



ZACHODNIOPOMORSKI URZĄD WOJEWÓDZKI
w Szczecinie

Szczecin, dnia 26 października 2005 r.

K-SR-Ś-6/661935/05

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, art. 376 pkt 3 i art. 378 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo Ochrony Środowiska (Dz. U. Nr. 62, poz 627 z późniejszymi zmianami),
 - art. 104 Kodeksu Postępowania Administracyjnego,
- po rozpatrzeniu wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie **Fermy Trzody Chlewnej w m. Gonne Małe (gm. Barwice)** przedłożonego przez „PRIMA” Spółka z o.o. z siedzibą 78-550 Czaplunek ul. Jeziorna 6

o r z e k a m

I Udzielić firmie „PRIMA” Spółka z o.o. z siedzibą w Poznaniu, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do hodowli świń – **ferma odchowu świń o masie ciała pow. 30 kg na 10.000 sztuk w miejscowości Gonne Małe gmina Barwice**

II Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska :

II.1 Charakterystyka instalacji i urządzeń

Ferma Trzody Chlewnej zlokalizowana jest na działkach nr 90/32 i 90/5 w obrębie Stary Grabiąż w m. Gonne Małe, gm. Barwice. Działki te stanowią własność Spółki „Prima”. Rolnicze wykorzystanie gnojowicy odbywa się na działkach dzierżawionych od Agencji Własności Rolnej Skarbu Państwa położonych na terenie gminy Barwice, obręb Stary Grabiąż, Gwiazdowo i Przybkowo. Łączna powierzchnia dzierżawionych nieruchomości wynosi 547,5507 ha, w tym grunty orne, łąki i pastwiska stanowią 502,807 ha.

Profil produkcji fermy w Gonnym Małym związany jest z produkcją żeńskiego materiału rozplodowego z przeznaczeniem na remont stada podstawowego loch innych ferm. Loszki remontowe dowożone z ferm matecznych, odchowywane są od około 25 kg masy ciała do chwili uzyskania dojrzałości rozplodowej, a więc do wieku kiedy po raz pierwszy mogą zostać użyte do rozrodu. Odchów loszek remontowych trwa około 5-6 miesięcy. Dojrzałość rozplodową (hodowlaną) uzyskują w wieku około 8 miesięcy i po raz pierwszy mogą zostać użyte do rozplodu przy masie ciała około 120kg. Po osiągnięciu dojrzałości rozplodowej przewożone są do innych ferm, gdzie służą do wymiany wybrakowanych loch. Loszki nie zakwalifikowane do rozplodu przekazywane są natomiast na ubój do zakładów mięsnych.

W skład instalacji wchodzi cztery chlewnie wraz z urządzeniami towarzyszącymi. Każda z chlewni dysponuje 2.500 stanowiskami dla produkcji świń o wadze powyżej 30 kg. Łączna obsada fermy wynosi 10.000 zwierząt.

W każdej z czterech chlewni znajdują się 2 rzędy kopców grupowych. W jednym rzędzie znajduje się 8 a w drugim 10 kopców grupowych, w tym koczce dla sztuk chorych

i słabszych – tzw. szpital. Łącznie w jednej chlewni znajduje się 18 kojców grupowych. W jednym kojcu utrzymywanych jest około 130 loszek. W jednej chlewni utrzymywanych jest do 2500 loszek.

Przed zasiedleniem budynków inwentarskich przeprowadzony został gruntowny remont obiektów. Dotyczył on zmiany konstrukcji posadzek w kojcach grupowych, zainstalowania automatów paszowych, poidel smoczko-kubelkowych, instalacji p.poż., nagrzewnic i nowoczesnego systemu wentylacyjnego. Pasza dozowana jest z silosów paszowych zlokalizowanych przed chlewniami i dostarczana do autokarmików w kojcach grupowych, za pomocą rurociągów paszowych. Na jeden kojec grupowy przypada 1,5 autokarmika. W kojcach grupowych zainstalowane są ponadto poidła smoczko-kubelkowe. Zwierzęta utrzymywane są w systemie bezściołowym na posadzce rusztowej. Odchody stałe i płynne opadają przez ruszt do kanałów gnojowych pod rusztami a następnie po odblokowaniu zasuwy, grawitacyjnie bez użycia wody, spływają do zbiorników żelbetowych na zewnątrz chlewni. Wszystkie kojce są konstrukcji metalowej. W kojcach nie używa się wody do splukiwania posadzek w trakcie odchowu loszek.

Woda dostarczana do poidel smoczko-kubelkowych, których konstrukcja skutecznie zapobiega nadmiernemu rozlewaniu wody i tworzenie powierzchni zawilgoconej, sprzyjającej zwiększonej emisji amoniaku.

W kojcach podłoga wykonana jest z żelbetowego rusztu. Właściwie dobrana szerokość szczelin w podłogach rusztowych oraz powierzchnia części rusztowej, ograniczają zużycie wody do minimum.

Każdy z budynków chlewni posiada powierzchnię zabudowy wynoszącą 2058,34 m². Pokrycia dachowe chlewni stanowi eternit, który został zabezpieczony przed pyleniem dwoma warstwami pianki poliuretanowej, od zewnątrz i od wewnątrz. Każda z warstw dodatkowo została pomalowana.

Instalacja jest wyposażona w nowe urządzenia. Stan techniczny jest bardzo dobry.

Cały teren uzbrojony jest w sieć wodociagową i elektryczną, ogrodzony i oświetlony. Ferma zaopatruje się w wodę w drodze zakupu od strony trzeciej z systemu wodociagowego. Woda pochodzi z ujęcia gminy Barwice.

W budynkach zainstalowany jest system wentylacji wyciągowej. Automatyczny system wentylacyjny, załącza się w zależności od wysokości temperatury wewnątrz budynków.

Wentylatory umiejscowione są w ścianach bocznych a ich praca regulowana jest automatycznie w zależności od temperatury panującej wewnątrz chlewni. W jednej chlewni łącznie znajduje się 24 wentylatory, po 10 na ścianach podłużnych i po 2 na ścianach szczytowych. Chlewnie są ogrzewane nagrzewnicami gazowymi. Ferma posiada 16 źródeł spalania propanu o łącznej mocy 468,8 kW.

W sytuacjach dłuższych przerw w dopływie energii elektrycznej istnieje możliwość wykorzystania agregatu prądotwórczego na olej napędowy o mocy 100kW. W celu utrzymania w sprawności jest on uruchamiany raz w tygodniu na pół godz.

Źródłem energii jest także gaz przechowywany w 6 zbiornikach o pojemności 6700 litrów każdy. Jest on wykorzystywany do ogrzewania chlewni podczas wprowadzania do nich loszek na początku okresu odchowu, głównie w sytuacjach niższych temperatur oraz do osuszania chlewni po przeprowadzonej dezynfekcji.

Stosowana technologia hodowli

W fermie w Gonnym Małym ma zastosowanie bezściołowy system utrzymania zwierząt. W technologii tej powstaje nawóz naturalny w postaci gnojowicy. Zwierzęta

utrzymywane są na podłogach całkowicie rusztowych, pod którymi znajdują się kanały gnojowe. Odpowiednia szerokość szczelin w podłodze rusztowej umożliwia samoczynne opadanie odchodów bezpośrednio do kanałów gnojowych. Części stałe, zatrzymane na powierzchni podłogi kojców są zgarniane na korytarz, w którym znajdują się otwory umożliwiające odprowadzenie odchodów dalej do kanałów gnojowych. Po zakończonym cyklu produkcyjnym, kiedy w budynkach nie przebywają zwierzęta, kanały są opróżniane a gnojowica grawitacyjnie spływa do zbiorników żelbetowych. Na terenie fermy znajdują się 2 zbiorniki o pojemności użytkowej 430 m³ każdy. Łączna pojemność zbiorników wynosi 860 m³.

Pojemność kanałów gnojowych pod budynkami wynosi 7 717 m³. Łączna zdolność magazynowa wynosi 8 577 m³.

Inne budynki i urządzenia wchodzące w skład instalacji:

- 4 silosy paszowe o pojemności 5 ton każdy,
- 12 silosów paszowych o pojemności 7 ton każdy,
 - instalacja do zadawania paszy z silosów zlokalizowanych na zewnątrz budynków,
- system wentylacji wyciągowej,
- 2 zamknięte żelbetowe zbiorniki o łącznej pojemności 860 m³ przeznaczone do magazynowania gnojowicy,
- sieć kanalizacji gnojowicowej grawitacyjnej,
- kanały gnojowe o łącznej pojemności 7 717 m³,
- bezodpływowy zbiornik na ścieki bytowe o pojemności 12 m³,
- sieć kanalizacji sanitarnej dla odprowadzenia ścieków sanitarnych do zbiornika bezodpływowego,
- 6 zbiorników na gaz o pojemności 6700 dm³,
- trafostacja z agregatem prądotwórczy o mocy 100kW,
- instalacja energetyczna,
- 4 silosy przejazdowe na kiszonkę,
- garaż na ciągnik,
- część socjalna z garażem,
- basen przeciwpożarowy - zbiornik ppoż. o powierzchni ok. 20m² i poj. ok. 80m³,
- wiata magazynowa o konstrukcji stalowej.

Infrastruktura techniczna fermy w Gonnym Małym obejmuje:

- instalację wodociagową wewnętrzną i zewnętrzną,
- sieć kanalizacji sanitarnej dla odprowadzenia ścieków sanitarnych do zbiornika bezodpływowego,
- sieć kanalizacji gnojowicowej grawitacyjnej (kanały gnojowe i zbiorniki),
- instalację elektryczną,
- instalację wentylacyjną budynków,
- instalację do transportu paszy,
- instalację gazową.

Cały teren fermy jest ogrodzony siatką drucianą na słupach stalowych.

II.2 Główne surowce

- pasze gotowe – 5 rodzajów mieszanek paszowych pełnoporcjowych dostosowanych do potrzeb pokarmowych zwierząt w różnej fazie ich wzrostu i w różnym stanie fizjologicznym. W fermie w Gonnym Małym stosowane jest żywienie fazowe dostosowane do różnych potrzeb pokarmowych zwierząt, w zależności od fazy ich rozwoju,

II.3. Parametry pracy instalacji

II. 3.1. Produkcja zwierzęca

- A. Podstawowe stado hodowlane to loszki remontowe dowożone z innych ferm. Obsada fermi wynosi 10000 loszek, a odchow trwał będzie średnio 135 dni (w ciągu jednego roku prowadzone jest ok. 2,4 cyklu),
- B. Średnie roczna wydajność fermi, może wynieść około 22448 sztuk loszek. Roczna produkcja żywca może wynieść 2133 tony.
- C. Maksymalna zdolność produkcyjna może wynieść 24400 loszek. Maksymalna roczna produkcja żywca może wynieść 2318 Mg.

II.3.2 Parametry produkcyjne

Roczne parametry produkcyjne instalacji wynoszą:

- ilość wytworzonej gnojowicy 17.104 m³
- zużycie paszy 6564 Mg
- zużycie wody maksymalnie 21820 m³/ rok
- zużycie energii elektrycznej 4000000 kWh
- Gaz płynny (paliwo propanowe do nagrzewnic) – 41 200 kg
- zużycie środków dezynfekcyjnych i myjących. Na fermie wykorzystuje się 4 rodzaje tych środków - Despadac, Farm Fluid S, Virkon oraz Biosolve. Środki wykorzystywane są do dezynfekcji pomieszczeń, urządzeń i środków transportu. Roczne zużycie środków to około 240 litrów i 20kg.

III. Warianty funkcjonowania instalacji

Obecnie w fermie produkcja trzody chlewnej odbywa się w cyklu otwartym. Na fermę dostarczane są warchlaki. Zwierzęta w trakcie odchowu poddawane są ocenie, na podstawie której kwalifikuje się je do rozrodu, bądź w przypadku uzyskania negatywnego wyniku oceny przeznaczane są na tucz i ubój. W obecnej sytuacji bez konieczności dokonywania kosztownych zmian konstrukcyjnych, istnieje możliwość utrzymywania w chlewniach odsadzonych prosiąt. Utrzymywanie innych grup produkcyjnych, w tym loch karmiących jest niemożliwe, gdyż wiązałoby się z przebudową kojców i instalacją systemu grzewczego. Każda jednak zmiana wymaga przeprowadzenia rekonstrukcji pomieszczeń.

Na terenie Zakładu znajdują się przejazdowe silosy na kiszonkę, które obecnie pełnią rolę magazynową. Jeden z silosów został ogrodzony z dwóch stron siatką drucianą z bramą pod zamknięciem. W silosie tym obecnie znajdują się 2 kontenery na padlinie i zwierzęta ubite z konieczności. W drugim z silosów znajduje się zbiornik stalowy. W trzecim z silosów przechowywane jest wapno nawozowe.

Budynki składające się na fermę trzody chlewnej bez znacznych nakładów trudno przeznaczyć jest na inne rodzaje produkcji.

IV Techniki osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Sposoby prowadzenia instalacji zapewniające spełnienie wymagań najlepszej techniki i osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska, powinny obejmować w szczególności:

1. Metody ochrony powietrza polegające na:
 - a) stosowaniu systemu chowu bezściółkowego na rusztowej posadzce, ze znajdującymi się pod rusztem kanałami na gnojowicę, z których gnojowica jest odprowadzana do zbiorników zewnętrznych,
 - b) utrzymywaniu w chlewni odpowiednich warunków temperaturowych poprzez sterowanie natężeniem wentylacji,
 - c) minimalizacji strat azotu w odchodach zwierzęcych poprzez:
 - zwiększenie efektywności wykorzystania białka podawanego w paszach,
 - dostosowanie zawartości białka w paszach do potrzeb pokarmowych zwierząt,
 - stosowanie żywienia fazowego, dostosowanego do zapotrzebowania zwierząt w różnych okresach ich rozwoju i w różnym stanie fizjologicznym,
 - wykładanie gnojowicy na powierzchnię gleby metodą pasową (w przeciwieństwie do metody rozbryzgowej o największej emisji) i przykrywanie ziemią (pługiem, kultywatores lub innym urządzeniem uprawowym) rozłożonej gnojowicy na polu w ciągu pierwszej doby po rozłożeniu.
2. Efektywne wykorzystanie wody poprzez:
 - systematyczny pomiar zużycia wody i szacowanie kosztów zużycia wody,
 - wdrożenie systemu wewnętrznego raportowania, analizowania i kontrolowania zużycia wody.
3. Stosowanie zasad dobrej praktyki rolniczej, do których należy:
 - szkolenie kadry kierowniczej i pracowników,
 - opracowanie i wdrożenie instrukcji postępowania na wypadek awarii,
 - utrzymywanie budynków i urządzeń we właściwym stanie sanitarnym,
 - hodowla zwierząt zgodnie z zasadami „Dobrostanu chowu trzody chlewnej”,
 - system chowu zwierząt o wysokim reżimie sanitarnym- przy chowie bezściółkowym, na posadzce rusztowej z systemem kanałów gnojowych, z okresowym opróżnianiem kanałów.
4. Doskonalenie procesów produkcyjnych w kierunku ciągłego zmniejszania ilości wytwarzanych odpadów oraz zapewnienie prawidłowych warunków i częstotliwości odbioru oraz prowadzenie ewidencji odpadów.
5. Zapewnienie właściwej gospodarki materiałowo-surowcowej, uwzględniające bilansowanie substancji biogenych, w tym poprzez stosowania odpowiedniej diety oraz system karmienia zapewniający zachowanie dobrostanu zwierząt i zapobiegający stratom.
6. Prowadzenie efektywnej gospodarki energetycznej poprzez stosowanie energooszczędnego oświetlenia, rozwiązań wykorzystujące w dużej mierze

wentylację grawitacyjną i optymalizującą pracę wentylacji mechanicznej oraz stopniową wymianę wentylatorów na mniej energochłonne.

7. Rolnicze zagospodarowanie gnojowicy poprzez:

- stosowanie zasad dobrej praktyki rolniczej, a szczególnie zasad zapobiegania spływu azotu do wód powierzchniowych i gruntowych.
- wykonywanie badań składu gnojowicy przed okresem jej wykorzystania jako nawozu naturalnego,
- stosowanie rocznych dawek nawozu naturalnego dostosowanych do potrzeb pokarmowych uprawianych roślin na podstawie opracowywanych corocznie planów nawozowych,
- dokładne dozowanie gnojowicy wykładanej na polach w oparciu o plan nawożenia.

V Warunki na wprowadzanie do środowiska substancji i energii

V.1. Dopuszczalna wielkość emisji substancji wprowadzanych do powietrza

Źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza na terenie fermy jest

1. Emisja z podstawowych procesów produkcyjnych związana bezpośrednio z hodowlą zwierząt poprzez wentylację z budynków chlewni,
2. Emisja niezorganizowana pochodząca z obiektów do odprowadzenia i gromadzenia gnojowicy oraz ze środków transportu.

V.1.1. Emisja z podstawowych procesów produkcyjnych

Dopuszcza się wprowadzenie gazów do powietrza ze źródeł emisji i w ilościach zestawionych w tabeli nr 1 stanowiącej załącznik do decyzji.

Emisja roczna z Fermy może wynieść:

- z budynków inwentarskich:
 - amoniak (NH_3) – 24008 kg/rok
 - siarkowodór (H_2S) – 296 kg/rok

Z tytułu spalania propanu w instalacjach grzewczych nastąpi emisja zanieczyszczeń:

NO_2 – 18,8 kg/rok
CO – 4,64 kg/rok

V.1.2 Emisja niezorganizowana

Emisję niezorganizowaną stanowi emisja ze zbiorników i magazynów na gnojowicę oraz emisja ze środków transportu zewnętrznego i wewnętrznego.

1. Na Fermie w Gonnym Małym gnojowica przechowywana jest w zbiornikach zamkniętych - w kanałach gnojowych pod budynkami (emisja z tych zbiorników stanowi część emisji z budynków inwentarskich) oraz w dwu zbiornikach żelbetowych przykrytych o pojemności 430 m³ każdy.

2. Zewnętrznym transportem specjalistycznym przywożone są i wywożone warchlaki oraz loszki. Również transportem zewnętrznym dowożone są pasze do karmienia i magazynowane w silosach.

3. Transport wewnętrzny stanowią ciągniki rolnicze oraz okresowo specjalistyczny

beczkowóz służący do rozprowadzania gnojowicy na użytkach rolnych. Emisja ze środków transportu jest emisją liniową, niezorganizowaną, nieznaczną i pomijalną w bilansie emisji zanieczyszczeń.

V.2 Pobór wody i odprowadzanie ścieków:

V.2.1 Zaopatrzenie w wodę

Ferma zaopatruje się w wodę w drodze zakupu od Zakładu Wodociągów i Kanalizacji w Barwicach, ul. B. Chrobrego 44. Zgodnie z umową dostarczana woda przeznaczona jest na cele socjalno-bytowe i produkcyjne. Do odczytów ilości wody zużywanej na Fermie wykorzystywane jest sześć wodomierzy. Dwa z nich stanowią własność dostawcy wody i ich wskazania wykorzystywane są także do rozliczeń finansowych za pobraną wodę. Cztery wodomierze, zainstalowane w budynkach produkcyjnych służą do określania ilości wody zużytej na cele technologiczne (pojenie zwierząt, mycie i dezynfekcja).

V.2.2 Odprowadzanie ścieków bytowych

Ścieki bytowe powstają na wydzielonej socjalnej części fermy w dyżurce (biurze fermy). Miejscem powstawania ścieków są węzły sanitarne, wyposażone w natryski, umywalki i wc oraz pomieszczenie przygotowywania posiłków. Ścieki bytowe gromadzone są w bezodpływowym zbiorniku i następnie wywożone jako odpad (kod: 20 03 04 – Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości), przez uprawnionego odbiorcę wywożone są do oczyszczalni ścieków, na podstawie umowy zawartej z operatorem oczyszczalni.

Ścieki z pomieszczenia socjalnego dla pracowników Fermi oraz z pomieszczenia mieszkalnego spływają do bezodpływowego zbiornika o pojemności 12 m³.

Ilość ścieków odpowiada ilości wody zużywanej na cele socjalne - stąd ilość ścieków bytowych może wynosić do 440 m³/rok.

V.2.3 Wody opadowe

Wody deszczowe z połąci dachowych są odprowadzane na własny nieutwardzony teren.

Ogrodzona, częściowo utwardzona powierzchnia terenu Fermi Trzody Chlewnej w m. Gonne Małe, nie jest skanalizowana i wody opadowe są odprowadzane na przyległy własny nieutwardzony teren.

Na Fermie nie ma płyt gnojowych ani nie zadaszonych miejsc pobytu i karmienia trzody chlewnej.

V.3 Wytwarzanie odpadów i sposoby postępowania z odpadami

V.3.1 Wytwarzanie odpadów

Na terenie Fermi Trzody chlewnej w Gonnym Małym mogą zostać wytworzone:

1. odpady niebezpieczne
2. odpady inne niż niebezpieczne.

V. 3. 1. 1. Rodzaj i ilość wytwarzanych odpadów niebezpiecznych.

Rodzaj i ilość odpadów niebezpiecznych wytwarzanych na fermie trzody chlewnej w Gonnym Małym zestawiono w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów w skali roku Mg
1.	02 01 80*	zwierzęta padłe i ubite z konieczności oraz odpadowa tkanka zwierzęca, wykazujące właściwości niebezpieczne	0,50
2.	13 01 13*	inne oleje hydrauliczne	0,20
3.	13 02 08*	inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,15
4.	16 02 13*	zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 - świetlówki	0,020
5.	16 06 01*	baterie i akumulatory ołowiowe	0,30
6.	16 81 01*	odpady wykazujące właściwości niebezpieczne – pobite termometry	0,001
7.	17 06 05*	materiały konstrukcyjne zawierające azbest	5,0
8.	18 02 02*	inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt	0,01
9.	18 02 07*	przeterminowane leki cytotoksyczne i cytostatyczne	0,001

MIEJSCE I SPOSÓB MAGAZYNOWANIA ODPADÓW NIEBEZPIECZNYCH

- Odpady z grupy 02 oznaczone kodem 02 01 80 - zwierzęta padłe i ubite z konieczności wykazujące właściwości niebezpieczne - magazynowane są w metalowych, powlekanych, szczelnych zbiornikach dostarczonych do zakładu przez zakład utylizacji. Miejsce magazynowania tych odpadów znajduje się na obrzeżach fermi w wydzielonym i zabezpieczonym miejscu (M. 1).
- Odpady z grupy 13 oznaczone kodami 13 01 13 oraz 13 02 08 - oleje hydrauliczne, silnikowe, przekładniowe i smarowe - magazynowane są w szczelnych metalowych beczkach w sposób selektywny (oddzielnie oleje hydrauliczne i oddzielnie pozostałe oleje). Miejsce magazynowania znajduje się w wydzielonej części magazynu warsztatowego (M. 2).
- Odpady z grupy 16 oznaczone kodami 16 02 13 i 16 06 01- zużyte świetlówki oraz baterie i akumulatory - magazynowane są w wydzielonym miejscu w magazynie warsztatowym w oryginalnych opakowaniach w przypadku świetlówek, natomiast akumulatory magazynowane są na paletach drewnianych ustawionych na posadzce magazynu (M. 2).
- Odpady z grupy 16 oznaczone kodem 16 81 01 - pobite termometry magazynowane są w szczelnych szklanych pojemnikach w magazynku leków.
- Odpady z grupy 17 oznaczone kodem 17 06 05 – materiały konstrukcyjne zawierające azbest – magazynowane będą (inwestor rozważa także możliwość zlecenia prac związanych z demontażem i usuwaniem konstrukcji zawierających azbest, firmom obcym posiadającym zezwolenie na wytwarzanie oraz usuwanie odpadów azbestowych) w metalowych lub plastikowych pojemnikach typu kontener lub na paletach drewnianych, zabezpieczone folią. Miejsce magazynowania odpadów zawierających azbest – to wydzielone i zabezpieczone przed wpływami atmosferycznymi miejsce na obrzeżach fermi.
- Odpady z grupy 18 oznaczone kodem 18 02 02 - inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do

przeniesienia materiału genetycznego o których wiadomo że wywołują choroby u ludzi i zwierząt magazynowane podobnie jak odpady z grupy 02 01 80 w szczelnych, metalowych pojemnikach zlokalizowanych na obrzeżach fermy.

7. Odpady z grupy 18 oznaczone kodem 18 02 07 przeterminowane leki cytotoksyczne i cytostatyczne w oryginalnych opakowaniach w wydzielonym miejscu w magazynku leków.

SPOSOBY GOSPODAROWANIA ODPADAMI NIEBEZPIECZNYMI

Wszystkie wytworzone na terenie fermy odpady niebezpieczne przekazywane są specjalistycznym firmom w celu ich utylizacji lub do centralnego miejsca magazynowania PRIMY w m. Czarne Małe. Na terenie fermy nie prowadzi się unieszkodliwiania odpadów -zakład nie posiada możliwości technicznych do prowadzenia tego rodzaju działalności.

Odbiór odpadów z terenu fermy odbywa się transportem kołowym, należącym do odbiorcy odpadów. Odpady przekazywane są wyłącznie takim odbiorcom, którzy posiadają stosowne zezwolenia wydane na podstawie przepisów ustawy o odpadach.

V. 3. 1. 2. Rodzaj i ilość wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne.

Rodzaj i ilość odpadów innych niż niebezpieczne wytwarzanych na fermie trzody chlewnej w Gonnym Małym zestawiono w poniższej tabeli:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sumaryczna roczna masa odpadów wytwarzanych na rok Mg
1.	odpady metalowe	02 01 10	0,5
2.	zwierzęta padłe i stanowiące materiał wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 90	02 01 81	1,0
3.	zwierzęta padłe i ubite z konieczności	02 01 82	145,0
4.	inne odpady	02 01 09	0,50
5.	opakowania z papieru i tektury	15 01 01	0,10
6.	opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	0,10
7.	opakowania z drewna	15 01 03	0,10
8.	opakowania z metalu	15 01 04	0,50
9.	opakowania ze szkła	15 01 07	0,05
10.	opakowania z tekstyliów	15 01 09	0,05
11.	ubrania ochronne, tkaniny do wycierania	15 02 03	0,10
12.	inne odpady powstałe w wyniku wypadków i zdarzeń losowych niż wymienione w 16 81 01	16 81 02	0,10
13.	narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)	18 02 01	0,002
14.	przeterminowane leki inne niż w 18 02 07	18 02 08	0,001
15.	zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	10,0
16.	drewno	17 02 01	10,0
17.	szkło	17 02 02	10,0
18.	odpadowa papa	17 03 80	10,0
19.	mieszanki metali	17 04 07	20,0
20.	kable inne niż w 17 04 10	17 04 11	10,0

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sumaryczna roczna masa odpadów wytwarzanych na rok Mg
21.	gleba, ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	17 05 04	150,0
22.	materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	25,0
23.	zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych inne niż wymienione w 17 01 06	17 09 04	80,0

MIEJSCE I SPOSÓB MAGAZYNOWANIA ODPADÓW INNYCH NIŻ NIEBEZPIECZNE

Wszystkie powstające na terenie fermy odpady gromadzone są selektywnie w przystosowanych do tego celu szczelnych pojemnikach metalowych lub plastikowych.

Czas gromadzenia odpadów uzależniony jest od rodzaju magazynowanego odpadu, możliwości technicznych, organizacyjnych a także względów sanitarnych, lub od zgromadzenia odpowiedniej partii wysyłowej określonej przez odbiorców tych odpadów i nie przekracza terminów określonych w Ustawie o odpadach.

- Odpady z grupy 02 oznaczone kodem 02 01 10 - odpady metalowe, złom - magazynowane są na terenie fermy, na placu w wydzielonym miejscu.
- Odpady z grupy 02 oznaczone kodem 02 01 81 i 02 01 82 - zwierzęta padłe i ubite z konieczności oraz padłe i ubite z konieczności stanowiące materiał wysokiego ryzyka - magazynowane są w metalowych, powlekanych, szczelnych zbiornikach dostarczonych do zakładu przez zakład utylizacji. Miejsce magazynowania tych odpadów - pojemniki ustawione w przejazdowym silosie na kiszonce. Miejsce ogrodzone i zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.
- Odpady z grupy 02 oznaczone kodem 02 01 99 - magazynowane w szczelnych pojemnikach metalowych lub plastikowych w wydzielonym miejscu na terenie fermy.
- Odpady z grupy 15 oznaczone kodami 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 07, 15 01 09 - opakowania z papieru i tektury, z tworzyw sztucznych, drewna, metalu, szkła i tekstyliów - magazynowane w sposób selektywny (oddzielnie każdy rodzaj opakowania) w wydzielonych miejscach na terenie fermy.
- Odpady z grupy 15 oznaczone kodami 15 02 03- tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) - magazynowane łącznie z odpadami komunalnymi w pojemnikach przeznaczonych na ten cel.
- Odpady z grupy 16 oznaczone kodem 16 81 02 - odpady powstałe w wyniku wypadków i zdarzeń losowych inne niż 16 81 01- magazynowane są z zależności od pochodzenia odpadu łącznie z odpadami komunalnymi lub odpadami o podobnych właściwościach i składzie chemicznym.
- Odpady z robót budowlanych z grupy 17 magazynowane są w silosie przejazdowym przy części socjalnej i na bieżąco są przekazywane do odbiorcy. Gleba i ziemia jest wykorzystywana na bieżąco do makroniwelacji terenu na terenie Fermy.
- Odpady z grupy 18 oznaczone kodem 18 02 01 - narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02) - magazynowane w szczelnych, metalowych pojemnikach zlokalizowanych przy chlewniach.

- 9 Odpady z grupy 18 oznaczone kodem 18 02 08 przeterminowane leki inne niż 18 02 07 -magazynowane w oryginalnych opakowaniach w wydzielonym miejscu w magazynku leków.
10. Odpady z grupy 20 oznaczone kodem 20 03 04 są magazynowane w szczelnym, bezodpływowym zbiorniku $V = 12 \text{ m}^3$.

Sposoby gospodarowania odpadami

Zakład ma wypracowane i sprawdzone sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami. Odpady powstające w wyniku prowadzonej działalności hodowlanej - zwierzęta padłe i ubite z konieczności, które stanowią największą ilość powstających w zakładzie odpadów, są gromadzone w metalowych pojemnikach i na bieżąco przekazywane do firm obcych zajmujących się unieszkodliwianiem tego rodzaju odpadów. Odbiór odpadów z zakładu odbywa się transportem kołowym należącym do odbiorcy odpadów. Głównym odbiorcą odpadów oznaczonych kodami 02 01 80, 02 01 81, 02 01 82 jest Firma CENTRUM PASZ S.A. w Jezuickiej Strudze 3, 88-111 Rojewo.

Odpady opakowaniowe a także odpady metalowe (żłom) przekazywane są odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie zbierania i odzysku odpadów. Odbiór odpadów z fermy odbywa się transportem kołowym odbiorcy odpadów lub transportem należącym do wytwórcy. Odpady weterynaryjne wymagające termicznego unieszkodliwiania przekazywane są do unieszkodliwiania innym posiadaczom, prowadzącym działalność w zakresie unieszkodliwiania tych odpadów. Odbiór odpadów z fermy odbywa się transportem kołowym należącym do odbiorcy odpadów. Przekazanie odpadów innemu posiadaczowi odbywa się zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2001 roku w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów - na drukach „karty przekazania odpadów”. Szlamy ze zbiornika bezodpływowego $V = 12 \text{ m}^3$ odbiera firma uprawniona wg umowy.

V.4. Emitowanie hałasu

1. Na terenie fermy występują następujące źródła emisji hałasu:
- praca wentylatorów zainstalowanych w budynkach chlewni,
 - ruch paszociągów,
 - napełnianie zbiorników paszowych
 - środki transportu
 - aktywność życiowa inwentarza

Dopuszczalny poziom mocy akustycznej i czas pracy źródeł hałasu fermy Gonne Małe przedstawia poniższe zestawienie:

L.p.	Źródło emisji hałasu	Poziom mocy akustycznej [dB]	Czas pracy	
			w porze dnia	w porze nocy
1.	budynki chlewni (4 szt.)	67-73	praca ciągła	praca ciągła
2.	wentylatory osiowe na chlewni	83-88	praca ciągła	praca ciągła
3.	przepędzanie zwierząt i załadunek zwierząt na środki transportowe	85-100	3 godz.	nie występuje
4.	dostawa paszy (cysterna samochodowa, rozładunek pneumatyczny)	80	2 godz.	nie występuje
5.	dostawa paliwa (cysterna	82	0,5 godz.	nie występuje

	samochodowa)			
--	--------------	--	--	--

2. Najbliższa zabudowa mieszkaniowa znajduje się:

- 250 m od strony południowo-zachodniej w m. Gonne Małe
- 250 m od strony północno-wschodniej w m. Żdżar

Dla terenu ww. zabudowy dopuszczalne wartości poziomu hałasu, pochodzącego z terenu fermy, nie mogą przekroczyć:

- w porze dziennej (6⁰⁰ ÷ 22⁰⁰) - 55 dB(A),
- w porze nocnej (22⁰⁰ ÷ 6⁰⁰) - 45 dB(A).

VI Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji

W czasie eksploatacji instalacji należy prowadzić monitoring w następującym zakresie:

VI.1 Monitoring jakości wód podziemnych

Dla obserwacji ewentualnych wycieków gnojowicy z istniejących zbiorników na gnojowicę należy zamontować system monitorujący ich szczelność. Monitoring należy wykonać wg opracowanego „Projektu prac geologicznych dla określenia warunków hydrogeologicznych w rejonie istniejącej Fermi Trzody Chlewnej w miejscowości Gonne Małe”. Monitoring należy zamontować nie później niż w ciągu 12 miesięcy od dnia uprawomocnienia się niniejszej decyzji. Podobny monitoring należy wykonać na terenach rolniczego wykorzystania gnojowicy – wg posiadanego projektu monitoringu. Częstotliwość obserwacji – zgodna z projektami monitoringu.

VI.2. Monitoring ilości pobieranej wody

Monitoring obejmuje:

- Cel pomiaru:* - rejestracja ilości zakupywanej wody z wodociągu wiejskiego,
- okresowa analiza zużycia wody na fermie dla śledzenia wskaźnika zapotrzebowania wody na jednostkę hodowlaną w okresie cyklu chowu,
 - racjonalne gospodarowanie wodą,

Zakres pomiaru: - pomiar zużycia wody w fermie

Sposób pomiaru: - wodomierze na rurociągach wody do fermy (z wodociągu wiejskiego)

Częstotliwość rejestracji wyników pomiarów:

- raz na tydzień (w tym samym dniu, o tej samej porze) wskazań wodomierza na zasilaniu pomieszczenia socjalnego,
- raz na dobę (o stałej godzinie) wskazań wodomierzy na zasilaniu każdego z budynków produkcyjnych,
- raz na miesiąc (ostatniego dnia każdego miesiąca) głównych wodomierzy stanowiących własność dostawcy wody.

Sposób ewidencji wyników pomiarów: rejestr ewidencji zużycia wody

VI.3. Monitoring emisji do powietrza

Proponuje się monitorować emisję amoniaku do powietrza poprzez ewidencjonowanie zużywanej paszy i zawartości białka w paszy- w sposób określony w załączniku Nr 2 do decyzji. Ponadto należy dwa razy rocznie (zima i lato) wykonywać pomiary emisji –

z planowanych króćców pomiarowych. Pomiar emisji wykonywać zgodnie z obowiązującą metodyką dla następujących wskaźników: amoniak i siarkowodór. Zastrzega się możliwość zmiany tego zakresu – po ukazaniu się jednolitych wymagań dot. monitoringu z ferm hodowlanych.

VI.4. Ewidencja wytwarzanych odpadów

Ewidencję jakościowo – ilościową wytwarzanych odpadów należy prowadzić zgodnie z: Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r., w sprawie katalogu odpadów (Dz. U nr 112 poz. 1206 z 2001 r.), z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2001 r., w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych (Dz. U nr 152 poz. 1737 z 2001 r.) oraz z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2001 r., w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. nr 152, poz. 1736 z 2001 r.).

VI.5. Hałas

Monitoring hałasu obejmuje:

1. Pomiar wielkości emisji zgodnie z metodyką referencyjną,

VI.6 Monitoring parametrów technicznych

Monitoring procesów technologicznych powinien obejmować:

- ilość zużywanej paszy,
- poziom zawartości białka ogólnego i fosforu ogólnego we wszystkich stosowanych mieszankach,
- liczbę wyprodukowanych zwierząt w cyklu hodowlanym i w ciągu roku,
- tempo wzrostu produkowanych na fermie loszek.
- ilości zużytych paliw (w zakresie wymaganym do półrocznych sprawozdań).
- ilości i składu stosowanych środków myjących, czyszczących i dezynfekujących:
 - roczne zestawienia ilości i rodzajów zużytych środków myjących, czyszczących i dezynfekujących z podaniem zawartości substancji niebezpiecznych i określeniem czy ulegają biodegradacji i czy zawierają wolny chlor.
- ilości gnojowicy wywożonej z terenu Fermy:
 - bieżące prowadzenie rejestru ilości gnojowicy wywiezionej z Fermy (np. podanie pojemności stosowanej beczki asenizacyjnej i ilości kursów wraz z datą wywozu)

VII. Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu.

Dokumenty potwierdzające ewidencję poboru wody oraz ewidencję odpadów zarządzający fermą jest zobowiązany udostępnić organom przeprowadzającym kontrolę. W terminie do końca pierwszego kwartału każdego roku zarządzający fermą jest zobowiązany przekazać marszałkowi województwa zbiorcze zestawienie danych za poprzedni rok kalendarzowy, poborze wody oraz o rodzajach i ilości odpadów, o sposobach gospodarowania nimi oraz o instalacjach i urządzeniach służących do odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

Wyniki pomiarów hałasu w środowisku pochodzącego od zakładu należy przedłożyć w formie pisemnej do właściwego organu ochrony środowiska.

Dokumentację dotyczącą monitoringu ilości ujmowanej wody i jakości wód podziemnych oraz wyniki pomiarów poziomów substancji w powietrzu należy przechowywać przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą. Dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji odpadów należy przechowywać przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, dla którego sporządzono te dokumenty.

VIII. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Ferma tuczu trzody chlewnej nie jest zaliczana do obiektów, w których może powstawać poważna awaria przemysłowa.

Dla przeciwdziałania skutkom pożarów, awarii budowlanych, lub wystąpienia chorób zakaźnych opracowano odpowiednie instrukcje regulujące sposób postępowania w sytuacji odbiegającej od normalnej.

Na wypadek wystąpienia pewnych sytuacji awaryjnych, związanych z:

1. wyciekami gnojowicy ze zbiorników, w przypadku ich przepełnienia lub rozszczelnienia,
2. masowym padnięciem zwierząt, spowodowanym rozprzestrzenianiem się chorób,
3. pożarem,

należy podjąć działania zgodnie z opracowanymi procedurami postępowania.

IX. Wnioskodawca zobowiązany jest:

- 1) **w zakresie sposobów osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**, do spełniania wymagań, przy których określaniu uwzględnia się w szczególności:
 - a) zapewnienie efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej,
 - b) zapewnienie efektywnej gospodarki energetycznej,
 - c) nadzór nad stanem technicznym zbiorników na gnojowicę i kanałów gnojowych,
 - d) nadzór nad stanem technicznym kanalizacji sanitarnej i zbiornika bezodpływowego na ścieki,
 - e) nadzór nad stanem technicznym zewnętrznych zbiorników na odpady,
 - f) utrzymywanie czystości na odkrytym terenie fermy,
 - g) nadzór nad stanem technicznym silosów paszowych,
 - h) prowadzenie rejestru zdarzeń mogących stworzyć zagrożenie środowiskowe,
 - i) stosowanie substancji o niskim potencjale zagrożeń,
 - j) wprowadzenia w terminie do dnia 31.10.2005 r. likwidacji bocznych wyrzutów powietrza z głównych wentylatorów wyciągowych \varnothing 600 i skierowanie w górę na wysokość 2,5 m, co zapewni spełnienie wymogów ochrony powietrza z tytułu emisji amoniaku i siarkowodoru, wyloty będą wyposażone w króćce pomiarowe o średnicy wewnętrznej min. \varnothing 20 mm (po 2 króćce w przekroju pomiarowym)
 - k) stosowania najlepszej dostępnej techniki dla wprowadzenia gnojowicy na pola w sposób nieuciążliwy ze względu na odory dla sąsiadów poprzez:
 - wykonywanie prac polowych przy wprowadzeniu gnojowicy w porze dnia, gdy ludzie w sąsiedztwie są poza domem, unikać prac w soboty, niedziele i święta,
 - nie wykonywanie prac polowych, gdy wiatr wieje w kierunku zabudowań mieszkalnych,
 - l) wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej,

m) postęp naukowo-techniczny.

l) zgodnie z wymogami BAT zaleca się dokonywanie okresowych przeglądów technicznych, najbardziej uciążliwych pod względem akustycznym urządzeń emitujących hałas, aby wyeliminować ewentualne zwiększenie poziomu emisji hałasu, które może wynikać z technicznych usterek urządzeń.

2) w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, do:

- a) utrzymywania urządzeń i obiektów gospodarki wodnej i ściekowej w dobrym stanie techniczno-eksploatacyjnym,
- b) racjonalnego i oszczędnego zużycia pobieranej wody,
- c) prowadzenia systematycznych pomiarów ilości pobieranej wody i wywożonych ścieków

3) w zakresie gospodarki odpadami do:

- a) prowadzenia ewidencji ilościowej i jakościowej wytwarzanych odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami,
- b) przestrzegania następujących zasad:
 - ⇒ odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, **nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat,**
 - ⇒ odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, **nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.**
 - ⇒ odbiorcą odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpiecznych może być tylko podmiot gospodarczy, który posiada stosowne i aktualne zezwolenie organu właściwego ze względu na miejsce unieszkodliwiania lub wykorzystania tych odpadów; oraz stosowne zezwolenia na transport,
 - ⇒ przestrzeganie przepisów b h p.
 - ⇒ prowadzenia ewidencji odpadów przekazywanych do unieszkodliwienia zgodnie z wymogami obowiązujących przepisów,
 - ⇒ przy transporcie muszą być zachowane ogólne wymagania związane z ochroną środowiska (przed pyleniem, rozlewem, czy rozsypaniem),

4) w przypadku planowanych zmian w instalacjach PRIMA Spółka z o.o. w Poznaniu zobowiązana jest do postępowania zgodnie z wymaganiami określonymi w art. 214 i 215 ustawy – Prawo ochrony środowiska.

X. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Na fermie tuczu trzody chlewnej w technologii bezściółowej najlepszą dostępną techniką efektywnej gospodarki energetycznej jest:

1. konstrukcja chlewni tuczu nie wymagająca ogrzewania (ogrzewanie tylko przy wprowadzeniu loszek na początek odchowu),
2. automatyczna wentylacja włączająca się samoczynnie dla zapewnienia mikroklimatu odpowiedniego dla zwierząt. Wentylacja jest sterowana od temperatury i stężenia CO₂ (minimalne zużycie energii zapewniają wentylatory o płynnej regulacji obrotów).
3. zapewnienie światła dziennego zwierzętom,
4. automatyczne dozowanie paszy paszociągami (minimalne zużycie energii na transport paszy oraz robocizny),
5. brak pracochłonnych czynności przy zadawaniu i usuwaniu ściółki,
6. grawitacyjny spływ gnojowicy bez konieczności zmywania codziennie posadzki.

XI. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

Likwidacja fermy trzody chlewnej wiąże się z następującymi czynnościami:

1. usunięcie zwierząt z chlewni,
2. opróżnienie wszystkich zbiorników wewnętrznych i zewnętrznych z gnojowicy (rozłożenie na pola),
3. przeprowadzenie dezynfekcji pomieszczeń inwentarskich oraz systemu kanalizacji gnojowicowej.

W przypadku zmiany warunków użytkowania, obiekty i urządzenia na fermie mogą być wykorzystane do innego rodzaju działalności rolniczej, w tym hodowli innych zwierząt.

W przypadku fizycznej likwidacji obiektów to jest:

- rozbiórki budynków,
- usunięcia uzbrojenia terenu, linii napowietrznych,
- usunięcia zbiorników,
- niwelacji terenu.

Roboty te musi wykonać wyspecjalizowane przedsiębiorstwo pod nadzorem Powiatowej Inspekcji Budowlanej, co zagwarantuje bezpieczne dla środowiska zakończenie działania fermy.

XII. Kryteria definiowania istotnej zmiany w działalności

Za istotną zmianę działalności, powodującą konieczność zmiany treści pozwolenia zintegrowanego, uważać się będzie przede wszystkim zmiany, wskutek których powstaną nowe emisje mające znaczący negatywny wpływ na środowisko lub nastąpi wzrost któregośkolwiek wskaźnika emisji określonego w niniejszym pozwoleniu.

XIII Kryteria dotyczące określenia „pogorszenie stanu środowiska w znacznych rozmiarach”

Przyjmuje się, że pogorszeniem stanu środowiska w znacznych rozmiarach będzie:

- długotrwała emisja amoniaku do powietrza powyżej dopuszczalnych wartości określonych w niniejszym pozwoleniu,
- wprowadzenie do środowiska substancji lub energii, która ze względu na jej ilość lub skład, spowoduje przekroczenie standardów jakości środowiska, skutkującym istotnym pogorszeniem obecnego stanu środowiska

XIV. Termin ważności pozwolenia

Ustala się termin ważności pozwolenia na **10 lat od daty jego wydania.**

XV. Częstotliwość analizy wydanego pozwolenia

Analiza wydanego pozwolenia będzie przeprowadzona przed upływem 5 lat od daty jego wydania.

XVI „PRIMA” Spółka z o.o. odpowiedzialna jest za ewentualne szkody wynikłe z nieprawidłowego wykonania orzeczeń niniejszej decyzji.

UZASADNIENIE

„PRIMA” Spółka z o.o. w Czaplunku złożyła w dniu 30.04.2004 r. wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie na prowadzenie instalacji fermy trzody chlewnej w Gonnym Małym, sklasyfikowanej jako instalacja do chowu świń o więcej niż 2000 stanowisk dla tuczników, zlokalizowanej w Gonnym Małym, gmina Barwice, w granicach działek o numerach nr 90/32 i 90/5 w obrębie Stary Grabiał, gm. Barwice, dla której, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055), wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego.

Do wniosku dosłano dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, wymaganej art.210 ustawy Prawo ochrony środowiska, obliczonej na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2002 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. Nr 190, poz. 1591) - Wnioskodawca przedłożył dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej w wysokości 5.711,40 PLN.

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wszczynając postępowanie, Zachodniopomorski Urząd Wojewódzki Wydział Środowiska i Rolnictwa w Szczecinie podał do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku „PRIMA” Spółka z o.o. w Czaplunku oraz o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia. Ogłoszenie z dnia 05 lipca 2004 r. znak: SR-Ś-6/6619-PZ/12/04 umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Zachodniopomorskiego Urzędu Wojewódzkiego oraz na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta i Gminy w Barwicach i Wnioskodawcy.

W dniu 27.07.2004r sołtysi Sołectw Stary Grabiał i Grabiał złożyli wniosek o nie wydawanie decyzji na pozwolenie zintegrowane. Do wniosku dołączono kserokopię listy mieszkańców protestujących przeciwko budowie laguny w miejscowości Gonne Małe oraz korespondencji z 2003r dot. funkcjonowania powyższej fermy.

W toku postępowania PRIMA Spółka z o.o. składała wyjaśnienia i uzupełnienia do wniosku, oraz poinformowała o zmianie adresu Spółki.

W czasie prowadzonego postępowania zwróciła się organizacja ekologiczna Federacja Zielonych „GAJA” ze Szczecina o udział w prowadzonym postępowaniu na prawach strony. Pismem z dnia 04.08.2004r znak K-SR-Ś-3/6619/PZ/12-2/04 poinformowano Federację o dopuszczeniu do udziału w postępowaniu.

W dniu 10.01.2005r Federacja Zielonych GAJA zgłosiła uwagi dot. ilości produkowanej gnojowicy (wg wyliczeń dokonanych przez Federację ilość gnojowicy wyliczono na 30800 m³) oraz wymaganej pojemności zbiorników do gromadzenia gnojowicy.

Z przedłożonych przez wnioskodawcę wyjaśnień do uwag Federacji GAJA wynika że wielkość poboru wody dla fermy w Gonnem Małym wynosi średnio 18.000 m³/rok, natomiast uwzględniając dobrostan utrzymywanych zwierząt ze stałym nielimitowanym dostępem do wody wnioskowany pobór wody wynosi rocznie do 21 820 m³/rok (do 21 380 m³/rok na cele technologiczne i do 440 m³/rok na cele socjalno-bytowe - zgodnie z pismem wnioskodawcy) z czego jako gnojowica powstanie 80% zużytej na cele technologiczne wody tj, 17 104 m³/rok. Posiadane zbiorniki zewnętrzne o poj. 860 m³ oraz kanały pod chlewniami o poj. 7717 m³ pozwalają na przechowywanie gnojowicy przez 6 miesięcy.

Udzielając niniejszego pozwolenia tut. organ przeanalizował przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, szczegółowe zasady i procedury jej prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarce materiałowo-surowcowej oraz bezpiecznego dla środowiska zakończenia działania instalacji.

Obliczenia oddziaływania na klimat akustyczny wykonane w punktach kontrolnych zlokalizowanych na terenach najbliższej zabudowy mieszkaniowej (punkt obliczeniowy nr 10 – wieś Żdżar, punkt obliczeniowy nr 11 – wieś Gonne Małe), wskazują, że nawet przy pracy wszystkich źródeł hałasu w porze nocnej (wentylatorów i transporterów paszy) poziomy dopuszczalne hałasu nie będą przekroczone.

W toku postępowania PRIMA Spółka z o.o. składała wyjaśnienia i uzupełnienia do wniosku, oraz poinformowała o zmianie adresu Spółki z Czaplinka na Poznań ul. Mostowa 11.

W toku postępowania przeprowadzona została wizja lokalna na terenie fermy oraz wezwano wnioskodawcę do przedłożenia uzupełnień.

Decyzją z dnia 02 marca 2005r znak K-SR-Ś-6/6619/6/2005r odmówiono udzielenia pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do hodowli świń – ferma tuczu na 10.000 sztuk w miejscowości Gonne Małe uznając że nie zastosowano rozwiązań wynikających z najlepszej dostępnej techniki dot. gromadzenia gnojowicy (gromadzona jest ona głównie w kanałach gnojowych oraz w zbiornikach żelbetowych).

Od decyzji tej odwołała się Spółka PRIMA wnosząc o uchylenie zaskarżonej decyzji.

Minister Środowiska decyzją z dnia 01.08.2005r znak DIOŚ-0a-3375/20/05/ar uchylił do ponownego rozpatrzenia odmowną decyzję dla fermy w Gonnym Małym, wskazując jednocześnie że gromadzenie gnojowicy w kanałach pod podłogą rusztową jest dopuszczalne w dokumencie referencyjnym BREF – Najlepsze Dostępne Techniki Intensywnej Hodowli Drobiu i Trzody Chlewnej, w związku z czym brak jest podstaw do stwierdzenia że taki sposób gromadzenia gnojowicy nie spełnia zaleceń najlepszej dostępnej techniki.

Udzielając niniejszego pozwolenia tut. organ przeanalizował przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, szczegółowe zasady i procedury jej prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarce materiałowo-surowcowej oraz bezpiecznego dla środowiska zakończenia działania instalacji.

Analizując ponownie rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne stosowane przez prowadzącego instalację będącej przedmiotem wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, uwzględniając również stanowisko Ministra Środowiska uznano, że ferma spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki. Ferma obecnie gromadzi gnojowicę w kanałach pod rusztami oraz przykrytych zbiornikach, umożliwiających ponad 4 miesięczny czas gromadzenia gnojowicy, a będący w dyspozycji areal gruntów zapewnia właściwe zagospodarowanie ponad 70 % wytworzonych na fermie nawozów naturalnych. W sentencji decyzji nie wprowadzono zapisów dot. metodyki referencyjnej oraz częstotliwości prowadzenia okresowych pomiarów emisji hałasu w środowisku – do prowadzenia tych pomiarów Zakład jest zobligowany przepisami Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004r w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. Nr 283 poz. 2842) w szczególności § 8 i zał. 8 tego rozporządzenia. Ponadto w pozwoleniu wprowadzono zapisy dot. sposobu wykonywania prac przy wprowadzeniu gnojowicy, a wynikające z dokumentów referencyjnych (Kodeks Dobrej Praktyki Rolniczej). Przyjęte rozwiązanie umożliwia bezpieczne zagospodarowanie wytworzonych nawozów naturalnych oraz odpadów. Podczas eksploatacji instalacji prowadzony będzie monitoring środowiska. Użytkowanie instalacji nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na terenach objętych ochroną przed hałasem a także zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych oraz podziemnych.

Reasumując stwierdza się, że prowadzący instalację zapewnia wypełnianie podstawowych wymagań określonych w obowiązujących przepisach warunkujących możliwość prowadzenia działalności przemysłowej w instalacji i uzyskania na jej prowadzenie pozwolenia zintegrowanego.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadkach, gdy eksploatacja instalacji może stworzyć zagrożenie pogorszenia stanu środowiska w znacznych rozmiarach w tym zagrożenia życia i zdrowia ludzi lub eksploatacja instalacji będzie prowadzona z naruszeniem warunków pozwolenia, bądź wynikać to będzie z konieczności dostosowania eksploatacji instalacji do zmian w przepisach o ochronie środowiska.

Zgodnie z art. 182 ustawy Prawo ochrony środowiska pozwolenie zintegrowane zwalnia prowadzącego instalację z obowiązku posiadania pozwoleń sektorowych.

Od niniejszej decyzji Stronie służy prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Wojewody Zachodniopomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Otrzymują:

1. "PRIMA" Spółka z o.o.
ul. Mostowa 11, 61-854 Poznań
2. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
70-382 Szczecin, ul. Jagiellońska 32
3. Ministerstwo Środowiska

Z up. Wojewody Zachodniopomorskiego

mgr inż. Paweł Niedzwiedz
DYREKTOR
Wydziału Środowiska i Rolnictwa

Departament Instrumentów
Ochrony Środowiska
00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54
4. ANR Filia Koszalin
5. Federacja Zielonych GAJA Szczecin
6. a/a

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w gmachu
2. Urząd Miasta i Gminy Barwice
3. Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego

Załącznik nr 1

TABELA NR 1 Zestawienie parametrów emisji, rodzaju i wielkości emisji dopuszczalnej z Fermy w m. Gonne Male
(z uwzględnieniem emisji ze spalania propanu)

Emitor	Źródło emisji	Parametry emisji			Rodzaj emitowanego zanieczyszczenia	Wielkość emisji		Czas pracy godz./rok	
		h [m]	d [m]	Vs [m/s]		T [K]	kg/h		Mg/rok
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.
E1-1	wentylator osiowy Nr1	2,5	0,6	9,8	290	NH3	0,25174		1188
						H2S	0,0031		
						NO2	0,0047		50
						CO	0,00116		
E1-2	wentylator osiowy Nr2	2,5	0,6	9,8	290	NH3	0,25174		1188
						H2S	0,0031		
						NO2	0,0047		50
						CO	0,00116		
E1-3	wentylator osiowy Nr3	2,5	0,6	9,8	290	NH3	0,25174		1188
						H2S	0,0031		
						NO2	0,0047		50
						CO	0,00116		
E1-4	wentylator osiowy Nr4	2,5	0,6	9,8	290	NH3	0,25174		1188
						H2S	0,0031		
						NO2	0,0047		50
						CO	0,00116		
E1-5	wentylator osiowy Nr5	2,5	0,6	9,8	290	NH3	0,25174		1188
						H2S	0,0031		
						NO2	0,0047		50
						CO	0,00116		
E1-6	wentylator osiowy Nr6	2,5	0,6	9,8	290	NH3	0,25174		1188
						H2S	0,0031		
						NO2	0,0047		50
						CO	0,00116		

E1-7	wentylator osiowy Nr7	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188	
							H ₂ S		0,0031
							NO ₂		0,0047
							CO		0,00116
E1-8	wentylator osiowy Nr8	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188	
							H ₂ S		0,0031
							NO ₂		0,0047
							CO		0,00116
E1-9	wentylator osiowy Nr9	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188	
							H ₂ S		0,0031
							NO ₂		0,0047
							CO		0,00116
E1-10	wentylator osiowy Nr10	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188	
							H ₂ S		0,0031
							NO ₂		0,0047
							CO		0,00116
E1-11	wentylator osiowy Nr11	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188	
							H ₂ S		0,0031
							NO ₂		0,0047
							CO		0,00116
E1-12	wentylator osiowy Nr12	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188	
							H ₂ S		0,0031
							NO ₂		0,0047
							CO		0,00116
E1-13	wentylator osiowy Nr13	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188	
							H ₂ S		0,0031
							NO ₂		0,0047
							CO		0,00116
E1-14	wentylator osiowy Nr14	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188	
							H ₂ S		0,0031
							NO ₂		0,0047
							CO		0,00116
E1-15	wentylator osiowy Nr15	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188	
							H ₂ S		0,0031
							NO ₂		0,0047
							CO		0,00116

E1 - 16	wentylator osiowy Nr16	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188
						H ₂ S	0,0031	
						NO ₂	0,0047	
						CO	0,00116	
E1 - 17	wentylator osiowy Nr17	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188
						H ₂ S	0,0031	
						NO ₂	0,0047	
						CO	0,00116	
E1 - 18	wentylator osiowy Nr18	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188
						H ₂ S	0,0031	
						NO ₂	0,0047	
						CO	0,00116	
E1 - 19	wentylator osiowy Nr19	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188
						H ₂ S	0,0031	
						NO ₂	0,0047	
						CO	0,00116	
E1 - 20	wentylator osiowy Nr20	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188
						H ₂ S	0,0031	
						NO ₂	0,0047	
						CO	0,00116	
E1 - 21	wentylator osiowy Nr21	2,5	1,0	0,0	301	NH ₃	0,0413	100
						H ₂ S	0,0005	
E1 - 22	wentylator osiowy Nr22	2,5	1,0	0,0	301	NH ₃	0,0413	100
						H ₂ S	0,0005	
E1-23	wentylator osiowy Nr23	2,5	1,0	0,0	301	NH ₃	0,0413	100
						H ₂ S	0,0005	
E1-24	wentylator osiowy Nr24	2,5	1,0	0,0	301	NH ₃	0,0413	100
						H ₂ S	0,0005	
E1-25	wentylator osiowy Nr25	2,5	1,0	0,0	301	NH ₃	0,0413	100
						H ₂ S	0,0005	
CHLEWIA NR 501 (ŁĄCZNIE)						NH ₃	6,002	7920
						H ₂ S	0,074	
						NO ₂	0,0047	1000
						CO	0,00116	

1.	2.	Źródło emisji				Parametry emisji			7.	Wielkość emisji		10.
		3.	4.	5.	6.	8.	9.					
								h [m]		d [m]	Vs [m/s]	
		CHLEWIA NR 502										
E2-1	wentylator osiowy Nr1	2,5	0,6	9,8	290				NH3 H2S NO2 CO	0,25174 0,0031 0,0047 0,00116	1188	50
E2-2	wentylator osiowy Nr2	2,5	0,6	9,8	290				NH3 H2S NO2 CO	0,25174 0,0031 0,0047 0,00116	1188	50
E2-3	wentylator osiowy Nr3	2,5	0,6	9,8	290				NH3 H2S NO2 CO	0,25174 0,0031 0,0047 0,00116	1188	50
E2-4	wentylator osiowy Nr4	2,5	0,6	9,8	290				NH3 H2S NO2 CO	0,25174 0,0031 0,0047 0,00116	1188	50
E2-5	wentylator osiowy Nr5	2,5	0,6	9,8	290				NH3 H2S NO2 CO	0,25174 0,0031 0,0047 0,00116	1188	50
E2-6	wentylator osiowy Nr6	2,5	0,6	9,8	290				NH3 H2S NO2 CO	0,25174 0,0031 0,0047 0,00116	1188	50
E2-7	wentylator osiowy Nr7	2,5	0,6	9,8	290				NH3 H2S NO2 CO	0,25174 0,0031 0,0047 0,00116	1188	50
E2-8	wentylator osiowy Nr8	2,5	0,6	9,8	290				NH3 H2S NO2 CO	0,25174 0,0031 0,0047 0,00116	1188	50

E2 - 9	wentylator osiowy Nr9	2,5	0,6	9,8	290	NH3	0,25174	1188	
							H2S		0,0031
							NO2		0,0047
							CO		0,00116
E2 - 10	wentylator osiowy Nr10	2,5	0,6	9,8	290	NH3	0,25174	1188	
							H2S		0,0031
							NO2		0,0047
							CO		0,00116
E2 - 11	wentylator osiowy Nr11	2,5	0,6	9,8	290	NH3	0,25174	1188	
							H2S		0,0031
							NO2		0,0047
							CO		0,00116
E2 - 12	wentylator osiowy Nr12	2,5	0,6	9,8	290	NH3	0,25174	1188	
							H2S		0,0031
							NO2		0,0047
							CO		0,00116
E2 - 13	wentylator osiowy Nr13	2,5	0,6	9,8	290	NH3	0,25174	1188	
							H2S		0,0031
							NO2		0,0047
							CO		0,00116
E2 - 14	wentylator osiowy Nr14	2,5	0,6	9,8	290	NH3	0,25174	1188	
							H2S		0,0031
							NO2		0,0047
							CO		0,00116
E2 - 15	wentylator osiowy Nr15	2,5	0,6	9,8	290	NH3	0,25174	1188	
							H2S		0,0031
							NO2		0,0047
							CO		0,00116
E2 - 16	wentylator osiowy Nr16	2,5	0,6	9,8	290	NH3	0,25174	1188	
							H2S		0,0031
							NO2		0,0047
							CO		0,00116
E2 - 17	wentylator osiowy Nr17	2,5	0,6	9,8	290	NH3	0,25174	1188	
							H2S		0,0031
							NO2		0,0047
							CO		0,00116

E2 - 18	wentylator osiowy Nr18	2,5	0,6	9,8	290	NH3	0,25174	1188
						H2S	0,0031	
						NO2	0,0047	
						CO	0,00116	
E2 - 19	wentylator osiowy Nr19	2,5	0,6	9,8	290	NH3	0,25174	1188
						H2S	0,0031	
						NO2	0,0047	
						CO	0,00116	
E2 - 20	wentylator osiowy Nr20	2,5	0,6	9,8	290	NH3	0,25174	1188
						H2S	0,0031	
						NO2	0,0047	
						CO	0,00116	
E2 - 21	wentylator osiowy Nr21	2,5	1,0	0,0	301	NH3	0,0413	100
						H2S	0,0005	
						NH3	0,0413	
						H2S	0,0005	
E2 - 22	wentylator osiowy Nr22	2,5	1,0	0,0	301	NH3	0,0413	100
						H2S	0,0005	
						NH3	0,0413	
						H2S	0,0005	
E2 - 23	wentylator osiowy Nr23	2,5	1,0	0,0	301	NH3	0,0413	100
						H2S	0,0005	
						NH3	0,0413	
						H2S	0,0005	
E2 - 24	wentylator osiowy Nr24	2,5	1,0	0,0	301	NH3	0,0413	100
						H2S	0,0005	
						NH3	0,0413	
						H2S	0,0005	
E2 - 25	wentylator osiowy Nr25	2,5	1,0	0,0	301	NH3	0,0413	100
						H2S	0,0005	
						NH3	0,0413	
						H2S	0,0005	
CHLEWIA NR 502 (ŁĄCZNIE)						NH3	6,002	7920
						H2S	0,074	
						NO2	0,0047	
						CO	0,00116	
								1000

Emitor	Źródło emisji	Parametry emisji				Rodzaj emitowanego zanieczyszczenia	Wielkość emisji		Czas pracy godz./rok
		h [m]	d [m]	Vs [m/s]	T [K]		kg/h	Mg/rok	
		CHLEWIA NR 503					8.	9.	
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.
E3-1	wentylator osiowy Nr1	2,5	0,6	9,8	290	NH3	0,25174		1188
						H2S	0,0031		
						NO2	0,0047		50
						CO	0,00116		
E3-2	wentylator osiowy Nr2	2,5	0,6	9,8	290	NH3	0,25174		1188
						H2S	0,0031		
						NO2	0,0047		50
						CO	0,00116		
E3-3	wentylator osiowy Nr3	2,5	0,6	9,8	290	NH3	0,25174		1188
						H2S	0,0031		
						NO2	0,0047		50
						CO	0,00116		
E3-4	wentylator osiowy Nr4	2,5	0,6	9,8	290	NH3	0,25174		1188
						H2S	0,0031		
						NO2	0,0047		50
						CO	0,00116		
E3-5	wentylator osiowy Nr5	2,5	0,6	9,8	290	NH3	0,25174		1188
						H2S	0,0031		
						NO2	0,0047		50
						CO	0,00116		
E3-6	wentylator osiowy Nr6	2,5	0,6	9,8	290	NH3	0,25174		1188
						H2S	0,0031		
						NO2	0,0047		50
						CO	0,00116		
E3-7	wentylator osiowy Nr7	2,5	0,6	9,8	290	NH3	0,25174		1188
						H2S	0,0031		
						NO2	0,0047		50
						CO	0,00116		
E3-8	wentylator osiowy Nr8	2,5	0,6	9,8	290	NH3	0,25174		1188
						H2S	0,0031		
						NO2	0,0047		50
						CO	0,00116		

E3 - 9	wentylator osiowy Nr9	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188	
							H ₂ S		0,0031
							NO ₂		0,0047
							CO		0,00116
E3 - 10	wentylator osiowy Nr10	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188	
							H ₂ S		0,0031
							NO ₂		0,0047
							CO		0,00116
E3 - 11	wentylator osiowy Nr11	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188	
							H ₂ S		0,0031
							NO ₂		0,0047
							CO		0,00116
E3 - 12	wentylator osiowy Nr12	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188	
							H ₂ S		0,0031
							NO ₂		0,0047
							CO		0,00116
E3 - 13	wentylator osiowy Nr13	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188	
							H ₂ S		0,0031
							NO ₂		0,0047
							CO		0,00116
E3 - 14	wentylator osiowy Nr14	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188	
							H ₂ S		0,0031
							NO ₂		0,0047
							CO		0,00116
E3 - 15	wentylator osiowy Nr15	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188	
							H ₂ S		0,0031
							NO ₂		0,0047
							CO		0,00116
E3 - 16	wentylator osiowy Nr16	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188	
							H ₂ S		0,0031
							NO ₂		0,0047
							CO		0,00116
E3 - 17	wentylator osiowy Nr17	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188	
							H ₂ S		0,0031
							NO ₂		0,0047
							CO		0,00116

E3 - 18	wentylator osiowy Nr18	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188
						H ₂ S	0,0031	
						NO ₂	0,0047	
						CO	0,00116	
E3 - 19	wentylator osiowy Nr19	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188
						H ₂ S	0,0031	
						NO ₂	0,0047	
						CO	0,00116	
E3 - 20	wentylator osiowy Nr20	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188
						H ₂ S	0,0031	
						NO ₂	0,0047	
						CO	0,00116	
E3 - 21	wentylator osiowy Nr21	2,5	1,0	0,0	301	NH ₃	0,0413	100
						H ₂ S	0,0005	
E3 - 22	wentylator osiowy Nr22	2,5	1,0	0,0	301	NH ₃	0,0413	100
						H ₂ S	0,0005	
E3 - 23	wentylator osiowy Nr23	2,5	1,0	0,0	301	NH ₃	0,0413	100
						H ₂ S	0,0005	
E3 - 24	wentylator osiowy Nr24	2,5	1,0	0,0	301	NH ₃	0,0413	100
						H ₂ S	0,0005	
E3 - 25	wentylator osiowy Nr25	2,5	1,0	0,0	301	NH ₃	0,0413	100
						H ₂ S	0,0005	
CHLEWNIA NR 503 (ŁĄCZNIE)						NH ₃	6,002	7920
						H ₂ S	0,074	
						NO ₂	0,0047	
						CO	0,00116	
								1000

Emitor	Źródło emisji	Parametry emisji				Rodzaj emitowanego zanieczyszczenia	Wielkość emisji		Czas pracy godz./rok
		h [m]	d [m]	Vs [m/s]	T [K]		kg/h	Mg/rok	
1.	2.	CHLEWIA NR 504				7.	8.	9.	10.
E4-1	wentylator osiowy Nr1	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174		1188
						H ₂ S	0,0031		
						NO ₂	0,0047		50
						CO	0,00116		
E4-2	wentylator osiowy Nr2	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174		1188
						H ₂ S	0,0031		
						NO ₂	0,0047		50
						CO	0,00116		
E4-3	wentylator osiowy Nr3	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174		1188
						H ₂ S	0,0031		
						NO ₂	0,0047		50
						CO	0,00116		
E4-4	wentylator osiowy Nr4	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174		1188
						H ₂ S	0,0031		
						NO ₂	0,0047		50
						CO	0,00116		
E4-5	wentylator osiowy Nr5	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174		1188
						H ₂ S	0,0031		
						NO ₂	0,0047		50
						CO	0,00116		
E4-6	wentylator osiowy Nr6	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174		1188
						H ₂ S	0,0031		
						NO ₂	0,0047		50
						CO	0,00116		
E4-7	wentylator osiowy Nr7	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174		1188
						H ₂ S	0,0031		
						NO ₂	0,0047		50
						CO	0,00116		
E4-8	wentylator osiowy Nr8	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174		1188
						H ₂ S	0,0031		
						NO ₂	0,0047		50
						CO	0,00116		

E4 - 9	wentylator osiowy Nr9	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188
						H ₂ S	0,0031	
						NO ₂	0,0047	
						CO	0,00116	
E4 - 10	wentylator osiowy Nr10	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188
						H ₂ S	0,0031	
						NO ₂	0,0047	
						CO	0,00116	
E4 - 11	wentylator osiowy Nr11	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188
						H ₂ S	0,0031	
						NO ₂	0,0047	
						CO	0,00116	
E4 - 12	wentylator osiowy Nr12	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188
						H ₂ S	0,0031	
						NO ₂	0,0047	
						CO	0,00116	
E4 - 13	wentylator osiowy Nr13	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188
						H ₂ S	0,0031	
						NO ₂	0,0047	
						CO	0,00116	
E4 - 14	wentylator osiowy Nr14	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188
						H ₂ S	0,0031	
						NO ₂	0,0047	
						CO	0,00116	
E4 - 15	wentylator osiowy Nr15	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188
						H ₂ S	0,0031	
						NO ₂	0,0047	
						CO	0,00116	
E4 - 16	wentylator osiowy Nr16	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188
						H ₂ S	0,0031	
						NO ₂	0,0047	
						CO	0,00116	
E4 - 17	wentylator osiowy Nr17	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188
						H ₂ S	0,0031	
						NO ₂	0,0047	
						CO	0,00116	

E4 - 18	wentylator osiowy Nr18	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188
						H ₂ S	0,0031	
						NO ₂	0,0047	
						CO	0,00116	
E4 - 19	wentylator osiowy Nr19	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188
						H ₂ S	0,0031	
						NO ₂	0,0047	
						CO	0,00116	
E4 - 20	wentylator osiowy Nr20	2,5	0,6	9,8	290	NH ₃	0,25174	1188
						H ₂ S	0,0031	
						NO ₂	0,0047	
						CO	0,00116	
E4 - 21	wentylator osiowy Nr21	2,5	1,0	0,0	301	NH ₃	0,0413	100
						H ₂ S	0,0005	
E4 - 22	wentylator osiowy Nr22	2,5	1,0	0,0	301	NH ₃	0,0413	100
						H ₂ S	0,0005	
E4 - 23	wentylator osiowy Nr23	2,5	1,0	0,0	301	NH ₃	0,0413	100
						H ₂ S	0,0005	
E4 - 24	wentylator osiowy Nr24	2,5	1,0	0,0	301	NH ₃	0,0413	100
						H ₂ S	0,0005	
E4 - 25	wentylator osiowy Nr25	2,5	1,0	0,0	301	NH ₃	0,0413	100
						H ₂ S	0,0005	
CHLEWNIA NR 504 (ŁĄCZNIE)								7920
								6,002
								0,074
								0,0047
								0,00116
								24,008
								0,296
								0,0188
								0,00464
CHLEWNIE NR 501 ÷ 504 (ŁĄCZNIE)								1000
								7920
								1000

Załącznik Nr 2 sposób obliczenia emisji amoniaku do powietrza – wg zużycia paszy

Monitorowanie emisji amoniaku do powietrza poprzez ewidencjonowanie zużywanej paszy i zawartości białka w paszy.

$$\text{Emisja amoniaku } E_{\text{NH}_3} = \frac{\sum G_{ip} \times U_{iB}}{6,25 \times 100} \times 11,3 \times \frac{17}{14} = 0,02195 \sum G_{ip} \times U_{iB}$$

gdzie:

- G_{ip} - ilość zużytej danej paszy w kg
- U_{iB} - zawartość białka w danej paszy w %
- E_{NH_3} – emisja amoniaku w kg za dany okres zużycia paszy

Emisja siarkowodoru wg wcześniejszych analiz dla PRIMY w stosunku do amoniaku wynosi 0,0124.

$$E_{\text{H}_2\text{S}} = 0,0124 \times 0,02195 \sum G_{ip} \times U_{iB} = 0,000272 \sum G_{ip} \times U_{iB}$$

gdzie:

- $E_{\text{H}_2\text{S}}$ - emisja siarkowodoru w kg za dany okres zużycia paszy
- G_{ip} - ilość zużytej danej paszy w kg
- U_{iB} - zawartość białka w danej paszy w %