



DECYZJA

Na podstawie:

- art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, art. 376 pkt 3 i art. 378 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2002 roku Prawo Ochrony Środowiska (Dz. U. Nr. 62, poz. 627 z późniejszymi zmianami),
 - art. 104 Kodeksu Postępowania Administracyjnego,
- po rozpatrzeniu wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Fermy Trzody Chlewnej w Byszkowie (gm. Czaplinek) przedłożonego przez „PRIMA” Spółka z o.o. z siedzibą 78-550 Czaplinek ul. Jeziorna 6

o r z e k a m

- I Udzielić firmie „PRIMA” Spółka z o.o. z siedzibą w Poznaniu, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Fermy trzody chlewnej zlokalizowanej w Byszkowie, gm. Czaplinek**
- II Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska :**

II.1 Charakterystyka instalacji i urządzeń

Ferma trzody chlewnej w Byszkowie zlokalizowana jest w miejscowości Byszkowo, gmina Czaplinek, na działkach o numerach 121/23, 121/24, 121/25, 121/28 i 121/29, które Spółka wraz ze znajdującymi się na nich budynkami, budowłami i urządzeniami, wchodzącymi w skład Zasobu Własności Rolnej Skarbu Państwa, nabyła od Agencji Własności Rolnej Skarbu Państwa, oraz na zabudowanej części działki o numerze 121/20 obręb Trzciniec wydziejzawionej od Spółki Cywilnej „Agrol”, Gospodarstwo Rolne Byszków.

Ferma trzody chlewnej w Byszkowie prowadzi produkcję w cyklu otwartym. Na terenie fermy znajdują się stanowiska dla loch. Na terenie instalacji w Byszkowie produkowane są zasadniczo prosięta do ukończenia wieku 4 tygodni i masy ciała około 7kg. Część odchowanych prosiąt przekazywana jest do obiektów 601, 602 i 603 gdzie odchowuje się warchlaki do osiągnięcia masy około 26-30kg. Pozostałe prosięta przewożone są do innych ferm Spółki. Odchowane warchlaki przekazywane są również do innych ferm Spółki w celu przeprowadzenia tuczu. Produkowane i odstawiane są także wybrakowane maciory. Remont podstawowego stada loch wynosi 40% rocznie. Stąd też, przy obsadzie liczącej 6600 loch, kształtuje się on na poziomie około 2 640.

W fermie świń w Byszkowie znajduje się 19 budynków inwentarskich i tzw. chlewnia poczekalnia (przechowalnia), w których utrzymywane są świny. Oznaczone zostały one następującymi numerami:

- chlewnie niskiej ciąży 201, 202, 203 i 204,

- chlewnie wysokiej ciąży 205, 206, 207, 208 i 209,
- chlewnia rozrodu 101,
- odchownia loszek, warchlakarnia i tuczarnia 400, 501, 502 – jedna chlewnia podzielona na trzy działy,
- chlewnie porodu 301, 302, 303, 304 i 305,
- odchownia warchlaków 601, 602 i 603 oraz tzw.
- poczekalnia prosiąt wykorzystywana okresowo w zależności od czasu odstawy prosiąt, które przebywają tu w wieku od 3 do 8kg.

Urządzenia towarzyszące:

- silosy paszowe przy chlewniach:
 - a) 11 silosów o pojemności 6 ton każdy,
 - b) 21 silosów o pojemności 12 ton każdy,
 - c) 2 silosy o pojemności 10 ton każdy,
 - d) 1 silos paszowy o pojemności 15 ton.
- instalacja do zadawania paszy z silosów zlokalizowanych na zewnątrz budynków,
- system wentylacji wyciągowej,
- laguna ziemna na gnojowicę dwukomorowa podzielona ścianą żelbetowa na dwie części o pojemności 42 877 m³,
- osadnik 2 komorowy o pojemności 3 995 m³,
- osadnik 1 komorowy o pojemności 831 m³,
- 3 zbiorniki na olej napędowy o pojemności 1m³ każdy – przy stacji transformatorowej,
- 10 zbiorników na gaz o pojemności 6700 dm³ każdy,
- sieć kanalizacji gnojowicowej grawitacyjnej,
- zbiornik na ścieki bytowe o pojemności 40 m³,
- agregat prądowórczy o mocy 300kW,
- instalacja energetyczna,
- budynek socjalny,
- nieużytkowane zbiorniki żelbetowe typu korten na gnojowicę.

Ferma dysponuje **6740** stanowiskami dla loch, **1800** stanowiskami dla odchowu młodzieży (warchlaki, loszki, wybrakowany materiał - tuczniaki) oraz **6800** stanowiskami dla odchowu warchlaków.

W chlewniach niskiej ciąży oznaczonych numerami od 201 do 204 znajduje się **1460** stanowisk dla loch niskoprosnych (365 stanowisk w każdej chlewni). Lochy utrzymywane są na posadzkach częściowo rusztowych. W każdej chlewni znajdują się 4 rzędy kopców indywidualnych.

W chlewniach wysokiej ciąży oznaczonych numerami od 205 do 207 znajduje się 2016 stanowisk dla loch (672 stanowiska w każdej z chlewni). Natomiast w chlewni oznaczonej numerem 208 znajduje się 568 stanowisk dla loch, a w chlewni 209, 744 stanowisk dla loch. Ferma dysponuje **3328** stanowiskami dla loch wysokoprosnych. Chlewnie oznaczone numerami od 205 do 207 podzielone są na 3 sekcje A, B i C. W każdej z sekcji znajduje się po 4 rzędy kopców zbiorowych. W jednym rzędzie znajduje się 7 kopców, a w każdym z nich utrzymywanych jest po 8 loch. Lochy przebywają w kopcach zbiorowych po 8 loch w każdym kopcju. Świnie paszę pobierają

z posadzki, która opada z zasobników zlokalizowanych nad stanowiskami karmienia. Lochy utrzymywane są na posadzce częściowo rusztowej. W każdym kojcu znajduje się poidło miseczkowe zlokalizowane nad częścią rusztową.

W chlewni rozrodu oznaczonej numerem 101 znajduje się 620 stanowisk dla loch i młodych loszek. W budynku tym zasadniczo przebywają lochy po odłączeniu od nich prosiąt. W chlewni tej znajduje się 400 kójców indywidualnych usytuowanych w 4 rzędach oraz kojce grupowe, w których przebywa od 11 do 22 loch. Zwierzęta utrzymywane są na posadzkach częściowo rusztowych. Wzdłuż chlewni, w tylnej części kójców indywidualnych przebiegają 2 rzędy kanałów gnojowych. Lochy przebywające w kójcach indywidualnych pobierają wodę z poidel smoczkowych, umiejscowionych nad korytami, w kójcach grupowych z poidel miseczkowych.

Odchowalnia loszek, warchlaków i tuczników oznaczona numerami 400, 501 i 502 (stanowiąca jeden obiekt podzielony na 3 działy), dysponuje łącznie 1800 stanowiskami. W sektorze oznaczonym numerem 400 przebywają prosięta po odsadzeniu od macior z porodówek. W sektorze tym znajduje się 640 stanowisk dla odchowu odsadzonych prosiąt. Masa ciała utrzymywanych w tym sektorze zwierząt waha się w granicach od około 6-7kg do osiągnięcia masy 30kg. Prosięta utrzymywane są w kójcach grupowych na posadzkach rusztowych wykonanych z tworzywa sztucznego. Cała powierzchnia kójców jest pod rusztem. W sektorze oznaczonym numerem 501 znajduje się 600 stanowisk dla zwierząt w przedziale wagowym od 30 do 70kg. Utrzymywane są w kójcach grupowych na posadzkach całkowicie rusztowych. Ruszt wykonany jest z betonu. Pod całą powierzchnią budynku znajdują się kanały gnojowe. Powietrze wprowadzane jest do budynku za pośrednictwem wlotów umiejscowionych w ścianach bocznych bezpośrednio pod dachem. Takie umiejscowienie wlotów powietrza ogranicza ruch powietrza w pobliżu miejsc gromadzenia gnojowicy (kanały gnojowe), a tym samym zmniejsza emisję gazów z budynków. W sektorze 502 znajduje się 560 stanowisk dla świń o masie ciała od 70 do około 120 kg. Sposób utrzymania podobny jak w sektorze 501.

W chlewniach porodu, oznaczonych numerami od 301 do 305 znajduje się łącznie 1332 stanowiska porodowe. W chlewniach od 301 do 304 znajduje się po 240 stanowisk porodowych, natomiast w chlewni 305 znajduje się 372 stanowisk porodowych. Chlewnia 305 została podzielona na 3 części A, B i C. W częściach A i C, wydzielonych na dwóch skrajnych częściach budynku znajduje się po 66 kójców porodowych. W środkowej części budynku, C znajduje się 240 stanowisk porodowych. Posadzki kójców porodowych stanowią ruszta plastikowe na całej powierzchni kojca. Część kojca stanowi mata grzewcza dla prosiąt. Odchody stałe wprowadzane są do kanałów gnojowych poprzez podniesienie kraty, znajdującej się w tylnej części kojca. Gnojowica spuszczana jest z kanałów pod budynkiem raz na około 4 tygodnie. W części przedniej kójców znajduje się koryto z paszą dla loch, a obok niego poidło umiejscowione w korytku zapobiegającym rozlewaniu wody po powierzchni kojca.

Na terenie fermy znajdują się ponadto 3 chlewnie oznaczone numerami od 601 do 603, w których odbywa się odchów warchlaków. Maksymalna obsada tych chlewni na początku okresu odchowu warchlaków może wynieść 6800 zwierząt. W chlewniach 601 i 602 początkowy wsad może wynieść 5000 warchlaków (po 2500 w każdej z chlewni), a w chlewni 603, 1800 warchlaków. Zwierzęta utrzymywane są na posadzkach całkowicie rusztowych w kójcach grupowych. W chlewniach 601 i 602 znajduje się po

12 kojców grupowych (po 6 na każdej stronie budynku), a w chlewni 603, 8 kojców grupowych (po 4 na każdej stronie budynku). W kojcach zainstalowane są poidła miseczkowe, autokarmiki, nagrzewnice gazowe oraz promienniki po jednym na kojec. Oświetlenie jest jarzeniowe. W chlewniach zainstalowana jest instalacja p. poż.

Mieszanki paszowe dostarczane są do kojców we wszystkich chlewniach z silosów zlokalizowanych na zewnątrz budynków. W fermie w Byszkowie ma zastosowanie bezściołowy system utrzymania zwierząt. W technologii tej powstaje nawóz naturalny w postaci gnojowicy. Zwierzęta utrzymywane są na podłogach całkowicie rusztowych i częściowo rusztowych, pod którymi znajdują się kanały gnojowe. Odpowiednia szerokość szczelin w podłodze rusztowej umożliwia samoczynne opadanie odchodów bezpośrednio do kanałów gnojowych. Części stałe, zatrzymane na powierzchni podłogi kojców są zgarniane na korytarz, w którym znajdują się otwory umożliwiające odprowadzenie odchodów dalej do kanałów gnojowych.

Odchody stałe i płynne opadają przez ruszt do kanałów gnojowych pod rusztami a następnie, kiedy poziom gnojowicy znajduje się około 10-15 cm poniżej rusztu, po odblokowaniu zasuw, grawitacyjnie bez użycia wody, gnojowica spływa do zbiorników przepompowni na zewnątrz chlewni. W kojcach nie używa się wody do splukiwania posadzek w trakcie cyklu produkcyjnego. Woda wykorzystywana jest do mycia kojców wyłącznie po zakończonym cyklu produkcyjnym.

W budynkach zainstalowany jest system wentylacji wyciągowej. Wentylatory umiejscowione są w dachu i w ścianach bocznych a ich praca regulowana jest automatycznie w zależności od temperatury panującej wewnątrz chlewni.

W każdej chlewni, po zakończonym cyklu produkcji, kiedy w budynkach nie przebywają zwierzęta, wykonuje się mycie i dezynfekcję kojców i pomieszczeń. Kanały gnojowe są okresowo opróżniane a gnojowica grawitacyjnie spływa do przepompowni gnojowicy. Zbiornik główny przepompowni o pojemności 100 m³. Ze zbiornika przepompowni, gnojowica za pomocą pompy jest tłoczona do zbiorników na gnojowicę. W fermie w Byszkowie znajdują się: laguna ziemna, osadnik dwukomorowy oraz osadnik jednokomorowy. Łączna pojemność magazynowa wynosi 47 703 m³.

Posiadane przez Fermę laguny i zbiorniki pozwalają na przetrzymywanie gnojowicy przez minimum 6 miesięcy do czasu jej rolniczego wykorzystania. Gnojowica wykorzystywana jest na gruntach o łącznej powierzchni 776,4170 ha, z czego 776,4170 ha jest w posiadaniu Prima Sp. z o.o. z czego 575 ha posiada zainstalowaną instalację - deszczownicę, służącą do mechanicznego rozdeszczowywania gnojowicy. Na pozostały areał pól 201,4170 ha gnojowica jest rozwożona beczkowozami. Zagospodarowanie gnojowicy odbywa się m.in. przy użyciu rozlewaczy, deszczowni, wozów asenizacyjnych wyposażonych w płytki rozbryzgowo, rozlewaczy talerzowych, rozlewaczy typu gruber lub węży rozlewowych.

W budynkach zainstalowany jest temperaturowy system regulacji wentylacji wyciągowej, załączający się automatycznie w zależności od wysokości temperatury wewnątrz chlewni. Temperatura wewnątrz budynków i wymiana powietrza regulowana jest pracą wentylatorów oraz wlotów powietrza zaopatrzonych od zewnątrz w klapki zamykające, których praca sterowana jest automatycznie i ręcznie. Oświetlenie wewnątrz budynków jest naturalne i sztuczne. Budynki wyposażone są w oznakowaną instalację ppoż. z węzami i zaporami do poboru wody. W każdym budynku znajdują się także gaśnice ppoż.

Teren fermi i dodatkowo chlewni jest ogrodzony płotem z siatki stalowej i zabezpieczony przed dostępem dzikiej zwierzyny.

II.2 Główne surowce

Surowcami na fermie są mieszanki paszowe. W fermie stosowana jest pasza w formie stałej (granulowana). Ma tu zatem miejsce system żywienia świń na sucho.

W zależności od grupy produkcyjnej wykorzystuje się 8 mieszanek paszowych o różnej wartości pokarmowej. Stosowane jest żywienie fazowe dostosowane do różnych potrzeb pokarmowych zwierząt, w zależności od fazy ich rozwoju i stanu fizjologicznego,

II.3 Parametry pracy instalacji

II.3.1. Produkcja zwierzęca

- A. Przy obsadzie loch liczącej 6600, w ciągu roku w fermie można wyprodukować **145 200** prosiąt o masie ciała około 7kg każde, co daje w efekcie około **1 016,4** ton żywca. Ponadto w fermie ma także miejsce częściowo odchowywanie odsadzonych prosiąt do masy ciała około 26 – 30kg, co trwa przez okres około 7 tygodni. Początkowa obsada odchowni warchlaków może wynieść 6800 świń. Przy założeniu, że w ciągu roku przeprowadzonych zostanie 7 cykli odchovu warchlaków oraz uwzględniając straty w trakcie odchovu na poziomie 4%, w ciągu roku można wyprodukować **45 696** warchlaków na koniec okresu ich odchovu, co przy średniej masie ciała odstawanego warchlaka 28 kg, daje w efekcie **1 279,5** ton żywca.
- B. Średnia masa wybrakowanych loch może wynieść 200 kg. Stąd też, przy brakacji na poziomie **2640** loch, roczna produkcja żywca od wybrakowanych loch wyniesie około **528** ton.
- C. Łączna produkcja żywca wieprzowego z fermi to około **2 824 tony**.
- D. Maksymalna roczna produkcja - podniesienie wskaźnika plenności (liczby prosiąt odchowanych przez lochę w ciągu roku) do 24 prosiąt, umożliwi wyprodukowanie od tego samego liczebnie stada loch 158 400 prosiąt o masie ciała około 7 kg. Wielkość produkcji warchlaków, ze względu na ograniczoną liczbę stanowisk nie ulegnie zmianie. Zakładana wielkość brakacji loch w fermie wynosi 40%, stąd też ilość loch wybrakowanych również pozostanie na niezmiennym poziomie. Roczna produkcja żywca, będąca jedynie efektem poprawy wskaźnika plenności, może wynieść **2 916 ton**.

II.3.2 Parametry produkcyjne

Roczne parametry produkcyjne instalacji wynoszą:

- ilość wytworzonej gnojowicy 64582 m³
- zużycie paszy 10 147 ton paszy treściwej
- zużycie wody 99 542 m³ (do 272,7 m³/dobę)
- zużycie energii elektrycznej 2,2 mln MWh

- zużycie gazu propan-butan 219,5 m³
- zużycie środków dezynfekcyjnych około 520 l – Biosolve oraz 320 l – Despadac

III. Warianty funkcjonowania instalacji

Znajdujące się na terenie fermy budynki inwentarskie przystosowane są do utrzymywania w nich trzody chlewnej. Każda zmiana profilu produkcji i nastawienie na produkcję innego gatunku zwierząt wymagałaby rekonstrukcji pomieszczeń i zmiany konstrukcji samych budynków.

Budynki składające się na fermę trzody chlewnej bez znacznych nakładów trudno przeznaczyć jest na inne rodzaje produkcji.

IV Techniki osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Sposoby prowadzenia instalacji zapewniające spełnienie wymagań najlepszej techniki i osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska, powinny obejmować w szczególności:

1. Metody ochrony powietrza polegające na:
 - stosowaniu systemu chowu bezściółkowego na rusztowej posadzce, ze znajdującymi się pod rusztem kanałami na gnojowicę, z których gnojowica jest odprowadzana do przepompowni i do laguny,
 - utrzymywaniu w chlewni odpowiednich warunków temperaturowych poprzez sterowanie natężeniem wentylacji
 - minimalizowaniu strat azotu w odchodach zwierzęcych poprzez:
 - zwiększenie efektywności wykorzystania białka podawanego w paszach, poprzez stosowanie aminokwasów syntetycznych,
 - dostosowanie zawartości białka w paszach do potrzeb pokarmowych zwierząt,
 - stosowanie żywienia fazowego, dostosowanego do zapotrzebowania zwierząt w różnych okresach ich rozwoju i w różnym stanie fizjologicznym,
 - utrzymanie zwierząt o genetycznie utrwalonych predyspozycjach do odkładania białka,
 - stosowanie stymulatorów wzrostu w formie probiotyków (poprawiających wykorzystanie składników pokarmowych z paszy).
2. Efektywne wykorzystanie wody poprzez:
 - zainstalowanie liczników wody i szacowanie kosztów zużycia wody,
 - wdrożenie systemu wewnętrznego raportowania, analizowania i kontrolowania zużycia wody.
3. Przestrzeganie zasad dobrej praktyki rolniczej, do której należy:
 - szkolenie kadry kierowniczej i pracowników,
 - opracowanie i wdrożenie instrukcji postępowania na wypadek awarii,
 - utrzymywanie budynków i urządzeń we właściwym stanie sanitarnym,
 - hodowla zwierząt zgodnie z zasadami „Dobrostanu chowu trzody chlewnej”,

- system chowu zwierząt o wysokim reżimie sanitarnym- przy chowie bezściółkowym, na posadzce rusztowej z systemem kanałów gnojowych, z okresowym opróżnianiem kanałów.
- 4. Doskonalenie procesów produkcyjnych w kierunku ciągłego zmniejszania ilości wytwarzanych odpadów oraz zapewnienie prawidłowych warunków i częstotliwości odbioru oraz prowadzenie ewidencji odpadów.
- 5. Zapewnienie właściwej gospodarki materiałowo-surowcowej, uwzględniające bilansowanie substancji biogenych, w tym poprzez stosowania odpowiedniej diety oraz system karmienia zapewniający zachowanie dobrostanu zwierząt i zapobiegający stratom.
- 6. Prowadzenie efektywnej gospodarki energetycznej poprzez stosowanie energooszczędnego oświetlenia, rozwiązania wykorzystujące w dużej mierze wentylację grawitacyjną i optymalizujące pracę wentylacji mechanicznej oraz stopniowa wymianę wentylatorów na mniej energochłonne
- 7. Rolnicze zagospodarowanie gnojowicy.

V Warunki na wprowadzanie do środowiska substancji i energii

V.1. Dopuszczalna wielkość emisji substancji wprowadzanych do powietrza

Źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza na terenie fermy jest

1. Emisja z podstawowych procesów produkcyjnych związana bezpośrednio z hodowlą zwierząt poprzez wentylację z budynków chlewni,
2. emisja z budynków inwentarskich z procesów ogrzewania. Do procesów pomocniczych należą instalacje grzewcze oraz kotły grzewcze na propan-butan. We wszystkich instalacjach grzewczych na terenie zakładu jako paliwo stosowany jest gaz propan-butan.
Chlewnie 601, 602 i 603 zaopatrzone są w żarniki.
Pozostałe chlewnie zaopatrzone są w nagrzewnice. Pomieszczenia socjalne ogrzewane są dzięki pracy dwóch kotłów Therma CAS23E o mocy 30 kW oraz Merioni Termosanitari SpA o mocy 8,5 kW. Łączna moc wszystkich źródeł opalanych gazem wynosi 1378,4 kW, dla których nie określa się ilości wprowadzanych gazów lub pyłów do powietrza
3. Emisja z obiektów do odprowadzenia i gromadzenia gnojowicy
4. Emisja niezorganizowana pochodząca ze środków transportu.

V.1.1. Emisja z podstawowych procesów produkcyjnych

Dopuszcza się wprowadzenie gazów do powietrza ze źródeł emisji (budynków inwentarskich) w ilościach zestawionych w tabeli nr 1 załączonej do niniejszej decyzji

Emisja roczna z Fermi może wynieść:

z budynków inwentarskich:

amoniak (NH₃) – 27342,1 kg/rok

siarkowodór (H₂S) – 339,0 kg/rok

z budynków inwentarskich z procesów ogrzewania i z kotłowni (łącznie):

NO₂ – 1077,8 kg/rok

CO – 147,6 kg/rok

Pył – 32,0 kg/rok

V.2. Emisja niezorganizowana

Emisję niezorganizowaną stanowi wyłącznie emisja ze środków transportu zewnętrznego i wewnętrznego. Zewnętrznym transportem specjalistycznym przywożone są i wywożone prosięta oraz tuczniaki. Również transportem zewnętrznym dowożone są pasze do karmienia i magazynowane w silosach.

Transport wewnętrzny stanowią ciągniki rolnicze oraz okresowo specjalistyczny beczkowóz służący do rozprowadzania gnojowicy na użytkach rolnych.

Emisja ze środków transportu jest emisją liniową, niezorganizowaną, nieznaczną i pomijalną w bilansie emisji zanieczyszczeń. Podobną emisją będzie emisja z instalacji do rozlewania gnojowicy celem rolniczego wykorzystania wytworzonych nawozów naturalnych.

V.3. Emisje ze zbiorników i magazynów

W fermie w Byszkowie znajdują się: laguna ziemna dwukomorowa podzielona ścianą żelbetową na dwie części o pojemności 42 877 m³, osadnik 2 komorowy o pojemności 3 995 m³ oraz osadnik 1 komorowy o pojemności 831 m³. Łączna pojemność magazynowa wynosi 47 703 m³.

Zgodnie z ustawą z dnia 2 kwietnia 2004 r. o nawozach i nawożeniu (Dz.U. 91/2004) do 01.05.2005 r. zbiorniki do gromadzenia gnojowicy muszą być zamknięte. Na fermie w Byszkowie zastosowano przykrycie zbiorników gnojowicy warstwą keramzytu który zabezpiecza przed nadmiernym parowaniem gnojowicy i w związku z tym ograniczona będzie emisja NH₃ i emisja odorów.

V.2 Pobór wody i odprowadzanie ścieków:

V.2.1 Zaopatrzenie w wodę

Do czerwca 2004 roku Ferma zaopatrywana była w wodę pochodzącą z własnego ujęcia wód podziemnych zlokalizowanego na działce o numerze 121/3, obręb Trzciniec. Eksploatacja ujęcia oparta była o decyzję Wojewody Zachodniopomorskiego nr K-OSR-S-3/6210/39/99 z dnia 18.12.1999 z ważnością ustaloną do dnia 31.12.2009 roku. Woda pochodząca ze studni o głębokości 22 i 25 m podawana była na Fermę bez uzdatniania.

Obecnie Ferma zaopatrywana jest w wodę o jakości wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi dostarczaną przez spółkę cywilną „Agrol”, Gospodarstwo Rolne w Byszkowie, a ujęcie własne nie jest eksploatowane (pozostawione do wykorzystania na cele p.poż.).

V.2.2 Odprowadzanie ścieków bytowych

Ścieki bytowe powstają na Fermie w budynku socjalnym. Woda na cele bytowe wykorzystywana jest przez pracowników do kąpieli oraz prania odzieży roboczej. Ilość powstających ścieków bytowych odpowiada ilości wody zużytej na cele bytowe.

Na Fermie powstaje średnio 2,5 m³ ścieków bytowych na dobę czyli 912,5 m³ rocznie. Ścieki bytowe z Fermi Byszkowo, przejściowo gromadzone w zbiorniku bezodpływowym o pojemności 40 m³ zlokalizowanym w pobliżu już nieistniejącego

budynku masarni, odbierane są na podstawie umowy zawartej pomiędzy Zakładem Gospodarki Komunalnej w Czaplinku, ul. Jeziorna 50, a „Primą” Sp. z o.o.

Wody opadowe z dachów budynków położonych na terenie Fermy odprowadzane są na własny nie utwardzony teren.

Wody opadowe i roztopowe pochodzące z powierzchni szczelnej terenu Fermy nie są ujmowane w szczelne otwarte lub zamknięte systemy kanalizacyjne.

V.3 Wytwarzanie odpadów i sposoby postępowania z odpadami

V.3.1 Wytwarzanie odpadów

Na terenie Fermy Trzody Chlewnej w Byszkowie są wytwarzane:

1. odpady niebezpieczne
2. odpady inne niż niebezpieczne.

Ilość i rodzaj wytwarzanych odpadów oraz sposoby postępowania z odpadami zestawiono poniżej w tabelach:

Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Odpad	Ilość w roku
1	020180*	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności oraz odpadowa tkanka zwierzęca, wykazująca właściwości niebezpieczne	4 Mg
2	130113*	Inne oleje hydrauliczne	0,2 Mg
3	130208*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,15 Mg
4	160213*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	0,02 Mg
5	160601*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,03 Mg
6	168101*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	0,001 Mg
7	170605*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	5 Mg
8	180202*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego	0,01 Mg
9	180207*	Przeterminowane leki cytotoksyczne i cytostatyczne	0,001 Mg
10	020104	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań) -plastikowe części narzędzi do inseminacji	5 Mg
11	020110	Odpady metalowe	4 Mg
12	020181	Zwierzęta padłe i stanowiące materiał wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 020 1 80	4 Mg
13	020182	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	310,0 Mg

Lp.	Kod odpadu	Odpad	Ilość w roku
14	020199	Inne odpady	0,5 Mg
15	150101	Opakowania z papieru i tektury	0,2 Mg
16	150102	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,2 Mg
17	150103	Opakowania z drewna	0,2 Mg
18	150104	Opakowania z metalu	0,1 Mg
19	150107	Opakowania ze szkła	0,105 Mg
20	150109	Opakowania z tekstyliów	0,1 Mg
21	150203	Ubrania ochronne, tkaniny do wycierania	0,2 Mg
22	168102	Inne odpady powstałe w wyniku wypadków i zdarzeń losowych	0,25 Mg
23	180201	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki	0,0115 Mg
24	180208	Przeterminowane leki inne niż w 180207	0,002 Mg
25	170107	Zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych	170 Mg
26	170201	Drewno	5 Mg
27	170202	Szkło	5 Mg
28	170380	Odpadowa papa	6 Mg
29	170407	Mieszanki metali	20 Mg
30	170411	Kable inne niż w 170410	8 Mg
31	170504	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 170503	120 Mg
32	170604	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 170601	10 Mg
33	170904	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 170901, 170902 i 170903	80 Mg

Miejsca magazynowania odpadów na terenie Fermy.

Kod odpadu	Odpad	Miejsce magazynowania
Odpady komunalne		1
020180	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności oraz odpadowa tkanka zwierzęca, wykazująca właściwości niebezpieczne	2

Kod odpadu	Odpad	Miejsce magazynowania	
020181	Zwierzęta padłe i stanowiące materiał wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 020180		
020182	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności		
020110	Odpady metalowe		
170605	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	3	
170407	Mieszanki metali		
180202	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego	5	
180207	Przeterminowane leki cytotoksyczne i cytostatyczne		
180201	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki		
180208	Przeterminowane leki inne niż w 180207		
130113	Inne oleje hydrauliczne		6
130208	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
160213	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy		
160601	Baterie i akumulatory ołowiowe		
168101	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne		
020104	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań) - plastikowe części narzędzi do inseminacji		
020199	Inne odpady		
150101	Opakowania z papieru i tektury	teren zakładu	
150102	Opakowania z tworzyw sztucznych		
150103	Opakowania z drewna		
150104	Opakowania z metalu		
150107	Opakowania ze szkła		
150109	Opakowania z tekstyliów		
150203	Ubrania ochronne, tkaniny do wycierania		
168102	Inne odpady powstałe w wyniku wypadków i zdarzeń losowych		
170201	Drewno		
170202	Szkło		
170380	Odpadowa papa		
170411	Kable inne niż w 170410		
170107	Zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych		Odpady występowały tylko przy modernizacji obiektów
170504	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 170503		
170604	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 170601		
170904	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 170901, 170902 i 170903		

OPIS MIEJSC MAGAZYNOWANIA

1 - zamykany, specjalistyczny, kontener;

- 2 - zamykany, szczelny, stalowy kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu (plac), otoczony betonowym murem, zabezpieczającym przed dostępem osób trzecich;
- 3 - plac magazynowy z wydzielonym miejscem do magazynowania części metalowych, zabezpieczający odpad przed rozprzestrzenianiem;
- 4 - plac magazynowy z wydzielonym miejscem do magazynowania odpadów eternitu i części metalowych, zabezpieczający odpady przed rozprzestrzenianiem;
- 5 - wydzielony budynek z przygotowanymi pojemnikami do segregacji i magazynowania odpadów, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich;
- 6 - wydzielony budynek z przygotowanymi pojemnikami do segregacji i magazynowania odpadów, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich;

Odpady weterynaryjne w postaci zużytych narzędzi zabiegowych lub opakowań po lekach są magazynowane na terenie fermy tylko tymczasowo. Po przeprowadzeniu zabiegów związanych z profilaktyką weterynaryjną odpady te są przewożone do magazynu głównego w Małym Czarnym.

SPOSÓB MAGAZYNOWANIA ODPADÓW NIEBEZPIECZNYCH

1. Odpady z grupy 02 oznaczone kodem 02 01 80 - zwierzęta padłe i ubite z konieczności wykazujące właściwości niebezpieczne - magazynowane są w metalowych, powlekanych, szczelnych zbiornikach dostarczonych do zakładu przez zakład utylizacji.
2. Odpady z grupy 13 oznaczone kodami 13 01 13 oraz 13 02 08 - oleje hydrauliczne, silnikowe, przekładniowe i smarowe - magazynowane są w szczelnych metalowych beczkach w sposób selektywny (oddzielnie oleje hydrauliczne i oddzielnie pozostałe oleje).
3. Odpady z grupy 16 oznaczone kodami 16 02 13 i 16 06 01 - zużyte świetlówki oraz baterie i akumulatory - magazynowane są w wydzielonym miejscu w magazynie warsztatowym w oryginalnych opakowaniach w przypadku świetlówek, natomiast akumulatory magazynowane są na paletach drewnianych ustawionych na posadzce magazynu.
4. Odpady z grupy 16 oznaczone kodem 16 81 01 - pobite termometry magazynowane są w szczelnych szklanych pojemnikach.
5. Odpady z grupy 17 oznaczone kodem 17 06 05 - materiały konstrukcyjne zawierające azbest - magazynowane będą (inwestor rozważa także możliwość zlecenia prac związanych z demontażem i usuwaniem konstrukcji zawierających azbest, firmom obcym posiadającym zezwolenie na wytwarzanie oraz usuwanie odpadów azbestowych) w metalowych lub plastikowych pojemnikach typu kontener lub na paletach drewnianych, zabezpieczone folią.
6. Odpady z grupy 18 oznaczone kodem 18 02 02 - inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego o których wiadomo że wywołują choroby u ludzi i zwierząt magazynowane podobnie jak odpady z grupy 02 01 80 w szczelnych, metalowych pojemnikach.
7. Odpady z grupy 18 oznaczone kodem 18 02 07 przeterminowane leki cytotoksyczne i cytostatyczne w oryginalnych opakowaniach w wydzielonym miejscu.

SPOSOBY GOSPODAROWANIA ODPADAMI NIEBEZPIECZNYMI

Wszystkie wytworzone na terenie fermy odpady niebezpieczne przekazywane są specjalistycznym firmom w celu ich utylizacji lub do centralnego miejsca magazynowania PRIMY w m. Czarne Małe. Na terenie fermy nie prowadzi się unieszkodliwiania odpadów -zakład nie posiada możliwości technicznych do prowadzenia tego rodzaju działalności.

Odbiór odpadów z terenu fermy odbywa się transportem kołowym, należącym do odbiorcy odpadów. Odpady przekazywane są wyłącznie takim odbiorcom, którzy posiadają stosowne zezwolenia wydane na podstawie przepisów ustawy o odpadach.

SPOSÓB MAGAZYNOWANIA ODPADÓW INNYCH NIŻ NIEBEZPIECZNE

Wszystkie powstające na terenie fermy odpady gromadzone są selektywnie w przystosowanych do tego celu szczelnych pojemnikach metalowych lub plastikowych.

Czas magazynowania odpadów uzależniony jest od rodzaju magazynowanego odpadu, możliwości technicznych, organizacyjnych a także względów sanitarnych, lub od zgromadzenia odpowiedniej partii wysyłowej określonej przez odbiorców tych odpadów i nie przekracza terminów określonych w Ustawie o odpadach.

1. Odpady z grupy 02 oznaczone kodem 02 01 10 - odpady metalowe, złom-
magazynowane są na terenie fermy, na placu w wydzielonym miejscu.
2. Odpady z grupy 02 oznaczone kodem 02 01 81 i 02 01 82 - zwierzęta padłe i ubite
z konieczności oraz padłe i ubite z konieczności stanowiące materiał wysokiego
ryzyka -magazynowane są w metalowych, powlekanych, szczelnych zbiornikach
dostarczonych do zakładu przez zakład utylizacji. Miejsce ogrodzone i zabezpieczone
przed dostępem osób trzecich.
3. Odpady z grupy 02 oznaczone kodem 02 01 99 - magazynowane w szczelnych
pojemnikach metalowych lub plastikowych w wydzielonym miejscu na terenie fermy.
4. Odpady z grupy 15 oznaczone kodami 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01
07, 15 01 09 - opakowania z papieru i tektury, z tworzyw sztucznych, drewna, metalu,
szkła i tekstyliów - magazynowane w sposób selektywny (oddzielnie każdy rodzaj
opakowania) w wydzielonych miejscach na terenie fermy.
5. Odpady z grupy 15 oznaczone kodami 15 02 03- tkaniny do wycierania (szmaty,
ścierki) -magazynowane łącznie z odpadami komunalnymi w pojemnikach
przeznaczonych na ten cel.
6. Odpady z grupy 16 oznaczone kodem 16 81 02 - odpady powstałe w wyniku
wypadków i zdarzeń losowych inne niż 16 81 01- magazynowane są zaleźności od
pochodzenia odpadu łącznie z odpadami komunalnymi lub odpadami o podobnych
właściwościach i składzie chemicznym.
7. Odpady z robót budowlanych z grupy 17 magazynowane są w wyznaczonym miejscu
i na bieżąco są przekazywane do odbiorcy.
8. Odpady z grupy 18 oznaczone kodem 18 02 01 - narzędzia chirurgiczne i zabiegowe
oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02) - magazynowane w szczelnych,
metalowych pojemnikach.
9. Odpady z grupy 18 oznaczone kodem 18 02 08 przeterminowane leki inne niż 18 02
07 -magazynowane w oryginalnych opakowaniach w wydzielonym miejscu.

SPOSOBY GOSPODAROWANIA ODPADAMI INNYMI NIŻ NIEBEZPIECZNE

Zakład ma wypracowane i sprawdzone sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami. Odpady powstające w wyniku prowadzonej działalności hodowlanej - zwierzęta padłe i ubite z konieczności, które stanowią największą ilość powstających w zakładzie odpadów, są gromadzone w metalowych pojemnikach i na bieżąco przekazywane do firm obcych zajmujących się unieszkodliwianiem tego rodzaju odpadów. Odbiór odpadów z zakładu odbywa się transportem kołowym należącym do odbiorcy odpadów. Głównym odbiorcą odpadów oznaczonych kodami 02 01 80, 02 01 81, 02 01 82 jest Firma CENTRUM PASZ S.A. w Jezuickiej Strudze 3, 88-111 Rojewo.

Odpady opakowaniowe a także odpady metalowe (złom) przekazywane są odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie zbierania i odzysku odpadów. Odbiór odpadów z fermy odbywa się transportem kołowym odbiorcy odpadów lub transportem należącym do wytwórcy. Odpady weterynaryjne wymagające termicznego unieszkodliwiania przekazywane są do unieszkodliwiania innym posiadaczom, prowadzącym działalność w zakresie unieszkodliwiania tych odpadów. Odbiór odpadów z fermy odbywa się transportem kołowym należącym do odbiorcy odpadów. Przekazanie odpadów innemu posiadaczowi odbywa się zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2001 roku w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów - na drukach „karty przekazania odpadów”.

V.4. Emitowanie hałasu

Dla położonych w pobliżu zakładu terenów chronionych ze względu na emisję hałasu z wentylatorów, środków transportu oraz aktywności życiowej inwentarza, dopuszczalne wartości poziomu hałasu nie mogą przekroczyć:

- w porze dziennej (6⁰⁰ ÷ 22⁰⁰) - 55 dB(A),
- w porze nocnej (22⁰⁰ ÷ 6⁰⁰) - 45 dB(A).

VI Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji

W czasie eksploatacji instalacji należy prowadzić monitoring w następującym zakresie:

VI.1 Monitoring jakości wód podziemnych

Dla oceny wody podziemnej należy wykonywać analizy wody surowej z ujęcia zlokalizowanego obok fermy – 1 raz do roku.

Badania winny obejmować wskaźniki określone w rozporządzeniu Ministra Zdrowia z dn. 19 listopada 2002r w sprawie wymagań dotyczących jakości wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi (Dz. U. Nr 203 poz. 1782) i przedstawiane w badaniach Stacji San-Epid jako wyniki podstawowych badań wody do picia:

VI.2. Monitoring ilości pobieranej wody

Monitoring obejmuje:

Cel pomiaru: okresowa analiza zużycia wody na fermie dla śledzenia wskaźnika zapotrzebowania wody na jednostkę hodowlaną w okresie cyklu chowu.

Zakres pomiaru: pomiar zużycia wody w fermie

Sposób pomiaru: liczniki przepływu na rurociągu wody

Częstotliwość rejestracji wyników pomiarów: co najmniej raz w miesiącu

Sposób ewidencji wyników pomiarów: rejestr ewidencji zużycia wody

VI.3. Monitoring emisji do powietrza

Proponuje się monitorować emisję amoniaku do powietrza poprzez ewidencjonowanie zużywanej paszy i zawartości białka w paszy. Zastrzega się możliwość zmiany tego zakresu – po ukazaniu się jednolitych wymagań dot. monitoringu z ferm hodowlanych.

VI.4. Ewidencja wytwarzanych odpadów

Ewidencję jakościowo – ilościową wytwarzanych odpadów należy prowadzić zgodnie z: Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r., w sprawie katalogu odpadów (Dz. U nr 112 poz. 1206 z 2001 r.), z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2001 r., w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych (Dz. U nr 152 poz. 1737 z 2001 r.) oraz z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2001 r., w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. nr 152, poz. 1736 z 2001 r.).

VI.5. Hałas

Monitoring hałasu należy prowadzić zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004r w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. Nr 283 poz. 2842).

VI.6 Monitoring parametrów technicznych

Monitoringu procesów technologicznych powinien obejmować:

- ilość zużywanej paszy przez poszczególne grupy produkcyjne,
- poziom zawartości białka ogólnego i fosforu ogólnego we wszystkich stosowanych mieszankach,
- liczbę wyprodukowanych zwierząt na fermie,
- tempa wzrostu produkowanych na fermie prosiąt.

VII. Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu.

Dokumenty potwierdzające ewidencję poboru wody oraz ewidencję odpadów zarządzający fermą jest zobowiązany udostępnić organom przeprowadzającym kontrolę. W terminie do końca pierwszego kwartału każdego roku zarządzający fermą jest zobowiązany przekazać marszałkowi województwa zbiorcze zestawienie danych za poprzedni rok kalendarzowy, poborze wody oraz o rodzajach i ilości odpadów, o sposobach gospodarowania nimi oraz o instalacjach i urządzeniach służących do odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

Wyniki pomiarów hałasu w środowisku pochodzącego od zakładu należy przedłożyć w formie pisemnej do właściwego organu ochrony środowiska.

Dokumentację dotyczącą monitoringu ilości ujmowanej wody i jakości wód podziemnych oraz wyniki pomiarów poziomów substancji w powietrzu należy przechowywać przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

Dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji odpadów należy przechowywać przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, dla którego sporządzono te dokumenty.

VIII. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Ferma trzody chlewnej nie jest zaliczana do obiektów, w których może powstawać poważna awaria przemysłowa.

Dla przeciwdziałania skutkom pożarów, awarii budowlanych, lub wystąpienia chorób zakaźnych opracowano odpowiednie instrukcje regulujące sposób postępowania w sytuacji odbiegającej od normalnej.

Dla każdego obiektu, w tym Fermy w Byszkowie, została opracowana instrukcja bezpieczeństwa pożarowego, zawierająca m.in. zasady postępowania w razie powstawania pożaru i instrukcję alarmową. Instrukcje są wprowadzone zarządzeniem Prezesa „PRIMA” Spółka z o.o. i wszyscy pracownicy Zakładu zostali w w/w zakresie przeszkoleni.

Na wypadek wystąpienia choroby zakaźnej opracowano stosowane wytyczne weterynaryjne

IX. Wnioskodawca zobowiązany jest:

- 1) w zakresie sposobów osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, do spełniania wymagań, przy których określaniu uwzględnia się w szczególności:
 - a) zapewnienie efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej,
 - b) zapewnienie efektywnej gospodarki energetycznej,
 - c) nadzór nad stanem technicznym zbiorników na gnojowicę i kanałów gnojowych,
 - d) nadzór nad stanem technicznym kanalizacji sanitarnej i zbiornika bezodpływowego na ścieki,
 - e) nadzór nad stanem technicznym zewnętrznych zbiorników na odpady,
 - f) utrzymywanie czystości na odkrytym terenie fermy,
 - g) nadzór nad stanem technicznym silosów paszowych,
 - h) prowadzenie rejestru zdarzeń mogących stworzyć zagrożenie środowiskowe,
 - i) stosowanie substancji o niskim potencjale zagrożeń,
 - j) stosowania najlepszej dostępnej techniki dla wprowadzenia gnojowicy na pola w sposób nieuciążliwy ze względu na odory dla sąsiadów poprzez:
 - wykonywanie prac polowych przy wprowadzeniu gnojowicy w porze dnia, gdy ludzie w sąsiedztwie są poza domem, unikać prac w soboty, niedziele i święta,
 - nie wykonywanie prac polowych, gdy wiatr wieje w kierunku zabudowań mieszkalnych,
 - k) wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej,
 - l) postęp naukowo-techniczny.
 - l) zgodnie z wymogami BAT zaleca się dokonywanie okresowych przeglądów technicznych najbardziej uciążliwych pod względem akustycznym urządzeń emitujących hałas, aby wyeliminować ewentualne zwiększenie poziomu emisji hałasu, które może wynikać z technicznych usterek urządzeń.
- 2) w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, do:

- a) utrzymywania urządzeń i obiektów gospodarki wodnej i ściekowej w dobrym stanie techniczno-eksploatacyjnym,
 - b) racjonalnego i oszczędnego zużycia pobieranej wody,
 - c) prowadzenia systematycznych pomiarów ilości wody i ścieków
- 3) w zakresie gospodarki odpadami do:
- a) prowadzenia ewidencji ilościowej i jakościowej wytwarzanych odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami,
 - b) przestrzegania następujących zasad:
 - ⇒ odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, **nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat**,
 - ⇒ odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, **nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku**.
 - ⇒ odbiorcą odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpiecznych może być tylko podmiot gospodarczy, który posiada stosowne i aktualne zezwolenie organu właściwego ze względu na miejsce unieszkodliwiania lub wykorzystania tych odpadów; oraz stosowne zezwolenia na transport,
 - ⇒ przestrzeganie przepisów b h p.
 - ⇒ prowadzenia ewidencji odpadów przekazywanych do unieszkodliwienia zgodnie z wymogami obowiązujących przepisów,
 - ⇒ przy transporcie muszą być zachowane ogólne wymagania związane z ochroną środowiska (przed pyleniem, rozlewem, czy rozsypaniem),
- 4) w przypadku planowanych zmian w instalacjach „PRIMA” Spółka z o.o. zobowiązana jest do postępowania zgodnie z wymaganiami określonymi w art. 214 i 215 ustawy – Prawo ochrony środowiska.

X. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Na fermie matecznej trzody chlewnej w technologii bezściołowej najlepszą dostępną techniką efektywnej gospodarki energetycznej jest:

1. podłoga chlewni w części gdzie przebywają nowonarodzone prosięta ogrzewana lub ogrzewane promiennikami.
2. automatyczna wentylacja włączająca się samoczynnie dla zapewnienia mikroklimatu odpowiedniego dla zwierząt. Wentylacja jest sterowana od temperatury i stężenia CO₂ (minimalne zużycie energii zapewniają wentylatory o płynnej regulacji obrotów).
3. zapewnienie światła dziennego zwierzętom,
4. automatyczne dozowanie paszy paszociągami (minimalne zużycie energii na transport paszy oraz robocizny),
5. brak pracochłonnych czynności przy zadawaniu i usuwaniu ściółki,
6. grawitacyjny spływ gnojowicy bez konieczności zmywania codziennie posadzki.

XI. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

Likwidacja fermy tuczu trzody chlewnej wiąże się z następującymi czynnościami:

1. usunięcie zwierząt z chlewni,
2. opróżnienie wszystkich zbiorników wewnętrznych i zewnętrznych z gnojowicy (rozłożenie na pola),
3. przeprowadzenie dezynfekcji pomieszczeń inwentarskich oraz systemu kanalizacji gnojowicowej.

W przypadku zmiany warunków użytkowania, obiekty i urządzenia na fermie mogą być wykorzystane do innego rodzaju działalności rolniczej, w tym hodowli innych zwierząt.

W przypadku fizycznej likwidacji obiektów to jest:

- rozbiórki budynków,
- usunięcia uzbrojenia terenu, linii napowietrznych,
- usunięcia zbiorników,
- niwelacji terenu.

Roboty te musi wykonać wyspecjalizowane przedsiębiorstwo pod nadzorem Powiatowej Inspekcji Nadzoru Budowlanego, co zagwarantuje bezpieczne dla środowiska zakończenie działania fermy.

XII. Kryteria definiowania istotnej zmiany w działalności

Za istotną zmianę działalności, powodującą konieczność zmiany treści pozwolenia zintegrowanego, uważać się będzie przede wszystkim zmiany, wskutek których powstaną nowe emisje mające znaczący negatywny wpływ na środowisko lub nastąpi wzrost któregośkolwiek wskaźnika emisji określonego w niniejszym pozwoleniu.

XIII Kryteria dotyczące określenia „pogorszenie stanu środowiska w znacznych rozmiarach”

Przyjmuje się, że pogorszeniem stanu środowiska w znacznych rozmiarach będzie:

- długotrwałe utrzymywanie się stężenia amoniaku w powietrzu powyżej dopuszczalnych wartości poza granicami terenu, do którego prawo własności ma władający Fermą,
- wprowadzenie do środowiska substancji, która ze względu na jej ilość lub skład, spowoduje zmianę obecnego stanu środowiska,

XIV. Termin ważności pozwolenia

Ustala się termin ważności pozwolenia na **10 lat od daty jego wydania.**

XV. Częstotliwość analizy wydanego pozwolenia

Analiza wydanego pozwolenia będzie przeprowadzona przed upływem 5 lat od daty jego wydania.

XVI „PRIMA” Spółka z o.o., odpowiedzialna jest za ewentualne szkody wynikłe z nieprawidłowego wykonania orzeczeń niniejszej decyzji.

UZASADNIENIE

„PRIMA” Spółka z o.o. w Czaplinku złożyła w dniu 27.10.2004 r. wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji fermy trzody chlewnej w Byszkowie, sklasyfikowanej jako instalacja do chowu świń o więcej niż 750 stanowisk dla macior i więcej niż 2000 stanowisk dla tuczników, zlokalizowanej w Byszkowie, gmina Czaplinek, w granicach działek o numerach

121/23, 121/24, 121/25, 121/28 i 121/29, oraz na zabudowanej części działki o numerze 121/20 obręb Trzciniec, dla której, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055), wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego.

Do wniosku dosłano dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, wymaganej art.210 ustawy Prawo ochrony środowiska, obliczonej na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2002 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. Nr 190, poz. 1591).

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wszczynając postępowanie, Zachodniopomorski Urząd Wojewódzki Wydział Środowiska i Rolnictwa w Szczecinie podał do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku „PRIMA” Spółka z o.o. w Czaplunku oraz o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia. Ogłoszenie z dnia 03 listopada 2004 r. znak: SR-Ś-6/6619-PZ/36-2/04 umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Zachodniopomorskiego Urzędu Wojewódzkiego oraz na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta i Gminy w Czaplunku i Wnioskodawcy.

W wyznaczonym terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia, nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy. W toku postępowania Wnioskodawca powiadomił o zmianie adresu Spółki z Czaplunka na Poznań ul. Mostowa 11.

W trakcie rozpatrywania wniosku wystąpiła konieczność jego uzupełnienia. Wnioskodawca został wezwany do uzupełnienia wniosku pismem z dnia 17 kwietnia 2005r znak K-SR-Ś-6-6619/PZ/41-4/04/05

W toku postępowania przeprowadzona została wizja lokalna na terenie fermy. Wyszczególnione w ww. piśmie uwagi nie skutkowały wstrzymaniem postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego. W przedstawionych uzupełnieniach przedstawiono tytuł prawny do gruntów nawożonych gnojowicą z fermy (umowa dzierżawy od S.C. „AGROL” w Byszkowie).

W przedstawionych uzupełnieniach przedstawiono m.innymi informację o sposobie spełnienia wymagań ustawy o nawozach i nawożeniu (dot. przykrycia zbiorników gnojowicy) oraz dot. gromadzenia i zagospodarowania skratek przy przepompowni gnojowicy na fermie w Byszkowie.

Udzielając niniejszego pozwolenia tut. organ przeanalizował przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, szczegółowe zasady i procedury jej prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarce materiałowo-surowcowej oraz bezpiecznego dla środowiska zakończenia działania instalacji.

Analizując rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne stosowane przez prowadzącą instalację będącej przedmiotem wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, uznano, że spełnia ona wymagania najlepszej dostępnej techniki. Ferma posiada szczelne laguny zapewniające ponad 6 miesięczny czas gromadzenia gnojowicy, do czasu ukazania się przepisu określającego wymagania dot. szczegółowych rozwiązań przykrywania zbiorników na gnojowicę, zastosowano przykrycie z keramzytu. Będący w dyspozycji areał gruntów zapewnia właściwe zagospodarowanie ponad 70 % wytworzonych na fermie nawozów naturalnych.

Przyjęte rozwiązanie umożliwia bezpieczne zagospodarowanie wytworzonych nawozów naturalnych oraz odpadów. Podczas eksploatacji instalacji prowadzony będzie monitoring środowiska. Użytkowanie instalacji nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na terenach objętych ochroną przed hałasem a także zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych oraz podziemnych. Zgodnie z wnioskiem w pozwoleniu została uwzględniona sprawa poboru wody z własnego ujęcia wód podziemnych.

Reasumując stwierdza się, że prowadzący instalację zapewnia wypełnianie podstawowych wymagań określonych w obowiązujących przepisach warunkujących możliwość prowadzenia działalności przemysłowej w instalacji i uzyskania na jej prowadzenie pozwolenia zintegrowanego.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadkach, gdy eksploatacja instalacji może stworzyć zagrożenie pogorszenia stanu środowiska w znacznych rozmiarach w tym zagrożenia życia i zdrowia ludzi lub eksploatacja instalacji będzie prowadzona z naruszeniem warunków pozwolenia, bądź wynikać to będzie z konieczności dostosowania eksploatacji instalacji do zmian w przepisach o ochronie środowiska.

Zgodnie z art. 182 ustawy Prawo ochrony środowiska pozwolenie zintegrowane zwalnia prowadzącego instalację z obowiązku posiadania pozwoleń sektorowych.

Od niniejszej decyzji Stronie służy prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Wojewody Zachodniopomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Otrzymują:

1. „PRIMA” Spółka z o.o. - *otymałem dnia 26.07.2007 r.*
ul. Mostowa 11, 64-854 Poznań *Janina Rybicka*
2. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
60-783 Poznań, ul. Grunwaldzka 21
3. Ministerstwo Środowiska
Departament Instrumentów
Ochrony Środowiska
00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54
4. a/a

mgr inż. Paweł Miedźwiedź
DYREKTOR
Wydziału Środowiska i Rolnictwa

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w gmachu
2. Spółka Cywilna „Agrol” w Byszkowie
3. Urząd Miasta i Gminy Czaplinek

26.07.2007
2007
WYDZIAŁ ŚRODOWISKA I ROLNICTWA

Źródła emisji i wielkości emisji dopuszczalnej dla Fermy w Byszkowie

Emitor	Źródło emisji	Parametry emisji				Rodzaj emitowanego zanieczyszczenia	Wielkość emisji		Czas pracy godz./rok
		h [m]	d [m]	Vs [m/s]	T [K]		kg/h	Mg/rok	
		3.	4.	5.	6.		8.	9.	
1.	2.	CHLEWIA NR 101				7.	8.	9.	10.
E101 - 1	Wentylator osiowy Nr1	5,7	0,905	4,3	290	NH3	0,15215		880
E101 - 2	Wentylator osiowy Nr2	5,7	0,905	4,3	290	H2S	0,0019		880
E101 - 3	Wentylator osiowy Nr3	5,7	0,905	4,3	290	NH3	0,15215		880
E101 - 4	Wentylator osiowy Nr4	5,7	0,905	4,3	290	H2S	0,0019		880
E101 - 5	Wentylator osiowy Nr5	5,7	0,905	4,3	290	NH3	0,15215		880
E101 - 6	Wentylator osiowy Nr6	5,7	0,905	4,3	290	H2S	0,0019		880
E101 - 7	Wentylator osiowy Nr7	5,7	0,905	4,3	290	NH3	0,15215		880
E101 - 8	Wentylator osiowy Nr8	5,7	0,905	4,3	290	H2S	0,0019		880
E101 - 9	Wentylator osiowy Nr9	5,7	0,905	4,3	290	NH3	0,15215		880
CHLEWIA NR 101 (ŁĄCZNIE)									
								1,205	7920
								0,0149	

1.	2.	3.		4.		5.		6.		7.	8.	9.	10.
		5,7	0,905	0,905	4,3	4,3	290	CHLEWIA NR 201					
E201-1	Wentylator osiowy Nr1	5,7	0,905	0,905	4,3	4,3	290	CHLEWIA NR 201		NH3	0,0736		1584
E201-2	Wentylator osiowy Nr2	5,7	0,905	0,905	4,3	4,3	290	CHLEWIA NR 201		H2S	0,0009		1584
E201-3	Wentylator osiowy Nr3	5,7	0,905	0,905	4,3	4,3	290	CHLEWIA NR 201		NH3	0,0736		1584
E201-4	Wentylator osiowy Nr4	5,7	0,905	0,905	4,3	4,3	290	CHLEWIA NR 201		H2S	0,0009		1584
E201-5	Wentylator osiowy Nr5	5,7	0,905	0,905	4,3	4,3	290	CHLEWIA NR 201		NH3	0,0736		1584
								CHLEWIA NR 201 (ŁĄCZNIE)		NH3	0,0009	0,583	7920
										H2S	0,0072	0,0072	
1.	2.	3.	4.	4.	5.	5.	6.	CHLEWIA NR 202		7.	8.	9.	10.
E202-1	Wentylator osiowy Nr1	5,7	0,905	0,905	4,3	4,3	290	CHLEWIA NR 202		NH3	0,0736		1584
E202-2	Wentylator osiowy Nr2	5,7	0,905	0,905	4,3	4,3	290	CHLEWIA NR 202		H2S	0,0009		1584
E202-3	Wentylator osiowy Nr3	5,7	0,905	0,905	4,3	4,3	290	CHLEWIA NR 202		NH3	0,0736		1584
E202-4	Wentylator osiowy Nr4	5,7	0,905	0,905	4,3	4,3	290	CHLEWIA NR 202		H2S	0,0009		1584
E202-5	Wentylator osiowy Nr5	5,7	0,905	0,905	4,3	4,3	290	CHLEWIA NR 202		NH3	0,0736		1584
								CHLEWIA NR 202 (ŁĄCZNIE)		NH3	0,0009	0,583	7920
										H2S	0,0072	0,0072	

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.
E203 - 1	Wentylator osiowy Nr1	5,7	0,905	4,3	290	NH3	0,0736		1584
E203 - 2	Wentylator osiowy Nr2	5,7	0,905	4,3	290	H2S	0,0009		1584
E203 - 3	Wentylator osiowy Nr3	5,7	0,905	4,3	290	NH3	0,0736		1584
E203 - 4	Wentylator osiowy Nr4	5,7	0,905	4,3	290	H2S	0,0009		1584
E203 - 5	Wentylator osiowy Nr5	5,7	0,905	4,3	290	NH3	0,0736		1584
CHLEWIA NR 203 (ŁĄCZNIE)									
								0,583	7920
								0,0072	
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.
E204 - 1	Wentylator osiowy Nr1	5,7	0,905	4,3	290	NH3	0,0736		1584
E204 - 2	Wentylator osiowy Nr2	5,7	0,905	4,3	290	H2S	0,0009		1584
E204 - 3	Wentylator osiowy Nr3	5,7	0,905	4,3	290	NH3	0,0736		1584
E204 - 4	Wentylator osiowy Nr4	5,7	0,905	4,3	290	H2S	0,0009		1584
E204 - 5	Wentylator osiowy Nr5	5,7	0,905	4,3	290	NH3	0,0736		1584
CHLEWIA NR 204 (ŁĄCZNIE)									
								0,583	7920
								0,0072	

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.		9.	10.
E205 - 1	Wentylator osiowy Nr1	5,7	0,905	4,3	290	NH ₃	0,1486			880
E205 - 2	Wentylator osiowy Nr2	5,7	0,905	4,3	290	H ₂ S	0,0019			880
E205 - 3	Wentylator osiowy Nr3	5,7	0,905	4,3	290	NH ₃	0,1486			880
E205 - 4	Wentylator osiowy Nr4	5,7	0,905	4,3	290	H ₂ S	0,0019			880
E205 - 5	Wentylator osiowy Nr5	5,7	0,905	4,3	290	NH ₃	0,1486			880
E205 - 6	Wentylator osiowy Nr6	5,7	0,905	4,3	290	H ₂ S	0,0019			880
E205 - 7	Wentylator osiowy Nr7	5,7	0,905	4,3	290	NH ₃	0,1486			880
E205 - 8	Wentylator osiowy Nr8	5,7	0,905	4,3	290	H ₂ S	0,0019			880
E205 - 9	Wentylator osiowy Nr9	5,7	0,905	4,3	290	NH ₃	0,1486			880
CHLEWNIA NR 205 (ŁACZNIE)						NH ₃		1,177		7920
						H ₂ S		0,0146		

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.		9.	10.
E206 - 1	Wentylator osiowy Nr1	5,7	0,905	4,3	290	NH3	0,1486			880
E206 - 2	Wentylator osiowy Nr2	5,7	0,905	4,3	290	H2S	0,0019			880
E206 - 3	Wentylator osiowy Nr3	5,7	0,905	4,3	290	NH3	0,1486			880
E206 - 4	Wentylator osiowy Nr4	5,7	0,905	4,3	290	H2S	0,0019			880
E206 - 5	Wentylator osiowy Nr5	5,7	0,905	4,3	290	NH3	0,1486			880
E206 - 6	Wentylator osiowy Nr6	5,7	0,905	4,3	290	H2S	0,0019			880
E206 - 7	Wentylator osiowy Nr7	5,7	0,905	4,3	290	NH3	0,1486			880
E206 - 8	Wentylator osiowy Nr8	5,7	0,905	4,3	290	H2S	0,0019			880
E206 - 9	Wentylator osiowy Nr9	5,7	0,905	4,3	290	NH3	0,1486			880
CHLEWIA NR 206 (ŁĄCZNIE)									1,177	7920
									0,014	

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.
E208 - 1	Wentylator osiowy Nr1	5,7	0,905	4,3	290	NH ₃	0,1259		990
E208 - 2	Wentylator osiowy Nr2	5,7	0,905	4,3	290	H ₂ S	0,0016		
E208 - 3	Wentylator osiowy Nr3	5,7	0,905	4,3	290	NH ₃	0,1259		990
E208 - 4	Wentylator osiowy Nr4	5,7	0,905	4,3	290	H ₂ S	0,0016		990
E208 - 5	Wentylator osiowy Nr5	5,7	0,905	4,3	290	NH ₃	0,1259		990
E208 - 6	Wentylator osiowy Nr6	5,7	0,905	4,3	290	H ₂ S	0,0016		990
E208 - 7	Wentylator osiowy Nr7	5,7	0,905	4,3	290	NH ₃	0,1259		990
E208 - 8	Wentylator osiowy Nr8	5,7	0,905	4,3	290	H ₂ S	0,0016		990
CHLEWNIA NR 208 (ŁĄCZNIE)									
								0,997	7920
								0,0124	

1.	2.	3.	4.		5.		6.	7.	8.	9.	10.
			0,905	4,3	0,905	4,3					
E209 - 1	Wentylator osiowy Nr1	5,7	0,905	4,3	CHLEWNIA NR 209		290	NH3	0,1649		792
E209 - 2	Wentylator osiowy Nr2	5,7	0,905	4,3			290	H2S	0,002		792
E209 - 3	Wentylator osiowy Nr3	5,7	0,905	4,3			290	NH3	0,1649		792
E209 - 4	Wentylator osiowy Nr4	5,7	0,905	4,3			290	H2S	0,002		792
E209 - 5	Wentylator osiowy Nr5	5,7	0,905	4,3			290	NH3	0,1649		792
E209 - 6	Wentylator osiowy Nr6	5,7	0,905	4,3			290	H2S	0,002		792
E209 - 7	Wentylator osiowy Nr7	5,7	0,905	4,3			290	NH3	0,1649		792
E209 - 8	Wentylator osiowy Nr8	5,7	0,905	4,3			290	H2S	0,002		792
E209 - 9	Wentylator osiowy Nr9	5,7	0,905	4,3			290	NH3	0,1649		792
E209 - 10	Wentylator osiowy Nr10	5,7	0,905	4,3			290	H2S	0,002		792
CHLEWNIA NR 209 (ŁĄCZNIE)								NH3	0,002	1,306	7920
								H2S	0,002	0,0162	

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.
E301 - 1	Wentylator osiowy Nr1	5,7	0,905	4,3	290	NH3	0,1918		792
E301 - 2	Wentylator osiowy Nr2	5,7	0,905	4,3	290	H2S	0,0024		792
E301 - 3	Wentylator osiowy Nr3	5,7	0,905	4,3	290	NH3	0,1918		792
E301 - 4	Wentylator osiowy Nr4	5,7	0,905	4,3	290	H2S	0,0024		792
E301 - 5	Wentylator osiowy Nr5	5,7	0,905	4,3	290	NH3	0,1918		792
E301 - 6	Wentylator osiowy Nr6	5,7	0,905	4,3	290	H2S	0,0024		792
E301 - 7	Wentylator osiowy Nr7	5,7	0,905	4,3	290	NH3	0,1918		792
E301 - 8	Wentylator osiowy Nr8	5,7	0,905	4,3	290	H2S	0,0024		792
E301 - 9	Wentylator osiowy Nr9	5,7	0,905	4,3	290	NH3	0,1918		792
E301 - 10	Wentylator osiowy Nr10	5,7	0,905	4,3	290	H2S	0,0024		792
CHLEWNIA NR 301 (ŁĄCZNIE)								1,519	7920
								0,0188	

ZACHODNIOPOMORSKI URZĄD WOJEWÓDZKI
 SZCZECIN
 WYDZIAŁ GOSPODARSTWA ROLNICZEGO
 CELEBRYTUKA W KOSZALINIE

1.	2.	3.	4.		5.		6.	7.	8.		9.	10.
			0,905	4,3	0,905	4,3			CHLEWNIA NR 302			
E302 - 1	Wentylator osiowy Nr1	5,7	0,905	4,3	0,905	4,3	290	NH3	0,1918			792
E302 - 2	Wentylator osiowy Nr2	5,7	0,905	4,3	0,905	4,3	290	H2S	0,0024			792
E302 - 3	Wentylator osiowy Nr3	5,7	0,905	4,3	0,905	4,3	290	NH3	0,1918			792
E302 - 4	Wentylator osiowy Nr4	5,7	0,905	4,3	0,905	4,3	290	H2S	0,0024			792
E302 - 5	Wentylator osiowy Nr5	5,7	0,905	4,3	0,905	4,3	290	NH3	0,1918			792
E302 - 6	Wentylator osiowy Nr6	5,7	0,905	4,3	0,905	4,3	290	H2S	0,0024			792
E302 - 7	Wentylator osiowy Nr7	5,7	0,905	4,3	0,905	4,3	290	NH3	0,1918			792
E302 - 8	Wentylator osiowy Nr8	5,7	0,905	4,3	0,905	4,3	290	H2S	0,0024			792
E302 - 9	Wentylator osiowy Nr9	5,7	0,905	4,3	0,905	4,3	290	NH3	0,1918			792
E302 - 10	Wentylator osiowy Nr10	5,7	0,905	4,3	0,905	4,3	298	H2S	0,0024			792
CHLEWNIA NR 302 (ŁĄCZNIE)								NH3	0,0024	1,519		7920
								H2S		0,0188		

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.
E303 - 1	Wentylator osiowy Nr1	5,7	0,905	4,3	290	NH3	0,1918		792
E303 - 2	Wentylator osiowy Nr2	5,7	0,905	4,3	290	H2S	0,0024		
E303 - 3	Wentylator osiowy Nr3	5,7	0,905	4,3	290	NH3	0,1918		792
E303 - 4	Wentylator osiowy Nr4	5,7	0,905	4,3	290	H2S	0,0024		792
E303 - 5	Wentylator osiowy Nr5	5,7	0,905	4,3	290	NH3	0,1918		792
E303 - 6	Wentylator osiowy Nr6	5,7	0,905	4,3	290	H2S	0,0024		792
E303 - 7	Wentylator osiowy Nr7	5,7	0,905	4,3	290	NH3	0,1918		792
E303 - 8	Wentylator osiowy Nr8	5,7	0,905	4,3	290	H2S	0,0024		792
E303 - 9	Wentylator osiowy Nr9	5,7	0,905	4,3	290	NH3	0,1918		792
E303 - 10	Wentylator osiowy Nr10	5,7	0,905	4,3	290	H2S	0,0024		792
CHLEWNIJA NR 303 (ŁACZNIE)								1,519	7920
								0,0188	

1.	2.	3.	4.	5.	6.		7.	8.	9.	10.
					CHLEWNIA NR 304					
E304 - 1	Wentylator osiowy Nr1	5,7	0,905	4,3	290	290	NH ₃	0,1918		792
E304 - 2	Wentylator osiowy Nr2	5,7	0,905	4,3	290	290	H ₂ S	0,0024		792
E304 - 3	Wentylator osiowy Nr3	5,7	0,905	4,3	290	290	NH ₃	0,1918		792
E304 - 4	Wentylator osiowy Nr4	5,7	0,905	4,3	290	290	H ₂ S	0,0024		792
E304 - 5	Wentylator osiowy Nr5	5,7	0,905	4,3	290	290	NH ₃	0,1918		792
E304 - 6	Wentylator osiowy Nr6	5,7	0,905	4,3	290	290	H ₂ S	0,0024		792
E304 - 7	Wentylator osiowy Nr7	5,7	0,905	4,3	290	290	NH ₃	0,1918		792
E304 - 8	Wentylator osiowy Nr8	5,7	0,905	4,3	290	290	H ₂ S	0,0024		792
E304 - 9	Wentylator osiowy Nr9	5,7	0,905	4,3	290	290	NH ₃	0,1918		792
E304 - 10	Wentylator osiowy Nr10	5,7	0,905	4,3	290	290	H ₂ S	0,0024		792
CHLEWNIA NR 304 (ŁĄCZNIE)										1,519
										0,0188

1.	2.	3.	4.		5.	6.	7.	8.	9.	10.
			0,905	0,905						
E305 - 1	Wentylator osiowy Nr1	5,7	0,905	4,3	290	NH3	0,2972			792
E305 - 2	Wentylator osiowy Nr2	5,7	0,905	4,3	290	H2S	0,0037			792
E305 - 3	Wentylator osiowy Nr3	5,7	0,905	4,3	290	NH3	0,2972			792
E305 - 4	Wentylator osiowy Nr4	5,7	0,905	4,3	290	H2S	0,0037			792
E305 - 5	Wentylator osiowy Nr5	5,7	0,905	4,3	290	NH3	0,2972			792
E305 - 6	Wentylator osiowy Nr6	5,7	0,905	4,3	290	H2S	0,0037			792
E305 - 7	Wentylator osiowy Nr7	5,7	0,905	4,3	290	NH3	0,2972			792
E305 - 8	Wentylator osiowy Nr8	5,7	0,905	4,3	290	H2S	0,0037			792
E305 - 9	Wentylator osiowy Nr9	5,7	0,905	4,3	290	NH3	0,2972			792
E305 - 10	Wentylator osiowy Nr10	5,7	0,905	4,3	290	H2S	0,0037			792
CHLEWNIA NR 305 (ŁĄCZNIE)							NH3		2,354	7920
							H2S		0,0292	

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.
		CHLEWNIA NR 400, 501, 502							
E400 - 1	Wentylator osiowy Nr1	8,9	0,905	4,3	290	NH3	0,1656		1584
E400 - 2	Wentylator osiowy Nr2	8,9	0,905	4,3	290	H2S	0,0021		1584
E400 - 3	Wentylator osiowy Nr3	8,9	0,905	4,3	290	NH3	0,1656		1584
E400 - 4	Wentylator osiowy Nr4	8,9	0,905	4,3	290	H2S	0,0021		1584
E400 - 5	Wentylator osiowy Nr5	8,9	0,905	4,3	290	NH3	0,1656		1584
E501 - 1	Wentylator osiowy Nr6	8,9	0,905	4,3	290	H2S	0,0021		1584
E501 - 2	Wentylator osiowy Nr7	8,9	0,905	4,3	290	NH3	0,1656		1584
E501 - 3	Wentylator osiowy Nr8	8,9	0,905	4,3	290	H2S	0,0021		1584
E501 - 4	Wentylator osiowy Nr9	8,9	0,905	4,3	290	NH3	0,1656		1584
E501 - 5	Wentylator osiowy Nr10	8,9	0,905	4,3	290	H2S	0,0021		1584
E502 - 1	Wentylator osiowy Nr11	8,9	0,905	4,3	290	NH3	0,1656		1584
E502 - 2	Wentylator osiowy Nr12	8,9	0,905	4,3	290	H2S	0,0021		1584
E502 - 3	Wentylator osiowy Nr13	8,9	0,905	4,3	290	NH3	0,1656		1584
E502 - 4	Wentylator osiowy Nr14	8,9	0,905	4,3	290	H2S	0,0021		1584
E502 - 5	Wentylator osiowy Nr15	8,9	0,905	4,3	290	NH3	0,1656		1584
CHLEWNIA NR 400, 501, 502 (ŁĄCZNIE)									
								3,934	7920
								0,0488	

1.	2.	3.	4.	5.	6.		7.	8.	9.	10.
					CHLEWIA NR 601					
E601-1	Wentylator osiowy Nr1	2,5	0,79	0	290		NH ₃	0,1205		1320
E601-2	Wentylator osiowy Nr2	2,5	0,79	0	290		H ₂ S	0,0015		
E601-3	Wentylator osiowy Nr3	2,5	0,79	0	290		NH ₃	0,1205		1320
E601-4	Wentylator osiowy Nr4	2,5	0,79	0	290		H ₂ S	0,0015		1320
E601-5	Wentylator osiowy Nr5	2,5	0,79	0	290		NH ₃	0,1205		1320
E601-6	Wentylator osiowy Nr6	2,5	0,79	0	290		H ₂ S	0,0015		
E601-7	Wentylator osiowy Nr7	2,5	0,79	0	290		NH ₃	0,1205		1320
E601-8	Wentylator osiowy Nr8	2,5	0,79	0	290		H ₂ S	0,0015		1320
E601-9	Wentylator osiowy Nr9	3,5	0,79	0	290		NH ₃	0,1205		1320
E601-10	Wentylator osiowy Nr10	3,5	0,79	0	290		H ₂ S	0,0015		1320
E601-11	Wentylator osiowy Nr11	3,5	0,79	0	290		NH ₃	0,1205		1320
E601-12	Wentylator osiowy Nr12	3,5	0,79	0	290		H ₂ S	0,0015		1320
E601-13	Wentylator osiowy Nr13	2,5	1,0	0	301		NH ₃	0,1205		1320
E601-14	Wentylator osiowy Nr14	2,5	1,0	0	301		H ₂ S	0,0242		1320
CHLEWIA NR 601 (ŁACZNIE)							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H ₂ S	0,0242		1320
							NH ₃	0,0003		1320
							H<			

1.	2.	3.	4.	5.	6.		7.	8.	9.	10.	
					CHLEWNIA NR 602						
E602 - 1	Wentylator osiowy Nr1	2,5	0,79	0	290		NH ₃	0,1205		1320	
E602 - 2	Wentylator osiowy Nr2	2,5	0,79	0	290		H ₂ S	0,0015		1320	
E602 - 3	Wentylator osiowy Nr3	2,5	0,79	0	290		NH ₃	0,1205		1320	
E602 - 4	Wentylator osiowy Nr4	2,5	0,79	0	290		H ₂ S	0,0015		1320	
E602 - 5	Wentylator osiowy Nr5	2,5	0,79	0	290		NH ₃	0,1205		1320	
E602 - 6	Wentylator osiowy Nr6	2,5	0,79	0	290		H ₂ S	0,0015		1320	
E602 - 7	Wentylator osiowy Nr7	2,5	0,79	0	290		NH ₃	0,1205		1320	
E602 - 8	Wentylator osiowy Nr8	2,5	0,79	0	290		H ₂ S	0,0015		1320	
E602 - 9	Wentylator osiowy Nr9	3,5	0,79	0	290		NH ₃	0,1205		1320	
E602 - 10	Wentylator osiowy Nr10	3,5	0,79	0	290		H ₂ S	0,0015		1320	
E602 - 11	Wentylator osiowy Nr11	3,5	0,79	0	290		NH ₃	0,1205		1320	
E602 - 12	Wentylator osiowy Nr12	3,5	0,79	0	290		H ₂ S	0,0015		1320	
E602 - 13	Wentylator osiowy Nr13	2,5	1,0	0	301		NH ₃	0,0242		1320	
E602 - 14	Wentylator osiowy Nr14	2,5	1,0	0	301		H ₂ S	0,0003		1320	
CHLEWNIA NR 602 (ŁĄCZNIE)							NH ₃	0,0003		1320	
							H ₂ S			1,914	7920
										0,024	

1.	2.	3.	4.	5.	6.		7.	8.	9.	10.
					CHLEWIA NR - PRZECHOWALNIA					
EP - 1	Wentylator osiowy Nr 1	2,0	0,78	0	290		NH ₃	0,0518		3960
							H ₂ S	0,0006		
EP - 2	Wentylator osiowy Nr 2	2,0	0,78	0	290		NH ₃	0,0518		3960
							H ₂ S	0,0006		
CHLEWIA NR - PRZECHOWALNIA (ŁĄCZNIE)							NH ₃		0,4101	7920
ŁĄCZNIE ZE WSZYSTKICH CHLEWNI FERMY BYSZKOWO							H ₂ S		0,0051	
							NH ₃		27,3421	
							H ₂ S		0,3390	