



SR-Ś-6/6619/11/07

DECYZJA

Na podstawie art. 201 ust. 1, art.202, art. 211, art. 376 pkt 3 i art.378 ust. 2 – ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska ((tekst jednolity z 2006 r. Dz. U. Nr 129, poz. 902);

oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity z 2000 r. Dz. U. Nr 98, poz. 1071 ze zmianami),
po rozpatrzeniu

wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Fermy Drobiu w miejscowości Motaniec (gm. Kobylanka), przedłożonego przez Dariusza Musiałę zam. Motaniec 2E, 73-108 Kobylanka.

o r z e k a m

- I Udzielić Panu Dariuszowi Musiałowi pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Fermy Drobiu zlokalizowanej w m. Motaniec (gm.Kobylanka)**
- II Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska :**

II.1 Charakterystyka instalacji i stosowanej technologii chowu brojlerów

Ferma drobiu w m. Motaniecu położona jest w obrębie geodezyjnym nr 7 Motaniec na terenie działki nr 41/6 i nr 136 o łącznej powierzchni ok.2,23 ha.

Ferma tuczu drobiu (brojlerów)składa się z 2 kurników o wymiarach części wykorzystywanej do potrzeb technologicznych 13 x 120 m (ok. 1.560 m² powierzchni użytkowej),

Rozmiary i rozwiązania kurników pozwalają na prowadzenie tuczu brojlerów w ilości łącznej ok. 60.000 sztuk w jednym rzucie.

Na fermie prowadzi się tucz brojlerów w zamkniętych kurnikach, pozbawionych światła dziennego, na suchej ściółce z zastosowaniem pełnej automatyki. Proces tuczu ,od przyjęcia piskląt kilkudniowych do osiągnięcia przeciętnie 6-7 tygodni życia, prowadzony jest równocześnie we wszystkich kurnikach. Przed wprowadzeniem piskląt do kurników, na posadzce rozkładana jest kilkucentymetrowa warstwa ściółki ze słomy.

W okresie trwania tuczu, przez 5 - 7 tygodni, układy dozowania nadzorowane przez systemy sterujące funkcjonowaniem fermy zapewniają dostarczanie pasz i wody w ilościach równoważących bieżące zużycie. Proces hodowli prowadzony jest w każdym kurniku bez konieczności stałej obecności pracowników na obiektach – nadzór prowadzony jest zdalnie, a obsługa wkracza do kurników w przypadku wystąpienia awarii systemu.

Każdy z kurników wyposażony jest w instalację:
dozowania paszy, zasilane z usytuowanych w sąsiedztwie silosów,
dozowania wody, zasilane z sieci wodociągowej,
mechanicznej wentylacji wyciągowej zapewniającej utrzymanie niezbędnej wilgotności i
temperatury powietrza wewnątrz kurnika,
ogrzewania kurników w okresach obniżonych temperatur.

Do ogrzewania kurników stosowane są dwa systemy ogrzewania:

- 1) w kurniku nr 1 zainstalowany jest system centralnego ogrzewania zasilany z kotłowni usytuowanej w pomieszczeniu przylegającym do wschodniej ściany kurnika. W kotłowni zainstalowany jest kocioł wodny typu KZ-50 mocy 172 kW i sprawności ok. 83% opalany koksem.
- 2) w kurniku nr 2 zastosowane jest ogrzewanie przy pomocy nagrzewnic zasilanym gazem płynnym. Wewnątrz kurnika zainstalowane są dwie nagrzewnice typu GA 85 E o mocy nominalnej po 93 kW.

Po zakończeniu cyklu, gdy brojlerzy osiągną przewidywaną przeciętną wagę rzędu do 2,0-2,2 kg, cała obsada kurników jest wywożona transportem samochodowym do zakładu przetwórczego, a kurnik jest przygotowywany do wprowadzenia nowej obsady.

Na te prace składają się:

- 1) mycie wnętrza kurników wodą
- 2) usunięcie ściółki mechaniczne i ręczne,
- 3) dezynfekcja

1. Mycie kurników

Mycie wnętrza odbywa się bezpośrednio po wywiezieniu brojlerów, a przed usunięciem ściółki. Operacja mycia wykonywana jest przy wykorzystaniu myjek wysokociśnieniowych. Myciu poddawane są ściany wewnętrzne budynku, oraz całe wyposażenie technologiczne i w razie konieczności warstwa zabezpieczająca ocieplenie stropów oraz układy wentylacyjne. Dla poprawy skuteczności operacji, do wody dodaje się dopuszczone do stosowania w hodowli zwierząt środki powierzchniowo czynne (wyłącznie biodegradowalne). Woda z mycia jest wchłaniana przez zalegającą na posadzce ściółkę.

2. Usuwanie ściółki

Po wywiezieniu brojlerów wewnątrz kurników pozostaje zużyta ściółka zmieszana z odchodami (obornik kurzy). Właściciel fermy nie magazynuje odchodów na terenie fermy i nie dysponuje własnym arealem gruntów ornych. Odchody kurze wywożone są bezpośrednio z fermy transportem uprawnionego odbiorcy na podstawie zawartej umowy. Zalegająca w kurnikach warstwa odchodów kurzych, o grubości kilkunastu centymetrów, usuwana jest i ładowana na środki transportu przy wykorzystaniu własnego sprzętu zmechanizowanego tj. ładowarki o napędzie spalinowym. Przed wprowadzeniem sprzętu do wnętrza kurnika usuwane są z niego elementy nieruchome (np. zasobniki na paszę przy paszociągach) i unoszone na podciągach ruchome wyposażenie, wchodzące w skład paszociągów i systemów pojenia.

Po zakończeniu mechanicznego czyszczenia na posadzce pozostają niewielkie ilości ściółki, które usuwane są przy pomocy narzędzi ręcznych (szczotek). Zmiecione resztki ściółki trafiają także w całości do odbiorcy.

3. Dezynfekcja wnętrza i wyposażenia kurników

Operacja składa się z dwóch etapów:

- 1) w pierwszym etapie, po zakończeniu usuwania obornika, odbywa się wstępna dezynfekcja przy użyciu wapna. Zawieszoną wapna pokrywane są posadzka oraz ściany kurników.
- 2) w drugim etapie, po rozłożeniu warstwy ściółki, przeprowadzana jest główna część

dezynfekcji. Na rozpatrywanej fermie, używa się do tego celu wyłącznie preparatu, który posiada atest Państwowego Zakładu Higieny w zakresie bezpieczeństwa dla ludzi i środowiska oraz świadectwo rejestracji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi do stosowania jako płyn do dezynfekcji pomieszczeń dla zwierząt. Do nanoszenia warstwy środka dezynfekującego używany jest zamglawiacz termiczny, a operacja prowadzona jest przy całkowicie zamkniętym kurniku. Preparat dostarczany jest na fermę w plastikowych butlach o pojemności 5 lub 10 dm³ w okresach wykonywania dezynfekcji (w krótkich okresach magazynowany w ilościach niezbędnych na bieżące zużycie).

Po zakończeniu powyższych prac i po upływie 24 godzin, kurniki mogą być użyte do przeprowadzenia kolejnego rzutu tuczu.

Na fermie nie powstają ścieki bytowe. Pracownicy firmy korzystają z zaplecza sanitarnego, poza fermą, w pobliskim budynku mieszkalnym należącym do właściciela fermy.

Wody opadowe z dachów budynków i z powierzchni fermy spływają bezpośrednio w grunt.

Ponadto na fermie znajdują się następujące instalacje pomocnicze i urządzenia :

- 5 silosów paszowych
- instalacja do zadawania paszy z silosów zlokalizowanych na zewnątrz budynków,
- system wentylacji wyciągowej,
- sieć wodociągowa
- instalacja energetyczna,
- dobudówka przy kurniku nr 1, w której mieści się kotłownia i sterownia tego kurnika
- dobudówka przy kurniku nr 2, mieszcząca sterownię tego kurnika
- dobudówka przy południowym krańcu kurnika nr 2, będąca pomieszczeniem dla agregatu prądowórczego o mocy 100 kW
- 2 zbiorniki magazynowe gazu płynnego
- wiata przy południowej ścianie kurnika nr 1 z zamrażarkami do magazynowania padłych kurcząt

II.3 Główne surowce

Mieszanki paszowe pełnoporcjowe dostosowane do wieku kurcząt.

II.3. Parametry pracy instalacji

II.3.1. Produkcja zwierzęca

- A. Jednorazowa pełna obsada kurników - 60 000 sztuk
- B. Roczna produkcja brojlerów - 360 000 sztuk
- C. Roczna produkcja żywca drobiowego - 720,0 Mg
- D. Roczna produkcja odchodów zwierzęcych (obornika) - 540 Mg

II.3.1.1 Zużycie surowców i energii

Roczne zużycie surowców i energii:

- a) pasza - 1 370 Mg
- b) woda - 2 190 m³
- c) energia elektryczna - 47,5 MWh

d) słoma na ściółkę	-	35,0 Mg
e) koks	-	10,0 Mg
f) gaz płynny	-	8,0 m ³
g) olej napędowy	-	500 dm ³
h) detergenty do mycia kurników	-	0,1 Mg
i) środki dezynfekcyjne	-	0,06 Mg

III. Warianty funkcjonowania instalacji

Z uwagi na specyficzne wyposażenie techniczne i technologiczne kurników, dostosowane tylko do tuczu brojlerów, niemożliwe jest wykorzystanie ich do wytwarzania innych produktów z wyjątkiem hodowli innych gatunków drobiu o podobnej wielkości.

IV Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Sposoby prowadzenia instalacji zapewniające spełnienie wymagań najlepszej techniki i osiągania wysokiego stopnia ochrony środowiska, powinny obejmować w szczególności:

1. Przestrzeganie zasad dobrej praktyki rolniczej, do których należy:
 - chów drobiu zgodnie z zasadami wynikającymi z obowiązujących przepisów,
 - stosowanie odpowiedniej strategii żywienia drobiu dostosowanej do zapotrzebowania organizmów drobiu w danej grupie wiekowej,
 - utrzymywanie budynków i urządzeń we właściwym stanie sanitarnym,
2. Metody ochrony powietrza polegające na:
 - stosowaniu w kurnikach systemu wentylacji mechaniczno-grawitacyjnej zapewniającego odpowiednie parametry mikroklimatu w pomieszczeniach chowu,
 - hermetycznym systemie załadunku paszy i silosów z cystern samochodowych
 - właściwym systemie transportu paszy z silosów do kurników
 - minimalizowanie strat azotu poprzez:
 - zwiększenie efektywności wykorzystania białka podawanego w paszach
 - dostosowanie zawartości białka w paszach do potrzeb pokarmowych drobiu,
 - stosowanie żywienia fazowego, dostosowanego do zapotrzebowania drobiu w różnych okresach ich rozwoju i w różnym stanie fizjologicznym
3. Metody ochrony środowiska wodnego polegające na:
 - 3.1 Efektywnym wykorzystaniu wody poprzez:
 - systematyczną kontrolę stanu technicznego poideł w kurnikach i przeciwdziałanie ich awariom,
 - systematyczną kontrolę zużycia wody na fermie i analizę w stosunku do ilości zasiedlonego drobiu i ilości skarmianej paszy, w poszczególnych grupach produkcyjnych,
 - stosowanie wysokociśnieniowych myjek do mycia pomieszczeń i urządzeń po zakończeniu każdego cyklu tuczu drobiu

4. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej polegające na:
- stosowaniu systemu magazynowania, transportu pasz i karmników zapobiegający stratom,
 - doskonaleniu procesów produkcyjnych i pomocniczych w kierunku zmniejszania ilości wytwarzanych odpadów
5. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej polegające na:
- optymalizacji pracy instalacji wentylacyjnej kurników regulowanej w zależności od temperatury i wieku kurcząt,
 - stosowaniu energooszczędnego oświetlenia

V Warunki na wprowadzanie do środowiska substancji i energii

V.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

V.1.1 Źródła emisji

Źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza na terenie fermy jest:

1. Emisja z podstawowych procesów produkcyjnych związana bezpośrednio z chowem drobiu poprzez wentylację z budynków kurników
2. Emisja z procesów pomocniczych

Roczna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z terenu fermy

E amoniaku	=	1,200 Mg
E dwutlenku azotu	=	1,207 Mg
E dwutlenku siarki	=	1,100 Mg
E tlenku węgla	=	8,806 Mg
E pyłu zawieszonego PM 10	=	3,094 Mg

V.1.2. Emisja z podstawowych procesów produkcyjnych

Emisja roczna ze wszystkich kurników zlokalizowanych na terenie Fermi może wynieść:

E amoniaku	=	1,20 Mg
E pyłu zawieszonego PM 10	=	2,22 Mg

Dopuszcza się wprowadzenie gazów i pyłów do powietrza ze źródeł emisji i w ilościach zestawionych w poniższej, tabeli nr 1.

tabela nr 1

Lp	Miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Parametry emitora				Rodzaj emitowanego zanieczyszczenia z emitora	Wielkość emisji	Czas pracy źródła	
		Symbol emitora	h [m]	d [m]	T [K]				v m/s
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Kurnik nr 1									
1.	wentylatory osiowe typu 4E50Q -12 szt.	E1,E2,E4,E5, E7-E10, E12,E13,E15,E16	1,5	0,5	293 - 309	10,8	amoniak pył zawieszony PM 10	0,0061 0,0113	do 8100
	wentylatory osiowe typu 4E63Q -2 szt.	E3,E14	1,5	0,63	293 - 309	15,3	amoniak pył zawieszony PM 10	0,0061 0,0113	do 120
	wentylatory osiowe typu 140 RS -2 szt	E6,E11	1,5	1,4	293- 309	8,4	amoniak pył zawieszony PM 10	0,0061 0,0113	do 330
Kurnik nr 1 łącznie							amoniak pył zawieszony PM 10	0,0976 0,1808	
Kurnik nr 2									
2.	wentylatory osiowe typu 6D63Q -6 szt..	E19 -E24	6,0	0,63	293 - 309	15,7	amoniak pył zawieszony PM 10 dwutlenek azotu tlenek węgla	0,0120 0,0357 0,0135 0,0073	do 8100
	wentylatory osiowe typu 140 RS -4 szt.	E17,E18,E25,E26	1,5	1,4	293 - 309	7,2	amoniak pył zawieszony PM 10	0,0120 0,0222	do 330
Kurnik nr 2 łącznie							amoniak pył zawieszony PM 10 dwutlenek azotu tlenek węgla	0,1200 0,3030 0,0810 0,0438	

V.1.3 Emisja z procesów pomocniczych

Roczna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z kotłowni i agregatów prądotwórczych

$$E \text{ dwutlenku azotu} = 1,207 \text{ Mg}$$

$$E \text{ dwutlenku siarki} = 1,100 \text{ Mg}$$

$$E \text{ pyłu zawieszonego PM 10} = 0,874 \text{ Mg}$$

$$E \text{ tlenku węgla} = 8,806 \text{ Mg}$$

Dopuszcza się wprowadzenie gazów i pyłów do powietrza ze źródeł emisji i w ilościach zestawionych w poniższej, tabeli nr 2.

tabela 2

Lp	Źródło emisji	Parametry emitora					Rodzaj emitowanego zanieczyszczenia z emitora	Wielkość emisji	Czas pracy źródła
		Symbol emitora	h [m]	d [m]	T [K]	v m/s			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1.	Kotłownia grzewcza kurnika nr 1 Kotły wodne KZ-5 o mocy 172 kW opalani koksem – szt.1 Zużycie paliwa do 25,7 kg/h .	EK-1 (komin)	10	0,3	523	2,2 (0,14)	dwutlenek siarki dwutlenek azotu pył zawieszony PM10 tlenek węgla	0,2351 0,1176 0,0470 1,8275	do 24 4500
4	Agregat prądotwórczy o mocy 100 kW napędzany wysokoprężnym silnikiem spalinowym o zużyciu 16 dm ³ /h oleju napędowego	EK-2	0	0,1	373	0 wyloty poziome	dwutlenek siarki dwutlenek azotu pył zawieszony PM10 tlenek węgla	0,8485 0,4572 0,1433 4,5500	2 50

V.2 Pobór wody i odprowadzanie ścieków

V.2.1 Zaopatrzenie w wodę

Ferma zaopatrywana jest w wodę z wodociągu wiejskiego zaopatrywanego w wodę z ujęcia wód podziemnych zlokalizowanego w m. Lipnik

V.2.2. Odprowadzanie ścieków i wód opadowych

Na fermie nie występują ścieki przemysłowe i ścieki bytowe.

Wody opadowe z dachów budynków oraz z dróg wewnętrznych i placów odprowadzane są spływają bezpośrednio w grunt.

V.3 Wytwarzanie odpadów i sposoby postępowania z odpadami

V.3.1 Wytwarzanie odpadów

Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych na terenie fermy

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów Mg/rok
1	2	3	4
odpady inne niż niebezpieczne			
1.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	0,1
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	0,05
3.	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	02 01 82	3,6

4.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramiczny i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 *	17 01 07	50,0
5.	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	0,3
6.	Żużel i popiół z kotłowni	10 01 01	1,0
7.	Odchody zwierzęce	02 01 06	540,0
odpady niebezpieczne			
1.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10	0,1
2.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13	0,02

V.3.2. Sposoby postępowania z odpadami

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania i gospodarowania odpadami
1	2	3	4
odpady inne niż niebezpieczne			
1.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Magazynowanie w pojemnikach na betonowej posadzce pod wiatą przy południowej ścianie kurnika nr 1 i odbierane przez firmę specjalistyczną.
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	
3.	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	02 01 82	Magazynowanie w zamrażarkach usytuowanych pod wiatą przy południowej ścianie kurnika nr 1. Okresowo odbierane przez firmę specjalistyczną zajmującą się utylizacją
4.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	Magazynowanie na utwardzonym podłożu w sąsiedztwie kotłowni i w specjalistycznych metalowych kontenerach. Okresowo wywożone przez specjalistyczną firmę na gminne składowisko odpadów
5.	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	Magazynowanie w typowych metalowych pojemnikach opróżnianych okresowo przez firmę specjalistyczną. Unieszkodliwianie przez składowanie na składowisku odpadów.

6	Żużel i popiół z kotłowni	10 01 01	Magazynowanie na gruncie w sąsiedztwie kotłowni fermy lub w specjalistycznych metalowych kontenerach. Okresowo wywożone przez firmę specjalistyczna na składowisko odpadów.
7	Odchody zwierzęce	02 01 06	Usuwane z kurników bezpośrednio na środki transportu odbiorcy tj. firmy „OKECHAMP” Sp. zo.o. wykorzystującej je do produkcji podkładu do hodowli pieczarek
odpady niebezpieczne			
1.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10	Magazynowanie w pojemnikach na betonowej posadzce pod wiatą przy południowej ścianie kurnika nr 1 do czasu przekazania dystrybutorowi jako opakowania zwrotne.
2.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13	Magazynowanie w oryginalnych opakowaniach w wydzielonym pomieszczeniu przy kotłowni Okresowo przekazywane dystrybutorowi, jako wyrób podlegający opłacie produktowej.

V.4. Emitowanie hałasu

1. Głównymi źródłami hałasu na terenie fermy są:

- praca wentylatorów,
- praca paszociągów
- praca agregatu prądotwórczego w sytuacjach awaryjnych
- środki transportu

Poziom mocy akustycznej i czas pracy źródeł hałasu fermy przedstawia poniższe zestawienie:

Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła	Poziom mocy akustycznej [dB]	
		dzień	noc
1	2	3	4
osiowe wentylatory wywiewne w kurniku nr 1, typu 4E50Q – ogółem 12 szt.	24 h/dobę do ok. 8.100 h/rok	55	55
osiowe wentylatory wywiewne w kurniku nr 1, typu 4E63Q- 2 szt.	do 12 h/dobę do ok. 100 h/rok	65	65
kominowe wentylatory wywiewne w kurniku nr 2, typu 6D63Q- 6szt	24 h/dobę do ok. 8.100 h/rok	65	65
osiowe wentylatory wywiewne w kurnikach nr 1 i nr 2, typu RS 140- 6 szt.	do 12 h/dobę do ok. 330 h/rok	71	71
agregat prądotwórczy o mocy 100 kW, z silnikiem wysokoprężnym - 1 szt.	praca tylko w sytuacjach awaryjnych średnio ok. 2 h/dobę do ok. 50 h/rok	70	70

Samochody ciężarowe - dostawa pasz do silosów	1 samochód/dzień do 1 h/dobę	80	nie występuje
Ładowarka lub sztaplarka – usuwanie obornika z kurników oraz wstawianie słomy	5 dni po zakończeniu cyklu hodowlanego do 4h/dobę	80	nie występuje
Samochody ciężarowe- dostawa słomy, wywóz obornika	1 samochód/dzień do 0,2 h/dobę do 10 h/rok	80	nie występuje
Samochody ciężarowe – wywóz kurcząt do uboju	do 7 dni, 1,05 h/dobę po zakończeniu cyklu hodowlanego	70	nie występuje nie występuje
Śmieciarka kontener – wywóz śmieci i odpadów	0,5 h/miesiąc	80	nie występuje

2. Najbliższa zabudowa mieszkaniowa znajduje się:

- po zachodniej stronie drogi Motaniec-Reptowo, w odległości 60 m od najbliższych źródeł emisji hałasu występujących na terenie fermy
- na kierunku północnym w odległości 100 m od fermy.

3. Równoważny poziom hałasu przenikającego z terenu fermy do środowiska, w rozumieniu terenów zabudowy mieszkaniowej, nie może przekraczać wartości dopuszczalnej, określonej rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2005r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. Nr 178, poz. 1841) w wysokości:

- 55 dB w porze dziennej (6⁰⁰ ÷ 22⁰⁰)
- 45 dB w porze nocnej (22⁰⁰ ÷ 6⁰⁰)

VI Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji

W czasie eksploatacji instalacji należy prowadzić monitoring w następującym zakresie:

VI.1. Monitoring ilości ujmowanej wody

Pomiary ilości wody zużywanej przez fermę należy prowadzić:

- na podstawie odczytu wodomierza zainstalowanym na przyłączy wody doprowadzającym wodę do kurników
- raz na miesiąc, w ostatnim dniu miesiąca.

VI.2. Monitoring emisji do powietrza

1) Pomiar emisji gazów i pyłów z kurników należy wykonywać:

- zgodnie z obowiązującą metodyką
- w 2 dowolnych emitorach (zlokalizowanych po jednym na każdym kurniku)
- 1 raz w roku w okresie letnim.

2) Pomiar emisji gazów i pyłów z kotłowni należy wykonywać:

- zgodnie z obowiązującą metodyką
- 2 razy w roku: w sezonie letnim (kwiecień – wrzesień) oraz
w sezonie zimowym (październik – marzec)

VI.3. Ewidencja wytwarzanych odpadów

Ewidencję wytwarzanych odpadów należy prowadzić z zastosowaniem następujących dokumentów:

- 1) karty ewidencji odpadów, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie,
- 2) karty przekazania odpadów,
zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 lutego 2006r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. nr 30, poz. 213).

VI.4. Hałas

Dla fermy należy przeprowadzać okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dziennej oraz w porze nocnej.

Pomiary należy przeprowadzać raz na 2 lata zgodnie z metodyką referencyjną określoną w § 9 pkt 9 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz.U. Nr 283,poz. 2842).

VI.5 Monitoring procesów technologicznych

1. Prowadzenie monitoringu obejmować będzie:

- rejestrację miesięcznego zużycia poszczególnych mieszanek paszowych zużywanej przez poszczególne grupy produkcyjne,
- rejestrację ilości kurcząt w jednym rzucie i w skali roku,
- kontrolowanie tempa wzrostu tuczonych na fermie kurcząt,
- bieżące prowadzenie rejestru ilości wytworzonych odchodów kurzych(obornika) i wywiezionych z Fermi,
- prowadzenie rejestru zużycia koksu w ciągu roku
- obliczenie efektywnego rocznego zużycia energii elektrycznej i cieplnej.

2. Z prowadzonego monitoringu należy opracować raporty do 1 marca każdego roku na podstawie danych za poprzedni rok kalendarzowy.

VII. Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu.

Dokumenty potwierdzające ewidencję odpadów zarządzający instalacją jest zobowiązany udostępnić organom przeprowadzającym kontrolę. W terminie do końca pierwszego kwartału każdego roku zarządzający instalacją odpadów jest zobowiązany przekazać marszałkowi województwa zbiorcze zestawienie danych za poprzedni rok kalendarzowy, o rodzajach i ilości odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi.

Dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji odpadów należy przechowywać przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, dla którego sporządzono te dokumenty.

Wyniki z przeprowadzonych badań wód opadowych należy przedłożyć do właściwego organu ochrony środowiska.

Wyniki pomiarów hałasu w środowisku pochodzącego od zakładu należy przedłożyć w formie pisemnej do właściwego organu ochrony środowiska.

Dokumentację dotyczącą monitoringu ilości ujmowanej wody i emisji gazów i pyłów należy przechowywać przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

Dokumenty sporządzone w ramach prowadzonego monitoringu procesów technologicznych należy przechowywać w siedzibie wnioskodawcy przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, dla którego sporządzono te dokumenty.

VIII. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Działania okresowe

Wśród działań stosowanych na fermie można wymienić działania okresowe, konieczne dla prawidłowej pracy i uzasadnione technologicznie, powodujące chwilową zmianę parametrów pracy instalacji:

- rozruchy i wyłączenia systemu ogrzewania
- rozruchy i wyłączenie paszociągów
- rozruchy i wyłączenia poszczególnych wentylatorów
- mycie i dezynfekcję pomieszczeń.

Rozruchy i wyłączenia systemów grzewczych, wentylacyjnych oraz zadawania paszy, ze względu na niewielkie moce i stosowaną automatykę, nie zmieniają warunków wprowadzenia do środowiska substancji określonych dla normalnej pracy instalacji.

Na fermie odbywa się ciągła rotacja zwierząt a normalne warunki wprowadzania do środowiska substancji uwzględniają, rozłożone w czasie, okresowe mycie i dezynfekcję poszczególnych pomieszczeń.

Sytuacje awaryjne i sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczaniu skutków awarii

1. Zanik zasilania w energię elektryczną ze źródeł zewnętrznych

W celu przeciwdziałania takiemu zagrożeniu ferma wyposażona jest w agregat prądotwórczy. W przypadku przerwy w dopływie energii elektrycznej włączany będzie bezzwłocznie agregat prądotwórczy gwarantujący dostawę energii do czasu usunięcia awarii.

2. Zanik zasilania w wodę z wiejskiego ujęcia wód podziemnych

Zgodnie z podpisaną umową, dostawca wody zobowiązany jest do zaopatrywania fermy przy wykorzystaniu beczkowozów, z których woda jest przesyłana do sieci na fermie poprzez przyłącza na hydrantach ppoż. Taki system zasilania przewidywany jest na cały okres usuwania awarii wodociągu.

3. Wystąpienie zwiększonej liczby padnięć drobiu

W celu zapobieganiu padnięciom drobiu prowadzona jest:

- regularna kontrola kurników przez prowadzącego fermę
- regularna kontrola drobiu przez służby weterynaryjne.

4. Powstanie pożaru

W celu zapobieganiu powstania pożaru ferma wyposażona jest:

- w systemy ostrzegania przed pożarem
- w sieć wody ppoż.

W przypadku wystąpienia jakiegokolwiek sytuacji awaryjnej na terenie fermy, należy niezwłocznie zawiadomić o tym osoby znajdujące się w strefie zagrożenia oraz jednostkę Państwowej Straży Pożarnej albo Policji albo Wójta Gminy Kobylanka i podjąć działania zgodnie z opracowanymi na Fermie procedurami postępowania.

IX. Wnioskodawca zobowiązany jest:

- 1) w zakresie sposobów osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, do spełniania następujących wymagań:
 - a) zapewnienie efektywnej gospodarki energetycznej,
 - b) zapewnienie efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej,
 - c) pełnienia nadzoru nad stanem technicznym zewnętrznych zbiorników na odpady i silosów paszowych
 - d) utrzymywanie czystości na odkrytym terenie fermy,
 - e) przeprowadzania przeglądu technicznego wentylatorów, każdorazowo po zakończeniu cyklu produkcyjnego,
 - f) prowadzenie rejestru zdarzeń mogących stworzyć zagrożenie środowiskowe,
 - g) stosowanie substancji o niskim potencjale zagrożeń,
 - h) racjonalnego i oszczędnego zużycia pobieranej wody,
- 2) w zakresie gospodarki odpadami do:
 - a) przestrzegania następujących zasad:
 - ⇒ odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, **nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat**,
 - ⇒ odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, **nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku**
 - ⇒ odbiorcą odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpiecznych może być tylko podmiot gospodarczy, który posiada stosowne i aktualne zezwolenie organu właściwego ze względu na miejsce unieszkodliwiania lub wykorzystania tych odpadów; oraz stosowne zezwolenia na transport,
 - ⇒ przestrzeganie przepisów b h p.
 - ⇒ przy transporcie muszą być zachowane ogólne wymagania związane z ochroną środowiska (zabezpieczające przed pyleniem, rozlewem, czy rozsypaniem),
- 3) w przypadku planowanych zmian w instalacjach Wnioskodawca zobowiązany jest do postępowania zgodnie z wymaganiami określonymi w art. 214 i 215 ustawy – Prawo ochrony środowiska.

X. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Efektywne wykorzystanie energii należy zapewniać poprzez:

- stosowanie energooszczędnego oświetlenia oraz prowadzenie okresowych ocen stanu technicznego urządzeń zużywających media energetyczne,
- automatyczne sterowanie temperaturą w kurnikach w celu minimalizowania zużycia koksu.

XI. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Program zakończenia działań Fermy obejmował będzie:

- a) wywiezienie całej obsady fermy do zakładu przetwórczego,
- b) usunięcie z kurników ściółki z odchodami i przekazanie uprawnionemu odbiorcy

- c) oczyszczenie i wymycie kurników wraz z wyposażeniem technicznym i technologicznym,,
- d) usunięcie z kurników całego wyposażenia technicznego i technologicznego.
Zależnie od aktualnego stanu technicznego wyposażenie to może być odsprzedane lub będzie wywiezione na składowisko odpadów (po oddzieleniu elementów kwalifikujących się do wykorzystania w charakterze surowca wtórnego)
- e) przewiezienie niewykorzystanej paszy do innych ferm,
- f) przewiezienie niewykorzystanych materiałów (środki myjące i dezynfekcyjne, itp.) do innych ferm lub przekazanie ich do utylizacji uprawnionym firmom
- g) niwelacja i rekultywacja terenu działki.

XII. Termin ważności pozwolenia

Termin ważności pozwolenia ustala się na **10 lat**.

XIII Wnioskodawca., odpowiedzialny jest za ewentualne szkody wynikłe z nieprawidłowego wykonania orzeczeń niniejszej decyzji.

UZASADNIENIE

Wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Fermy drobiu zlokalizowanej w miejscowości Motaniec gm. Kobylanka został złożony, w dniu 20 grudnia 2006 r., przez Pana Dariusza Musiała zamieszkałego w Motańcu 2E, 73-108 Kobylanka.

Do wniosku załączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, wymaganej art.210 ustawy Prawo ochrony środowiska, obliczonej na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2002 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. nr 190, poz. 1591).

Ferma posiada 60 000 stanowisk dla drobiu dlatego sklasyfikowana została jako instalacja, dla której, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz.1055), wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego.

Organem właściwym w sprawach ochrony środowiska dla tej instalacji jest Wojewoda, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt.43 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z klasyfikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu oddziaływania na środowisko (Dz. U. Nr 257, poz. 2573 ze zmianami) w związku z art. 378 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. Nr 62, poz. 627 ze zmianami).

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wszczynając postępowanie, Zachodniopomorski Urząd Wojewódzki Wydział Środowiska i Rolnictwa zawiadomił Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla Fermy drobiu w m. Motańcu oraz podał do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych

o wniosku i o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia. Ogłoszenie z dnia 3.01.2007 r. znak: SR-Ś-6/6619-PZ/61-1/06/07 umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Zachodniopomorskiego Urzędu Wojewódzkiego oraz na tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy w Kobylance, Starostwa Powiatowego w Stargardzie Szczecińskim.

W wyznaczonym terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia, nie z wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

W toku postępowania przeprowadzona została, w dniu 2.02.2007r., wizja lokalna na terenie fermy z udziałem autora wniosku i pracowników Wydziału Środowiska i Rolnictwa reprezentujących poszczególne branże ochrony środowiska.

W czasie wizji lokalnej szczegółowo omówiono niezbędny zakres spraw do uzupełnienia wniosku i ustalono, że do 28 lutego 2007r., wniosek zostanie poprawiony w omówionym zakresie.

Poprawiony wniosek został złożony do tut. Wydziału w dniu 28.02.2007r.

Zgodnie z kpa stronie (wnioskodawcy) udostępniono przygotowany projekt decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie fermy drobiu w Motańcu. Strona nie wniosła istotnych uwag do projektu decyzji.

Udzielając niniejszego pozwolenia tut. organ przeanalizował przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, szczegółowe zasady i procedury jej prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska i efektywnej gospodarce materiałowo-surowcowej.

Wnioskodawca zidentyfikował wymagania w zakresie najlepszej dostępnej techniki z następującymi dokumentami referencyjnymi:

1. "Reference Document on Best Available Techniques for Intensive Rearing of Poultry and Pigs" - dokumentacja referencyjna sporządzona przez biuro IPPC w Sewilli,
2. Charakterystyka technologiczna hodowli drobiu i świń w Unii Europejskiej. Materiał opublikowany przez Ministerstwo Środowiska we wrześniu 2003r.
3. Kodeks Dobrej Praktyki Rolniczej – Ministerstwo Rolnictwa i Rozwoju Wsi, Ministerstwo Środowiska, Warszawa 2004 r.

Na Fermie stosowana jest odpowiednia strategia żywienia brojlerów, zapewnione są warunki dobrostanu w tym utrzymywanie mikroklimatu w kurnikach poprzez zastosowanie nowoczesnego, automatycznie sterowanego systemu wentylacji. .

W decyzji ustalono dopuszczalny poziom hałasu pomimo, że eksploatacja fermy prowadzona zgodnie z określonymi warunkami technicznymi i technologicznymi nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na terenach objętych ochroną przed hałasem określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. Nr 178 z 2004r., poz. 1841).

Zgodnie z art. 202 ust.4 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 18 ust.2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r o odpadach (Dz.U. Nr 62, poz. 628 ze zmianami) określono rodzaje i ilości wytworzonych odpadów oraz miejsce ich magazynowania, a także sposób postępowania z tymi odpadami. Naturalne upadki drobiu i konfiskaty są zbierane do komory chłodniczej i odbierane przez specjalistyczne przedsiębiorstwo utylizacyjne. Pozostałe odpady, typowe dla fermy drobiu oraz odpady komunalne, są – za przekazaniem karty odpadu - usuwane metodami konwencjonalnymi przez upoważnione do tego firmy i zagospodarowywane na zewnątrz w trybie przepisów szczegółowych.

W niniejszej decyzji nie określono warunków poboru wody, ponieważ Ferma zaopatrywana jest w wodę z wodociągu wiejskiego administrowanego przez firmę- Wodociągi Zachodniopomorskie Sp. z o.o. w Goleniowie (poprzednia nazwa Wojewódzki Zakład Konserwacji Urządzeń Melioracyjnych). Dostawa wody odbywa się z ujęcia wód podziemnych zlokalizowanego w m. Lipnik, zgodnie z umową zawartą w dniu 19.01. 1998 r. Wobec tego nie ma zastosowania art.202 ust.6 ustawy Prawo ochrony środowiska, zgodnie z którym w pozwoleniu zintegrowanym ustala się warunki poboru wód powierzchniowych lub podziemnych na zasadach określonych w ustawie z dnia 18 lipca 2001r.-Prawo wodne, jeżeli wody te są pobierane wyłącznie na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego.

Na terenie fermy nie powstają ścieki w wyniku eksploatacji instalacji- kurników. Mycie kurników odbywa się bezpośrednio po wywiezieniu brojlerów jeszcze przed usunięciem ściółki. Woda z mycia zostaje wchłonięta przez zalegającą na posadzce ściółkę, co jedynie w niewielkim stopniu podnosi jej wilgotność. Na fermie nie powstają też ścieki bytowe. Zatrudnieni pracownicy korzystają z zaplecza sanitarnego w pobliskim budynku mieszkalnym.

Podczas eksploatacji fermy prowadzony będzie monitoring środowiska.

Na terenie fermy nie ma urządzeń do magazynowania nawozów organicznych wytwarzanych w gospodarstwie. Cały usuwany z kurników nawóz ładowany jest bezpośrednio na środki transportu odbiorcy posiadającego stosowne uprawnienia ,na podstawie umowy z dnia 1.01.2007r.

Przedstawione we wniosku zasady i procedury dotyczące prowadzonej działalności zapewniają ochronę poszczególnych komponentów środowiska i ochronę środowiska jako całości oraz bezpieczne dla środowiska zakończenie działania instalacji.

W celu prowadzenia instalacji w sposób zapewniający przeciwdziałaniu zanieczyszczeniom środowiska ,zgodnie z art. 211 ust. 3,Wnioskodawca został zobowiązany dodatkowo do spełniania następujących wymagań:

- a) zapewnienie efektywnej gospodarki energetycznej,
- b) zapewnienie efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej,
- c) pełnienia nadzoru nad stanem technicznym zewnętrznych zbiorników na odpady i silosów paszowych
- d) utrzymywanie czystości na odkrytym terenie fermy,
- e) przeprowadzania przeglądu technicznego wentylatorów, każdorazowo po zakończeniu cyklu produkcyjnego,
- f) prowadzenie rejestru zdarzeń mogących stworzyć zagrożenie środowiskowe,
- g) stosowanie substancji o niskim potencjale zagrożeń,
- h) racjonalnego i oszczędnego zużycia pobieranej wody,
- i) przestrzegania w zakresie gospodarki odpadami następujących zasad:
 - odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat,
 - odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku
 - odbiorcą odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpiecznych może być tylko podmiot gospodarczy, który posiada stosowne i aktualne zezwolenie organu właściwego ze względu

na miejsce unieszkodliwiania lub wykorzystania tych odpadów; oraz stosowne zezwolenia na transport,

- przestrzeganie przepisów b h p.

- przy transporcie muszą być zachowane ogólne wymagania związane z ochroną środowiska (zabezpieczające przed pyleniem, rozlewem, czy rozsypaniem),

Z analizy dotyczącej oddziaływania przedmiotowej fermy na poszczególne elementy środowiska stwierdza się, że jej oddziaływanie ma charakter lokalny i dotyczy najbliższego otoczenia. W związku z tym stwierdza się brak możliwości transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Przedmiotowa instalacja nie kwalifikuje się do zakładu o dużym ryzyku ani do zakładu o zwiększonym ryzyku. W związku z tym zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

Oceniając przedstawione we wniosku stosowane, rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne uznano, że prowadzący przedmiotową instalację zapewnia wypełnienie podstawowych zobowiązań określonych w Art.3 Dyrektywy 96/61/WE (IPPC).

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji Stronie służy prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Wojewody Zachodniopomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Otrzymują:

1. Dariusz Musiał
Motaniec 2E, 73-108 Kobyłanka
2. Ministerstwo Środowiska Departament
Ocen Oddziaływania na Środowisko
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
3. a/a

Z up. Wojewody Zachodniopomorskiego

mgr inż. Paweł Nieczwiedź
DYREKTOR
Wydziału Środowiska i Rolnictwa

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony
Środowiska w gmachu
- ② Urząd Marszałkowski Województwa
Zachodniopomorskiego
Departament Ochrony Środowiska
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin

