> H <sub>2</sub> S pył	0,037 0,00003 0,027	0,056 0,00005 0,041	24 1512
		E-1/9 - E-1/10	1,34	0,0	294	1	NH <sub>3</sub> H <sub>2</sub> S pył	0,131 0,0001 0,097	0,020 0,00002 0,015	1 150
2.	Kocioł gazowy Torus 38 kW	E-1/11	0,35	0,5	430	9,5	NO <sub>2</sub> CO	0,003 0,001	0,015 0,005	24 5040
<b>Kurnik nr 2</b>										
3.	Wentylatory 10 szt.	E-2/1 - E-2/8,	0,63	0,0	294	2	NH <sub>3</sub> H <sub>2</sub> S pył	0,037 0,00003 0,027	0,056 0,00005 0,041	24 1512
		E-2/9 - E-2/10	1,34	0,0	294	1	NH <sub>3</sub> H <sub>2</sub> S pył	0,131 0,0001 0,097	0,020 0,00002 0,015	1 150
4.	Kocioł gazowy Torus 38 kW	E-2/11	0,35	0,5	430	9,5	NO <sub>2</sub> CO	0,003 0,001	0,015 0,005	24 5040
<b>Kurnik nr 3</b>										
5.	Wentylatory 10 szt.	E-3/1 - E-3/8	0,63	0,0	294	2	NH <sub>3</sub> H <sub>2</sub> S pył	0,037 0,00003 0,027	0,056 0,00005 0,041	24 1512
		E-3/9 - E-3/10	1,34	0,0	294	1	NH <sub>3</sub> H <sub>2</sub> S pył	0,131 0,0001 0,097	0,020 0,00002 0,015	1 150
6.	Kocioł gazowy Torus 38 kW	E-2/11	0,35	0,5	430	9,5	NO <sub>2</sub> CO	0,003 0,001	0,015 0,005	24 5040

## V.2. Pobór wody, odprowadzanie ścieków i wód opadowych

### V.2.1. Zaopatrzenie w wodę

Ferma drobiu zaopatrywana jest w wodę z ujęcia wodociągowego zlokalizowanego w Pilichowie.

### V.2.2. Odprowadzanie ścieków

Ścieki bytowe z budynku socjalno – biurowego odprowadzane są do zbiornika bezodpływowego o pojemności 80 m<sup>3</sup>, znajdującego się poza ogrodzeniem fermy.

### V.2.3. Wody opadowe

Wody opadowe z odwadnianych powierzchni dachowych oraz powierzchni utwardzonych są odprowadzane bezpośrednio do gruntu w granicach fermy poprzez spływ powierzchniowy lub zbieracze rynnowe.

### V.3. Wytwarzanie odpadów i sposoby postępowania z odpadami

Na terenie fermy brojlerów w Sierakowie mogą zostać wytworzone odpady niebezpieczne i odpady inne niż niebezpieczne o rodzajach i w ilościach zestawionych w poniższej tabeli nr2

tabela nr 2

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów Mg/rok
1	2	3	4
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13	0,005
2.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08	0,010
3.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10	0,020
4.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	16 02 13	0,005
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80	02 01 81	12,0
2.	Odpady opakowaniowe z papieru i tektury	15 01 01	2,0
3.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	0,1

### V.3.2. Sposoby postępowania z odpadami

Z odpadami, wytwarzanymi fermie, należy postępować w sposób przedstawiony w tabeli nr 3  
*tabela nr3*

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania i gospodarowania odpadami
1	2	3	4
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13	Odpad zbierany selektywnie w wyznaczonym pomieszczeniu technicznym, w szczelnym oznaczonym pojemniku, posadowionym na podłożu nieprzepuszczalnym, zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych i przekazywany firmom zewnętrznym do odzysku lub unieszkodliwienia.
2.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08	Odpad zbierany selektywnie w wyznaczonym pomieszczeniu technicznym, w szczelnym oznaczonym pojemniku, posadowionym na podłożu nieprzepuszczalnym, zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych i przekazywany firmom zewnętrznym do odzysku lub unieszkodliwienia.
3.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10	Odpad zbierany selektywnie w wyznaczonym pomieszczeniu technicznym przy budynku produkcyjnym nr1. Odpad nie wymaga szczególnych zabezpieczeń w trakcie magazynowania. Przekazywanie do dostawcy produktu (opakowania oddawane za zwrotem pobranej kaucji)
4.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	16 02 13	Odpad zbierany selektywnie w budynku socjalno-biurowym, w wydzielonym pomieszczeniu, w tekturowych osłonkach, zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych i przekazywany do unieszkodliwienia firmie zewnętrznej
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnie i wysokiego ryzyka	02 01 81	Odpad zbierany selektywnie, magazynowany w zamrażarkach w wydzielonym pomieszczeniu, zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych. 1.Przekazanie do zakładu

			utylizacyjnego. 2.Przekazanie odbiorcom posiadającym stosowne uprawnienia.
2.	Odpady opakowaniowe z papieru i tektury	15 01 01	Odpad zbierany selektywnie, przy pojemniku do odbioru odpadów komunalnych. 1.Przekazywany firmom zewnętrznym do odzysku. 2.Przekazywany osobom fizycznym lub jednostkom nieuspołecznionym na własne potrzeby. Odpad nie wymaga szczególnych zabezpieczeń w trakcie magazynowania.
3.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpad zbierany selektywnie, przy pojemniku do odbioru odpadów komunalnych. 1.Przekazywany do dostawcy jako opakowanie wielorazowego użytku 2.Przekazywany firmom zewnętrznym do odzysku 3.Przekazywany osobom fizycznym lub jednostkom nieuspołecznionym na własne potrzeby. Odpad nie wymaga szczególnych zabezpieczeń w trakcie magazynowania.

#### V.4. Emitowanie hałasu

1. Na terenie fermy występują następujące źródła emisji hałasu:

- praca wentylatorów zainstalowanych w ścianach bocznych budynków,
- napełnianie zbiorników paszowych
- środki transportu
- aktywność życiowa inwentarza.

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródeł	Równoważny poziom mocy akustycznej źródła dB	Uwagi
1	2	3	4	5
1	Wentylatory: - dachowe Fancon 63 o wydajności 12000 m <sup>3</sup> /h i mocy 600 W - szt. 24 - Masterfan 143 o	24 h/dobę 1512 h/rok  1 h/dobę	74  82	Praca awaryjna, tylko przy wysokich

	wydajności 43000 m <sup>3</sup> /h i mocy 2200W – szt. 6	63 h/rok		temperaturach
2	Ruch transportu-transport zewnątrzny	0,5 h/dobę	83	
3	Napełnianie zbiorników paszowych	0,5 h/dobę	83	

2. Dla terenu ww. zabudowy dopuszczalne wartości poziomu hałasu, pochodzącego z terenu fermy, nie mogą przekroczyć:

- w porze dziennej (6<sup>00</sup> ÷ 22<sup>00</sup>) - 55 L<sub>Aeq D</sub>
- w porze nocnej (22<sup>00</sup> ÷ 6<sup>00</sup>) - 45 L<sub>Aeq N</sub>

## VI. Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji

W czasie eksploatacji instalacji należy prowadzić monitoring w następującym zakresie:

### VI.1. Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza

Emisję amoniaku do powietrza należy monitorować poprzez ewidencjonowanie zużywanej paszy i zawartości białka w paszy. Zastrzega się możliwość zmiany tego sposobu po ukazaniu się jednolitych wytycznych dot. monitoringu emisji do powietrza na fermach hodowlanych.

### VI.2. Ewidencja wytwarzanych odpadów

Ewidencję wytwarzanych odpadów należy prowadzić z zastosowaniem następujących dokumentów:

- 1) karty ewidencji odpadów, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie,
  - 2) karty przekazania odpadów,
- zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2001r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. nr 152, poz. 1736).

### VI.3. Hałas

Monitoring hałasu obejmuje pomiar wielkości emisji zgodnie z metodą referencyjną.

### VI.4. Monitoring procesów technologicznych

Prowadzenie monitoringu powinno obejmować:

- rejestrację miesięcznego zużycia poszczególnych grup mieszanek paszowych,
- obliczanie średniego miesięcznego poziomu białka i fosforu w paszach,
- obliczenie rocznego zużycia białka i fosforu i porównanie wartości na szt. zwierząt z materiałami referencyjnymi,
- roczną wartość sprzedaży mierzoną ilością sztuk i masy żywca,
- rejestrację miesięcznego zużycia wody,
- rejestrację rocznego zużycia wody i porównanie wartości w przeliczeniu na sztukę zwierząt z materiałami referencyjnymi BREF,
- rejestrację ilości produkowanego przekazanego odbiorcy obornika,
- rejestrację miesięcznej i rocznej ilości pobranej energii i porównanie wartości w przeliczeniu na sztukę zwierząt i masę sprzedanego żywca,

- przedstawienie sposobu prowadzenia rozbiórek,
- przedstawienie sposobu prowadzenia prac oczyszczających,
- przewidywaną ilość powstających odpadów i sposób postępowania z nimi,
- przedstawienie metod zapobiegania skutkom emisji, których źródłem mogą być działania likwidacyjne.

## **XII. Termin ważności pozwolenia**

Ustala się termin ważności pozwolenia na 10 lat od daty jego wydania.

## **XIII. Częstotliwość analizy wydanego pozwolenia**

Analiza wydanego pozwolenia będzie przeprowadzona przed upływem 5 lat od daty jego wydania.

**XIV. Wnioskodawca, odpowiedzialny jest za ewentualne szkody wynikłe z nieprawidłowego wykonania orzeczeń niniejszej decyzji.**

## **UZASADNIENIE**

Wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Fermy brojlerów w miejscowości Sierakowo gm. Police został złożony, w dniu 5 grudnia 2005 r., przez Pana Bartosza Kaszubskiego zamieszkałego w Szczecinie przy ul. Rajskiej 2.

Do wniosku załączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, wymaganej art.210 ustawy Prawo ochrony środowiska, obliczonej na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2002 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. nr 190, poz. 1591).

Ferma posiada powyżej 40 000 stanowisk dla drobiu, dlatego sklasyfikowana została jako instalacja, dla której, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2002 r. nr 122 poz.1055), wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego.

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wszczynając postępowanie, Zachodniopomorski Urząd Wojewódzki Wydział Środowiska i Rolnictwa zawiadomił wszystkie strony o wszczęciu postępowania w sprawie wniosku Ewy i Wojciecha Kaszubskich zamieszkałych w Szczecinie o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla Fermy brojlerów w Sierakowie oraz podał do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku i o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia. Ogłoszenie z dnia 21.12.2005 r. znak: SR-Ś-6/6619-PZ/67-1/05 umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Zachodniopomorskiego Urzędu Wojewódzkiego oraz na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta i Gminy w Policach, Starostwa Powiatowego w Policach.

W wyznaczonym terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia, nie z wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

W toku postępowania przeprowadzona została, w dniu 25.01.2006 r. wizja lokalna na terenie fermy z udziałem wnioskodawcy i pracowników Wydziału Środowiska i Rolnictwa reprezentujących poszczególne branże ochrony środowiska. W czasie wizji lokalnej szczegółowo omówiono niezbędny zakres spraw do uzupełnienia wniosku i ustalono, że w okresie 7 dni od dnia przeprowadzonej wizji, wniosek zostanie poprawiony w omówionym zakresie. W wyznaczonym terminie wniosek został uzupełniony.

- opracowanie raportu do 1 marca każdego roku, na podstawie danych za rok poprzedni

## **VII. Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu.**

Dokumenty potwierdzające ewidencję odpadów zarządzający instalacją jest zobowiązany udostępnić organom przeprowadzającym kontrolę. W terminie do końca pierwszego kwartału każdego roku zarządzający instalacją odpadów jest zobowiązany przekazać marszałkowi województwa zbiorcze zestawienie danych za poprzedni rok kalendarzowy, o rodzajach i ilości odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi.

Dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji odpadów należy przechowywać przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, dla którego sporządzono te dokumenty.

Wyniki pomiarów hałasu w środowisku pochodzącego od zakładu należy przedłożyć w formie pisemnej do właściwego organu ochrony środowiska.

Dokumentację dotyczącą monitoringu ilości ujmowanej wody oraz emisji amoniaku należy przechowywać przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

Dokumenty sporządzone w ramach prowadzonego monitoringu procesów technologicznych należy przechowywać w siedzibie wnioskodawcy przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, dla którego sporządzono te dokumenty.

## **VIII. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych**

Na wypadek wystąpienia pewnych sytuacji awaryjnych, związanych z:

1. masowym padnięciem drobiu, spowodowanym rozprzestrzenianiem się chorób,
2. pożarem,

należy podjąć działania zgodnie z opracowanymi na Fermie procedurami postępowania.

## **IX. Wnioskodawca zobowiązany jest:**

**1) w zakresie sposobów osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, do spełniania następujących wymagań:**

- a) zapewnienie efektywnej gospodarki energetycznej,
- b) zapewnienie efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej,
- c) utrzymywanie czystości na odkrytym terenie fermy,
- d) nadzór nad stanem technicznym silosów paszowych,
- e) nadzór nad stanem technicznym zbiorników magazynowych na zboże,
- f) nadzór nad stanem technicznym zbiorników na gaz propan – butan,
- g) prowadzenie rejestru zdarzeń mogących stworzyć zagrożenie środowiskowe,
- h) stosowanie substancji o niskim potencjale zagrożeń,
- i) wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej,

**2) w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, do:**

- a) utrzymywania urządzeń i obiektów gospodarki wodnej i ściekowej w dobrym stanie techniczno-eksploatacyjnym,
- b) przeprowadzania, co najmniej 2 razy w roku, przeglądów eksploatacyjnych urządzeń oczyszczających
- c) racjonalnego i oszczędnego zużycia pobieranej wody,
- d) prowadzenia zeszytu eksploatacji urządzeń

### 3) w zakresie gospodarki odpadami do:

a) prowadzenia ewidencji ilościowej i jakościowej wytwarzanych odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami,

b) przestrzegania następujących zasad:

- ⇒ odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, **nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat**,
- ⇒ odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, **nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku**
- ⇒ odbiorcą odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpiecznych może być tylko podmiot gospodarczy, który posiada stosowne i aktualne zezwolenie organu właściwego ze względu na miejsce unieszkodliwiania lub wykorzystania tych odpadów; oraz stosowne zezwolenia na transport,
- ⇒ przestrzeganie przepisów b h p.
- ⇒ prowadzenia ewidencji odpadów odbieranych do unieszkodliwiania zgodnie z wymogami obowiązujących przepisów,
- ⇒ przy transporcie muszą być zachowane ogólne wymagania związane z ochroną środowiska (zabezpieczające przed pyleniem, rozlewem, czy rozsypaniem),

4) w przypadku planowanych zmian w instalacjach Wnioskodawca zobowiązany jest do postępowania zgodnie z wymaganiami określonymi w art. 214 i 215 ustawy – Prawo ochrony środowiska.

## X. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Efektywne wykorzystanie energii należy zapewniać poprzez stosowanie energooszczędnego oświetlenia oraz prowadzenie okresowych ocen stanu technicznego urządzeń zużywających media energetyczne.

## XI. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Program zakończenia działań Fermi obejmował będzie:

- zakończenie odchowu zwierząt i ich sprzedaż lub przewiezienie do innych ferm,
- czyszczenie i dezynfekcję pomieszczeń normalnie stosowanymi środkami,
- przekazanie obornika do rolniczego wykorzystanie
- wywiezienie padliny do zakładów utylizacyjnych lub do innych uprawnionych odbiorców
- przekazanie zgromadzonych odpadów uprawnionym firmom,
- przewiezienie niewykorzystanej paszy do innych ferm,
- przewiezienie niewykorzystanych materiałów (środki myjące i dezynfekcyjne, lekarstwa itp.) do innych ferm lub przekazanie ich do utylizacji uprawnionym firmom.

Jeśli zakończenie działalności związane będzie z fizyczną likwidacją obiektów budowlanych, wnioskodawca z odpowiednim wyprzedzeniem, przedstawi organowi wydającemu pozwolenie, plan postępowania przy pracach rozbiórkowych uwzględniający:

- wykaz obiektów i urządzeń podlegających likwidacji,

Udzielając niniejszego pozwolenia tut. organ przeanalizował przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, szczegółowe zasady i procedury jej prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarce materiałowo-surowcowej oraz bezpiecznego dla środowiska zakończenia działania instalacji.

Po przeanalizowaniu rozwiązań technicznych, technologicznych i organizacyjnych stosowanych przez Wnioskodawcę na terenie Fermi będącej przedmiotem wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego uznano, że spełniają one wymagania najlepszej dostępnej techniki.

Na Fermie prowadzona jest odpowiednia strategia żywienia brojlerów, zapewnione są warunki dobrostanu w tym utrzymywanie mikroklimatu w kurnikach dzięki zastosowaniu nowoczesnego, automatycznie sterowanego systemu wentylacji.

Eksploatacja fermi prowadzona zgodnie z określonymi warunkami technicznymi i technologicznymi nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na terenach objętych ochroną przed hałasem a także nie spowoduje zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych.

Podczas eksploatacji fermi prowadzony będzie monitoring środowiska.

Tucz kurcząt prowadzony jest na ściółce, powstający obornik niezwłocznie po usunięciu z pomieszczeń przekazywany jest do odbiorców w celu wykorzystania nawozowego. Na terenie fermi nie ma urządzeń do magazynowania nawozów organicznych wytwarzanych w gospodarstwie.

Zaplecze techniczne fermi tuczu drobiu w zakresie wykorzystania przyłączy instalacji wodnej i energetycznej, środków transportu, części budynku biurowo-socjalnego, zaplecza magazynowego (punkty magazynowania odpadów, magazyn zboża), dróg dojazdowych wraz z wagą i wanną dezynfekcyjną wykorzystywane są także przez fermę tuczu drobiu należącą do Bartosza Kaszubskiego, przylegającej do przedmiotowej instalacji. Korzystanie z instalacji i urządzeń określa umowa użyczenia zawarta pomiędzy Wojciechem Kaszubskim i Bartoszem Kaszubskim.

Reasumując stwierdza się, że Ewa i Wojciech Kaszubscy, do których należy ferma brojlerów w Sierakowie, spełnia podstawowe wymagania określone w obowiązujących przepisach, które warunkują możliwość prowadzenia hodowli drobiu i tym samym spełnia wymagania niezbędne do uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji Stronie służy prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Wojewody Zachodniopomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

#### **Otrzymują:**

1. Ewa i Wojciech Kaszubscy  
Ul. Rajska 2, 70 - 478 Szczecin
2. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej  
Ul. Jagiellońska 32, 70 - 382 Szczecin
3. Ministerstwo Środowiska  
Departament Instrumentów Ochrony Środowiska  
Ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w gmachu  
3) a/a

Z up. Wojewody Zachodniopomorskiego

*mgr inż. Paweł Niedźwiedź*  
DYREKTOR  
Wydziału Środowiska i Rolnictwa

