



Szczecin, dnia 24 marca 2006r.

SR-Ś-6/6619/11/06

## DECYZJA

Na podstawie art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, art. 376 pkt 3 i art. 378 ust. 2 – ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627 ze zmianami); oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity z 2000 r. Dz. U. Nr 98, poz. 1071 ze zmianami), po rozpatrzeniu wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Fermy Trzody Chlewnej w Suliszewicach (gm. Łobez), przedłożonego przez firmę „PRIMA” Spółka z o.o. z siedzibą: 78-550 Czaplinek ul. Jeziorna 6

### o r z e k a m

- I Udzielić firmie „PRIMA” Spółka z o.o. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Fermy Trzody Chlewnej zlokalizowanej w Suliszewicach
- II Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska :

#### II.1 Charakterystyka instalacji i urządzeń

Ferma trzody chlewnej w Suliszewicach zlokalizowana jest w miejscowości Suliszewice gm. Łobez na działce oznaczonej nr 38/17 o powierzchni 5,84 ha. Działka, na której znajdują się zabudowania fermy jest własnością Spółki PRIMA.

Ferma trzody chlewnej prowadzi produkcję w cyklu otwartym. W chlewniach utrzymywane są głównie lochy z prosiętami. Odchowane prosięta, do wagi 7 – 8 kg, przewożone są do innych ferm.

Produkcja odbywa się w systemie bezściołowym. W technologii tej powstaje nawóz naturalny w postaci gnojowicy. Zwierzęta utrzymywane są na podłogach rusztowych, pod którymi znajdują się kanały gnojowe. Odpowiednia szerokość szczelin w podłodze rusztowej umożliwia samoczynne opadanie większości odchodów bezpośrednio do kanałów gnojowych. Części stałe, zatrzymane na powierzchni podłogi kojców są zgarniane na korytarz, w którym znajdują się otwory umożliwiające odprowadzenie odchodów dalej do kanałów gnojowych.

Na terenie fermy znajduje się 9 budynków inwentarskich wyposażonych w instalacje: wodną, elektryczną, wentylacji mechanicznej i kanalizacji technologicznej wraz z kanałami gnojowymi pod żelbetowym i plastikowym rusztem.

Nad każdym kojcem w chlewniach zainstalowany jest zasobnik z dzienną dawką paszy. Pasza dla loch podawana jest z zasobnika według przyjętego programu żywieniowego. Dla prosiąt starszych pasza podawana jest w przenośnych karmikach.

W chlewniach, z wyjątkiem chlewni dla loch prośnych – 201, woda doprowadzana jest do poideł smoczkowo-kubełkowych. Natomiast w chlewni dla loch prośnych( nr 201) woda doprowadzana jest do koryta przebiegającego wzdłuż wszystkich kójców. Zwierzęta utrzymywane są na posadzce bezściolowej z częściowym rusztem. Odchody stałe, które nie dostały się przez ruszt do kanałów gnojowych są zgarniane z kójców na korytarz i wprowadzone przez otwory do kanałów gnojowych. Wszystkie kojce są konstrukcji metalowej.

Eksploatowane chlewnie posiadają wewnętrzny system obejmujący numerację jak poniżej:

- 201 chlewnia loch prośnych,
- 101 chlewnia loch luźnych, porodu i odchowu prosiąt, w której znajdują się tzw. pokoje porodowe oznaczone numerami 301, 302, 303, 304 i 305,
- 302 chlewnia porodu i odchowu prosiąt z pokojami porodowymi oznaczonymi od numeru 306 do 310
- 504 chlewnia loch prośnych, planowana zamiana na 204
- 503 chlewnia loch prośnych, planowana zamiana na 203
- 502 chlewnia loch prośnych, planowana zamiana na 202
- 501 chlewnia loch prośnych
- 505 chlewnia kwarantanny
- 701 chlewnia knurów.

#### Chlewnia 201

Cała chlewnia jest podzielona na dwie części. W części pierwszej znajdują się 4 rzędy kójców pojedynczych dla loch prośnych. W każdym rzędzie są 53 stanowiska, co łącznie daje 212 stanowisk, W części drugiej znajdują się 4 rzędy kójców grupowych dla loch prośnych. W każdym rzędzie jest 78 stanowisk, co łącznie daje 312 stanowisk. W całej chlewni znajduje się 524 stanowisk dla loch prośnych.

#### Chlewnia 101

Budynek chlewni podzielony jest na dwie części. W pierwszej części budynku znajduje się 120 stanowisk w kójcach grupowych dla loszek oraz macior odsadzonych tzw. "opóźnionych", niskoprośnych i wybrakowanych oraz 12 stanowisk indywidualnych dla knurów. W kójcach grupowych przebywa po 6-8 loszek.

W drugiej części budynku znajduje się 5 pokoi porodowych oznakowanych od numeru 301 do 305 o łącznej liczbie 140 stanowisk porodowych.

W kójcach porodowych przebywają lochy na 3 dni przed spodziewanym porodem do 28 dnia laktacji. Posadzka kójców jest na całej powierzchni szczelinowa i zbudowana z tworzywa sztucznego. W kójcu wydzielona jest część legowiskowa dla prosiąt z matą grzewczą zapewniająca optymalną temperaturę dla odchowu prosiąt.

#### Chlewnia 302 z pokojami porodowymi oznaczonymi od numeru 306 do 310

W chlewni znajduje się 5 pokoi porodowych dla loch wysokoprośnych tuż przed porodem. Po porodzie lochy karmiące z prosiętami przebywają w tym samym kójcu. Łącznie w chlewni jest 261 stanowisk porodowych z tego 45 stanowisk znajduje się w 1 pokoju a w pozostałych 4 pokojach znajduje się 216 stanowisk porodowych. Pod podłogą rusztową przebiegają wzdłuż całej długości chlewni, 2 kanały gnojowe.

### Chlewnia 504 (204) i 503 (203)

Obie chlewnie posiadają jednakową konstrukcję. W każdej chlewni jest 32 kojce w których przebywają lochy prośne. W każdym kojcu przebywa 13 zwierząt. Łączna liczba stanowisk dla loch w jednej chlewni wynosi 416 a liczba stanowisk w obu chlewniach wynosi 832.

### Chlewnia 502 (202)

Chlewnia składa się z dwóch części A i B dobudowanej do szczytu południowego części A. W części A znajdują się 2 kojce grupowe z 6 stanowiskami każdy oraz 12 kojców z 13 stanowiskami każdy. W części B znajduje się 6 kojców grupowych z 13 stanowiskami każdy. Łącznie w budynku jest 284 stanowisk dla loch prośnych w kojcach grupowych. W części szczytowej (północnej) chlewni znajduje się pomieszczenie o powierzchni 6m<sup>2</sup>, w którym segregowane są i przechowywane odpady, typu: opakowania szklane i plastikowe, sprzęt weterynaryjny, sprzęt do inseminacji, żarówki, markery.

### Chlewnia 501

W chlewni oznaczonej numerem 501 przebywają lochy prośne. Chlewnia składa się z dwóch części. W jednej części przebywają lochy prośne w 12 kojcach grupowych, w których łączna liczba stanowisk wynosi 234. W drugiej części chlewni znajduje się 6 kojców grupowych o łącznej liczbie stanowisk 216. Łączna liczba stanowisk w całej chlewni wynosi 450.

### Chlewnia 505

Chlewnia zlokalizowana jest na wschodnim skraju części B chlewni 501. W chlewni tej znajduje się 320 stanowisk dla świń o masie ciała ponad 30 kg. W chlewni przebywają zwierzęta pochodzące z zewnątrz, które przechodzą tzw. kwarantannę przed wprowadzeniem ich do stada podstawowego loch.

### Chlewnia 701

Chlewnia pełni funkcję tzw. stacji knurów rozplodowych. W obiekcie tym znajduje się 17 stanowisk indywidualnych dla knurów oraz 2 stanowiska z fantomem do pobierania od knurów nasienia. Pobrane nasienie służy do inseminacji loch znajdujących się na terenie fermy.

W budynku znajduje się dodatkowo laboratorium, w którym przeprowadzana jest ocena ilościowo – jakościowa nasienia pobieranego od knurów.

Posadzki we wszystkich chlewniach są zabezpieczone przed ewentualnymi wyciekami gnojowicy warstwami:

- betonu klasy B o grubości 10 cm ze zbrojeniem ze stali żebrowanej A-III w postaci siatek o oczkach 10x10 cm, pręty o średnicy 8 mm

Układ warstwy posadzki przedstawia się następująco:

- posadzka betonowa zbrojona gr. 10-15cm,
- izolacja z folii PCV,
- gładź cementowa o grubości 5 cm,
- warstwa kapilarna o grubości 20 cm z keramzytu OPTIROC.

W każdej chlewni, po zakończonym cyklu produkcji, kiedy w budynkach nie przebywają zwierzęta wykonuje się mycie i dezynfekcję kojców i pomieszczeń. Kanały gnojowe są opróżniane a gnojowica grawitacyjnie spływa do pośrednich zbiorników, z których przepompowywana jest do dwóch zbiorników naziemnych typu korten, każdy o pojemności

600 m<sup>3</sup> i do dwóch zbiorników żelbetowych, każdy o pojemności 2100 m<sup>3</sup>. Zbiorniki znajdują się poza terenem ogrodzonym fermy.

W budynkach zainstalowany jest komputerowy system wentylacji wyciągowej, załączający się automatycznie w zależności od wysokości temperatury wewnątrz chlewni. Temperatura wewnątrz budynków i wymiana powietrza regulowana jest pracą wentylatorów oraz wlotów powietrza zaopatrzonych od zewnątrz w klapki zamykające, których praca sterowana jest automatycznie. Oświetlenie wewnątrz budynków jest sztuczne. Długość dnia świetlnego regulowana jest automatycznie za pomocą programu świetlnego. Budynki wyposażone są w oznakowaną instalację ppoż. z węzami i zaworami do poboru wody. W każdym budynku znajdują się także gaśnice ppoż.

Ponadto na terenie fermy działają następujące instalacje pomocnicze i urządzenia :

- 2 silosy paszowe o pojemności 12 ton każdy przy chlewni nr 201;
- 3 silosy paszowe o pojemności 12 ton każdy przy chlewni nr 101 z pokojami nr 301-305);
- 2 silosy paszowe o pojemności 12 ton każdy przy chlewni nr 302 z pokojami od nr 306-310;
- 2 silosy paszowe o pojemności 12 ton każdy przy chlewni nr 504(204);
- 2 silosy paszowe o pojemności 12 ton każdy przy chlewni nr 503(203);
- 2 silosy paszowe o pojemności 12 ton każdy przy chlewni nr 502(202);
- 2 silosy paszowe o pojemności 12 ton każdy przy chlewni nr 501;
- 1 silos paszowy o pojemności 12 ton przy chlewni nr 505;
- 1 silos paszowy o pojemności 6 ton przy chlewni nr 701;
- sieć kanalizacji gnojowicowej grawitacyjnej,
- 2 bezodpływowe zbiorniki na ścieki bytowe o pojemności 6,5 m<sup>3</sup> każdy,
- przepompownia gnojowicy o pojemności 31,4 m<sup>3</sup>
- sieć kanalizacji sanitarnej dla odprowadzenia ścieków sanitarnych do zbiornika bezodpływowego,
- sieć wodociągowa wewnętrzna i zewnętrzna do zaopatrzenia w wodę,
- 1 ogrodzony zbiornik ppoż. o powierzchni ok.20 m<sup>2</sup>,
- instalacja elektryczna,
- system wentylacji wyciągowej, a także
- ogrodzone i utwardzone stanowisko z dwoma 1 tonowymi zbiornikami na padlinę.

Cały teren fermy jest ogrodzony siatką drucianą i obsadzony zielenią izolacyjną.

## II.2 Główne surowce

Surowcami na fermie są mieszanki paszowe pełnoporcjowe. Wszystkie grupy produkcyjne świń pobierają 8 różnych rodzajów mieszanek dostosowanych do potrzeb pokarmowych zwierząt w różnej fazie ich wzrostu i w różnym stanie fizjologicznym.

### II.3. Parametry pracy instalacji

#### II. 3.1. Ilość i przeznaczenie stanowisk

W budynkach inwentarskich znajduje się:

- 2210 stanowisk dla loch luźnych i prośnych
- 401 stanowisk dla loch karmiących z prosiętami  $\Sigma = 2948$
- 320 stanowisk dla odchovu loszek
- 17 stanowisk dla knurów.

#### II. 3.1. Wielkość produkcji

A. Roczna produkcja prosiąt (o masie ok. 7 kg) może wynosić 51 015

B. Roczna produkcja żywca wieprzowego w tonach może wynieść 525 Mg

#### II.3.2 Parametry produkcyjne

Roczne parametry produkcyjne instalacji nie mogą być większe niż:

- ilość wytworzonej gnojowicy 12 025 m<sup>3</sup>
- zużycie paszy 3 349Mg
- zużycie wody 15 429 m<sup>3</sup>
- zużycie energii elektrycznej 450 000 kWh
- ilość wytworzonej energii cieplnej z urządzeń gazowych 632 100 kWh
- zużycie środków dezynfekcyjnych i myjących ok. 480 l

### III. Warianty funkcjonowania instalacji

Obecnie produkcja trzody chlewnej w fermie odbywa się w cyklu otwartym. Wariantem zmiany istniejącego systemu produkcji może być wprowadzenie hodowli w cyklu zamkniętym. Wówczas na fermie były by wszystkie grupy produkcyjne świń tj. prosięta, warchlaki, loszki, knurki, tuczniki, lochy i knury.

### IV Techniki osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniające spełnienie wymagań najlepszej techniki i osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska, obejmują w szczególności:

1. Przestrzeganie zasad dobrej praktyki rolniczej, do których należy:

- hodowla zwierząt zgodnie z zasadami „Dobrostanu chowu trzody chlewnej”,
- system chowu zwierząt o wysokim reżimie sanitarnym, w kojcach z podłogami w pełni lub częściowo rusztowymi, z systemem kanałów gnojowych, z sektorowym opróżnianiem kanałów poprzez przepompownię do zewnętrznych zbiorników magazynowych,
- stosowanie odpowiedniej strategii żywienia zwierząt (fazowy system żywienia i dieta niskobiałkowa dostosowana do zapotrzebowania organizmów zwierząt w danej grupie wiekowej),
- utrzymywanie budynków i urządzeń we właściwym stanie sanitarnym

## 2. Metody ochrony powietrza polegające na:

- stosowaniu systemu chowu na podłodze rusztowej o małej powierzchni zalegania odchodów i szybkim spływie do kanałów gnojowych znajdujących się pod rusztem,
- każdorazowym opróżnianiu kanałów gnojowych po opróżnieniu sektora ze zwierząt, mycie i dezynfekcja pomieszczeń i opróżnionych kanałów gnojowych,
- utrzymywaniu w chlewni odpowiednich warunków temperaturowych poprzez sterowanie natężeniem wentylacji.
- minimalizowaniu strat azotu poprzez:
  - zwiększenie efektywności wykorzystania białka podawanego w paszach
  - dostosowanie zawartości białka w paszach do potrzeb pokarmowych zwierząt,
  - stosowanie żywienia fazowego, dostosowanego do zapotrzebowania zwierząt w różnych okresach ich rozwoju i w różnym stanie fizjologicznym,
  - utrzymanie zwierząt o genetycznie utrwalonych predyspozycjach do odkładania białka,
  - stosowanie stymulatorów wzrostu poprawiających wykorzystanie składników pokarmowych z paszy,
- posiadanie pojemności magazynowej zbiorników na gnojowicę wystarczająca na jej gromadzenie przez co najmniej 6 miesięcy,
- wykładanie gnojowicy na powierzchnię gleby metodą pasową (w przeciwieństwie do metody rozbryzgowej o największej emisji) i przyorywanie rozłożonej gnojowicy na polu w ciągu pierwszej doby po rozłożeniu.

## 3. Metody ochrony środowiska wodnego polegające na:

### 3.1 Efektywnym wykorzystaniu wody poprzez

- systematyczną kontrolę stanu technicznego poideł w chlewniach i przeciwdziałaniu ich awariom,
- systematyczną kontrolę zużycia wody na fermie i przeprowadzanie analizy w stosunku do ilości zasiedlonych zwierząt i ilości skarmianej paszy, w poszczególnych grupach produkcyjnych.

### 3.2 Zapobieganiu zanieczyszczeniu wód na fermie poprzez

- szczelne dno i ściany zbiorników na gnojowicę,
- gromadzenie ścieków bytowych w zbiornikach szczelnych opróżnianych przy użyciu wozów asenizacyjnych, których zawartość dostarczana jest uprawnionemu odbiorcy

### 3.3 Ochronie wód na obszarach nawożenia gnojowicą poprzez

- stosowanie zasad dobrej praktyki rolniczej, a szczególnie zasad zapobiegania spływu azotu do wód powierzchniowych i gruntowych.

## 4. Metody ochrony gleb na obszarach nawożonych gnojowicą polegające na:

- wykonywaniu badań składu gnojowicy przed okresem jej wykorzystania jako nawozu naturalnego,
- stosowaniu rocznych dawek nawozu naturalnego dostosowanych do potrzeb pokarmowych uprawianych roślin na podstawie opracowanego planu nawożenia,
- dozowaniu gnojowicy w oparciu o plan nawożenia z uwzględnieniem danych dotyczących zasobności gleb na poszczególnych fragmentach pól oraz rejestrowanie ilości aplikowanego, na poszczególne fragmenty pól, azotu zawartego w gnojowicy.

## 5. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej polegające na:

- stosowaniu systemu magazynowania, transportu pasz i karmników zapobiegający stratom,

- doskonaleniu procesów produkcyjnych i pomocniczych w kierunku zmniejszania ilości wytwarzanych odpadów.

6. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej polegające na:

- zastosowaniu konstrukcji chlewni nie wymagającej ogrzewania budynków, tam gdzie jest to możliwe, z wyjątkiem chlewni dla prosiąt i warchlaków,
- optymalizacji pracy instalacji wentylacyjnej chlewni regulowanej w zależności od temperatury,
- zapewnieniu światła dziennego zwierzętom,
- stosowaniu energooszczędnego oświetlenia.

7. Systematyczne szkolenia kadry kierowniczej i pracowników w zakresie stosowanej technologii, zasad dobrej praktyki rolniczej, wymagań dobrostanu zwierząt oraz wpływie stosowanych rozwiązań gospodarki materiałowo-surowcowej na środowisko.

## V Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii

### V.1. Wprowadzanie gazów do powietrza

Źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza na terenie fermy jest:

1. Emisja z podstawowych procesów produkcyjnych związana bezpośrednio z hodowlą zwierząt poprzez wentylację z budynków chlewni
2. Emisja z procesów pomocniczych
3. Emisja niezorganizowana z obiektów do odprowadzenia i gromadzenia gnojowicy

#### V.1.1. Emisja z podstawowych procesów produkcyjnych

Emisja roczna ze wszystkich chlewni zlokalizowanych na terenie Fermi pochodząca:

- a) z hodowli zwierząt, może wynieść – E amoniaku ( $\text{NH}_3$ ) = 8,465 Mg/rok  
E siarkowodoru ( $\text{H}_2\text{S}$ ) = 0,106 Mg/rok

- b) ze spalania propanu w ogrzewaczach, zainstalowanych w każdej chlewni, pracujących w okresach spadku temperatury chlewni poniżej  $12^\circ\text{C}$ ,  
może wynieść – E dwutlenku azotu ( $\text{NO}_2$ ) = 0,024 Mg/rok  
E tlenku węgla ( $\text{CO}$ ) = 0,0064 Mg/rok

Dopuszcza się wprowadzenie gazów do powietrza ze źródeł emisji i w ilościach zestawionych w tabeli nr 1 stanowiącej załącznik do niniejszej decyzji.

#### V.1.2 Emisja z procesów pomocniczych

Do procesów pomocniczych zalicza się w warunkach fermy trzody chlewnej w Suliszewicach spalanie paliwa energetycznego: propanu. Propan ze zbiorników magazynowych jest rozprowadzany do kotłowni do ogrzewania części socjalnej i biurowej dla pracowników.

Moc źródła nie przekracza 40 kW.

Przy maksymalnym zużyciu propanu przez kotłownię, wielkość emitowanych substancji do powietrza, wyniesie:

1. dwutlenek azotu - 0,00153 kg/h, 1,5 kg/rok
2. tlenek węgla - 0,00038 kg/h 0,4 kg/rok

### V.1.3 Emisja niezorganizowana

Emisję niezorganizowaną stanowi emisja z obiektów do odprowadzenia i gromadzenia gnojowicy.

Na terenie fermy przechowywana jest gnojowica:

- w kanałach gnojowych o sumarycznej pojemności 1 811 m<sup>3</sup>
- w dwóch zbiornikach typu korten o pojemności 600 m<sup>3</sup> każdy
- w dwóch zbiornikach żelbetowych o pojemności 2100 m<sup>3</sup>.

Łączna pojemność magazynowa na gnojowicę wynosi 7211 m<sup>3</sup>. Pojemność ta umożliwia przechowywanie wytworzonej gnojowicy przez co najmniej 6 miesięcy.

Przewidywana emisja substancji do powietrza ze zbiorników do gromadzenia gnojowicy zestawionych w tabeli nr 2, może wynieść łącznie:

E amoniaku (NH<sub>3</sub>) = 0,596 Mg/rok

E siarkowodoru (H<sub>2</sub>S) = 0,0074 Mg/rok

tabela nr 2

Emitor	Źródło emisji	Parametry emisji				Rodzaj emitowanego zanieczyszczenia	Wielkość emisji		Czas pracy h/rok
		h [m]	d [m]	Vs [m/s]	T [K]		kg/h	Mg/rok	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
EK - 1	Korten Nr 1, V = 600 m <sup>3</sup>	3,2	12,0	0,0	281	NH <sub>3</sub>	0,0076	0,0663	8760
						H <sub>2</sub> S	0,000096	0,00084	
EK - 2	Korten Nr 2, V = 600 m <sup>3</sup>	3,2	12,0	0,0	281	NH <sub>3</sub>	0,0076	0,0663	8760
						H <sub>2</sub> S	0,000096	0,00084	
EK - 3	Zbiornik żelbetowy Nr 1, V = 2100 m <sup>3</sup>	3,2	30,0	0,0	281	NH <sub>3</sub>	0,026	0,0663	8760
						H <sub>2</sub> S	0,00033	0,00084	
EK - 4	Zbiornik żelbetowy Nr 2, V = 2100 m <sup>3</sup>	3,2	30,0	0,0	281	NH <sub>3</sub>	0,026	0,0663	8760
						H <sub>2</sub> S	0,00033	0,00084	
Emisja ze zbiorników magazynowych (ŁĄCZNIE)						NH <sub>3</sub>		0,596	8760
						H <sub>2</sub> S		0,0074	

## V.2 Pobór wody i odprowadzanie ścieków:

### V.2.1 Zaopatrzenie w wodę

Ferma jest zaopatrywana w wodę na potrzeby socjalne i technologiczne z wiejskiego ujęcia wody w Suliszewicach na podstawie umowy zawartej z Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Łobzie.

### V.2.2 Odprowadzanie ścieków bytowych

Ścieki bytowe powstają na wydzielonej socjalnej części fermy. Miejscem powstawania ścieków są węzły sanitarne, wyposażone w natryski, umywalki i wc oraz pomieszczenie przygotowywania posiłków. Ścieki gromadzone są w dwóch bezodpływowych zbiornikach o pojemności 6,5 m<sup>3</sup> każdy i wywożone do oczyszczalni ścieków na warunkach określonych w umowie zawartej z użytkownikiem oczyszczalni:

Ilość ścieków:  $Q_{\text{śrd}} = 1,13 \text{ m}^3/\text{d}$

Stan i skład ścieków: pH = 6,5 – 9,0

BZT<sub>5</sub> = 1300,0 mg O<sub>2</sub>/l

ChZT = 3000,0 mg O<sub>2</sub>/l

Zawiesina ogólna = 1500,0 mg/l

### V.2.3 Wody opadowe

Wody opadowe z połaci dachowych i utwardzonego terenu fermy są odprowadzane bezpośrednio do gruntu stanowiącego własność wnioskodawcy.

## V.3 Wytwarzanie odpadów i sposoby postępowania z odpadami

### V.3.1 Wytwarzanie odpadów

Na terenie Fermy Trzody chlewnej w Suliszewicach mogą zostać wytworzone:

1. odpady niebezpieczne
2. odpady inne niż niebezpieczne.

1.1. Ilość i rodzaj odpadów niebezpiecznych, które mogą być wytwarzane w ciągu roku zestawiono w tabeli nr 3.

tabela nr 3

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość (Mg/rok)
1.	zwierzęta padłe i ubite z konieczności oraz odpadowa tkanka zwierzęca, wykazująca właściwości niebezpieczne	02 01 80	4,5
2.	inne oleje hydrauliczne	13 01 13	0,20

3.	inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08	0,15
4.	zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 - świetlówki	16 02 13	0,025
5.	bateria i akumulatory ołowiowe	16 06 01	0,06
6.	odpady wykazujące właściwości niebezpieczne – pobite termometry	16 81 01	0,001
7.	materiały konstrukcyjne zawierające azbest	17 06 05	5,0
8.	inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego o których wiadomo, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt	18 02 02	0,01
9.	przeterminowane leki cytotoksyczne i cytostatyczne	18 02 07	0,001

2.1. Ilość i rodzaj odpadów innych niż niebezpieczne, które mogą być wytworzone w ciągu roku, zestawiono w tabeli nr 4.

tabela nr 4

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość (Mg/rok)
1	2	3	4
1.	odpady metalowe	02 01 10	1,5
2.	zwierzęta padłe i stanowiące materiał wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 08	02 01 81	0,5
3.	zwierzęta padłe i ubite z konieczności	02 01 82	100,0
4.	inne odpady	02 01 99	0,5
5.	opakowania z papieru i tektury	15 01 01	0,10
6.	opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	0,10
7.	opakowania z drewna	15 01 03	0,10
8.	opakowania z metalu	15 01 04	0,50
9.	opakowania ze szkła	15 01 07	0,05
10	opakowania z tekstyliów	15 01 09	0,05
11	ubrania ochronne, tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki)	15 02 03	0,10
12	inne opakowania powstałe w wyniku wypadków i zdarzeń losowych niż wymienione w 16 81 01	16 81 02	0,10

13	narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)	18 02 01	0,50
14	przeterminowane leki inne niż w 18 02 07	18 02 08	0,002
15	zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	200,0
16	drewno	17 02 01	10,0
17	szkło	17 02 02	10,0
18	odpadowa papa	17 03 80	10,0
19	mieszanki metali	17 04 07	20,0
20	kable inne niż w 17 04 10	17 04 11	10,0
21	gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	17 05 04	150,0
22	materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	25,0
23	zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	17 09 04	80,0

### V.3.2. Sposoby postępowania z odpadami

Z wytwarzanymi na terenie ferm odpadami niebezpiecznymi i odpadami innymi niż niebezpieczne należy postępować w sposób przedstawiony w tabeli nr 5.

tabela nr 5

Lp	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób magazynowania i gospodarowania odpadami
1.	02 01 81	zwierzęta padłe i stanowiące materiał wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 08	Zamykany szczelny kontener stalowy, zlokalizowany w hali chłodni, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Kontener dostarczany jest przez zakład odbierający odpady do unieszkodliwiania.
2.	02 01 82	zwierzęta padłe i ubite z konieczności	
3.	02 01 99	inne odpady	Magazynowane w szczelnych pojemnikach metalowych lub plastikowych w wydzielonym miejscu na terenie fermy, odbierane przez specjalistyczną firmę w celu ich unieszkodliwiania lub przeznaczonych do odzysku.
4.	02 01 80	zwierzęta padłe i ubite z konieczności oraz odpadowa tkanka zwierzęca, wykazująca właściwości niebezpieczne	Zamykany szczelny kontener stalowy, zlokalizowany w hali chłodni, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Kontener dostarczany jest przez zakład odbierający odpady do unieszkodliwiania.
	18 02 02	inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego	

5.	18 02 07	przeterminowane leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Magazynowane w oryginalnych opakowaniach w wydzielonym miejscu w magazynku leków. Odbierane przez specjalistyczną firmę w celu ich unieszkodliwienia
6.	16 06 01	bateria i akumulatory ołowiowe	Magazynowane w oryginalnych opakowaniach w wydzielonym miejscu w magazynie warsztatowym w przypadku świetlówek, a akumulatory magazynowane na paletach drewnianych ustawionych na posadzce magazynu. Odbierane przez specjalistyczną firmę w celu ich unieszkodliwienia
7.	16 81 01	odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	Magazynowane w szczelnych szklanych pojemnikach w magazynku leków. Odbierane przez specjalistyczną firmę w celu ich unieszkodliwienia
8.	13 01 13	inne oleje hydrauliczne	Magazynowane w szczelnych metalowych beczkach w sposób selektywny (oddzielnie oleje hydrauliczne i oddzielnie pozostałe oleje). Miejsce magazynowania w wydzielonej części magazynu warsztatowego. Odbierane przez specjalistyczną firmę w celu ich unieszkodliwienia
9.	13 02 08	inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
10.	16 02 13	zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	Magazynowane w wydzielonym miejscu w magazynie warsztatowym w oryginalnych opakowaniach. Odbierane przez specjalistyczną firmę w celu ich unieszkodliwienia
11.	15 02 03	ubrania ochronne, tkaniny do wycierania	Magazynowane łącznie z odpadami komunalnymi w pojemnikach przeznaczonych na ten cel. Odbierane przez specjalistyczną firmę w celu ich unieszkodliwienia
12.	18 02 01	narzędzia chirurgiczne i zabiegowe	Magazynowane w szczelnych, metalowych pojemnikach zlokalizowanych przy chlewniach. Unieszkodliwienie poprzez spalanie.
13.	18 02 08	przeterminowane leki inne niż w 18 02 07	Magazynowane w oryginalnych opakowaniach w wydzielonym miejscu w magazynku leków. Odbierane przez specjalistyczną firmę w celu ich unieszkodliwienia
14.	15 01 01	opakowania z papieru i tektury	Magazynowane w sposób selektywny (oddzielnie każdy
15.	15 01 02	opakowania z tworzyw sztucznych	

16.	15 01 03	opakowania z drewna	rodzaj opakowania) w pojemnikach w wydzielonych miejscach na terenie fermy. Odbierane przez specjalistyczną firmę w celu ich unieszkodliwienia lub przeznaczonych do odzysku
17.	15 01 04	opakowania z metalu	
18.	15 01 07	opakowania ze szkła	
19.	15 01 09	opakowania z tekstyliów	
20.	16 81 02	inne opakowania powstałe w wyniku wypadków i zdarzeń losowych niż wymienione w 16 81 01	Magazynowane w zależności od pochodzenia łącznie z odpadami komunalnymi lub odpadami o podobnych właściwościach i składzie chemicznym, w odrębnych pojemnikach na odpady, betonowe szczelne zbiorniki (betonowe silosy przejazdowe na kiszonkę). Odbierane przez specjalistyczną firmę w celu ich unieszkodliwienia.
21.	17 01 07	zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych inne niż wymienione w 17 01 06	Magazynowane w kontenerach na placu budowy i na bieżąco odbierane przez specjalistyczną firmę w celu ich unieszkodliwienia.
22.	17 02 01	drewno	
23.	17 02 02	szkło	
24.	17 03 80	odpadowa papa	
25.	17 04 07	mieszanki metali	
26.	17 04 11	kable inne niż w 17 04 10	Magazynowane w kontenerach na placu budowy i na bieżąco odbierane przez specjalistyczną firmę w celu ich unieszkodliwienia.
27.	17 09 04	zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych inne niż wymienione w 17 01 06	
28.	02 01 10	odpady metalowe	Magazynowane na terenie fermy, na placu w wydzielonym miejscu (zasięku). Odbierane przez specjalistyczną firmę w celu ich unieszkodliwienia.
29.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 170601 i 170603	Magazynowane w kontenerach na placu budowy i na bieżąco odbierane przez specjalistyczną firmę w celu ich unieszkodliwienia.
30.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 170503	Gleba i ziemia wykorzystywana na bieżąco do makroniwelacji terenu na terenie Fermy.

#### V.4. Emitowanie hałasu

1. Na terenie fermy występują następujące źródła emisji hałasu:
  - praca wentylatorów zainstalowanych w budynkach chlewni,
  - ruch paszociągów,
  - napełnianie zbiorników paszowych

- środki transportu
- aktywność życiowa inwentarza

Szczegółowy wykaz parametrów akustycznych oraz czasów pracy tych źródeł przedstawia poniższe zestawienie:

Lp	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła [ h/rok]	Równoważny poziom mocy akustycznej źródła [dB (A)]	
			w porze dnia	w porze nocy
1	2	3	4	5
1	Chlewnia 201. Silos paszowy (2 szt.)	4380	64,4	64,4
2	Chlewnia 101, 301-305. Silos paszowy (2 szt.)	4380	64,4	64,4
3	Chlewnia 306-310. Silos paszowy (2 szt.)	4380	64,4	64,4
4	Chlewnia 504. Silos paszowy (2 szt.)	4380	64,4	64,4
5	Chlewnia 503. Silos paszowy (2 szt.)	4380	64,4	64,4
6	Chlewnia 502. Silos paszowy (2 szt.)	4380	64,4	64,4
7	Chlewnia 501. Silos paszowy (2 szt.)	4380	64,4	64,4
8	Chlewnia 505. Silos paszowy (1 szt.)	4380	64,4	64,4
9	Chlewnia 701. Silos paszowy (1 szt.)	4380	64,4	64,4
10	Chlewnia 201. Wentylator osiowy Ø 600 (8 szt.)	7912	68,0	68,0
11	Chlewnia 101, 301-305. Wentylator osiowy Ø 600 (6 szt.)	7912	68,0	68,0
12	Chlewnia (302) 306-310. Wentylator osiowy Ø 600 (10 szt.)	7910	68,0	68,0
13	Chlewnia 504 (204). Wentylator osiowy Ø 600 (6 szt.)	7912	68,0	68,0
14	Chlewnia 504 (204). Wentylator osiowy Ø 1000 (2 szt.)	100	75,0	75,0
15	Chlewnia 503 (203). Wentylator osiowy Ø 600. (6 szt.)	7912 h/rok	68,0	68,0
16	Chlewnia 503 (203). Wentylator osiowy Ø 1000 (2 szt.)	100 h/rok	75,0	75,0

17	Chlewnia 502 (202). Wentylator osiowy Ø 600 (7 szt.)	7912 h/rok	68,0	68,0
18	Chlewnia 501. Wentylator osiowy Ø 600 (9 szt.)	7910 h/rok	68,0	68,0
19	Chlewnia 505. Wentylator osiowy Ø 600 (6 szt.)	7912 h/rok	68,0	68,0
20	Chlewnia 701. Wentylator osiowy Ø 600	7912 h/rok	68,0	68,0
21	Ciągnik rolniczy	1095	97,2	nie występuje
22	Brama wjazdowa – wjazd i wyjazd	5	80,5	nie występuje
23	przepędzanie zwierząt i załadunek zwierząt na środki transportowe	260	85-100	nie występuje
24	dostawa paszy (cysterna samochodowa, rozładunek pneumatyczny)	150	92	nie występuje
25	dostawa paliwa (cysterna samochodowa)	52	82	nie występuje

2. Najbliższa zabudowa mieszkaniowa znajduje się w odległości:

– 375 m od strony północnej fermy w m. Suliszewice.

3. Dopuszczalny poziom hałasu przenikający do środowiska z terenu fermy na tereny zabudowy mieszkaniowej, nie może przekroczyć:

- w porze dziennej ( $6^{00} \div 22^{00}$ )- 55 L<sub>Aeq D</sub>
- w porze nocnej ( $22^{00} \div 6^{00}$ ) - 45 L<sub>Aeq N</sub>

## VI Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji

W czasie eksploatacji instalacji należy prowadzić monitoring w następującym zakresie:

### VI.1 Monitoring jakości wód podziemnych

Monitoring jakości wód podziemnych należy prowadzić w pięciu piezometriach zlokalizowanych na terenie fermy w następujących miejscach:

- Nr 1 – północna granica Fermi
- Nr 2 – wschodnia granica Fermi
- Nr 3 – wewnętrzna część Fermi
- Nr 4 – w obrębie kortenów
- Nr 5 – w obrębie silosów

Badania obejmują:

A. Pierwsze badania „tłowe” wykonane 2 x w roku ( w kwietniu i październiku), w zakresie: odczyn (pH), biologiczne zapotrzebowanie tlenu (BZT<sub>5</sub>), chemiczne zapotrzebowanie tlenu (CHZT<sub>Mn</sub>), azot amonowy, azot azotynowy, azot azotanowy, azot organiczny, azot ogólny, fosforany, potas, siarczany, chlorki, magnez, mangan, sód, substancje rozpuszczone, sucha pozostałość, twardość ogólna, wapń, żelazo, kadm, chrom, ołów, nikiel, miedź, cynk.

B. Następane badania wykonywane 2 x w roku ( w kwietniu i październiku), w zakresie: odczyn (pH), biologiczne zapotrzebowanie tlenu (BZT<sub>5</sub>), chemiczne zapotrzebowanie tlenu (CHZT<sub>Mn</sub>), azot amonowy, azotyny, azotany, azot organiczny, azot ogólny, fosforany, potas oraz jeden raz w roku w zakresie:

siarczany, chlorki, magnez, mangan, sód, substancje rozpuszczone, sucha pozostałość, twardość ogólna, wapń, żelazo, kadm, chrom, ołów, nikiel, miedź, cynk.

## VI.2. Monitoring ilości ujmowanej wody

Monitoring obejmuje:

- ustalanie ilości wody zużytej na cele socjalne i porównaniu jej z ilością nieczystości ciekłych wywożonych, z wydzielonego na ścieki bytowe, zbiornika bezodpływowego,
- pomiary ilości wody zużytej na fermie,
- porównanie ilości faktycznie zużytej wody, na cele produkcyjne z ilością obliczoną na podstawie obsady fermy i wskaźników zużycia wody zawartych w dokumentach referencyjnych NDT.

Pomiary należy prowadzić na podstawie odczytów wskazań wodomierzy prowadzonych z częstotliwością:

- raz na tydzień (w tym samym dniu, o tej samej porze) na zasilaniu pomieszczenia socjalnego
- raz na dobę (o stałej godzinie) na zasilaniu budynków produkcyjnych
- raz na miesiąc (ostatniego dnia każdego miesiąca) głównego wodomierza stanowiącego własność dostawcy wody

## VI.3. Monitoring emisji do powietrza

Monitorowanie emisji amoniaku i siarkowodoru do powietrza należy prowadzić poprzez:

1. Ewidencjonowanie zużywanej paszy i zawartości białka w paszy i obliczenie emisji w sposób określony w załączniku nr 2 do niniejszej decyzji.
2. Pomiar emisji <sup>czy?</sup> wykonywany, raz w roku, zgodnie z obowiązującą metodyką w następujących emitorach:
  - a) E7-3 zlokalizowany na chlewni macior luźnych i prośnych nr 501
  - b) E3-5 zlokalizowany na chlewni macior karmiących nr (302) pokoje 306-310

2.1 Do orientacyjnej kontroli emisji dopuszczalnej każde źródło (z wyłączeniem 4 wentylatorów ściennych – awaryjnych  $\varnothing$  1000) jest wyposażone w 2 króćce pomiarowe wg wymogów wynikających z norm:

- a) PN-Z – 04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną. grudzień 1994 r.

- b) PN-EN 12599 „Wentylacja budynków. Procedury badań i metody pomiarowe dotyczące odbioru wykonanych instalacji wentylacji i klimatyzacji z grudnia 2002 r.

- 2.2 Orientacyjne pomiary przepływów dla wentylatorów osiowych ściennych Ø1000 – awaryjnych należy wykonać przy pomocy anemometru skrzydełkowego z zastosowaniem wymogów normy wentylacyjnej PN-EN 12599.

#### **VI.4. Ewidencja wytwarzanych odpadów** ✓

Ewidencję wytwarzanych odpadów należy prowadzić z zastosowaniem następujących dokumentów:

- 1) karty ewidencji odpadów, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie,
  - 2) karty przekazania odpadów,
- zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2001r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. nr 152, poz. 1736).

#### **VI.5. Hałas** ✓

Monitoring hałasu obejmuje pomiar wielkości imisji zgodnie z metodyką referencyjną. Pomiary należy przeprowadzać raz na 2 lata.

#### **VI.6 Monitoring parametrów technicznych**

Monitoringu procesów technologicznych powinien obejmować:

- ilość zużywanego paszy przez poszczególne grupy produkcyjne,
- poziom zawartości białka ogólnego i fosforu ogólnego we wszystkich stosowanych mieszankach,
- liczbę wyprodukowanych zwierząt na fermie od stada podstawowego liczącego średnio 2100 macior,
- ilość wyprodukowanego żywca wieprzowego.

#### **VII. Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu.**

1. Dokumenty potwierdzające ewidencję odpadów zarządzający instalacją jest zobowiązany udostępnić organom przeprowadzającym kontrolę. W terminie do końca pierwszego kwartału każdego roku zarządzający instalacją jest zobowiązany przekazać marszałkowi województwa zbiorcze zestawienie danych za poprzedni rok kalendarzowy, o rodzajach i ilości odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi.  
Dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji odpadów należy przechowywać przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, dla którego sporządzono te dokumenty.
2. Wyniki pomiarów hałasu w środowisku pochodzącego od zakładu należy przedłożyć w formie pisemnej do właściwego organu ochrony środowiska.
3. Dokumentację dotyczącą monitoringu ilości ujmowanej wody i jakości wód podziemnych oraz emisji amoniaku i siarkowodoru należy przechowywać przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

## VIII Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

### Działania okresowe

Wśród działań stosowanych na fermie można wymienić działania okresowe, konieczne dla prawidłowej pracy i uzasadnione technologicznie, powodujące chwilową zmianę parametrów pracy instalacji:

- rozruchy i wyłączenia systemu ogrzewania
- rozruchy i wyłączenie paszociągów
- rozruchy i wyłączenia poszczególnych wentylatorów
- mycie i dezynfekcję pomieszczeń

Rozruchy i wyłączenia systemów grzewczych, wentylacyjnych oraz zadawania paszy, ze względu na niewielkie moce i stosowaną automatykę, nie zmieniają warunków wprowadzenia do środowiska substancji określonych dla normalnej pracy instalacji.

Na fermie odbywa się ciągła rotacja zwierząt a normalne warunki wprowadzania do środowiska substancji uwzględniają, rozłożone w czasie, okresowe mycie i dezynfekcję poszczególnych pomieszczeń.

### Sytuacje awaryjne

Na wypadek wystąpienia pewnych sytuacji awaryjnych, związanych z:

- wyciekami gnojowicy ze zbiorników, w przypadku ich przepełnienia lub rozszczelnienia,
- masowym padnięciem zwierząt, spowodowanym rozprzestrzenianiem się chorób,
- pożarem,

należy podjąć działania zgodnie z opracowanymi na Fermie procedurami postępowania.

## IX. Wnioskodawca zobowiązany jest:

- 1) w zakresie sposobów osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, do spełniania wymagań, przy których określaniu uwzględnia się w szczególności:
  - a) zapewnienie efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej i energetycznej,
  - b) nadzór nad stanem technicznym zbiorników na gnojowicę i kanałów gnojowych,
  - c) nadzór nad stanem technicznym kanalizacji sanitarnej i zbiornika bezodpływowego na ścieki,
  - d) nadzór nad stanem technicznym zewnętrznych zbiorników na odpady,
  - e) utrzymywanie czystości na odkrytym terenie fermy,
  - f) nadzór nad stanem technicznym silosów paszowych,
  - g) prowadzenie rejestru zdarzeń mogących stworzyć zagrożenie środowiskowe,
  - h) prowadzenie rejestru rzeczywistego czasu pracy poszczególnych wentylatorów w roku,
  - i) stosowanie substancji o niskim potencjale zagrożeń,
  - j) wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej,
  - k) postęp naukowo-techniczny.
- 2) w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, do:
  - a) utrzymywania urządzeń i obiektów gospodarki wodnej i ściekowej w dobrym stanie techniczno-eksploatacyjnym,
  - b) racjonalnego i oszczędnego zużycia pobieranej wody,
  - c) prowadzenia stałych pomiarów ilości wody i ścieków

### 3) w zakresie gospodarki odpadami do:

- a) prowadzenia ewidencji ilościowej i jakościowej wytwarzanych odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami,
- b) przestrzegania następujących zasad:
  - ⇒ odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, **nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat**,
  - ⇒ odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, **nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku**.
  - ⇒ odbiorcą odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpiecznych może być tylko podmiot gospodarczy, który posiada stosowne i aktualne zezwolenie organu właściwego ze względu na miejsce unieszkodliwiania lub wykorzystania tych odpadów; oraz stosowne zezwolenia na transport,
  - ⇒ przestrzeganie przepisów b h p. ✓
  - ⇒ prowadzenia ewidencji odpadów odbieranych do unieszkodliwienia zgodnie z wymogami obowiązujących przepisów,
  - ⇒ przy transporcie muszą być zachowane ogólne wymagania związane z ochroną środowiska (przed pyleniem, rozlewem, czy rozsypaniem),

4) w przypadku planowanych zmian w instalacjach „PRIMA”Sp. z o.o.. zobowiązana jest do postępowania zgodnie z wymaganiami określonymi w art. 214 i 215 ustawy – Prawo ochrony środowiska.

### X. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Efektywne wykorzystanie energii należy zapewniać poprzez prowadzenie okresowych ocen stanu technicznego urządzeń produkcyjnych zużywających media energetyczne,

### XI. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

W przypadku zakończenia eksploatacji zakładu należy podjąć działania polegające na:

- wstrzymaniu zabiegów inseminacji loch (brak nowych prosiąt),
- zakończeniu odchowu zwierząt i ich sprzedaż do innych ferm (materiał hodowlany),
- wyczyszczeniu i wydezynfekowaniu wszystkich pomieszczeń inwentarskich
- opróżnieniu kanałów gnojowych i zbiorników na gnojowicę,
- wywiezieniu padliny do zakładów utylizacyjnych, a odpadów do bazy Małe Czarne,
- opróżnieniu bezodpływowego zbiornika na ścieki i wywiezienie ich do oczyszczalni ścieków,
- przewiezieniu niewykorzystanej paszy do innych ferm Spółki,
- demontażu elementów konstrukcyjnych,
- wykonaniu badań stopnia zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych na obszarze działania instalacji, a w przypadku stwierdzenia zanieczyszczenia podjęcie działań rekultywacyjnych.

### XII. Termin ważności pozwolenia

Ustala się termin ważności pozwolenia na 10 lat od daty jego wydania.

### **XIII. Częstotliwość analizy wydanego pozwolenia**

Analiza wydanego pozwolenia będzie przeprowadzona przed upływem 5 lat od daty jego wydania.

**XIV „PRIMA” Spółka z o.o., odpowiedzialna jest za ewentualne szkody wynikłe z nieprawidłowego wykonania orzeczeń niniejszej decyzji.**

## **UZASADNIENIE**

„PRIMA” Spółka z o.o. z siedzibą w Czaplunku, złożyła w dniu 6 kwietnia 2004 r. wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Fermy Trzody Chlewnej w Suliszewicach gm. Łobez. Do wniosku załączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, wymaganej art.210 ustawy Prawo ochrony środowiska, obliczonej na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2002 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. nr 190, poz. 1591).

Ferma posiada powyżej 750 stanowisk przeznaczonych dla macior dlatego sklasyfikowana została jako instalacja, dla której, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2002 r. nr 122 poz.1055), wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego.

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wszczynając postępowanie, Zachodniopomorski Urząd Wojewódzki Wydział Środowiska i Rolnictwa zawiadomił wszystkie strony o wszczęciu postępowania w sprawie wniosku „PRIMY” Spółka z o.o. w Czaplunku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla Fermy trzody chlewnej w Suliszewicach oraz podał do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku i o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia. Ogłoszenie z dnia 19 kwietnia 2004 r. znak: SR-Ś-6/6619-PZ/6-2/04 umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Zachodniopomorskiego Urzędu Wojewódzkiego oraz na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta i Gminy w Łobzie i na tablicy w siedzibie Wnioskodawcy.

W wyznaczonym terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia, wpłynęło pismo od mieszkańców Łobza, w którym zdecydowanie sprzeciwiają się dalszemu funkcjonowaniu fermy w Suliszewicach, głównie ze względu na uciążliwość zapachową pochodzącą z odchodów zwierząt. Pod pismem podpisało się 85 mieszkańców Łobza. Sprawa wstrzymania działalności fermy nie była przedmiotem rozważań przez tuż. organ, ponieważ wniosek o pozwolenie zintegrowane dla fermy w Suliszewicach dotyczył już istniejących i eksploatowanych obiektów, na które wnioskodawca otrzymał decyzje od właściwych organów. Odnosząc się do uciążliwości zapachowej, stwierdza się, że przedstawiony we wniosku sposób zagospodarowania gnojowicy jest zgodny z wytycznymi wynikającymi z „Kodeksu Dobrej Praktyki Rolniczej” oraz BREF “Reference Document on Best Available Techniques for Intensive Rearing and of Poultry and Pigs”.

Ponadto zagospodarowanie wytworzonego na fermie nawozu naturalnego tj. gnojowicy regulują przepisy ustawy o nawozach i nawożeniu oraz przepisy wykonawcze do tej ustawy, a sposób nawożenia gruntów gnojowicą zgodnie z art. 11a ust. 1 tej ustawy winien być zgodny z planem nawożenia, który opracowuje prowadzący fermę. Wnioskodawca posiada taki zaopiniowany przez Stację Chemiczno-Rolniczą w Koszalinie.

Natomiast dotychczas nie zostały określone przepisami standardy zapachowe jakości powietrza i metody oceny zapachowej jakości powietrza – w związku z czym brak jest podstaw prawnych do wprowadzania dodatkowych zakazów w tym zakresie.

Po wnikliwej analizie przedłożonego wniosku stwierdzono konieczność jego uzupełnienia. W związku z tym w tut. urzędzie, zorganizowano w dniu 28 kwietnia 2004r spotkanie robocze z udziałem autorów wniosku, przedstawicielei Wojewódzkiej Inspekcji Ochrony Środowiska w Szczecinie oraz pracowników Wydziału Środowiska i Rolnictwa reprezentujących poszczególne branże ochrony środowiska, na którym szczegółowo omówiono niezbędny zakres spraw do uzupełnienia wniosku.

W toku postępowania przeprowadzona została wizja lokalna na terenie fermy. W trakcie toczącego się postępowania, w dniu 29.04.2004r., wpłynął wniosek Polskiej Zielonej Sieci Biuro w Szczecinie, o dopuszczenie do udziału w postępowaniu. Do wniosku dołączono statut Związku Stowarzyszeń „Polska Zielona Sieć”, zgodnie z którym Związek jest stowarzyszeniem o ogólnopolskim zasięgu działania uprawnionym do udziału w postępowaniu administracyjnym dotyczącym spraw związanych z ochroną środowiska. W związku z tym Polska Zielona Sieć Biuro w Szczecinie została dopuszczona, na prawach strony, do udziału w postępowaniu administracyjnym w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla fermy trzody chlewnej w Suliszewicach.

Zgodnie z kpa wszystkim stronom, biorącym udział w przedmiotowym postępowaniu, udostępniono przygotowany projekt decyzji udzielającej firmie „PRIMA” pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie fermy trzody chlewnej w Suliszewicach.

Do projektu decyzji Stowarzyszenie „Polska Zielona Sieć” wniosło uwagi kwestionując ilość produkowanej na fermie gnojowicy i ilości zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza. Według Stowarzyszenia podana w projekcie decyzji roczna produkcja gnojowicy na fermie w świetle danych literaturowych była znacznie zaniżona a w związku z tym mniejsze niż w projekcie decyzji powinny być emisje zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza.

Uwagi przekazano wnioskodawcy, który nie zgadzając się z uwagami Stowarzyszenia szczegółowo wyjaśnił swoje stanowisko. Zdaniem tut. urzędu przedstawione stanowisko było merytorycznie uzasadnione i przekonywujące. Uznano, że uwagi Stowarzyszenia nie stanowią podstawy do wstrzymania udzielenia pozwolenia zintegrowanego, ponieważ Wnioskodawca planuje wybudować, do końca 2005r., dodatkowy zbiornik na gnojowicę o pojemności zapewniającej co najmniej 6 miesięczne jej przetrzymanie w ramach planowanej rozbudowy fermy (pozwolenie na budowę wydał Starosta Łobeski 3 listopada 2004r.). Decyzja w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Fermy trzody chlewnej zlokalizowanej w Suliszewicach została wydana dnia 22.12.2004r., znak:SR-Ś-6/6619/14/04.

Odwołanie od tej decyzji wniosła Polska Zielona Sieć Biuro w Szczecinie, podnosząc kwestię zbyt małej pojemności zbiorników magazynowych na gnojowicę i związany z tym problem przechowywania gnojowicy powstającej w fermie przy jej aktualnej obsadzie (do roku 2006, tj. do czasu wybudowania dodatkowego zbiornika na gnojowicę).

Minister Środowiska decyzją z dnia 01.07.2005 r., znak: DIOŚ-oa-533/6/05/ar uchylił zaskarżoną decyzję i przekazał sprawę do ponownego rozpatrzenia przez organ pierwszej instancji. W uzasadnieniu decyzji stwierdzono m.innymi, że:

- organ odwoławczy podziela wątpliwości wyrażone w odwołaniu
- pozwolenie zostało wydane na warunkach uwzględniających wyłącznie stan docelowy, a więc stan po zakładanej modernizacji i rozbudowie fermy

- w pozwoleniu zintegrowanym powinna być rozstrzygnięta sprawa usytuowania stanowisk do pomiaru wielkości emisji gazów wprowadzanych z instalacji do powietrza.

Wnioskodawca został poinformowany o konieczności uzupełnienia, wcześniej złożonego, wniosku zgodnie z uwagami zawartymi w decyzji Ministra Środowiska.

W dniu 27.09. 2005r. „PRIMA” Sp. z o.o. złożyła w 2 egz. „Uzupełnienie do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla Spółki z o.o. Prima, ferma trzody chlewnej Suliszewice”.

W dniu 24 stycznia 2006r., została przeprowadzona wizja lokalna na terenie fermy tylko przez przedstawiciela tut. wydziału. O terminie i miejscu przeprowadzenia wizji lokalnej zawiadomiono wszystkie strony postępowania ale żadna ze stron nie wzięła w niej udziału. Po analizie informacji podanych we wniosku i uzupełnieniach przedłożonych przez wnioskodawcę oraz przeprowadzonej wizji lokalnej na terenie fermy ustalono:

W odróżnieniu od stanu przedstawionego we wniosku z marca 2004r. oraz planów przedstawionych w uzupełnieniu do wniosku z listopada 2004r., na fermie nastąpiła zmiana profilu produkcji. Dotychczas prowadzona była produkcja w cyklu zamkniętym w wyniku czego na terenie fermy przebywały wszystkie grupy produkcyjne świń a fermę opuszczały odchowane zwierzęta w wieku około pół roku. Obecnie na fermie prowadzona jest produkcja w cyklu otwartym. W chlewniach utrzymywane są lochy z prosiętami. Odchowane prosięta do wagi około 7-8 kg przewożone są do innych ferm.

W celu dostosowania fermy do prowadzenia produkcji w cyklu otwartym wykonano szereg prac remontowo-budowlanych w istniejących obiektach oraz wybudowano nowe obiekty.

Zakres wykonanych inwestycji obejmował:

- remont chlewni oznaczonej nr 501,502, 503 i 504
- budowę nowych chlewni oznaczonych nr 505, 701 i chlewni z 5 pokojami porodowymi oznaczonych nr od 306-310,
- budowę nowych silosów paszowych,
- budowę 6 zbiorników na gaz,
- budowę 2 zbiorników na ścieki bytowe o pojemności 6,5 m<sup>3</sup> każdy,
- budowę 2 zbiorników na gnojowicę o pojemności 2100 m<sup>3</sup> każdy,
- likwidację bocznych wyrzutów gazów z budynków poprzez zamontowanie kanałów wyprowadzających gazy z chlewni w kierunku pionowym,
- zamontowanie króćców pomiarowych na wszystkich kanałach wylotowych (emitorach  $\varnothing$  600 ),

ponadto wybudowano ciągi komunikacyjne między chlewniami, budynek na agregat prądotwórczy i budynek chłodni.

Analizując rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne stosowane przez Wnioskodawcę na terenie Fermy będącej przedmiotem wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, uznano, że spełniają one wymagania najlepszej dostępnej techniki.

Zgodnie z kpa wszystkim stronom, biorącym udział w przedmiotowym postępowaniu, udostępniono przygotowany projekt decyzji udzielającej firmie „PRIMA” pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie fermy trzody chlewnej w Suliszewicach.

Do projektu decyzji Stowarzyszenie „Polska Zielona Sieć” wniosło uwagi kwestionując ilość produkowanej na fermie gnojowicy. Według Stowarzyszenia podana w projekcie decyzji

roczna produkcja gnojowicy jest znacznie zaniżona, ponieważ ilość DJP na fermie wynosi 1032,65 DJP, a nie 786,6 DJP jak wykazał wnioskodawca. Pomnożone 1032,65 DJP przez wskaźnik z KDR wynoszący 10m<sup>3</sup>/DJP, daje 10 326,5 m<sup>3</sup> gnojowicy produkowanej na fermie przez okres 6 miesięcy. Do obliczeń przyjęto ilość stanowisk - 2931 stanowisk loch (2210 stanowisk loch luźnych prośnych, 401 stanowisk dla loch karmiących, 320 do odchowu loszek) i 17 knurów oraz przeliczniki DJP podając podstawę prawną Rozporządzenie Rady Ministrów Dz.U.2002.222.1866.

Uwagi przekazano wnioskodawcy, który nie zgadzając się z uwagami Stowarzyszenia szczegółowo wyjaśnił swoje stanowisko. Podkreślając, że z technologicznego punktu widzenia i zasad prawidłowej eksploatacji instalacji, niemożliwym jest obsadzenie jednocześnie wszystkich stanowisk, jakimi dysponuje ferma. We wniosku został określony sposób wykorzystania tych stanowisk poprzez wskazanie obsady i właśnie w odniesieniu do obsady zostało określone oddziaływanie instalacji na środowisko w postaci wprowadzania energii i substancji. Nie zajęte przez zwierzęta stanowiska nie mogą bowiem stanowić źródło żadnych emisji. Obsadzenie wszystkich stanowisk jednocześnie mogłoby doprowadzić do sytuacji, w której np. dla loch przed porodem braknie specjalnych stanowisk porodowych. W efekcie czego urodzonym prosiętom (bardzo wrażliwej grupie zwierząt) nie zostaną stworzone optymalne warunki odchowu. Technologia produkcji świń, zawsze zakłada pewną rezerwę stanowisk w stosunku do obsady. Wynika to także z konieczności przeprowadzenia dezynfekcji, kiedy przez pewien okres świni nie mogą przebywać w chlewni. Stąd też, nigdy obsada fermy nie jest równa liczbie stanowisk – jest mniejsza. Zatem ilość gnojowicy wytworzona jest przez określoną liczbę zwierząt a nie przez stanowiska, które nigdy w pełni nie zostaną zasiedlone.

Próba określenia ilości wytwarzanej gnojowicy, przez Polską Zieloną Sieć, na podstawie ilości stanowisk przeliczonych na DJP prowadzi do błędnych i zdecydowanie zawyżonych wartości emisji. Według określonej przez Polską Zieloną Sieć 1032,65 DJP, roczna ilość wytworzonej gnojowicy na fermie wyniesie 20 653m<sup>3</sup>. Natomiast zarejestrowana, na fermie, rzeczywista ilość pobranej w okresie roku wody, była ponad dwukrotnie niższa i wynosiła 10 065m<sup>3</sup>. Sugerowanie zatem, że ilość produkowanej gnojowicy będzie dwukrotnie wyższa od rzeczywistego zużycia wody, jakie odnotowano na fermie, jest nieuzasadnione. Podstawą do określenia rocznej produkcji gnojowicy było właśnie rzeczywiste zużycie wody. Wyczerpujące wyjaśnienia na temat sposobu określenia ilości wytwarzanej gnojowicy, w oparciu o rzeczywiste zarejestrowane zużycie wody, zostało przedstawione w uzupełnieniu do wniosku.

Zdaniem tut. urzędu przedstawione stanowisko było merytorycznie uzasadnione i przekonywujące. Uznano, że uwagi Stowarzyszenia nie stanowią podstawy do wstrzymania udzielenia pozwolenia zintegrowanego.

Przyjęte, w niniejszej decyzji, zużycie wody na fermie uwzględnia:

- obliczone wskaźnikowe zapotrzebowanie fermy na wodę (BREF)
- dane dotyczące relacji pomiędzy obliczonym wskaźnikowym zapotrzebowaniem na wodę a ilościami rzeczywiście zużywanej wody na fermie i na innych fermach o podobnej skali technologii,
- dobrostan zwierząt,
- zależność pomiędzy ilością pobranej wody a ilością wytwarzanej gnojowicy i posiadanej na fermie pojemności magazynowej.

Ilość wytworzonej gnojowicy odpowiada zaleceniom BREF i KDPR dotyczącym wymaganej infrastruktury magazynowej do jej przechowywania.

Pojemność magazynowa (7211m<sup>3</sup>) zbiorników na gnojowicę na fermie w Suliszewicach, umożliwia wytworzenie rocznie około 14 422m<sup>3</sup> gnojowicy. Wnioskodawca wnioskował, że ilość wytworzonej rocznie gnojowicy będzie mniejsza i wyniesie 12 025 m<sup>3</sup> i ta ilość jest zapisana w niniejszej decyzji. Zatem założono pewien margines bezpieczeństwa, co należy uznać za przykład rozwiązania gwarantującego bezpieczną eksploatację fermy. Ograniczenie emisji w zakresie wytwarzanej gnojowicy jest również ograniczeniem maksymalnej obsady fermy.

W zakresie emisji do powietrza amoniaku i siarkowodoru wykonano obliczenia stężeń maksymalnych tych substancji oraz obliczenia rozkładu stężeń i częstości przekroczeń w pełnej siatce obliczeniowej. Obliczenia wykazały, że dotrzymane są obowiązujące normy i stężenia dopuszczalne w zakresie ochrony atmosfery w pełnej siatce obliczeniowej we wszystkich punktach poza terenem dla amoniaku i siarkowodoru. Obliczenia obejmowały również emisję substancji ze zbiorników magazynowych gnojowicy.

We wniosku wykazano, że eksploatacja fermy prowadzona zgodnie z określonymi warunkami technicznymi i technologicznymi nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na terenach objętych ochroną przed hałasem a także nie spowoduje zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych.

Podczas eksploatacji fermy prowadzony będzie monitoring środowiska.

Przedstawione we wniosku zasady i procedury dotyczące prowadzonej działalności zapewniają ochronę poszczególnych komponentów środowiska i ochronę środowiska jako całości oraz bezpieczne dla środowiska zakończenie działania instalacji.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji Stronie służy prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Wojewody Zachodniopomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Otrzymują:

1. "PRIMA" Sp. z o.o.  
ul. Marcelińska 92/94, 60-324 Poznań
2. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej  
70-382 Szczecin, ul. Jagiellońska 32
3. Ministerstwo Środowiska  
Departament Instrumentów  
Ochrony Środowiska  
00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54
4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony  
Środowiska w gmachu
5. Polska Zielona Sieć Biuro w Szczecinie  
ul. 5 lipca 45, 70-374 Szczecin

6 a/a

Z up. Wojewody Zachodniopomorskiego

mgr inż. Paweł Niedźwiedz  
DYPLENER  
Wydziału Środowiska i Rolnictwa

## Załącznik nr 1

Emitor	Źródło emisji	Parametry emisji				Rodzaj emitowanego zanieczyszczenia	Wielkość emisji		Czas pracy godz./rok	X	Y
		h [m]	d [m]	Vs [m/s]	T [K]		kg/h	Mg/rok			
		3.	4.	5.	6.		8.	9.			
1.	2.	CHLEWIA NR 201				7.			10.	11.	12.
E1-1	wentylator osiowy Nr1	3,0	0,6	9,9	290	NH <sub>3</sub>	0,142		989	290	488
						H <sub>2</sub> S	0,0018				
						NO <sub>2</sub>	0,00306		122,5		
						CO	0,00076				
E1-2	wentylator osiowy Nr2	3,0	0,6	9,9	290	NH <sub>3</sub>	0,142		989	290	478
						H <sub>2</sub> S	0,0018				
						NO <sub>2</sub>	0,00306		122,5		
						CO	0,00076				
E1-3	wentylator osiowy Nr3	3,0	0,6	9,9	290	NH <sub>3</sub>	0,142		989	290	468
						H <sub>2</sub> S	0,0018				
						NO <sub>2</sub>	0,00306		122,5		
						CO	0,00076				
E1-4	wentylator osiowy Nr4	3,0	0,6	9,9	290	NH <sub>3</sub>	0,142		989	290	458
						H <sub>2</sub> S	0,0018				
						NO <sub>2</sub>	0,00306		122,5		
						CO	0,00076				

E1-5	wentylator osiowy Nr5	3,0	0,6	9,9	290	NH3	0,142	989	290	448
						H2S	0,0018			
						NO2	0,00306			
						CO	0,00076			
E1-6	wentylator osiowy Nr6	3,0	0,6	9,9	290	NH3	0,142	989	290	438
						H2S	0,0018			
						NO2	0,00306			
						CO	0,00076			
E1-7	wentylator osiowy Nr7	3,0	0,6	9,9	290	NH3	0,142	989	290	428
						H2S	0,0018			
						NO2	0,00306			
						CO	0,00076			
E1-8	wentylator osiowy Nr8	3,0	0,6	9,9	290	NH3	0,142	989	290	418
						H2S	0,0018			
						NO2	0,00306			
						CO	0,00076			
CHLEWNIA NR 201 (ŁĄCZNIE)										
							1,12	7912		
							0,0140			
							0,003	980		
							0,0008			

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
E2-1	wentylator osiowy Nr1	3,0	0,6	9,9	290	NH3	0,142		1319	325	481
						H2S	0,0018				
						NO2	0,00306				
						CO	0,00076				
E2-2	wentylator osiowy Nr2	3,0	0,6	9,9	290	NH3	0,142		1319	325	472
						H2S	0,0018				
						NO2	0,00306				
						CO	0,00076				
E2-3	wentylator osiowy Nr3	3,0	0,6	9,9	290	NH3	0,142		1319	325	462
						H2S	0,0018				
						NO2	0,00306				
						CO	0,00076				
E2-4	wentylator osiowy Nr4	3,0	0,6	9,9	290	NH3	0,142		1319	325	452
						H2S	0,0018				
						NO2	0,00306				
						CO	0,00076				
E2-5	wentylator osiowy Nr5	3,0	0,6	9,9	290	NH3	0,142		1319	325	442
						H2S	0,0018				
						NO2	0,00306				
						CO	0,00076				

E2-6	wentylator osiowy Nr6	3,0	0,6	9,9	290	CHLEWIA NR 101, POKOJE 301-305 (ŁĄCZNIE)				1319	325	432
						NH3	0,142	1,01	980			
						H2S	0,0018	0,013				
						NO2	0,00306	0,003				
						CO	0,00076	0,0008				
						NH3			7912			
						H2S						
						NO2						
						CO						

1.	2.	3.	4.	5.	6.	CHLEWIA NR (302) POKOJE 306 ÷ 310						10.	11.	12.
						7.	8.	9.	10.	11.	12.			
E3-1	wentylator osiowy Nr1	8,0	0,6	11,9	290	NH3	0,0961			1582		344		492
						H2S	0,0012							
						NO2	0,00153			196				
						CO	0,00038							
E3-2	wentylator osiowy Nr2	8,0	0,6	11,9	290	NH3	0,0961			1582		342		492
						H2S	0,0012							
						NO2	0,00153			196				
						CO	0,00038							
E3-3	wentylator osiowy Nr3	8,0	0,6	11,9	290	NH3	0,0961			1582		344		482
						H2S	0,0012							
						NO2	0,00153			196				
						CO	0,00038							

E3-4	wentylator osiowy Nr4	8,0	0,6	11,9	290	NH3	0,0961	1582	342	482
						H2S	0,0012			
						NO2	0,00153			
						CO	0,00038			
E3-5	wentylator osiowy Nr5	8,0	0,6	11,9	290	NH3	0,0961	1582	344	466
						H2S	0,0012			
						NO2	0,00153			
						CO	0,00038			
E3-6	wentylator osiowy Nr6	8,0	0,6	11,9	290	NH3	0,0961	1582	342	466
						H2S	0,0012			
						NO2	0,00153			
						CO	0,00038			
E3-7	wentylator osiowy Nr7	8,0	0,6	11,9	290	NH3	0,0961	1582	344	447
						H2S	0,0012			
						NO2	0,00153			
						CO	0,00038			
E3-8	wentylator osiowy Nr8	8,0	0,6	11,9	290	NH3	0,0961	1582	342	447
						H2S	0,0012			
						NO2	0,00153			
						CO	0,00038			
E3-9	wentylator osiowy Nr9	8,0	0,6	11,9	290	NH3	0,0961	1582	344	432
						H2S	0,0012			
						NO2	0,00153			
						CO	0,00038			
E3-10	wentylator osiowy Nr10	8,0	0,6	11,9	290	NH3	0,0961	1582	342	432
						H2S	0,0012			
						NO2	0,00153			
						CO	0,00038			



E4-5	wentylator osiowy Nr5	3,0	0,6	9,9	290	NH3	0,123	1319	370	426
						H2S	0,0015			
						NO2	0,00306			
						CO	0,00076			
E4-6	wentylator osiowy Nr6	3,0	0,6	9,9	290	NH3	0,123	1319	370	411
						H2S	0,0015			
						NO2	0,00306			
						CO	0,00076			
E4-7	wentylator osiowy Nr7	2,5	1,0	0	290	NH3	0,041	100	370	455
						H2S	0,0005			
E4-8	wentylator osiowy Nr8	2,5	1,0	0	290	NH3	0,041	100	370	445
						H2S	0,0005			
CHLEWIA NR 504 (204) (ŁĄCZNIE)										

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
E5-1	wentylator osiowy Nr1	3,0	0,6	9,9	290	NH3	0,123	1319	391	486	
						H2S	0,0015				
						NO2	0,00306				
						CO	0,00076				
									163,3		

E5-2	wentylator osiowy Nr2	3,0	0,6	9,9	290	NH3	0,123	1319	391	474
						H2S	0,0015			
						NO2	0,00306			
						CO	0,00076			
E5-3	wentylator osiowy Nr3	3,0	0,6	9,9	290	NH3	0,123	1319	391	464
						H2S	0,0015			
						NO2	0,00306			
						CO	0,00076			
E5-4	wentylator osiowy Nr4	3,0	0,6	9,9	290	NH3	0,123	1319	391	435
						H2S	0,0015			
						NO2	0,00306			
						CO	0,00076			
E5-5	wentylator osiowy Nr5	3,0	0,6	9,9	290	NH3	0,123	1319	391	425
						H2S	0,0015			
						NO2	0,00306			
						CO	0,00076			
E5-6	wentylator osiowy Nr6	3,0	0,6	9,9	290	NH3	0,123	1319	391	415
						H2S	0,0015			
						NO2	0,00306			
						CO	0,00076			
E5-7	wentylator osiowy Nr7	2,5	1,0	0	290	NH3	0,041	100	391	455
						H2S	0,0005			

E5-8	wentylator osiowy Nr8	2,5	1,0	0	290	NH3 H2S	0,041 0,0005	100	391	445
CHLEWNIA NR 503 (203) (ŁĄCZNIE)						NH3 H2S NO2 CO	0,975 0,0121 0,003 0,0008	7912 980		

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
		CHLEWNIA NR 502 (202)									
E6-1	wentylator osiowy Nr1	3,0	0,6	9,9	290	NH3 H2S NO2 CO	0,0822 0,001 0,00306 0,00076		1130 140	425	484
E6-2	wentylator osiowy Nr2	3,0	0,6	9,9	290	NH3 H2S NO2 CO	0,0822 0,001 0,00306 0,00076		1130 140	425	474
E6-3	wentylator osiowy Nr3	3,0	0,6	9,9	290	NH3 H2S NO2 CO	0,0822 0,001 0,00306 0,00076		1130 140	425	465

E6-4	wentylator osiowy Nr4	3,0	0,6	9,9	290	NH3	0,0822	1130	425	454
						H2S	0,001			
						NO2	0,00306			
						CO	0,00076			
E6-5	wentylator osiowy Nr5	3,0	0,6	9,9	290	NH3	0,0822	1130	425	445
						H2S	0,001			
						NO2	0,00306			
						CO	0,00076			
E6-6	wentylator osiowy Nr6	3,0	0,6	9,9	290	NH3	0,0822	1130	425	436
						H2S	0,001			
						NO2	0,00306			
						CO	0,00076			
E6-7	wentylator osiowy Nr7	8	0,6	11,9	290	NH3	0,0822	1130	425	427
						H2S	0,001			
						NO2	0,00306			
						CO	0,00076			
CHLEWNIA NR 502 (202)										
(ŁĄCZNIE)										
						NH3	0,65	7910		
						H2S	0,0081			
						NO2	0,003			
						CO	0,0008	980		

1.	2.	3.	4.	5.	6.		7.	8.	9.	10.	11.	12.
					CHLEWIA NR 501							
E7-1	wentylator osiowy Nr1	3,0	0,6	9,9	290	NH3	0,1618	879	441	484		
						H2S	0,002					
						NO2	0,00306					
						CO	0,00076					
E7-2	wentylator osiowy Nr2	3,0	0,6	9,9	290	NH3	0,1618	879	441	477		
						H2S	0,002					
						NO2	0,00306					
						CO	0,00076					
E7-3	wentylator osiowy Nr3	3,0	0,6	9,9	290	NH3	0,1618	879	441	469		
						H2S	0,002					
						NO2	0,00306					
						CO	0,00076					
E7-4	wentylator osiowy Nr4	3,0	0,6	9,9	290	NH3	0,1618	879	441	464		
						H2S	0,002					
						NO2	0,00306					
						CO	0,00076					
E7-5	wentylator osiowy Nr5	3,0	0,6	9,9	290	NH3	0,1618	879	441	456		
						H2S	0,002					
						NO2	0,00306					
						CO	0,00076					

E7-6	wentylator osiowy Nr6	3,0	0,6	9,9	290	NH3	0,1618	879	441	449	
						H2S	0,002				
						NO2	0,00306				
						CO	0,00076				
E7-7	wentylator osiowy Nr7	8,0	0,6	11,9	290	NH3	0,1618	879	441	432	
						H2S	0,002				
						NO2	0,00306				
						CO	0,00076				
E7-8	wentylator osiowy Nr8	8,0	0,6	11,9	290	NH3	0,1618	879	441	434	
						H2S	0,002				
						NO2	0,00306				
						CO	0,00076				
E7-9	wentylator osiowy Nr9	8,0	0,6	11,9	290	NH3	0,1618	879	441	436	
						H2S	0,002				
						NO2	0,00306				
						CO	0,00076				
CHLEWIA NR 501 (ŁĄCZNIE)											
							1,28	7910			
							0,0159				
							0,003				
							0,0008	980			

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.		8.	9.	10.	11.	12.
						CHLEWIA NR 505						
E8-1	wentylator osiowy Nr1	8,0	0,6	11,9	290	NH3	0,11	1318		484	427	
						H2S	0,0014					
						NO2	0,00153					
						CO	0,00038					
E8-2	wentylator osiowy Nr2	8,0	0,6	11,9	290	NH3	0,11	1318		485	427	
						H2S	0,0014					
						NO2	0,00153					
						CO	0,00038					
E8-3	wentylator osiowy Nr3	8,0	0,6	11,9	290	NH3	0,11	1318		486	427	
						H2S	0,0014					
						NO2	0,00153					
						CO	0,00038					
E8-4	wentylator osiowy Nr4	8,0	0,6	11,9	290	NH3	0,11	1318		484	424	
						H2S	0,0014					
						NO2	0,00153					
						CO	0,00038					
E8-5	wentylator osiowy Nr5	8,0	0,6	11,9	290	NH3	0,11	1318		485	424	
						H2S	0,0014					
						NO2	0,00153					
						CO	0,00038					



## Załącznik nr 2

### Sposób obliczenia emisji amoniaku i siarkowodoru do powietrza- wg zużycia paszy

$$\text{Emisja amoniaku } E_{NH_3} = \frac{\sum G_{ip} \times U_{iB}}{6,25 \times 100} \times 8,63 \times \frac{17}{14} = 0,01677 \sum G_{ip} \times U_{iB}$$

gdzie:

- $G_{ip}$  - ilość zużytej danej paszy w kg
- $U_{iB}$  - udział białka w danej paszy
- $E_{NH_3}$  - emisja amoniaku w kg za dany okres zużycia paszy

Emisja siarkowodoru wg wcześniejszych analiz dla PRIMY w stosunku do amoniaku wynosi 0,0124.

$$E_{H_2S} = 0,0124 \times 0,01677 \sum G_{ip} \times U_{iB} = 0,000208 \sum G_{ip} \times U_{iB}$$

gdzie:

- $E_{H_2S}$  - emisja siarkowodoru w kg za dany okres zużycia paszy
- $G_{ip}$  - ilość zużytej danej paszy w kg
- $U_{iB}$  - udział białka w danej paszy

