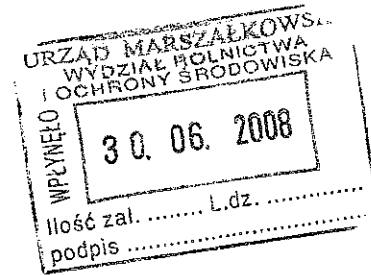




SR-Ś-6,8/6619/14/06



DECYZJA

Na podstawie art. 201 ust. 1, art.202, art. 211, art. 376 pkt 3 i art.378 ust. 2 – ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627 ze zmianami); oraz art.104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity z 2000 r. Dz. U. Nr 98, poz. 1071 ze zmianami), po rozpatrzeniu

wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Fermy Tuczku Drobiu Mielęcin II w miejscowości Mielęcin (gm. Krzęcin), przedłożonego przez Przedsiębiorstwo Handlowo – Produkcyjne „KAREX” Jarosław Romańczuk z siedzibą: Kłęby 41 B, 72-410 Golczewo

o r z e k a m

- I. Udzielić Przedsiębiorstwu Handlowo – Produkcyjnemu „KAREX” Jarosław Romańczuk pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Fermy Tuczku Drobiu Mielęcin II zlokalizowanej w Mielęcinie (gm. Krzęcin)
- II. Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska :

II.1. Charakterystyka instalacji i urządzeń

Ferma tuczku drobiu Mielęcin II w Mielęcinie położona jest na terenie gminy Krzęcin na działkach oznaczonych nr 30/3 i 41/10. Ferma wchodzi w skład Przedsiębiorstwa Handlowo – Produkcyjnego „KAREX” w Kłębach, którego właścicielem jest Pan Jarosław Romańczuk.

Ferma tuczku drobiu (brojlerów) składa się z 6 kurników, w tym w dwóch budynkach hodowla prowadzona jest w przyziemiu oraz na poddaszu. Rozmiary i rozwiązania kurników pozwalają na prowadzenie tuczku brojlerów w ilości łącznej 150 000 sztuk w jednym rzucie.

Na fermie prowadzi się tucz brojlerów w zamkniętych kurnikach, pozbawionych światła dziennego, na suchej ściółce z siewki uzyskanej ze słomy, z zastosowaniem pełnej automatyki. Proces tuczku, od przyjęcia piskląt w wieku kilku dni do osiągnięcia przeciętnie 6 - 8 tygodni życia, prowadzony jest równocześnie we wszystkich kurnikach. Przed wprowadzeniem piskląt do kurników, na posadzce rozkładana jest kilkucentymetrowa warstwa ściółki, której zadaniem jest przejmowanie wody zawartej w odchodach i częściowe wiązanie samych odchodów, co umożliwia utrzymywanie względnie niskiej wilgotności podłoża. W efekcie pozwala to na ograniczenie rozwoju flory bakteryjnej jak i zmniejszenie tendencji do powstawania zanieczyszczeń powietrza, w tym szczególnie amoniaku.

W okresie trwania tuczku, przez 6 - 8 tygodni, układy dozowania nadzorowane przez

systemy komputerowe sterujące funkcjonowaniem fermy zapewniają dostarczenie paszy i wody w ilościach równoważących bieżące zużycie.

Na fermie zastosowano automatyczne sterowanie procesami technologicznymi oraz nadzór nad parametrami istotnymi z punktu widzenia hodowli przy wykorzystaniu techniki komputerowej. W tym celu każdy z kurników wyposażony został w instalacje:

- 1) dozowania paszy, zasilane z usytuowanych w sąsiedztwie silosów,
- 2) dozowania wody, zasilane z sieci wodociągowej,
- 3) mechanicznej wentylacji wyciągowej zapewniającej utrzymanie niezbędnej wilgotności i temperatury powietrza wewnątrz kurnika,
- 4) ogrzewania wnętrza kurników w okresach obniżonych temperatur.

Do ogrzewania kurników zastosowano sieć centralnego ogrzewania zasilaną gorącą wodą, uzyskiwaną w kotłowni opalanej słomą.

Większość wyposażenia fermy zasilane jest energią elektryczną. Na terenie fermy usytuowany jest agregat prądowórczy, którego zadaniem jest dostarczenie niezbędnej mocy w przypadku awarii zasilania z zewnętrznej sieci energetycznej.

Obsługa wkracza do kurników w przypadku wystąpienia awarii systemu.

Po zakończeniu cyklu cała obsada kurników jest wywożona specjalistycznym transportem samochodowym do zakładów przetwórczych. Po wywiezieniu obsady każdego kurnika przeprowadzane jest jego czyszczenie w celu przygotowania wnętrza do przyjęcia kolejnego rzutu. Na te prace składają się:

- 1) usunięcie ściółki przy użyciu sprzętu zmechanizowanego (ładowarki), oraz ręcznie.
- 2) mycie wnętrza kurników oraz wyposażenia wodą pod ciśnieniem.,
- 3) dezynfekcja wnętrza kurnika przy użyciu wapna i innych dopuszczonych do tego celu środków.

Po zakończeniu powyższych prac i upływie 24 godzin od przeprowadzenia dezynfekcji, kurniki mogą być użyte do przeprowadzenia kolejnego rzutu tuczu.

Po wywiezieniu brojlerów obornik kurzy jest przewożony na teren gospodarstwa rolnego Mielecin lub bezpośrednio na pola uprawne gospodarstw Mielecin i Krzynki. Jest to nawóz naturalny o wysokiej jakości. Usuwanie obornika jest prowadzone głównie przy wykorzystaniu sprzętu zmechanizowanego, tj. ładowarki o napędzie spalinowym gdyż zalegająca w kurnikach warstwa obornika ma grubość sięgającą do kilkunastu centymetrów.

Teren fermy wyposażony jest w sieć kanalizacji sanitarnej. Do kanalizacji sanitarnej odprowadzane są ścieki z pomieszczeń biurowo-socjalnych i dalej do podziemnego zbiornika bezodpływowego zlokalizowanego w sąsiedztwie kurnika nr 2. Zbiornik ten jest okresowo opróżniany, a ścieki wywożone na oczyszczalnię w Mielecine.

Ponadto na terenie fermy działają następujące instalacje pomocnicze i urządzenia:

- 9 silosów paszowych o pojemności 25 m³ każdy,
- szczelny betonowy zbiornik podziemny na ścieki bytowe 30 m³,
- instalacja do zadawania paszy z silosów zlokalizowanych na zewnątrz budynków,
- system wentylacji wyciągowej,
- sieć wodociągowa,
- instalacja energetyczna,
- agregat prądowórczy,
- budynek administracyjno-socjalny,
- kotłownia,
- magazyn środków dezynfekcyjnych
- budynek z zamrażarką dla padłych zwierząt.

II.2. Główne surowce

Surowcami na fermie są mieszanki paszowe pełnoporcjowe. Wszystkie grupy produkcyjne pobierają odpowiednie rodzaje mieszanek dostosowanych do potrzeb pokarmowych kurcząt w zależności od ich wieku.

II.3. Parametry pracy instalacji

II.3.1. Produkcja zwierzęca

- A. Jednorazowa pełna obsada kurników może wynosić 150 000 sztuk
- B. Roczna produkcja brojlerów może wynieść 1.000 000 sztuk
- C. Roczna produkcja żywca drobiowego może wynieść 2 520 Mg

II.3.2. Parametry produkcyjne

Roczne parametry produkcyjne instalacji nie mogą być większe niż:

a) ilość wytworzonego obornika	1 345 Mg
b) zużycie paszy	4 840 Mg
c) zużycie wody do pojenia kurcząt i mycia kurników	10 650 m ³
d) zużycie premixów (dodatki do pasz)	1,2 Mg
e) zużycie energii elektrycznej	150 MWh
f) zużycie słomy do celów grzewczych	854 Mg
g) zużycie słomy do wykonania ściółki	130 Mg
h) zużycie oleju napędowego	800 litrów
i) zużycie środków myjących	0,1 Mg
j) zużycie środków dezynfekcyjnych	0,18 Mg

III. Warianty funkcjonowania instalacji

Z uwagi na specyficzne wyposażenie techniczne i technologiczne kurników, dostosowane tylko do tuczu brojlerów, niemożliwe jest wykorzystanie ich do wytwarzania innych produktów lub hodowli innych gatunków drobiu.

IV. Techniki osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Sposoby prowadzenia instalacji zapewniające spełnienie wymagań najlepszej techniki i osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska, powinny obejmować w szczególności:

1. Przestrzeganie zasad dobrej praktyki rolniczej, do których należy:
 - chów drobiu zgodnie z zasadami wynikającymi z obowiązujących przepisów,
 - stosowanie odpowiedniej strategii żywienia drobiu dostosowanej do zapotrzebowania
 - organizmów drobiu w danej grupie wiekowej,
 - utrzymywanie budynków i urządzeń we właściwym stanie sanitarnym,
2. Metody ochrony powietrza polegające na:
 - prowadzeniu hodowli na ściółce z praktycznym wyeliminowaniem wycieków wody, co sprzyja minimalizacji stopnia przemian substancji zawartych w odchodach w kierunku wytwarzania amoniaku i odorów,
 - ogrzewaniu wnętrza kurników metodą pośrednią (system zbliżony do centralnego ogrzewania),

- zastosowanie do ogrzewania kurników słomy, pochodzącej z upraw rolnych prowadzonych w ramach przedsiębiorstwa, lub kupowanej od współpracujących gospodarstw rolnych,

3. Metody ochrony środowiska wodnego polegające na;

3.1 Efektywnym wykorzystaniu wody poprzez:

- stałą kontrolę zużycia wody na fermie i analizę w stosunku do ilości zasiedlonego drobiu,
- stosowanie wysokociśnieniowych myjek do mycia pomieszczeń i urządzeń po zakończeniu każdego cyklu tuczu drobiu

3.2 Zapobieganiu zanieczyszczaniu wód na fermie poprzez:

- odprowadzanie ścieków bytowych z zaplecza biurowo - socjalnego do szczelnego bezodpływowego zbiornika, który jest okresowo opróżniany, a ścieki są wywożone na oczyszczalnię

4. Metody ochrony przed hałasem polegające na:

- stosowaniu urządzeń i maszyn o niskim poziomie emitowanego dźwięku,
- regularnej kontroli stanu technicznego wentylatorów.

5. Metody ograniczenia uciążliwości gospodarki odpadami, polegające na:

- ograniczaniu czasu magazynowania odpadów na terenie zakładu,
- magazynowaniu odpadów w szczelnych pojemnikach na utwardzonych powierzchniach w wydzielonych pomieszczeniach,
- przekazywaniu odpadów do utylizacji tylko uprawnionym jednostkom posiadającym wymagane zezwolenia odpowiednich organów w zakresie zbierania, transportu, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów.

6. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki wykorzystania energii elektrycznej polegające na:

- stosowaniu energooszczędnego oświetlenia,
- stosowaniu układów sterowania, co pozwala na ustawianie optymalnych warunków wymiany powietrza oraz zużycia energii elektrycznej przez napędy wentylatorów

7. Systematyczne szkolenie kadry kierowniczej i pracowników w zakresie stosowanej technologii oraz wpływie stosowanych rozwiązań gospodarki materiałowo – surowcowej na środowisko.

V. Warunki na wprowadzanie do środowiska substancji i energii

V.1. Wielkość emisji substancji do powietrza

Źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza na terenie fermy jest:

1. Emisja z podstawowych procesów produkcyjnych związana bezpośrednio z chowem drobiu.
2. Emisja z procesów pomocniczych związanych z prowadzonym procesem podstawowym.

V.1.1. Emisja z podstawowych procesów produkcyjnych

Emisja zanieczyszczeń z podstawowych procesów produkcyjnych związana jest z procesami chemicznymi i biochemicznymi zachodzącymi na ściółce zmieszanej z odchodami drobiu. Produkty przemian usuwane są do otoczenia przez mechaniczną wentylację wyciągową kurników.

Roczne emisje z fermy mogą wynieść:

E amoniaku = 3,0 Mg/rok

E pyłu zawieszzonego PM10 = 5,550 Mg/rok

Dopuszcza się wprowadzenie gazów i pyłów do powietrza ze źródeł emisji i w ilościach zestawionych w poniższej, tabeli nr 1.

tabela nr 1

Lp.	Źródło emisji	Parametry emitora					Wartości emisji dopuszczalne			
		Symbol emitora	h [m]	d [m]	T [K]	v [m/s]	Rodzaj substancji	Emisja		Czas pracy źródła [h/rok]
								kg/h	Mg/r	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Kurnik nr 1										
1.	wentylatory osiowe typu 4E63Q - 9 szt. w ścianie bocznej	E-1, E-2, E-4, E-6 - E-8, E-10, E-12, E-13	1,8	0,63	293 - 309	9,7 (0)	amoniak pył zawieszony PM10	0,0070 0,0130	0,0570 0,1054	do 8100
	wentylatory osiowe typu 140 RS - 4 szt. w ścianie bocznej	E-3, E-5, E-9, E-11	1,8	1,4	293 - 309	7,2 (0)	amoniak pył zawieszony PM10	0,0070 0,0130	0,0023 0,0043	do 330
Kurnik nr 1 łącznie							amoniak pył zawieszony PM10	0,0910 0,1690	0,5222 0,9658	do 8100
Kurnik nr 2										
2.	wentylatory osiowe typu 4E63Q - 8 szt. na dachu kurnika	E-14 - E-21	9,0	0,63	293 - 309	9,7	amoniak pył zawieszony PM10	0,0070 0,0130	0,0570 0,1054	do 8100
	wentylatory osiowe typu 140 RS - 2 szt. w ścianie bocznej	E-22, E-25	1,8	1,4	293 - 309	7,2 (0)	amoniak pył zawieszony PM10	0,0070 0,0130	0,0023 0,0043	do 330
Kurnik nr 2 łącznie							amoniak pył zawieszony PM10	0,0700 0,1300	0,4606 0,8518	do 8100
Kurnik nr 2a										
3.	wentylatory osiowe typu 4E50Q - 7 szt. w ścianie bocznej	E-26 - E-32	5,5	0,50	293 - 309	10,8 (0)	amoniak pył zawieszony PM10	0,0070 0,0130	0,0570 0,1054	do 8100
	wentylatory osiowe typu 140 RS - 2 szt. w ścianie bocznej	E-23, E-24	5,5	1,4	293 - 309	7,2 (0)	amoniak pył zawieszony PM10	0,0070 0,0130	0,0023 0,0043	do 330
Kurnik nr 2a łącznie							amoniak pył zawieszony PM10	0,0630 0,1170	0,4036 0,7464	do 8100

Kurnik nr 3										
4.	wentylatory osiowe typu 4E63Q - 8 szt. na dachu	E-44 - E-51	9,0	0,63	293 - 309	9,7	amoniak pył zawieszony PM10	0,0070 0,0130	0,0570 0,1054	do 8100
	wentylatory osiowe typu 140 RS - 2 szt. w ścianie bocznej	E-40, E-43	1,8	1,4	293 - 309	7,2 (0)	amoniak pył zawieszony PM10	0,0070 0,0130	0,0023 0,0043	do 330
Kurnik nr 3 łącznie							amoniak pył zawieszony PM10	0,0700 0,1300	0,4606 0,8518	do 8100
Kurnik nr 3a										
5.	wentylatory osiowe typu 4E50Q - 7 szt. w ścianie bocznej	E-33 - E-39	5,5	0,50	293 - 309	10,8 (0)	amoniak pył zawieszony PM10	0,0070 0,0130	0,0570 0,1054	do 8100
	wentylatory osiowe typu 140 RS - 2 szt. w ścianie bocznej	E-41, E-42	5,5	1,4	293 - 309	7,2 (0)	amoniak pył zawieszony PM10	0,0070 0,0130	0,0023 0,0043	do 330
Kurnik nr 3a łącznie							amoniak pył zawieszony PM10	0,0630 0,1170	0,4036 0,7464	do 8100
Kurnik nr 4										
6.	wentylatory osiowe typu 4E50Q - 8 szt. w ścianie bocznej	E-52, E-53, E-55 - E-58, E-60, E-61	1,8	0,50	293 - 309	10,8 (0)	amoniak pył zawieszony PM10	0,0070 0,0130	0,0570 0,1054	do 8100
	wentylatory osiowe typu 140 RS - 2 szt. w ścianie bocznej	E-54, E-59	1,8	1,4	293 - 309	7,2 (0)	amoniak pył zawieszony PM10	0,0070 0,0130	0,0023 0,0043	do 330
Kurnik nr 4 łącznie							amoniak pył zawieszony PM10	0,0700 0,1300	0,4606 0,8518	do 8100
Kurnik nr 5										
7.	wentylatory osiowe typu 4E63Q - 3 szt. w ścianie bocznej	E-62 - E-64	1,8	0,63	293 - 309	9,7	amoniak pył zawieszony PM10	0,0070 0,0130	0,0570 0,1054	do 8100
	wentylatory osiowe typu 140 RS - 1 szt. w ścianie bocznej	E-65	1,8	1,4	293 - 309	7,2 (0)	amoniak pył zawieszony PM10	0,0070 0,0130	0,0023 0,0043	do 330
Kurnik nr 5 łącznie							amoniak pył zawieszony PM10	0,0280 0,0520	0,1733 0,3205	do 8100
Kurnik nr 6										
8.	wentylatory osiowe typu 4E63Q - 2 szt. w ścianie bocznej	E-44 - E-51	1,8	0,63	293 - 309	9,7	amoniak pył zawieszony PM10	0,0070 0,0130	0,0570 0,1054	do 8100
	wentylatory osiowe typu 140 RS - 1 szt. w ścianie bocznej	E-40, E-43	1,8	1,4	293 - 309	7,2 (0)	amoniak pył zawieszony PM10	0,0070 0,0130	0,0023 0,0043	do 330
Kurnik nr 6 łącznie							amoniak pył zawieszony PM10	0,0210 0,0390	0,1163 0,2151	do 8100

V.1.2. Emisja z procesów pomocniczych

Emisja zanieczyszczeń z procesów pomocniczych związana jest z energetycznym spalaniem paliwa w kotłach wytwarzających gorącą wodę na potrzeby ogrzewania kurników oraz zaplecza biurowo-socjalnego (tylko w sezonie grzewczym). Jako paliwo w kotłach stosowana jest słoma o wartości opałowej ok. 14.000 kJ/kg, z ewentualną domieszką drewna.

Źródłem emisji jest także uruchamiany w sytuacjach awaryjnych (przerw w zasilaniu w energię elektryczną) agregat prądotwórczy, który napędzany jest wysokoprężnym silnikiem spalinowym.

Roczne emisje z fermy mogą wynieść:

E dwutlenku siarki = 1,362 Mg/rok

E dwutlenku azotu = 1,383 Mg/rok

E tlenku węgla = 29,638 Mg/rok

E benzo- α -pirenu = 0,0001 Mg/rok

E pyłu zawieszony PM10 = 1,033 Mg/rok

Dopuszcza się, rodzaj i wielkość emisji z procesów pomocniczych dla Fermy Drobiu Mielęcín II w Mielęcínie. Zestawienie parametrów emisji przedstawia tabela nr 2

tabela nr 2

Lp.	Źródło emisji	Parametry emitora					Wartości emisji dopuszczalnej			
		Symbol emitora	h [m]	d [m]	T [K]	v [m/s]	Rodzaj substancji	Emisja		Czas emisji h/dobę h/rok
								kg/h	Mg/r	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1.	Kotłownia grzewcza Kotły wodne BIO-PAL typu 180 o mocy 180 kW i typu 600 o mocy 600 kW, opalane słomą - zużycie słomy łączne 234 kg/h. Współpraca z akumulacyjnymi zbiornikami gorącej wody.	EK-1 (komin)	15,0	0,8	513	2,00	dwutlenek siarki dwutlenek azotu benzo- α -piren pył zawieszony PM10	0,3713 0,3536 0,000037 0,2829	1,355 1,291 0,0001 1,033	do 24 3,650
2.	Agregat prądotwórczy o mocy 100 kW napędzany wysokoprężnym silnikiem spalinowym o zużyciu 16 dm ³ /h oleju napędowego	EK-2 (komin - wylot układu wydechowego)	5	0,1	373	16,10	dwutlenek siarki dwutlenek azotu pył zawieszony PM10	0,1497 1,856 0,1317	0,007 0,089 0,007	do 2 50

V.2. Pobór wody i odprowadzanie ścieków:

V.2.1 Zaopatrzenie w wodę

Woda pobierana jest z istniejącego na działce nr 30/3 przyłącza wodociągu zbiorczego zasilanego z ujęcia w Mielęcínie, oddalonego od fermy o ok. 100 m.

V.2.2. Odprowadzanie ścieków

V.2.2.1. Ścieki bytowe

Ścieki bytowe z zaplecza biurowo-socjalnego, odprowadzane są do podziemnego zbiornika bezodpływowego usytuowanego w sąsiedztwie kurnika nr 2. Zbiornik ten jest okresowo opróżniany, a ścieki wywożone na oczyszczalnię w Mielęcinie, na podstawie umowy z użytkownikiem oczyszczalni.

V.2.3. Wody opadowe

Powierzchnie zajmowane przez fermę pozbawione są kanalizacji deszczowej. Całość wód opadowych i roztopowych z dachów budynków i terenów o nawierzchniach utwardzonych (drogi wewnętrzne) są odprowadzane bezpośrednio do gruntu w granicach fermy.

V.3. Wytwarzanie odpadów i sposoby postępowania z odpadami

V.3.1. Wytwarzanie odpadów

Na terenie Fermy brojlerów Mielęcin II w Mielęcinie mogą zostać wytworzone odpady niebezpieczne i odpady inne niż niebezpieczne o rodzajach i w ilościach zestawionych w poniższej tabeli nr 3

tabela nr 3

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów Mg/rok
1	2	3	4
odpady niebezpieczne			
1.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10	0,11
2.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13	0,05
odpady inne niż niebezpieczne			
1.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	0,06
2.	Opakowania ze szkła	15 01 07	0,06
3.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	0,15
4.	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	02 01 82	8,0
5.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramiczny i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 *	17 01 07	50,0
6.	Zmieszane (nie segregowane) odpady komunalne	20 03 01	1,5

V.3.2. Sposoby postępowania z odpadami

Z odpadami, wytwarzanymi na terenie fermy, należy postępować w sposób przedstawiony w tabeli nr 4

tabela nr 4

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania i gospodarowania odpadami
1	2	3	4
Odpady niebezpieczne			
1.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10	magazynowanie w specjalistycznym pojemniku w wydzielonym pomieszczeniu w kurniku nr 6 - okresowo odbierane przez firmę zajmującą się unieszkodliwianiem odpadów niebezpiecznych
2.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13	magazynowanie w oryginalnych opakowaniach w specjalistycznym pojemniku w wydzielonym pomieszczeniu w kurniku nr 6 - okresowo odbierane przez firmę specjalistyczną zajmującą się unieszkodliwianiem odpadów niebezpiecznych
Odpady inne niż niebezpieczne			
3.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	magazynowane w standardowym pojemniku obok odpadów komunalnych i odbierane przez firmę specjalistyczną
4.	Opakowania ze szkła	15 01 07	
5.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	
6.	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	02 01 81	przekazywanie do magazynowania w zamrażarce na terenie fermy Mielecin I - okresowo odbierane przez firmę specjalistyczną zajmującą się utylizacją
7.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 *	17 01 07	magazynowanie na utwardzonej części działki nr 41/10 w sąsiedztwie bramy wjazdowej na fermę i okresowo wywożone przez specjalistyczną firmę na gminne składowisko odpadów
8.	Zmieszane (nie segregowane) odpady komunalne	20 03 01	magazynowanie w typowym pojemniku o pojemności 0,11 m ³ opróżnianym okresowo przez firmę specjalistyczną - unieszkodliwianie przez składowanie na gminnym składowisku odpadów

V.4. Emitowanie hałasu

1. Na terenie fermy występują następujące źródła emisji hałasu:

- praca wentylatorów zainstalowanych w ścianach bocznych budynków,
- napełnianie zbiorników paszowych
- środki transportu

Zestawienie źródeł hałasu

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródeł	Równoważny poziom mocy akustycznej źródła dB
1	2	3	4
1	wentylatory wywiewne w kurnikach, typu 4E50Q firmy Vostermans Ventilation - ogółem 22 szt.	24 h/dobę do ok. 8.100 h/rok	55
2	wentylatory wywiewne w kurnikach, typu 4E63Q firmy Vostermans Ventilation - ogółem 30 szt.	24 h/dobę do ok. 8.100 h/rok	53
3	wentylatory wywiewne w kurnikach, typu 140 RS - ogółem 16 szt.	do 12 h/dobę do ok. 330 h/rok	62
4	Agregat prądotwórczy o mocy 100 kW, z silnikiem wysokoprężnym - 1 szt.	praca tylko w sytuacjach awaryjnych średnio ok. 2 h/dobę do ok. 50 h/rok	70
5	Ruch transportu	0,5 h/dobę	83

2. Najbliższa zabudowa mieszkaniowa znajduje się:
 - 200 m w kierunku południowo-zachodnim od granicy fermy, we wsi Mielecin
3. Dla terenu ww. zabudowy dopuszczalne wartości poziomu hałasu, pochodzącego z terenu fermy, nie mogą przekroczyć:
 - w porze dziennej ($6^{00} \div 22^{00}$) - 55 $L_{Aeq D}$
 - w porze nocnej ($22^{00} \div 6^{00}$) - 45 $L_{Aeq N}$

VI. Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji

W czasie eksploatacji instalacji należy prowadzić monitoring w następującym zakresie:

VI.1. Monitoring emisji do powietrza

Emisję amoniaku do powietrza należy monitorować poprzez ewidencjonowanie zużywanej paszy i zawartości białka w paszy. Zastrzega się możliwość zmiany tego sposobu po ukazaniu się jednolitych wytycznych dot. monitoringu emisji do powietrza na fermach hodowlanych.

VI.2. Ewidencja wytwarzanych odpadów

1. Ferma jest obowiązana do prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji wytwarzanych odpadów zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów.
2. Ewidencję prowadzi się z zastosowaniem następujących dokumentów ewidencji odpadów:
 - karty ewidencji odpadu, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie,

- karty przekazania odpadu.
- 3. Ewidencję można prowadzić w systemie informatycznym, umożliwiającym poświadczanie dokumentów ewidencji odpadów za pomocą podpisu elektronicznego. Wzory dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów określa Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2001 r. (Dz.U. Nr 152, poz. 1736).
- 4. Dokumenty ewidencji odpadów powinny zawierać następujące dane: imię i nazwisko, adres zamieszkania lub nazwę i adres siedziby posiadacza odpadów.
- 5. Posiadacz odpadów, który przejmuje odpad od Fermy, jest obowiązany potwierdzić przejęcie odpadu na karcie przekazania odpadu, wypełnionej przez Firmę.
- 6. Kartę przekazania odpadu sporządza się w dwóch egzemplarzach, po jednym dla każdego z posiadaczy.
- 7. Dopuszcza się sporządzanie zbiorczej karty przekazania odpadu, obejmującej odpad danego rodzaju przekazywany łącznie w czasie jednego miesiąca kalendarzowego temu samemu posiadaczowi.
- 8. Posiadacz odpadów ma obowiązek przechowywać dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty.
- 9. Posiadacz odpadów jest obowiązany przedstawić dokumenty ewidencji odpadów na żądanie organów przeprowadzających kontrolę.

VI.3. Hałas

Monitoring hałasu obejmuje pomiar wielkości emisji zgodnie z metodą referencyjną.

VI.4. Monitoring procesów technologicznych

Prowadzenie monitoringu powinno obejmować:

- rejestrację miesięcznego zużycia poszczególnych mieszanek paszowych zużywanej przez poszczególne grupy produkcyjne,
- rejestrację poziomu zawartości białka ogólnego i fosforu ogólnego we wszystkich stosowanych mieszankach,
- obliczanie rzeczywistego rocznego zużycia białka i azotu w skali całej fermy,
- rejestrację ilości kurcząt w jednym rzucie i w skali roku,
- kontrolowanie tempa wzrostu tuczonych na fermie brojlerów,
- bieżące prowadzenie rejestru ilości wytworzonego obornika, zgromadzonego i wywiezionego z Fermy,
- obliczenie efektywnego rocznego zużycia energii elektrycznej i cieplnej.

VII. Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu.

Dokumenty potwierdzające ewidencję odpadów zarządzający instalacją jest zobowiązany udostępnić organom przeprowadzającym kontrolę. W terminie do końca pierwszego kwartału każdego roku zarządzający instalacją odpadów jest zobowiązany przekazać marszałkowi województwa zbiorcze zestawienie danych za poprzedni rok kalendarzowy, o rodzajach i ilości odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi.

Dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji odpadów należy przechowywać przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, dla którego sporządzono te dokumenty.

Wyniki pomiarów hałasu w środowisku pochodzącego od zakładu należy przedłożyć w formie pisemnej do właściwego organu ochrony środowiska.

Dokumentację dotyczącą monitoringu ilości ujmowanej wody oraz emisji amoniaku należy przechowywać przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

Dokumenty sporządzone w ramach prowadzonego monitoringu procesów technologicznych należy przechowywać w siedzibie wnioskodawcy przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, dla którego sporządzono te dokumenty.

VIII. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Jedynym czynnikiem wymuszającym pracę w warunkach formalnie odbiegających od normalnych, może być brak zasilania w energię elektryczną z zewnętrznej sieci energetycznej. Ze względów wspomnianych wyżej, sytuacja taka winna być praktycznie natychmiast wyeliminowana poprzez uruchomienie agregatu prądotwórczego

Na wypadek wystąpienia pewnych sytuacji awaryjnych, związanych z:

1. wyciekami ścieków ze zbiorników bezodpływowych, w przypadku ich przepełnienia lub rozszczelnienia,
2. masowym padnięciem drobiu, spowodowanym rozprzestrzenianiem się chorób,
3. pożarem,

należy podjąć działania zgodnie z opracowanymi na Fermie procedurami postępowania.

IX. Wnioskodawca zobowiązany jest:

1) w zakresie sposobów osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, do spełniania następujących wymagań:

- a) zapewnienie efektywnej gospodarki energetycznej,
- b) zapewnienie efektywnej gospodarki materiałowo – surowcowej,
- c) utrzymywanie czystości na terenie fermy,
- d) nadzór nad stanem technicznym silosów paszowych,
- e) nadzór nad stanem technicznym zbiorników na odpady,
- f) nadzór nad stanem technicznym sieci kanalizacyjnej,
- g) nadzór nad stanem technicznym kotłowni,
- h) prowadzenie rejestru zdarzeń mogących stworzyć zagrożenie środowiskowe,
- i) stosowanie substancji o niskim potencjale zagrożeń,
- j) wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej,

2) w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, do:

- a) utrzymywania urządzeń i obiektów gospodarki wodnej i ściekowej w dobrym stanie techniczno – eksploatacyjnym,
- b) racjonalnego i oszczędnego zużycia pobieranej wody,
- c) prowadzenia stałych pomiarów ilości wody i ścieków bytowych

3) w zakresie gospodarki odpadami do:

- a) prowadzenia ewidencji ilościowej i jakościowej wytwarzanych odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami,
- b) przestrzegania następujących zasad:
 - odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat,

- odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, **nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku**
- odbiorcą odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpiecznych może być tylko podmiot gospodarczy, który posiada stosowne i aktualne zezwolenie organu właściwego ze względu na miejsce unieszkodliwiania lub wykorzystania tych odpadów, oraz stosowne zezwolenia na transport,
- przestrzeganie przepisów b h p.
- prowadzenia ewidencji odpadów odbieranych do unieszkodliwienia zgodnie z wymogami obowiązujących przepisów,
- przy transporcie muszą być zachowane ogólne wymagania związane z ochroną środowiska (zabezpieczające przed pyleniem, rozlewem, czy rozsypaniem),

4) w przypadku planowanych zmian w instalacjach Wnioskodawca zobowiązany jest do postępowania zgodnie z wymaganiami określonymi w art. 214 i 215 ustawy – Prawo ochrony środowiska.

X. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Efektywne wykorzystanie energii należy zapewniać poprzez stosowanie energooszczędnego oświetlenia oraz prowadzenie okresowych ocen stanu technicznego urządzeń zużywających media energetyczne.

XI. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku podjęcia przez właściciela decyzji o zakończeniu działania fermy, program zakończenia będzie obejmował:

- 1) wywiezienie aktualnej obsady fermy, do zakładu przetwórczego,
- 2) usunięcie z kurników ściółki z odchodami i przekazanie nawozu do wykorzystania gospodarstwom rolnym,
- 3) oczyszczenie kurników wraz z myciem,
- 4) opróżnienie bezodpływowego zbiornika ścieków bytowych, z wywiezieniem ich na oczyszczalnię ścieków,
- 5) usunięcie z kurników całego wyposażenia technicznego i technologicznego, tj. zespołów wentylacyjnych, systemów pojenia i karmienia. Zależnie od aktualnego stanu technicznego wyposażenie to może być odsprzedane lub będzie wywiezione na składowisko odpadów (po oddzieleniu elementów kwalifikujących się do wykorzystania w charakterze surowca wtórnego),
- 6) likwidację kotłowni i systemu ogrzewania kurników. Zależnie od stanu technicznego wyposażenie kotłowni i kurników będzie mogło być sprzedane do dalszego użytkowania lub przekazane do składnicy złomu.
- 7) rozbiórkę izolacji stropów w kurnikach. Zależnie od stanu technicznego, usunięte elementy mogą być odsprzedane lub będą wywiezione na składowisko odpadów.
- 8) rozbiórkę konstrukcji budynków, z wywiezieniem gruzu betonowego na składowisko odpadów,
- 9) niwelację i rekultywację terenu działki.

XII. Termin ważności pozwolenia

Ustala się termin ważności pozwolenia na 10 lat od daty jego wydania.

XIII. Częstotliwość analizy wydanego pozwolenia

Analiza wydanego pozwolenia będzie przeprowadzona przed upływem 5 lat od daty jego wydania.

XIV. Wnioskodawca, odpowiedzialny jest za ewentualne szkody wynikłe z nieprawidłowego wykonania orzeczeń niniejszej decyzji.

UZASADNIENIE

Wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Fermy Brojlerów Mielećcin II zlokalizowanej w miejscowości Mielećcin gm. Krzęcin został złożony, w dniu 17 października 2005 r., przez Przedsiębiorstwo Handlowo-Produkcyjne „KAREX” Jarosław Romańczuk z siedzibą w Kłębach 41, 72-410 Golczewo.

Do wniosku załączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, wymaganej art. 210 ustawy Prawo ochrony środowiska, obliczonej na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2002 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. nr 190, poz. 1591).

Ferma posiada powyżej 40 000 stanowisk dla drobiu, dlatego sklasyfikowana została jako instalacja, dla której, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2002 r. nr 122 poz.1055), wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego.

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wraz z wnioskiem Wnioskodawca wystąpił o wyłączenie z udostępniania społeczeństwu, danych dotyczących ogólnej charakterystyki kondycji ekonomicznej zakładu zawartych w rozdziale II pkt II.1.1.4 wniosku.

Decyzją z dnia 18 października 2005r., znak: SR-Ś-6/6619/30/05, wyłączono ten zakres wniosku z udostępniania społeczeństwu.

Wszczynając postępowanie, Zachodniopomorski Urząd Wojewódzki Wydział Środowiska i Rolnictwa zawiadomił wszystkie strony o wszczęciu postępowania w sprawie wniosku Przedsiębiorstwa Handlowo-Produkcyjnego „KAREX” Jarosław Romańczuk w Kłębach o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla Fermy brojlerów Mielećcin II w Mielećcinie oraz podał do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku i o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia. Ogłoszenie z dnia 18.10.2005 r. znak: SR-Ś-6/6619-PZ/56-2/05 umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Zachodniopomorskiego Urzędu Wojewódzkiego oraz na tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy w Krzęcinie, Starostwa Powiatowego w Choszcznie i na tablicy w siedzibie Wnioskodawcy.

W wyznaczonym terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia, nie z wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

W toku postępowania przeprowadzona została, w dniu 02.12.2005 r. wizja lokalna na terenie fermy z udziałem autora wniosku i pracowników Wydziału Środowiska i Rolnictwa reprezentujących poszczególne branże ochrony środowiska.

W czasie wizji lokalnej szczegółowo omówiono niezbędny zakres spraw do uzupełnienia wniosku i ustalono, że w okresie 7 dni od dnia przeprowadzonej wizji, wniosek zostanie poprawiony w omówionym zakresie. W wyznaczonym terminie wniosek został uzupełniony.

Udzielając niniejszego pozwolenia tut. organ przeanalizował przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, szczegółowe zasady i procedury jej

prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarce materiałowo – surowcowej oraz bezpiecznego dla środowiska zakończenia działania instalacji.

Po przeanalizowaniu rozwiązań technicznych, technologicznych i organizacyjnych stosowanych przez Wnioskodawcę na terenie Fermi będącej przedmiotem wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, uznano, że spełniają one wymagania najlepszej dostępnej techniki.

Na Fermie prowadzona jest odpowiednia strategia żywienia brojlerów, zapewnione są warunki dobrostanu w tym utrzymywanie mikroklimatu w kurnikach dzięki zastosowaniu nowoczesnego, automatycznie sterowanego systemu wentylacji.

Eksploatacja fermi prowadzona zgodnie z określonymi warunkami technicznymi i technologicznymi nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na terenach objętych ochroną przed hałasem a także nie spowoduje zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych.

Podczas eksploatacji fermi prowadzony będzie monitoring środowiska.

We wniosku wykazano, że będący w dyspozycji aerat gruntów zapewnia bezpieczne zagospodarowanie wytworzonych nawozów naturalnych. Przedsiębiorstwo „KAREX” dzierżawi od Agencji Nieruchomości Rolnych grunty rolne, położone na terenie gospodarstw rolnych w miejscowości Mielęcín i Krzynki. Wnioskodawca posiada pozytywnie zaopiniowany, przez Okręgową Stację Chemiczno – Rolniczą w Gorzowie Wlkp., plan nawożenia.

Na terenie fermi nie ma urządzeń do magazynowania nawozów organicznych wytwarzanych w gospodarstwie. Ze względu na dysponowanie dużą powierzchnią gruntów ornych Wnioskodawca zrezygnował z budowy na terenie fermi urządzeń do magazynowania nawozów. Cały usuwany z kurników nawóz ładowany jest bezpośrednio na własne środki transportu i wywożony na teren gospodarstw rolnych Mielęcín lub Krzynki.

Reasumując stwierdza się, że Przedsiębiorstwo Handlowo – Produkcyjne „KAREX” Jarosława Romańczuka, do którego należy ferma brojlerów Mielęcín II w Mielęcínie, spełnia podstawowe wymagania określone w obowiązujących przepisach, które warunkują możliwość prowadzenia hodowli drobiu i tym samym spełnia wymagania niezbędne do uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji Stronie służy prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Wojewody Zachodniopomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Otrzymują:

1. P.H.P. "KAREX" Jarosław Romańczuk
Kłęby 41, 72- 410 Golczewo
2. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
70-382 Szczecin, ul. Jagiellońska 32
3. Ministerstwo Środowiska Departament Instrumentów Ochrony Środowiska
00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54
4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w gmachu
5. a/a

Wojewody Zachodniopomorskiego

mgr inż. Maciej Trzeciak
ZASTĘPCA DYREKTORA
Wydziału Środowiska i Rolnictwa
Wojewódzki Konserwator Przyrody

