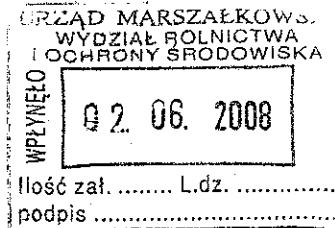




812. 679. 456  
Szczecin, dnia 10 05.2006 r.

SR-S-6/6619/17/06

DECYZJA



Na podstawie art. 201 ust. 1, art.202, art. 211, art. 376 pkt 3 i art.378 ust. 2 – ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627 ze zmianami); oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity z 2000 r. Dz. U. Nr 98, poz. 1071 ze zmianami), po rozpatrzeniu

wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Fermy Tuczku Drobiu w miejscowości Wołowiec (gm. Nowogard), przedłożonego przez Panią Monikę Marach zamieszkałą w Żabowie 43, 72-200 Nowogard

o r z e k a m

- I Udzielić Pani Monice Marach pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Fermy Tuczku Drobiu zlokalizowanej w m. Wołowiec (gm. Nowogard)
- II Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska :

II.1 Charakterystyka instalacji i urządzeń

Ferma tuczku drobiu w m. Wołowiec położona jest na terenie gminy Nowogard na działkach oznaczonych nr 200 i 201 obrębu Wołowiec.

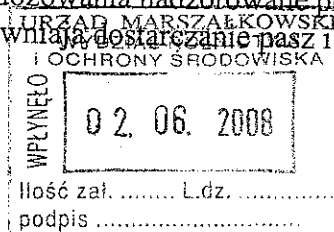
Ferma tuczku drobiu ( brojlerów )składa się z 5 kurników.

Rozmiary i rozwiązania kurników pozwalają na prowadzenie tuczku brojlerów w ilości łącznej ok. 100 000 sztuk w jednym rzucie.

Na fermie prowadzi się tucz brojlerów wg tradycyjnej technologii w zamkniętych kurnikach, pozbawionych światła dziennego, na suchej ściółce z zastosowaniem pełnej automatyki. Proces tuczki, od przyjęcia piskląt w wieku kilku dni do osiągnięcia przeciętnie 5-7 tygodni życia, prowadzony jest równocześnie we wszystkich kurnikach. Przed wprowadzeniem piskląt do kurników, na posadzce rozkładana jest kilkucentymetrowa warstwa ściółki ze słomy, której zadaniem jest przejmowanie wody zawartej w odchodach i częściowe wiązanie samych odchodów co umożliwia utrzymywanie względnie niskiej wilgotności podłoża.

W efekcie pozwala to na ograniczenie rozwoju flory bakteryjnej jak i zmniejszenie tendencji do powstawania zanieczyszczeń powietrza, w tym szczególnie amoniaku.

W okresie trwania tuczki, przez 5 - 7 tygodni, układy dozowania nadzorowane przez systemy komputerowe sterujące funkcjonowaniem fermy zapewniają dostarczanie pasz i wody w ilościach równoważących bieżące zużycie.



02.06.2008

Na fermie zastosowano automatyczne sterowanie procesami technologicznymi oraz nadzór nad parametrami istotnymi z punktu widzenia hodowli przy wykorzystaniu techniki komputerowej.

W tym celu każdy z kurników wyposażony został w instalacje:

- ilość zał. ....  
podpis .....
- 1) dozowania paszy, zasilane z usytuowanych w sąsiedztwie silosów,
  - 2) dozowania wody, zasilane z sieci wodociągowej,
  - 3) mechanicznej wentylacji wyciągowej zapewniającej utrzymanie niezbędnej wilgotności i temperatury powietrza wewnątrz kurnika,
  - 4) ogrzewania kurników w okresach obniżonych temperatur.

Obsługa wkracza do kurników w przypadku wystąpienia awarii systemu.

Po zakończeniu cyklu, gdy brojlery osiągną przewidywaną przeciętną wagę do 2,2 kg, cała obsada kurników jest wywożona transportem samochodowym do zakładów przetwórczych. Przed przyjęciem kolejnego rzutu brojlerów, każdy kurnik jest czyszczony.

Na te prace składają się:

- 1) mycie wnętrza kurników wodą przed usunięciem ściółki. W ten sposób woda z mycia zostaje wchłonięta przez ściółkę
- 2) usunięcie ściółki (obornika) przy użyciu sprzętu zmechanizowanego. Z uwagi na ograniczoną powierzchnię terenu fermy i brak własnych gruntów ornych, usuwany obornik jest bezpośrednio odbierany przez indywidualnych rolników.
- 3) usunięcie ręczne resztek ściółki z posadzki i przekazanie indywidualnym rolnikom.
- 4) dezynfekcja wnętrza kurnika przy użyciu wapna i innych dopuszczonych do tego celu środków.

Teren fermy wyposażony jest w sieć kanalizacji deszczowej. Do kanalizacji deszczowej, odprowadzane są wody opadowe z dachów budynków i z utwardzonych powierzchni działki.

Ponadto na terenie fermy działają następujące instalacje pomocnicze i urządzenia :

- 10 silosów paszowych po dwa przy każdym kurniku o pojemności 15 m<sup>3</sup> każdy,
- instalacja do zadawania paszy z silosów zlokalizowanych na zewnątrz budynków,
- kanalizacja sanitarna odprowadzająca ścieki bytowe do zbiornika bezodpływowego,
- zbiornik bezodpływowy na ścieki bytowe o pojemności 4,5 m<sup>3</sup>
- zbiornik ppoż.
- sieć wodociągowa
- instalacja energetyczna,
- budynek z agregatorami prądotwórczymi
- 4-komorowe zasięki na opał i żużel
- 3-komorowe zasięki na opał i odpady z rozbiórek i remontów
- zbiornik na gaz propan-butan
- 2 kotłownie
- magazyn środków dezynfekcyjnych

- pomieszczenie z zamrażarką dla padłych zwierząt.

Cały teren fermy ogrodzony jest płotem o wysokości 2 m.

## II.2 Główne surowce

Surowcami na fermie są mieszanki paszowe pełnoporcjowe. Wszystkie grupy produkcyjne pobierają odpowiednie rodzaje mieszanek dostosowanych do potrzeb pokarmowych kurcząt w zależności od ich wieku.

## II.3. Parametry pracy instalacji

### II.3.1. Produkcja zwierzęca

- A. Jednorazowa pełna obsada kurników może wynosić 100 000 sztuk
- B. Roczna produkcja brojlerów może wynieść 750 000 sztuk
- C. Roczna produkcja żywca drobiowego może wynieść 1 580 Mg

### II.3.2. Zużycie surowców i materiałów

Roczne zużycie wymienionych poniżej surowców i materiałów, nie może być większe niż:

- a) zużycie paszy - 2 600 Mg
- b) zużycie wody - 4 000 m<sup>3</sup>
- c) zużycie energii elektrycznej - 102 MWh
- d) zużycie słomy na ściólkę - 90 Mg
- e) zużycie gazu propan - 20 m<sup>3</sup>
- f) zużycie węgla - 310 Mg
- g) zużycie oleju napędowego - 860 litrów
- h) zużycie środków dezynfekcyjnych i myjących - 0,1 Mg
- i) zużycie oleju napędowego - 800 litrów
- j) zużycie środków dezynfekcyjnych i myjących - 0,1 Mg

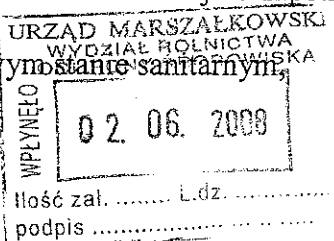
## III. Warianty funkcjonowania instalacji

Z uwagi na specyficzne wyposażenie techniczne i technologiczne kurników, dostosowane tylko do tuczu brojlerów, niemożliwe jest wykorzystanie ich do hodowli innych gatunków drobiu.

## IV Techniki osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Sposoby prowadzenia instalacji zapewniające spełnienie wymagań najlepszej techniki i osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska, powinny obejmować w szczególności:

1. Przestrzeganie zasad dobrej praktyki rolniczej, do których należy:
  - chów drobiu zgodnie z zasadami wynikającymi z obowiązujących przepisów,
  - stosowanie odpowiedniej strategii żywienia drobiu dostosowanej do zapotrzebowania organizmów drobiu w danej grupie wiekowej,
  - utrzymywanie budynków i urządzeń we właściwym stanie sanitarnym,



2. Metody ochrony powietrza polegające na:

stosowaniu w kurnikach systemu wentylacji mechaniczno-grawitacyjnej  
zapewnianego odpowiednie parametry mikroklimatu w pomieszczeniach chowu,  
minimalizowanie strat azotu poprzez:  
zwiększenie efektywności wykorzystania białka podawanego w paszach  
dostosowanie zawartości białka w paszach do potrzeb pokarmowych drobiu,  
stosowanie żywienia fazowego, dostosowanego do zapotrzebowania drobiu w  
różnych okresach ich rozwoju i w różnym stanie fizjologicznym

URZĄD MARSZAŁKOWSKI  
WYDZIAŁ OCHRONY ŚRODOWISKA  
WPEŁNIŁO  
02.06.2009

3. Metody ochrony środowiska wodnego polegające na;

3.1 Efektywne wykorzystanie wody poprzez:

- systematyczną kontrolę stanu technicznego poidel w kurnikach i przeciwdziałanie ich awariom,
- systematyczną kontrolę zużycia wody na fermie i analizę w stosunku do ilości zasiedlonego drobiu i ilości skarmianej paszy, w poszczególnych grupach produkcyjnych,
- stosowanie wysokociśnieniowych myjek do mycia pomieszczeń i urządzeń po zakończeniu każdego cyklu tuczu drobiu

3.2 Zapobieganiu zanieczyszczaniu wód na fermie poprzez:

- odprowadzanie ścieków bytowych do szczelnego zbiornika bezodpływowego systematycznie opróżnianego przez uprawnionego odbiorcę,
- odprowadzanie wód opadowych z dachów i powierzchni utwardzonych do kanalizacji deszczowej

4. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej polegające na:

- stosowaniu systemu magazynowania, transportu pasz i karmników zapobiegający stratom,
- doskonaleniu procesów produkcyjnych i pomocniczych w kierunku zmniejszania ilości wytwarzanych odpadów

5. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej polegające na:

- optymalizacji pracy instalacji wentylacyjnej kurników regulowanej w zależności od temperatury i wieku kurcząt,
- stosowaniu energooszczędnego oświetlenia

6 Systematyczne szkolenie kadry kierowniczej i pracowników w zakresie stosowanej technologii oraz wpływie stosowanych rozwiązań gospodarki materiałowo-surowcowej na środowisko.

**V Warunki na wprowadzanie do środowiska substancji i energii**

**V.1. Wielkość emisji substancji do powietrza**

Źródłami emisji zanieczyszczeń do powietrza na terenie fermy są:

- 1) podstawowe procesy produkcyjne związane bezpośrednio z chowem drobiu i ogrzewaniem kurnika nr 1 gazem płynnym
- 2) pomocnicze procesy produkcyjne – ogrzewanie pozostałych kurników z dwóch kotłowni i praca agregatu prądotwórczego w sytuacjach awaryjnych

Roczna emisja z fermy może wynieść:

- E amoniaku = 2,00 Mg  
 E pyłu zawieszonego PM10 = 4,218 Mg  
 E dwutlenku siarki = 3,025 Mg  
 E dwutlenku azotu = 1,768 Mg  
 E benzo- $\alpha$ -pirenu = 0,0001 Mg  
 E tlenku węgla = 16,211 Mg

**V.1.1. Emisja z podstawowych procesów produkcyjnych**

Dopuszcza się wprowadzenie gazów i pyłów do powietrza ze źródeł emisji i w ilościach zestawionych w poniższej, tabeli nr 1.

tabela nr 1

Lp	Miejsce wprowadzania do powietrza	Parametry emitora					Wartości emisji dopuszczalnej		
		Symbol emitora	h [m]	d [m]	T [K]	v [m/s]	Rodzaj substancji	Emisja	Czas pracy źródła
								kg/h	[h/rok]
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>Kurnik nr 1</b>									
1.	wentylatory osiowe typu 4E50Q – 12 szt. w ścianie bocznej	E-1 – E-4, E-6 – E-8, E-10 – E-14	1,8	0,5	293 - 309	10,8 (0)	amoniak pył zawieszony PM10 dwutlenek azotu tlenek węgla	0,0042 0,0078 0,0010 <0,0001	do 8100
	wentylatory osiowe typu 140 RS - 2 szt. w ścianie bocznej	E-5, E-9	1,8	1,4	293 - 309	7,2 (0)	amoniak pył zawieszony PM10	0,0042 0,0078	do 330
<b>Kurnik nr 1 łącznie</b>							amoniak pył zawieszony PM10 dwutlenek azotu tlenek węgla	0,0588 0,1092 0,0140 0,0013	do 8100
<b>Kurnik nr 2</b>									
2.	wentylatory osiowe typu 4E50Q – 12 szt. w ścianie bocznej	E-15 – E-18, E-20 - E-23, E-25 – E-28	1,8	0,5	293 - 309	10,8 (0)	amoniak pył zawieszony PM10	0,0042 0,0078	do 8100
	wentylatory osiowe typu 140 RS - 2 szt. w ścianie bocznej	E-19, E-24	1,8	1,4	293 - 309	7,2 (0)	amoniak pył zawieszony PM10	0,0042 0,0078	do 330
<b>Kurnik nr 2 łącznie</b>							amoniak pył zawieszony PM10	0,0588 0,1092	do 8100

URZĄD GOSPODARSTWA ROLNICZEGO  
 WYDZIAŁ ROLNICTWA  
 I OCHRONY ŚRODOWISKA  
 WPLYWÓ  
 02.06.2008  
 ilość zał. .... L.dz. ....  
 podpis .....

WYKONANO		02.06.2008		Kurnik nr 3						
Wentylatory	E-29 - E-32,	1,8	0,5	293 - 309	10,8	amoniak	0,0042	do 8100		
Ilość osiowe typu L.dz.	E-34 - E-37,				(0)	pył zawieszony PM10	0,0078			
podtyp E50Q - 12 szt.	E-39 - E-42,									
w ścianie bocznej										
wentylatory osiowe typu 140 RS - 2 szt.	E-33, E-38	1,8	1,4	293 - 309	7,2	amoniak	0,0042	do 330		
w ścianie bocznej					(0)	pył zawieszony PM10	0,0078			
<b>Kurnik nr 3 łącznie</b>						amoniak	0,0588	do 8100		
						pył zawieszony PM10	0,1092			
Kurnik nr 4										
4. wentylatory osiowe typu 4E50Q - 11 szt.	E-43 - E-47, E-49, E-50, E-52 - E-55	1,8	0,5	293 - 309	10,8	amoniak	0,0042	do 8100		
w ścianie bocznej					(0)	pył zawieszony PM10	0,0078			
wentylatory osiowe typu 140 RS - 2 szt.	E-48, E-51	1,8	1,4	293 - 309	7,2	amoniak	0,0042	do 330		
w ścianie bocznej					(0)	pył zawieszony PM10	0,0078			
<b>Kurnik nr 4 łącznie</b>						amoniak	0,0546	do 8100		
						pył zawieszony PM10	0,1014			
Kurnik nr 5										
5. wentylatory osiowe typu 4E50Q - 11 szt.	E-56 - E-59, E-61, E-62, E-64 - E-68	1,8	0,5	293 - 309	10,8	amoniak	0,0042	do 8100		
w ścianie bocznej					(0)	pył zawieszony PM10	0,0078			
wentylatory osiowe typu 140 RS - 2 szt.	E-60, E-63,	1,8	1,4	293 - 309	7,2	amoniak	0,0042	do 330		
w ścianie bocznej					(0)	pył zawieszony PM10	0,0078			
<b>Kurnik nr 5 łącznie</b>						amoniak	0,0546	do 8100		
						pył zawieszony PM10	0,1014			

### V.1.2 Emisja z procesów pomocniczych

Do procesów pomocniczych zalicza się :

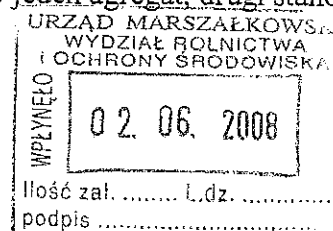
- spalanie miazgi węglowej w kotłowni wytwarzającej gorącą wodę na potrzeby ogrzewania kurników oraz zaplecza biurowo-socjalnego
- pracę agregatu prądotwórczego w sytuacjach awaryjnych.

Dopuszcza się wprowadzenie gazów i pyłów do powietrza emitowanych z kotłowni i agregatu prądotwórczego w ilościach zestawionych w tabeli nr 2.

tabela nr 2

Lp	Źródło powstawania emisji	Parametry emitora					Wartości emisji dopuszczalnej			
		Symbol emitora	h [m]	d [m]	T [K]	V [m/s]	Rodzaj substancji	Emisja		Czas pracy źródła
								mg/m <sup>3</sup>	kg/h	h/dobę h/rok
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
<b>Kotłownia grzewcza nr 1</b>										
1.	Kotły wodne KWM-S o mocy 200 kW opalane miałem węglowym – 2 szt. Zużycie paliwa w jednym kotle do 38,7 kg/h. Spaliny odprowadzane wspólnym kominem	EK-1 (komin)	11,0	0,3	523	5,62	dwutlenek siarki dwutlenek azotu pył zawieszony PM10 benzo-α - piren	527 284 89 0,0234	0,7536 0,4061 0,1273 0,000034	do <u>24</u> 4500
<b>Kotłownia grzewcza nr 2</b>										
2.	Kotły wodne KWM-S o mocy 200 kW -1 szt. i 250 kW- 1 szt. opalane miałem węglowym. Zużycie paliwa odpowiednio do 38,7 kg/h i do 48,4 kg/h. Spaliny odprowadzane wspólnym kominem	EK-2 (komin)	15,0	0,4	523	3,56	dwutlenek siarki dwutlenek azotu pył zawieszony PM10 benzo-α – piren	527 284 89 0,0234	0,8485 0,4572 0,1433 0,000038	do <u>24</u> 4500
<b>Agregat prądotwórczy</b>										
3.	Agregat prądotwórczy o mocy 200 kW napędzany wysokoprężnym silnikiem spalinowym o zużyciu 20 dm <sup>3</sup> /h oleju napędowego	EK-3 (komin-wylot układu wydechowego)	5,0	0,1	373	16,10	dwutlenek siarki dwutlenek azotu pył zawieszony PM10	329 4079 289	0,1497 1,856 0,1317	do <u>2</u> 50
<b>Agregat prądotwórczy</b>										
4.	Agregat prądotwórczy o mocy 68 kW napędzany wysokoprężnym silnikiem spalinowym o zużyciu 17,2 dm <sup>3</sup> /h oleju napędowego	EK-4 (komin-wylot układu wydechowego)	5,0	0,075	373	24,60	dwutlenek siarki dwutlenek azotu pył zawieszony PM10	329 4079 289	0,1287 1,596 0,1133	do <u>2</u> 50

Uwaga: W sytuacjach awaryjnych uruchamiany jest tylko jeden agregat, drugi stanowi rezerwę



02.06.2008

**V.2 Pobór wody, odprowadzanie ścieków i wód opadowych**

Ilość zał. .... L.dz. ....  
podpis **V.2.1. Zaopatrzenie w wodę**

Ferma zaopatrywana jest w wodę z ujęcia wód podziemnych zlokalizowanego na terenie wsi Boguszyce.

**V.2.2 Odprowadzanie ścieków**

Miejszem powstawania ścieków są węzły sanitarne, wyposażone w natryski, umywalki i wc oraz pomieszczenie przygotowywania posiłków. Ścieki gromadzone są w bezodpływowym zbiorniku o pojemności 4,5 m<sup>3</sup> i wywożone do oczyszczalni ścieków na warunkach określonych w umowie zawartej z użytkownikiem oczyszczalni:

Ilość ścieków:  $Q_{\text{śrd}} = 0,2 \text{ m}^3/\text{d}$

Stan i skład ścieków: pH = 6,5 – 9,0

BZT<sub>5</sub> = 200,0 mg O<sub>2</sub>/l

ChZT = 350,0 mg O<sub>2</sub>/l

Zawiesina ogólna = 100,0 mg/l

**V.2.3 Wody opadowe**

Wody opadowe z połaci dachowych i terenów utwardzonych fermy odprowadzane są systemem sieci kanalizacji deszczowej do ziemi:

- 1) łączna powierzchnia zlewni – 1,308 ha
- 2) ilość odprowadzanych wód :  $Q_s = 147,8 \text{ l/s}$
- 3) odbiornik wód: rów melioracyjny
- 4) wskaźniki zanieczyszczeń w wodach odprowadzanych do rowu nie mogą być większe niż:
  - a) zawiesina ogólna: 100 mg/l
  - b) substancje ropopochodne: 15 mg/l
- 5) urządzenia oczyszczające: - osadniki w studzienkach kanalizacyjnych

**V.3 Wytwarzanie odpadów i sposoby postępowania z odpadami**

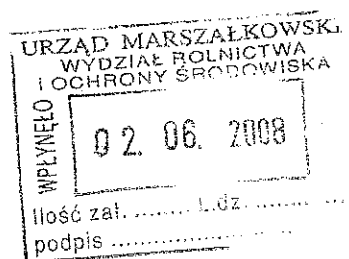
**V.3.1 Wytwarzanie odpadów**

Na terenie Fermy mogą zostać wytworzone odpady niebezpieczne i odpady inne niż niebezpieczne o rodzajach i w ilościach zestawionych w poniższej tabeli nr 3

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów
			Mg/rok
1	2	3	4
<b>odpady niebezpieczne</b>			
1.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10	0,10
2.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13	0,03
<b>odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	0,05
2.	Opakowania ze szkła	15 01 07	0,05
3.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	0,10
4.	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	02 01 82	6,0
5.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramiczny i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 *	17 01 07	50,0
6.	Nie segregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	0,7
7.	Odpady weterynaryjne	18 02 01	0,03
8.	Odpadowe oleje	13 02 05	0,05
9.	Żużel i popiół z kotłowni	10 01 01	51,0
10.	Odchody zwierzęce	02 01 06	900,0

### V.3.2. Sposoby postępowania z odpadami

Z odpadami, wytwarzanymi na terenie fermy, należy postępować w sposób przedstawiony w tabeli nr 4



02.06.2008

tabela nr 4

ilość zał. opadów	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania i gospodarowania odpadami
1	2	3	4
<b>odpady niebezpieczne</b>			
1.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10	magazynowanie w specjalistycznym pojemniku w wydzielonym pomieszczeniu w kurniku nr 2 z przeznaczeniem do zwrotu - okresowo przekazywane dystrybutorowi przy zakupie nowych porcji środków dezynfekcyjnych
2.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13	magazynowanie w oryginalnych opakowaniach w specjalistycznym pojemniku usytuowanym w wydzielonym pomieszczeniu w kurniku nr 2 - okresowo odbierane przez firmę specjalistyczną zajmującą się unieszkodliwianiem odpadów niebezpiecznych
<b>odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	ze względu na zanieczyszczenie przydatne jako surowiec wtórny w ograniczonym stopniu.
2.	Opakowania ze szkła	15 01 07	Magazynowanie w szczelnych workach plastikowych w pomieszczeniu gospodarczym w kurniku nr 2 i odbierane przez firmę specjalistyczną.
3.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	
4.	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	02 01 82	magazynowanie w zamrażarce w wydzielonym pomieszczeniu w kurniku nr 1 - okresowo odbierane przez firmę specjalistyczną zajmującą się utylizacją
5.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 *	17 01 07	magazynowanie w betonowych boksach przy wschodniej granicy fermy lub w sąsiedztwie agregatorni i okresowo wywożone przez specjalistyczną firmę na gminne składowisko odpadów

6.	Nie segregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	magazynowanie w typowym pojemniku o pojemności 1,1 m <sup>3</sup> opróżnianym okresowo przez firmę specjalistyczną - unieszkodliwianie przez składowanie na gminnym składowisku odpadów
7.	Odpady weterynaryjne	18 02 01	magazynowane w specjalistycznych workach plastikowych w pomieszczeniu magazynowym w kurniku nr 2 – okresowo odbierane przez firmę zajmującą się utylizacją
8.	Odpadowe (zużyte) oleje	13 02 05	magazynowane w stalowej beczce na produkty ropopochodne w budynku agregatowni – okresowo przekazywane do bazy magazynowej PKN Orlen w Nowogardzie
9.	Żużel i popiół z kotłowni	10 01 01	magazynowanie w betonowym boksie przy wschodniej granicy fermy. Odbierany przez osoby fizyczne na ich własne potrzeby
10	Odchody zwierzęce	02 01 06	bezpośrednio po usunięciu z kurników wywożone do rolników indywidualnych

#### V.4. Emitowanie hałasu

1. Na terenie fermy występują następujące źródła emisji hałasu:

- praca wentylatorów zainstalowanych w ścianach bocznych budynków,
- praca agregatu prądotwórczego w sytuacjach awaryjnych,
- napełnianie zbiorników paszowych
- środki transportu

Poziom mocy akustycznej i czas pracy źródeł hałasu fermy przedstawia poniższe zestawienie:

L.p.	Źródło emisji hałasu	Poziom mocy akustycznej [dB]	Czas pracy	
			w porze dnia	w porze nocy
	Wentylatory wywiewne w kurnikach:			
	Typ 4 E45Q	55	praca ciągła	praca ciągła
	Typ 140 RS	62		

URZĄD MARSZAŁKOWY  
WYDZIAŁ HODOWNICTWA  
I OCHRONY ŚRODOWISKA

WPLYNEŁO  
02.06.2008

20.2.06.2008

ilość zał. ....	2.	Agregat prądotwórczy o mocy 200 kW z silnikiem wysokoprężnym	70	tylko w sytuacjach awaryjnych , średnio ok.2 h/d	tylko w sytuacjach awaryjnych , średnio ok.2 h/d
podpis .....	3.	Agregat prądotwórczy o mocy 68 kW z silnikiem wysokoprężnym	70	tylko w sytuacjach awaryjnych , średnio ok.2 h/d	tylko w sytuacjach awaryjnych , średnio ok.2 h/d
	4.	Ruch transportu	83	0,5 godz.	nie występuje
	5.	Napełnianie zbiorników paszowych	83	0,5 godz.	nie występuje

2. Najbliższa zabudowa mieszkaniowa znajduje się:

- 600 m w kierunku północno- zachodnim od granicy fermy w m. Wołowiec
- 1500 m w kierunku południowym od granicy fermy w m. Boguszyce

3. Dla terenu ww. zabudowy dopuszczalny poziom hałasu, pochodzącego z terenu fermy, nie może przekroczyć:

- w porze dziennej (6<sup>00</sup> ÷ 22<sup>00</sup>) - 55 L<sub>Aeq</sub>D
- w porze nocnej (22<sup>00</sup> ÷ 6<sup>00</sup>) - 45 L<sub>Aeq</sub>N.

## VI Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji

W czasie eksploatacji instalacji należy prowadzić monitoring w następującym zakresie:

### VI.1. Monitoring ilości ujmowanej wody

Monitoring obejmuje:

- pomiar ilości wody zużywanej przez fermę na podstawie odczytów wodomierza zainstalowanego w studziencie na głównym przyłączy wody
- Pomiary należy prowadzić raz na dobę zawsze o tej samej godzinie.

### VI.3. Monitoring emisji do powietrza

Emisja amoniaku do powietrza monitorowana będzie poprzez ewidencjonowanie zużywanej paszy i zawartości białka w paszy. Zastrzega się możliwość zmiany tego sposobu po ukazaniu się jednolitych wytycznych dot. monitoringu emisji do powietrza na fermach hodowlanych.

### VI.4. Ewidencja wytwarzanych odpadów

Ewidencję wytwarzanych odpadów należy prowadzić z zastosowaniem następujących dokumentów:

- 1) karty ewidencji odpadów, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie,
- 2) karty przekazania odpadów,

zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2001r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. nr 152, poz. 1736).

### **VI.5. Hałas**

Monitoring hałasu obejmuje:

Pomiar wielkości emisji zgodnie z metodyką referencyjną

### **VI.6 Monitoring procesów technologicznych**

1. Prowadzenie monitoringu obejmować będzie:

- rejestrację miesięcznego zużycia poszczególnych mieszanek paszowych zużywanej przez poszczególne grupy produkcyjne,
- rejestrację poziomu zawartości białka ogólnego i fosforu ogólnego we wszystkich stosowanych mieszankach,
- obliczanie rzeczywistego rocznego zużycia białka i azotu w skali całej fermy,
- rejestrację ilości kurcząt w jednym rzucie i w skali roku,
- kontrolowanie tempa wzrostu tuczonych na fermie kurcząt,
- bieżące prowadzenie rejestru ilości wytworzonego obornika i wywiezionego z Fermi,
- obliczenie efektywnego rocznego zużycia energii elektrycznej i cieplnej.

2. Z prowadzonego monitoringu należy opracować raporty do 1 marca każdego roku na podstawie danych za poprzedni rok kalendarzowy.

### **VII. Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu.**

Dokumenty potwierdzające ewidencję odpadów zarządzający instalacją jest zobowiązany udostępnić organom przeprowadzającym kontrolę. W terminie do końca pierwszego kwartału każdego roku zarządzający instalacją odpadów jest zobowiązany przekazać marszałkowi województwa zbiorcze zestawienie danych za poprzedni rok kalendarzowy, o rodzajach i ilości odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi.

Dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji odpadów należy przechowywać przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, dla którego sporządzono te dokumenty.

Wyniki pomiarów hałasu w środowisku pochodzącego od zakładu należy przedłożyć w formie pisemnej do właściwego organu ochrony środowiska.

Dokumentację dotyczącą monitoringu ilości ujmowanej wody oraz emisji amoniaku należy przechowywać przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

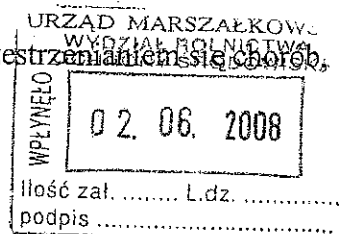
Dokumenty sporządzone w ramach prowadzonego monitoringu procesów technologicznych należy przechowywać w siedzibie wnioskodawcy przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, dla którego sporządzono te dokumenty.

### **VIII. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych**

Warunki odbiegające od normalnych mogą wystąpić najczęściej w przypadku przerw w dopływie energii elektrycznej. Na terenie gospodarstwa znajdują się dwa agregaty prądotwórcze gwarantujące dostawę energii do czasu usunięcia awarii.

Na wypadek wystąpienia pewnych sytuacji awaryjnych, związanych z:

1. wyciekami ścieków ze zbiornika bezodpływowego, w przypadku jego przepełnienia lub rozszczelnienia,
2. masowym padnięciem drobiu, spowodowanym rozprzestrzenianiem się chorób,
3. pożarem,



02.06.2008

ilość zał. .... należy niezwłocznie zawiadomić o tym osoby znajdujące się w strefie zagrożenia oraz  
podpis ..... jednostkę Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo Burmistrza Miasta i Gminy  
Nowogard i podjąć działania zgodnie z opracowanymi na Fermie procedurami  
postępowania.

**IX. Wnioskodawca zobowiązany jest:**

**1) w zakresie sposobów osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, do spełniania następujących wymagań:**

- a) zapewnienie efektywnej gospodarki energetycznej,
- b) zapewnienie efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej,
- c) nadzór nad stanem technicznym zbiornika na ścieki,
- d) nadzór nad stanem technicznym zewnętrznych zbiorników na odpady,
- e) utrzymywanie czystości na odkrytym terenie fermy,
- f) nadzór nad stanem technicznym silosów paszowych,
- g) prowadzenie rejestru zdarzeń mogących stworzyć zagrożenie środowiskowe,
- h) stosowanie substancji o niskim potencjale zagrożeń,
- i) wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej,

**2) w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, do:**

- a) utrzymywania urządzeń i obiektów gospodarki wodnej i ściekowej w dobrym stanie techniczno-eksploatacyjnym,
- b) przeprowadzania, co najmniej 2 razy w roku, przeglądów eksploatacyjnych urządzeń oczyszczających
- c) racjonalnego i oszczędnego zużycia pobieranej wody,
- d) prowadzenia stałych pomiarów ilości wody i ścieków bytowych
- e) prowadzenia systematycznych badań stanu i składu ścieków bytowych odprowadzanych do zbiornika bezodpływowego
- f) prowadzenia stałego przeglądu i bieżącej konserwacji rowu melioracyjnego, na odcinku ok. 100 m, w okolicy miejsca wylotu wód opadowych z terenu fermy
- g) oczyszczania rowu z naniesionego piasku
- h) prowadzenia zeszytu eksploatacji urządzeń

**3) w zakresie gospodarki odpadami do:**

- a) prowadzenia ewidencji ilościowej i jakościowej wytwarzanych odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami,
- b) przestrzegania następujących zasad:

⇒ odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, **nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat,**

⇒ odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, **nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku**

⇒ odbiorcą odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpiecznych może być tylko podmiot gospodarczy, który posiada stosowne i aktualne zezwolenie

- organu właściwego ze względu na miejsce unieszkodliwiania lub wykorzystania tych odpadów; oraz stosowne zezwolenia na transport,
- ⇒ przestrzeganie przepisów b h p.
  - ⇒ prowadzenia ewidencji odpadów odbieranych do unieszkodliwienia zgodnie z wymogami obowiązujących przepisów,
  - ⇒ przy transporcie muszą być zachowane ogólne wymagania związane z ochroną środowiska (zabezpieczające przed pyleniem, rozlewem, czy rozsypaniem),

4) w przypadku planowanych zmian w instalacjach Wnioskodawca zobowiązany jest do postępowania zgodnie z wymaganiami określonymi w art. 214 i 215 ustawy – Prawo ochrony środowiska.

#### X. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Efektywne wykorzystanie energii należy zapewniać poprzez stosowanie energooszczędnego oświetlenia oraz prowadzenie okresowych ocen stanu technicznego urządzeń zużywających media energetyczne,

#### XI. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Program zakończenia działań Fermy obejmował będzie:

- a) wywiezienie całej obsady fermy do zakładu przetwórczego,
- b) usunięcie z kurników ściółki z odchodami i przekazanie nawozu do wykorzystania gospodarstwom rolnym,
- c) oczyszczenie i wymycie kurników wraz z wyposażeniem technicznym i technologicznym,
- d) opróżnienie zbiornika bezodpływowego ze ścieków, z wywiezieniem ich na oczyszczalnię ścieków,
- e) usunięcie z kurników całego wyposażenia technicznego i technologicznego.  
Zależnie od aktualnego stanu technicznego wyposażenie to może być odsprzedane lub będzie wywiezione na składowisko odpadów ( po oddzieleniu elementów kwalifikujących się do wykorzystania w charakterze surowca wtórnego )
- f) przewiezienie niewykorzystanej paszy do innych ferm,
- g) przewiezienie niewykorzystanych materiałów (środki myjące i dezynfekcyjne, itp.) do innych ferm lub przekazanie ich do utylizacji uprawnionym firmom

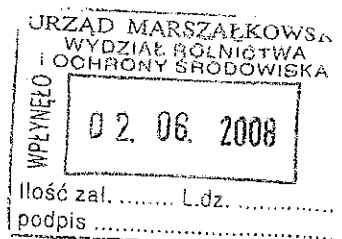
#### XII. Termin ważności pozwolenia

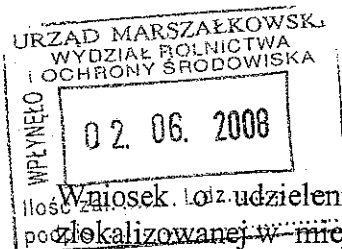
Ustala się termin ważności pozwolenia na 10 lat od daty jego wydania.

#### XIII. Częstotliwość analizy wydanego pozwolenia

Analiza wydanego pozwolenia będzie przeprowadzona przed upływem 5 lat od daty jego wydania.

XIV Wnioskodawca., odpowiedzialny jest za ewentualne szkody wynikłe z nieprawidłowego wykonania orzeczeń niniejszej decyzji.





## UZASADNIENIE

Wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Fermy brojlerów zlokalizowanej w miejscowości Wołowiec gm. Nowogard został złożony, w dniu 3 listopada 2005 r., przez Panią Monikę Marach zamieszkałą w Zabowie gm. Nowogard.

Do wniosku załączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, wymaganej art. 210 ustawy Prawo ochrony środowiska, obliczonej na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2002 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. nr 190, poz. 1591).

Ferma posiada powyżej 40 000 stanowisk dla drobiu dlatego sklasyfikowana została jako instalacja, dla której, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2002 r. nr 122 poz. 1055), wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego.

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wszczynając postępowanie, Zachodniopomorski Urząd Wojewódzki Wydział Środowiska i Rolnictwa zawiadomił strony, którymi są Wnioskodawca i Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej, o wszczęciu postępowania w sprawie wniosku Pani Moniki Marach o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla Fermy brojlerów w m. Wołowiec oraz podał do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku i o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia. Ogłoszenie z dnia 7.11.2005r. znak: SR-Ś-6/6619-PZ/58-1/05 umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Zachodniopomorskiego Urzędu Wojewódzkiego oraz na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta i Gminy w Nowogardzie, Starostwa Powiatowego w Goleniowie.

W wyznaczonym terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia, nie z wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

W toku postępowania przeprowadzona została, w dniu 25.01.2006r., wizja lokalna na terenie fermy z udziałem autora wniosku i pracowników Wydziału Środowiska i Rolnictwa reprezentujących poszczególne branże ochrony środowiska.

W czasie wizji lokalnej szczegółowo omówiono niezbędny zakres spraw do uzupełnienia wniosku i ustalono, że do 28.02.2006r., wniosek zostanie poprawiony w omówionym zakresie. W wyznaczonym terminie wniosek został uzupełniony.

Zgodnie z kpa wszystkim stronom, biorącym udział w przedmiotowym postępowaniu, udostępniono przygotowany projekt decyzji udzielającej Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie fermy drobiu w Wołowcu. Strony po zapoznaniu się z projektem decyzji nie wniosły uwag.

Udzielając niniejszego pozwolenia tut. organ przeanalizował przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, szczegółowe zasady i procedury jej prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarce materiałowo-surowcowej oraz bezpiecznego dla środowiska zakończenia działania instalacji.

Po przeanalizowaniu rozwiązań technicznych, technologicznych i organizacyjnych stosowanych przez Wnioskodawcę na terenie Fermy będącej przedmiotem wniosku o

wydanie pozwolenia zintegrowanego, uznano, że spełniają one wymagania najlepszej dostępnej techniki.

Na Fermie prowadzona jest odpowiednia strategia żywienia brojlerów, zapewnione są warunki dobrostanu w tym utrzymywanie mikroklimatu w kurnikach dzięki zastosowaniu nowoczesnego, automatycznie sterowanego systemu wentylacji.

Eksploatacja fermy prowadzona zgodnie z określonymi warunkami technicznymi i technologicznymi nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na terenach objętych ochroną przed hałasem a także nie spowoduje zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych.

Podczas eksploatacji fermy prowadzony będzie monitoring środowiska.

Wnioskodawca nie dysponuje własnym aerałem gruntów rolnych. Powstający, w czasie tuczu kurcząt, obornik (odchody zwierzęce) po usunięciu z pomieszczeń przekazywany jest bezpośrednio indywidualnym odbiorcom z przeznaczeniem do nawożenia pól.

Przedstawione we wniosku zasady i procedury dotyczące prowadzonej działalności zapewniają ochronę poszczególnych komponentów środowiska i ochronę środowiska jako całości oraz bezpieczne dla środowiska zakończenie działania instalacji.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji Stronie służy prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Wojewody Zachodniopomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Otrzymują:

1. Monika Marach  
Żabowo 43, 72-200 Nowogard
  2. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej  
70-382 Szczecin, ul. Jagiellońska 32
  3. Ministerstwo Środowiska Departament  
Instrumentów Ochrony Środowiska  
00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54
  4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony  
Środowiska w gmachu
5. a/a

Z up. Wojewody Zachodniopomorskiego

*mgr inż. Paweł Niedzwiedz*  
DYREKTOR  
Wydziału Środowiska i Rolnictwa

STARSZY INSPEKTOR WOJEWÓDZKI  
w Wydziale Środowiska i Rolnictwa  
KIEROWNIK  
Oddziału Ochrony Środowiska,  
Rolnictwa i Rozwoju Wsi  
w Wydziale Środowiska i Rolnictwa  
*mgr inż. Teresa Włokarczuk*  
*mgr inż. Bogdan Dobrzyński*

URZĄD MARSZAŁKOWSKI  
WYDZIAŁ ROLNICTWA  
I OCHRONY ŚRODOWISKA

WPLYNEŁO

02.06.2008

Ilość zał. .... L.dz. ....  
podpis .....

