



SR-Ś-6/6619/ 29 /06

**DECYZJA**

Na podstawie art. 201 ust. 1, art.202, art. 211, art. 376 pkt 3 i art.378 ust. 2 – ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska ((tekst jednolity z 2006 r. Dz. U. Nr 129, poz. 902),

oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity z 2000 r. Dz. U. Nr 98, poz. 1071 ze zmianami),  
po rozpatrzeniu

wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Fermy Drobiu w miejscowości Dargoszewo (gm. Goleczewo), przedłożonego przez IKO KOMPANIA DROBIARSKA Zbigniew Idziaszek z siedzibą: Niedźwiedź 27A,73-108 Kobylanka.

**o r z e k a m**

**I Udzielić IKO KOMPANIA DROBIARSKA Zbigniew Idziaszek pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Fermy Drobiu zlokalizowanej w m. Dargoszewo (gm.Goleczewo)**

**II Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska :**

**II.1 Charakterystyka instalacji i stosowanej technologii chowu brojlerów**

Ferma drobiu w Dargoszewo położona jest na terenie gminy Goleczewo w granicach jednej nieruchomości obejmującej cztery działki o numerze ewidencyjnym 27, 114/3,115/2 i 115/3. Ferma należy do IKO KOMPANIA DROBIARSKA, której właścicielem jest Pan Zbigniew Idziaszek. Ferma działa wyłącznie w branży rolno-spożywczej. Głównym jej celem jest intensywny tucz brojlerów kurzych.

Produkcja opiera się na dostarczaniu brojlerów kurzych do dalszego obrotu, w zależności od bieżących potrzeb rynku. Tucz odbywa się dwuetapowo. W piątym tygodniu następuje rozgęszczenie obsady i część produkcji trafia do rzeźni w ramach dostawy mniejszego asortymentu, tzw. kurczak grilowy. Pozostała część stada jest chowana do ok. 42 dni. Tucz prowadzi się odrębnie w 6 kurnikach zlokalizowanych na terenie fermy o łącznej powierzchni użytkowej ok.10680 m<sup>2</sup>.

Rozmiary i rozwiązania kurników pozwalają na prowadzenie tuczu brojlerów w ilości łącznej ok. 210 000 sztuk w jednym rzucie.

Na fermie prowadzi się tucz specjalnej odmiany drobiu tzw. brojlerów, równocześnie we wszystkich kurnikach, wg tradycyjnej technologii w zamkniętych kurnikach, na suchej ściółce z zastosowaniem pełnej automatyki.

Wstawianie piskląt następuje w momencie, gdy ptaki z kurników zostały skierowane do

uboju, a kurniki zostały wyczyszczone i zdezynfekowane zgodnie z obowiązującą, na terenie fermy, instrukcją mycia i dezynfekcji kurników, w której jest ściśle określona kolejność i rodzaj czynności.

Pisklęta o wadze nieprzekraczającej 50 g. wprowadzane są do kurników, w których posadzka pokryta została już wcześniej kilkucentymetrową warstwą zdezynfekowanej ściółki ze słomy. Proces tuczu trwa, przeciętnie 5-7 tygodni, aż do osiągnięcia wagi rzędu 2,0-2,2 kg. Po upływie ok. 2 tygodni od wprowadzenia obsady kurcząt przeprowadzana jest kontrola weterynaryjna, której celem jest stwierdzenia stanu zdrowotnego oraz potrzeb żywieniowych drobiu. W przypadku wykrycia niedoboru witamin lub mikroelementów, a także zagrożenia chorobowego, pasza wzbogacana jest premiami ( dodatkami paszowymi zawierającymi witaminy i mikroelementy) lub podawane są leki weterynaryjne. Po zakończeniu cyklu cała obsada kurników jest wywożona transportem samochodowym do zakładów przetwórczych. Po wywiezieniu obsady kurniki przygotowywane są do przyjęcia kolejnego rzutu. Bezpośrednio po wywiezieniu brojlerów, kurniki są myte wewnątrz przed usunięciem ściółki. Myciu poddawane są ściany oraz wyposażenie technologiczne (miski do zadawania paszy, poidła, paszociągi i systemy pojenia) i w razie potrzeby podwieszona podsufitka oraz układy wentylacyjne. Woda z mycia zostaje wchłonięta przez zalegającą na posadzce ściółkę. Zalegająca w kurnikach warstwa obornika ma grubość sięgającą do kilkunastu centymetrów, stąd usuwanie jej - prowadzone przy wykorzystaniu sprzętu zmechanizowanego. Po zakończeniu mechanicznego czyszczenia na posadzce pozostają niewielkie ilości ściółki, które usuwa się przy pomocy narzędzi ręcznych. Następnie pomieszczenia kurników są zdezynfekowane. Środki dezynfekujące dostarczane są na fermę w plastikowych butelkach o pojemności 5 lub 10 dm<sup>3</sup>. Z uwagi na wysoką cenę oraz łatwą dostępność, środki te dostarczane są na fermę jedynie w okresach wykonywania dezynfekcji ( w krótkich okresach magazynowany w ilościach niezbędnych na bieżące zużycie). Po zakończeniu tych prac i po upływie 24 godzin od przeprowadzenia dezynfekcji, do kurników wprowadza się nową obsadę kurcząt.

W celu zapewnienia właściwego mikroklimatu w kurnikach stosowany jest mieszany system wentylacji mechaniczno-grawitacyjny. Wszystkie wentylatory umieszczone są w otworach bocznych ścian budynków, po jednej stronie każdego budynku. Na przeciwległych ścianach znajdują się otwory nawiewne.

Temperatura w obiektach produkcyjnych zmieniana jest w zależności od wieku kurczaków, od ok. 33°C w początkowym okresie tuczu do 20°C dla kurczaków w końcowej fazie.

Na fermie we wszystkich kurnikach zastosowany jest jednolity system ogrzewania. W każdym kurniku zainstalowano po 4 sztuki nagrzewnic o mocy cieplnej 75 kW, zasilanych gazem płynnym.

W okresie trwania tuczu, układy dozowania nadzorowane przez systemy komputerowe sterujące funkcjonowaniem fermy zapewniają dostarczanie pasz i wody w ilościach równoważących bieżące zapotrzebowanie.

Na fermie zastosowano automatyczne sterowanie procesami technologicznymi oraz nadzór nad parametrami istotnymi z punktu widzenia hodowli przy wykorzystaniu techniki komputerowej.

W tym celu każdy z kurników wyposażony został w instalacje:

- dozowania paszy, zasilane z usytuowanych w sąsiedztwie silosów,
- dozowania wody, zasilane z sieci wodociągowej,

- mechanicznej wentylacji wyciągowej zapewniającej utrzymanie niezbędnej wilgotności i temperatury powietrza wewnątrz kurnika,
- ogrzewania kurników w okresach obniżonych temperatur.

Obsługa wkracza do kurników w przypadku wystąpienia awarii systemu.

W ciągu roku odbywa się 6,5 cykli produkcyjnych.

Na teren fermy doprowadzona jest sieć telekomunikacyjna, wodociągowa i energii elektrycznej. W obrębie zaplecza biurowo-socjalnego funkcjonuje sieć kanalizacji sanitarnej, do której odprowadzane są ścieki bytowe i następnie kierowane do dwóch bezodpływowych zbiorników podziemnych o pojemności ok. 20 m<sup>3</sup>, zlokalizowanych w sąsiedztwie biura i pomieszczenia socjalnego. Na terenie fermy istnieje sieć kanalizacji deszczowej, do której odprowadzane są wody opadowe z terenu fermy.

Ponadto na terenie fermy znajdują się następujące obiekty:

- Silosy paszowe, zlokalizowane przy każdym kurniku – łącznie 8 sztuk,
- Budynek socjalno – biurowy
- Budynek z agregatem prądowórczym o mocy 200 kW
- Pomieszczenie z komorą chłodniczą dla padłych zwierząt
- Magazyn środków chemicznych
- 6 zbiorników na gaz płynny po 6,7 m<sup>3</sup> każdy,

Cały teren fermy ogrodzony jest płotem z siatki o wysokości 2 m.

## II.2 Główne surowce

Mieszanki paszowe pełnoporcjowe dostosowane do wieku ptaków.

## II.3 Parametry pracy instalacji

### II.3.1. Produkcja zwierzęca

- A. Jednorazowa pełna obsada kurników może wynosić 210 000 sztuk
- B. Roczna produkcja brojlerów może wynieść 1 365 000 sztuk
- C. Roczna produkcja żywca drobiowego może wynieść 2 866,5 Mg

### II.3.2 Zużycie surowców i energii

Roczne zużycie surowców i energii, nie może być większe niż:

- |  |   |                      |
|--|---|----------------------|
| a) zużycie paszy                       | - | 5 350 Mg             |
| b) zużycie premixów(wzbogacanie pasz)- |   | 0,15 Mg              |
| c) zużycie wody                        | - | 8 434 m <sup>3</sup> |
| d) zużycie energii elektrycznej        | - | 394 MWh              |
| e) zużycie słomy na ściółkę            | - | 200 Mg               |
| f) zużycie gazu płynnego               | - | 180 m <sup>3</sup>   |

- g) zużycie oleju napędowego - 1,5 m<sup>3</sup>
- h) zużycie detergentów do mycia kurników - 0,075 Mg
- i) zużycie środków dezynfekcyjnych - 0,78 Mg

### III. Warianty funkcjonowania instalacji

Z uwagi na specyficzne wyposażenie techniczne i technologiczne kurników, dostosowane tylko do tuczu brojlerów, niemożliwe jest wykorzystanie ich do wytwarzania innych produktów z wyjątkiem hodowli innych gatunków drobiu o podobnej wielkości.

### IV Techniki osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Sposoby prowadzenia instalacji zapewniające spełnienie wymagań najlepszej techniki i osiągania wysokiego stopnia ochrony środowiska, powinny obejmować w szczególności:

#### 1. Przestrzeganie zasad dobrej praktyki rolniczej, do których należy:

- chów drobiu zgodnie z zasadami wynikającymi z obowiązujących przepisów,
- stosowanie odpowiedniej strategii żywienia drobiu dostosowanej do zapotrzebowania organizmów drobiu w danej grupie wiekowej,
- utrzymywanie budynków i urządzeń we właściwym stanie sanitarnym,

#### 2. Metody ochrony powietrza polegające na:

- stosowaniu w kurnikach systemu wentylacji mechaniczno-grawitacyjnej zapewniającego odpowiednie parametry mikroklimatu w pomieszczeniach chowu,
- hermetycznym systemie załadunku paszy i silosów z cystern samochodowych
- właściwy system transportu paszy z silosów do kurników
- stosowaniu nagrzewnic gazowych
- minimalizowanie strat azotu poprzez:
  - zwiększenie efektywności wykorzystania białka podawanego w paszach
  - dostosowanie zawartości białka w paszach do potrzeb pokarmowych drobiu,
  - stosowanie żywienia fazowego, dostosowanego do zapotrzebowania drobiu w różnych okresach ich rozwoju i w różnym stanie fizjologicznym

#### 3. Metody ochrony środowiska wodnego polegające na;

##### 3.1 Efektywnym wykorzystaniu wody poprzez:

- systematyczną kontrolę stanu technicznego poideł w kurnikach i przeciwdziałanie ich awariom,
- systematyczną kontrolę zużycia wody na fermie i analizę w stosunku do ilości zasiedlonego drobiu i ilości skarmianej paszy, w poszczególnych grupach produkcyjnych,
- stosowanie wysokociśnieniowych myjek do mycia pomieszczeń i urządzeń po zakończeniu każdego cyklu tuczu drobiu

##### 3.2 Zapobieganiu zanieczyszczeniu wód na fermie poprzez:

- odprowadzanie ścieków bytowych do szczelnych zbiorników bezodpływowych systematycznie opróżnianych przez uprawnionego odbiorcę

#### 4. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej polegające na:

- stosowaniu systemu magazynowania, transportu pasz i karmników zapobiegający stratom,

- doskonaleniu procesów produkcyjnych i pomocniczych w kierunku zmniejszania ilości wytwarzanych odpadów

5. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej polegające na:

- optymalizacji pracy instalacji wentylacyjnej kurników regulowanej w zależności od temperatury i wieku kurcząt,
- stosowaniu energooszczędnego oświetlenia

## V Warunki na wprowadzanie do środowiska substancji i energii

### V.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

#### V.1.1 Źródła emisji

Źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza na terenie fermy jest:

1. Emisja z podstawowych procesów produkcyjnych związana bezpośrednio z chowem drobiu i ze spalania gazu w ogrzewaczach zainstalowanych w każdym kurniku, poprzez wentylację z budynków kurników
2. Emisja z procesów pomocniczych

Roczna wielkość emisji zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza z terenu fermy

może wynieść:

E amoniaku	=	3,14 Mg/rok
E tlenki azotu	=	0,4575 Mg/rok
E dwutlenku siarki	=	0,0014 Mg
E pyłu ogółem	=	5,8203 Mg
E tlenku węgla	=	0,0786 Mg

#### V.1.1. Emisja z podstawowych procesów produkcyjnych

Emisja roczna ze wszystkich kurników zlokalizowanych na terenie Fermi pochodząca:

z chowu drobiu i ze spalania gazu w ogrzewaczach, zainstalowanych w każdym kurniku może wynieść:

E amoniaku	=	3,14 Mg/rok
E tlenki azotu	=	0,45 Mg/rok
E pyłu ogółem	=	5,82 Mg
E tlenku węgla	=	0,078 Mg

Dopuszcza się wprowadzenie gazów i pyłów do powietrza ze źródeł emisji i w ilościach zestawionych w poniższej, tabeli nr 1.

tabela nr 1

Lp.	Miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Parametry emitora					Rodzaj emitowanego zanieczyszczenia z emitora	Wielkość emisji	Czas pracy źródła
		Symbol emitora	h [m]	d [m]	T [K]	v [m/s]		kg/h	h/rok
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>Kurnik nr 1</b>									
1.	wentylatory osiowe o wydajności 6000m <sup>3</sup> /h - 10 szt.	E2,E3,E5,E6 E8,E9,E11, E13,E14,E16	2	0,5	293 - 309	(0)	amoniak tlenki azotu pył ogółem tlenek węgla	0,0077 0,0011 0,0143 0,0001	do 6652
	wentylatory osiowe o wydajności 44500m <sup>3</sup> /h - 6 szt.	E1,E4,E7, E10,E12, E15	2	1,2	293 - 309		amoniak pył ogółem	0,0076 0,0142	do 340
<b>Kurnik nr 2</b>									
2.	wentylatory osiowe o wydajności 6000m <sup>3</sup> /h - 10 szt.	E18,E20,E22, E23,E25,E26, E28,E29,E31, E32	2	0,5	293 - 309	(0)	amoniak tlenki azotu pył ogółem tlenek węgla	0,0077 0,0011 0,0143 0,0001	do 6652
	wentylatory osiowe o wydajności 44500m <sup>3</sup> /h - 6 szt.	E17,E19, E21, E24,E27,E30	2	1,2	293 - 309		amoniak pył ogółem	0,0076 0,0142	do 340
<b>Kurnik nr 3</b>									
3.	wentylatory osiowe o wydajności 6000m <sup>3</sup> /h - 10 szt.	E33,E35,E36, E38,E39,E41, E42,E44,E46, E47	2	0,5	293 - 309	(0)	amoniak tlenki azotu pył ogółem tlenek węgla	0,0077 0,0011 0,0143 0,0001	do 6652
	wentylatory osiowe o wydajności 44500m <sup>3</sup> /h - 6 szt.	E34,E37,E40, E43,E45,E48	2	1,2	293 - 309		amoniak pył ogółem	0,0076 0,0142	do 340
<b>Kurnik nr 4</b>									
4.	wentylatory osiowe o wydajności 6000m <sup>3</sup> /h - 10 szt.	E49,E51,E52, E54,E56,E57, E59,E61,E62, E64	2	0,5	293 - 309	(0)	amoniak tlenki azotu pył ogółem tlenek węgla	0,0077 0,0011 0,0143 0,0001	do 6652
	wentylatory osiowe o wydajności 44500m <sup>3</sup> /h - 6 szt.	E50,E53,E55, E58,E60,E63	2	1,2	293 - 309		amoniak pył ogółem	0,0076 0,0142	do 340
<b>Kurnik nr 5</b>									
5.	wentylatory osiowe o wydajności 6000m <sup>3</sup> /h - 10 szt.	E66,E67,E69, E71,E72,E74, E75,E77,E78, E80	2	0,5	293 - 309	(0)	amoniak tlenki azotu pył ogółem tlenek węgla	0,0077 0,0011 0,0143 0,0001	do 6652
	wentylatory osiowe o wydajności 44500m <sup>3</sup> /h - 6 szt.	E65,E68,E70, E73,E76,E79	2	1,2	293 - 309		amoniak pył ogółem	0,0076 0,0142	do 340

Kurnik nr 6									
6.	wentylatory osiowe o wydajności 6000m <sup>3</sup> /h - 10 szt.	E81,E83,E84, E86,E88,E90, E91,E93,E94, E96	2	0,5	293 - 309	(0)	amoniak tlenki azotu pył ogółem tlenek węgla	0,0077 0,0011 0,0143 0,0001	do 6652
	wentylatory osiowe o wydajności 44500m <sup>3</sup> /h - 6 szt.	E82,E85,E87, E89,E92,E95	2	1,2	293 - 309		amoniak pył ogółem	0,0076 0,0142	do 340

### V.1.2 Emisja z procesów pomocniczych

Do procesów pomocniczych zalicza się w warunkach fermy w Dargoszewie pracę agregatu prądotwórczego o mocy 200 kW. w przypadku awarii sieci energetycznej Agregat umieszczony jest w budynku usytuowanym w północnej części terenu fermy, w pobliżu bramy wjazdowej.

Przy założeniu, że praca agregatu prądotwórczego wyniesie ok. 110 h/rok, wielkość emitowanych substancji do powietrza, wyniesie

E tlenki azotu	=	0,0075 Mg/rok
E dwutlenku siarki	=	0,0014 Mg
E pyłu ogółem	=	0,0003 Mg
E tlenku węgla	=	0,0006 Mg

## V.2 Pobór wody i odprowadzanie ścieków

### V.2.1 Zaopatrzenie w wodę

Ferma zaopatrywana jest w wodę z zewnętrznej sieci wodociągowej zasilanej z ujęcia wody zlokalizowanego w Kretlewie.

### V.2.2. Odprowadzanie ścieków i wód opadowych

#### V.2.2.1. Ścieki odprowadzane do zbiorników bezodpływowych

1. Na terenie fermy powstają tylko ścieki bytowe z zaplecza socjalnego obsługi. Ścieki gromadzone są w dwóch bezodpływowych zbiornikach o pojemności 20 m<sup>3</sup> każdy i wywożone do oczyszczalni ścieków na warunkach określonych w umowie zawartej z użytkownikiem oczyszczalni.

2. Ilość, stan i skład ścieków bytowych – nie określa się

#### V.2.2.2. Wody opadowe

Wody opadowe z powierzchni dróg i placów wewnętrznych fermy mogą być odprowadzane do ziemi, przy zachowaniu następujących warunków:

- 1) łączna powierzchnia zlewni – 0,21 ha
- 2) ilość odprowadzanych wód :  $Q_s = 9,57$  l/s
- 3) odbiornik ścieków: studnia chłonna poza ogrodzeniem fermy

4) wskaźniki zanieczyszczeń w wodach odprowadzanych do studni chłonnej nie mogą być większe niż:

a) zawiesina ogólna: 100 mg/l

b) substancje ropopochodne: 15 mg/l

5) urządzenia oczyszczające: - osadniki w studzienkach kanalizacyjnych

### V.3 Wytwarzanie odpadów i sposoby postępowania z odpadami

#### V.3.1 Wytwarzanie odpadów

Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych na terenie fermy

tabela nr 2

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów Mg/rok
1	2	3	4
<b>odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	0,2
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	0,15
3.	Opakowania ze szkła	15 01 07	0,01
4.	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	02 01 82	19,0
5.	Odchody zwierzęce	02 01 06	4982,0
6.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramiczny i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 *	17 01 07	4,0
7.	Nie segregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	1,2
<b>odpady niebezpieczne</b>			
1.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10	0,20
2.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13	0,02

### V.3.2. Sposoby postępowania z odpadami

tabela nr 3

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania i gospodarowania odpadami
1	2	3	4
<b>odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Magazynowanie w pomieszczeniu gospodarczym w workach na paletach bądź w kartonach.
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpady częściowo wykorzystywane jako surowce wtórne i odsprzedawane firmom zajmującym się skupem
3.	Opakowania ze szkła	15 01 07	
4.	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	02 01 82	magazynowanie w chłodni w wydzielonym pomieszczeniu - okresowo odbierane przez firmę specjalistyczną zajmującą się utylizacją
5.	Odchody zwierzęce	02 01 06	bezpośrednio odbierane przez okolicznych rolników do rolniczego wykorzystania
6.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	magazynowanie na utwardzonym podłożu na terenie fermy w celu wykorzystania do utwardzania dróg dojazdowych do fermy lub okresowo wywożone przez specjalistyczną firmę na gminne składowisko odpadów
7.	Nie segregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	magazynowanie w typowych metalowych pojemnikach postawionych przy budynku administracyjno-socjalnym opróżnianym okresowo przez firmę specjalistyczną
<b>odpady niebezpieczne</b>			
1.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10	magazynowanie w specjalistycznym pojemniku w wydzielonym pomieszczeniu - okresowo odbierane przez dostawców środków dezynfekcyjnych zgodnie z zawartymi umowami.
2.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 013	magazynowanie w oryginalnych opakowaniach w specjalistycznym pojemniku usytuowanym w wydzielonym pomieszczeniu gospodarczym - okresowo odbierane przez firmę specjalistyczną zajmującą się unieszkodliwianiem odpadów niebezpiecznych

#### V.4. Emitowanie hałasu

1. Głównymi źródłami hałasu na terenie fermy są:

- praca wentylatorów,
- praca paszociągów
- środki transportu

Poziom mocy akustycznej i czas pracy źródeł hałasu fermy przedstawia poniższe zestawienie:

L.p.	Źródło emisji hałasu	Poziom mocy akustycznej [dB]	Czas pracy
1.	Wentylatory o wydajności 44500 m <sup>3</sup> /h – automatycznie włączane przy temp. powietrza powyżej 30 <sup>0</sup> C	62	10 h/dobę 340 h/rok
2.	Wentylatory o wydajności 6000 m <sup>3</sup> /h	52	24 h/dobę 6552 h/rok
3.	Paszociąg	80	5h/dobę
4.	Samochody ciężarowe - dostawa paszy do silosów,  wstawianie słomy, wywóz obornika	90  100	1 sam./dzień – 1 h  5dni ,po zakończeniu cyklu hodowlanego
5.	Samochody ciężarowe – wywóz kurcząt do uboju	80(jazda manewrowa)	7dni- 1,5h/d, po zakończeniu cyklu hodowlanego
6.	Śmieciarka kontener – wywóz śmieci i odpadów	102	0,5h/mies.
7.	Agregat prądotwórczy	70	110 h/rok do 5 h/dobę

2. Najbliższa zabudowa mieszkaniowa znajduje się:

- 30 m na zachód od granicy fermy w miejscowości Dargoszewo

3. Równoważny poziom hałasu przenikającego z terenu fermy do środowiska, w rozumieniu terenów zabudowy mieszkaniowej, nie może przekraczać wartości dopuszczalnej, określonej rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2005r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. Nr 178, poz. 1841) w wysokości:

- 55 dB w porze dnia
- 45 dB w porze nocy

## **VI Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji**

W czasie eksploatacji instalacji należy prowadzić monitoring w następującym zakresie:

### **VI.1. Monitoring ilości ujmowanej wody**

Pomiary ilości wody zużywanej przez fermę należy prowadzić:

- na podstawie odczytu wodomierza zainstalowanego w studzience na głównym przyłączy wody
- raz na miesiąc, w ostatnim dniu miesiąca.

### **VI.2. Monitoring emisji do powietrza – nie określa się**

### **VI.3. Ewidencja wytwarzanych odpadów**

Ewidencję wytwarzanych odpadów należy prowadzić z zastosowaniem następujących dokumentów:

- 1) karty ewidencji odpadów, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie,
- 2) karty przekazania odpadów, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2001r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. nr 152, poz. 1736).

### **VI.4. Hałas**

Dla fermy należy przeprowadzać okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dziennej oraz w porze nocnej.

Pomiary należy przeprowadzać raz na 2 lata zgodnie z metodyką referencyjną określoną w § 9 pkt 9 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz.U. Nr 283,poz. 2842).

### **VI.5 Monitoring procesów technologicznych**

1. Prowadzenie monitoringu obejmować będzie:

- rejestrację miesięcznego zużycia poszczególnych mieszanek paszowych zużywanej przez poszczególne grupy produkcyjne,
- rejestrację poziomu zawartości białka ogólnego i fosforu ogólnego we wszystkich stosowanych mieszankach,
- obliczanie rzeczywistego rocznego zużycia białka i azotu w skali całej fermy,
- rejestrację ilości kurcząt w jednym rzucie i w skali roku,
- kontrolowanie tempa wzrostu tuczonych na fermie kurcząt,
- bieżące prowadzenie rejestru ilości wytworzonego obornika i wywiezionego z Fermy,
- obliczenie efektywnego rocznego zużycia energii elektrycznej i cieplnej.

2. Z prowadzonego monitoringu należy opracować raporty do 1 marca każdego roku na podstawie danych za poprzedni rok kalendarzowy.

## **VII. Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu.**

Dokumenty potwierdzające ewidencję odpadów zarządzający instalacją jest zobowiązany udostępnić organom przeprowadzającym kontrolę. W terminie do końca pierwszego kwartału

każdego roku zarządzający instalacją odpadów jest zobowiązany przekazać marszałkowi województwa zbiorcze zestawienie danych za poprzedni rok kalendarzowy, o rodzajach i ilości odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi.

Dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji odpadów należy przechowywać przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, dla którego sporządzono te dokumenty.

Wyniki pomiarów hałasu w środowisku pochodzącego od zakładu należy przedłożyć w formie pisemnej do właściwego organu ochrony środowiska.

Dokumentację dotyczącą monitoringu ilości ujmowanej wody i odprowadzanych ścieków należy przechowywać przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

Dokumenty sporządzone w ramach prowadzonego monitoringu procesów technologicznych należy przechowywać w siedzibie wnioskodawcy przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, dla którego sporządzono te dokumenty.

## **VIII. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych**

### **Działania okresowe**

Wśród działań stosowanych na fermie można wymienić działania okresowe, konieczne dla prawidłowej pracy i uzasadnione technologicznie, powodujące chwilową zmianę parametrów pracy instalacji:

- rozruchy i wyłączenia systemu ogrzewania
- rozruchy i wyłączenie paszociągów
- rozruchy i wyłączenia poszczególnych wentylatorów
- mycie i dezynfekcję pomieszczeń

Rozruchy i wyłączenia systemów grzewczych, wentylacyjnych oraz zadawania paszy, ze względu na niewielkie moce i stosowaną automatykę, nie zmieniają warunków wprowadzenia do środowiska substancji określonych dla normalnej pracy instalacji.

Na fermie odbywa się ciągła rotacja zwierząt a normalne warunki wprowadzania do środowiska substancji uwzględniają, rozłożone w czasie, okresowe mycie i dezynfekcję poszczególnych pomieszczeń.

### **Sytuacje awaryjne**

1. W przypadku przerwy w dopływie energii elektrycznej włączany będzie agregat prądotwórczy gwarantujący dostawę energii do czasu usunięcia awarii.
2. Na wypadek wystąpienia pewnych sytuacji awaryjnych, związanych z:
  - masowym padnięciem drobiu, spowodowanym rozprzestrzenieniem się chorób, padlina będzie odebrana przez firmę specjalistyczną,
  - wyciekami ścieków ze zbiornika bezodpływowego, w przypadku jego przepełnienia lub rozszczelnienia,
  - pożarem,należy niezwłocznie zawiadomić o tym osoby znajdujące się w strefie zagrożenia oraz jednostkę Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo Burmistrza Miasta i Gminy Golczewo i podjąć działania zgodnie z opracowanymi na Fermie procedurami postępowania.

## IX. Wnioskodawca zobowiązany jest:

- 1) w zakresie sposobów osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, do spełniania następujących wymagań:
  - a) zapewnienie efektywnej gospodarki energetycznej,
  - b) zapewnienie efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej,
  - c) nadzór nad stanem technicznym zbiorników na ścieki,
  - d) nadzór nad stanem technicznym zewnętrznych zbiorników na odpady,
  - e) utrzymywanie czystości na odkrytym terenie fermy,
  - f) nadzór nad stanem technicznym silosów paszowych,
  - g) prowadzenie rejestru zdarzeń mogących stworzyć zagrożenie środowiskowe,
  - h) stosowanie substancji o niskim potencjale zagrożeń,
  - i) racjonalnego i oszczędnego zużycia pobieranej wody,
- 2) w zakresie gospodarki odpadami do:
  - a) przestrzegania następujących zasad:
    - ⇒ odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, **nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat**,
    - ⇒ odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, **nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku**
    - ⇒ odbiorcą odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpiecznych może być tylko podmiot gospodarczy, który posiada stosowne i aktualne zezwolenie organu właściwego ze względu na miejsce unieszkodliwiania lub wykorzystania tych odpadów; oraz stosowne zezwolenia na transport,
    - ⇒ przestrzeganie przepisów b h p.
    - ⇒ przy transporcie muszą być zachowane ogólne wymagania związane z ochroną środowiska (zabezpieczające przed pyleniem, rozlewem, czy rozsypaniem),
- 3) w przypadku planowanych zmian w instalacjach Wnioskodawca zobowiązany jest do postępowania zgodnie z wymaganiami określonymi w art. 214 i 215 ustawy – Prawo ochrony środowiska.

## X. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Efektywne wykorzystanie energii należy zapewniać poprzez:

- stosowanie energooszczędnego oświetlenia oraz prowadzenie okresowych ocen stanu technicznego urządzeń zużywających media energetyczne,
- stosowanie gazu płynnego jako podstawowego źródła ciepła na fermie
- automatyczne sterowanie temperaturą w kurnikach w celu minimalizowania zużycia gazu.

## **XI. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji**

Program zakończenia działań Fermy obejmował, będzie:

- a) wywiezienie całej obsady fermy do zakładu przetwórczego,
  - b) usunięcie z kurników ściółki z odchodami i przekazanie nawozu do wykorzystania gospodarstwu rolnym,
  - c) oczyszczenie i wymycie kurników wraz z wyposażeniem technicznym i technologicznym,
  - d) opróżnienie zbiorników bezodpływowych ze ścieków, z wywiezieniem ich na oczyszczalnię ścieków,
  - e) usunięcie z kurników całego wyposażenia technicznego i technologicznego.
- Zależnie od aktualnego stanu technicznego wyposażenie to może być odsprzedane lub będzie wywiezione na składowisko odpadów ( po oddzieleniu elementów kwalifikujących się do wykorzystania w charakterze surowca wtórnego )
- f) przewiezienie niewykorzystanej paszy do innych ferm,
  - g) przewiezienie niewykorzystanych materiałów (środki myjące i dezynfekcyjne, itp.) do innych ferm lub przekazanie ich do utylizacji uprawnionym firmom

## **XII. Termin ważności pozwolenia**

Termin ważności pozwolenia ustala się na **10 lat**.

**XIII** Wnioskodawca., **odpowiedzialny jest za ewentualne szkody wynikłe z nieprawidłowego wykonania orzeczeń niniejszej decyzji.**

## **UZASADNIENIE**

Wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Fermy drobiu zlokalizowanej w miejscowości Dargoszewo gm. Golczewo został złożony, w dniu 28 marca 2006 r., przez IKO Kompania Drobiarska –Ferma Drobiu Dargoszewo Zbigniew Idziaszek, Niedźwiedź 27a, 73-108 Kobylanka.

Do wniosku załączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, wymaganej art.210 ustawy Prawo ochrony środowiska, obliczonej na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2002 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. nr 190, poz. 1591).

Ferma posiada 210 000 stanowisk dla drobiu dlatego sklasyfikowana została jako instalacja, dla której, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości ( Dz. U. Nr 122, poz.1055 ), wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego.

Organem właściwym w sprawach ochrony środowiska dla tej instalacji jest Wojewoda, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt.43 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w

sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z klasyfikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu oddziaływania na środowisko ( Dz. U. Nr 257, poz. 2573 ze zmianami) w związku z art. 378 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. Nr 62, poz. 627 ze zmianami).

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wszczynając postępowanie, Zachodniopomorski Urząd Wojewódzki Wydział Środowiska i Rolnictwa zawiadomił strony, którymi są: Wnioskodawca i Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Szczecinie, o wszczęciu postępowania w sprawie wniosku IKO Kompania Drobiarska –Ferma Drobiu Dargoszewo Zbigniew Idziaszek, o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla Fermy drobiu w Dargoszewie oraz podał do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku i o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia. Ogłoszenie z dnia 4.04.2006 r. znak: SR-Ś-6/6619-PZ/11-1/06 umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Zachodniopomorskiego Urzędu Wojewódzkiego oraz na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta i Gminy w Golczewie, Starostwa Powiatowego w Kamieniu Pomorskim.

W wyznaczonym terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia, nie z wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

W toku postępowania przeprowadzona została, w dniu 23.05.2006r., wizja lokalna na terenie fermy z udziałem autora wniosku i pracowników Wydziału Środowiska i Rolnictwa reprezentujących poszczególne branże ochrony środowiska.

W czasie wizji lokalnej szczegółowo omówiono niezbędny zakres spraw do uzupełnienia wniosku i ustalono, że do 30 czerwca 2006r., wniosek zostanie poprawiony w omówionym zakresie.

Poprawiony wniosek został złożony do tut. Wydziału w dniu 18.07.2006r.

Zgodnie z kpa wszystkim stronom, biorącym udział w przedmiotowym postępowaniu, udostępniono przygotowany projekt decyzji udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie fermy drobiu w Dargoszewie. Strony nie wniosły istotnych uwag do projektu decyzji.

Udzielając niniejszego pozwolenia tut. organ przeanalizował przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, szczegółowe zasady i procedury jej prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska i efektywnej gospodarce materiałowo-surowcowej.

Wnioskodawca zidentyfikował wymagania w zakresie najlepszej dostępnej techniki z następującymi dokumentami referencyjnymi:

1. "Reference Document on Best Available Techniques for Intensive Rearing of Poultry and Pigs" - dokumentacja referencyjna sporządzona przez biuro IPPC w Sewilli,
2. Charakterystyka technologiczna hodowli drobiu i świń w Unii Europejskiej. Materiał opublikowany przez Ministerstwo Środowiska we wrześniu 2003r.
3. Wydawanie pozwoleń zintegrowanych. Wytyczne najlepszej dostępnej techniki BATNEEC. Chów i hodowla drobiu. Materiał opracowany przez Irlandzką Agencję Ochrony Środowiska.

4. "Compilation of Air Pollutant Emission Factors, AP-42, Fifth Edition, Volume I: Stationary and Area Sources. Chapter 9. Food and Agricultural Industries. Emissions from Animal Feeding Operations. Draft" -opracowanie U.S. Environmental Protection Agency z sierpnia 2001 r.
5. "Development and Selection of Ammonia Emission Factors. Final Report" - opracowanie sporządzone przez firmę EC/R Incorporated z Durham dla U.S. Environmental Protection Agency w sierpniu 1994r.
6. Kodeks Dobrej Praktyki Rolniczej – Ministerstwo Rolnictwa i Rozwoju Wsi, Ministerstwo Środowiska, Warszawa 2004 r.

Na Fermie stosowana jest odpowiednia strategia żywienia brojlerów, zapewnione są warunki dobrostanu w tym utrzymywanie mikroklimatu w kurnikach poprzez zastosowanie nowoczesnego, automatycznie sterowanego systemu wentylacji.

W decyzji ustalono dopuszczalny poziom hałasu pomimo, że eksploatacja fermy prowadzona zgodnie z określonymi warunkami technicznymi i technologicznymi nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na terenach objętych ochroną przed hałasem określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. Nr 178 z 2004r., poz. 1841).

Zgodnie z art. 202 ust.4 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 18 ust.2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r o odpadach (Dz.U. Nr 62, poz. 628 ze zmianami) określono rodzaje i ilości wytworzonych odpadów oraz miejsce ich magazynowania, a także sposób postępowania z tymi odpadami. Naturalne upadki drobiu i konfiskaty są zbierane do komory chłodniczej i odbierane przez specjalistyczne przedsiębiorstwo utylizacyjne. Pozostałe odpady, typowe dla fermy drobiu oraz odpady komunalne, są – za przekazaniem karty odpadu - usuwane metodami konwencjonalnymi przez upoważnione do tego firmy i zagospodarowywane na zewnątrz w trybie przepisów szczegółowych.

Ferma zaopatrywana jest w wodę z gminnej sieci wodociągowej na podstawie umowy na dostawę wody zawartej w dniu 29.05.2001 r. z Zakładem Usług Publicznych w Golczewie. Umowa ta zawarta została na czas nieokreślony.

W związku z tym w niniejszej decyzji nie określono warunków poboru wody.

Na terenie fermy nie powstają ścieki w wyniku eksploatacji instalacji- kurników. Mycie kurników odbywa się bezpośrednio po wywiezieniu brojlerów jeszcze przed usunięciem ściółki. Woda z mycia zostaje wchłonięta przez zalegającą na posadzce ściółkę, co jedynie w niewielkim stopniu podnosi jej wilgotność. Na fermie powstają tylko ścieki bytowe pochodzące z zaplecza biurowo-socjalnego, które odprowadzane są do zbiorników bezodpływowych a następnie odbierane przez Zakład Usług Publicznych w Golczewie, zgodnie z umową zawartą w dniu 1 stycznia 2005r. Zaplecze biurowe nie jest instalacją w rozumieniu przepisów Prawa ochrony środowiska dlatego w niniejszym pozwoleniu nie określa się ilości, stanu i składu tych ścieków.

Podczas eksploatacji fermy prowadzony będzie monitoring środowiska. W niniejszej decyzji nie określono zakresu monitoringu emisji do powietrza, z emitorów umieszczonych w ścianach bocznych kurników, ponieważ nie jest możliwe spełnienie wymagań normy PN-87/M-34129 „Odpylacze kotłowe. Wymagania montażowe i badania odbiorcze”.

Na terenie fermy nie ma urządzeń do magazynowania nawozów organicznych wytwarzanych w gospodarstwie. Cały usuwany z kurników nawóz ładowany jest bezpośrednio na środki transportu indywidualnych odbiorców nawozu.

Przedstawione we wniosku zasady i procedury dotyczące prowadzonej działalności zapewniają ochronę poszczególnych komponentów środowiska i ochronę środowiska jako całości oraz bezpieczne dla środowiska zakończenie działania instalacji.

W celu prowadzenia instalacji w sposób zapewniający przeciwdziałaniu zanieczyszczeniom środowiska, zgodnie z art. 211 ust. 3, Wnioskodawca został zobowiązany dodatkowo do spełniania następujących wymagań:

- a) zapewnienie efektywnej gospodarki energetycznej,
- b) zapewnienie efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej,
- c) nadzór nad stanem technicznym zbiorników na ścieki,
- d) nadzór nad stanem technicznym zewnętrznych zbiorników na odpady,
- e) utrzymywanie czystości na odkrytym terenie fermy,
- f) nadzór nad stanem technicznym silosów paszowych,
- g) prowadzenie rejestru zdarzeń mogących stworzyć zagrożenie środowiskowe,
- h) stosowanie substancji o niskim potencjale zagrożeń,
- i) racjonalnego i oszczędnego zużycia pobieranej wody,
- j) przestrzegania w zakresie gospodarki odpadami, następujących zasad:

- odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat,
- odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku
- odbiorcą odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpiecznych może być tylko podmiot gospodarczy, który posiada stosowne i aktualne zezwolenie organu właściwego ze względu na miejsce unieszkodliwiania lub wykorzystania tych odpadów; oraz stosowne zezwolenia na transport,
- przestrzeganie przepisów b h p.
- przy transporcie muszą być zachowane ogólne wymagania związane z ochroną środowiska (zabezpieczające przed pyleniem, rozlewem, czy rozsypaniem),

Z analizy dotyczącej oddziaływania przedmiotowej fermy na poszczególne elementy środowiska stwierdza się, że jej oddziaływanie ma charakter lokalny i dotyczy najbliższego otoczenia. W związku z tym stwierdza się brak możliwości transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Przedmiotowa instalacja nie kwalifikuje się do zakładu o dużym ryzyku ani do zakładu o zwiększonym ryzyku. W związku z tym zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

Oceniając przedstawione we wniosku stosowane, rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne uznano, że prowadzący przedmiotową instalację zapewnia wypełnienie podstawowych zobowiązań określonych w Art.3 Dyrektywy 96/61/WE (IPPC).

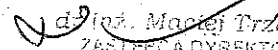
Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji Stronie służy prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Wojewody Zachodniopomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

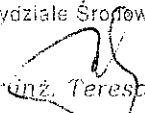
Otrzymują:

1. IKO Kompania Drobiarska  
Zbigniew Idziaszek,  
Niedźwiedź 27a, 73-108 Kobylanka
2. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej  
70-382 Szczecin, ul. Jagiellońska 32
3. Ministerstwo Środowiska Departament  
Ocen Oddziaływania na Środowisko  
00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54
4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony  
Środowiska w gmachu  
5) a/a

Z up. WOJEWODY ZACHODNIOPOMORSKIEGO

  
dr inż. Maciej Trzeciak  
ZASTĘPCA DYREKTORA  
Wydziału Środowiska i Rolnictwa  
Wojewódzki Konserwator Przyrody

STARSZY INSPEKTOR WOJEWÓDZKI  
w Wydziale Środowiska i Rolnictwa

  
mgr inż. Teresa Makarewicz