



SR-Ś-6/6619/1/05

63104

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, art. 376 pkt 3 i art. 378 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2002 roku Prawo Ochrony Środowiska (Dz. U. Nr. 62, poz 627 z późniejszymi zmianami),
 - art. 122 ust. 1 pkt. 1, art. 135 ustawy z dnia 18 lipca 2001r – prawo wodne (Dz. U. Nr 115 poz. 1229 z późniejszymi zmianami),
 - art. 104 art. 162 § 1 pkt. 1 Kodeksu Postępowania Administracyjnego,
- po rozpatrzeniu wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie **Fermy Trzody Chlewnej w Przybkowie (gm.Barwice)** przedłożonego przez Przedsiębiorstwo Produkcji Zwierzęcej „Przybkowo” Sp. z o.o. Przybkowo 22, 78-460 Barwice,

o r z e k a m

I Udzielić firmie Przedsiębiorstwo Produkcji Zwierzęcej „Przybkowo” Spółka z o.o., Przybkowo 22, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Fermy Trzody Chlewnej zlokalizowanej w Przybkowie

II Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska :

II.1 Charakterystyka instalacji i urządzeń

Ferma trzody chlewnej w Przybkowie zlokalizowana jest w miejscowości Przybkowo, gmina Barwice, w granicach działki nr 1/10 obręb Przybkowo dzierżawionej przez Spółkę. na podstawie wieloletniej umowy dzierżawy zawartej pomiędzy Agencją Nieruchomości Rolnych, Oddział Terenowy w Szczecinie, Filia w Koszalinie a wyżej wymienioną spółką.

Ferma trzody chlewnej prowadzi produkcję w cyklu zamkniętym, co oznacza, że na terenie fermy znajdują się wszystkie grupy produkcyjne świń, tj. prosięta, warchlaki, loszki, knurki, tuczniki, lochy i knury. Zasadniczym zadaniem fermy jest produkcja żywca wieprzowego. W Fermie Przybkowo zwierzęta produkuje się dla własnych celów reprodukcyjnych i produkcji towarowo – rzeźnej. Profil produkcji fermy w Przybkowie związany jest z produkcją materiału rzeźnego z przeznaczeniem na sprzedaż. Część materiału przekazywana jest do odchowu w celu przeprowadzenia remontu stada podstawowego loch. Zasadniczy materiał rzeźny, tuczniki produkowane są w chlewniach trójdzielnych, w których pod jednym dachem znajdują się 3 sekcje oddzielone ścianami. W pierwszej sekcji prosięta przebywają do wieku około 35 dni. Następnie przepędzane są do następnej sekcji, gdzie przebywają do wieku 85-90 dni. Tucz końcowy odbywa się w ostatniej sekcji tego samego budynku, w którym

przebywają do wieku 145-155 dni. Średnia masa sprzedawanych tuczników wynosi około 90 kg.

W skład instalacji fermy wchodzi 25 budynków inwentarskich plus budynek kwarantanny, w których utrzymywane są świnię. Cykl produkcyjny obejmuje okres od zapłodnienia, poprzez ciążę, odchów prosiąt, warchlaków do zakończenia okresu tuczu. Chlewnie oznaczone zostały one następującymi literami, cyframi oraz symbolami: A, B, C, D, E, F, G, H, I, J, K, L, M oraz 2 górna, 2 dolna, 4 Sat - 1, 4 Sat -2, 5 Sat, 6 Sat, 11, 15, 16, 17, 18 i tzw. magazyn. Poza ogrodzeniem fermy znajduje się jeszcze chlewnia kwarantanny, w której przebywają loszki i knurki przed wprowadzeniem ich do obiektów fermy właściwej.

Ferma dysponuje: 11 930 stanowiskami do produkcji świń o wadze ponad 30kg oraz 2.974 stanowiskami dla loch.

Inne budynki i urządzenia wchodzące w skład instalacji:

- przesypania paszy, przy której zlokalizowane są silosy paszowe o pojemnościach:
 - a) 15 m³ – 10 zbiorników,
 - b) 28 m³ – 2 zbiorniki.
- silosy paszowe przy chlewniach:
 - a) 46 silosów o pojemności 15 m³ każdy,
 - b) 27 silosów o pojemności 20 m³ każdy.
- instalacja do zadawania paszy z silosów zlokalizowanych na zewnątrz budynków,
- system wentylacji wyciągowej,
- laguna ziemna na gnojowicę o pojemności 47.000 m³,
- 2 betonowe zbiorniki na gnojowicę (osadniki - podczyszczalniki) o pojemności 1.500 m³ każdy),
- 8 zbiorników przepompowni + 1 przy budynku kwarantanny o pojemności 20 m³ każdy,
- kanały gnojowicowe o łącznej pojemności 2.668 m³
- sieć kanalizacji gnojowicowej grawitacyjnej,
- kotłownia,
- zbiorniki na ścieki bytowe o pojemności 10 i 100 m³,
- sieć kanalizacji sanitarnej dla odprowadzenia ścieków sanitarnych do zbiorników bezodpływowych,
- trafostacja z agregatem prądotwórczym o mocy 200kW,
- trafostacja z agregatem prądotwórczym o mocy 100 kW,
- instalacja energetyczna,
- biurowiec,
- budynek wagi,
- wanna dezynfekcyjna,
- śluza sanitarna,
- magazyn paliw przy stacji paliw na ON wraz z dwoma zbiornikami o pojemności 20.000 litrów każdy,
- basen p. poż.,
- warsztat mechaniczny,
- tzw. krematorium, w fazie projektowania budynek przeznaczony do spalania padliny, nigdy jednak nie zakupiono do niego pieca i nigdy nie spełniał swojej funkcji; obecnie jego pomieszczenia wykorzystywane są przez techników weterynarii obsługujących poszczególne działy produkcji,
- wiata magazynowa,

- nieużytkowane zbiorniki żelbetowe typu korten na gnojowicę.

Na fermie trzody chlewnej PPZ „Przybkowo” Spółki z o.o., zlokalizowanej w miejscowości Przybkowo k/Barwic prowadzony jest tucz trzody chlewnej w technologii bezściołowej.

Główny trzon fermy stanowią budynki trójdzielne, podzielone na sekcje ścianami, oznaczone literami od A do M. W pierwszej sekcji tych budynków przebywają lochy z prosiętami, w drugiej warchlaki a w trzeciej tuczni. W sekcji porodowej każdej chlewni przebywa 48 macior wraz z prosiętami. Kojce porodowe są konstrukcji stalowej. Podłoga kojców składa się z metalowych krat, podniesionych ponad posadzkę. W przedniej części kojców znajdują się koryta dla loch oraz poidła smoczkowe. Dodatkowo w części tylnej kojców znajdują się poidła smoczkowe dla prosiąt umiejscowione nad kanałem gnojowym. W skład wyposażenia kojców wchodzi ponadto gumowe maty legowiskowe dla prosiąt oraz promienniki podczerwieni. W kojcach porodowych prosięta z matkami przebywają przez około 28 dni. Po okresie ssania lochy są wyprowadzane z kojców a pozostają w nich jeszcze przez około tydzień prosięta.

W wieku około 35 dni odsadzone prosięta przepędzane są do drugiej sekcji budynku, w której przebywają do wieku około 85 – 90 dni. W sekcji tej przebywa około 700 warchlaków. Warchlaki przebywają w kojcach grupowych na posadzce częściowo rusztowej. Powierzchnia lita kojców posypywana jest trocinami, chłoniącymi nadmiar wilgoci. Kojce wyposażone są w autokarmiki. Poidła miseczkowe zlokalizowane nad częścią rusztową posadzek kojców.

W trzeciej sekcji chlewni znajdują się tuczni. Utrzymywane są one w dwóch rzędach kojców grupowych. Podłoga jest częściowo rusztowa. Poidła doprowadzone są do autokarmików, w których zwilżana wodą pasza jest pobierana przez świnię. W budynkach oznaczonych literami od A do H znajduje się po 670 tuczników. Natomiast w chlewniach oznaczonych literami od I do M utrzymywanych jest po 580 tuczników.

Chlewnia tzw. magazyn podzielona jest na cztery części A, B, C i D. Przebywają w niej tuczni od wieku około 85-90dni do końca tuczu. W każdej z części przebywa po 550 tuczników, łącznie zatem jest ich w tej chlewni 2200. Świnie utrzymywane są na podłodze częściowo rusztowej. Poidła do pojenia są konstrukcji miseczkowej.

Chlewnia nr 6 Sat. Przebywa w niej 400 loszek. Loszki utrzymywane są w kojcach grupowych na posadzkach częściowo rusztowych. Poidła smoczkowe. Powierzchnia kojców wilgotna.

Chlewnia nr 5 Sat. Znajduje się w niej 68 kojców porodowych. W chlewni przebywa 68 macior i około 780 prosiąt.

Chlewnia 4 Sat-1 tzw. szpital. Przebywa w niej 350 prosiąt po odsadzeniu od macior oraz 250 tuczników.

Chlewnia 4 Sat-2. W chlewni tej utrzymywanych jest około 120 macior luźnych i prośnych oraz 3 knury. Znajdują się w niej kojce indywidualne i grupowe. Świnie utrzymywane są na posadzkach częściowo rusztowych. Poidła mają konstrukcję miseczkową.

Chlewnia nr 11. W chlewni tej utrzymywanych jest około 91 macior, 510 loszek do krycia oraz 4 knury. Świnie utrzymywane są w kojcach grupowych i indywidualnych na posadzkach częściowo rusztowych. Woda pobierana jest z poidel smoczkowych.

Chlewnia nr 18. Utrzymywanych jest w niej 872 loch luźnych i prośnych w czterech rzędach kojców indywidualnych. Lochy przebywają w tych kojcach przez okres: od momentu odsadzenia od prosiąt do momentu przejścia do kojców porodowych.

W części tylnej kojców znajduje się posadzka rusztowa. W chlewni tej dodatkowo zainstalowano kojce indywidualne dla loch, wzdłuż bocznych ścian budynku. Są to kojce rezerwowe, wykorzystywane w sytuacjach uzyskiwania wyższych wskaźników skuteczności pokryć loch.

Chlewnia nr 17 i 16. W chlewniach tych utrzymywanych jest po 372 lochy luźne i prośne w każdej. Sposób utrzymania podobny jak w przypadku chlewni nr 18.

Kolejna chlewnia nr 15, składa się z 3 działów. Część pierwsza tej chlewni oznaczona została nr 15 i obejmuje 2 działy, część druga obejmuje trzeci dział oznaczony numerem 13. W chlewni tej, stanowiącej jeden obiekt budowlany utrzymywanych jest łącznie 345 loch luźnych i prośnych oraz 10 knurów. Świnie utrzymywane są w kojcach grupowych i indywidualnych na posadzkach częściowo rusztowych.

Chlewnie oznaczone symbolami 2 górna i 2 dolna są podobnej wielkości i konstrukcji. W chlewni 2 górna znajduje się 110 macior, a w chlewni 2 dolna 210 loszek. Lochy i loszki utrzymywane są w kojcach grupowych na posadzkach częściowo rusztowych. Woda doprowadzana jest do poidel smoczkowych, umiejscowionych nad częścią rusztową kojców.

Mieszanki paszowe dostarczane są do kojców we wszystkich chlewniach z silosów zlokalizowanych na zewnątrz budynków. Zwierzęta utrzymywane są w systemie bezściołowym na posadzkach częściowo rusztowych. Odchody stałe i płynne opadają przez ruszt do kanałów gnojowych pod rusztami a następnie po odblokowaniu zasowy, grawitacyjnie bez użycia wody, spływają do zbiorników przepompowni na zewnątrz chlewni. W kojcach okresowo używa się wody do spłukiwania posadzek oraz do mycia i dezynfekcji.

W fermie w Przybkwowie ma zastosowanie bezściołowy system utrzymania zwierząt. W technologii tej powstaje nawóz naturalny w postaci gnojowicy. Zwierzęta utrzymywane są na podłogach częściowo rusztowych, pod którymi znajdują się kanały gnojowe.

Wdeptywane przez zwierzęta odchody, poprzez szczeliny w rusztach opadają do kanałów gnojowych. Odchody zgromadzone w części litej posadzek kojców, zgarniane są przez obsługę na część rusztową.

Ferma wyposażona jest w zbiornik ziemny o pojemności 47.000 m³, 2 zbiorniki betonowe (osadniki) o pojemności 1.500 m³ każdy oraz 8 + 1 (chlewnia kwarantanny) zbiorników przepompowni o pojemności 20 m³ każdy. Łączna pojemność zbiorników wynosi 50.180 m³. W trakcie cyklu produkcyjnego gnojowica okresowo gromadzona jest w kanałach gnojowicowych o pojemności 2.668 m³.

W budynkach zainstalowany jest system wentylacji wyciągowej. Wentylatory we wszystkich chlewniach umiejscowione są w dachu oprócz chlewni kwarantanny posiadającej wentylatory ściennie, a ich praca regulowana jest automatycznie w zależności od wysokości temperatury panującej wewnątrz chlewni.

Temperatura wewnątrz budynków i wymiana powietrza regulowana jest pracą wentylatorów oraz wlotów powietrza zaopatrzonych od zewnątrz w klapki zamykające, których praca sterowana jest automatycznie i ręcznie. Oświetlenie wewnątrz budynków jest naturalne i sztuczne. Budynki wyposażone są w oznakowaną instalację ppoż. z węzami i zaporami do poboru wody. W każdym budynku znajdują się także gaśnice ppoż.

Cały teren fermy jest ogrodzony ogrodzeniem o wysokości średnio 2,0 m, wykonanym z siatki metalowej na słupkach.

II.2 Główne surowce

Surowcami na fermie są mieszanki paszowe pełnoporcjowe. Wszystkie grupy produkcyjne świń pobierają 7 różnych rodzajów mieszanek paszowych dostosowanych do potrzeb pokarmowych zwierząt w różnej fazie ich wzrostu i w różnym stanie fizjologicznym.

II.3 Parametry pracy instalacji

II.3.1. Produkcja zwierzęca

- A. Średnia roczna obsada fermi wynosi 26.283 zwierząt. Natomiast największy, stan faktyczny wynosił 29.358. Produkowane i sprzedawane są także wybrakowane maciory w ilości około 1.300 – 1.400 rocznie. Roczna łączna produkcja żywca rzeźnego kształtuje się na poziomie około 4.600 – 4.800 ton.
- B. Roczna wydajność fermi, po uwzględnieniu strat w trakcie odchowu może wynieść 55.000 sztuk żywca wieprzowego. Przy założeniu, że średnia masa ciała świń wyniesie około 96 kg, roczna produkcja żywca może wynieść około 5.300 ton.
- C. Maksymalna produkcja przy obecnej technologii, a tylko przy zwiększeniu średniej wagi sprzedawanego żywca wieprzowego i drobnych zmianach technicznych i technologicznych dotyczących podniesienia masy ubojowej sprzedawanych tuczników i obniżeniu liczebności stada podstawowego loch 1-go obiektu może wynieść ponad 5.100 – 5.200 ton żywca.

II.3.2 Parametry produkcyjne

Roczne parametry produkcyjne instalacji wynoszą:

- ilość wytworzonej gnojowicy - 80 957 m³
- zużycie paszy ok. 16 564 Mg - dozwolona, roczna wielkość zużycia białka wraz z paszą 2.800 ton a azotu 448 ton.
- zużycie wody - 103 113 m³
- zużycie energii elektrycznej - 2 700 MWh
- zużycie środków dezynfekcyjnych i myjących - ok. 910 litrów oraz 11.600kg, w tym sody kaustycznej 2 000 kg a Farm Fluid S – 400 litrów.

III. Warianty funkcjonowania instalacji

Ferma w Przybkwowie od początku swojego istnienia przystosowana była do produkcji trzody chlewnej. Wszystkie budynki inwentarskie, jak również cała infrastruktura ściśle związane są z technologią produkcji tego gatunku zwierząt. Dlatego też, bez ponoszenia znaczących nakładów finansowych, nie sposób wykorzystać obiektów fermi do innych celów produkcyjnych.

IV Techniki osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniające spełnienie wymagań najlepszej techniki i osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska, obejmują w szczególności:

1. Metody ochrony powietrza:
 - stosowanie systemu chowu bezściółkowego na rusztowej posadzce, ze znajdującymi się pod rusztem kanałami na gnojowicę, z których gnojowica jest odprowadzana do przepompowni i do laguny,
 - utrzymywanie w chlewni odpowiednich warunków temperaturowych poprzez sterowanie natężeniem wentylacji.
 - Minimalizacja strat azotu w odchodach zwierzęcych poprzez:
 - zwiększenie efektywności wykorzystania białka podawanego w paszach, poprzez stosowanie aminokwasów syntetycznych,
 - dostosowanie zawartości białka w paszach do potrzeb pokarmowych zwierząt,
 - stosowanie żywienia fazowego, dostosowanego do zapotrzebowania zwierząt w różnych okresach ich rozwoju i w różnym stanie fizjologicznym,
 - utrzymanie zwierząt o genetycznie utrwalonych predyspozycjach do odkładania białka,
 - stosowanie stymulatorów wzrostu w formie probiotyków (poprawiających wykorzystanie składników pokarmowych z paszy).
2. Efektywne wykorzystanie wody:
 - zainstalowanie liczników wody i szacowanie kosztów zużycia wody,
 - wdrożenie systemu wewnętrznego raportowania, analizowania i kontrolowania zużycia wody.
3. Stosowanie zasad dobrej praktyki rolniczej:
 - szkolenie kadry kierowniczej i pracowników,
 - opracowanie i wdrożenie instrukcji postępowania na wypadek awarii,
 - utrzymywanie budynków i urządzeń we właściwym stanie sanitarnym,
 - hodowla zwierząt zgodnie z zasadami „Dobrostanu chowu trzody chlewnej”,
 - system chowu zwierząt o wysokim reżimie sanitarnym- przy chowie bezściółkowym, na posadzce rusztowej z systemem kanałów gnojowych, z okresowym opróżnianiem kanałów.
4. Doskonalenie procesów produkcyjnych w kierunku ciągłego zmniejszania ilości wytwarzanych odpadów oraz zapewnienie prawidłowych warunków i częstotliwości odbioru oraz prowadzenie ewidencji odpadów.
5. Zapewnienie właściwej gospodarki materiałowo-surowcowej, uwzględniające bilansowanie substancji biogenych, w tym poprzez stosowania odpowiedniej diety oraz system karmienia zapewniający zachowanie dobrostanu zwierząt i zapobiegający stratom.
6. Prowadzenie efektywnej gospodarki energetycznej poprzez stosowanie energooszczędnego oświetlenia, rozwiązania wykorzystujące w dużej mierze wentylację grawitacyjną i optymalizujące pracę wentylacji mechanicznej oraz stopniowa wymianę wentylatorów na mniej energochłonne
7. Przystosowanie stacji paliw (w wymaganym terminie) do wymogów wynikających z Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 20 września 2000 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi dalekosiężne do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 98 poz 1067 z późn. zmianami).
8. Rolnicze zagospodarowanie gnojowicy.

V Warunki na wprowadzanie do środowiska substancji i energii

V.1. Dopuszczalna wielkość emisji substancji wprowadzanych do powietrza

Źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza na terenie fermy jest

1. Emisja z podstawowych procesów produkcyjnych związana bezpośrednio z hodowlą zwierząt poprzez wentylację z budynków chlewni,
2. Emisje z procesów pomocniczych: kotłowni centralnej spalającej węgiel kamienny – groszek oraz kotłowni w budynku administracyjnym na olej opałowy lekki.
3. Emisja niezorganizowana pochodząca ze środków transportu oraz z obiektów do odprowadzenia i gromadzenia gnojowicy

V.1.1. Emisja z podstawowych procesów produkcyjnych

Dopuszcza się wprowadzenie gazów do powietrza ze źródeł emisji i w ilościach zestawionych w załączonej do decyzji tabeli nr 1.

Emisja roczna z Fermy może wynieść:

E amoniaku	- 44,0351 Mg/rok
E siarkowodoru	- 0,5432 Mg/rok

V.1.2. Emisja z procesów pomocniczych

Dopuszcza się wprowadzanie gazów do powietrza z kotłowni centralnej na węgiel kamienny i kotłowni w budynku administracyjnym na olej opałowy lekki w ilościach zestawionych w załączonej do decyzji tabeli nr 2

Emisja roczna z kotłowni może wynieść:

E pyłu og.	- 3,371 Mg/rok
ESO ₂	- 6,452 Mg/rok
ENO ₂	- 0,646 Mg/rok
ECO	- 18,005 Mg/rok

Roczne zużycie opału dla potrzeb kotłowni wynosi ca. 390 ton węgla kamiennego na cele grzewcze. Na ogrzanie budynku biurowo – mieszkalnego zużywa się ca. 7,95 ton oleju opałowego.

V.1.3 Emisja niezorganizowana

Emisję niezorganizowaną stanowi emisja ze środków transportu zewnętrznego i wewnętrznego oraz z obiektów do odprowadzenia i gromadzenia gnojowicy

Zewnętrznym transportem specjalistycznym przywożone są i wywożone prosięta oraz tuczniki. Również transportem zewnętrznym dowożone są pasze do karmienia i magazynowane w silosach.

Transport wewnętrzny stanowią ciągniki rolnicze oraz okresowo specjalistyczny beczkowóz służący do rozprowadzania gnojowicy na użytkach rolnych.

Emisja ze środków transportu jest emisją liniową, niezorganizowaną, nieznaczną i pomijalną w bilansie emisji zanieczyszczeń. Zużycie paliwa (oleju napędowego) na

potrzeby fermy wynosi 5.685 litrów na rok (ON).

Zużycie opału (miął węgla kamiennego) dla potrzeb kotłowni wynosi 390 ton węgla kamiennego na cele grzewcze. Na ogrzanie budynku biurowo – mieszkalnego zużyto 7,95 ton oleju opałowego.

Na Fermie Przybkowo pojemność zmagazynowanej gnojowicy może wynieść łącznie do 52.848m³, w tym laguna o pojemności 47.000m³ oraz 2 zbiorniki betonowe (osadniki) o pojemności 1.500m³ każdy, 9 przepompowni o pojemności 20 m³ każda i kanały gnojowicowe o pojemności 2 668 m³.

Zgodnie z ustawą z dnia 2 kwietnia 2004 r. o nawozach i nawożeniu (Dz. U. 91/2004) do 01.05.2005 r. zbiorniki do gromadzenia gnojowicy muszą być zamknięte.

V.2 Pobór wody i odprowadzanie ścieków:

V.2.1 Zaopatrzenie w wodę

Ferma jest zaopatrywana w wodę z ujęcia wód podziemnych położonego obok fermy, składającego się trzech studni wierconych:

- nr 3/78 z 1978r o głębokości 115 m i wydajności $Q = 90 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji 11,0 m.
 - nr 4/88 z 1988r o głębokości 113,7 m i wydajności $Q = 90 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji 16,5 m,
 - nr 1A/88 z 1988r o głębokości 115 m i wydajności $Q = 90 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji 15,8 m
- z ujęcia tego zaopatrywana jest Ferma w Przybkowie, oraz miejscowości Przybkowo i Parchlino – ujęcie to posiada oddzielne pozwolenie wodnoprawne

V.2.2 Odprowadzanie ścieków bytowych

Ścieki bytowe powstają na wydzielonej socjalnej części fermy. Miejscem powstawania ścieków są węzły sanitarne, wyposażone w natryski, umywalki i wc oraz pomieszczenie przygotowywania posiłków oraz budynek biurowy.. Ścieki bytowe z budynku biurowego (średnio 0,46 m³/d) gromadzone są w bezodpływowym zbiorniku o pojemności 10 m³, a ze śluzy sanitarnej i części socjalnej warsztatów (średnio 3,74 m³/d) w zbiorniku bezodpływowym o pojemności 100 m³ i wywożone do oczyszczalni ścieków, na podstawie umowy zawartej z operatorem oczyszczalni.

V.3 Wytwarzanie odpadów i sposoby postępowania z odpadami

V.3.1 Wytwarzanie odpadów

Na terenie Fermi Trzody Chlewnej w Przybkowie mogą zostać wytworzone:

1. odpady niebezpieczne
2. odpady inne niż niebezpieczne.

Ilość i rodzaj odpadów, które mogą być wytwarzane w ciągu roku zestawiono w tabeli nr 3.

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Sumaryczna roczna masa odpadów wytwarzanych na rok Mg
1.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 - świetlówki	16 02 13*	0,10
2.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	0,4
3.	Zużyte filtry olejowe	16 01 07*	0,032
4.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	0,15

5.	Opakowania ze szkła	15 01 07	-0,18
6.	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)	18 02 01	0,004
7.	Opakowania wielomateriałowe (po tonerach)	15 01 05	0,008
8.	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiące materiał wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 020180*	02 01 81	255,0
9.	Żużel	10 01 01	34,0
10.	Żelazo i stal	17 04 05	12,0
11.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (opakowania po lekach i środkach leczenia profilaktycznego)	15 01 10*	1,0

V.3.2. Sposoby postępowania z odpadami

Z wytwarzanymi na terenie fermy odpadami niebezpiecznymi i odpadami innymi niż niebezpieczne należy postępować w sposób przedstawiony w tabeli nr 4.

Tabela nr 4. Sposób i miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Miejsce magazynowania
1.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 - świetlówki	16 02 13*	Wydzielone pomieszczenie w warsztacie – ferma Przybkowo
2.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	Magazyn olejów i smarów – ferma Przybkowo
3.	Zużyte filtry olejowe	16 01 07*	Magazyn olejów i smarów – ferma Przybkowo
4.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Magazyn ferma Przybkowo
5.	Opakowania ze szkła	15 01 07	Magazyn ferma Przybkowo
6.	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)	18 02 01	Magazyn apteka ferma Przybkowo
7.	Opakowania wielomateriałowe (po tonerach)	15 01 05	Biurowiec PPZ Przybkowo

8.	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiące materiał wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 020180	02 01 81	Szczelne stalowe kontenery w wyznaczonym miejscu przed wjazdem na fermę
9.	Żużel	10 01 01	Utwardzony plac przy kotłowni
10.	Żelazo i stal	17 04 05	Wyznaczone miejsce magazynowania złomu przy warsztatach mechanicznych – ferma Przybkowo
11.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (opakowania po lekach i środkach leczenia profilaktycznego)	15 01 10*	Magazyn ferma Przybkowo

V.4. Emitowanie hałasu

Dla położonych w pobliżu zakładu terenów chronionych ze względu na emisje hałasu z wentylatorów, środków transportu oraz aktywności życiowej inwentarza, dopuszczalne wartości poziomu hałasu nie mogą przekroczyć:

- w porze dziennej ($6^{\circ\circ} \div 22^{\circ\circ}$) - 55 dB(A),
- w porze nocnej ($22^{\circ\circ} \div 6^{\circ\circ}$) - 45 dB(A).

VI Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji

W czasie eksploatacji instalacji należy prowadzić monitoring w następującym zakresie:

VI.1 Monitoring jakości wód podziemnych

Dla oceny jakości wód podziemnych należy wykonywać analizy wody surowej z ujęcia zlokalizowanego obok fermy – przez pierwsze 3 lata – 2 razy do roku, w następnych latach raz do roku.

Dla obserwacji ewentualnych wycieków gnojowicy z laguny ziemnej należy w 2005r zamontować piezometr (przy skarpie poniżej laguny). Projekt wykonania piezometru należy wykonać w terminie do 30 marca 2005r.

Badania winny obejmować następujące wskaźniki: przewodność w 20°C , odczyn, wodorowęglany, ogólny węgiel organiczny, amoniak, azotany, azotyny, fosforany, chlorki, siarczany, sól, potas, wapń i magnez.

VI.2. Monitoring ilości ujmowanej wody

Monitoring obejmuje:

- prowadzenia systematycznych odczytów wodomierzy i notowania wskazań w trwałym rejestrze,
- Pomiary poboru wody należy prowadzić na podstawie odczytów wskazań wodomierzy prowadzonych z częstotliwością raz na dobę (o stałej godzinie).

VI.3. Monitoring emisji do powietrza

Proponuje się monitorować emisję amoniaku do powietrza poprzez ewidencjonowanie zużywanej paszy i zawartości białka w paszy. Zastrzega się możliwość zmiany tego zakresu – po ukazaniu się jednolitych wymagań dot. monitoringu z ferm hodowlanych.

VI.4. Ewidencja wytwarzanych odpadów

Ewidencję wytwarzanych odpadów należy prowadzić z zastosowaniem następujących dokumentów:

- 1) karty ewidencji odpadów, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie,
 - 2) karty przekazania odpadów,
- zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2001r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. nr 152, poz. 1736).

VI.5. Hałas

Monitoring hałasu obejmuje:

1. Pomiar wielkości emisji zgodnie z metodyką referencyjną, w skład której wchodzi:

- kryteria lokalizacji punktów pomiarowych,
- ogólne ustalenia dotyczące pomiarów,
- wykonanie pomiarów,
- obliczeniowe metody oceny hałasu z zakładu,
- informacje rejestrowane.

2. Częstotliwość pomiaru
raz na dwa lata.

VI.6 Monitoring parametrów technicznych

Monitoring procesów technologicznych powinien obejmować:

- ilość zużywanej paszy przez poszczególne grupy produkcyjne,
- poziom zawartości białka ogólnego i fosforu ogólnego we wszystkich stosowanych mieszankach,
- liczbę wyprodukowanych zwierząt na fermie,
- wielkość produkcji żywca wieprzowego.

VII. Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu.

Dokumenty potwierdzające ewidencję poboru wody oraz ewidencję odpadów zarządzający fermą jest zobowiązany udostępnić organom przeprowadzającym kontrolę. W terminie do końca pierwszego kwartału każdego roku zarządzający fermą jest zobowiązany przekazać marszałkowi województwa zbiorcze zestawienie danych za poprzedni rok kalendarzowy, poborze wody oraz o rodzajach i ilości odpadów, o sposobach gospodarowania nimi oraz o instalacjach i urządzeniach służących do odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

Wyniki pomiarów hałasu w środowisku pochodzącego od zakładu należy przedłożyć w formie pisemnej do właściwego organu ochrony środowiska.

Dokumentację dotyczącą monitoringu ilości ujmowanej wody i jakości wód podziemnych oraz wyniki pomiarów poziomów substancji w powietrzu należy przechowywać przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą. Dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji odpadów należy przechowywać przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, dla którego sporządzono te dokumenty.

VIII. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Na wypadek wystąpienia pewnych sytuacji awaryjnych, związanych z:

1. wyciekami gnojowicy ze zbiorników, w przypadku ich przepełnienia lub rozszczelnienia,
2. masowym padnięciem zwierząt, spowodowanym rozprzestrzenianiem się chorób,
3. pożarem,

należy podjąć działania zgodnie z opracowanymi procedurami postępowania.

IX. Wnioskodawca zobowiązany jest:

- 1) **w zakresie sposobów osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, do spełniania wymagań, przy których określaniu uwzględnia się w szczególności:**
 - a) zapewnienie efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej,
 - b) zapewnienie efektywnej gospodarki energetycznej,
 - c) nadzór nad stanem technicznym zbiorników na gnojowicę i kanałów gnojowych,
 - d) nadzór nad stanem technicznym kanalizacji sanitarnej i zbiornika bezodpływowego na ścieki,
 - e) nadzór nad stanem technicznym zewnętrznych zbiorników na odpady,
 - f) utrzymywanie czystości na odkrytym terenie fermy,
 - g) nadzór nad stanem technicznym silosów paszowych,
 - h) prowadzenie rejestru zdarzeń mogących stworzyć zagrożenie środowiskowe,
 - i) stosowanie substancji o niskim potencjale zagrożeń,
 - j) wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej,
 - k) postęp naukowo-techniczny.
 - l) przykrycie powierzchni zbiorników do przechowywania gnojowicy.
 - ł) zgodnie z wymogami BAT zaleca się dokonywanie okresowych przeglądów technicznych najbardziej uciążliwych pod względem akustycznym urządzeń emitujących hałas, aby wyeliminować ewentualne zwiększenie poziomu emisji hałasu, które może wynikać z technicznych usterek urządzeń.
- 2) **w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, do:**
 - a) utrzymywania urządzeń i obiektów gospodarki wodnej i ściekowej w dobrym stanie techniczno-eksploatacyjnym,
 - b) racjonalnego i oszczędnego zużycia pobieranej wody,
 - c) prowadzenia systematycznych pomiarów ilości wody i ścieków
- 3) **w zakresie gospodarki odpadami do:**
 - a) prowadzenia ewidencji ilościowej i jakościowej wytwarzanych odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami,

b) przestrzegania następujących zasad:

- ⇒ odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, **nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat**,
- ⇒ odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, **nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku**.
- ⇒ odbiorcą odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpiecznych może być tylko podmiot gospodarczy, który posiada stosowne i aktualne zezwolenie organu właściwego ze względu na miejsce unieszkodliwiania lub wykorzystania tych odpadów; oraz stosowne zezwolenia na transport,
- ⇒ przestrzeganie przepisów b h p.
- ⇒ prowadzenia ewidencji odpadów przekazywanych do unieszkodliwienia zgodnie z wymogami obowiązujących przepisów,
- ⇒ przy transporcie muszą być zachowane ogólne wymagania związane z ochroną środowiska (przed pyleniem, rozlewem, czy rozsypaniem),

4) w przypadku planowanych zmian w instalacjach Przedsiębiorstwo Produkcji Zwierzęcej "PRZYBKOWO" Sp. z o.o. w Przybkowie zobowiązana jest do postępowania zgodnie z wymaganiami określonymi w art. 214 i 215 ustawy – Prawo ochrony środowiska.

X. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Efektywne wykorzystanie energii należy zapewniać poprzez prowadzenie okresowych ocen stanu technicznego urządzeń produkcyjnych zużywających media energetyczne,

XI. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

W przypadku zakończenia eksploatacji zakładu należy:

- wstrzymać zabiegi inseminacji loch i krycia (brak nowych prosiąt),
- zakończyć odchów zwierząt i sprzedać je do zakładów mięsnych (tuczniaki) lub innych ferm,
- wyczyścić i wydezynfekować wszystkie pomieszczenia inwentarskie,
- opróżnić kanały gnojowe i zbiorniki na gnojowicę,
- wywieźć padlinę do zakładów utylizacyjnych,
- opróżnić bezodpływowy zbiornik na ścieki i wywieźć je do oczyszczalni ścieków,
- niewykorzystana pasza przewieziona zostanie do innych ferm,
- demontaż elementów konstrukcyjnych.
- wykonanie badań stopnia zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych na obszarze działania instalacji, a w przypadku stwierdzenia zanieczyszczenia podjęcie działań rekultywacyjnych.

XII. Kryteria definiowania istotnej zmiany w działalności

Za istotną zmianę działalności, powodującą konieczność zmiany treści pozwolenia zintegrowanego, uważać się będzie przede wszystkim zmiany, wskutek których powstaną nowe emisje mające znaczący negatywny wpływ na środowisko lub nastąpi wzrost któregośkolwiek wskaźnika emisji określonego w niniejszym pozwoleniu.

XIII Kryteria dotyczące określenia „pogorszenie stanu środowiska w znacznych rozmiarach”

Biorąc pod uwagę skalę działalności, ilości substancji niebezpiecznych stosowanych i przechowywanych na fermie, są niewielkie.

Przyjmuje się, że pogorszeniem stanu środowiska w znacznych rozmiarach będzie:

- długotrwałe utrzymywanie się stężenia amoniaku w powietrzu powyżej dopuszczalnych wartości poza granicami terenu, do którego prawo własności ma władający Fermą,
- wprowadzenie do środowiska substancji, która ze względu na jej ilość lub skład, spowoduje zmianę obecnego stanu środowiska,
- zrzut gnojowicy do wód powierzchniowych,
- zwiększenie obsady na 1 ha użytków rolnych powyżej 5 DJP (przyjmując wskaźniki przeliczeniowe z dokumentów BREF), na których zagospodarowywana jest gnojowica,

XIV. Termin ważności pozwolenia

Ustala się termin ważności pozwolenia na 10 lat od daty jego wydania.

XV. Częstotliwość analizy wydanego pozwolenia

Analiza wydanego pozwolenia będzie przeprowadzona przed upływem 5 lat od daty jego wydania.

XVI Przedsiębiorstwo Produkcji Zwierzęcej „PRZYBKOWO” Sp. z o.o. w Przybkowie **odpowiedzialne jest za** ewentualne szkody wynikłe z nieprawidłowego wykonania orzeczeń niniejszej decyzji.

UZASADNIENIE

Przedsiębiorstwa Produkcji Zwierzęcej „PRZYBKOWO” Sp. z o.o. w Przybkowie, złożyło wniosek w dniu 10 września 2004 r. o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji fermy trzody chlewnej w Przybkowie, sklasyfikowanej jako instalacja do chowu świń o więcej niż 2000 stanowisk dla świń o wadze ponad 30 kg, zlokalizowanej w Przybkowie, gmina Barwice, w granicach działki nr 1/10 obręb Przybkowo, dla której, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055), wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego.

Do wniosku załączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, wymaganej art.210 ustawy Prawo ochrony środowiska, obliczonej na podstawie rozporządzenia Ministra

Środowiska z dnia 4 listopada 2002 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz.U.Nr 190, poz. 1591).

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wszczynając postępowanie, Zachodniopomorski Urząd Wojewódzki Wydział Środowiska i Rolnictwa w Szczecinie podał do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku Przedsiębiorstwa Produkcji Zwierzęcej "PRZYBKOWO" Sp. z o.o. w Przybkowie oraz o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia. Ogłoszenie z dnia 15 września 2004 r. znak: SR-Ś-6/6619-PZ/26-2/04 umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Zachodniopomorskiego Urzędu Wojewódzkiego oraz na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta i Gminy w Barwicach i Wnioskodawcy.

W wyznaczonym terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia, nie wniesiono ze strony społeczeństwa żadnych uwag i wniosków do sprawy.

W trakcie rozpatrywania wniosku wystąpiła konieczność jego uzupełnienia w związku z uwagami wniesionymi przez RZGW w Szczecinie. Uzupełnienia dostarczono w dniu 06.10.2004r. W toku postępowania przeprowadzona została wizja lokalna na terenie fermy.

W przedstawionych uzupełnieniach przedstawiono m.innymi sposoby zagospodarowania ścieków oraz zbiorcze zestawienie wielkości emisyjnych dla substancji wprowadzanych do powietrza

Udzielając niniejszego pozwolenia tut. organ przeanalizował przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, szczegółowe zasady i procedury jej prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarce materiałowo-surowcowej oraz bezpiecznego dla środowiska zakończenia działania instalacji.

Analizując rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne stosowane przez prowadzącego instalację będącej przedmiotem wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, uznano, że spełnia ona wymagania najlepszej dostępnej techniki. Ferma posiada szczelną lagunę zapewniającą ponad 6 miesięczny czas gromadzenia gnojowicy wytworzonej na fermie i dowiezionej z ubojni w Przybkowie wody gnojowej z pomieszczeń przetrzymywania zwierząt przed ubojem, a będący w dyspozycji areał gruntów zapewnia właściwe zagospodarowanie ponad 70 % wytworzonych na fermie nawozów naturalnych. Wg otrzymanych wyjaśnień Spółka zapewni dostosowanie laguny do wymagań ustawy o nawozach i nawożeniu.

Przyjęte rozwiązanie umożliwia bezpieczne zagospodarowanie wytworzonych nawozów naturalnych oraz odpadów. Podczas eksploatacji instalacji prowadzony będzie monitoring środowiska. Użytkowanie instalacji nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na terenach objętych ochroną przed hałasem a także zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych oraz podziemnych. Zgodnie z wnioskiem w pozwoleniu została uwzględniona sprawa poboru wody z własnego ujęcia wód podziemnych z jednoczesnym wygaszeniem dotychczasowego pozwolenia wodnoprawnego.

Reasumując stwierdza się, że prowadzący instalację zapewnia wypełnianie podstawowych wymagań określonych w obowiązujących przepisach warunkujących możliwość prowadzenia działalności przemysłowej w instalacji i uzyskania na jej prowadzenie pozwolenia zintegrowanego.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadkach, gdy eksploatacja instalacji może stworzyć zagrożenie pogorszenia stanu środowiska w znacznych rozmiarach w tym zagrożenia życia i zdrowia ludzi lub eksploatacja instalacji będzie prowadzona z naruszeniem warunków pozwolenia, bądź wynikać to będzie z konieczności dostosowania eksploatacji instalacji do zmian w przepisach o ochronie środowiska.

Zgodnie z art. 182 ustawy Prawo ochrony środowiska pozwolenie zintegrowane zwalnia prowadzącego instalację z obowiązku posiadania pozwoleń sektorowych.

Od niniejszej decyzji Stronie służy prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Wojewody Zachodniopomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zał. Tabela nr 1 i 2.

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Produkcji Zwierzęcej
"PRZYBKOWO" Sp. z o.o. w Przybkowie
2. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
70-382 Szczecin, ul. Jagiellońska 32
3. Ministerstwo Środowiska
Departament Instrumentów
Ochrony Środowiska
00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54
4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony
Środowiska w gmachu
5. ANR Filia Koszalin ul Partyzantów 15a
6. Urząd Miasta i Gminy Barwice
7. a/a

Z up. Wojewody Zachodniopomorskiego

mgr inż. Paweł Niedźwiedź
DYREKTOR
Wydziału Środowiska i Rolnictwa

Łucja Indyca *PPZ Przybkowo*
10.1.03v.

Tabela nr 1 Zestawienie parametrów emisji, rodzaju i wielkości emisji z Fermy w Przybkwowie.

1.	2.	3.				4.			5.	6.	7.	8.		9.	10.
		Zródło emisji		Parametry emisji		Rodzaj emitowanego zanieczyszczenia		Wielkość emisji							
		h [m]	d [m]	Vs [m/s]	T [K]	kg/h	Mg/rok	Czas pracy godz./rok							
EA - 1	Wentylator osiowy Nr1	7,1	0,45	9,4	290	NH3	0,3346								
EA - 2	Wentylator osiowy Nr2	7,1	0,45	9,4	290	H2S	0,0042							720	
EA - 3	Wentylator osiowy Nr3	7,1	0,45	9,4	290	NH3	0,3346							720	
EA - 4	Wentylator osiowy Nr4	7,1	0,45	9,4	290	H2S	0,0042							720	
EA - 5	Wentylator osiowy Nr5	7,1	0,45	9,4	290	NH3	0,3346							720	
EA - 6	Wentylator osiowy Nr6	7,1	0,45	9,4	290	H2S	0,0042							720	
EA - 7	Wentylator osiowy Nr7	6,2	0,45	9,4	290	NH3	0,3346							720	
EA - 8	Wentylator osiowy Nr8	6,2	0,45	9,4	290	H2S	0,0042							720	
EA - 9	Wentylator osiowy Nr9	6,2	0,45	9,4	290	NH3	0,3346							720	
EA - 10	Wentylator osiowy Nr10	6,2	0,45	12,8	290	H2S	0,0042							720	
EA - 11	Wentylator osiowy Nr11	6,2	0,45	12,8	290	NH3	0,3346							720	
CHLEWIA NR A (ŁĄCZNIE)															
											2,6499				7920
											0,0329				

1.	2.	3.	4.		5.	6.	7.	8.	9.	10.
			CHLEWNIA NR B							
EB - 1	Wentylator osiowy Nr1	7,1	0,45	9,4	290	NH ₃ H ₂ S	0,3346 0,0042			720
EB - 2	Wentylator osiowy Nr2	7,1	0,45	9,4	290	NH ₃ H ₂ S	0,3346 0,0042			720
EB - 3	Wentylator osiowy Nr3	7,1	0,45	9,4	290	NH ₃ H ₂ S	0,3346 0,0042			720
EB - 4	Wentylator osiowy Nr4	7,1	0,45	9,4	290	NH ₃ H ₂ S	0,3346 0,0042			720
EB - 5	Wentylator osiowy Nr5	7,1	0,45	9,4	290	NH ₃ H ₂ S	0,3346 0,0042			720
EB - 6	Wentylator osiowy Nr6	7,1	0,45	9,4	290	NH ₃ H ₂ S	0,3346 0,0042			720
EB - 7	Wentylator osiowy Nr7	6,2	0,45	9,4	290	NH ₃ H ₂ S	0,3346 0,0042			720
EB - 8	Wentylator osiowy Nr8	6,2	0,45	9,4	290	NH ₃ H ₂ S	0,3346 0,0042			720
EB - 9	Wentylator osiowy Nr9	6,2	0,45	9,4	290	NH ₃ H ₂ S	0,3346 0,0042			720
EB - 10	Wentylator osiowy Nr10	6,2	0,45	12,8	290	NH ₃ H ₂ S	0,3346 0,0042			720
EB - 11	Wentylator osiowy Nr11	6,2	0,45	12,8	290	NH ₃ H ₂ S	0,3346 0,0042			720
CHLEWNIA NR B (ŁĄCZNIE)						NH ₃ H ₂ S			2,6499 0,0329	7920

2.	3.	4.	5.	6.		7.	8.	9.	10.
				CHLEWNIA NR C					
EC - 1	Wentylator osiowy Nr1	7,1	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3346		720
EC - 2	Wentylator osiowy Nr2	7,1	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0042		720
EC - 3	Wentylator osiowy Nr3	7,1	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3346		720
EC - 4	Wentylator osiowy Nr4	7,1	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0042		720
EC - 5	Wentylator osiowy Nr5	7,1	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3346		720
EC - 6	Wentylator osiowy Nr6	7,1	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0042		720
EC - 7	Wentylator osiowy Nr7	6,2	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3346		720
EC - 8	Wentylator osiowy Nr8	6,2	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0042		720
EC - 9	Wentylator osiowy Nr9	6,2	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3346		720
EC - 10	Wentylator osiowy Nr10	6,2	0,45	12,8	290	H ₂ S	0,0042		720
EC - 11	Wentylator osiowy Nr11	6,2	0,45	12,8	290	NH ₃	0,3346		720
CHLEWNIA NR C (ŁĄCZNIE)									
								2,6499	7920
								0,0329	

1.	2.	3.	4.		5.	6.	7.	8.	9.	10.
			CHLEWIA NR D							
ED - 1	Wentylator osiowy Nr1	7,1	0,45	9,4	290	NH ₃ H ₂ S	0,3346 0,0042		720	
ED - 2	Wentylator osiowy Nr2	7,1	0,45	9,4	290	NH ₃ H ₂ S	0,3346 0,0042		720	
ED - 3	Wentylator osiowy Nr3	7,1	0,45	9,4	290	NH ₃ H ₂ S	0,3346 0,0042		720	
ED - 4	Wentylator osiowy Nr4	7,1	0,45	9,4	290	NH ₃ H ₂ S	0,3346 0,0042		720	
ED - 5	Wentylator osiowy Nr5	7,1	0,45	9,4	290	NH ₃ H ₂ S	0,3346 0,0042		720	
ED - 6	Wentylator osiowy Nr6	7,1	0,45	9,4	290	NH ₃ H ₂ S	0,3346 0,0042		720	
ED - 7	Wentylator osiowy Nr7	6,2	0,45	9,4	290	NH ₃ H ₂ S	0,3346 0,0042		720	
ED - 8	Wentylator osiowy Nr8	6,2	0,45	9,4	290	NH ₃ H ₂ S	0,3346 0,0042		720	
ED - 9	Wentylator osiowy Nr9	6,2	0,45	9,4	290	NH ₃ H ₂ S	0,3346 0,0042		720	
ED - 10	Wentylator osiowy Nr10	6,2	0,45	12,8	290	NH ₃ H ₂ S	0,3346 0,0042		720	
ED - 11	Wentylator osiowy Nr11	6,2	0,45	12,8	290	NH ₃ H ₂ S	0,3346 0,0042		720	
CHLEWIA NR D (ŁĄCZNIE)									2,6499 0,0329	7920

1.	2.	3.	4.			6.	7.	8.	9.	10.
			4.	5.	6.					
			CHLEWNIA NR E							
EE - 1	Wentylator osiowy Nr1	7,1	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3346			
EE - 2	Wentylator osiowy Nr2	7,1	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0042			720
EE - 3	Wentylator osiowy Nr3	7,1	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3346			720
EE - 4	Wentylator osiowy Nr4	7,1	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0042			720
EE - 5	Wentylator osiowy Nr5	7,1	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3346			720
EE - 6	Wentylator osiowy Nr6	7,1	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0042			720
EE - 7	Wentylator osiowy Nr7	6,2	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3346			720
EE - 8	Wentylator osiowy Nr8	6,2	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0042			720
EE - 9	Wentylator osiowy Nr9	6,2	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3346			720
EE - 10	Wentylator osiowy Nr10	6,2	0,45	12,8	290	H ₂ S	0,0042			720
EE - 11	Wentylator osiowy Nr11	6,2	0,45	12,8	290	NH ₃	0,3346			720
CHLEWNIA NR E (ŁĄCZNIE)										
									2,6499	
									0,0329	7920

1.	2.	3.	4.		5.	6.	7.	8.	9.	10.
			CHLEWIA	NR F						
EF - 1	Wentylator osiowy Nr1	7,1	0,45	9,4	290	NH3	0,3346		720	
EF - 2	Wentylator osiowy Nr2	7,1	0,45	9,4	290	H2S	0,0042		720	
EF - 3	Wentylator osiowy Nr3	7,1	0,45	9,4	290	NH3	0,3346		720	
EF - 4	Wentylator osiowy Nr4	7,1	0,45	9,4	290	H2S	0,0042		720	
EF - 5	Wentylator osiowy Nr5	7,1	0,45	9,4	290	NH3	0,3346		720	
EF - 6	Wentylator osiowy Nr6	7,1	0,45	9,4	290	H2S	0,0042		720	
EF - 7	Wentylator osiowy Nr7	6,2	0,45	9,4	290	NH3	0,3346		720	
EF - 8	Wentylator osiowy Nr8	6,2	0,45	9,4	290	H2S	0,0042		720	
EF - 9	Wentylator osiowy Nr9	6,2	0,45	9,4	290	NH3	0,3346		720	
EF - 10	Wentylator osiowy Nr10	6,2	0,45	12,8	290	H2S	0,0042		720	
EF - 11	Wentylator osiowy Nr11	6,2	0,45	12,8	290	NH3	0,3346		720	
CHLEWIA NR F (ŁACZNIE)									2,6499	7920
									0,0329	

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.
			CHLEWNIA NR G						
EG - 1	Wentylator osiowy Nr1	7,1	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3346		720
EG - 2	Wentylator osiowy Nr2	7,1	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0042		720
EG - 3	Wentylator osiowy Nr3	7,1	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3346		720
EG - 4	Wentylator osiowy Nr4	7,1	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0042		720
EG - 5	Wentylator osiowy Nr5	7,1	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3346		720
EG - 6	Wentylator osiowy Nr6	7,1	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0042		720
EG - 7	Wentylator osiowy Nr7	6,2	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3346		720
EG - 8	Wentylator osiowy Nr8	6,2	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0042		720
EG - 9	Wentylator osiowy Nr9	6,2	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3346		720
EG - 10	Wentylator osiowy Nr10	6,2	0,45	12,8	290	H ₂ S	0,0042		720
EG - 11	Wentylator osiowy Nr11	6,2	0,45	12,8	290	NH ₃	0,3346		720
	CHLEWNIA NR G (ŁĄCZNIE)								
								2,6499	7920
								0,0329	

1.	2.	3.	4.	5.	6.		7.	8.	9.	10.
					CHLEWIA NR H					
EH-1	Wentylator osiowy Nr1	7,1	0,45	9,4	290		NH ₃	0,3346		720
EH-2	Wentylator osiowy Nr2	7,1	0,45	9,4	290		H ₂ S	0,0042		720
EH-3	Wentylator osiowy Nr3	7,1	0,45	9,4	290		NH ₃	0,3346		720
EH-4	Wentylator osiowy Nr4	7,1	0,45	9,4	290		H ₂ S	0,0042		720
EH-5	Wentylator osiowy Nr5	7,1	0,45	9,4	290		NH ₃	0,3346		720
EH-6	Wentylator osiowy Nr6	7,1	0,45	9,4	290		H ₂ S	0,0042		720
EH-7	Wentylator osiowy Nr7	6,2	0,45	9,4	290		NH ₃	0,3346		720
EH-8	Wentylator osiowy Nr8	6,2	0,45	9,4	290		H ₂ S	0,0042		720
EH-9	Wentylator osiowy Nr9	6,2	0,45	9,4	290		NH ₃	0,3346		720
EH-10	Wentylator osiowy Nr10	6,2	0,45	12,8	290		H ₂ S	0,0042		720
EH-11	Wentylator osiowy Nr11	6,2	0,45	12,8	290		NH ₃	0,3346		720
CHLEWIA NR H (ŁACZNIE)										
									2,6499	7920
									0,0329	

1.	2.	3.	4.		5.	6.	7.	8.	9.	10.
			3.	4.						
			CHLEWNIA NRI							
EI-1	Wentylator osiowy Nr1	6,3	0,45	9,4	290	NH3	0,3093			566
EI-2	Wentylator osiowy Nr2	6,3	0,45	9,4	290	H2S	0,0038			
EI-3	Wentylator osiowy Nr3	6,3	0,45	9,4	290	NH3	0,3093			566
EI-4	Wentylator osiowy Nr4	6,3	0,45	9,4	290	H2S	0,0038			566
EI-5	Wentylator osiowy Nr5	6,3	0,45	9,4	290	NH3	0,3093			566
EI-6	Wentylator osiowy Nr6	6,3	0,45	9,4	290	H2S	0,0038			566
EI-7	Wentylator osiowy Nr7	6,3	0,45	9,4	290	NH3	0,3093			566
EI-8	Wentylator osiowy Nr8	6,3	0,45	9,4	290	H2S	0,0038			566
EI-9	Wentylator osiowy Nr9	6,3	0,45	9,4	290	NH3	0,3093			566
EI-10	Wentylator osiowy Nr10	6,3	0,45	9,4	290	H2S	0,0038			566
EI-11	Wentylator osiowy Nr11	6,3	0,45	9,4	290	NH3	0,3093			566
EI-12	Wentylator osiowy Nr12	6,3	0,45	9,4	290	H2S	0,0038			566
EI-13	Wentylator osiowy Nr13	6,3	0,45	12,8	290	NH3	0,3093			566
EI-14	Wentylator osiowy Nr14	6,3	0,45	12,8	290	H2S	0,0038			566
CHLEWNIA NRI (ŁACZNIE)									2,4496	7920
									0,0304	

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.
EJ - 1	Wentylator osiowy Nr1	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3093		566
EJ - 2	Wentylator osiowy Nr2	6,3	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0038		566
EJ - 3	Wentylator osiowy Nr3	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3093		566
EJ - 4	Wentylator osiowy Nr4	6,3	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0038		566
EJ - 5	Wentylator osiowy Nr5	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3093		566
EJ - 6	Wentylator osiowy Nr6	6,3	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0038		566
EJ - 7	Wentylator osiowy Nr7	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3093		566
EJ - 8	Wentylator osiowy Nr8	6,3	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0038		566
EJ - 9	Wentylator osiowy Nr9	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3093		566
EJ - 10	Wentylator osiowy Nr10	6,3	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0038		566
EJ - 11	Wentylator osiowy Nr11	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3093		566
EJ - 12	Wentylator osiowy Nr12	6,3	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0038		566
EJ - 13	Wentylator osiowy Nr13	6,3	0,45	12,8	290	NH ₃	0,3093		566
EJ - 14	Wentylator osiowy Nr14	6,3	0,45	12,8	290	H ₂ S	0,0038		566
CHLEWIA NR J (ŁĄCZNIE)						NH ₃		2,4496	7920
						H ₂ S		0,0304	

1.	2.	3.	4.		5.	6.	7.	8.	9.	10.
			CHLEWIA NR K							
EK - 1	Wentylator osiowy Nr1	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃ H ₂ S	0,3093 0,0038			566
EK - 2	Wentylator osiowy Nr2	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃ H ₂ S	0,3093 0,0038			566
EK - 3	Wentylator osiowy Nr3	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃ H ₂ S	0,3093 0,0038			566
EK - 4	Wentylator osiowy Nr4	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃ H ₂ S	0,3093 0,0038			566
EK - 5	Wentylator osiowy Nr5	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃ H ₂ S	0,3093 0,0038			566
EK - 6	Wentylator osiowy Nr6	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃ H ₂ S	0,3093 0,0038			566
EK - 7	Wentylator osiowy Nr7	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃ H ₂ S	0,3093 0,0038			566
EK - 8	Wentylator osiowy Nr8	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃ H ₂ S	0,3093 0,0038			566
EK - 9	Wentylator osiowy Nr9	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃ H ₂ S	0,3093 0,0038			566
EK - 10	Wentylator osiowy Nr10	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃ H ₂ S	0,3093 0,0038			566
EK - 11	Wentylator osiowy Nr11	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃ H ₂ S	0,3093 0,0038			566
EK - 12	Wentylator osiowy Nr12	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃ H ₂ S	0,3093 0,0038			566
EK - 13	Wentylator osiowy Nr13	6,3	0,45	12,8	290	NH ₃ H ₂ S	0,3093 0,0038			566
EK - 14	Wentylator osiowy Nr14	6,3	0,45	12,8	290	NH ₃ H ₂ S	0,3093 0,0038			566
CHLEWIA NR K (ŁĄCZNIE)							NH ₃ H ₂ S		2,4496 0,0304	7920

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.
EL - 1	Wentylator osiowy Nr1	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3093		566
						H ₂ S	0,0038		
EL - 2	Wentylator osiowy Nr2	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3093		566
						H ₂ S	0,0038		
EL - 3	Wentylator osiowy Nr3	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3093		566
						H ₂ S	0,0038		
EL - 4	Wentylator osiowy Nr4	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3093		566
						H ₂ S	0,0038		
EL - 5	Wentylator osiowy Nr5	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3093		566
						H ₂ S	0,0038		
EL - 6	Wentylator osiowy Nr6	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3093		566
						H ₂ S	0,0038		
EL - 7	Wentylator osiowy Nr7	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3093		566
						H ₂ S	0,0038		
EL - 8	Wentylator osiowy Nr8	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3093		566
						H ₂ S	0,0038		
EL - 9	Wentylator osiowy Nr9	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3093		566
						H ₂ S	0,0038		
EL - 10	Wentylator osiowy Nr10	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3093		566
						H ₂ S	0,0038		
EL - 11	Wentylator osiowy Nr11	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3093		566
						H ₂ S	0,0038		
EL - 12	Wentylator osiowy Nr12	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3093		566
						H ₂ S	0,0038		
EL - 13	Wentylator osiowy Nr13	6,3	0,45	12,8	290	NH ₃	0,3093		566
						H ₂ S	0,0038		
EL - 14	Wentylator osiowy Nr14	6,3	0,45	12,8	290	NH ₃	0,3093		566
						H ₂ S	0,0038		
CHLEWNIA NR L (LACZNIE)						NH ₃		2,4496	7920
						H ₂ S		0,0304	

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.		8.	9.	10.
						CHLEWIA NR M				
EM - 1	Wentylator osiowy Nr1	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3093			566
EM - 2	Wentylator osiowy Nr2	6,3	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0038			566
EM - 3	Wentylator osiowy Nr3	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3093			566
EM - 4	Wentylator osiowy Nr4	6,3	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0038			566
EM - 5	Wentylator osiowy Nr5	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3093			566
EM - 6	Wentylator osiowy Nr6	6,3	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0038			566
EM - 7	Wentylator osiowy Nr7	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3093			566
EM - 8	Wentylator osiowy Nr8	6,3	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0038			566
EM - 9	Wentylator osiowy Nr9	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3093			566
EM - 10	Wentylator osiowy Nr10	6,3	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0038			566
EM - 11	Wentylator osiowy Nr11	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃	0,3093			566
EM - 12	Wentylator osiowy Nr12	6,3	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0038			566
EM - 13	Wentylator osiowy Nr13	6,3	0,45	12,8	290	NH ₃	0,3093			566
EM - 14	Wentylator osiowy Nr14	6,3	0,45	12,8	290	H ₂ S	0,0038			566
CHLEWIA NR M (ŁACZNIE)									2,4496	7920
									0,0304	

1.	2.	3.		4.		5.		6.		7.	8.	9.	10.
		3.	4.	4.	5.	5.	6.						
		CHLEWNIA – MAGAZYN A											
EMA – 1	Wentylator osiowy Nr1	6,3	0,45	12,8	290	NH ₃	0,0386						1584
						H ₂ S	0,0005						
EMA – 2	Wentylator osiowy Nr2	6,3	0,45	12,8	290	NH ₃	0,0386						1584
						H ₂ S	0,0005						
EMA – 3	Wentylator osiowy Nr3	6,3	0,45	12,8	290	NH ₃	0,0386						1584
						H ₂ S	0,0005						
EMA – 4	Wentylator osiowy Nr4	6,3	0,45	12,8	290	NH ₃	0,0386						1584
						H ₂ S	0,0005						
EMA – 5	Wentylator osiowy Nr5	6,3	0,45	12,8	290	NH ₃	0,0386						1584
						H ₂ S	0,0005						
		CHLEWNIA – MAGAZYN A (ŁĄCZNIE)										0,306	7920
						NH ₃						0,0038	
						H ₂ S							
		CHLEWNIA – MAGAZYN B											
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.				
		CHLEWNIA – MAGAZYN B											
EMB – 1	Wentylator osiowy Nr1	6,3	0,45	12,8	290	NH ₃	0,0386						1320
						H ₂ S	0,0005						
EMB – 2	Wentylator osiowy Nr2	6,3	0,45	12,8	290	NH ₃	0,0386						1320
						H ₂ S	0,0005						
EMB – 3	Wentylator osiowy Nr3	6,3	0,45	12,8	290	NH ₃	0,0386						1320
						H ₂ S	0,0005						
EMB – 4	Wentylator osiowy Nr4	6,3	0,45	12,8	290	NH ₃	0,0386						1320
						H ₂ S	0,0005						
EMB – 5	Wentylator osiowy Nr5	6,3	0,45	12,8	290	NH ₃	0,0386						1320
						H ₂ S	0,0005						
EMB – 6	Wentylator osiowy Nr6	6,3	0,45	12,8	290	NH ₃	0,0386						1320
						H ₂ S	0,0005						
		CHLEWNIA – MAGAZYN B (ŁĄCZNIE)										0,306	7920
						NH ₃						0,0038	
						H ₂ S							

1.	2.	3.	4.		5.	6.	7.	8.	9.	10.
			3.	4.						
CHLEWIA SATELITARNA 6 SAT.										
E6 sat. - 1	Wentylator osiowy Nr1	4,9	0,45	9,4	290	NH ₃	0,1152			1320
E6 sat. - 2	Wentylator osiowy Nr2	4,9	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0014			
E6 sat. - 3	Wentylator osiowy Nr3	4,9	0,45	9,4	290	NH ₃	0,1152			1320
E6 sat. - 4	Wentylator osiowy Nr4	4,9	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0014			
E6 sat. - 5	Wentylator osiowy Nr5	4,9	0,45	9,4	290	NH ₃	0,1152			1320
E6 sat. - 6	Wentylator osiowy Nr6	4,9	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0014			1320
CHLEWIA SATELITARNA 6 SAT. (ŁĄCZNIE)										
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	
CHLEWIA SATELITARNA 5 SAT.										
E5 sat. - 1	Wentylator osiowy Nr1	4,9	0,45	9,4	290	NH ₃	0,0811			2640
E5 sat. - 2	Wentylator osiowy Nr2	4,9	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,001			
E5 sat. - 3	Wentylator osiowy Nr3	4,9	0,45	9,4	290	NH ₃	0,0811			2640
CHLEWIA SATELITARNA 5 SAT. (ŁĄCZNIE)										
								0,9122		
								0,0113		
								0,642		7920
								0,008		

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.
E18-1	Wentylator osiowy Nr1	7,1	0,45	9,4	290	NH ₃	0,1298		792
E18-2	Wentylator osiowy Nr2	7,1	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0016		
E18-3	Wentylator osiowy Nr3	7,1	0,45	9,4	290	NH ₃	0,1298		792
E18-4	Wentylator osiowy Nr4	7,1	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0016		
E18-5	Wentylator osiowy Nr5	7,1	0,45	9,4	290	NH ₃	0,1298		792
E18-6	Wentylator osiowy Nr6	7,1	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0016		
E18-7	Wentylator osiowy Nr7	7,1	0,45	9,4	290	NH ₃	0,1298		792
E18-8	Wentylator osiowy Nr8	7,1	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0016		
E18-9	Wentylator osiowy Nr9	7,1	0,45	9,4	290	NH ₃	0,1298		792
E18-10	Wentylator osiowy Nr10	7,1	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0016		
E18-11	Wentylator osiowy Nr11	7,1	0,45	9,4	290	NH ₃	0,1298		792
E18-12	Wentylator osiowy Nr12	7,1	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0016		
E18-13	Wentylator osiowy Nr13	7,1	0,45	9,4	290	NH ₃	0,1298		792
E18-14	Wentylator osiowy Nr14	7,1	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0016		
E18-15	Wentylator osiowy Nr15	7,1	0,45	9,4	290	NH ₃	0,1298		792
E18-16	Wentylator osiowy Nr16	7,1	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0016		
E18-17	Wentylator osiowy Nr17	7,1	0,45	9,4	290	NH ₃	0,1298		792

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	
E18 - 18	Wentylator osiowy Nr18	7,1	0,45	9,4	290	NH ₃	0,1298		792	
E18 - 19	Wentylator osiowy Nr19	7,1	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0016		792	
E18 - 20	Wentylator osiowy Nr20	7,1	0,45	9,4	290	NH ₃	0,1298		792	
						H ₂ S	0,0016		792	
CHLEWNI ^A NR 18 (ŁACZNI ^E)										
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	
				CHLEWNI ^A NR 17						
E17 - 1	Wentylator osiowy Nr1	6,4	0,45	9,4	290	NH ₃	0,1107		792	
E17 - 2	Wentylator osiowy Nr2	6,4	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0014		792	
E17 - 3	Wentylator osiowy Nr3	6,4	0,45	9,4	290	NH ₃	0,1107		792	
E17 - 4	Wentylator osiowy Nr4	6,4	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0014		792	
E17 - 5	Wentylator osiowy Nr5	6,4	0,45	9,4	290	NH ₃	0,1107		792	
E17 - 6	Wentylator osiowy Nr6	6,4	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0014		792	
E17 - 7	Wentylator osiowy Nr7	6,4	0,45	9,4	290	NH ₃	0,1107		792	
E17 - 8	Wentylator osiowy Nr8	6,4	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0014		792	
E17 - 9	Wentylator osiowy Nr9	6,4	0,45	9,4	290	NH ₃	0,1107		792	
E17 - 10	Wentylator osiowy Nr10	6,4	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0014		792	
CHLEWNI ^A NR 17 (ŁACZNI ^E)										
						NH ₃	0,0014	0,8768	7920	
						H ₂ S	0,0014	0,011	7920	

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.
E15 - 6	Wentylator osiowy Nr6	6,4	0,45	9,4	290	NH ₃	0,106		792
E15 - 7	Wentylator osiowy Nr7	6,4	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0013		792
E15 - 8	Wentylator osiowy Nr8	6,4	0,45	9,4	290	NH ₃	0,106		792
E15 - 9	Wentylator osiowy Nr9	6,4	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0013		792
E15 - 10	Wentylator osiowy Nr10	6,4	0,45	9,4	290	NH ₃	0,106		792
CHLEWNIA NR 15 (ŁACZNIE)									
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.
CHLEWNIA NR 11									
E11 - 1	Wentylator osiowy Nr1	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃	0,1672		566
E11 - 2	Wentylator osiowy Nr2	6,3	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0021		566
E11 - 3	Wentylator osiowy Nr3	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃	0,1672		566
E11 - 4	Wentylator osiowy Nr4	6,3	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0021		566
E11 - 5	Wentylator osiowy Nr5	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃	0,1672		566
E11 - 6	Wentylator osiowy Nr6	6,3	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0021		566
E11 - 7	Wentylator osiowy Nr7	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃	0,1672		566
E11 - 8	Wentylator osiowy Nr8	6,3	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0021		566
E11 - 9	Wentylator osiowy Nr9	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃	0,1672		566
E11 - 10	Wentylator osiowy Nr10	6,3	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0021		566
								0,8391	7920
								0,0104	

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.
E11 - 11	Wentylator osiowy Nr11	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃	0,1672		566
E11 - 12	Wentylator osiowy Nr12	6,3	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0021		566
E11 - 13	Wentylator osiowy Nr13	6,3	0,45	9,4	290	NH ₃	0,1672		566
E11 - 14	Wentylator osiowy Nr14	6,3	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0021		566
CHLEWIA NR 11 (ŁĄCZNIE)									
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.
E2A - 1	Wentylator osiowy Nr1	6,0	0,45	9,4	290	NH ₃	0,0327	1,3239	7920
E2A - 2	Wentylator osiowy Nr2	6,0	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0004	0,0164	2640
E2A - 3	Wentylator osiowy Nr3	6,0	0,45	9,4	290	NH ₃	0,0327	9.	2640
CHLEWIA NR 2A (GÓRNA) (ŁĄCZNIE)									
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.
E2 - 1	Wentylator osiowy Nr1	6,0	0,45	9,4	290	NH ₃	0,0571	0,2593	3960
E2 - 2	Wentylator osiowy Nr2	6,0	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0007	0,0032	3960
CHLEWIA NR 2 (DOLNA) (ŁĄCZNIE)									
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.
E2 - 1	Wentylator osiowy Nr1	6,0	0,45	9,4	290	NH ₃	0,0571	0,4525	7920
E2 - 2	Wentylator osiowy Nr2	6,0	0,45	9,4	290	H ₂ S	0,0007	0,0056	7920

1.	2.	3.	4.	5.	6.		7.	8.	9.	10.
					CHLEWNIA tzw. kwarantanny					
Ekw - 1	Wentylator osiowy ścienny Nr1	3,0	0,45	0,0	290		NH ₃	0,0364		3960
Ekw - 2	Wentylator osiowy ścienny Nr2	3,0	0,45	0,0	290		H ₂ S	0,005		
	CHLEWNIA tzw. kwarantanny (ŁĄCZNIE)						NH ₃	0,0364		3960
							H ₂ S	0,005	0,288	7920
	ŁĄCZNIE ZE WSZYSTKICH CHLEWNI W PRZYBOKOWIE								0,004	
									44,0351	
									0,5432	

Tabela 2 Zestawienie źródeł emisji, emitorów i wielkości emisji z kotłowni PZZ „PRZYBKOWO” Sp. z o.o. w Przybkwowie 22.

Lp	Nazwa obiektu źródła emisji	Urządzenia zmniejszające emisję Sprawność %	Czas pracy h/dobę h/rok	Parametry emitora					Zanieczyszczenia		Wielkość emisji	
				Symbol	D m	V m/s	T K	H m	kg/h	roczna Mg/rok		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
KOTŁOWNIA CENTRALNA												
1	Kocioł wodny typu KMR-600 N = 600 kW Nr 1 Paliwo: węgiel kamienny groszek	Cyklon DC-II-800 $\eta = 80\%$	1354 *	E-1 X=130 Y=38	0,66 x 0,66 dz=0,74	3,07	470	30	SO2 NO2 CO Pył og	2,3648 0,2217 6,651 1,1824		
2	Kocioł wodny typu KMR-600 N = 600 kW Nr 2 Paliwo: węgiel kamienny groszek	Cyklon DC-II-800 $\eta = 80\%$	1354 *	E-1	0,66 x 0,66 dz=0,74	3,07	470	30	SO2 NO2 Pył CO	2,3648 0,2217 1,1824 6,651		
3	Kocioł wodny typu KMR-600 N = 600 kW Nr 3 rezerwa żelazna Paliwo: węgiel kamienny groszek	Cyklon DC-II-800 $\eta = 80\%$	Rezerwa żelazna	E-1	0,66 x 0,66 dz=0,74	3,07	470	30	SO2 NO2 CO Pył			

Lp	Nazwa obiektu źródła emisji	Urządzenia zmniejszające emisję Sprawność %	Czas pracy h/dobę h/rok	Parametry emitora					Zanieczyszczenia	Wielkość emisji	
				Symbol	D m	V m/s	T K	H m		kg/h	roczna Mg/rok
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
4	Kocioł wodny typu KMR-600 N = 600 kW Nr 4 rezerwa żelazna Paliwo: węgiel kamienny groszek	Cyklon DC-II-800 $\eta = 80\%$	Rezerwa żelazna	E-1	0,66 x 0,66 dz=0,74	3,07	470	30	SO2 NO2 CO Pył		
KOTŁOWNIA W BUDYNKU ADMINISTRACYJNYM											
5	Kocioł wodny LOGANO G 115 N = 34 kW firmy BUDEFERUS wyposażony w palnik olejowy na olej opałowy lekki EKOTERM Zużycie oleju – 3,44 Mg/rok	brak	2417 *	E-2	0,15	1,13	423	8	SO2 NO2 Pył PM 10 CO	0,0217 0,019 0,0046 0,0023	
ŁĄCZNIE									SO2 NO2 CO Pył		6,452 0,646 18,005 3,371

* Czas emisji przy maksymalnym obciążeniu kotłów. Średni czas emisji w okresie grzewczym 5000 h/rok.

